

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 7

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ
ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 ММ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21027
ЦЕНА 0-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1986 года

Заказ № **3946** Тираж **3050** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 7

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм

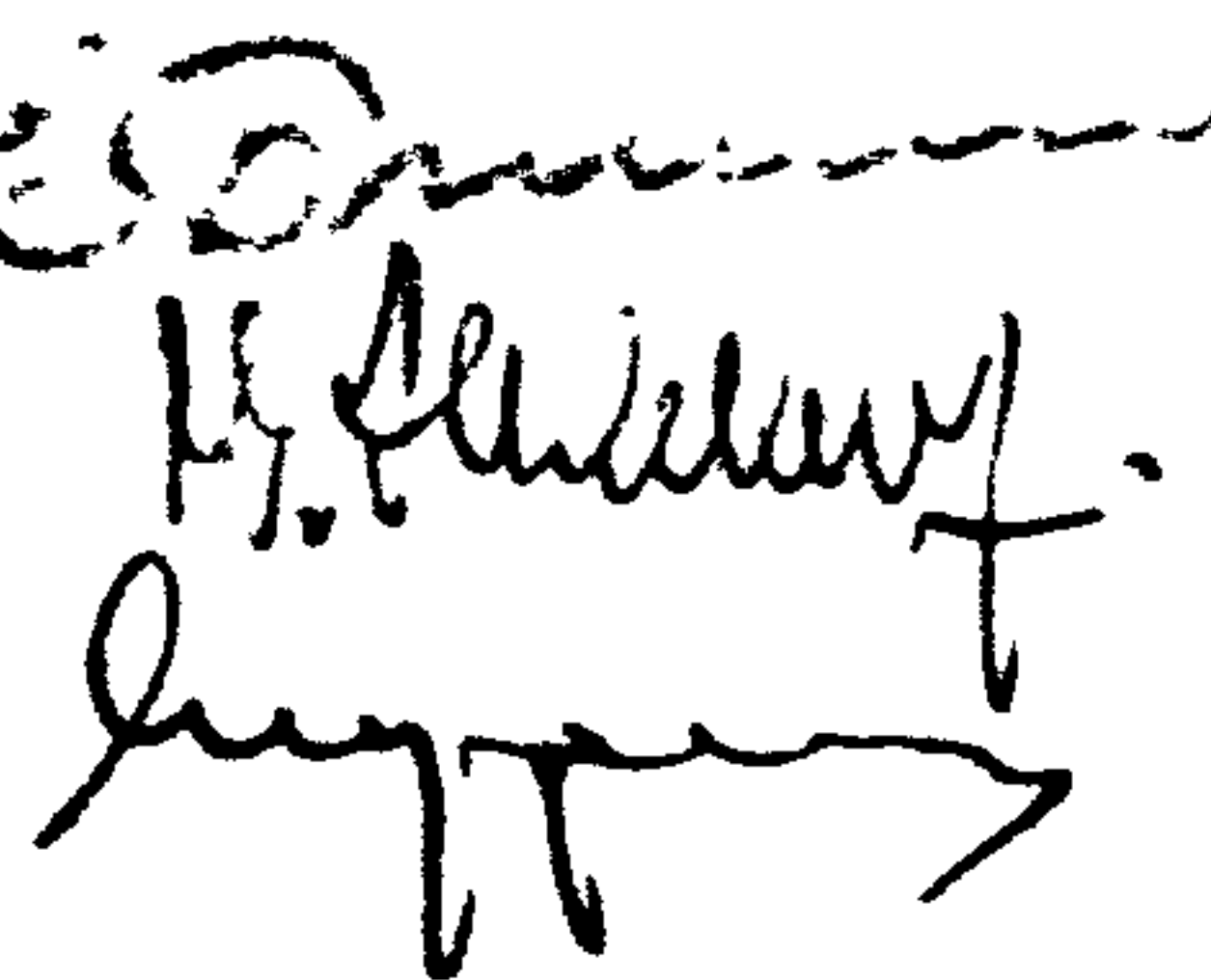
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 ЯНВАРЯ 1986

ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

Рук. отд. проектных работ
Начальник мастерской №7
Гл. инженер проекта



В. ОСТРЕЦОВ
Ю. ЭПЕЛЬБАУМ
Е. ЦУКЕРМАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1,038 1-1.7 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2
1,038, 1-1.7 0000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1,038, 1-1.7 1000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4ПФ8-2; 4ПФ9-2, 4ПФ10-2; 4ПФ13-3; 4ПФ14-4	13
1 038, 1-1.7 1000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4ПФ8-2; 4ПФ9-2; 4ПФ10-2; 4ПФ13-3, 4ПФ14-4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.038, 1-1.7 2000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5 ПФ16-5, 5 ПФ17-5 5ПФ19-6	16
1,038,1-1.7 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5 ПФ16-5; 5ПФ17-5; 5ПФ19-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1,038,1-1.7 3000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6ПФ22-8; 6ПФ23-8; 6ПФ25-8; 6ПФ30-8; 6ПФ22-12; 6ПФ23-12; 6ПФ25-12; 6ПФ30-12.	18
1,038,1-1.7 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6ПФ22-8; 6ПФ23-8; 6ПФ25-8; 6ПФ30-8; 6ПФ22-12; 6ПФ23-12; 6ПФ25-12; 6ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1,038,1-1.7 4000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7ПФ40-10; 7ПФ43-10	21
1,038,1-1.7 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7ПФ40-10; 7ПФ43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	22
1,038,1-1.7 3100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6ПФ22-8; КП6ПФ23-8; КП6ПФ25-8; КП6ПФ30-8; КП6ПФ22-12; КП6ПФ23-12; КП6ПФ25-12; КП6ПФ30-12	23

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	1,038,1-1.7 0000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН.М	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	СОДЕРЖАНИЕ	Р	1	2
ВЕДИНЖ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	06.85				
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.7 3100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6ПФ22-8;	
	КЛ6ПФ23-8; КЛ6ПФ25-8, КЛ6ПФ30-8,	
	КЛ6ПФ22-12; КЛ6ПФ23-12; КЛ6ПФ25-12,	
	КЛ6ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26
1038 1-1.7 4100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7ПФ40-10,	
	КЛ7ПФ43-10.	27
1.038.1-1.7 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5	28
1.038.1-1.7 1110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	30
1.038.1-1.7 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8	31
1.038.1-1.7 2110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	32
1.038.1-1.7 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16	33
1.038.1-1.7 3110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	35
1.038.1-1.7 3120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24	36
1.038.1-1.7 3120 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	38
1.038.1-1.7 4110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28.	39
1.038.1-1.7 4110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	40
1.038.1-1.7 1010	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	41
1.038.1-1.7 0000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	42
1.038.1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	43. (4)

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

СЕРИЯ 1.038.1-1 ВХОДИТ В ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬСТВА.

В настоящем выпуске включены рабочие чертежи фасадных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84.

"Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические требования" по А/С № 787593. Перемычки предназначены для перекрытия проемов с четвертью 250 мм и более в стенах зданий различного назначения из кирпича высотой 88 мм, возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса и веса кирпичной кладки над ними. Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы приведены на листе 3. Перемычки под нагрузку 11,77 кН/м (1200 кгс/см) предназначены для укладки под балконные плиты. Вес кирпичной кладки учитывался как кратковременная нагрузка. Прогибы определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки БПФ25-8 расшифровывается следующим образом:

- Б - тип поперечного сечения по ГОСТ 948-84,
- ПФ - перемычка фасадная,
- 25 - длина перемычки в дм с округлением
- 8 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса - 7,85 кН/м (800 кгс/м).

Номенклатура перемычек (см. лист 9) дана в табл. 7

Перемычки относятся к группе негорюемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек составляет не менее 1 часа.

В перемычках 7ПФ40-10, 7ПФ43-10, в зависимости от вариантов блокировки стоелярных изделий (окон и балконных дверей) допускается уменьшать длину "В" при сохранении основной длины "L".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84 из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
НАЧ. М. 7	ЭПЕЛЬБАУМ	<i>[Signature]</i>	06.85
ТА. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	06.85
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	06.85

1.038.1-1.7 0000 Т0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗНАЧЕНИЙ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГОСТ 948-84 (ТАБЛИЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПРИЛОЖЕНИЯ).

ПОСТАВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ПРИ ПОСТАВКЕ ПЕРЕМЫЧЕК В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА И 90% - В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД.

ПЕРЕМЫЧКИ АРМИРУЮТСЯ ГНУТЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ И ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ, СОСТОЯЩИМИ ИЗ ГНУТЫХ КАРКАСОВ, СОЕДИНЕННЫХ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ СВАРКОЙ.

ДЛЯ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И ОБЫКНОВЕННУЮ АРМАТУРНУЮ ПРОВОЛОКУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ СТРОПОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ.

МАРКУ СТАЛЕЙ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЯ 3 СНиП II-21-75.

РАЗМЕРЫ, НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПОВЕРХНОСТЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ ПО ГОСТ 948-84.

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УСТАНОВЛЕННОМУ ЭТАЛОНУ. ОТКЛОНЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ ОТПУСКЕ ИХ ПОТРЕБИТЕЛЮ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ, УКАЗАННОЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ: -ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ,

- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ,

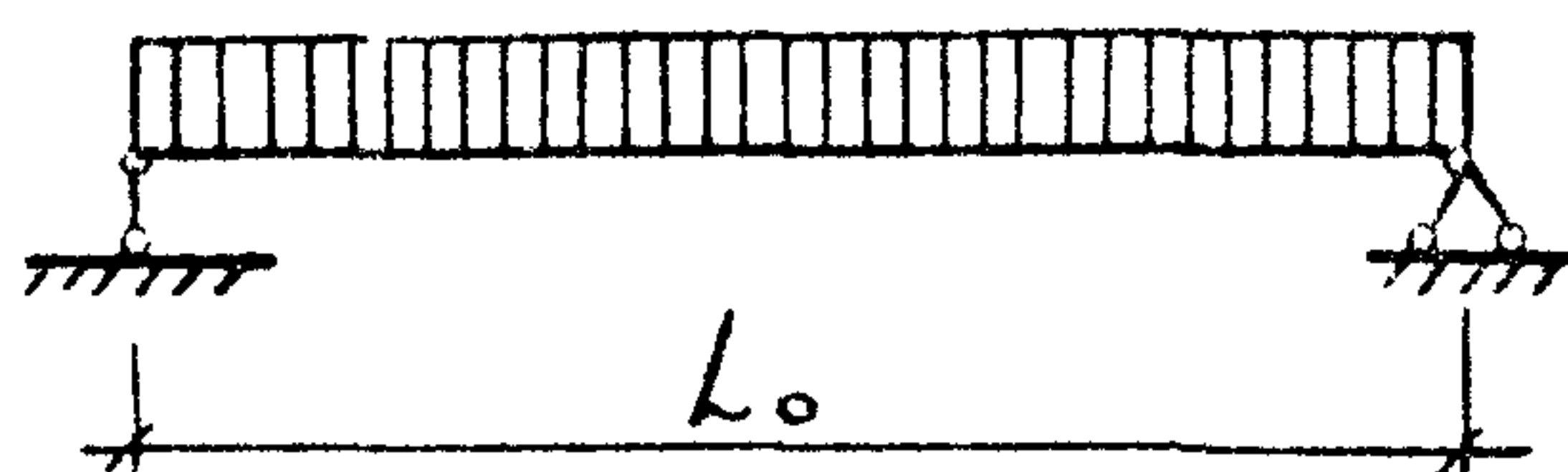
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 4...8

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

МАРКИРОВКУ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЯМИ ГОСТ 948-84, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

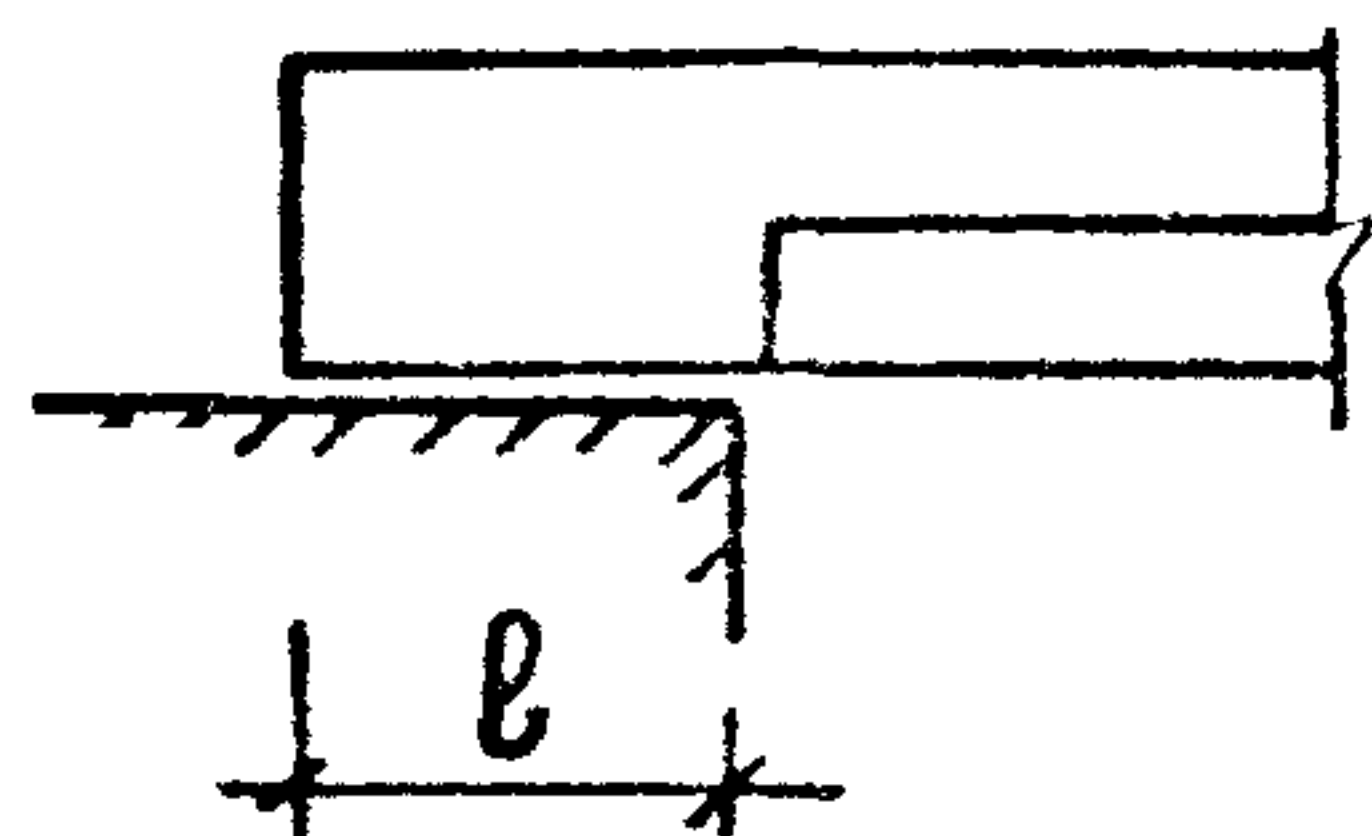


ТАБЛИЦА 2.

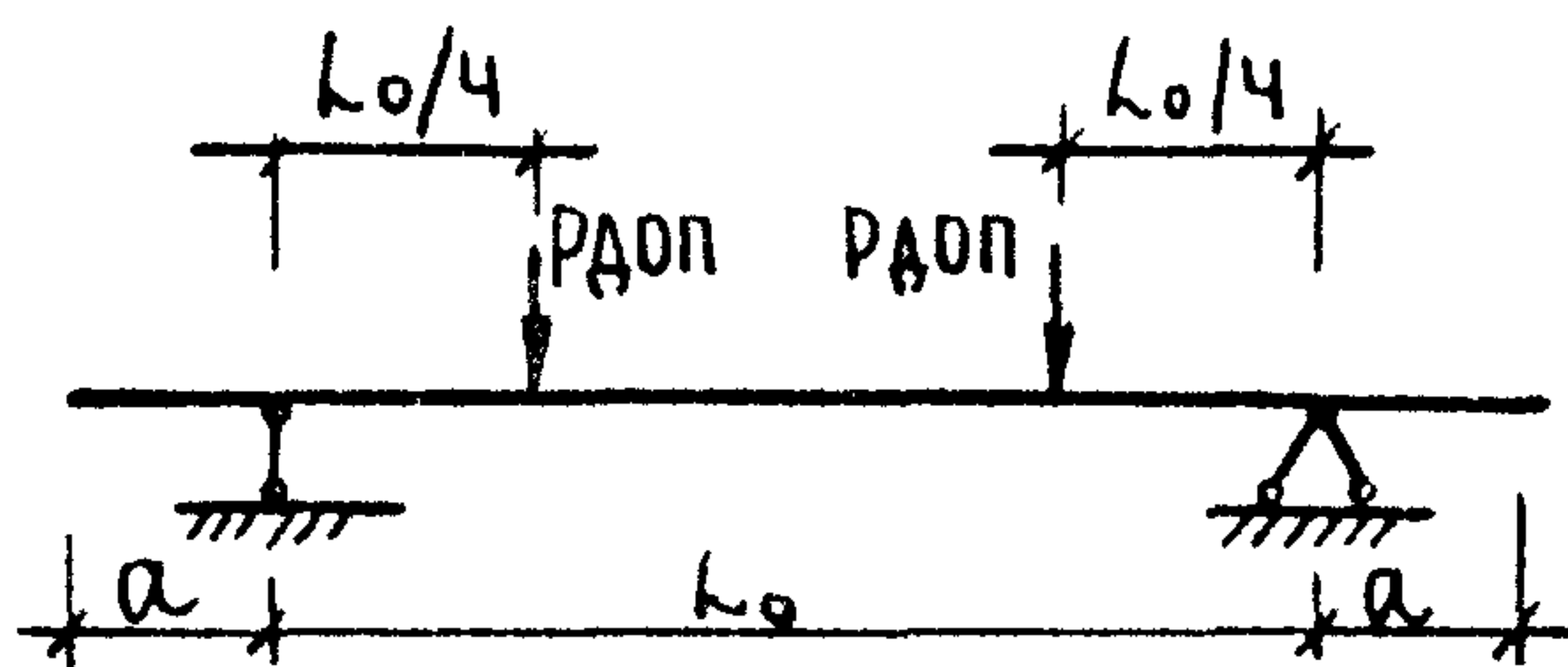
МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , ММ	МИНИ- МАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ b , ММ	НАГРУЗКИ, КН/М (КГС/М)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
4 пф 8-2	630	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 9-2	760	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 10-2	890	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 13-3	1170	120	2,94 (300)	2,70 (275)	0,54 (55)	2,16 (220)	
4 пф 14-4	1280	120	3,92 (400)	3,58 (365)	0,54 (55)	3,04 (310)	
5 пф 16-5	1410	120	4,90 (500)	4,46 (455)	0,83 (85)	3,63 (370)	
5 пф 17-5	1540	120	4,90 (500)	4,46 (455)	0,83 (85)	3,63 (370)	
5 пф 19-6	1800	120	5,88 (600)	5,34 (545)	0,83 (85)	4,51 (460)	
6 пф 22-8	1970	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 23-8	2100	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 25-8	2230	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 30-8	2750	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 22-12	1970	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	2,57
6 пф 23-12	2100	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	3,15
6 пф 25-12	2230	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	3,79
6 пф 30-12	2750	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	7,75
7 пф 40-10	3710	250	9,81 (1000)	8,92 (910)	1,13 (115)	7,79 (795)	
7 пф 43-10	3970	250	9,81 (1000)	8,92 (910)	1,13 (115)	7,79 (795)	

1.038.1-1.7 000010

ЛИСТ

3

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ	МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ
4 ПФ 8-2	630	70	6 ПФ 22-8	1970	115
4 ПФ 9-2	760	70	6 ПФ 23-8	2100	115
4 ПФ 10-2	890	70	6 ПФ 25-8	2230	115
4 ПФ 13-3	1170	70	6 ПФ 30-8	2750	115
4 ПФ 14-4	1280	70	6 ПФ 22-12	1970	115
5 ПФ 16-5	1410	70	6 ПФ 23-12	2100	115
5 ПФ 17-5	1540	70	6 ПФ 25-12	2230	115
5 ПФ 19-6	1800	70	6 ПФ 30-12	2750	115
			7 ПФ 40-10	3710	155
			7 ПФ 43-10	3970	155

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ, ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА. 4.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫМИ: $\geq R_{доп}$.
		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: $< R_{доп}$, НО $\geq 0,85 R_{доп}$.
4 пф 8-2	0,68 (69)	$< 0,68(69)$, НО $\geq 0,57(58)$
4 пф 9-2	0,81 (83)	$< 0,81(83)$, НО $\geq 0,69(70)$
4 пф 10-2	0,98 (100)	$< 0,98(100)$, НО $\geq 0,83(85)$
4 пф 13-3	2,06 (210)	$< 2,06(210)$, НО $\geq 1,76(180)$
4 пф 14-4	3,14 (320)	$< 3,14(320)$, НО $\geq 2,70(275)$
5 пф 16-5	4,22 (430)	$< 4,22(430)$, НО $\geq 3,58(365)$
5 пф 17-5	4,61 (470)	$< 4,61(470)$, НО $\geq 3,92(400)$
5 пф 19-6	6,57 (670)	$< 6,57(670)$, НО $\geq 5,59(570)$
6 пф 22-8	9,90 (1010)	$< 9,90(1010)$, НО $\geq 8,43(860)$
6 пф 23-8	10,58 (1080)	$< 10,58(1080)$, НО $\geq 8,97(915)$
6 пф 25-8	11,27 (1150)	$< 11,27(1150)$, НО $\geq 9,61(980)$
6 пф 30-8	13,87 (1415)	$< 13,87(1415)$, НО $\geq 11,76(1200)$
6 пф 22-12	15,34 (1565)	$< 15,34(1565)$, НО $\geq 13,03(1330)$
6 пф 23-12	16,37 (1670)	$< 16,37(1670)$, НО $\geq 13,92(1420)$
6 пф 25-12	17,40 (1775)	$< 17,40(1775)$, НО $\geq 14,80(1510)$
6 пф 30-12	21,61 (2205)	$< 21,61(2205)$, НО $\geq 18,18(1855)$
7 пф 40-10	23,18 (2365)	$< 23,18(2365)$, НО $\geq 19,70(2010)$
7 пф 43-10	24,79 (2530)	$< 24,79(2530)$, НО $\geq 21,07(2150)$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБАНИЕ БЕТОНА СМАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ C = 1,6	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ P _{доп}	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ; < P _{доп} , но ≥ 0,85 P _{доп} .
4пф 8-2	0,78 (80)	< 0,78 (80), но ≥ 0,68 (69)
4пф 9-2	0,95 (97)	< 0,95 (97), но ≥ 0,81 (83)
4пф 10-2	1,18 (120)	< 1,18 (120), но ≥ 0,98 (100)
4пф 13-3	2,40 (245)	< 2,40 (245), но ≥ 2,06 (210)
4пф 14-4	3,63 (370)	< 3,63 (370), но ≥ 3,09 (315)
5пф 16-5	4,90 (500)	< 4,90 (500), но ≥ 4,17 (425)
5пф 17-5	5,39 (550)	< 5,39 (550), но ≥ 4,56 (465)
5пф 19-6	7,64 (780)	< 7,64 (780), но ≥ 6,52 (665)
6пф 22-8	11,47 (1170)	< 11,47 (1170), но ≥ 9,75 (995)
6пф 23-8	12,25 (1250)	< 12,25 (1250), но ≥ 10,39 (1060)
6пф 25-8	12,99 (1325)	< 12,99 (1325), но ≥ 11,07 (1130)
6пф 30-8	15,97 (1630)	< 15,97 (1630), но ≥ 13,62 (1390)
6пф 22-12	17,64 (1800)	< 17,64 (1800), но ≥ 14,99 (1530)
6пф 23-12	18,87 (1925)	< 18,87 (1925), но ≥ 16,02 (1635)
6пф 25-12	19,94 (2035)	< 19,94 (2035), но ≥ 16,95 (1730)
6пф 30-12	24,65 (2515)	< 24,65 (2515), но ≥ 20,92 (2135)
7пф 40-10	26,80 (2735)	< 26,80 (2735), но ≥ 22,79 (2325)
7пф 43-10	28,72 (2930)	< 28,72 (2930), но ≥ 24,40 (2490)

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

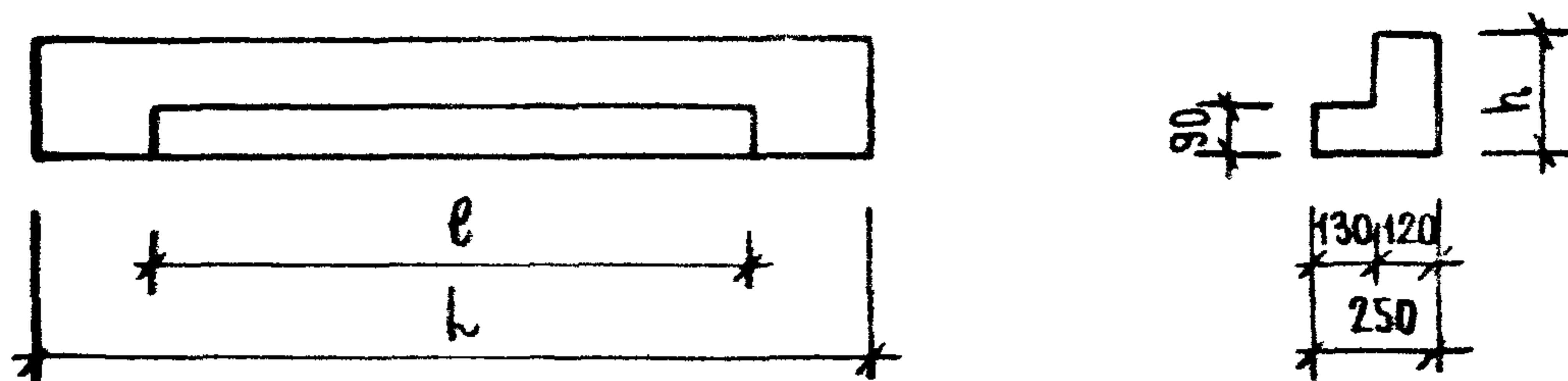
ТАБЛИЦА 5.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ		ПРОГИБ ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ	ƒ ДЛ ƒ ПР %%	ПРОГИБЫ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ПОЛН.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП.	ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ	КРАТКО ВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
			ƒ ДЛ, ММ	ƒ КР, ММ	ƒ ПР, ММ			
6ПФ22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	7,87	4,43	9,85	80	< 5,3	> 5,3 ИЛИ < 5,7
6ПФ23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	9,25	4,99	10,50	88	< 5,5	> 5,5 ИЛИ < 5,7
6ПФ25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	10,79	5,94	11,15	97	< 6,5	> 6,5 ИЛИ < 6,8
6ПФ30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	20,62	10,55	13,75	150	< 1,6	> 1,6 ИЛИ < 2,1

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

ТАБЛИЦА 6.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ПОЛН	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП	
4 ПФ 8-2	0,56 (57)	0,39 (40)	
4 ПФ 9-2	0,68 (69)	0,47 (48)	
4 ПФ 10-2	0,78 (80)	0,55 (56)	
4 ПФ 13-3	1,57 (160)	1,27 (130)	
4 ПФ 14-4	2,30 (235)	1,96 (200)	0,25
5 ПФ 16-5	3,14 (320)	2,55 (260)	
5 ПФ 17-5	3,43 (350)	2,79 (285)	
5 ПФ 19-6	4,80 (490)	4,07 (415)	
6 ПФ 22-8	7,06 (720)	6,22 (635)	0,25
6 ПФ 23-8	7,55 (770)	6,64 (677)	0,25
6 ПФ 25-8	7,99 (815)	7,06 (720)	0,25
6 ПФ 30-8	9,85 (1005)	8,72 (890)	0,25
6 ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	0,25
6 ПФ 23-12	11,32 (1185)	10,44 (1065)	0,25
6 ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	0,25
6 ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	0,25
7 ПФ 40-10	16,37 (1670)	14,26 (1455)	0,25
7 ПФ 43-10	17,74 (1810)	15,48 (1580)	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

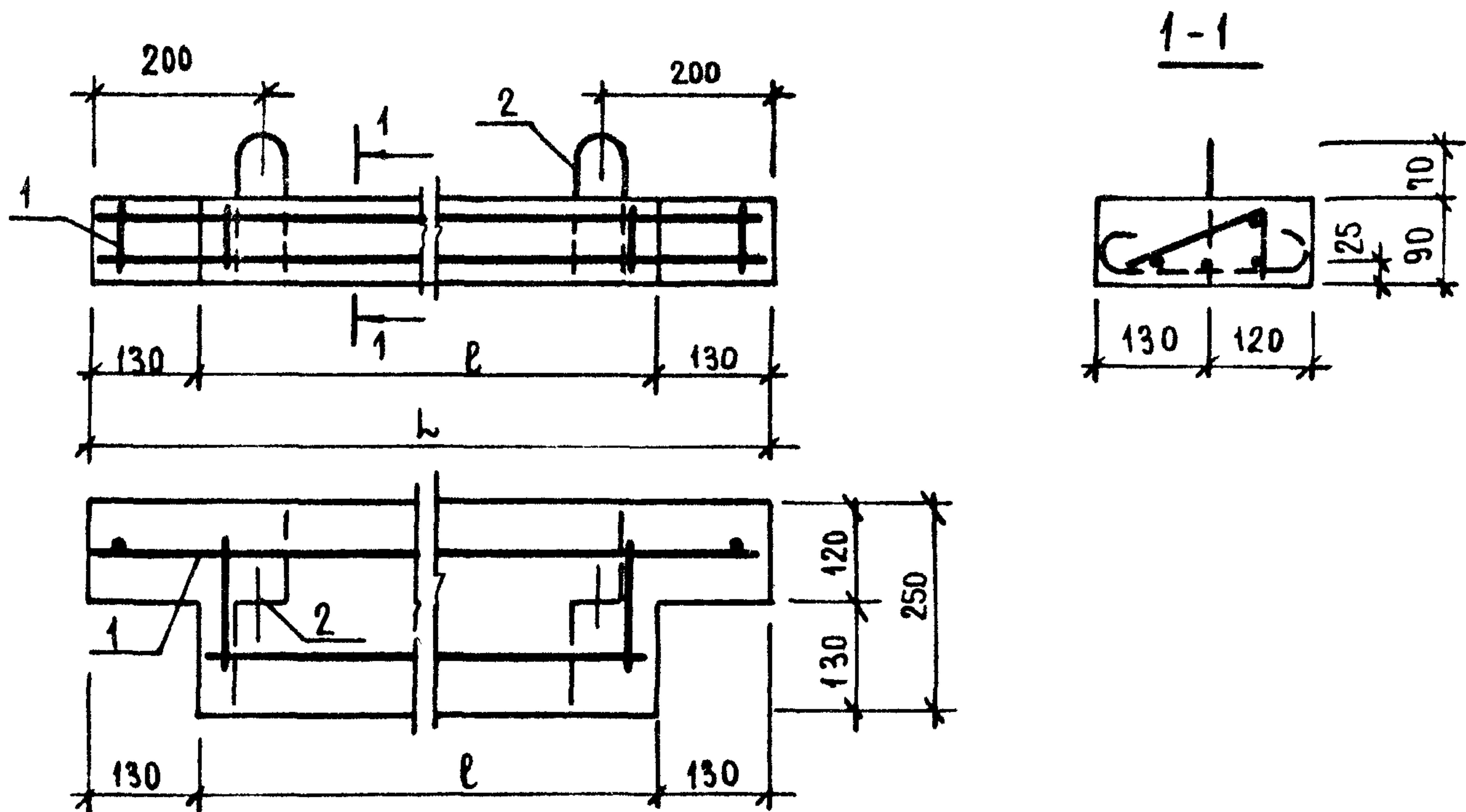
ТАБЛИЦА 7

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ
	L	l	h		
4 ПФ 8-2	770	510	90	0,014	35
4 ПФ 9-2	900	640	90	0,017	43
4 ПФ 10-2	1030	770	90	0,020	50
4 ПФ 13-3	1310	1050	90	0,026	65
4 ПФ 14-4	1420	1160	90	0,029	73
5 ПФ 16-5	1550	1290	190	0,050	125
5 ПФ 17-5	1680	1420	190	0,055	138
5 ПФ 19-6	1940	1680	190	0,064	160
6 ПФ 22-8	2200	1810	190	0,071	178
6 ПФ 23-8	2330	1940	190	0,076	190
6 ПФ 25-8	2460	2070	190	0,080	200
6 ПФ 30-8	2980	2590	190	0,098	245
6 ПФ 22-12	2200	1810	190	0,071	178
6 ПФ 23-12	2330	1940	190	0,076	190
6 ПФ 25-12	2460	2070	190	0,080	200
6 ПФ 30-12	2980	2590	190	0,098	245
7 ПФ 40-10	4020	3500	290	0,181	453
7 ПФ 43-10	4280	3760	290	0,193	483

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.7 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.038.1-1.7 1010	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.7 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.7 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,014	М3
				<u>1.038.1-1.7 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.7 1110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,017	М3
				<u>1.038.1-1.7 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.7 1110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,020	М3

И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Сизов</i>	06.85	1.038.1-1.7 1000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНН.М.	САМОЙЛОВ	<i>Сизов</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Сизов</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4ПФ8-2; 4ПФ9-2; 4ПФ10-2 4ПФ13-3; 4ПФ14-4	Р	1	2
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕЩИНА	<i>Сизов</i>					
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038, 1-1.7 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 1110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,026	М3
				<u>1.038, 1-1.7 1000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 1110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,029	М3



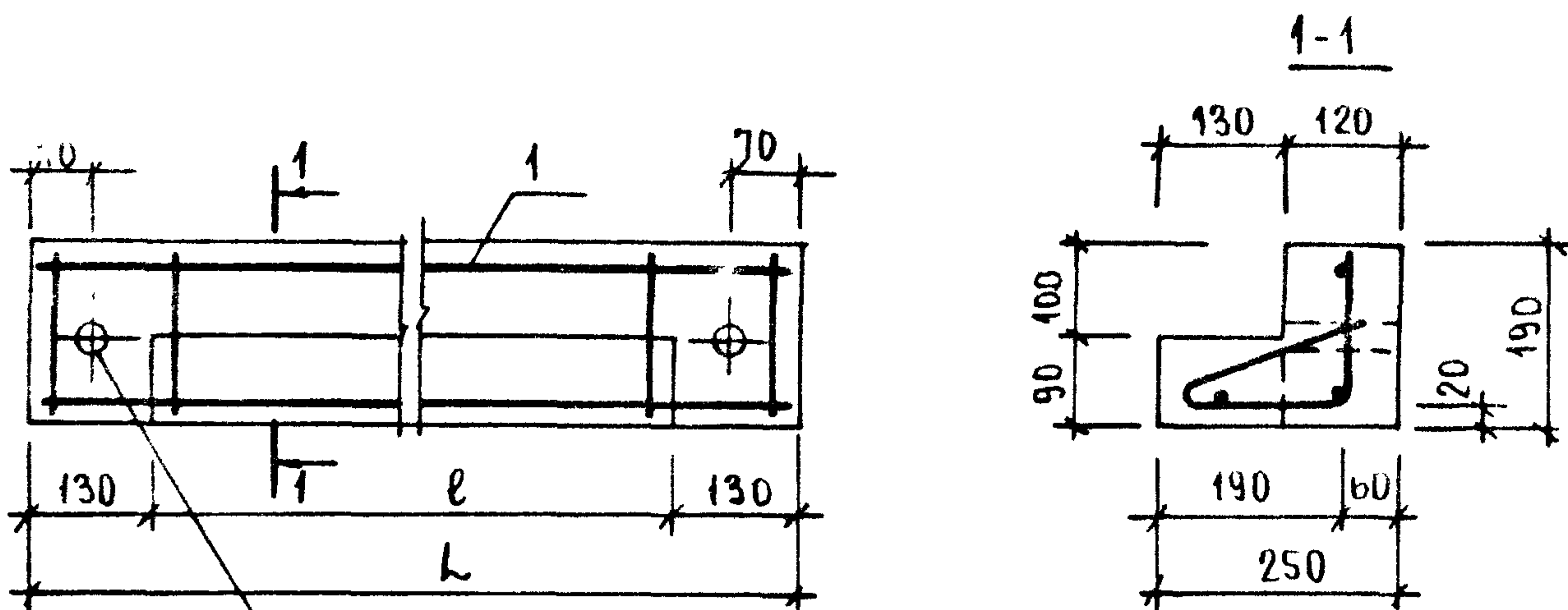
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	ℓ, мм	МАССА, КГ
1.038.1-1.7 1000	4 пф 8-2	770	510	35
-01	4 пф 9-2	900	640	43
-02	4 пф 10-2	1030	770	50
-03	4 пф 13-3	1310	1050	65
-04	4 пф 14-4	1420	1160	73

1.038.1-1.7 1000 СБ

Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Суд</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4 пф 8-2; 4 пф 9-2; 4 пф 10-2; 4 пф 13-3; 4 пф 14-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛИННИК	САМОЙЛОВ	<i>Суд</i>	06.85		Р.	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Суд</i>	06.85		ТАБЛ.		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Суд</i>			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИ	АДЕШИНА	<i>Суд</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Суд</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038, 1-1.7 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038, 1-1.7 2000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,050	М3
				<u>1.038, 1-1.7 2000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 2110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,055	М3
				<u>1.038, 1-1.7 2000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 2110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,064	М3

ИЗМ. КОМП.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	(06.8)	1.038 1-1.7 2000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5 ПФ16-5, 5 ПФ17-5, 5 ПФ19-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. М	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	(06.8)			Р		1
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	(06.8)			ЦНИИЭП ЖИЛИЩ-		
ВЕД. ИЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>						
ИЗМ. РАБОТ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>						
	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>						



2 ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА
Ф 30 мм

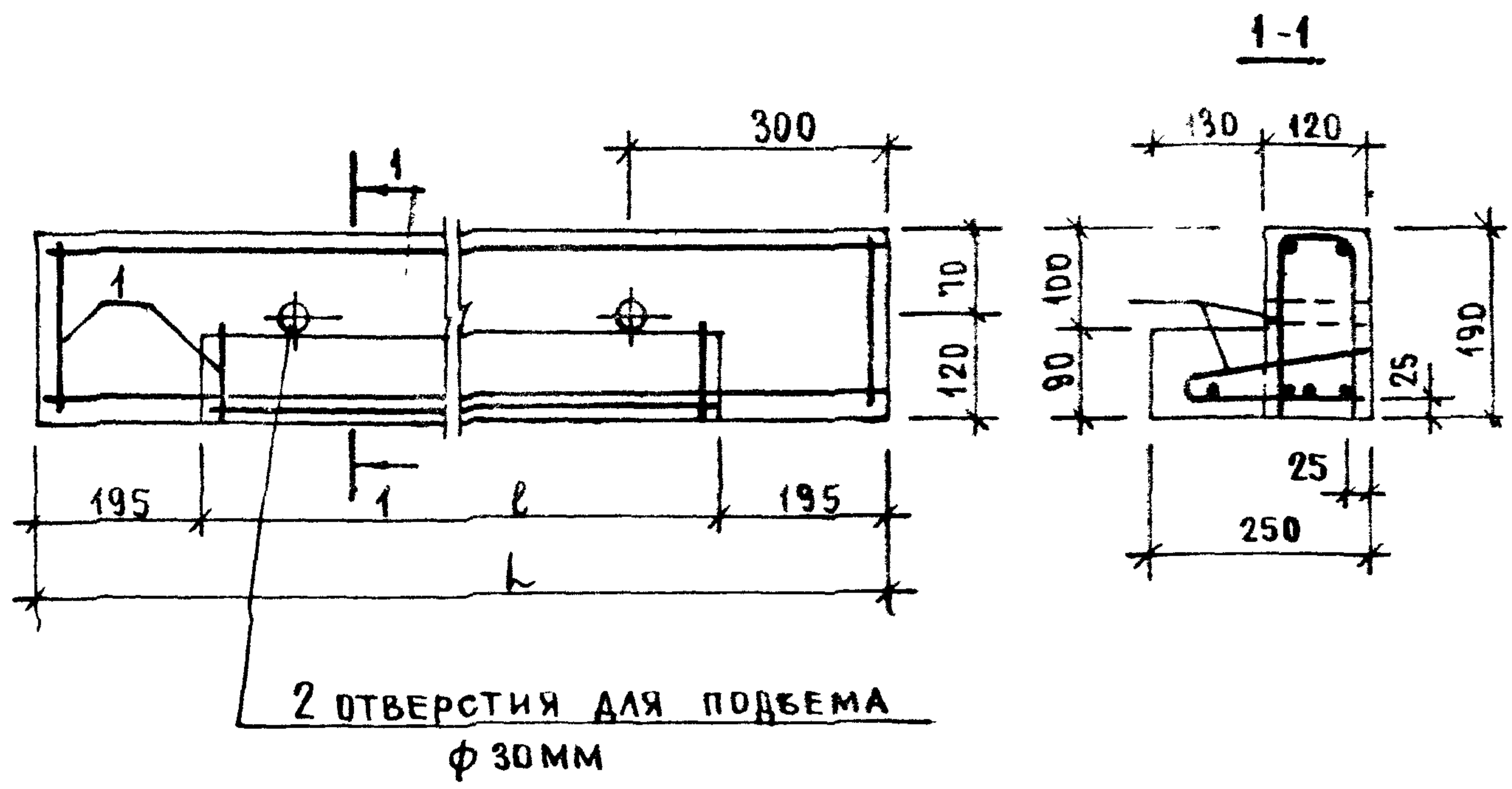
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 2000	5ПФ 16-5	1550	1290	125
-01	5ПФ 17-5	1680	1420	138
-02	5ПФ 19-6	1940	1680	160

				1.038.1-1.7 2000 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5ПФ16-5; 5ПФ17-5, 5ПФ19-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ТАБЛ.		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛА	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038, 1-1.7 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038, 1-1.7 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 3100	КАРКАС КЛБ ПФ 22-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,071	М3
				<u>1.038, 1-1.7 3000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 3100-01	КАРКАС КЛБ ПФ 23-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,076	М3
				<u>1.038 1-1.7 3000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 3100-02	КАРКАС КЛБ ПФ 25-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,080	М3

И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	1.038, 1-1.7 3000			
И ИНЖ.М	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ БПФ 22-8, БПФ 23-8, БПФ 25-8, БПФ 30-8; БПФ 22-12; БПФ 23-12, БПФ 25-12; БПФ 30-12	СТЯЖИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>			Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШНИН	<i>Ал</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1 038.1-1.7 3000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 3100 - 03	КАРКАС КЛБПФ30-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,098	М3
				<u>1.038, 1-1.7 3000 04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1 038, 1-1.7 3100 - 04	КАРКАС КЛБПФ 22-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,071	М3
				<u>1 038, 1-1.7 3000 -05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 3100 - 05	КАРКАС КЛБПФ 23-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,076	М3
				<u>1 038, 1-1.7 3000 -06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1.7 3100 - 06	КАРКАС КЛБПФ 25-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,080	М3
				<u>1,038, 1-1.7 3000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1,038, 1-1.7 3100 - 07	КАРКАС КЛБПФ 30-12		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,098	М3

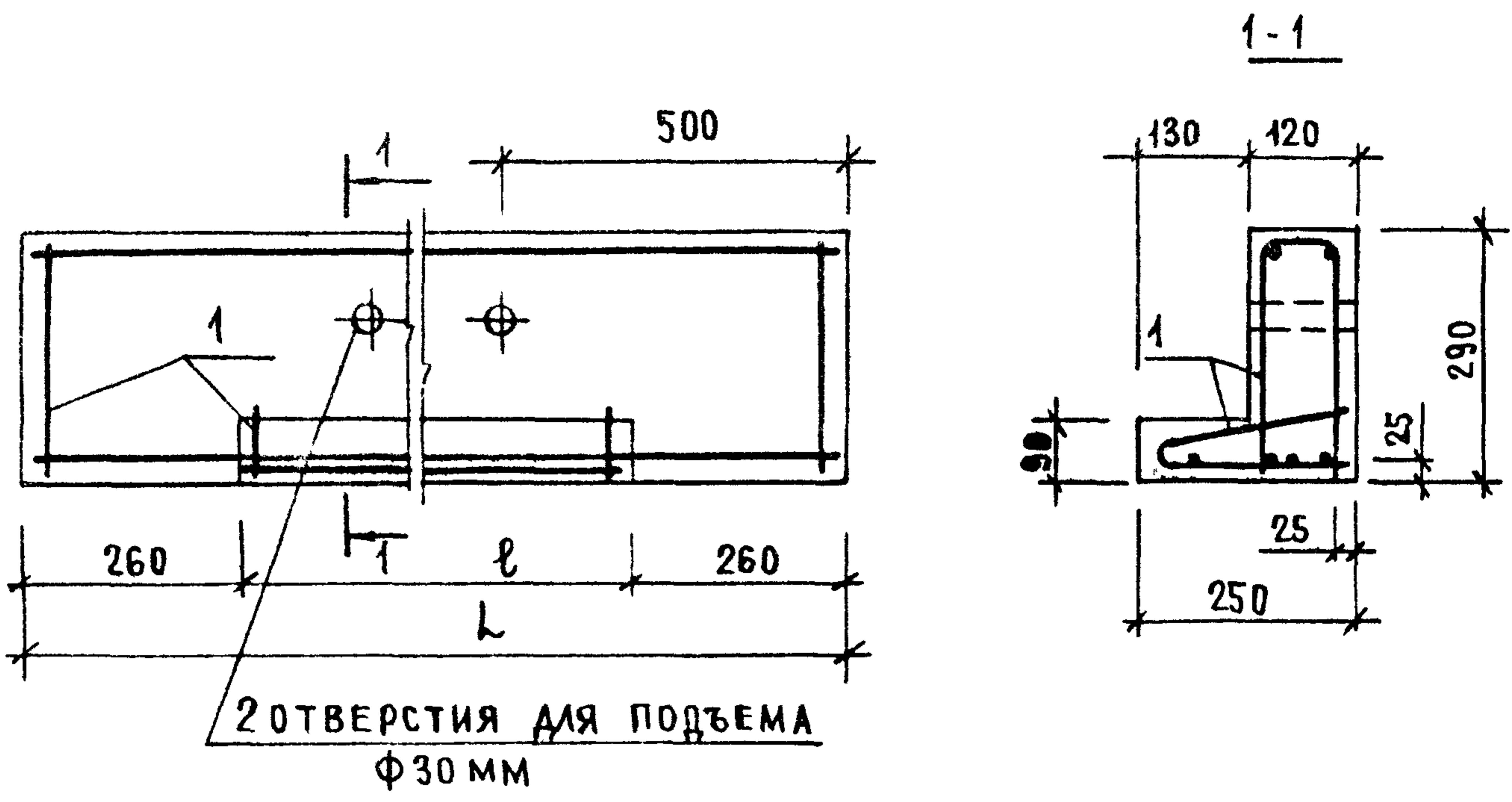


ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	B, мм	МАССА, кг
1, 038, 1-1.7 3000	6ПФ 22-8	2200	1810	178
-01	6ПФ 23-8	2330	1940	190
-02	6ПФ 25-8	2460	2070	200
-03	6ПФ 30-8	2980	2590	245
-04	6ПФ 22-12	2200	1810	178
-05	6ПФ 23-12	2330	1940	190
-06	6ПФ 25-12	2460	2070	200
-07	6ПФ 30-12	2980	2590	245

				1, 038, 1-1.7 3000 СБ			
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6ПФ 22-8, 6ПФ 23-8, 6ПФ 25-8, 6ПФ 30-8, 6ПФ 22-12, 6ПФ 23-12, 6ПФ 25-12, 6ПФ 30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. М.П.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85			ТАБЛ.	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЛ	АЛЕШИНА	<i>Ал</i>			ИЗДАНИЕ		
ПРОЕКТОР	СИЗОВ	<i>Сиз</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А			1.038. 1-1.7 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А			1.038 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А			1.038 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				1.038. 1-1.7 4000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038. 1-1.7 4100	КАРКАС КП7ПФ 40-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,181	М3
				1.038. 1-1.7 4000 01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038. 1-1.7 4100-01	КАРКАС КП7ПФ43-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,193	М3

И КОНТР.	С. ПЕРМАН	<i>Сур</i>	06.85	1.038. 1-1.7 4000	СТУДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. М	С. БОЙЛОВ	<i>Бойлов</i>	06.85				
ИП	С. ПЕРМАН	<i>Сур</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7ПФ40-10, 7ПФ43-10	Р		1
ВЕД. ИНЖ.	С. АЗОВ	<i>Сур</i>					
МАТЕРИАЛ	С. ШИНА	<i>Сур</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ПОТ	С. АЗОВ	<i>Сур</i>					



ОБ ОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038,1-1,7 4000	7пф40-10	4020	3500	453
- 01	7пф43-10	4280	3760	483

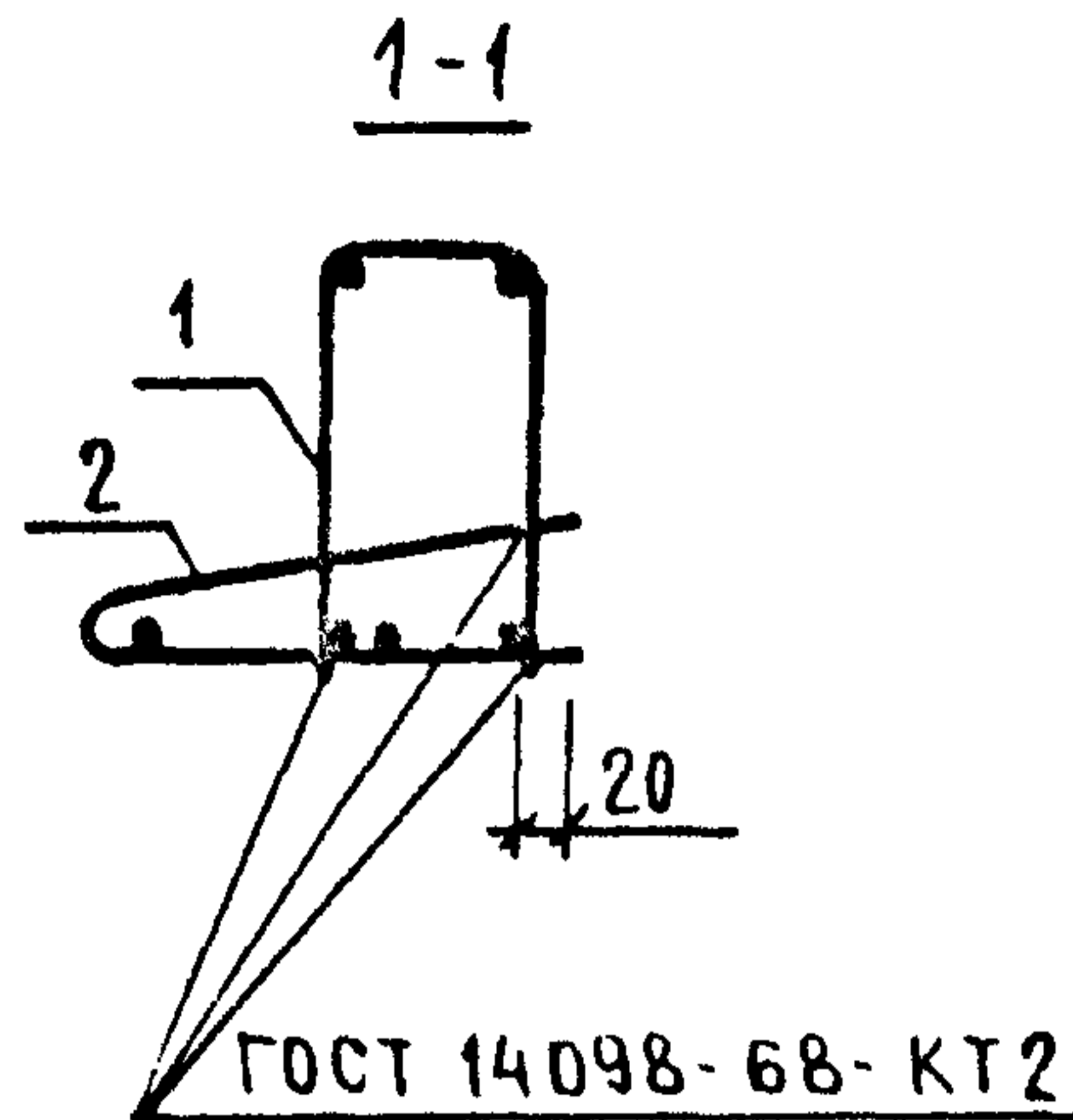
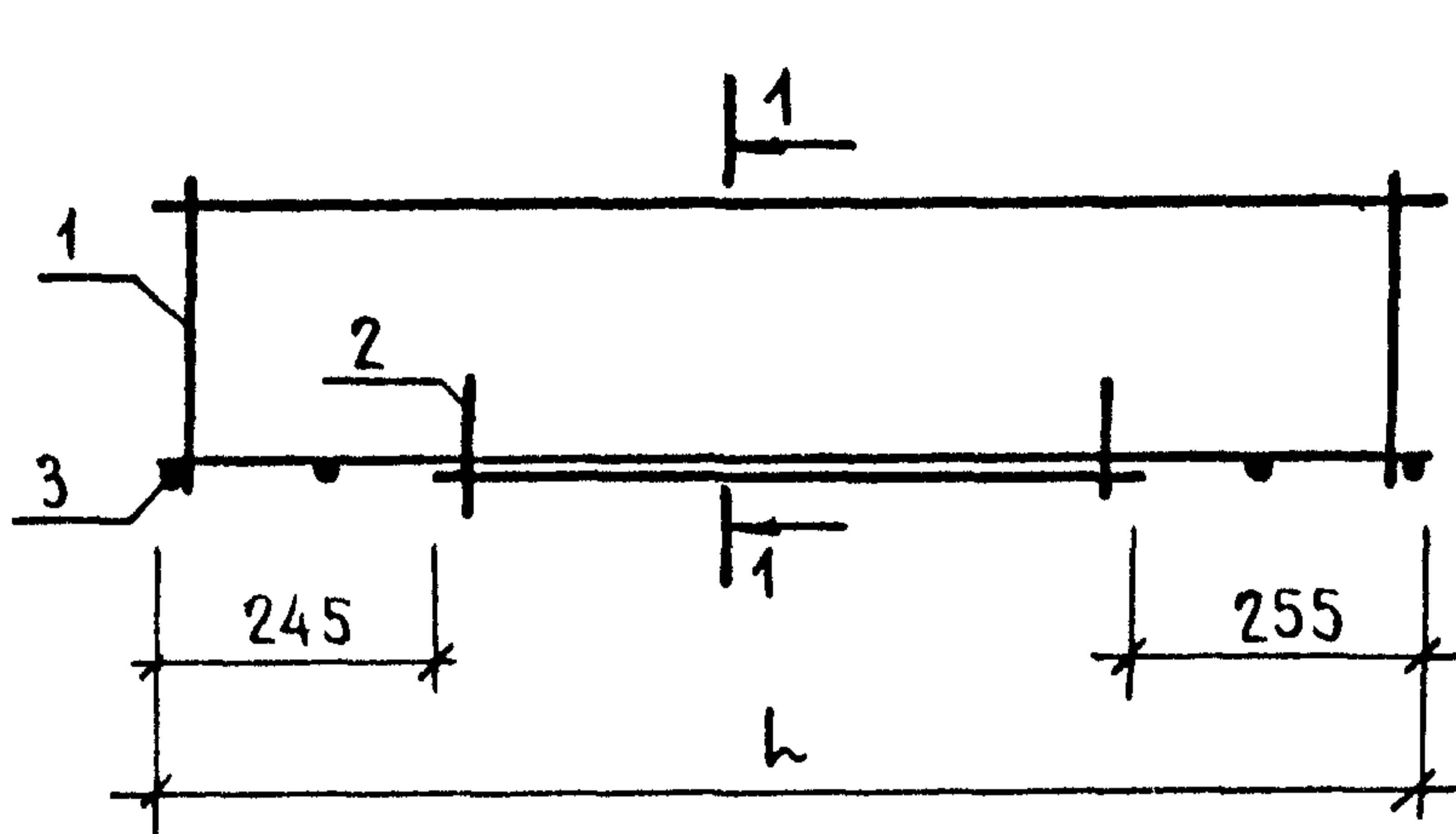
				1,038,1-1,7 4000 сБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	08.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7 пф40-10, 7 пф43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНН.МТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85		Р	СМ	
ИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	08.85		ТАБЛ.		
ЛИНН.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.038.1-1.7 3100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 3100</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	2,048
	2		1.038.1-1.7 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	1,140
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	φ4 Вр-І ГОСТ 6727-80 ℓ=110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	2,477
А4	2		1.038.1-1.3 3110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	1,222
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	φ4 Вр-І ГОСТ 6727-80 ℓ=110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР 21	1	2,624
А4	2		1.038.1-1.7 3110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР 13	1	1,588
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	φ4 Вр-І ГОСТ 6727-80 ℓ=110	4	

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>		1.038.1-1.7 3100			
ГЛ ИНЖ.М	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6 ПФ22-8, КП6 ПФ23-8, КП6 ПФ25-8, КП6 ПФ30-8, КП6 ПФ22-12, КП6 ПФ23-12 КП6 ПФ25-12, КП6 ПФ30-12	СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>			Р	1	3
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

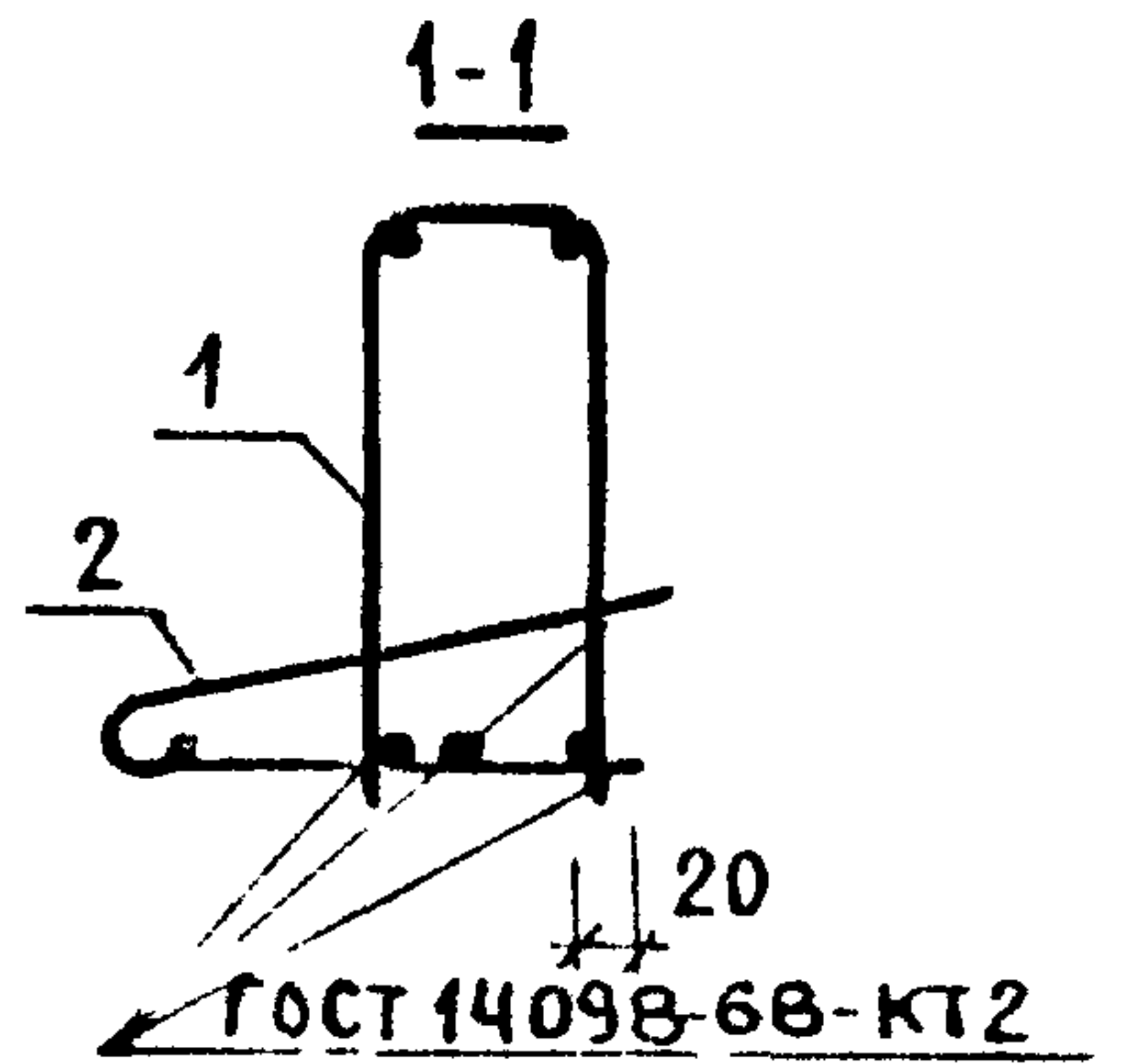
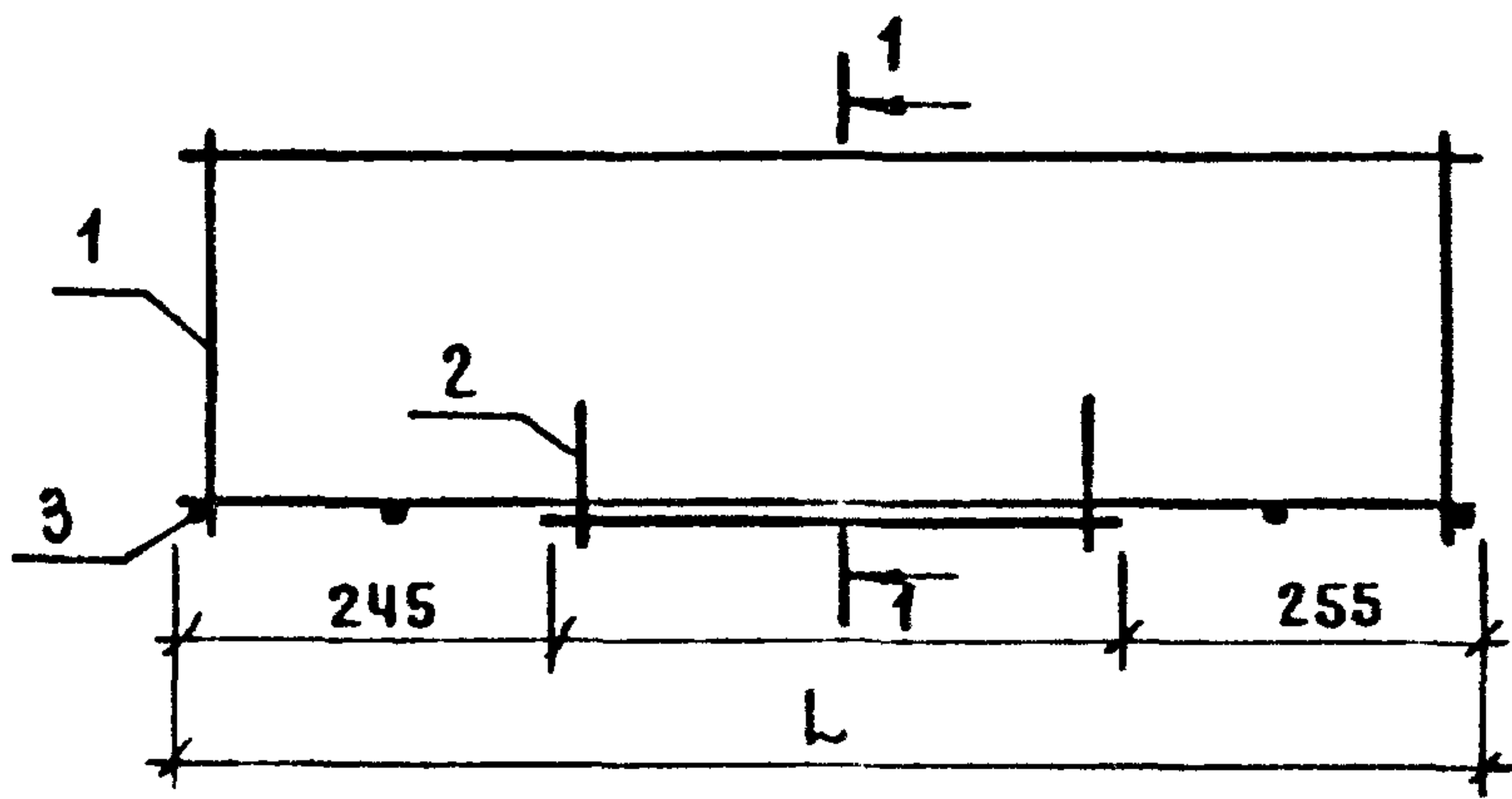
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.7 3100-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.7 3120-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР23	1	4,205
А4		2	1.038.1-1.7 3110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	2,887
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.7 3120-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	3,099
А4		2	1.038.1-1.7 3110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	1,469
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.7 3120-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	1	3,273
А4		2	1.038.1-1.7 3110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	1,834
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.7 3120-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР22	1	4,551
А4		2	1.038.1-1.7 3110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	1,690
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-110	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 038. 1-1.7 3100-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1 038. 1-1.7 3120 07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР24	1	5.519
А4		2	1.038. 1-1.7 3110-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	4.504
				ДЕТАЛИ		
Б4		3	1.038. 1-1.7 0052	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-110	4	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.038, 1-1,7 3100	КЛ6ПФ 22-8	2180	3,231
-01	КЛ6ПФ 23-8	2300	3,742
-02	КЛ6ПФ 25-8	2440	4,255
-03	КЛ6ПФ 30-8	2960	7,092
-04	КЛ6ПФ 22-12	2180	4,611
-05	КЛ6ПФ 23-12	2300	5,150
-06	КЛ6ПФ 25-12	2440	6,284
-07	КЛ6ПФ 30-12	2960	10,066

				1.038, 1-1,7 3100 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6ПФ22 8, КЛ6ПФ23 8, КЛ6ПФ25 8; КЛ6ПФ30 8, КЛ6ПФ22-12, КЛ6ПФ23-12, КЛ6ПФ25-12, КЛ6ПФ30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛИНЖМ7	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ ТАБЛ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					



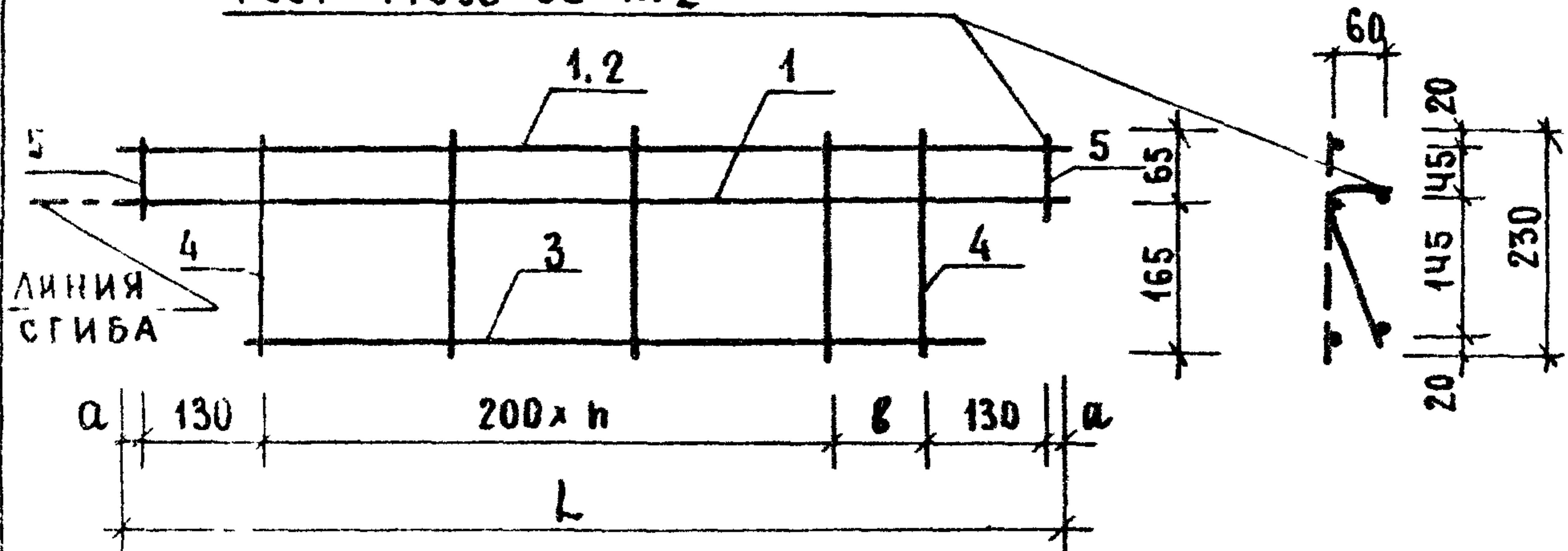
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 4100	КПТ ПФ40-10	3975	11,886
1.038.1-1.7 4100 - 01	КПТ ПФ43-10	4225	13,670

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.7 4100		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.7 4110 - 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	9,817
А4		2	1.038.1-1.7 4110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25	1	2,026
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=110$	4	
				10381-1.7 4100-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.7 4110 - 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР28	1	10,973
А4		2	1.038.1-1.7 4110 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР26	1	2,654
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		3	1.038.1-1.7 0052	Ф4 ВРІ ГОСТ 6727-80 $\varnothing=110$	4	

				1.038 1-1.7 4100			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПТ ПФ40-10, КПТ ПФ43-10	СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТ.
И ИНИИ М7	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ТАБА		
ВЕД ИНЖ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.7 1110 - 03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.038.1-1.7 0009	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-1290	1	
Б.4		2	1.038.1-1.7 0010	Ø5Вр-I ГОСТ 6727-80 В-1290	1	
Б.4		3	1.038.1-1.7 0011	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-1030	1	
Б.4		4	1.038.1-1.7 0014	Ø3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-230	6	
Б.4		5	1.038.1-1.7 0001	Ø3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-85	2	
				1.038.1-1.7 1110 - 04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		2	1.038.1-1.7 0012	Ø6А-III ГОСТ 5781-82 В-1400	1	
Б.4		1	1.038.1-1.7 0013	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-1400	1	
Б.4		3	1.038.1-1.7 0014	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-1140	1	
Б.4		4	1.038.1-1.7 0004	Ø3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-230	7	
Б.4		5	1.038.1-1.7 0001	Ø3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-85	2	

ГОСТ 14098-68-КТ2



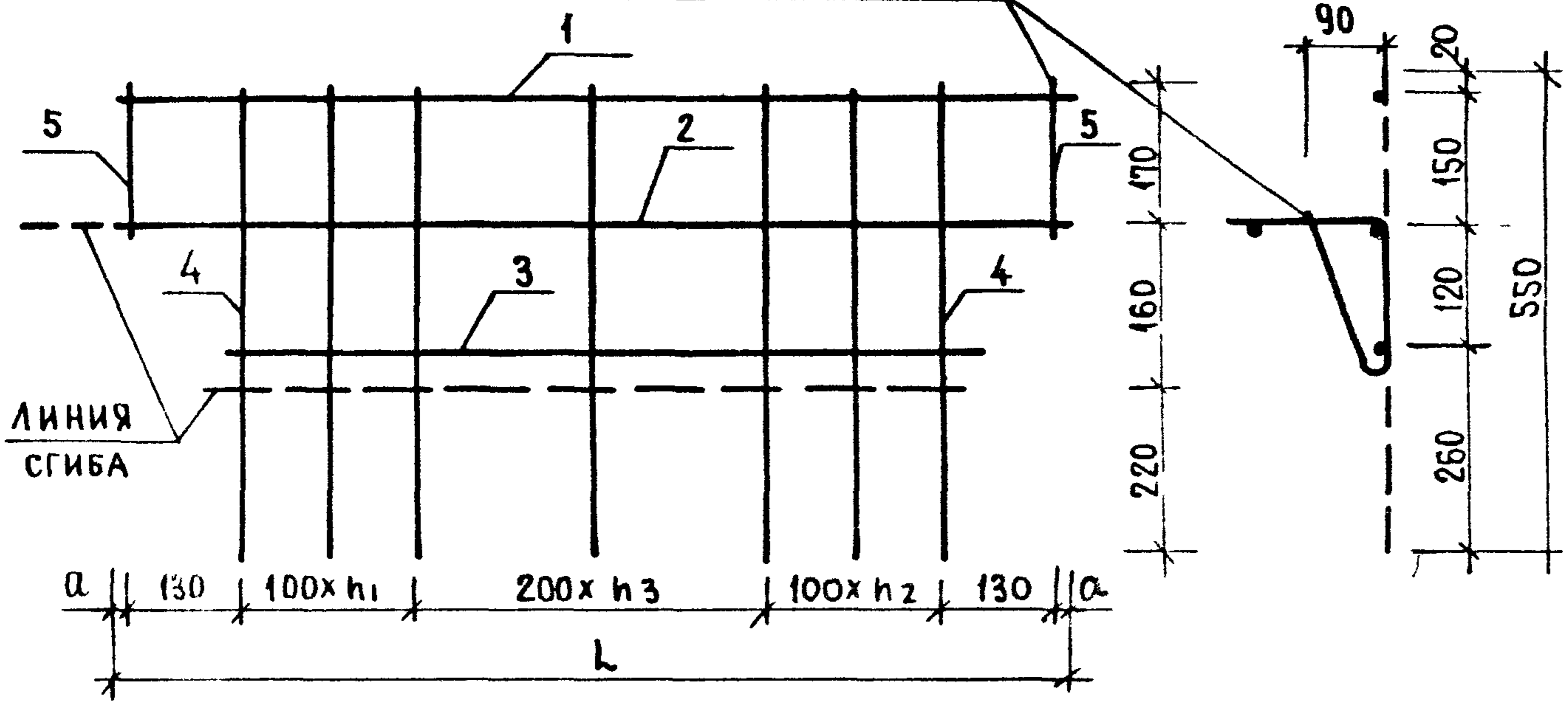
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	b, мм	h	МАССА, кг
1.038.1-1.7 1110	КР1	750	45	0	2	0,244
-01	КР2	880	35	150	2	0,294
-02	КР3	1000	20	100	3	0,343
-03	КР4	1290	40	150	4	0,511
-04	КР5	1400	20	100	5	0,658

				1.038.1-1.7 1110 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГАИШ.МТ	САМОИЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ТАБЛ.		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИ	АЖЕШИНА	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	ГДАВДРЕНКОВА	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.7 2110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 2110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0015	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80 В-1530	1	
Б4	2		1.038.1-1.7 0016	Ф5 ВР I ГОСТ 6727-80 В-1530	1	
Б4	3		1.038.1-1.7 0017	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80 В-1270	1	
Б4	4		1.038.1-1.7 0018	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80 В-550	10	
Б4	5		1.038.1-1.7 0019	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80 В-180	2	
				<u>1.038.1-1.7 2110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0020	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80 В-1660	1	
Б4	2		1.038.1-1.7 0021	Ф5 ВР I ГОСТ 6727-80 В-1660	1	
Б4	3		1.038.1-1.7 0022	Ф5 ВР I ГОСТ 6727-80 В-1400	1	
Б4	4		1.038.1-1.7 0018	Ф9 ВР I ГОСТ 6727-80 В-550	11	
Б4	5		1.038.1-1.7 0019	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80 В-180	2	
				<u>1.038.1-1.7 2110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0023	Ф4 ВР I ГОСТ 6727-80 В-1920	1	
Б4	2		1.038.1-1.7 0024	Ф6А III ГОСТ 6781-82 В-1920	1	
Б4	3		1.038.1-1.7 0053	Ф6А III ГОСТ 5781-82 В-1660	1	
Б4	4		1.038.1-1.7 0018	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80 В-550	13	
Б4	5		1.038.1-1.7 0019	Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80 В-180	2	

И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	1.038.1-1.7 2110	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНИИ МТ	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КРВ ... КРВ	Р	1	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ВЕД.ИНИ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ГОСТ 14098-68-КТ2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	h ₃	h ₁	h ₂	МАССА, кг
1 038.1-1.7 2110	КР6	1530	35	3	3	3	0,834
-01	КР7	1660	50	3	3	4	0,987
-02	КР8	1920	30	4	4	4	1,397

				1.038.1-1.7 2110 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНИИ.М	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ТАБЛ.		
РЕД. ИНИ	СЫЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЮБЕРИ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЗРАБОТ.	ГОЛОВАТЕНКОВА	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.7 3110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 3110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0025	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-1780	2	
Б4	2		1.038.1-1.7 0026	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	13	
				<u>1.038.1-1.7 3110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0025	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-1780	2	
Б4	2		1.038.1-1.7 0027	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	13	
				<u>1.038.1-1.7 3110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0028	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-1900	2	
Б4	2		1.038.1-1.7 0026	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	14	
				<u>1.038.1-1.7 3110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.7 0029	Φ6А-III ГОСТ 5781-82 e-1900	2	
Б4	2		1.038.1-1.7 0027	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	14	

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85
ГЛАВН. М.Т.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цу</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	

1.038.1-1.7 3110

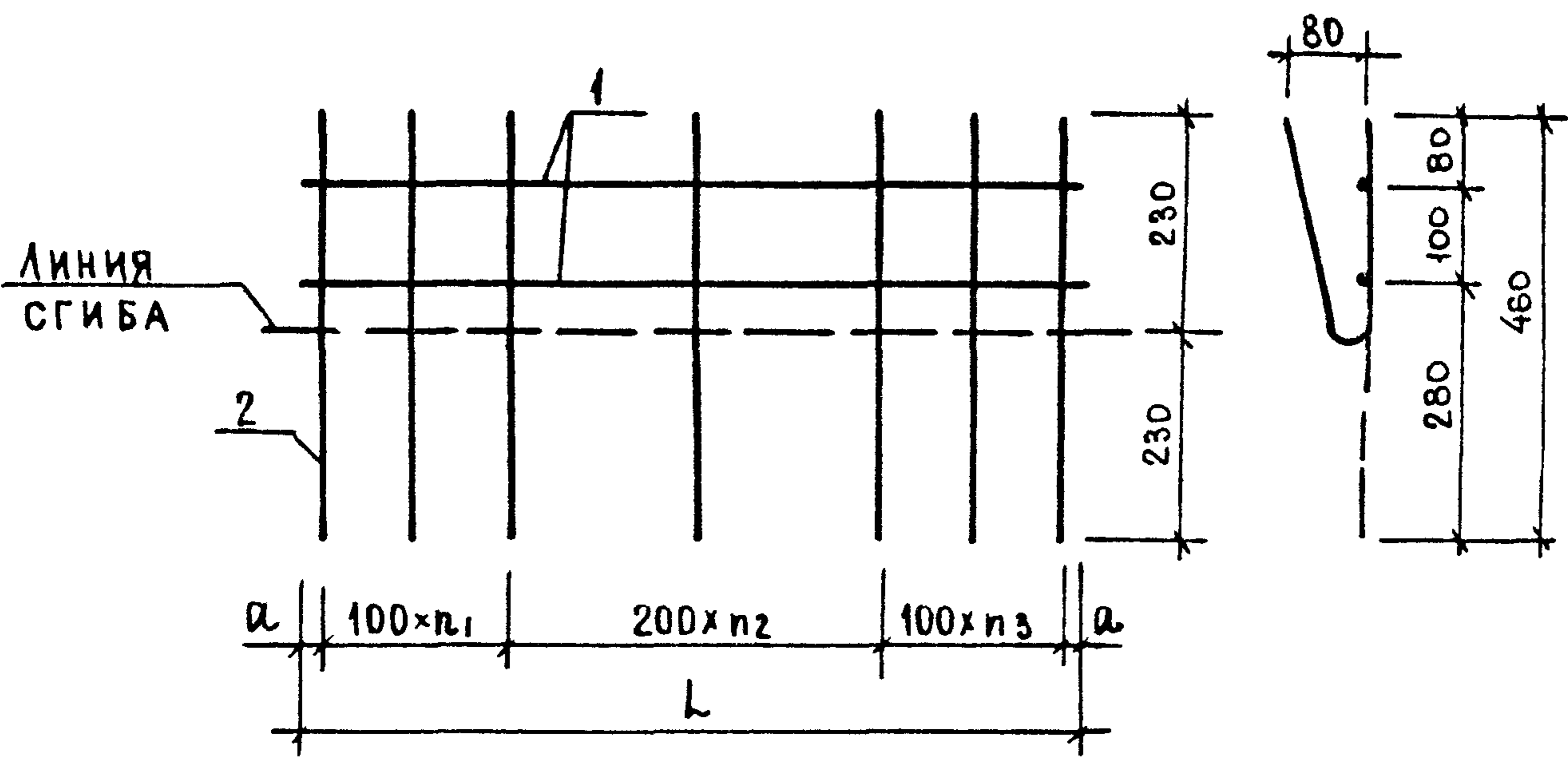
КАРКАС ГНУТЫЙ

КР9 ... КР16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 038.1-1.7 3110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1 038.1-1.7 0030	Φ6А-III ГОСТ 5781-82 e-2040	2	
Б.4		2	1 038.1-1.7 0026	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	15	
				1 038.1-1.7 3110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.038.1-1.7 0031	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-2040	2	
Б.4		2	1.038.1-1.7 0027	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	15	
				1.038.1-1.7 3110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1.038.1-1.7 0032	Φ8А-III ГОСТ 5781-82 e-2560	2	
Б.4		2	1 038.1-1.7 0026	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	19	
				1.038.1-1.7 3110-07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4		1	1 038.1-1.7 0033	Φ10А-III ГОСТ 5781-82 e-2560	2	
Б.4		2	1.038.1-1.7 0027	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 e-460	19	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, КГ
1.038.1-1.7 3110	КР9	1780	40	3	5	4	1,140
-01	КР10	1780	40	3	5	4	1,469
-02	КР11	1900	50	4	5	4	1,222
-03	КР12	1900	50	4	5	4	1,834
-04	КР13	2040	20	4	6	4	1,588
-05	КР14	2040	20	4	6	4	1,690
-06	КР15	2560	30	5	7	6	2,887
-07	КР16	2560	30	5	7	6	4,504

1.038.1-1.7 3110 СБ

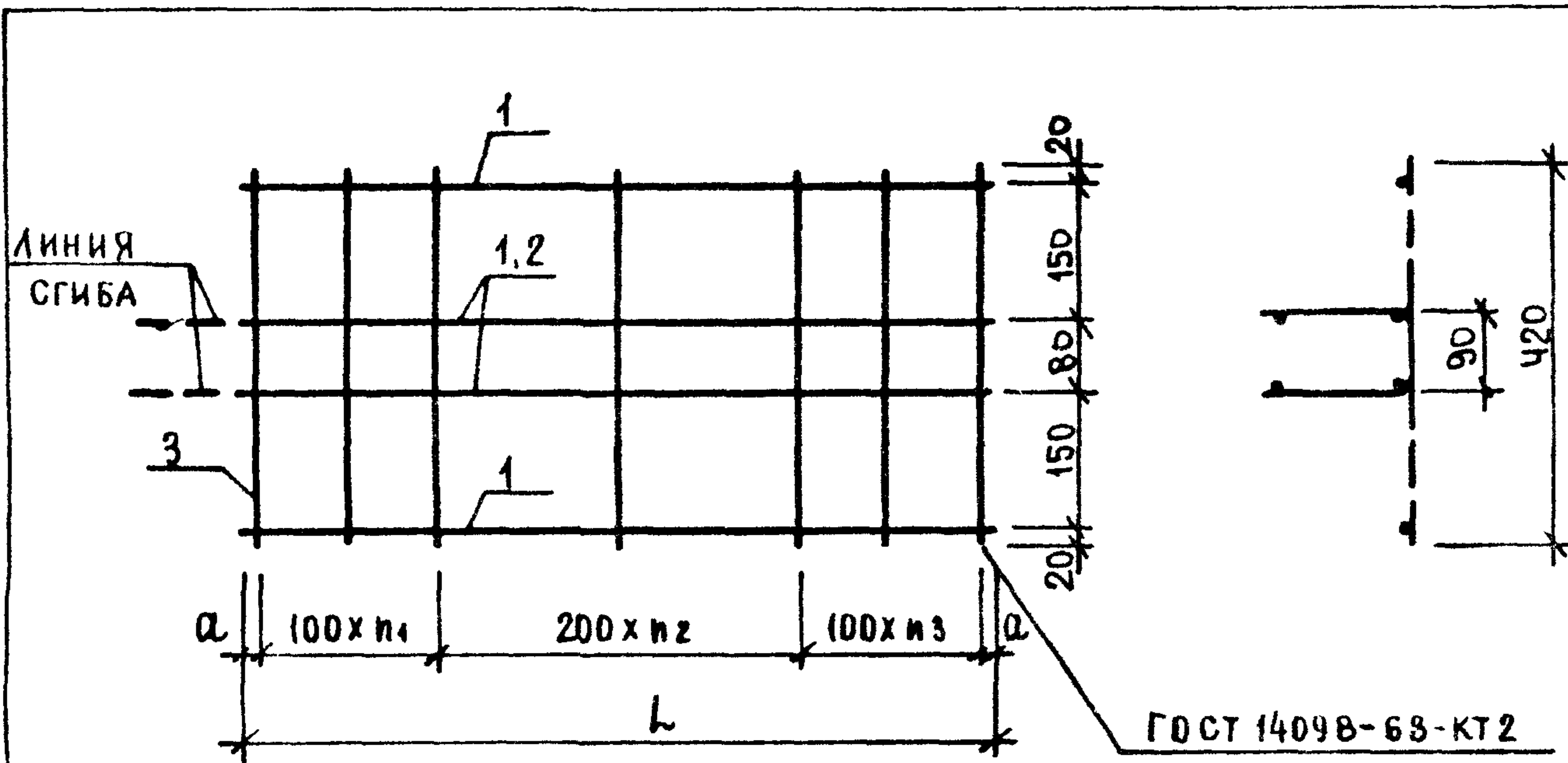
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ГЛАВН. МТ	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР9... КР16
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			1.038.1-1.7 3120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>1.038.1-1.7 3120</u>				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		1.038.1-1.7 0034	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2180	4			
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	17			
				<u>1.038.1-1.7 3120 - 01</u>				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		1.038.1-1.7 0036	Φ8А-III ГОСТ 6781-82 В-2180	2			
Б4	2		1.038.1-1.7 0034	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2180	2			
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	17			
				<u>1.038.1-1.7 3120 - 02</u>				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		1.038.1-1.7 0037	Φ6А-III ГОСТ 5781-82 В-2300	2			
Б4	2		1.038.1-1.7 0038	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2300	2			
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	18			
				<u>1.038.1-1.7 3120 - 03</u>				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		1.038.1-1.7 0039	Φ8А-III ГОСТ 5781-82 В-2300	2			
Б4	2		1.038.1-1.7 0038	Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 В-2300	2			
Б4	3		1.038.1-1.7 0035	Φ4ВР-I ГОСТ 6727-80 В-420	18			
И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	1.038.1-1.7 3120 КАРКАС ГНУТЫЙ КР17 ... КР24				
ГЛАВН. МТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85					
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85					
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>						
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				Р	1	2
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 038.1-1.7 3120 - 04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1.038.1-1.7 0040	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E-2440	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0041	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-2440	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-420	19	
				1.038.1-1.7 3120 - 05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1.038.1-1.7 0042	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 E-2440	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0041	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-2440	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-420	19	
				1.038.1-1.7 3120 - 06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1.038.1-1.7 0043	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 E-2960	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0044	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-2960	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-420	23	
				1.038.1-1.7 3120 - 07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4.		1	1.038.1-1.7 0045	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 E-2960	2	
Б.4.		2	1.038.1-1.7 0044	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-2960	2	
Б.4.		3	1.038.1-1.7 0035	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-420	23	



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.7 3120	КР 17	2180	40	5	5	6	2,048
-01	КР 18	2180	40	5	5	6	3,099
-02	КР 19	2300	50	6	5	6	2,477
-03	КР 20	2300	50	6	5	6	3,273
-04	КР 21	2440	20	6	6	6	2,624
-05	КР 22	2440	20	6	6	6	4,551
-06	КР 23	2960	30	7	7	8	4,205
-07	КР 24	2960	30	7	7	8	5,519

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ЛИНЖМ 7	САМОИЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	

1.038.1-1.7 3120 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР17 ... КР24
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

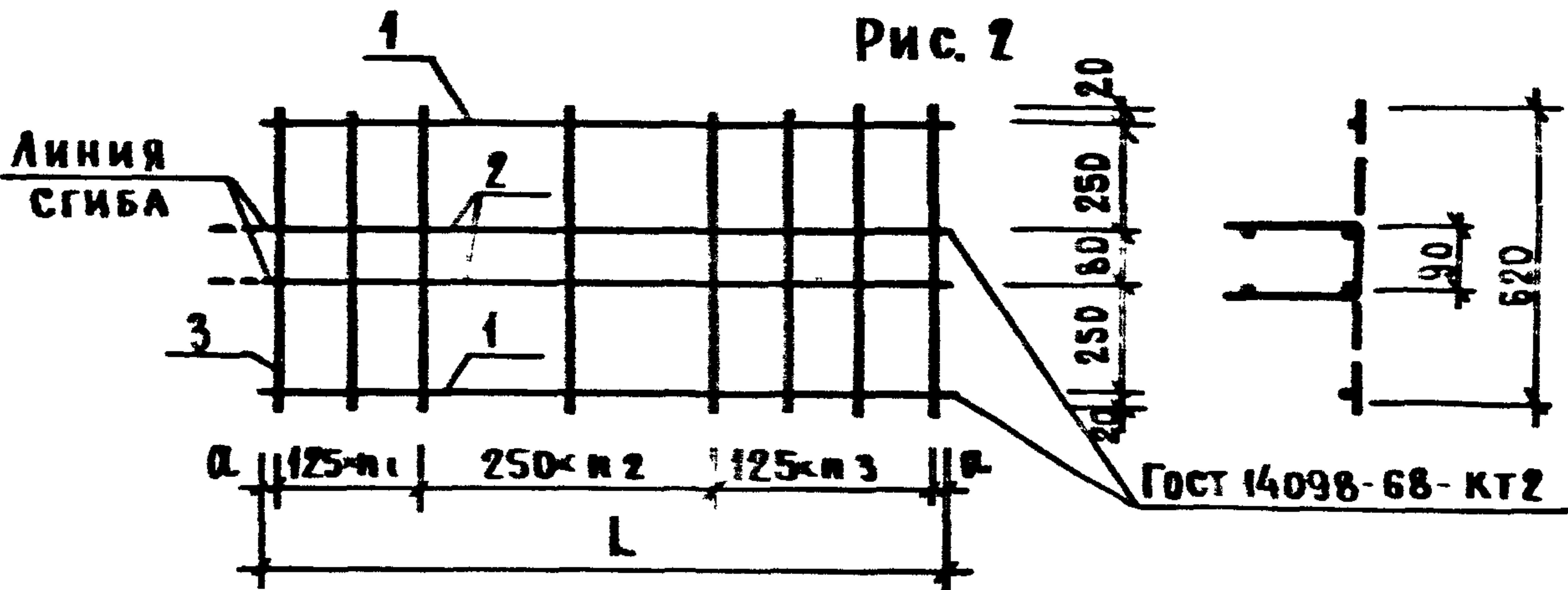
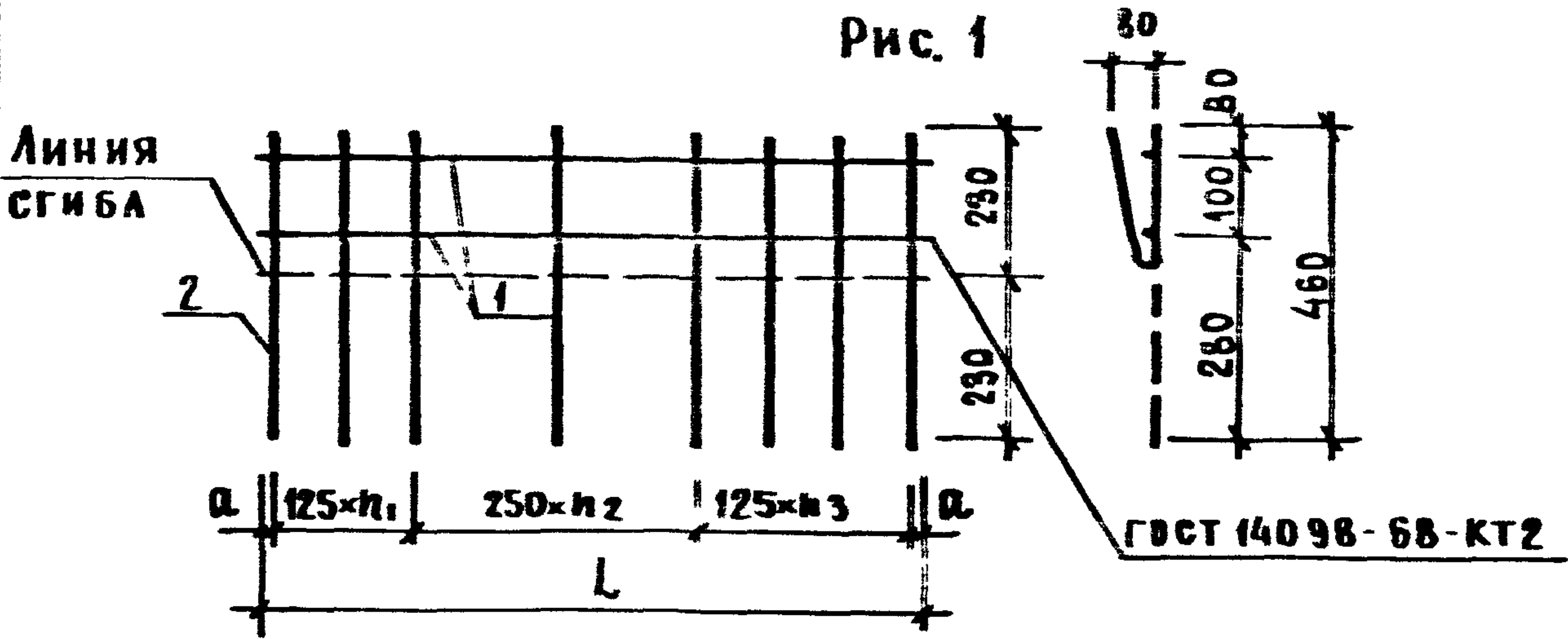
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			1.038.1-1.7 4110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>1.038.1-1.7 4110</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4	1		1.038 1-1.7 0046	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-3475	2
Б.4	2		1.038.1-1.7 0026	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-460	21
				<u>1.038.1-1.7 4110-01</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4	1		1.038.1-1.7 0047	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E-3725	2
Б.4	2		1.038.1-1.7 0026	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-460	22
				<u>1.038.1-1.7 4110-02</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4	1		1.038.1-1.7 0048	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 E-3975	2
Б.4	2		1.038.1-1.7 0049	Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 E-3975	2
Б.4	3		1.038.1-1.7 0006	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-620	25
				<u>1.038.1-1.7 4110-03</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б.4	1		1.038.1-1.7 0050	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 E-4225	2
Б.4	2		1.038.1-1.7 0051	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E-4225	2
Б.4	3		1.038.1-1.7 0006	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 E-620	26

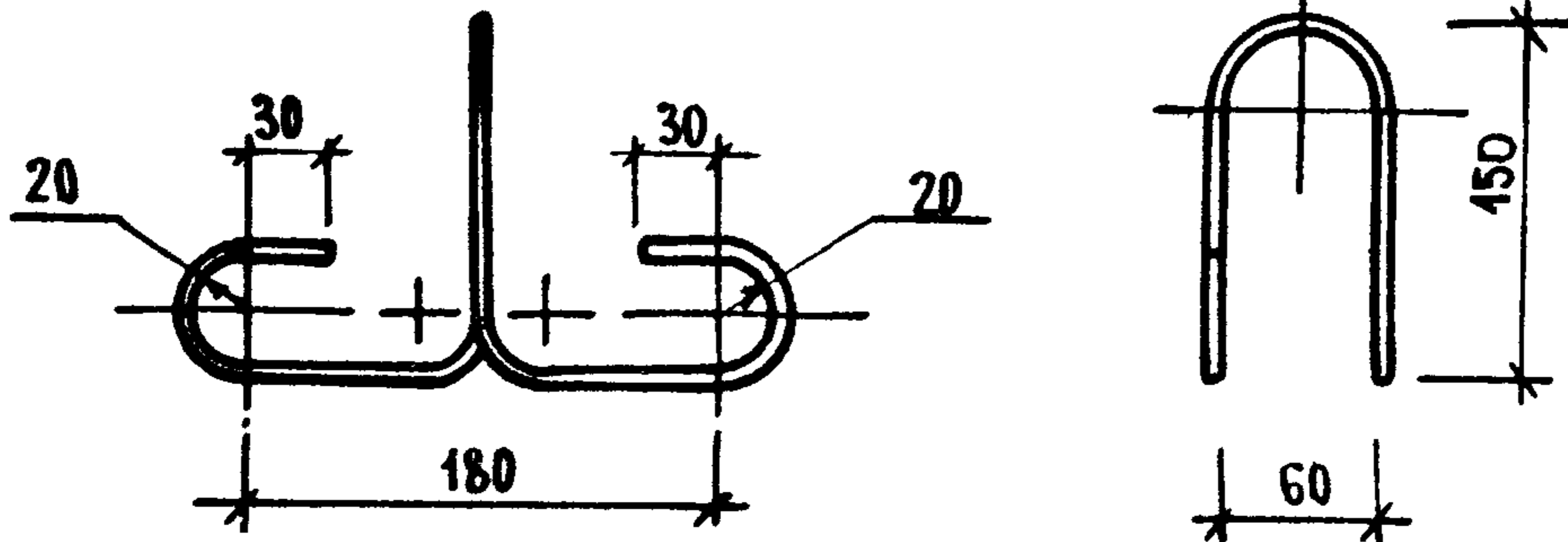
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Сизов</i>	06.85
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	<i>Сизов</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Сизов</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Сизов</i>	
ОТЧЕТАЛ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	

1.038.1-1.7 4110		
КАРКАС ГНУТЫЙ		
КР25... КР28		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, ММ	Q, ММ	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, КГ
1.038.1-1.7 4110	КР25	1	3475	50	6	7	7	2,026
-01	КР26	1	3725	50	6	8	7	2,654
-02	КР27	2	3975	50	8	7	9	9,817
-03	КР28	2	4225	50	8	8	9	10,973

1.038.1-1.7 4110 СБ		
И КОНТР.	ДУКЕРМАН	06.85
ДИНН МП	САМОЙЛОВ	06.85
ГЛП	ДУКЕРМАН	06.85
ВЕД. ИИИ	СИЗОВ	
РОБЕРМА	АЛЕШИНА	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	
КАРКАС ГНУТЫЙ КР 25... КР 28 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ:
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 1010	П1	650	6	0,145

				1.038.1-1.7 1010			
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНН.М?	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ВЕД ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>		СТАЛЬ КЛАССА АТ МАРК В СТ. 3 СП 2 И В СТ. 3 ПС 2 ГОСТ 5781-82			
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	А-I		А-III				Вр-I				ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					
	Ф6	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф3	Ф4	Ф5		ИТОГО
	4 пф 8-2	0,29	0,29						0,04	0,20		
4 пф 9-2	0,29	0,29						0,06	0,23		0,29	0,58
4 пф 10-2	0,29	0,29						0,07	0,27		0,34	0,63
4 пф 13-3	0,29	0,29						0,08	0,28	0,20	0,51	0,80
4 пф 14-4	0,29	0,29	0,51				0,51	0,10	0,25		0,35	0,95
5 пф 16-5								0,32	0,28	0,23	0,83	0,83
5 пф 17-5								0,36	0,16	0,47	0,99	0,99
5 пф 19-6								0,41	0,19	0,50	1,40	1,40
6 пф 22-8									1,54	1,59	3,23	3,23
6 пф 23-8			1,02				1,02		1,43	1,29	2,72	3,74
6 пф 25-8			1,99				1,99		1,52	0,75	2,27	4,26
6 пф 30-8				4,36			4,36		1,83	0,90	2,73	7,09
6 пф 22-12				1,72			1,72		0,75	2,14	2,59	4,31
6 пф 23-12			0,54	1,82			2,36		0,79	1,70	2,49	5,15
6 пф 25-12					3,01		3,01		0,53	2,44	3,27	6,28
6 пф 30-12					0,82		0,82		0,99	2,26	3,25	1,907
7 пф 40-10						7,06	7,06		2,53	2,50	4,53	11,59
7 пф 43-10			3,53				7,50		2,64		2,64	13,67

1.038.1-17.000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА

СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0842 4ПФ8-2	58 2821 0843 4ПФ9-2	58 2821 0844 4ПФ10-2	58 2821 0845 4ПФ13-3
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-I ГОСТ 5781-82						
4	φ 6, КГ	0934111911001010	166	0,29	0,29	0,29	0,29
5	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
6	Bp-I ГОСТ 6727-80						
7	φ 3, КГ	1213000081830110	166	0,04	0,06	0,07	0,08
8	φ 4, КГ	1213000081830110	166	0,20	0,23	0,27	0,23
9	φ 5, КГ	1213000081830110	166				0,20
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ						
11	МАССЕ, КГ		166	0,53	0,58	0,63	0,80
12	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	КАТАНКА, КГ		166	0,29	0,29	0,29	0,29
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
16	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	0,24	0,29	0,34	0,51
17	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ						
18	A-I, КГ		166	0,65	0,72	0,79	1,04
19	БЕТОН МАРКИ М200, М3	5745121124	113	0,014	0,017	0,020	0,026
20	ВТОМ ЧИСЛЕ; ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	5731120001	168	0,004	0,005	0,006	0,008
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,004	0,004	0,005	0,007

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ГЛ ИНЖ.М.	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85
ВЕД ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	КОЛЬЦОВА	<i>[Signature]</i>	

1. 038. 1 - 1.7 0000 PM

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0846 4 ПФ14-4	58 2821 0847 4 ПФ16-5	58 2821 0848 4 ПФ17-5	58 2821 0849 5 ПФ19-6
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-I ГОСТ 5781-82						
4	Ø 6, КГ	0934 1119 1100 1010	166	0,29			
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
6	A-III ГОСТ 5781-82						
7	Ø 6, КГ	0934 2107 1100 1030	166	0,31			
8	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
9	Bp-I ГОСТ 6727-80						
10	Ø 3, КГ	1213000081830110	166	0,10	0,32	0,36	0,41
11	Ø 4, КГ	1213000081830110	166	0,25	0,28	0,16	0,19
12	Ø 5, КГ	1213000081830110	166		0,23	0,47	0,80
13	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ						
14	МАССЕ, КГ		166	0,95	0,83	1,99	1,40
15	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
16	СОРТАМЕНТУ:						
17	КАТАНКА, КГ		166	0,60			
18	МЕГАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
19	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	0,35	0,83	0,99	1,40
20	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ						
21	A-I, КГ		166	1,24	1,23	1,47	2,05
22	БЕТОН МАРКИ М200, М ³	57 4512 1124	113	0,029	0,050	0,055	0,064
23	ВТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	57 3112 0004	168	0,008	0,015	0,016	0,019
24	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,008	0,013	0,014	0,017

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0850 6 ПФ22-8	58 2821 0851 6 ПФ23-8	58 2821 0852 6 ПФ25-8	58 2821 0853 6 ПФ30-8
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	А-III ГОСТ 5781-82						
4	Φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		1,02	1,99	
5	Φ 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166				4,36
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Вр-I ГОСТ 6727-80						
8	Φ 4, КГ	1213000081830110	166	1,34	1,43	1,52	1,83
9	Φ 5, КГ	1213000081830110	166	1,89	1,29	0,75	0,90
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,23	3,74	4,26	7,09
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОМУ						
12	СОРТАМЕНТУ:						
13	КАТАНКА, КГ		166		1,02	1,99	4,36
14	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
15	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	3,23	2,72	2,27	2,73
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ						
17	А-I, КГ		166	4,75	5,46	6,17	10,25
18	БЕТОН МАРКИ М 200, М3	574512 1124	113	0,071	0,076	0,080	0,098
19	В ТОМ ЧИСЛЕ. ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300Т	573112 0001	168	0,021	0,022	0,023	0,028
20	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,018	0,020	0,021	0,026

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0854 6ПФ 22 - 12	58 2821 0855 6ПФ 23 - 12	58 2821 0856 6ПФ 25 - 12	58 2821 0857 6ПФ 30 - 12
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	АIII ГОСТ 5781-82						
4	Φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		0,84		
5	Φ 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166	1,72	1,82		
6	Φ 10, КГ	0933 2707 1100 1030	166			3,01	6,82
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
8	Вр-I ГОСТ 6727-80						
9	Φ 4, КГ	1213 0000 0818 30110	166	0,75	0,79	0,83	0,99
10	Φ 5, КГ	1213 0000 0818 30110	166	2,14	1,70	2,44	2,26
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ						
12	МАССЕ, КГ		166	4,61	5,15	6,28	10,07
13	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОМУ						
14	СОРТАМЕНТУ:						
15	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166			3,01	6,82
16	КАТАНКА, КГ		166	1,72	2,66		
17	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
18	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	2,89	2,49	3,27	3,25
19	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ АIII		166	6,71	7,46	9,12	14,52
20	БЕТОН МАРКИ М200, М3	5745 12 1124	113	0,071	0,076	0,080	0,098
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	5731 12 0001	168	0,021	0,022	0,023	0,028
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,018	0,020	0,021	0,026

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ	
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0858 Т ПФ40-10	58 2821 0859 Т ПФ48-10
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА				
3	А-III ГОСТ 5781-82				
4	Φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		3,53
5	Φ 12, КГ	0933 2707 1100 1030	166	7,06	7,50
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА				
7	ВР-I ГОСТ 6727-80				
8	Φ 4, КГ	1213 00008 1830 110	166	2,53	2,64
9	Φ 5, КГ	1213 00008 1830 110	166	2,30	
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ,				
11	КГ		166	11,89	13,67
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ				
13	СОРТАМЕНТУ				
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ КГ		166	7,06	7,50
15	КАТАНКА, КГ		166		3,53
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО				
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	4,83	2,64
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ				
19	А-I, КГ		166	17,19	19,65
20	БЕТОН МАРКИ М200, М ³	574512 1124	113	0,181	0,193
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300,1	57 3112 0001	168	0,052	0,056
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400 Т		168	0,047	0,050