

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.234.8-1

БЛОКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
ИЗ ГИПСОБЕТОНА
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

23489 - 04

ЦЕНА 0-42

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1989 года

Тираж 3940 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1,234.В-1



БЛОКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ИЗ ГИПСОБЕТОНА ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Разработаны
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

Главный инженер
института

Начальник отдела

 В.И.Носков
 А.Н.Юдицкий

УТВЕРЖДЕНЫ

Госкомархитектуры.

Письмо № 7-22 от 20.01.88г.
ВВЕДены в ДЕЙСТВИЕ ЦНИИП
РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ С
01.04 1989г., ПРИКАЗ №101
от 16.03 1988г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА

НАИМЕНОВАНИЕ

СТР.

1.234.8-1.3-ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3

1.234.8-1.3-ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

4

1.234.8-1.3

НАЧ. ОТД Юдицкий

ЗАВ. ЛАБ. Воловцовский

ГЛ СПЕЦ Лыков

РАЗРАБ. ПОТАПОВИЧ

ПРОВЕРИЛ ЛИХАЧЕВА

Н.КОНТР. ПЕЛЬТИХИНА

СОДЕРЖАНИЕ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИП
РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ

23489 - 04 3
ФОРМАТ А4

Выпуск 3 содержит технические условия на блоки вентиляционные гипсобетонные.

Номенклатура блоков приведена в выпуске 0.

Рабочие чертежи блоков приведены в выпуске I.

Настоящие технические условия разработаны на конструкции вентиляционных блоков для общественных зданий, строящихся по сериям I.020-I/87 и I.090.I-I/88.

Технические условия по построению и изложению соответствуют ГОСТ 2.114-70 *.

1.234.8-1.3 - ПЗ

Пояснительная записка

РАЗРАБ.	Лыков	<i>Лыков</i>
ПРОВЕРИЛ	Лихачева	<i>Лихачева</i>
ЗАВ. ЛАБ.	Боловдовский	<i>Боловдовский</i>
И КОНТР	Пельтихина	<i>Пельтихина</i>
УТВ.	Юдицкий	<i>Юдицкий</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		

23489 - 04 4
Формат А4

Настоящие технические условия распространяются на блоки вентиляционные гипсобетонные, из бетона на гипсовых вяжущих повышенной водостойкости с заполнителями или без них, предназначенные для строительства общественных зданий по сериям I.020-I/87 и I.090.I-I/88 с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3 м и техподпольем высотой 2,0 м в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом, с температурой удаляемого воздуха не более 80°С (СНИП 2.04.05-86).

Типы вентиляционных блоков:

- "ВС" - вентиляционный блок самонесущий;
- "В" - вентиляционный блок поэтажного опирания;
- "ВК" - вентиляционный блок крышный;
- "ВПС" - вентиляционный блок приточный самонесущий;
- "ВП" - вентиляционный блок приточный поэтажного опирания;
- "ВПСК" - вентиляционный блок приточный самонесущий под покрытие;
- "ВПК" - вентиляционный блок приточный поэтажного опирания под покрытие;
- "ВВС" - вентиляционный блок вытяжной самонесущий;
- "ВВ" - вентиляционный блок вытяжной поэтажного опирания;
- "ВВК" - вентиляционный блок вытяжной крышный.

Пример условного обозначения блоков вентиляционных при заказе: ВПС II.30 ТУ , где "ВПС" - вентиляционный блок приточный самонесущий, "II" - длиной 1080 мм, "30" - высотой 2980 мм.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Блоки вентиляционные гипсобетонные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по ра-

				1.234.8 - 1.3 - ТУ		
РАЗРАБ.	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЛИХАЧЕВА	<i>Лихачева</i>		Р	1	6
ЗАВ ЛАБ.	ВОЛОВОДОВСКИЙ	<i>Воловодовский</i>		ЦНИИП		
Н КОНТР	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Пельтихина</i>	Технические условия	РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ		
УТВ	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдицкий</i>				

бочим чертежам, разработанным ЦНИИП реконструкции городов.

I.2. Номера альбомов рабочих чертежей, марки блоков, основные размеры, расход основных материалов, масса изделий приведены в выпуске 0.

I.3. Толщина стенок вентблоков должна быть не менее 50 мм.

I.4. Отклонения фактических размеров блоков от номинальных не должны превышать в мм:

по длине и высоте ± 8,

по ширине ± 5.

I.5. Отклонения фактических размеров отверстий, вырезов, выступов и поперечного сечения от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать 3 мм.

I.6. Отклонения от прямолинейности профиля лицевых поверхностей блоков не должно превышать 3 мм на длине 2 м.

I.7. Разность длин диагоналей блоков не должна превышать 10мм.

I.8. Неплоскостность лицевой поверхности блоков не должна превышать 3 мм.

I.9. Отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать в мм:

в плоскости блока - 10

из плоскости блока наружу - 3

из плоскости блока внутрь - 2

I.10. Требования к бетону.

I.10.1. Блоки должны изготавливаться из бетона марки М100 на гипсоцементнопуццолановом вяжущем (ГЦВ) по ОСТ 21-29-77.

I.10.2. Плотность бетона блоков в высушенном до постоянной массы состоянии должна соответствовать указанной в рабочих черте-

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

жах и быть не менее 1300 кг/м^3 (без заполнителей), с заполнителями (керамзитовый или кварцевый песок) не более 1500 кг/м^3 .

I.10.3. Влажность гипсобетонных блоков в поверхностных слоях на глубине до 2 см при отпуске потребителю не должна быть более 12%.

I.10.4. Отпускная прочность гипсобетона не должна быть менее 70% его проектной марки по прочности на сжатие в любое время года.

I.11. Требования к арматурным и закладным изделиям.

I.11.1. Блоки должны армироваться объемным каркасом в соответствии с рабочими чертежами.

I.11.2. Сетки и каркасы следует изготавливать из холодногнутой проволоки класса ВрI (ГОСТ 6727-80)*. Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

I.11.3. Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 5781-82**).

I.11.4. Толщина защитного слоя до арматуры в блоках должна быть не менее 20 мм по рабочим чертежам.

Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать 3 мм.

I.12. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду блоков.

I.12.1. Внешний вид и качество поверхностей блоков должен удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83*:

а) категория поверхности, предназначенная под окраску должна быть А2;

б) категория поверхности нелицевой невидимой в условиях эксплуатации должна быть А7.

I.12.2. Внешний вид лицевых поверхностей блоков должен соответствовать утвержденному эталону отделки блоков.

I.12.3. В бетоне блоков, поставляемых потребителю, не должно быть трещин, за исключением местных поверхностных усадочных и других технологических трещин шириной раскрытия до 0,1 мм.

I.12.4. Отклонения фактической массы блоков при отпуске их потребителю от номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, не должны превышать +5...7%.

I.13. Маркировку блоков следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

Маркировочные надписи и знаки необходимо наносить на торцевой грани каждого блока.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Блоки должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящими техническими условиями.

2.2. Приемку по показателям, характеризующим прочность гипсобетона (марку бетона по прочности на сжатие и отпускную прочность), плотность, влажность, соответствие арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, точность геометрических параметров, толщину защитного слоя бетона до арматуры, массу, ширину усадочных трещин и категорию поверхности блоков следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

2.3. Приемку изделий по показателям точности геометрических параметров, ширины усадочных трещин, массы и категории бетонной поверхности, внешнего вида изделий и их соответствие эталону осуществляют по результатам сплошного или выборочного контроля.

2.4. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую принятую техническим контролем партию, часть партии или группу блоков из разных партий - документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81.

2.5. Входной контроль продукции производит потребитель в соответствии с требованиями СНиП 3.01.01-85.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

3.1. Прочность гипсобетонных блоков следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из гипсобетонной смеси рабочего состава.

3.2. Плотность (объемную массу) определяют по ГОСТ 12730.1-78.

3.3. Влажность гипсобетона определяют путем испытания проб, взятых из готовых блоков по схеме, приведенной в ГОСТ 9574-80.

В отобранных блоках высверливают по шесть углублений диаметром 20 мм на глубину 20 мм от поверхности. Углубления высверливают на лицевой поверхности также по диагонали: по два в центре и по два на расстоянии 300 мм от верхнего и нижнего углов.

Порошок гипсобетона от высверленных углублений каждого блока помещают в стеклянные или алюминиевые банки, взвешивают и сушат в сушильной камере при температуре не более 65° до постоянной массы. Контрольные взвешивания проб производят с погрешностью до 0,01 г. Вычисляют влажность гипсобетона в соответствии с ГОСТ 12730.2-78. Высверленные в блоке углубления должны быть заделаны гипсобетонной смесью, из которой изготовлен блок.

3.4. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий по ГОСТ 10922-75.

3.5. Размеры и непрямолинейность разности длин диагоналей, неплоскостность лицевых поверхностей, положение арматурных и закладных

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.234.8-1.3-ТУ

Лист

5

ладных изделий, толщину защитного слоя бетона до арматуры, фактическую массу блоков, а также качество бетонных поверхностей и внешний вид блоков следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015.1-81* и ГОСТ 13015.3-81.

3.6. Методы входного контроля должны соответствовать СНиП 3.01.01-85.

4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Блоки следует хранить в вертикальном положении, в контейнерах, рассортированными по маркам.

4.2. Блоки должны транспортироваться в контейнерах на автомашинах, снабженных бортоснасткой.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Продукция должна быть принята отделом технического контроля завода-изготовителя.

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям заводских нормалей и настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

5.3. Срок гарантии устанавливается 2 года со дня ввода строительного объекта в эксплуатацию, но не более 2,5 лет со дня получения продукции потребителем.