

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
(ГОСГРАЖДАНСТРОЙ)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.242-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ
(ТИПА „ТТ“) ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 12 МЕТРОВ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ: СТЕРЖНЕВОЙ КЛАССА А-IV,
ПРЯДЕВОЙ П-7 И ПРОВОЛОЧНОЙ Вр-II ПОД НАГРУЗКИ 800 И 450 КГ/М²

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта
.....
.....

Проектная организация—автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (неравномерные объемы—планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес
.....
.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

107065 Москва, Б-66, Спартаковская ул., За, корпус В

Сдано в печать 18.1V

1972 года

Заказ № 1634

Тираж 4500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
(ГОСГРАЖДАНСТРОЙ)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.242-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ
(ТИПА „ТТ“) ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 12 МЕТРОВ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ: СТЕРЖНЕВОЙ КЛАССА А-IV,
ПРЯДЕВОЙ П-7 И ПРОВОЛОЧНОЙ Вр-II ПОД НАГРУЗКИ 800 И 450 КГ/М²

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

УТВЕРЖДЕН
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 163
ОТ 31 АВГУСТА 1971г.

МОШАНКОВА
АЛЕКСАНДРОВСКИЙ
БЕРАЧЕВСКАЯ
КУРАНАРЬ
ПРОВЕРНА
ЗАМ. ДИРЕКТ.
РУК. ЛАБ.
СТ. НАУЧ. СОТР.
АЛЕКСИЧ
ЦИХОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
БУЯНОВА
ТА. НИЖ. НИ-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГР. НИЖ. ПР-ТА
РУК. ГР. НИЖ
ИСПОЛНИ
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКВА
ЦНИИЭП

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ

№ ЛИСТОВ

№ СТР.

Титульный лист	—	—
Содержание	—	2-4
Номенклатура	—	5
Являющаяся записка	—	6-9

Панели ПТТ8-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр /; ПТТ4.5-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр /

Общий вид панелей. Характеристика изделий	1	10
Общий вид панелей. Узлы А, Б, В. Сечения 4-4, 5-5. Выборка стали	2	11

Панели ПТТ8-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр /

Монтажная схема армирования. Разрезы 1-1, 2-2, К-К. Спецификация арматурных изделий на панель	3	12
Армирование панелей. Детали. Очередность монтажа элементов	4	13
Монтажная схема армирования полки панелей	5	14
Монтажная схема и спецификация закладных деталей на панель	6	15
Армирование панелей. Узлы 1, 2, 3.	7	16

Панели ПТТ4.5-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр /

Монтажная схема армирования. Разрезы 1-1, 2-2, К-К. Спецификация арматурных изделий на панель	8	17
Армирование панелей. Детали. Очередность монтажа элементов	9	18
Монтажная схема армирования полки панелей	10	19
Монтажная схема и спецификация закладных деталей на панель	11	20
Армирование панелей. Узлы 4, 5, 6.	12	21

Панели ПТТ8-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр / ПТТ4.5-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр /

Армирование полки панелей короткими сетками /вариант/	13	22
---	----	----

Панели ПТ8-120.15-2/...ст, ...пд, ...пр /; ПТ4.5-120.15-2/...ст, ...пд, ...пр /

Общий вид панелей. Характеристика изделий	14	23
Общий вид панелей. Узлы А, Б, В. Сечения 4-4, 5-5, 6-6. Выборка стали	15	24

Панели ПТ8-120.15-2/...ст, ...пд, ...пр /

Монтажная схема армирования. Разрезы 1-1, 2-2. Спецификация арматурных изделий на панель	16	25
--	----	----

Т К	ПТТ8-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр /; ПТТ4.5-120.30-2/...ст, ...пд, ...пр / ПТ8-120.15-2/...ст, ...пд, ...пр /; ПТ4.5-120.15-2/...ст, ...пд, ...пр /	серия 1.242-1
1971	С О Д Е Р Ж А Н И Е	вып. 2 лист -

ИЖБ

БЕЛШЕВА
МАШЕЕВ
ТЕНОВСКАЯ

СВЕРЛО
БЕРЛО
Мес

П. ИЖ. ПР.
РУК. ПР. ИЖ.
ИСПОЛНИ

ДИРЕКЦИЯ
ЗАДАНИЙ И
ПОРУЧЕНИЙ
КОМПЛЕКСОВ
г. МОСКВА

ЦНИИ
ПИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ.

	№ ЛИСТОВ	№ СТР.
Армирование панелей. Детали. очередность монтажа элементов _____	17	26
Монтажная схема армирования полки панелей _____	18	27
Монтажная схема и спецификация закладных деталей на панель _____	19	28
Армирование панелей. Узлы 7,8,9. _____	20	29

Панели ПТ4,5-120.15 - 2 /СТ, ... ЛД, ... ПР/.

Монтажная схема армирования. Разрезы 1-1; 2-2. сечение К-К. спецификация арматурных изделий на панель _____	21	30
Армирование панелей. Детали. очередность монтажа элементов _____	22	31
Монтажная схема армирования полки панелей _____	23	32
Монтажная схема и спецификация закладных деталей на панель _____	24	33
Армирование панелей. Узлы 10, 11, 12. _____	25	34

Панели ПТ8-120.15 - 2 /...СТ, ...ЛД, ...ПР/, ПТ4,5-120.15 - 2 /...СТ, ...ЛД, ...ПР/

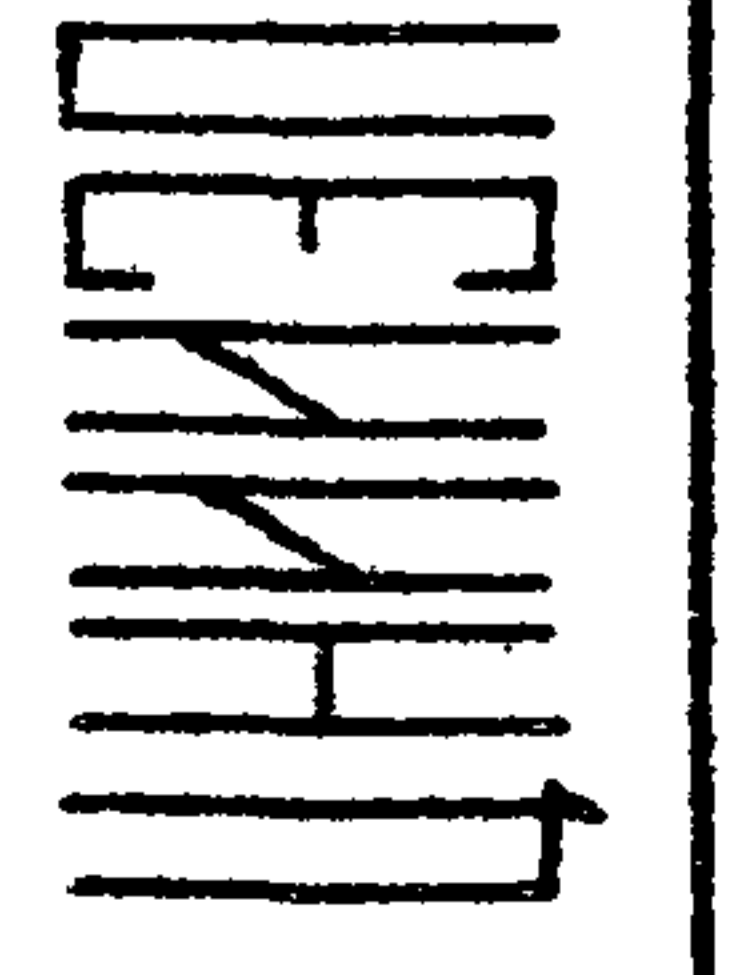
Армирование полки панелей короткими сетками /вариант/ _____	26	35
---	----	----

Арматурные изделия

Сетка С-1 _____	27	36
Сетка С-2 _____	28	
Сетка С-3 _____	29	
Сетка С-4 _____	30	
Каркас К-1 _____	31	37
Каркас К-2 _____	32	
Каркас К-3 _____	33	
Сетка С-7 _____	34	
Сетка С-8 _____	35	38
Сетка С-9 _____	36	
Сетка С-10 _____	37	
Спираль _____	38	
Позиция 24 _____	39	

МОЛОШЕНКОВА
КРАМАРЬ
В.К. Крамарь
ПРОВЕРКА
СТ. НАЧ. СМ
НИИЖБ
ИЦОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
БУЯНОВА
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА
РУК. ГР. НИЖ.
ИСПОЛНИЛ
В.К. Крамарь
В.К. Крамарь

ТОРГОВО-
БЫТОВЫЕ
СЛАБИ И
ТУРИСТСКИЕ
КОМПЛЕКСЫ
Г. МОСКВА



Т К	ПТ8-120.30 - 2 /СТ, ЛД, ПР/; ПТ4,5-120.30-2 /СТ, ЛД, ПР/; ПТ8-120.15 - 2 /СТ, ЛД, ПР/; ПТ4,5-120.15-2 /СТ, ЛД, ПР/	СЕРИЯ 1.242-1
1971	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫР. ЛИСТ 2 -

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ

№ ЛИСТОВ
№ СТР.

СЕТКА С-5	40	39
СЕТКА С-6	41	
СЕТКА С-5у	42	
СЕТКА С-6у	43	
СЕТКА С-1у	44	
СЕТКА С-2у	45	40
СЕТКА С-3у	46	
СЕТКА С-4у	47	
МАРКА М-1	48	
МАРКА М-2	49	
МАРКА М-3	50	41
МАРКА М-4	51	
МАРКА М-5	52	
ПЕТАЯ П-1	53	
ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ	54	
ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ	55	44
СПЕЦИФИКАЦИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ. ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	56	45
УКАЗАНИЯ ПО ИСПЫТАНИЮ ПАНЕЛЕЙ	57	46
ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ПТТ4.5-120.30-2СТ; ПТТ8-120.30-2СТ	58	47
ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ПТТ4.5-120.30-2ПД; ПТТ8-120.30-2ПД	59	48
ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ПТТ4.5-120.30-2ПР; ПТТ8-120.30-2ПР	60	49

МОЛОШНИКОВА
КРАМАРЬ
Протоколы
Судебного
ПРОВЕРКА
СТ. НАУЧ. СОТР.
ИЦОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
ТРЕТЬЯЧЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА
НАУЧ. ОТДЕЛА
ГЛ. ИНЖ. ПР.-ТА
РУК. ГР. ИНЖ.
ИСПОЛНИЛ
Директор

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
г. Москва
ЦНИИ

Т К	ПТТ8-120.30-2/СТ, ПД, ПР/; ПТТ4.5-120.30-2/СТ, ПД, ПР/ ПТ8-120.15-2/СТ, ПД, ПР/; ПТ4.5-120.15-2/СТ, ПД, ПР/	СЕРИЯ 1.242-1
1971	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫР. 2
		ЛИСТ -

ПРИМЕНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	№№ П/П	МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	ЭСКИЗ ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. НАГРУЗКА КГ/М ²	РАЗМЕРЫ В "ММ."				МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	ВЕС ИЗДЕЛИЯ, ТН.	РАСХОД СТАЛИ "КГ"								№№ ЛИСТОВ	
					L	B	H	h				A-IV	П-7	Bp-II	A-III	A-I	B-I	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ НА ПАНЕЛИ БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТАЛЕЙ НА БЕТОНА			
ОСНОВНЫЕ ПАНЕЛИ	1	ПТТ8-120,30-2СТ		800	11980	2990	500	60	400	3,91	9,8	288,0	—	—	23,8	15,6	100,1	33,7	427,5	109,2	1-7, 13, 27, 28, 31, 32, 34, 35, 38, 44, 45.
	2	ПТТ8-120,30-2ПА		800					400	"	"	—	160,0	—	23,8	15,6	100,8	33,7	300,2	76,7	1-7, 13, 27, 28, 31, 32, 34, 35, 37, 39, 44, 45.
	3	ПТТ8-120,30-2ПР		800					400	"	"	—	—	159,0	23,8	15,6	100,8	33,7	299,2	76,5	1-7, 13, 27, 28, 31, 32, 34, 35, 37, 39, 44, 45.
	4	ПТТ4,5-120,30-2СТ		450					300	"	"	192,0	—	—	23,8	15,6	81,0	24,1	312,4	80,0	1, 2, 8-13, 29, 30, 32, 34, 35, 38, 46.
	5	ПТТ4,5-120,30-2ПА		450					400	"	"	—	84,2	—	23,8	15,6	82,5	24,1	206,1	52,7	1, 2, 8-13, 29, 30, 32-35, 37, 39, 46.
	6	ПТТ4,5-120,30-2ПР		450					300	"	"	—	—	85,1	23,8	15,6	82,5	24,1	207,0	53,0	1, 2, 8-13, 29, 30, 32-35, 37, 39, 46.
ДОБОРНЫЕ ПАНЕЛИ	7	ПТ8-120,15-2СТ		800	11980	1490	500	60	400	1,95	4,9	144,0	—	—	13,8	7,8	39,8	27,0	205,5	105,2	14, 15, 16-20, 26, 31, 32, 34, 36, 38, 40, 42.
	8	ПТ8-120,15-2ПА		800					400	"	"	—	80,0	—	13,8	7,8	40,1	27,0	141,8	72,6	14-20, 26, 31, 32, 34, 36, 37, 39, 40, 42.
	9	ПТ8-120,15-2ПР		800					400	"	"	—	—	79,5	13,8	7,8	40,1	27,0	141,3	72,5	14-20, 26, 31, 32, 34, 36, 38, 41, 43.
	10	ПТ4,5-120,15-2СТ		450					300	"	"	96,0	—	—	13,8	7,8	33,1	18,6	150,7	77,2	14, 15, 21-26, 32, 33, 34, 36, 38, 41, 43.
	11	ПТ4,5-120,15-2ПА		450					400	"	"	—	42,1	—	13,8	7,8	33,8	18,6	97,5	50,0	14, 15, 21-26, 32-34, 36, 37, 39, 41, 43.
	12	ПТ4,5-120,15-2ПР		450					300	"	"	—	—	42,6	13,8	7,8	33,8	18,6	98,0	50,2	14, 15, 21-26, 32-34, 36, 37, 39, 41, 43.

ПРИМЕЧАНИЯ: 1) РАБОТАТЬ С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ СТР. 6-9.

*) БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛЕЙ.
 **) БЕЗ УЧЕТА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТК	ПТТ8-120,30-2/СТ, ПА, ПР / ПТТ4,5-120,30-2/СТ, ПА, ПР / ПТ8-120,15-2/СТ, ПА, ПР / ПТ4,5-120,15-2/СТ, ПА, ПР /	СЕРИЯ 1.242-1
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫП 2

МОЛОШНИКОВА
 БЕРАКЧЕВСКИЙ
 КРАМАРЬ
 ПРОВЕРИЛ
 РУК. ЛАБОР.
 СТ. НАУЧ. СОТ.
 ЛЕПСКИИ
 ЦИХОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БУЯНОВА
 ГА. ИНЖ. ИИ-ТА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. ИНЖ. ПР-ТА
 ГР. ИНЖ. ЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 ТОРГОВО-
 БЫТОВЫХ
 ЗАДАНИЙ
 ТУРКЕСТАНСКИХ
 КОМБЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ

- 1) Данный выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных преднапряженных ребристых панелей /тип ТТ/.
- 2) Назначение изделий - междуэтажные перекрытия и кровельные покрытия общественных зданий.
- 3) Область применения - обычные условия строительства.
- 4) Условия применения - отапливаемые здания относительной влажностью воздуха до 70% /СНиП II-В.6-62 и 4.12/.
- 5) Номенклатура панелей содержит основные изделия шириной 3,0 м /ТТ/ и доборные шириной 1,5 м /Т/.
- 6) Выбранное очертание крупногабаритного железобетонного преднапряженного изделия /ребра вытянуты на концах за грани полки / и разработанная к нему форма предусматривают изготовление панелей следующего назначения:*)

а) изделия с продольными ребрами, выступающими за грани полки с двух сторон, предназначены для опирания на несущие стены, а также для опирания на верхнюю полку балок, ригелей и ферм /шаг несущих конструкций 1,2 м/.

б) изделия, с продольными ребрами отсеченными заподлицо с полкой панелей, предназначены для опирания на нижние полки балок и ригелей, расположенных с шагом 1,2 м.

в) изделия, с продольными ребрами отсеченными заподлицо с полкой панелей только с одной стороны, предназначены для смешанных решений, например: здания с несущими наружными стенами и внутренним каркасом с условием опирания на нижние полки ригеля /шаг несущих конструкций 1,2 м/.

*) Все изделия данного выпуска с учетом п.б) изготавли-

*) Данный выпуск содержит рабочие чертежи панелей по пункту 6^а панели по пунктам 6^б и 6^в, предназначенные для полкаркасных и каркасных решений зданий будут представлены в последующих выпусках рабочих чертежей.

- 7) Расчет и проектирование выполнены в соответствии со СНиП II-В.1-62* и "Инструкцией по проектированию железобетонных конструкций"; учтены рекомендации по унификации арматурных каркасов и сеток типовых сборных ЖБ конструкций промышленных предприятий серия 1400-2 и "Технологические требования и рекомендации по проектированию предварительно напряженных ЖБ изделий с электротермическим натяжением стержневой арматуры и силовых форм для их изготовления" 4-28-67.
 - 8) Расчетная схема продольных ребер изделия - свободная лежащая балка таврового сечения с шириной полки 1500 мм /Рекомендации НИИЖБ - "Научно-технический отчет" тема 301-70 /I-II/. Расчетная схема полки панели - однопролетная плита с консольными свесами /см. таблицу II/.
 - 9) Изделия рассчитаны на равномерно-распределенную нагрузку, приведенную в таблице I.
- При сосредоточенных нагрузках /перегородки, тяжелое оборудование и пр./ прочность полки и ребра, а также в необходимых случаях деформативность и трещиностойкость должны проверяться дополнительным расчетом. При опирании панелей на кирпичные стены под опоры установить железобетонные подушки с вставленным металлическим листом, длина опоры не менее 180 мм; сварной шов рассчитывается на опорную реакцию и располагается по всей длине закладной детали.

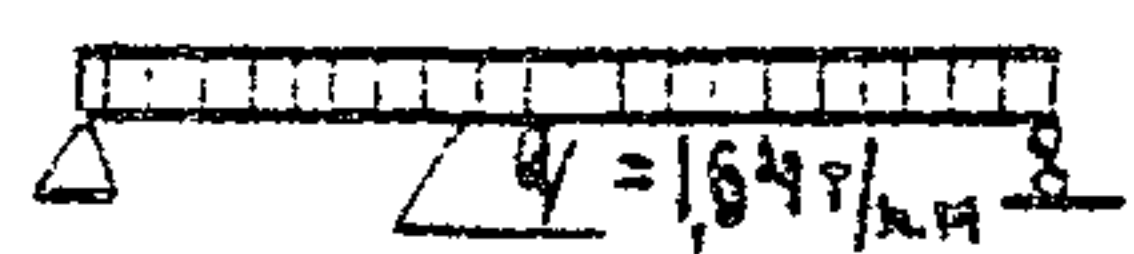

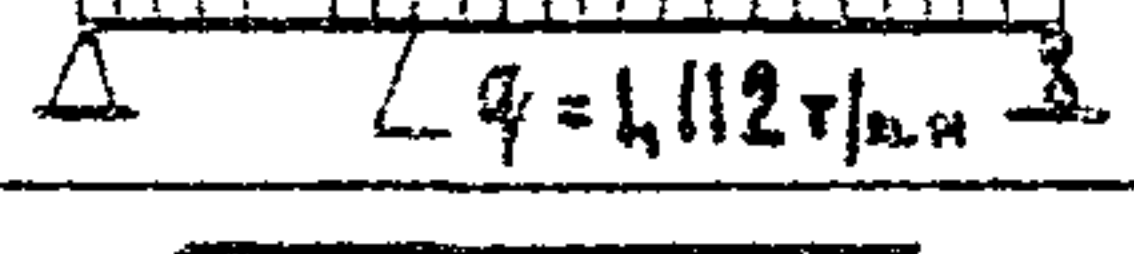
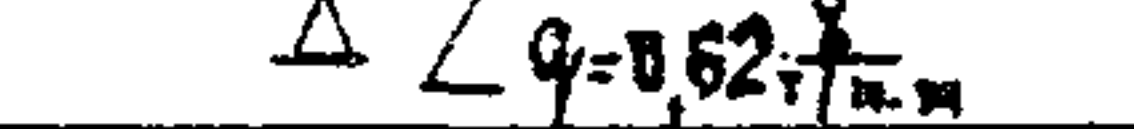
Т К	ПТТ8-120.30-2 /СТ, ПА, ПР/ ПТ8-120.15-2 /СТ, ПА, ПР/	ПТТ4.5-120.30-2 /СТ, ПА, ПР/ ПТ4.5-120.15-2 /СТ, ПА, ПР/	с е р и я 1. 242-1
1971	П о я с н и т е л ь н а я	з а п и с к а	в ы п. 2 л и с т -

Таблица I

Унифицированные нагрузки кг/м ² / без учета собствен. веса панелей			
Расчетная нагрузка / постоянная и временная		800	450
Нормативная нагрузка / постоянная и временная		670	360
Длительная - действующая часть нормативной нагрузки	постоянная	270	210
	временная	250	-
Кратковременно - действующая часть временной нормативной нагрузки		150	150

11) Основные расчетные условия в изделиях на стадии эксплуатации см. по табл. II

Таблица II

Панели по назначению	Элементы изделия	Расчетные схемы	Максимальные значения		
			Мяг ТМ	Норм ТМ	С ТМ
Междуэтажные перекрытия	Продольные ребра		28,4	-	9,66
	Полаки панелей		0,167	0,192	-
Кровельные покрытия	Продольные ребра		19,5	-	6,55
	Полаки панелей		0,088	0,123	-

12) Проектные марки бетонов по прочности на сжатие 300 и 400

13) Армирование панелей производится арматурной сталью следующих видов и классов:

- а) напрягаемая арматура стержневая класса А-IV / $R_a = 6000 \text{ кг/см}^2$,
- б) напрягаемая арматура прядевая $\phi 15 \text{ П-7}$ / $R_a = 15000 \text{ кг/см}^2$, и $\phi 12 \text{ П-7}$ / $R_a = 16000 \text{ кг/см}^2$,
- в) напрягаемая арматура - высокопрочная арматурная проволока периодического профиля $\phi 5 \text{ Вр-I}$ / $R_a = 16000 \text{ кг/см}^2$,
- г) ненапрягаемая арматура - классов А-III, А-I, В-I.

14) Панели армированные напрягаемой стержневой арматурой класса А-IV отнесены к III категории трещиностойкости; панели с напрягаемой арматурой из семипроволочных прядей П-7 и высокопрочной проволоки Вр-II отнесены к II категории. Конструкции II категории на работы в агрессивных средах и выносимость расчетом по образованию трещин не проверялась.

15) Панели междуэтажных перекрытий и кровельных покрытий запроектированы соответственно под нагрузки 800 и 450 кг/м² с обеспечением нормируемого прогиба 1/400 и 1/300.

16) Допускается устройство в полке панелей отдельных вырезов и отверстий в зонах минимальных усилий, возникающих от эксплуатационной нагрузки и предварительного обжатия по соответствующим рабочим чертежам с расчетами, подтверждающими достаточную несущую способность изделия.

17) Организация производства изделий предусмотрена по агрегатно-поточной технологии, что не исключает применения стандовой технологии с внесением соответствующих коррективов в выполненный расчет.

18) Натяжение стержневой арматуры на форму - электротермическое; зарядка формы напрягаемой арматурой осуществляется симметрично к главной оси поперечного сечения формы, т.е. стержни укладываются попеременно в каждое ребро по 1 штуке. Натяжение прядевой и проволочной арматуры на упоры формы механическое, двух ребер одновременно.

ТК	ПТТ8-120.30-2/СТ,ПД,ПР/ ПТТ4.5-120.30-2/СТ,ПД,ПР/ ПТ8-120.15-2/СТ,ПД,ПР/ ПТ4.5-120.15-2/СТ,ПД,ПР/	серия 1.242-1
1971	Пояснительная записка	вып. 2 лист

30). При изготовлении панелей выполнять требования следующих нормативных документов:

- СН и ПТ - В.1-62 "Заполнитель для бетонов и растворов";
- СН и ПТ - В.2-69 "Вязущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов";
- СН и ПТ - В.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях";
- СН и ПТ - В.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций";
- СН и ПТ - В.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания";
- СН и ПТ - В.5.1-62 "Железобетонные изделия зданий";

ГОСТ 10922-64 "Арматура закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";
 ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования";

Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях". СН 313-65. 3^е издание.

Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" - СН 393-69.

Инструкция по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим и электромеханическим способами" НИИЖБ 1962 г.

- 31) Величина допусков на линейные размеры панелей принята по 8 классу точности:
- а) Размер по длине ± 5 мм
 - б) Размер по ширине ± 3 мм
 - в) Размер по высоте ± 2 мм.

Искривление граней в горизонтальной плоскости - не более 2 мм на два погонных метра, а на всю длину не более 8 мм.

- 32) Шероховатость лицевой поверхности изделия / нижняя поверхность панелей / по классу 2Ш.
 33) Изделие с завода поставляется подготовленным под покраску; нижняя, видимая поверхность панелей не должна иметь трещин, раковин, сколов, пятен / жировых и ржавых /, обнажений арматуры и напылов

34) На невидимой части / верхняя поверхность изделия / допускаются напыловы высотой до 5 мм и раковины глубиной не более 5 мм, размером не более 10 мм, в количестве не более 2^х на пог. м.

35) Концы напрягаемой арматуры, выступающие за плоскость торца не более чем на 3 мм, покрыть антикоррозийной обмазкой.

36) Стальные закладные детали не должны смещаться в плоскости панелей более чем на 10 мм, из плоскости не более чем на 3 мм.

37) Открытые поверхности стальных закладных деталей должны быть очищены от напылового раствора и подготовлены под сварку

38) Транспортировку и складирование панелей осуществлять в рабочем положении / горизонтальном / с деревянными 150x150x300 прокладками в зоне опор. При складировании панелей штабелями ось прокладок под опорами по всей высоте должна совпадать.

39) Подъем панелей осуществлять траверсой с равномерной нагрузкой на четыре петли.

40) При производстве монтажных работ следует руководствоваться главой СНиП-III-В.3-62* "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

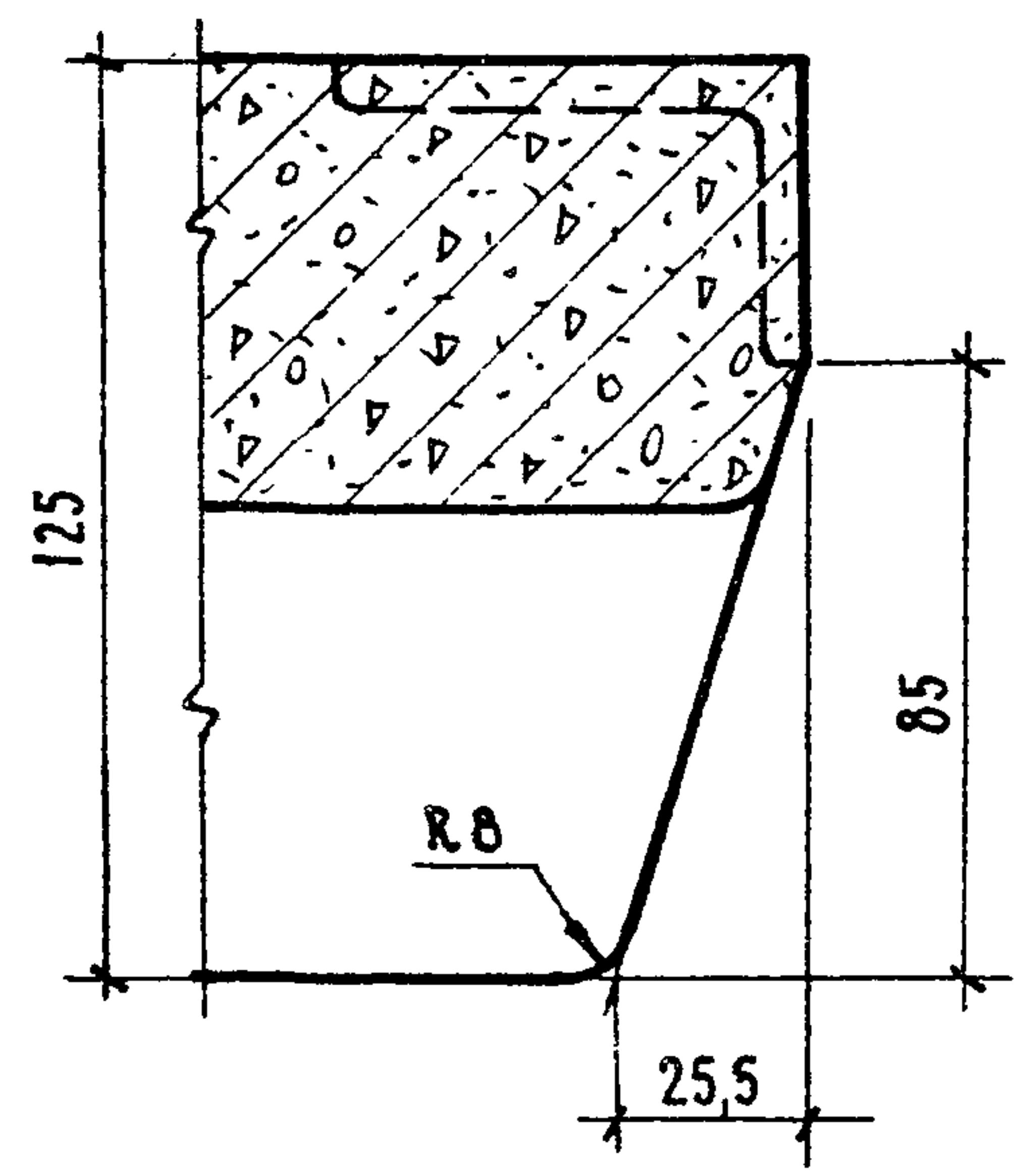
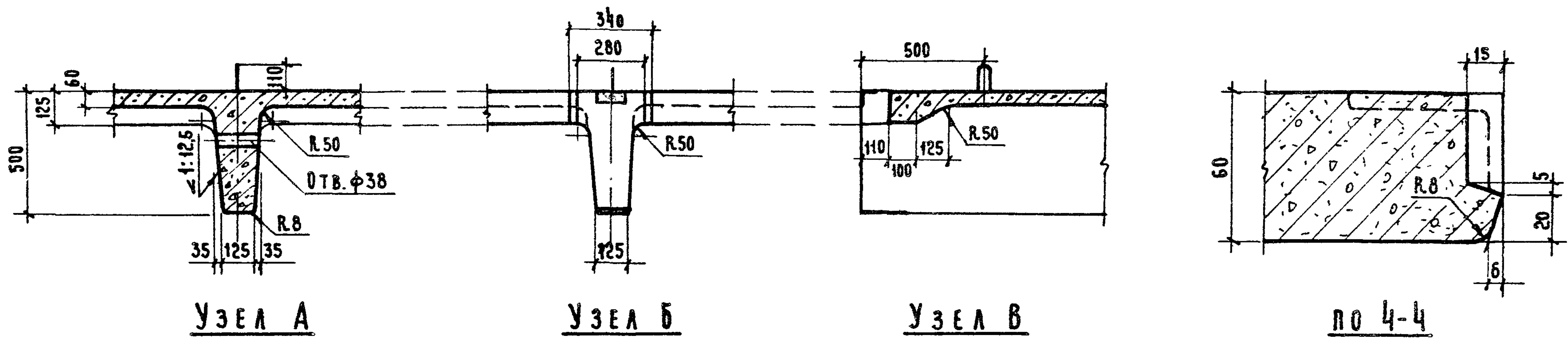
41) Маркировка панелей, например, ПТТ 8 - 120.30 - 2СТ, ПТ 4,5 - 120.15 - 2ПР, ПТТ 8 - 120.30 - 2ПД, включает следующие обозначения:

- ПТТ - панель типа "ТТ";
- ПТ - панель типа "Т";
- 8 и 4,5 - унифицированная расчетная нагрузка в сотнях "кг" на 1 м² без учета собственного веса изделия;
- 120 - номинальная длина в дм;
- 30 и 15 - номинальная ширина в дм;
- 2 - характеристика панелей по продольным ребрам, вытянутым за полку на 2^х концах изделия;
- СТ - напрягаемая арматура изделия - стержневая;
- ПР - напрягаемая арматура изделия - проволочная;
- ПД - напрягаемая арматура изделия - прядевая.

БЕЛОРУССКИЙ КРАМАРЬ
 РУК. ЛАБОР.
 СТ. НАУЧ. СОП.
 НИИЖБ
 ЛЕОСАН
 ШУХОВ
 БЕЛШЕВА
 НИИЖБ
 НИИЖБ
 НИИЖБ
 НИИЖБ

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СНИИПТ"
 ЗАКАЗЧИК
 ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ
 Г. МОСКВА

Т К	ПТТ8-120.30-2/СТ, ПД, ПР / ПТТ4.5-120.30-2/СТ, ПД, ПР / ПТВ-120.15-2/СТ, ПД, ПР / ПТ4.5-120.15-2/СТ, ПД, ПР /	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ	ВЫП. 2



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ / кг /^{xxx)}

МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	СТЕРЖА АРМ-РА ГOST-5781-61		АРМАТУРА ПРЯДЕВАЯ ЧМТУ ЦНЦЧМ 426-61		ПРОВОЛОКА ВЫСОКОП. ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЯ ГOST 8480-63		СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА ГOST 5781-61						ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ ГOST 6727-53			СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ ВКСТ 3КП ГOST 380-60*			ВСЕГО						
	Кл А-IV		П-7		ВР-II		Кл А-III			Кл А-I			В-I			ПРОФИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ.									
	Д		Ц		А		М			Е			Т			Р				М			М		
	18	15	12	5	—	10	8	6	ИТОГО	18	6	ИТОГО	5	4	3	ИТОГО	120x8	163x4		ИТОГО					
ПТТ8-120,30-2СТ	288,0	—	—	—	—	6,7	27,9 ^{x)}	5,2	39,8	11,6	4,0	15,6	62,8	34,0	3,3	100,1	5,4	12,3	17,7				461,2		
ПТТ4,5-120,30-2СТ	192,0	—	—	—	—	—	29,5 ^{xx)}	5,2	34,7	11,6	4,0	15,6	27,2	51,3	2,5	81,0	5,4	7,8	13,2				336,5		
ПТТ8-120,30-2ПА	—	160,0	—	—	—	6,7	27,9 ^{x)}	5,2	39,8	11,6	4,0	15,6	65,9	34,0	0,9	100,8	5,4	12,3	17,7				333,9		
ПТТ4,5-120,30-2ПА	—	—	84,2	—	—	—	29,5 ^{xx)}	5,2	34,7	11,6	4,0	15,6	30,3	51,3	0,9	82,5	5,4	7,8	13,2				230,2		
ПТТ8-120,30-2ПР	—	—	—	159,0	—	6,7	27,9 ^{x)}	5,2	39,8	11,6	4,0	15,6	65,9	34,0	0,9	100,8	5,4	12,3	17,7				332,9		
ПТТ4,5-120,30-2ПР	—	—	—	85,1	—	—	29,5 ^{xx)}	5,2	34,7	11,6	4,0	15,6	30,3	51,3	0,9	82,5	5,4	7,8	13,2				231,1		

ПРИМЕЧАНИЯ:

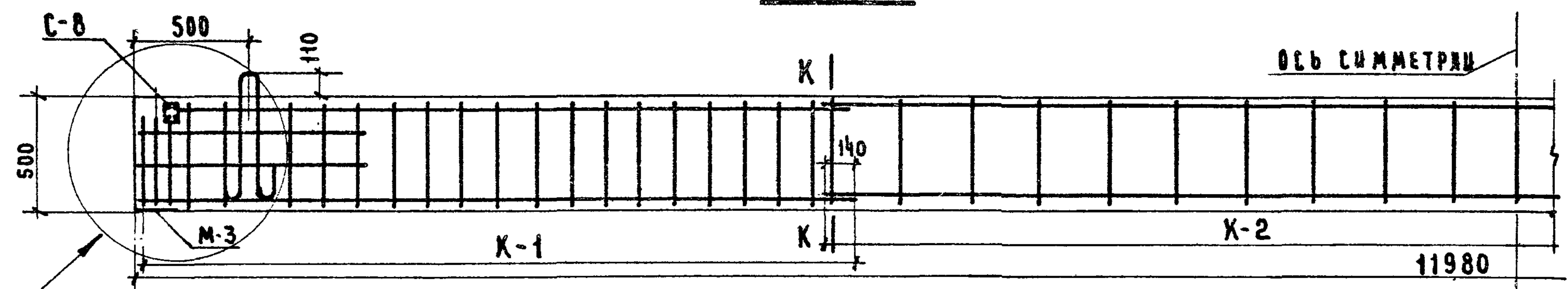
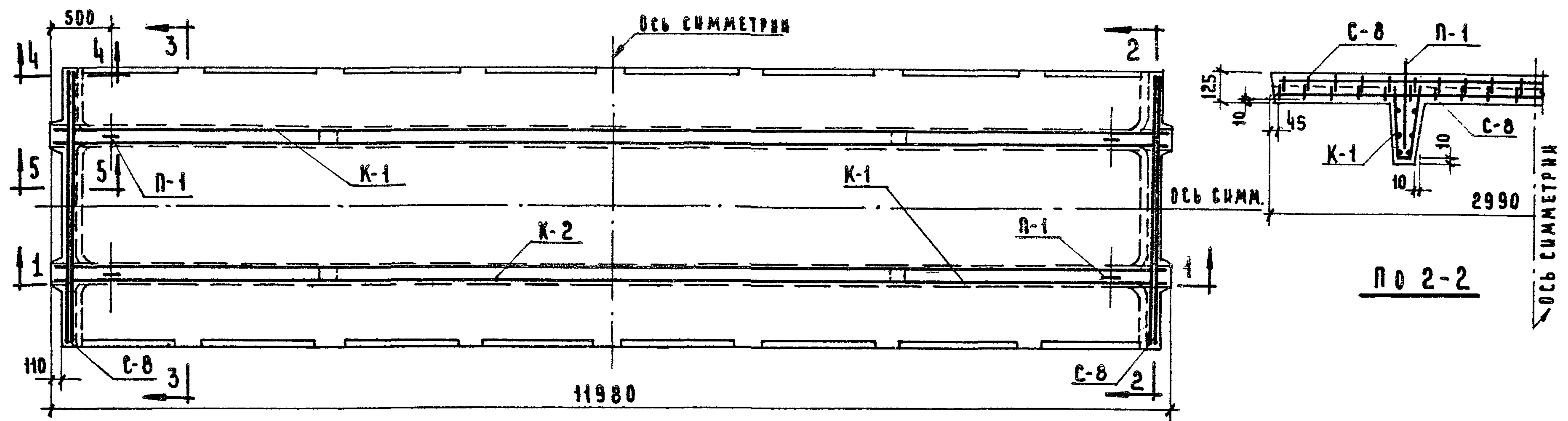
x) В ТОМ ЧИСЛЕ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - 9,2
 xx) В ТОМ ЧИСЛЕ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - 10,8
 xxx) СМ. ПРИМ. 1 ЛИСТ № 56.

- 1) МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ И СЕЧЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ № 1
- 2) ВЫБОРКУ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ № 56

МОЛОШНИКОВ
 КРАМАРЬ
 ПРОВЕРИЛ
 ИСПОЛНИЛ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА
 ГР. ИНЖ.
 ИСПОЛНИЛ

ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАВОД ТУЛЬСКИХ КОМПЛЕКТОВ Г. МОСКВА
ЦЕНТРОПРОЕКТА

ТК	ПТТ8-120,30-2СТ, ПТТ4,5-120,30-2СТ, ПТТ8-120,30-2ПА, ПТТ4,5-120,30-2ПА, ПТТ8-120,30-2ПР, ПТТ4,5-120,30-2ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ОБЩИЙ ВИД ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ А, Б, В, СЕЧ 4-4, 5-5. ВЫБОРКА СТАЛИ.	ВЫП. 2 ЛИСТ 2



УЗЕЛ / ДЛЯ МАРОК С ИИД. "СТ" / №1
 УЗЕЛ / ДЛЯ МАРОК С ИИД. "ПА" / №2
 УЗЕЛ / ДЛЯ МАРОК С ИИД. "ПР" / №3
 СМ. ЛИСТ №7

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1) ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ И ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА СМ. ЛИСТ №4.
- 2) НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ:
 - а) НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА ПОЗ. 1, 2, 3 СМ. ЛИСТ №7.
 - б) СЕТКИ С-1, С-2, С-7 СМ. ЛИСТ №5
 - в) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ №4, 6, 7
 - г) СПИРАЛИ И ПОЗ. 24 СМ. ЛИСТ №7
- 3) СПИРАЛИ ВОЗМОЖНО ЗАМЕНИТЬ С-10 И ПОЗ. 24 С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ИСПЫТАНИЕМ ПЕРВЫХ ОБРАЗЦОВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИМ ОТСУТСТВИЕ ТРЕЩИН В ЗОНЕ ОПОРЫ.

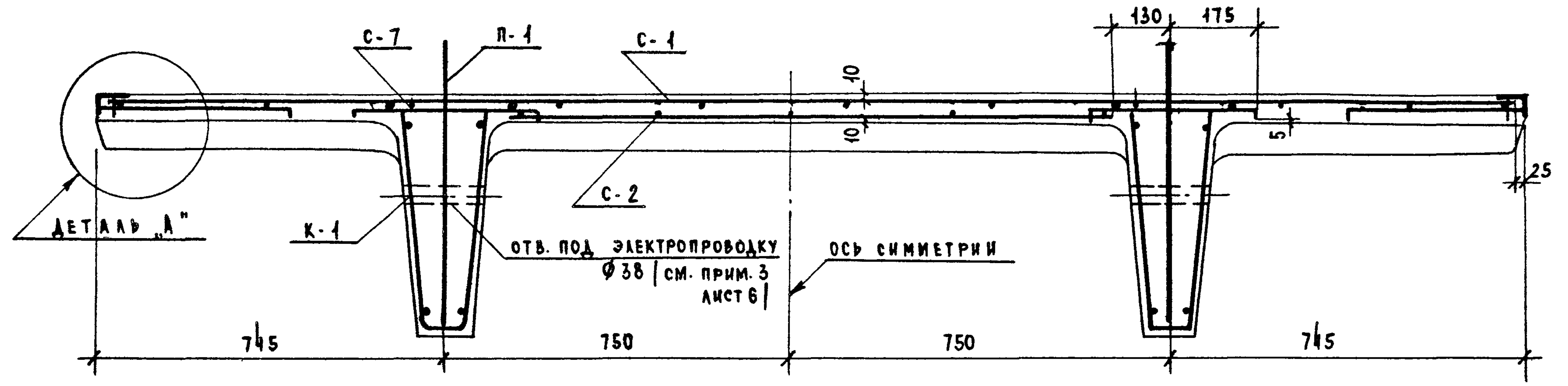
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч. ШТУК	ВЕС В "КГ"		№ ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч. ШТУК	ВЕС В "КГ"		№ ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ. ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч. ШТУК	ВЕС В "КГ"		№ ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛИЯ
			ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ					ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ					ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ	
ПТТ8-120.30-2СТ	ПОЗ.1	12	24,0	288,0	-	ПТТ8-120.30-2ПА	ПОЗ.2	12	13,3	160,0	-	ПТТ8-120.30-2ПР	ПОЗ.3	86	1,85	159,0	-
	С-1х)	1	48,5	48,5	27		С-1х)	1	48,5	48,5	27		С-1х)	1	48,5	48,5	27
	С-2х)	1	20,9	20,9	28		С-2х)	1	20,9	20,9	28		С-2х)	1	20,9	20,9	28
	С-7	2	11,3	22,6	34		С-7	2	11,3	22,6	34		С-7	2	11,3	22,6	34
	С-8	4	1,5	6,0	35		С-8	4	1,5	6,0	35		С-8	4	1,5	6,0	35
	К-1	4	4,6	18,4	31		С-10	4	0,47	1,9	37		С-10	4	0,47	1,9	37
	К-2	2	4,5	9,0	32		К-1	4	4,6	18,4	31		К-1	4	4,6	18,4	31
	П-1	4	2,9	11,6	53		К-2	2	4,5	9,0	32		К-2	2	4,5	9,0	32
СПИРАЛИ	24	0,1	2,4	38	П-1	4	2,9	11,6	53	П-1	4	2,9	11,6	53			
					ПОЗ.24	20	0,06	1,2	39	ПОЗ.24	20	0,06	1,2	39			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

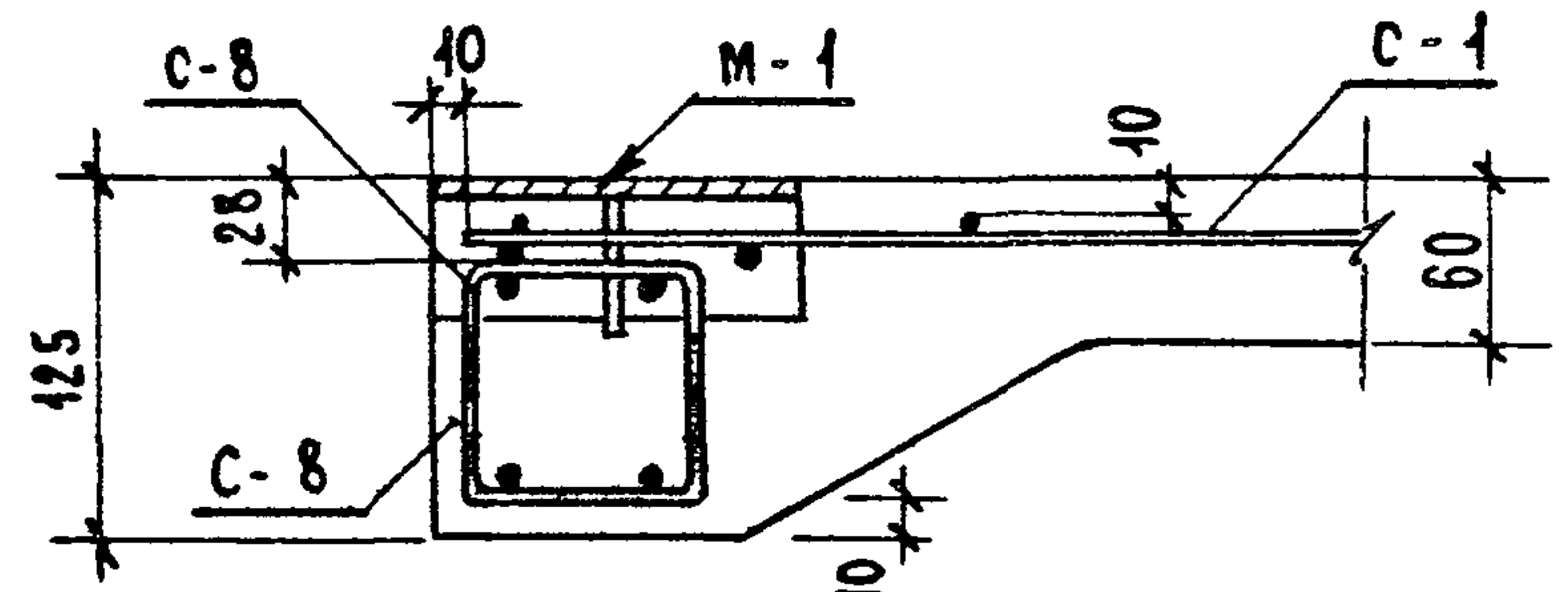
*) СМ. ПРИМ. №3, 4 / ЛИСТ №5/

МОЛОШНИКОВА
 ПРОБЕРИЛ
 НИИЖБ
 НИЦОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 ТРЕТЬЯЧЕНКО
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. НИЖ. ПР-ТА
 ГА. НИЖ.
 ИСПОЛНИЛ
 ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ И ТУАЛЕТНЫХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА

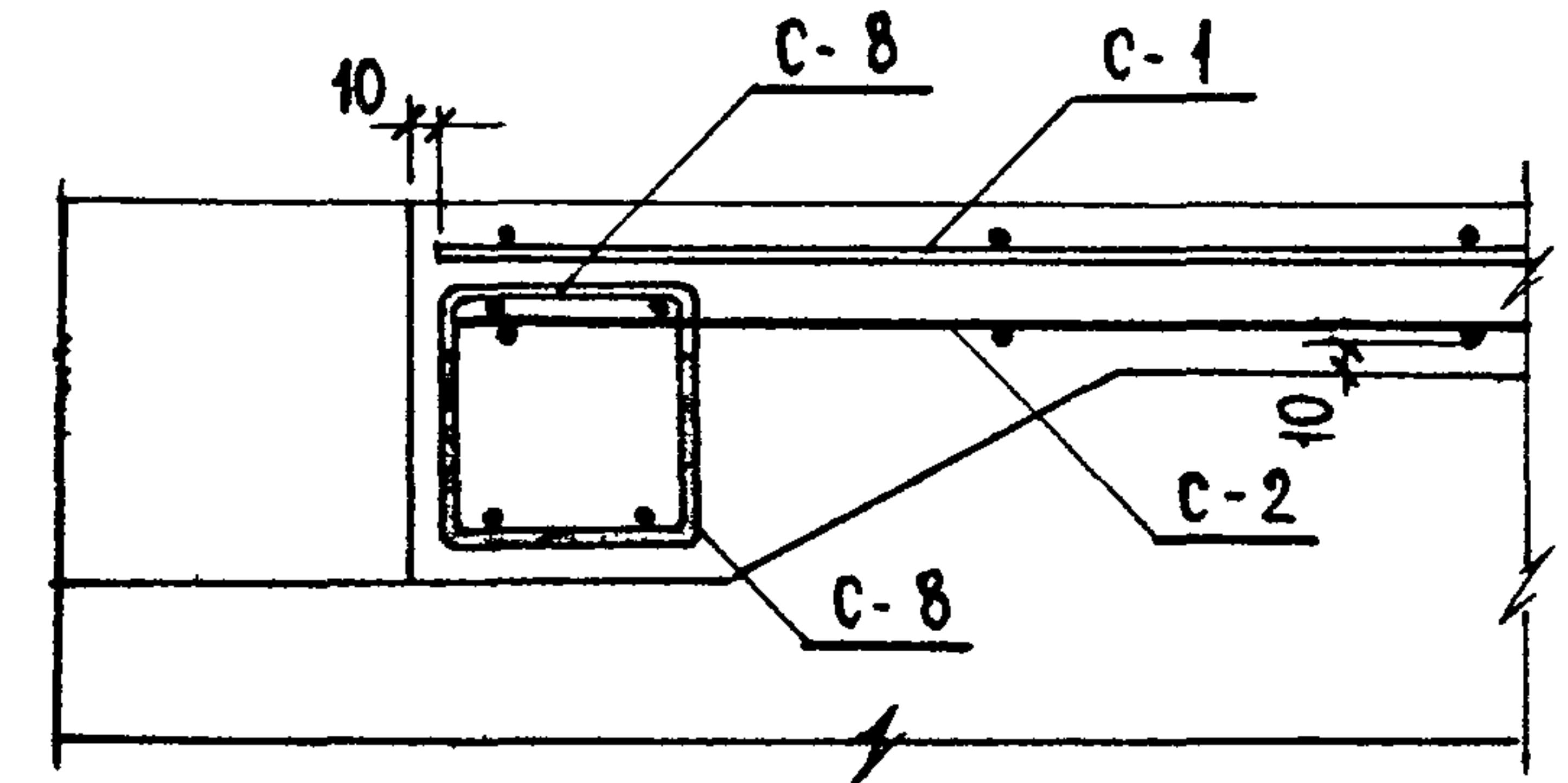
Т К	ПТТ8-120.30-2СТ; ПТТ8-120.30-2ПА; ПТТ8-120.30-2ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; СЕЧ. К-К СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ.	ВЫП. 2 ЛИСТ 3



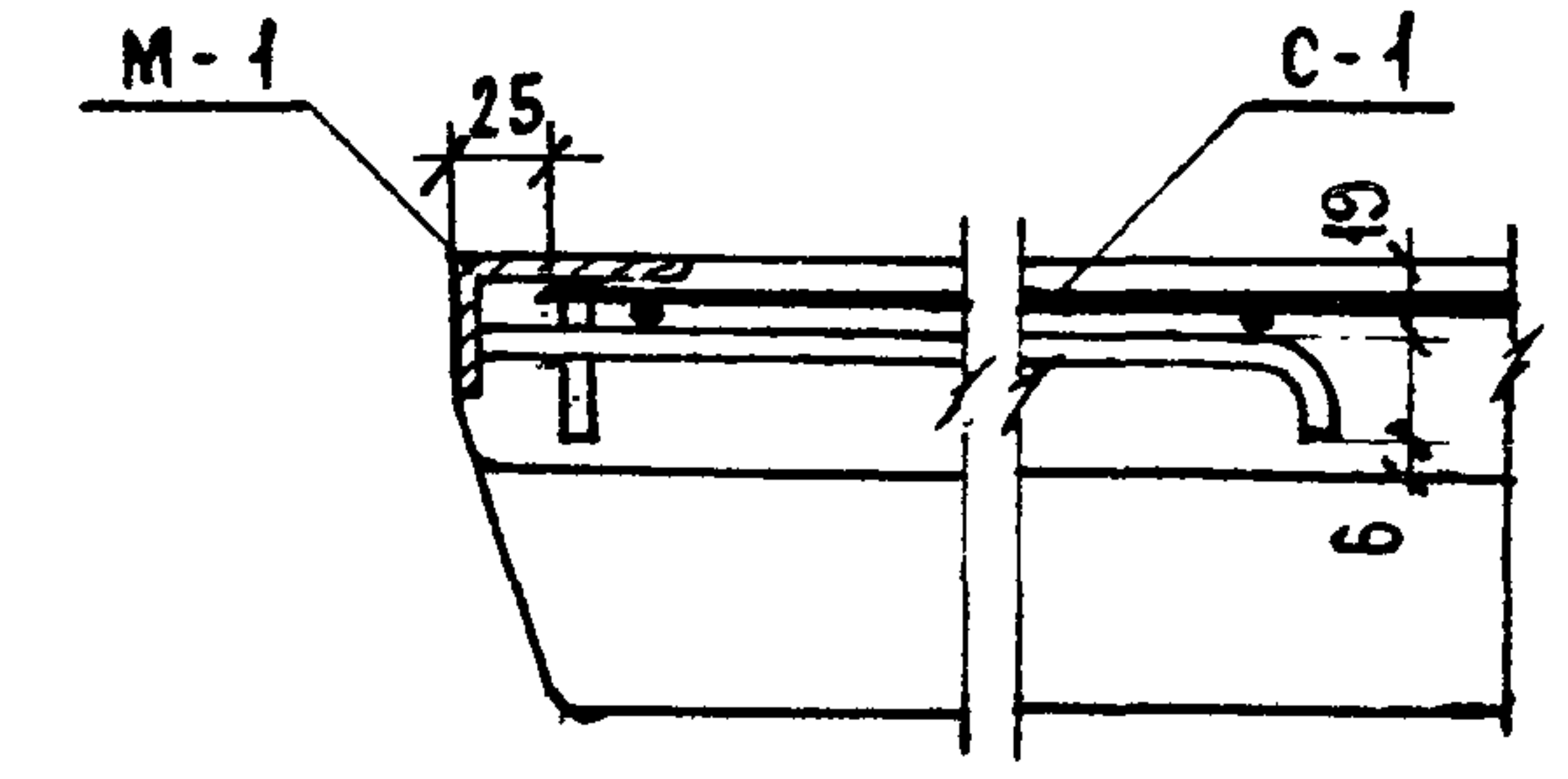
по 3-3



по 4-4



по 5-5



ДЕТАЛЬ "А"

Таблица 1 Очередность монтажа арматурных изделий

МАРКИ ПАНЕЛИ	№№ ПО ПОРЯДКУ МОНТАЖА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
ПТТВ-120.30-2СТ	1	М-3	*) При установке поз. 1 следить за проектным положением спирали
	2	К-1	
	3	К-2	
	4	поз. 1*	
	5	С-8	НИЖНИЕ 2 шт.
	6	С-2	
	7	С-8	ВЕРХНИЕ 2 шт.
	8	С-7	ПРИБЯЗАТЬ К М-2 И С-8
	9	М-2	ПРИБЯЗАТЬ К С-8
	10	М-1	
	11	П-1	
	12	С-1	

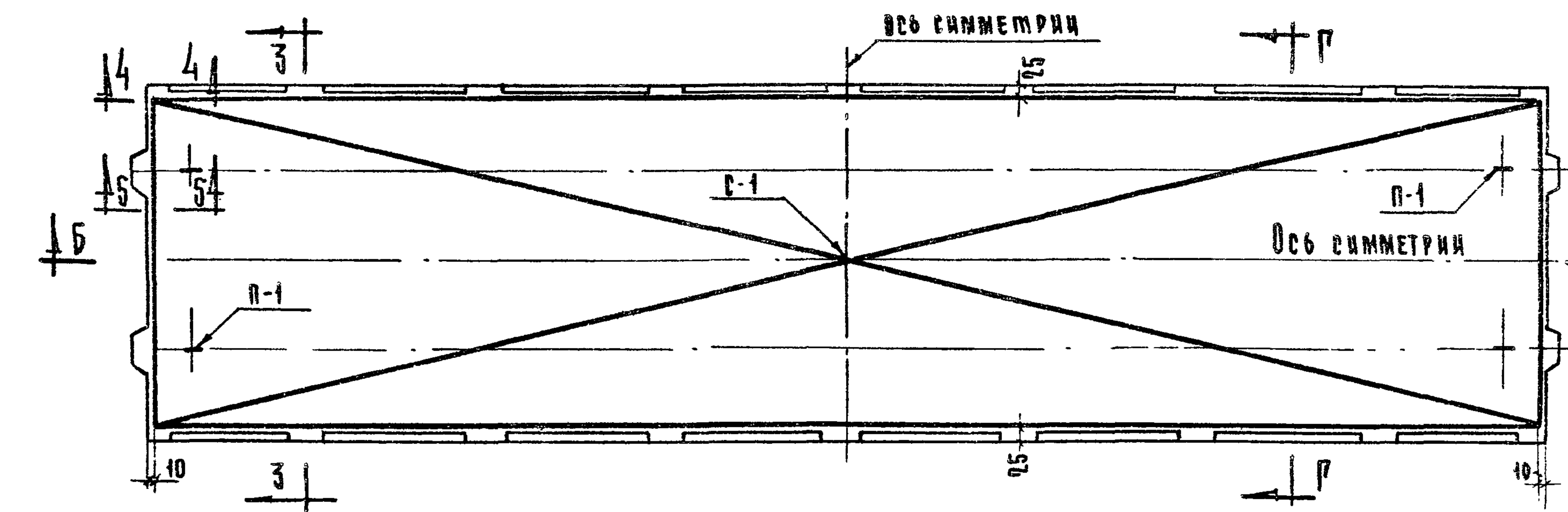
	1	2	3	4
ПТТВ-120.30-2ПД; ПТТВ-120.30-2ПР	1	М-3		
	2	К-1		
	3	К-2		
	4	С-10		
	5	поз. 2 (3)		
	6	поз. 24		
	7	С-8	НИЖНИЕ 2 шт.	
	8	С-2		
	9	С-8	ВЕРХНИЕ 2 шт.	
	10	С-7	ПРИБЯЗАТЬ К М-2 И С-8	
	11	М-2	ПРИБЯЗАТЬ К С-8	
	12	М-1		
	13	П-1		
	14	С-1		

ПРИМЕЧАНИЯ:

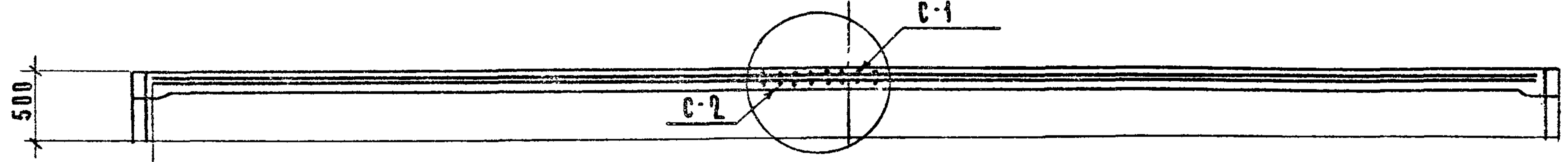
1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ №3; 5; 6
2. В СЕЧЕНИИ 3-3 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА СМ. ЛИСТ №7.
3. В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕН ВОЗМОЖНЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
4. ВКЛАДЫШИ, ДЛЯ ОТВЕРСТИИ ПОД ЭЛЕКТРОПРОВОДКУ /СМ. ЛИСТ 6 / УСТАНАВЛИВАТЬ ПОСЛЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ.
5. ХОДИТЬ ПО АРМАТУРНЫМ ИЗДЕЛИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В ФОРМЕ - ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

ТК	ПТТВ-120.30-2СТ; ПТТВ-120.30-2ПД; ПТТВ-120.30-2ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. ДЕТАЛИ ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ	вып. 2 лист 4

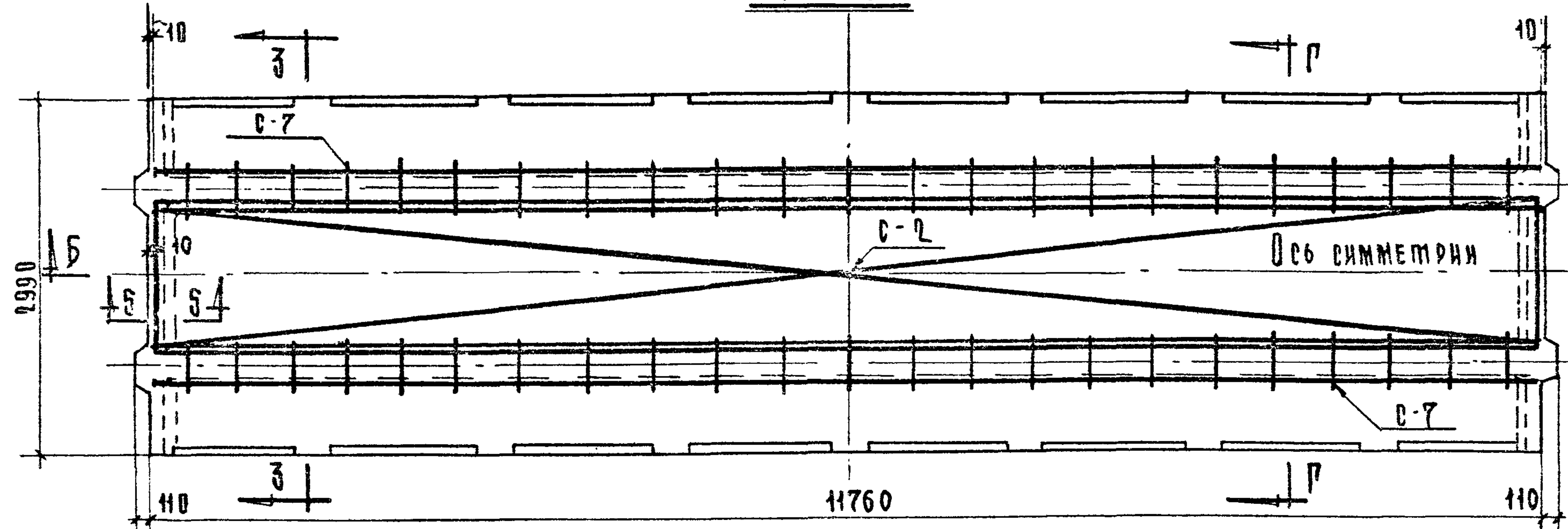
МОЛОШНИКОВА
КРАМАРЬ
ПРОБЕРИЛ
СТ. НАУЧН. СОТР.
ИЦХОКИ
ДЕЛАШЕРА
МАТВЕЕВ
БУЯНОВА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
ГР. ИНЖ.
ИСПОЛНИЛ
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА



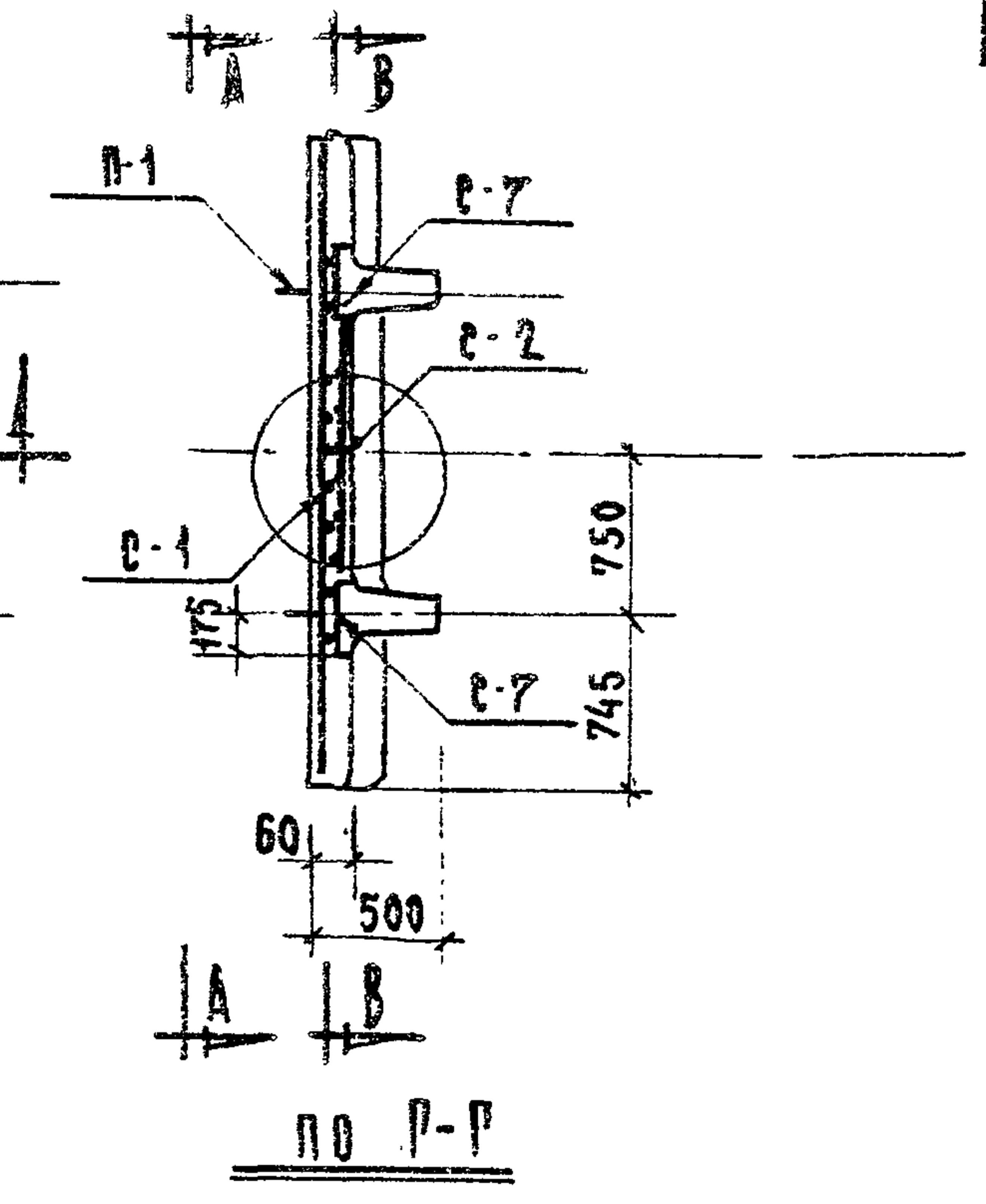
П л а н по А-А



п о Б-Б



П л а н по В-В



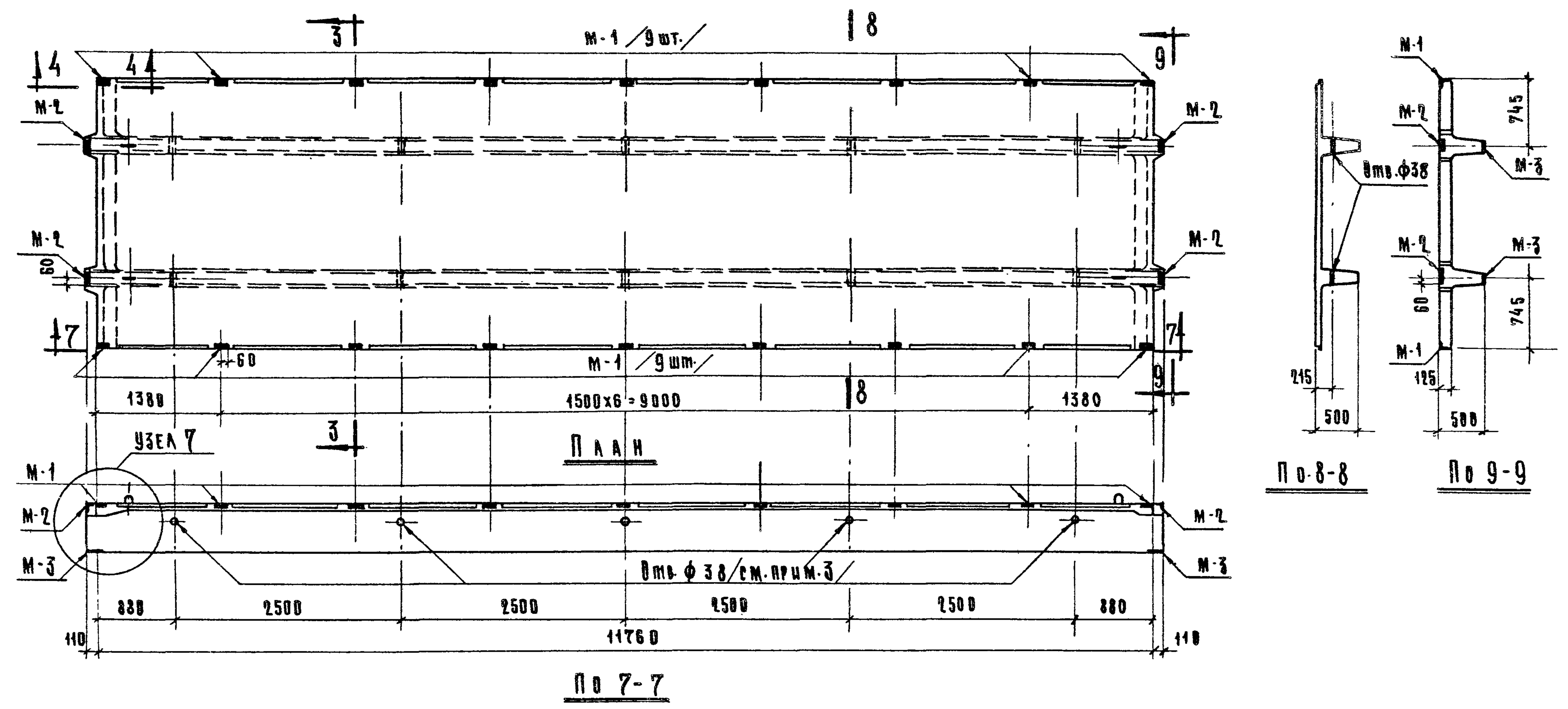
п о П-П

- П р и м е ч а н и я**
- 1) Работать совместно с листами № 3, 4, 7.
 - 2) Сечения 3-3, 4-4, 5-5 и очередность монтажа сеток см. лист № 4.
 - 3) Сетки С-1, С-2 можно, соответственно, заменить рулонными сетками по росту 8478-66 $\frac{250}{150} \frac{4}{5}$ и $\frac{250}{150} \frac{4}{5}$ (из $\frac{250}{150} \frac{4}{5}$ и $\frac{250}{150} \frac{4}{5}$ (из $\frac{250}{150} \frac{4}{5}$ и $\frac{250}{150} \frac{4}{5}$ (из сетки $\frac{250}{150} \frac{4}{5}$ - разрезать вдоль на две половины).
 - 4) Вариант армирования плиты укороченными сетками см. лист № 13.

МОРОШНИКОВА
 ПРОБЕРИ
 НИЖЕ
 ЦХОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАМБЕВ
 УЛДАНОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 П. НИЖ. ПР-ТА
 ПР. НИЖ.
 ЦСРОКНИ
 ТОРГОВО-
 БУДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ЗАКАЗЧИК И
 ТЕРИТОРИАЛЬНЫЙ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА

ЦНИИП

ТК	ПТТ8-120.30-2СТ; ПТТ8-120.30-2ПД; ПТТ8-120.30-2ПР.	СЕРИЯ 1.242-1
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПЛАКИ ПАНЕЛЕЙ	вып. 2 лист 5



ПРИМЕЧАНИЯ:

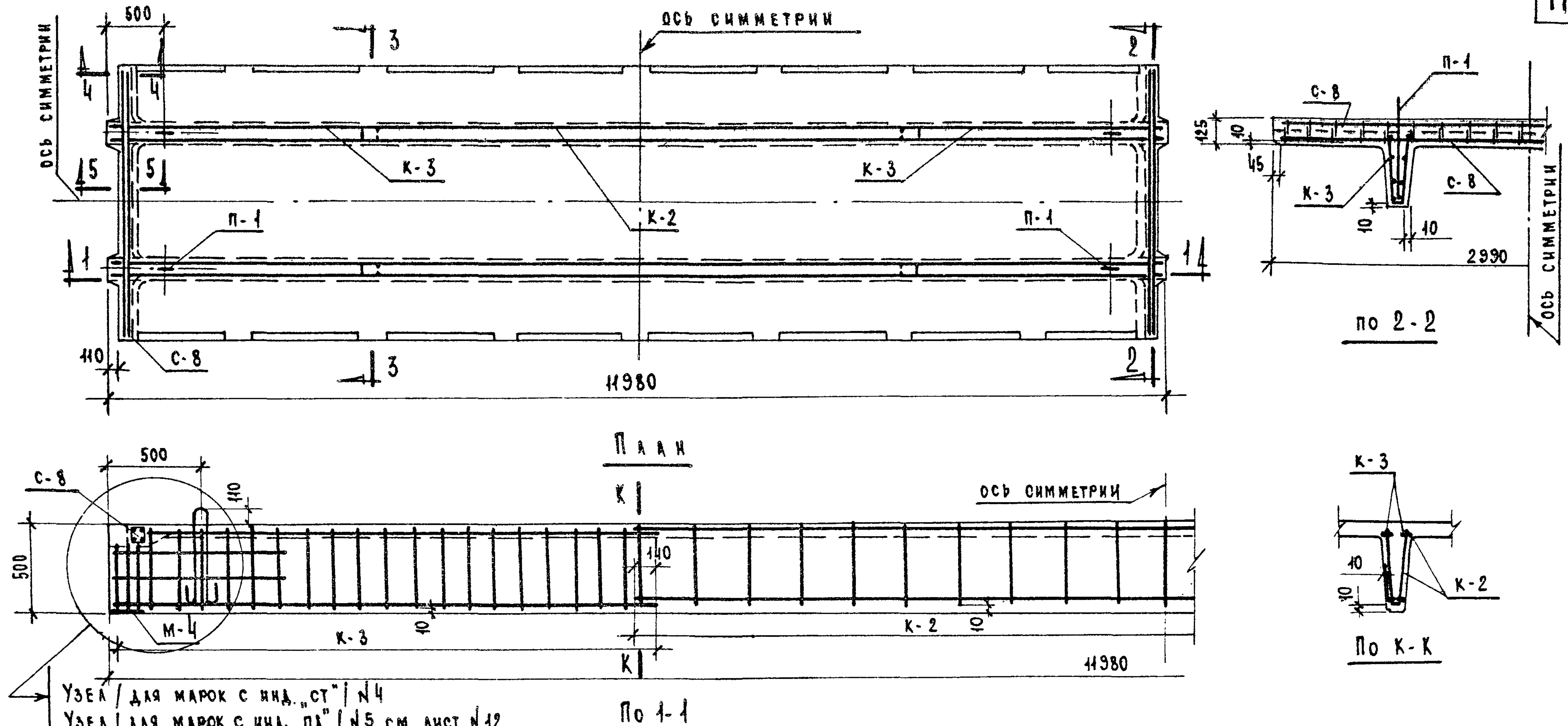
- 1) Установку деталей см. на листах №4, №7.
- 2) Закладные детали крепятся к форме специальными устройствами - /см. оснастку/.
- 3) Отверстия под электропроводку $\phi 38$ мм осуществлять пустотобразователями, закрепленными на форме. /по спец. заказу/
- 4) очередность монтажа закладных деталей см. лист №4.

МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, кг		№ ЛИСТОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
			ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ	
ПТТ8-120.30-2СТ	М-1	18	0.9	16,2	48
ПТТ8-120.30-2ПД	М-2	4	1.36	5,4	49
ПТТ8-120.30-2ПР	М-3	4	3.03	12,1	50
			Итого:	33,7	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ

ТК	ПТТ8-120.30-2СТ; ПТТ8-120.30-2ПД; ПТТ8-120.30-2ПР.	СЕРИЯ 1.242-1
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ	ВЫП. 2 ЛИСТ 6

МОЛОШНИКОВА
 ПРОВЕРИЛ
 ИЦХОК И
 БЕЛАШЕВА
 МАМБЕЕВ
 ЧУБКАНОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ПА. ИЦЖ. ПР.
 ПА. ИЦЖ.
 ИСПОЛНИЛ
 ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИРМА «ЭЛЕКТРОСТАЛЬ» г. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ И ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА СМ. ЛИСТ №9
- 2) НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ:
 - а) НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА - ПОЗ. 1, 4, 3 СМ. ЛИСТ №12.
 - б) СЕТКИ С-3, С-4; С-7 СМ. ЛИСТ №10
 - в) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ №9, 11, 12.
 - г) СПИРАЛИ И ПОЗ. 24 СМ. ЛИСТ №12.

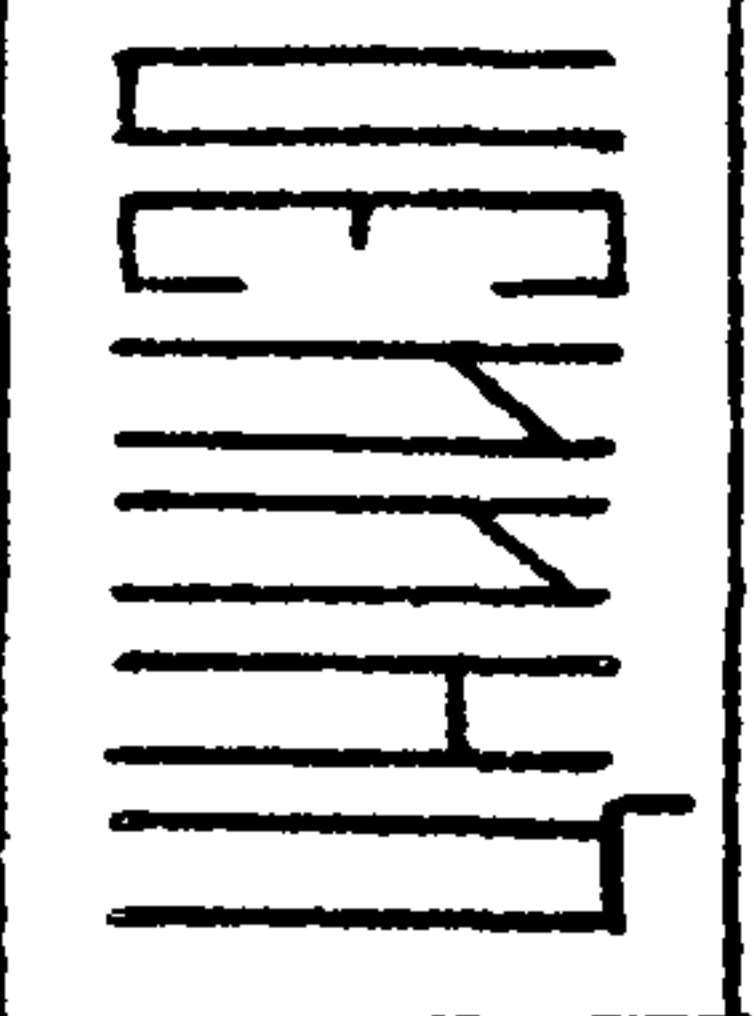
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	ВЕС В КГ.		№ ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА	КОЛИЧ. ШТУК	ВЕС В КГ.		№ ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА	КОЛИЧ. ШТУК	ВЕС В КГ.		№ ЛИСТА АРМАТ. ИЗДЕЛ.
			ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ					ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ					ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ	
ПТТ 4,5-120,30-2СТ.	1	8	24,0	192,0	—	ПТТ 4,5-120,30-2ПД.	4	10	8,42	84,2	—	ПТТ 4,5-120,30-2ПР.	3	46	1,85	85,1	—
	С-3 ^{х)}	1	40,0	40,0	29		С-3 ^{х)}	1	40,0	40,0	29		С-3 ^{х)}	1	40,0	40,0	29
	С-4 ^{х)}	1	15,5	15,5	30		С-4 ^{х)}	1	15,5	15,5	30		С-4 ^{х)}	1	15,5	15,5	30
	С-7	2	11,3	22,6	34		С-7	2	11,3	22,6	34		С-7	2	11,3	22,6	34
	С-8	4	1,5	6,0	35		С-8	4	1,5	6,0	35		С-8	4	1,5	6,0	35
	К-2	2	4,5	9,0	32		С-10	4	0,47	1,9	37		С-10	4	0,47	1,9	37
	К-3	4	3,5	14,0	33		К-2	2	4,5	9,0	32		К-2	2	4,5	9,0	32
	П-1	4	2,9	11,6	53		К-3	4	3,5	14,0	33		К-3	4	3,5	14,0	33
	СПИРАЛЬ	16	0,1	1,6	38		П-1	4	2,9	11,6	53		П-1	4	2,9	11,6	53
					ПОЗ. 24	20	0,06	1,2	39	ПОЗ. 24	20	0,06	1,2	39			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

х) см. прим. №3, 4 | лист №10
 хх) см. прим. №3 | лист №31

Т К	ПТТ 4,5-120,30-2СТ; ПТТ 4,5-120,30-2ПД; ПТТ 4,5-120,30-2ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, К-К СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ПАНЕЛЬ	ВЫП. 2 ЛИСТ 8

МОЛОШНИКОВА
 ПРОБЕРГА
 ИЦХОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 УЛЯНОВ
 МА. ОТАЕЛА
 Г. И. И. П.
 Г. И. И. Ж.
 ИСПОЛНИЛА
 ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА



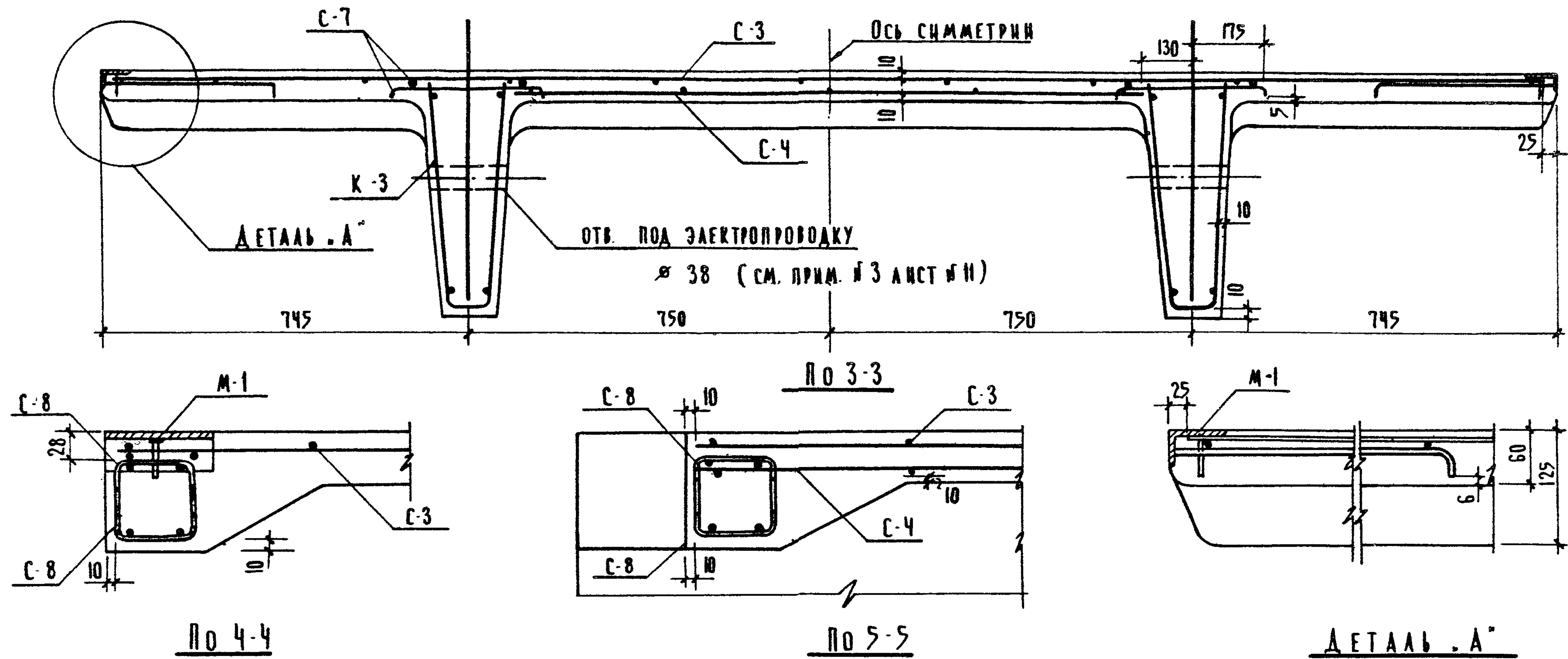


ТАБЛИЦА I. ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА

Марка панели	№ по порядку монтажа	Арматурные изделия	Примечания
ПТТ 4,5-120.30-2 СТ	1	М-4	*) ПРИ УСТАНОВКЕ ПОЗ.1 СЛЕДИТЬ ЗА ПРОЕКТНЫМ ПОЛОЖЕНИЕМ СПИРАЛИ
	2	К-3	
	3	К-2	
	4	ПОЗ. 1*)	
	5	С-8	НИЖНИЕ (2 ШТ)
	6	С-4	
	7	С-8	ВЕРХНИЕ (2 ШТ)
	8	С-7	ПРИВЯЗАТЬ К С-8
	9	М-2	ПРИВЯЗАТЬ К С-8
	10	М-1	
	11	П-1	
	12	С-3	

АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1	2	3	4
ПТТ 4,5-120.30-2 ПА, ПТТ 4,5-120.30-2 ПР	1	М-4	
	2	К-3	
	3	К-2	
	4	С-10	
	5	ПОЗ. 2 (3)	
	6	ПОЗ. 24	
	7	С-8	НИЖНИЕ (2 ШТ)
	8	С-4	
	9	С-8	ВЕРХНИЕ (2 ШТ)
	10	С-7	ПРИВЯЗАТЬ К С-8
	11	М-2	ПРИВЯЗАТЬ К С-8
	12	М-1	
	13	П-1	
	14	С-3	

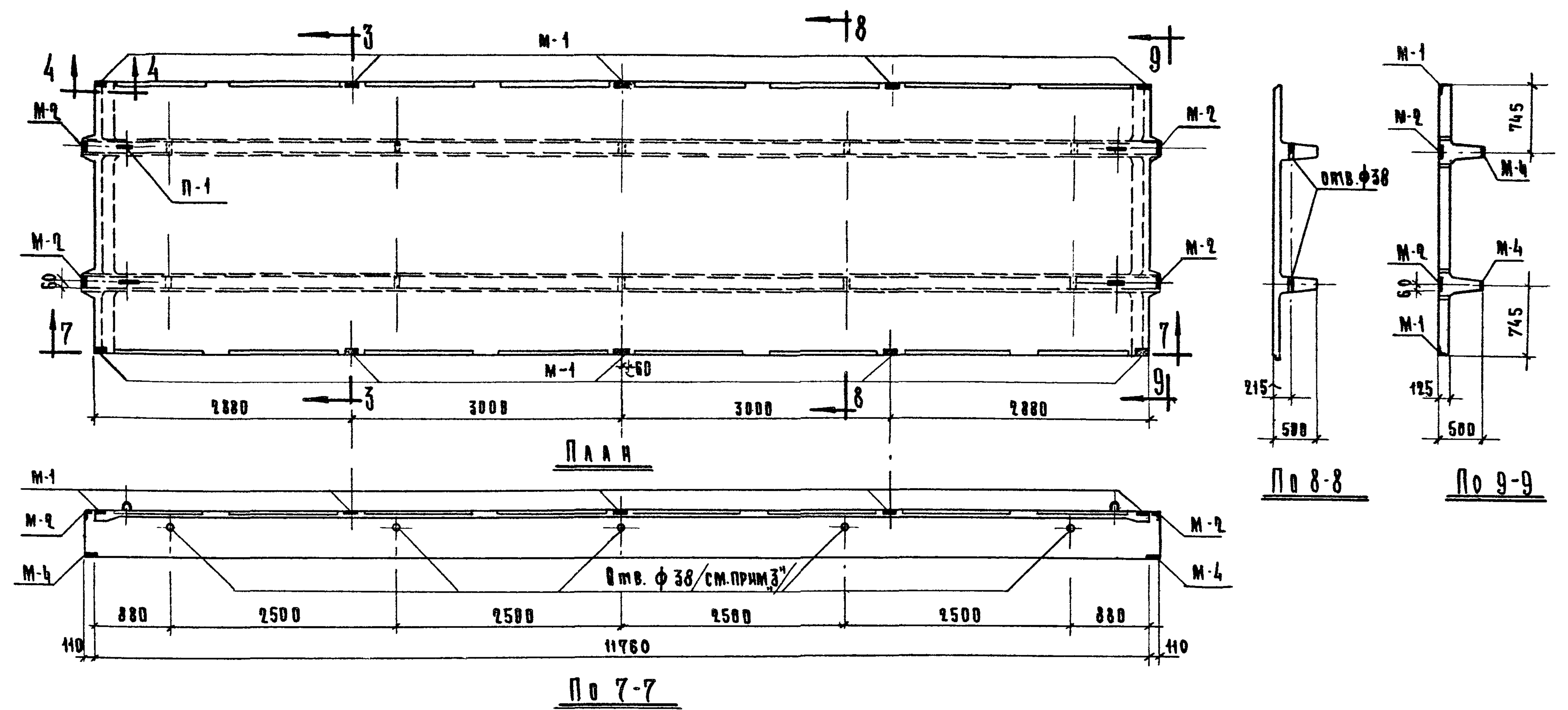
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 8, 10, 11
2. В СЕЧЕНИИ 3-3 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА СМ. ЛИСТ № 12
3. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕН ВОЗМОЖНЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
4. ВКЛАДЫШИ (ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЭЛЕКТРОПРОВОДУ СМ. ЛИСТ № 11) УСТАНАВЛИВАТЬ ПОСЛЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ.
5. ХОДИТЬ ПО АРМАТУРНЫМ ИЗДЕЛИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В ФОРМЕ - ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

МОЛОШЕНКОВА
 ПРОВЕРИЛА
 НИЖИЖЬ
 ИСПОЛНИЛА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. НИЖ. ПР. ТА
 ГР. НИЖИЖЕР
 КОМПЛЕКТОВ
 Г. МОСКВА

ТОРГОВО-
 БЫТОВЫХ
 ЗАДАНИИ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКТОВ
 Г. МОСКВА

ТК	ПТТ 4,5-120.30-2 СТ, ПТТ 4,5-120.30-2 ПА; ПТТ 4,5-120.30-2 ПР	СЕРИЯ 1. 242-1
1971	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ДЕТАЛИ. ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ	ВЫВ. 2 ЛИСТ 9



П Р И М Е Ч А Н И Я:

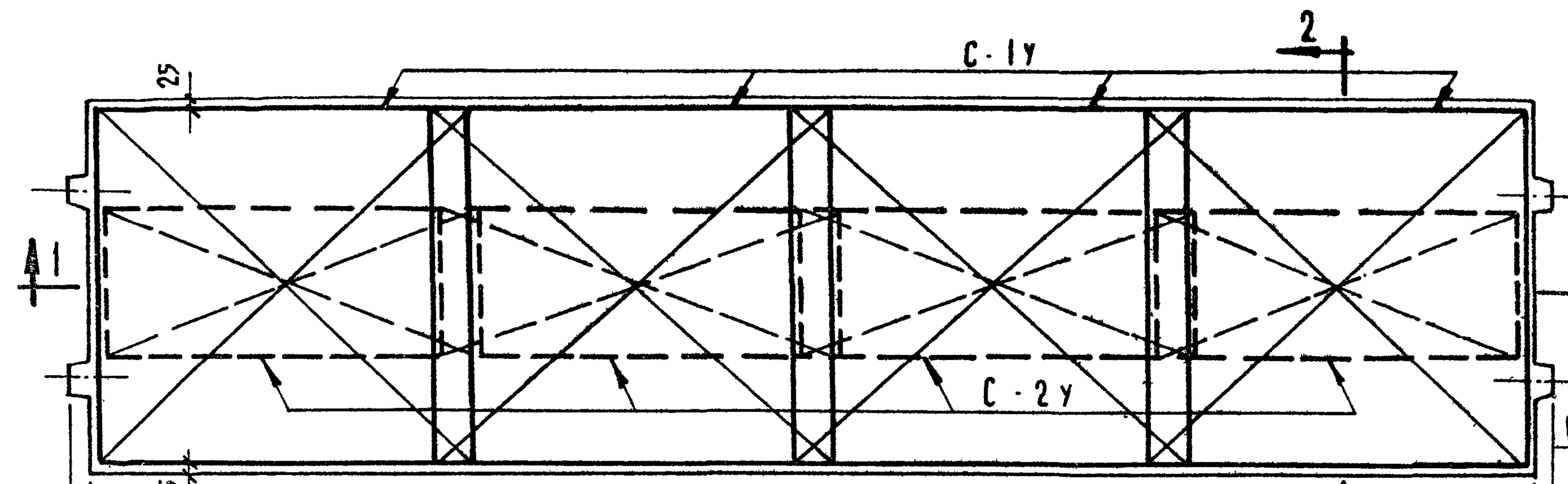
- 1) Установку деталей см. на листах №9, 12.
- 2) Закладные детали крепятся к форме специальными устройствами - / см. оснастку./
- 3) Отверстия под электропроводку $\phi 38$ мм осуществляются пустотобразователями, закрепленными на форме / по спец. заказу/
- 4) очередность монтажа закладных деталей см. лист №9.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№ ЛИСТОВ АРМ-ВНХ ИЗДЕЛИЯ
			ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ	
ПТТ4-5-120.30-2СТ	М-2	4	1.36	5.4	49
ПТТ4-5-120.30-2ПД	М-4	4	2.43	9.7	51
ПТТ4-5-120.30-2ПР	М-1	10	0.9	9.0	48
			Итого:	24.1	

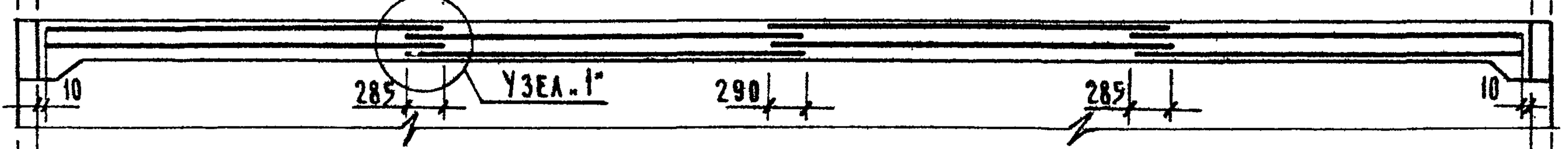
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ

МОЛОШНИКОВА
 КРАМАРЬ
 ПРОВЕРКА
 ИИЖБ
 ИЦОКИ
 БЕЛШЕВА
 МАТВЕЕВ
 УЛЮХОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 М. ИИЖ. ПР. ТА
 РУК. ПР. ИИЖ.
 ИСПОЛНИ
 ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗАКЛАДНАЯ ТУРБИСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ Г. МОСКВА

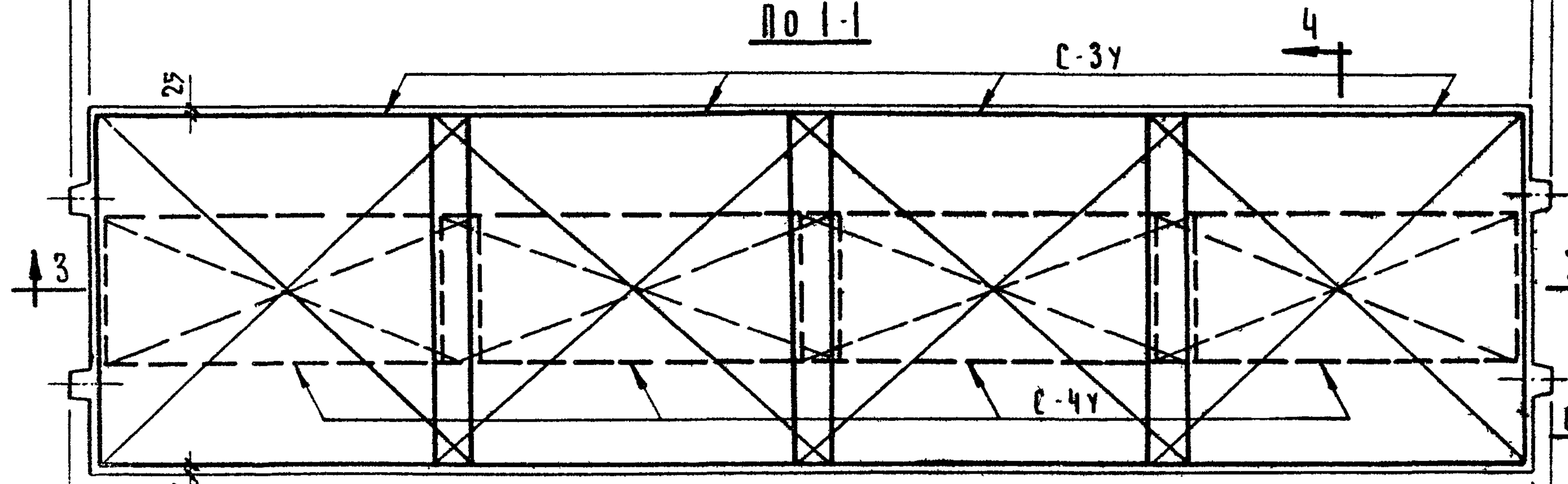
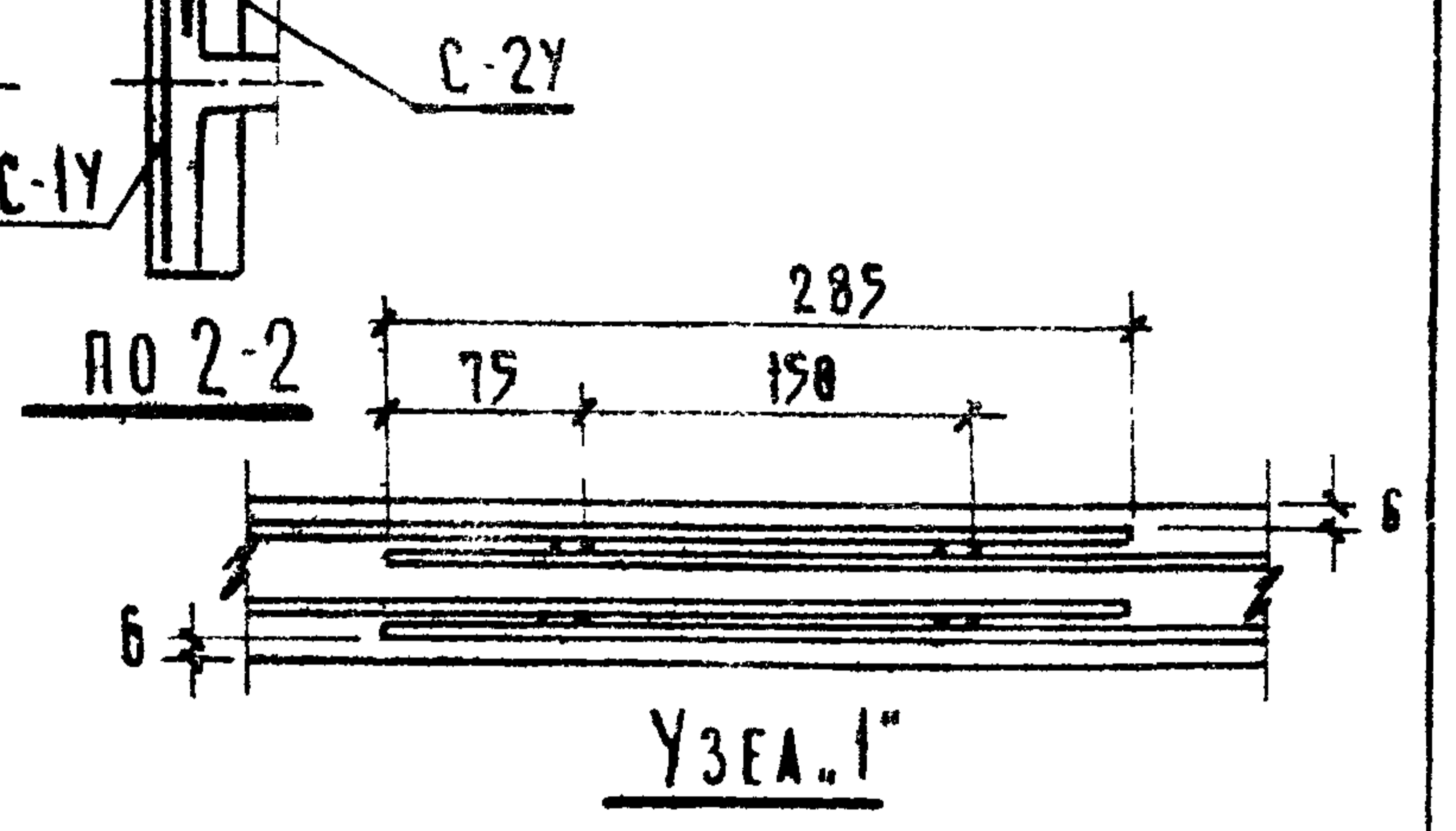
ТК	ПТТ4-5-120.30-2СТ, ПТТ4-5-120.30-2ПД, ПТТ4-5-120.30-2ПР.	СЕРИЯ 1.242-1
1974	МОНТАЖНАЯ СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ	ВЫП. ЛИСТ 2 11



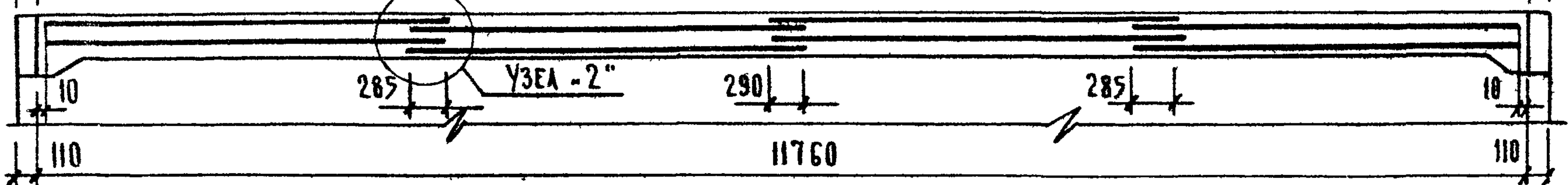
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЕТОК ПОЛКИ ПАНЕЛИ ПТТ8 - 120.30-2
(ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ)



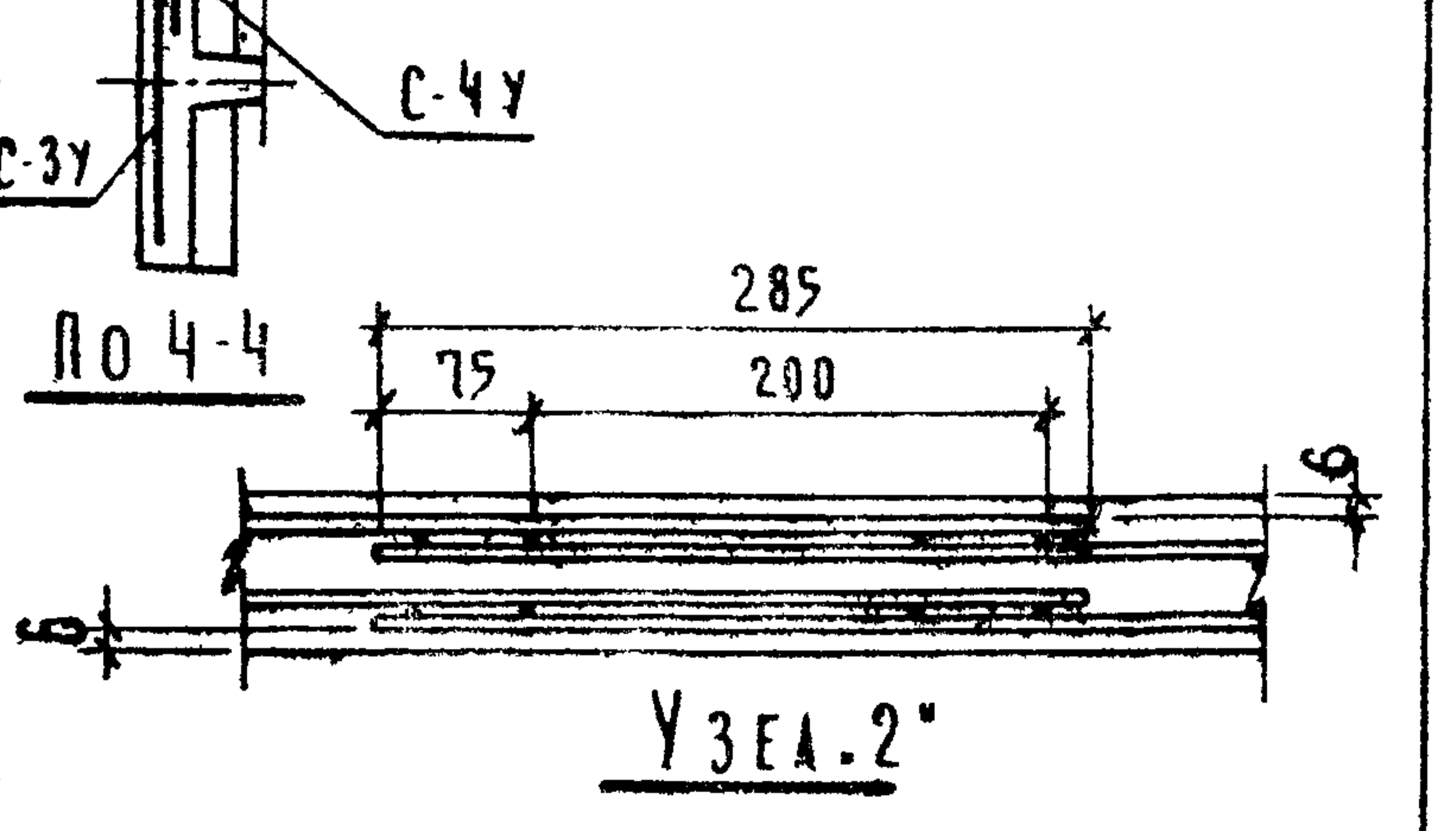
МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		№ АЛСТА
		1 ШТ	ОБЩ.	
С-1У	4	12,9	51,6	44
С-2У	4	9,6	22,4	45



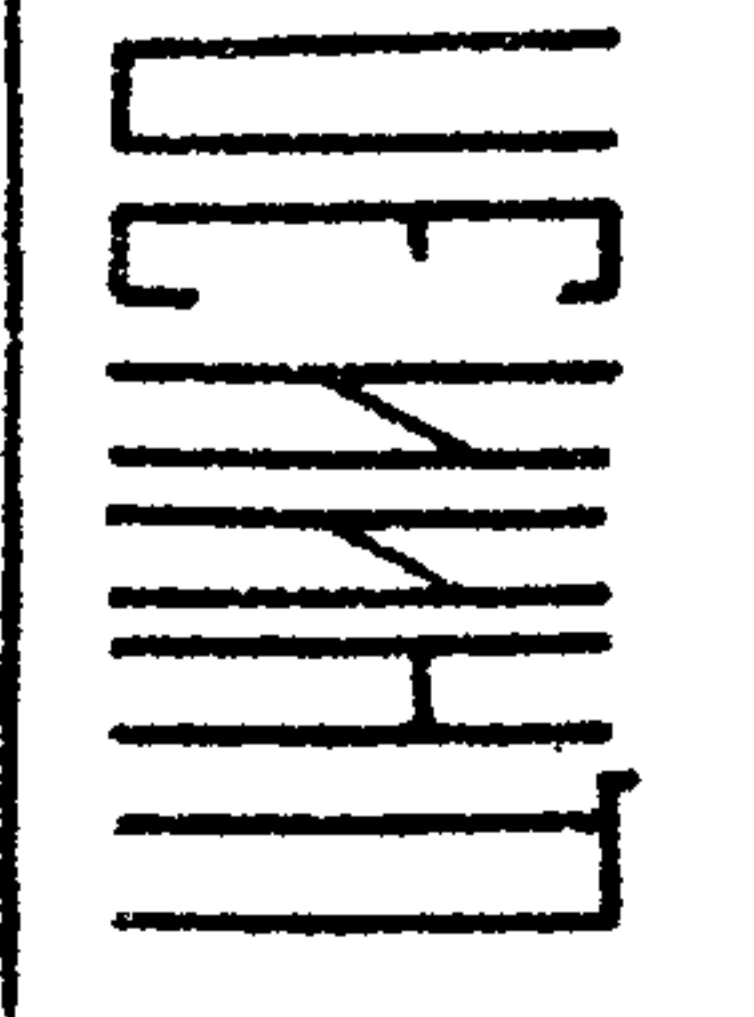
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЕТОК ПОЛКИ ПАНЕЛИ ПТТ4,5 - 120.30-2
(ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ)



МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		№ АЛСТА
		1 ШТ	ОБЩ.	
С-3У	4	10,6	42,4	46
С-4У	4	4,2	16,8	47

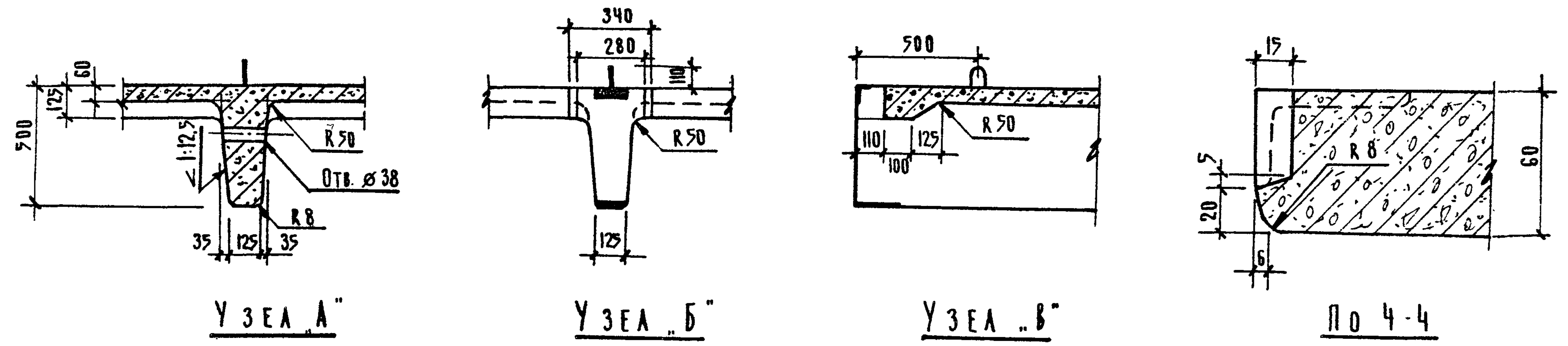


МОЛОШНЧКОВА
ПРОБЕРЦА
НИИЖБ
НИХОКИ
БЕЛЛ ШЕВА
МАТВЕЕВ
МАРКИН
НАЧ. ОТДЕЛА
ГА. НИЖ. ПР. ТА
ГР. НИЖ.
ИСПОЛНИЛ
ТОРГОВО
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИИ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКТОВ
Г. МОСКВА

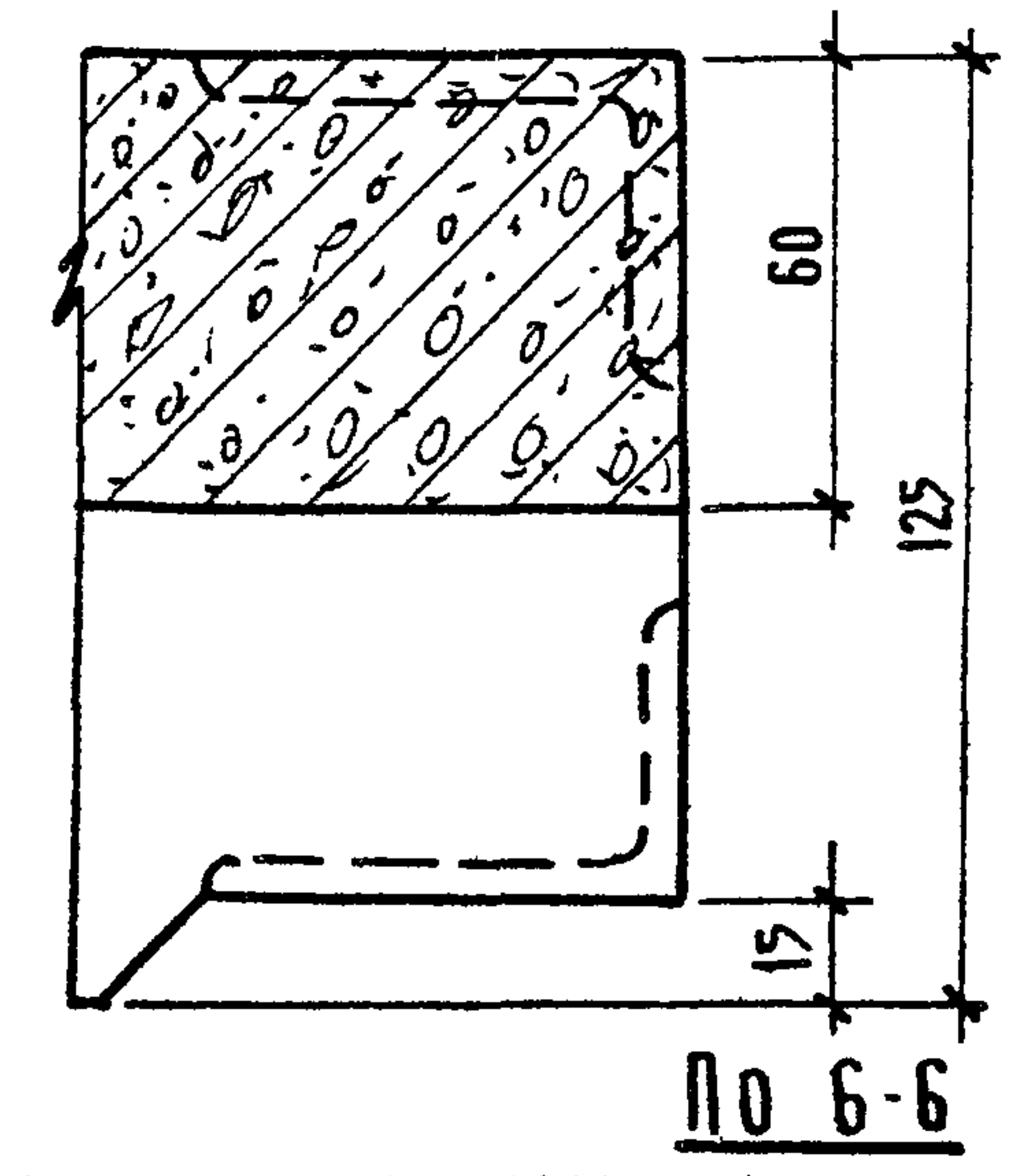
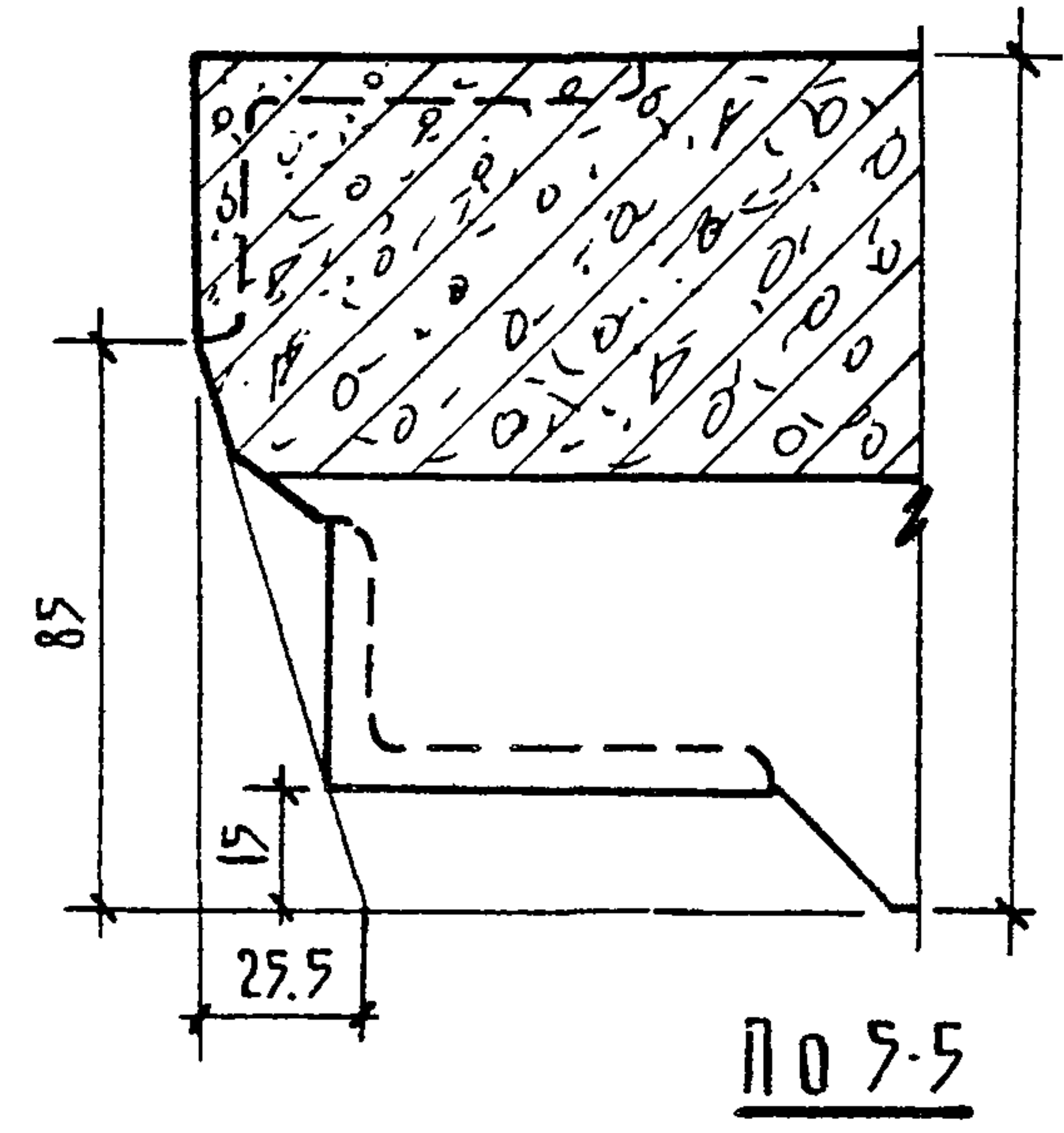


Т К 1971	ПТТ8 - 120.30-2 СТ, ПТТ8 - 120.30-2 ВА, ПТТ8 - 120.30-2 ПР	СЕРИЯ 1.242-1	
	ПТТ4,5 - 120.30-2 СТ, ПТТ4,5 - 120.30-2 ВА, ПТТ4,5 - 120.30-2 ПР	ВЫП 2	ЛИСТ 13

МОЛОДШИЙ НАУЧНЫЙ РАБОТНИК
 ПРОБЕРНА
 НИИЖБ
 НИЦОКН
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БУЯНОВА
 НАУЧ. ОТДЕЛ
 ГА. НИЖ. ПР. ТА
 РУК. ГР. НИЖ
 ИСПОЛНИЛ
 ГОРЬБОВ
 БЫТОВЫХ
 ЗАДАНИИ И
 ТУРИСТИЧЕСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 И АРХИТЕКТУРЫ
 С. П. ШКОЛЬНИКОВ
 С. П. ШКОЛЬНИКОВ
 С. П. ШКОЛЬНИКОВ



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ (С.КГ)^{xxx}



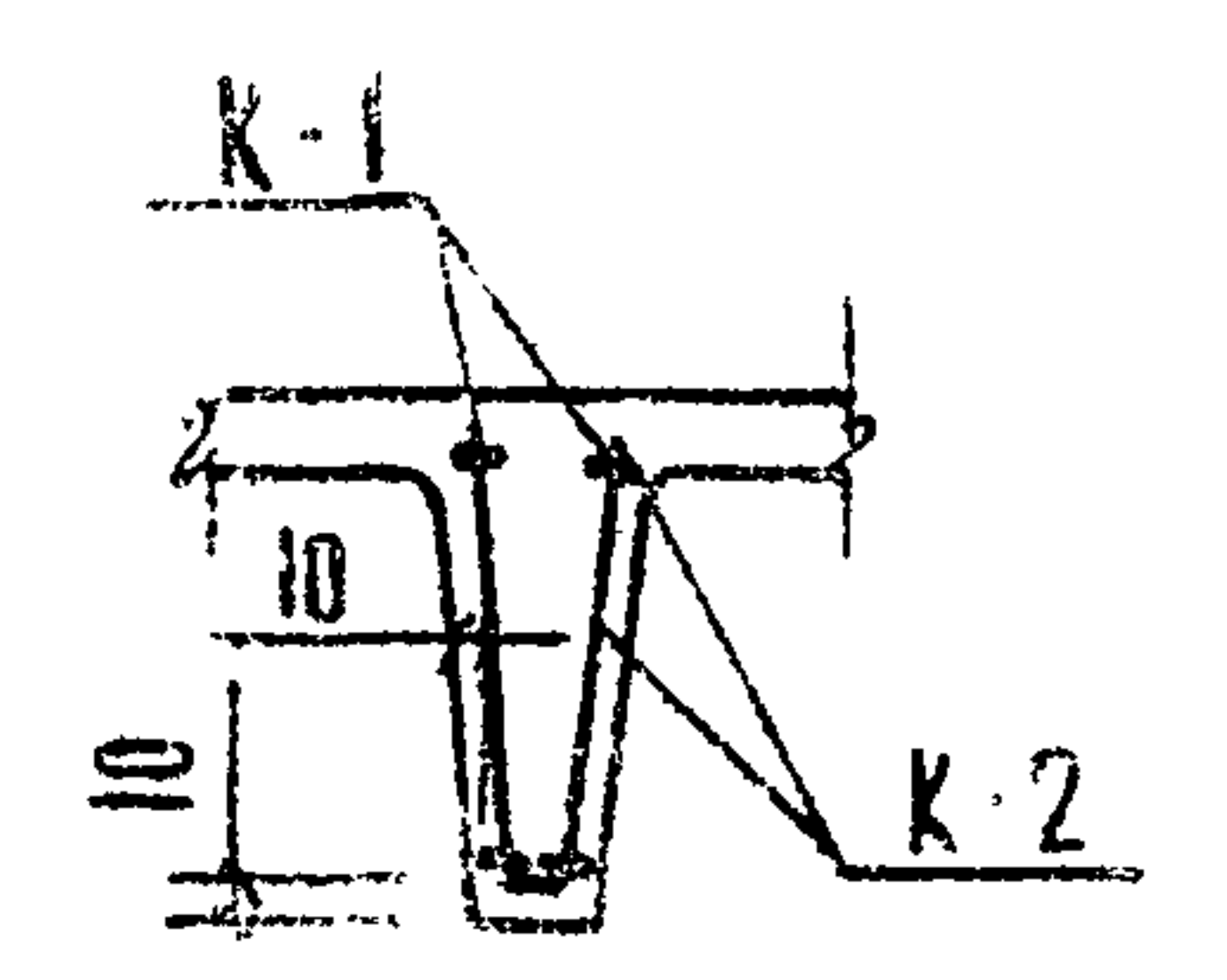
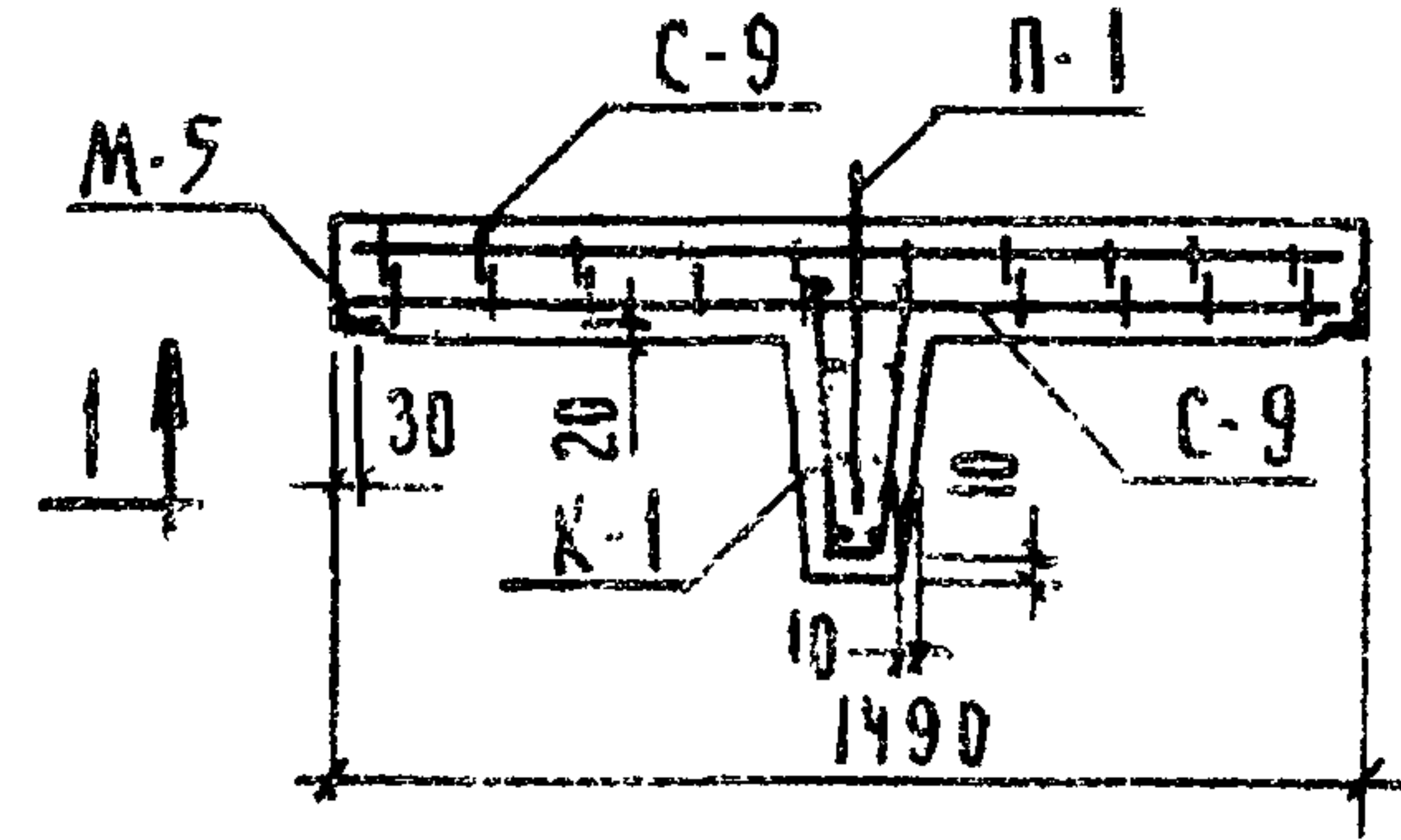
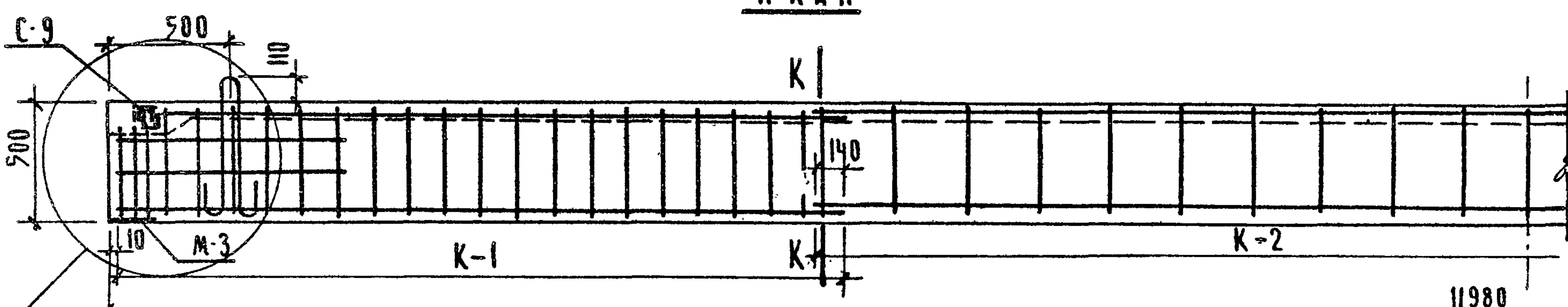
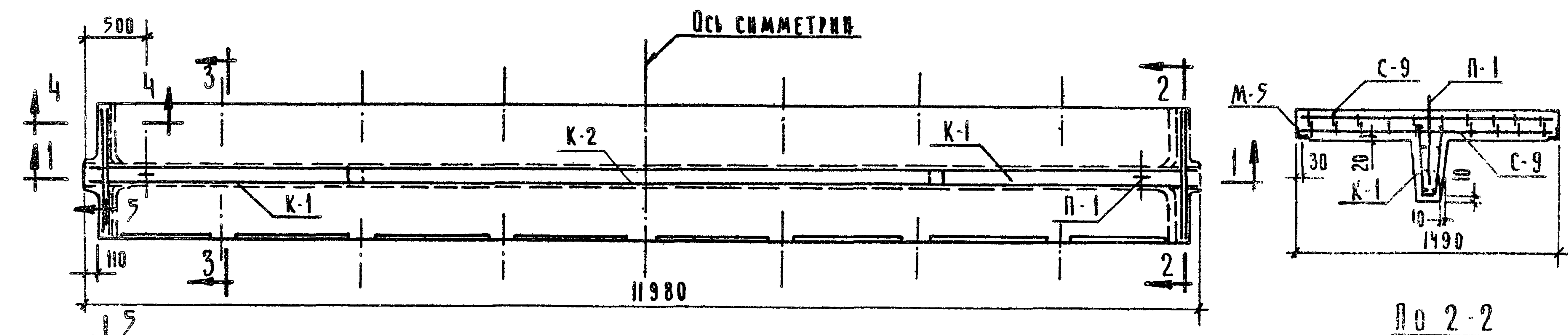
МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	СТЕРЖ. АРМ. РА. ГОСТ 5781-61		АРМАТУР. ПР. ЧМТУ ЦНИИЧМ 426-61		ПРОВОЛОКА ВЫСОКОПРОЧ. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОФ. МАЛ. ГОСТ 8480-63		СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА						ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ			СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВК СТ 3 КЛ. ГОСТ 380-60*			ВСЕГО						
	КЛ. А-III		П-7		ВР-II		КЛ. А-III			КЛ. А-I			В-I			ПРОФНАЦ									
	ДИАМЕТР ММ																			СЕЧЕНИЕ М.М.					
	18	15	12	9	10	8	ИТОГО			18	6	ИТОГО			5	4	3	ИТОГО			120*8	163*40	ИТОГО		
ПТ8 - 120.15-2 СТ	144.0	-	-	-	-	3.4	22.1 ^x	25.5	5.8	2.0	7.8	23.5	14.7	1.6	39.8	2.7	12.7	15.4	2.7	12.7	15.4				232.5
ПТ4.5-120.15-2 СТ	96.0	-	-	-	-	-	21.5 ^{xx}	21.5	5.8	2.0	7.8	13.3	18.5	1.3	33.1	2.7	8.2	10.9	2.7	8.2	10.9				169.3
ПТ8 - 120.15-2 ПА	-	80	-	-	-	3.4	22.1 ^x	25.5	5.8	2.0	7.8	25.0	14.7	0.4	40.1	2.7	12.7	15.4	2.7	12.7	15.4				168.8
ПТ4.5-120.15-2 ПА	-	-	42.1	-	-	-	21.5 ^{xx}	21.5	5.8	2.0	7.8	14.9	18.5	0.4	33.8	2.7	8.2	10.9	2.7	8.2	10.9				116.1
ПТ8 - 120.15-2 ПР	-	-	-	79.5	-	3.4	22.1 ^x	25.5	5.8	2.0	7.8	25.0	14.7	0.4	40.1	2.7	12.7	15.4	2.7	12.7	15.4				168.3
ПТ4.5-120.15-2 ПР	-	-	-	42.6	-	-	21.5 ^{xx}	21.5	5.8	2.0	7.8	14.9	18.5	0.4	33.8	2.7	8.2	10.9	2.7	8.2	10.9				116.6

x) В ТОМ ЧИСЛЕ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - 8.2
 xx) В ТОМ ЧИСЛЕ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - 7.6
 xxx) СМ. ПРИМ. 1 ЛИСТ № 56

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ И СЕЧЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ № 14
2. ВЫБОРКУ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ № 56

ТК	ПТ8 - 120.15 - 2 СТ. ПТ4.5 - 120.15 - 2 СТ	ПТ8 - 120.15 - 2 ПА ПТ4.5 - 120.15 - 2 ПА	ПТ8 - 120.15 - 2 ПР ПТ4.5 - 120.15 - 2 ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ОБЩИЙ ВИД ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ А, Б, В СЕЧ. 4-4, 5-5, 6-6 И ВЫБОРКА СТАЛИ.			ВЫИ 2
				ЛИСТ 15



Узла (для марок снл. ст.) № 7
 Узла (для марок снл. па.) № 8 см. лист № 20
 Узла (для марок снл. пр.) № 9

Марка панели	Марка монтаж эл-та	Колич. штук	Вес в кг		№ листа арм. изделия	Марка панели	Марка монтаж эл-та	Колич. штук	Вес в кг		№ листа арм. изделия	Марка панели	Марка монтаж эл-та	Колич. штук	Вес в кг		№ листа арм. изделия
			одной шт.	общий					одной шт.	общий					одной шт.	общий	
ПТ8-120.15-2СТ	1	6	24.0	144.0	-	ПТ8-120.15-2ПА	2	6	13.3	80.0	-	ПТ8-120.15-2ПР	3	43	1.85	79.5	-
	С-5 ^х	1	24.5	24.5	40		С-5 ^х	1	24.5	24.5	40		С-5 ^х	1	24.5	24.5	40
	С-7	1	11.3	11.3	34		С-7	1	11.3	11.3	34		С-7	1	11.3	11.3	34
	С-9	4	1.24	5.0	36		С-9	4	1.24	5.0	36		С-9	4	1.24	5.0	36
	К-1	2	4.6	9.2	31		С-10	2	0.47	0.9	37		С-10	2	0.47	0.9	37
	К-2	1	4.5	4.5	32		К-1	2	4.6	9.2	31		К-1	2	4.6	9.2	31
	П-1	2	2.9	5.8	53		К-2	1	4.5	4.5	32		К-2	1	4.5	4.5	32
	спираль	12	0.1	1.2	38		П-1	2	2.9	5.8	53		П-1	2	2.9	5.8	53
					Поз. 24	10	0.06	0.6	39	Поз. 24	10	0.06	0.6	39			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНУ ПАНЕЛЬ

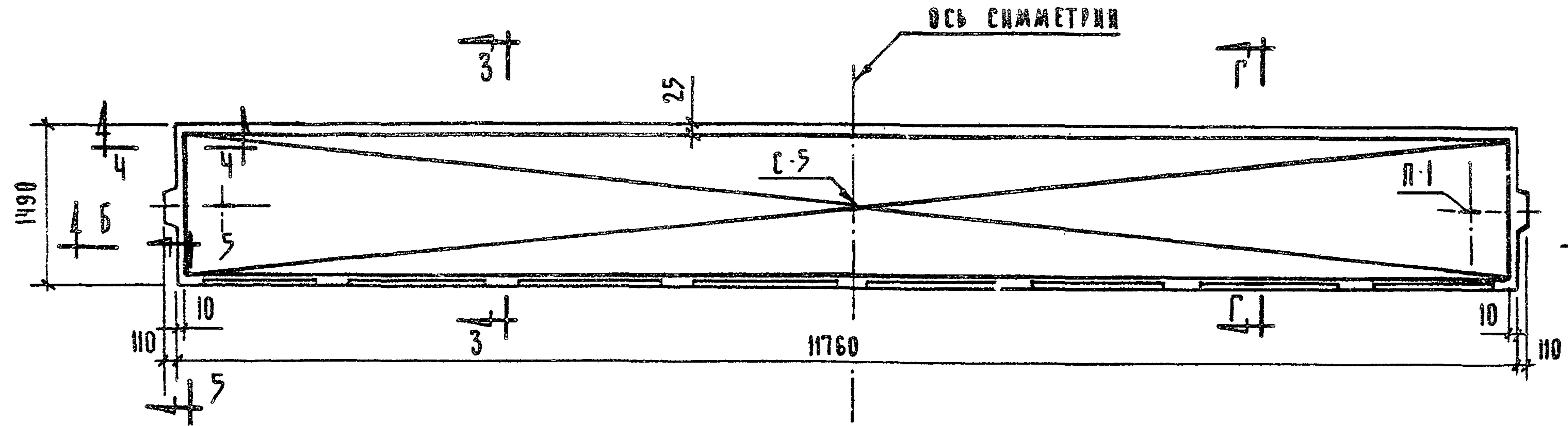
См. прим. № 3, 4 (лист № 18)

ПРИМЕЧАНИЯ:

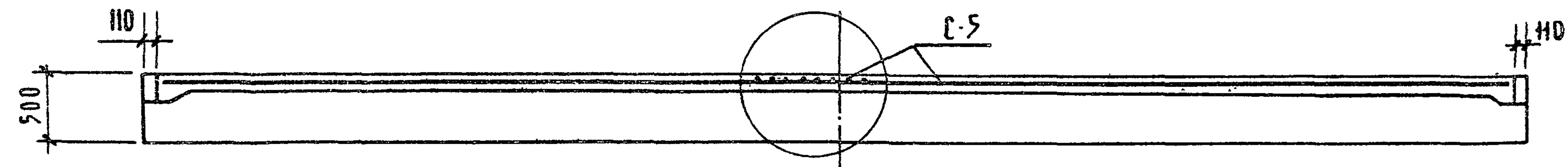
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ И ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА СМ. ЛИСТ № 17
2. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
 - а) НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА — ПОЗ. 1, 2, 3 СМ. ЛИСТ № 20
 - б) СЕТКИ С-5, С-7 СМ. ЛИСТ № 18, ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ № 19
3. СПИРАЛИ ВОЗМОЖНО ЗАМЕНИТЬ С-08 ПОЗ. 24 С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ИСПЫТАНИЕМ ПЕРВЫХ ОБРАЗЦОВ ПОДТВЕРЖАЮЩИМ ОТСУТСТВИЕ ТРЕЩИН В ЗОНЕ ОПОРЫ.

Т К	ПТ8-120.15-2СТ, ПТ8-120.15-2ПА, ПТ8-120.15-2ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНУ ПАНЕЛЬ	ВЫД. 2 ЛИСТ 16

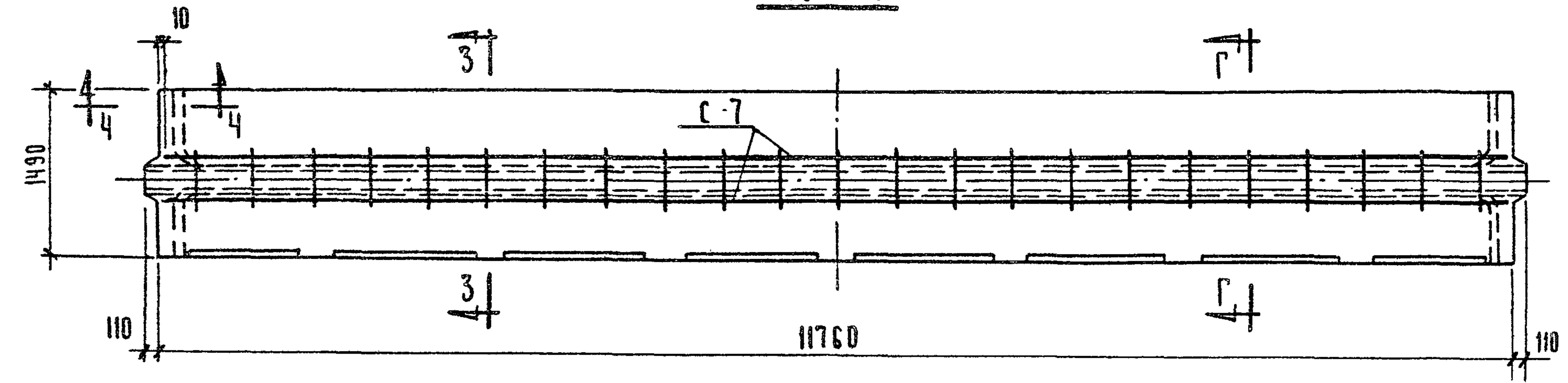
МОЛОШНИКОВА
 ПРОБЕРКА
 ЦИХОХИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 УБАХОВ
 НАВ ОТАЕВА
 ТА НИЖ ПР-ТА
 ТУРИСТОВ
 КОМАРКОВ
 С. МОСКВА
 КОРОВА
 БЫТОВЫХ
 ЗАВАНЧИН
 ТУРИСТОВ
 КОМАРКОВ
 С. МОСКВА
 КОРОВА



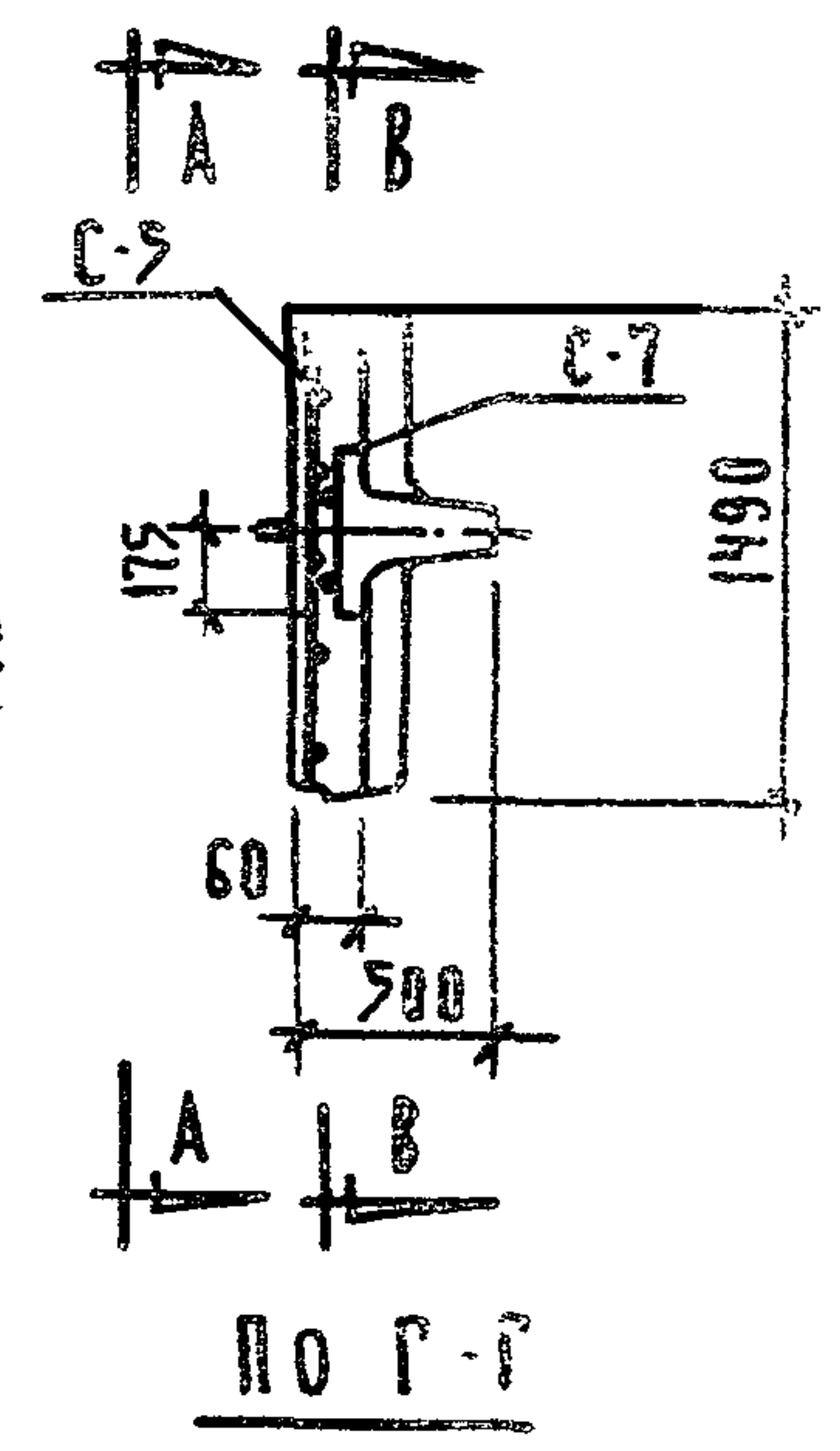
П л а н по А-А



По Б-Б



П л а н по В-В

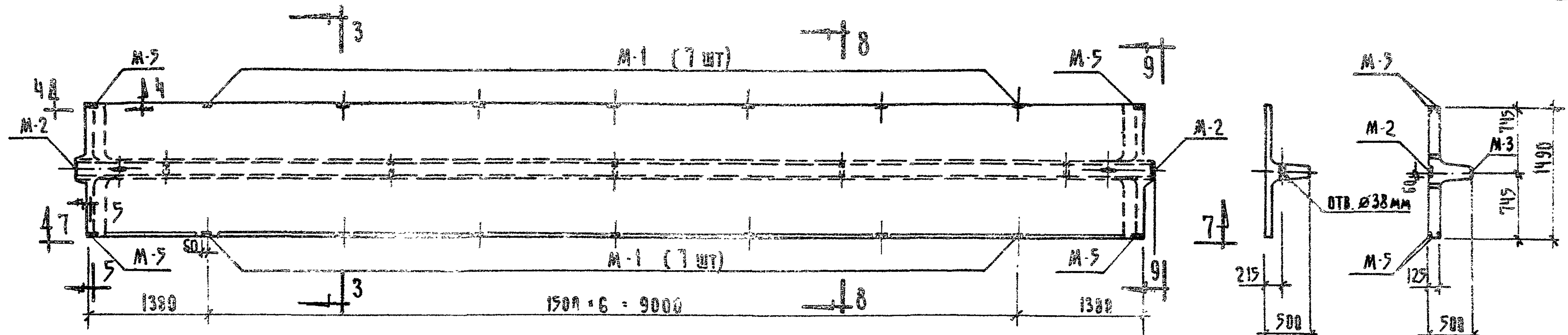


П Р И М Е Ч А Н И Я:

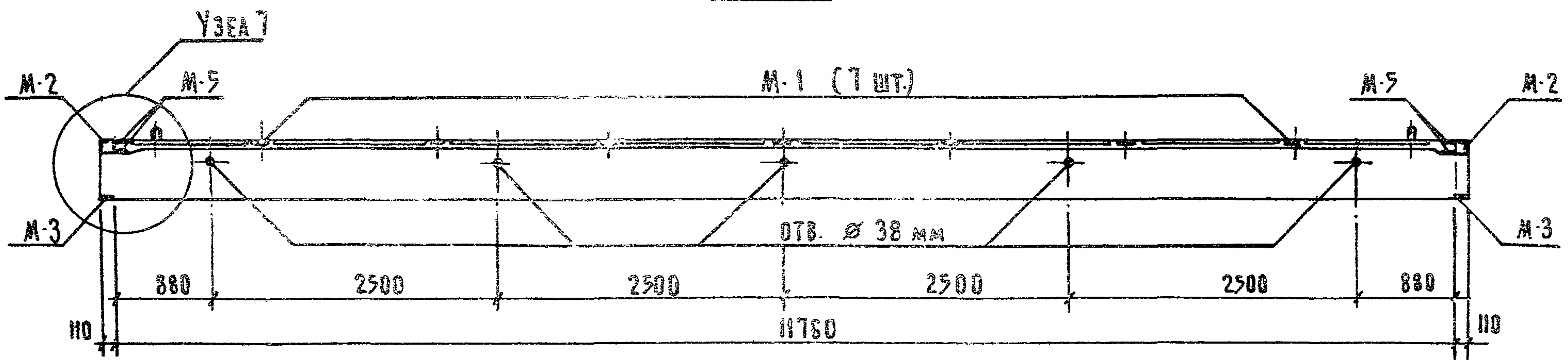
1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С АНСТАМИ № 16, 17, 20
2. СЕЧЕНИЕ 3-3 И 4-4 И ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА СЕТОК СМ. АНСТ № 17
3. СЕТКУ С-5 МОЖНО ЗАМЕНИТЬ РУДОННЫМИ СЕТКАМИ ПО ГОСТУ 8478 - 66 $\frac{250/150/4/5}{\text{СЕТКУ}}$ В = 2900
- В = 2900 РАЗРЕЗАТЬ ВДОЛЬ НА ДВЕ ПОЛОВИНЫ/
4. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ УКОРОЧЕННЫМИ СЕТКАМИ СМ. АНСТ № 25

ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗААНЧИН И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА (А. ИИЖ. ПР-ТА РУК. ГР. ИИЖ. ИСПОЛНИЛА	ИЦХОКИ БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ УАЛЯНОВ	ПРОБЕРНА ИИЖБ	МУАШНИКОВА	КРАМАРЬ
---	--	---------------------------------	---------------	------------	---------

ТК	ПТ8-120.15-2СТ; ПТ8-120.15-2 ПА; ПТ8-120.15-2 ВР	СЕРИЯ 1.242-1.
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ ПАНЕЛЕЙ.	ВЫП. 2 ЛЧЕТ 18



П Л А Н



По 7-7

По 8-8

По 9-9

П Р И М Е Ч А Н И Я:

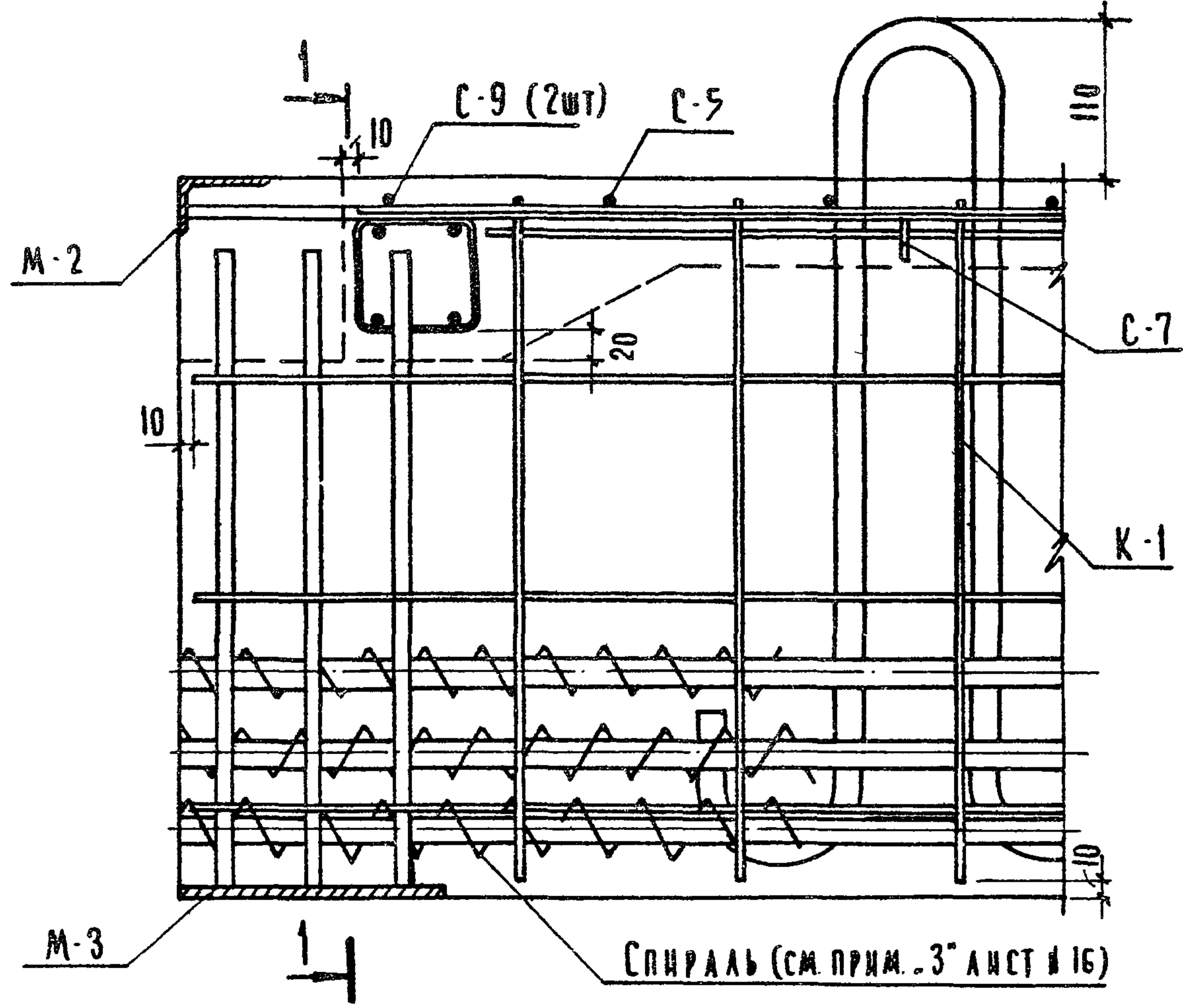
1. Установку деталей см. на листах № 17, № 20
2. Закладные детали крепятся к форме специальными устройствами (см. оснастку).
3. Отверстия под электропроводку $\varnothing 38$ мм осуществлять пустобразователями, закрепленными на форме (по спецзаказу)
4. очередность монтажа закладных деталей см. лист № 17
5. Закладную деталь „М-5“ в уровне низа торцового ребра (4 шт) устанавливать по специальному заказу.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИЛИ АНТОВ АРМ. ДИ. ИЗДЕЛИЯ
			ОДНОЙ ШТ.	ОБЩИЙ	
ПТ8-120.15-2 СТ ПТ8-120.15-2 ПА ПТ8-120.15-2 ПР	М-1	14	0.9	12.6	48
	М-2	2	1.36	2.7	49
	М-3	2	3.03	6.1	50
	М-5*)	8*)	0.7	5.6	52
			Итого:	27.0	

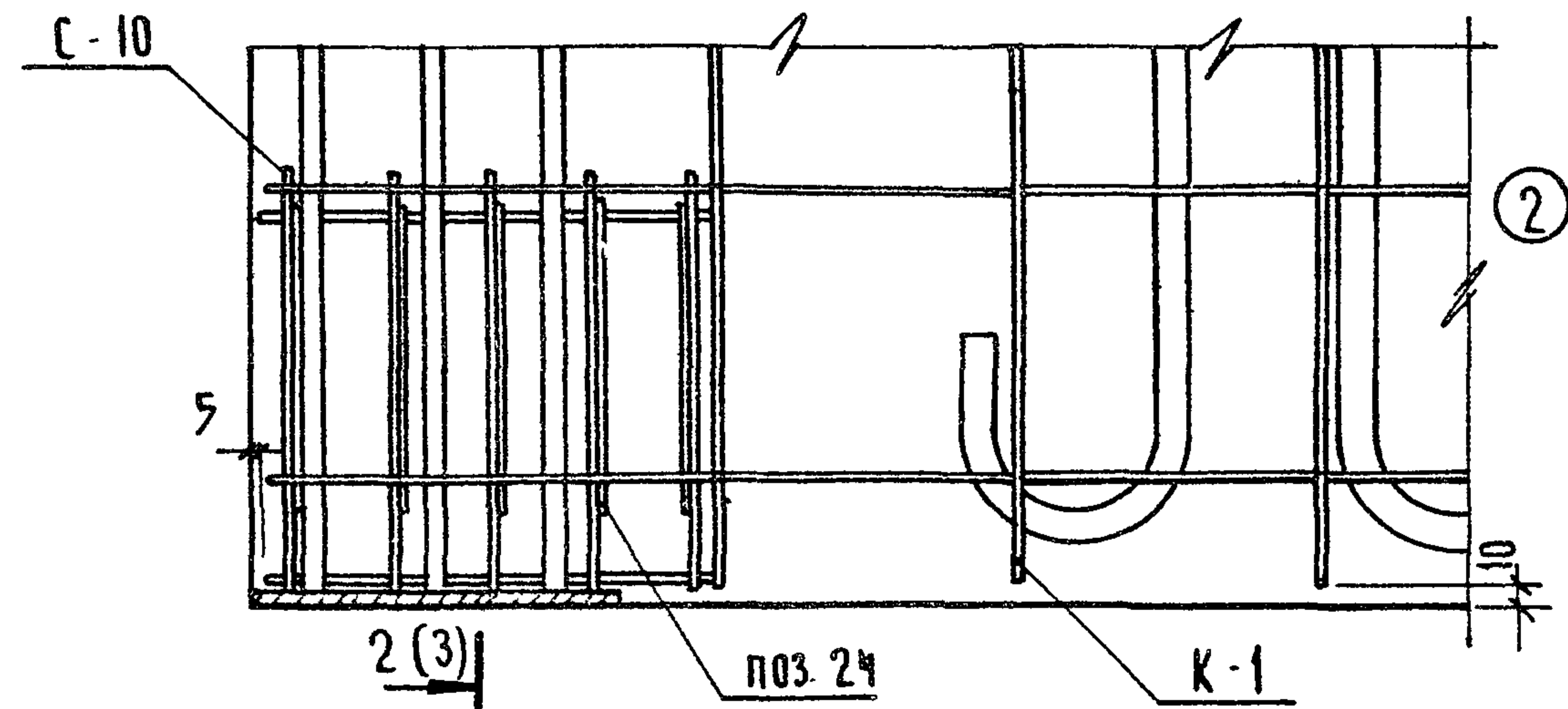
*) См. примечание № 5.

ТК	ПТ8-120.15-2 СТ; ПТ8-120.15-2 ПА; ПТ8-120.15-2 ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ПАНЕЛЬ	ВЫП. 2 ЛИСТ 19

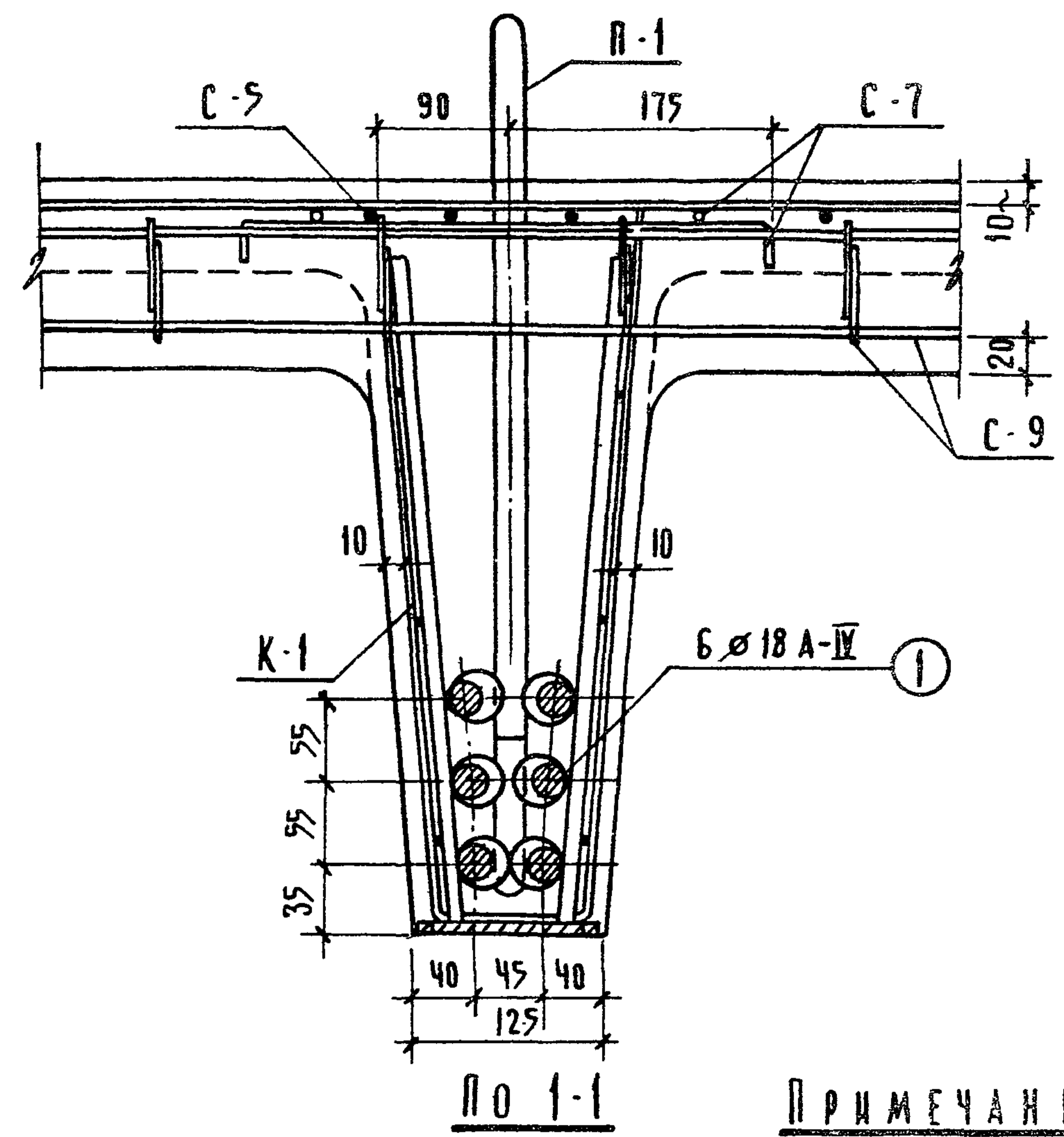
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА ГЛ. ИНЖ. ПР. ТА РУК. ГР. ИНЖ. ИСПОЛНИЛА
 ПРОБЕРНА МШИЖ Б
 ЦИХОКИ БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ УЛЬЯНОВ
 МОЛОДШИКОВА
 КРАМАРЬ



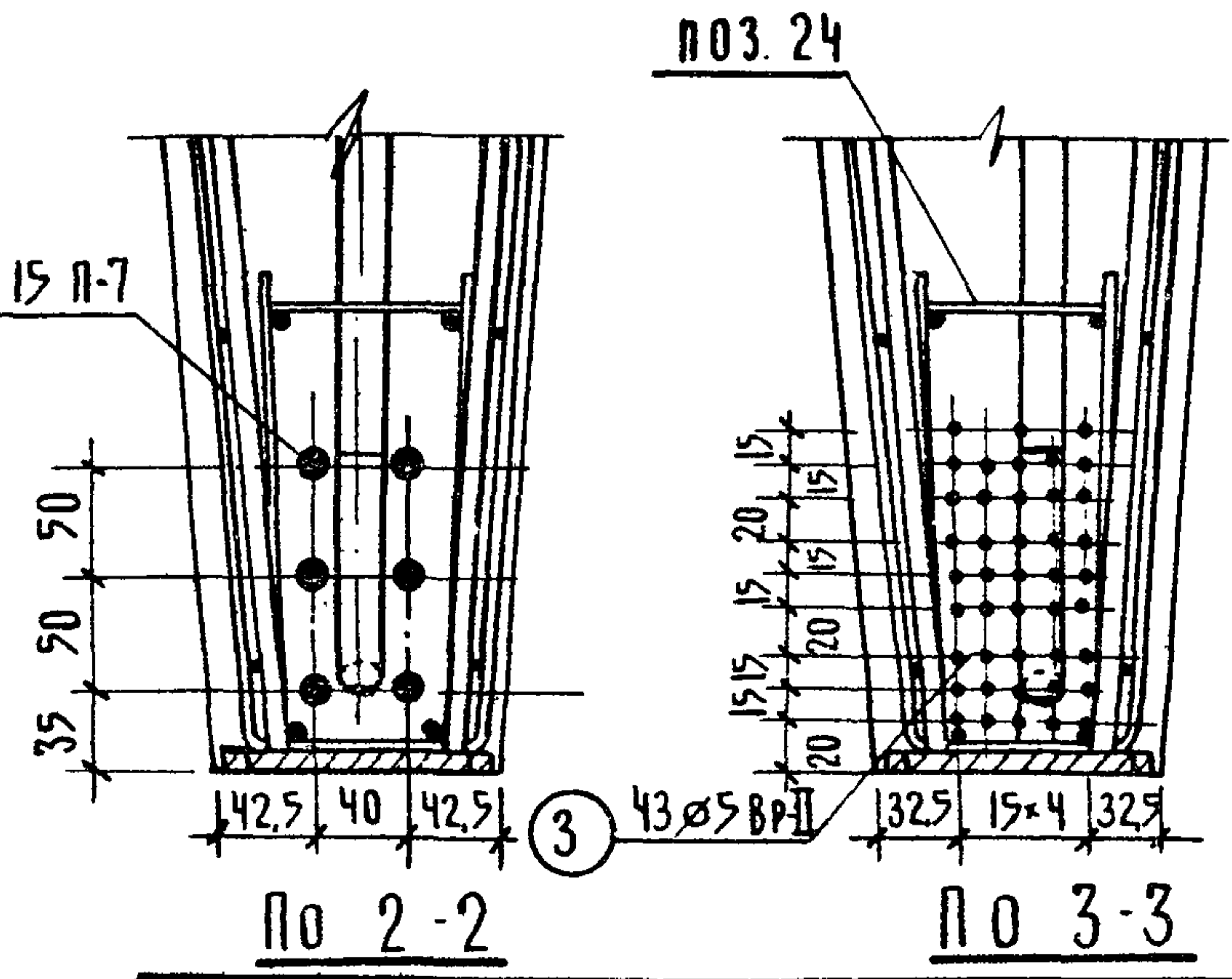
Узел 7 (для марок с инд. СТ)
2 (3)



Узел 8 (для марок с инд. ПА, см. прим. 2.3)
Узел 9 (для марок с инд. ПР, см. прим. 2.3)



По 1-1



По 2-2

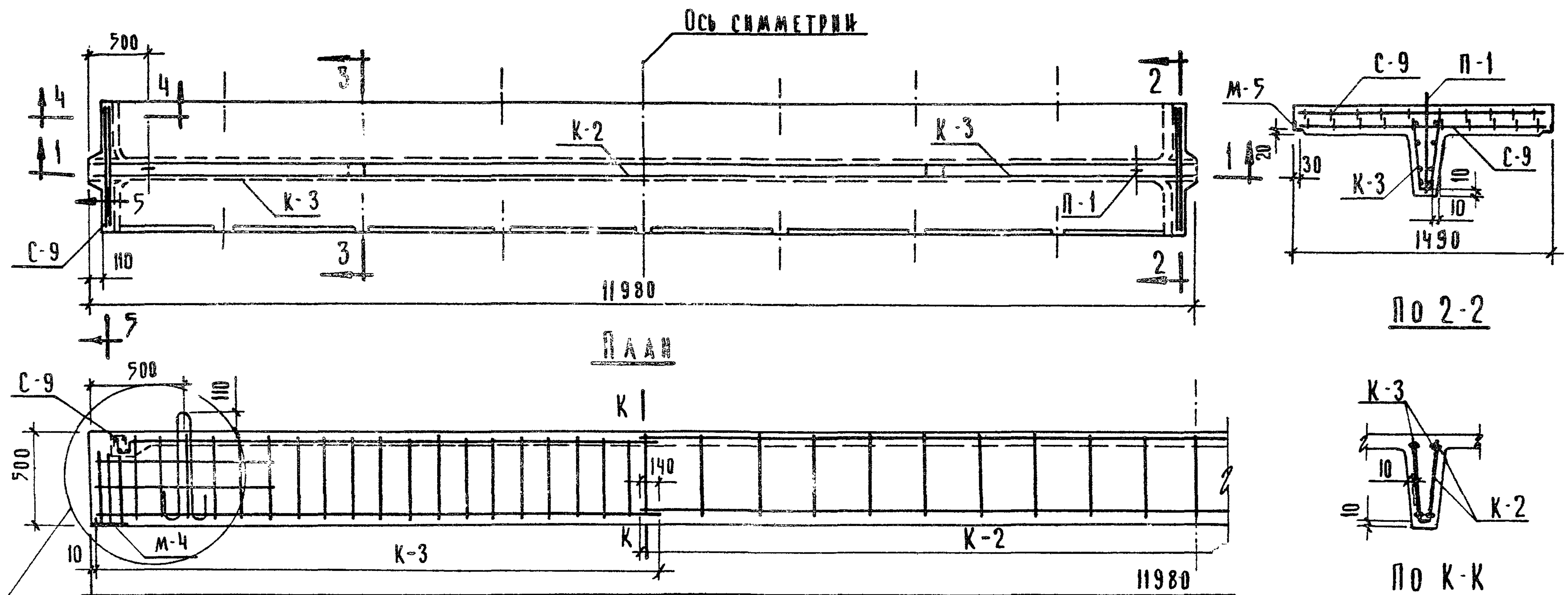
По 3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Местоположение узлов 7, 8 и 9 см. лист № 16
2. Напрягаемую арматуру, условно, не показанную в узлах 8 и 9 см. соответственно по сечен. 2-2 и 3-3
3. Изображение верхней части узлов 8 и 9 см. по узлу 7
4. При монтаже исключить возможность сдвижки спиралей в опоры (см. узел 7)

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА ГА. ИИЖ. ПРТА РУК. ГР. ИИЖ. ИСПОЛНИЛ	ИЦКОКН БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ УАЛЯНОВ	ПРОВЕРИЛ ИИИЖБ	СТ. НАУЧКОТ	МОЛОШНИКОВА	КРАМАРЬ
---	--	---------------------------------	----------------	-------------	-------------	---------

ТК	ПТ8-120.15-2СТ	ПТ8-120.15-2ПА, ПТ8-120.15-2ПР	СЕРИЯ I. 242-1
1971	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ 7, 8 и 9		ВЫД. 2 ЛИСТ 20



УЗЕЛ (ДЛЯ МАРОК СИД... СТ) № 10
 УЗЕЛ (ДЛЯ МАРОК (СИД... ПА) № 11 СМ. ЛИСТ № 25
 УЗЕЛ (ДЛЯ МАРОК СИД... ПР) № 12

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч ШТУК	ВЕС В КГ		№ ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч ШТУК	ВЕС В КГ		№ ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА МОНТАЖ ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч ШТУК	ВЕС В КГ		№ ЛИСТА АРМ. ИЗДЕЛИЯ		
			ОДНОШ ШТ.	ОБЩИИ					ОДНОШ ШТ.	ОБЩИИ					ОДНОШ ШТ.	ОБЩИИ			
ПТ 4,5-120.15-2 СТ		4	24.0	96.0	—	ПТ 4,5-120.15-2 ПА		4	5	8.42	42.1	—	ПТ 4,5-120.15-2 ПР		3	23	1.85	42.6	—
	С-6 ^{х)}	1	20.3	20.3	41		С-6 ^{х)}	1	20.3	20.3	41	С-6 ^{х)}		1	20.3	20.3	41		
	С-7	1	11.3	11.3	34		С-7	1	11.3	11.3	34	С-7		1	11.3	11.3	34		
	С-9	4	1.74	5.0	36		С-9	4	1.74	5.0	36	С-9		4	1.74	5.0	36		
	К-2	1	4.5	4.5	32		С-10	2	0.47	0.9	37	С-10		2	0.47	0.9	37		
	К-3	2	3.5	7.0	33		К-2	1	4.5	4.5	32	К-2		1	4.5	4.5	32		
	П-1	2	2.9	5.8	53		К-3	2	3.5	7.0	33	К-3		2	3.5	7.0	33		
	СПИРАЛЬ ^{х)}	8	0.1	0.8	38		П-1	2	2.9	5.8	53	П-1		2	2.9	5.8	53		
					ПОЗ 24	10	0.06	0.6	39	ПОЗ 24	10	0.06	0.6	39					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

ПРИМЕЧАНИЯ:

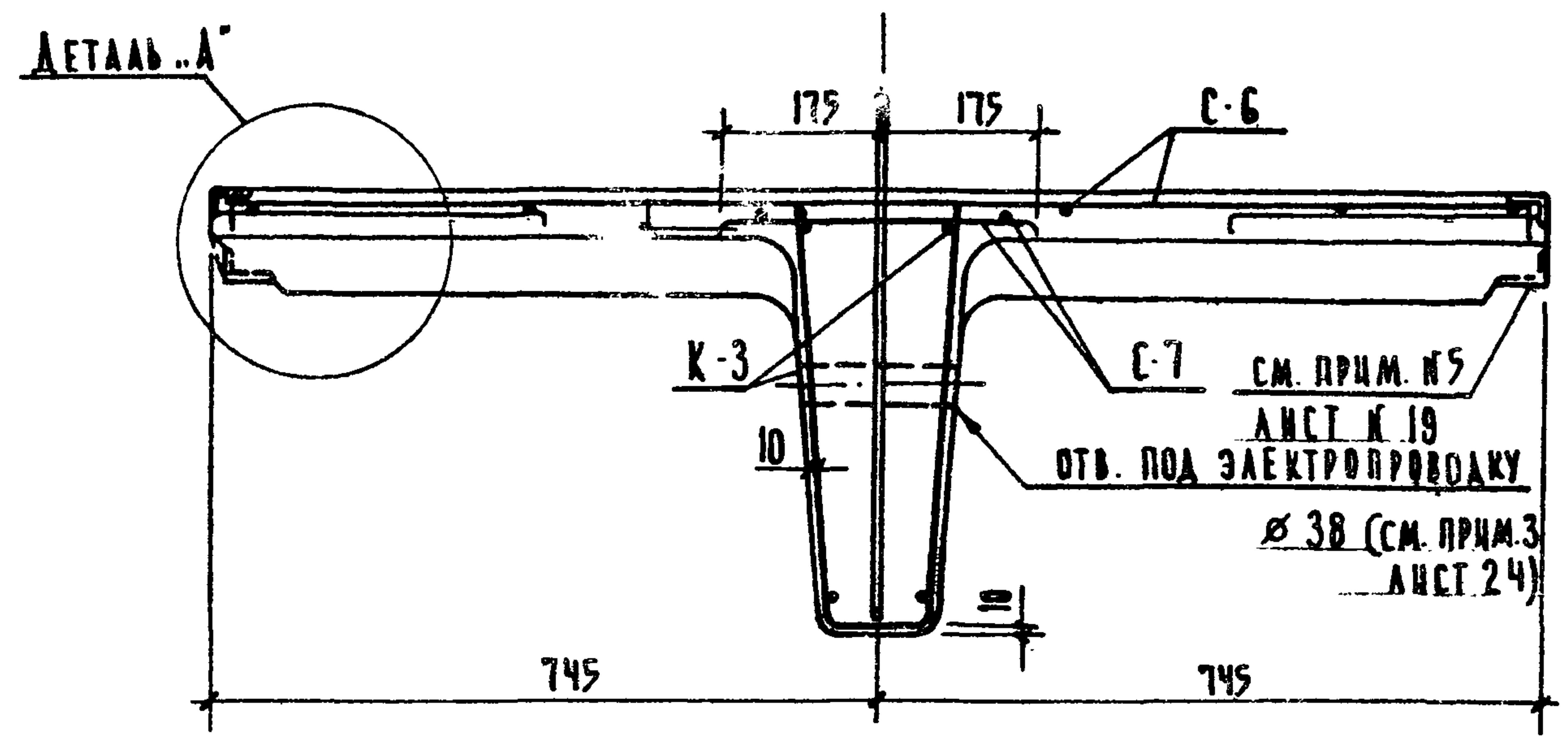
1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ, СЕЧЕНИЯ И ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА, СМ. ЛИСТ № 22
2. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ:
 - а) НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА-ПОЗ. 1, 3, 4 СМ. ЛИСТ № 25
 - б) СЕТКИ С-6, С-7 СМ. ЛИСТ № 23
 - в) ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 22, 24, 25
- 2) СПИРАЛИ И ПОЗ. 24 СМ. ЛИСТ № 25

х) СМ. ПРИМ. № 3, 4 (ЛИСТ № 23)
 хх) СМ. ПРИМ. № 3 (ЛИСТ № 16)

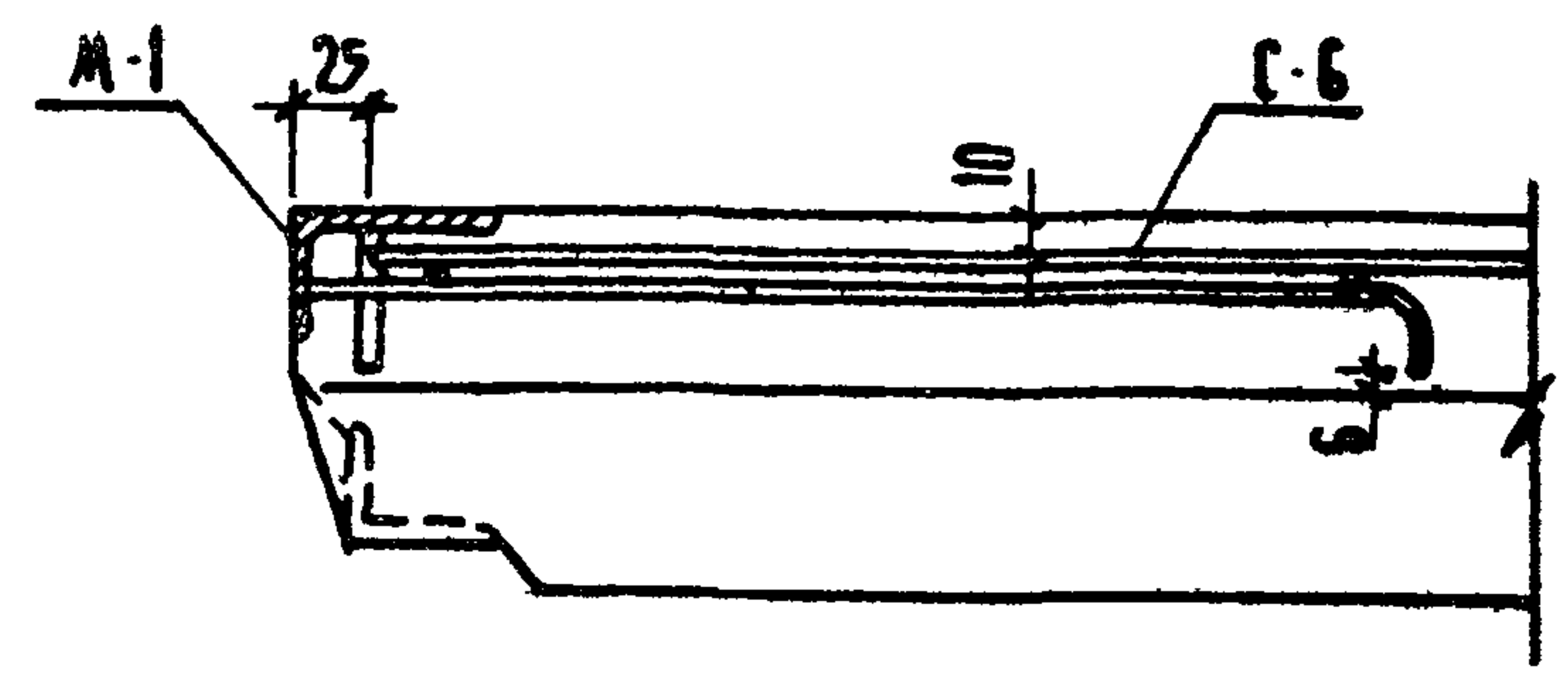
Т К	ПТ 4,5-120.15-2 СТ; ПТ 4,5-120.15-2 ПА; ПТ 4,5-120.15-2 ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1071	МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ, РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, СЕЧ. К-К	ВЫП. 2
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ	ЛИСТ 21

МОЛОШНИКОВА
 ПРОБЕРНА
 ИЦЦЖБ
 ИЦХОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БУЯНОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. ИЦЖ ПР ТА
 РУК. ГР. ИЦЖ
 ЦСПОЛНИЛА
 ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРНИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА

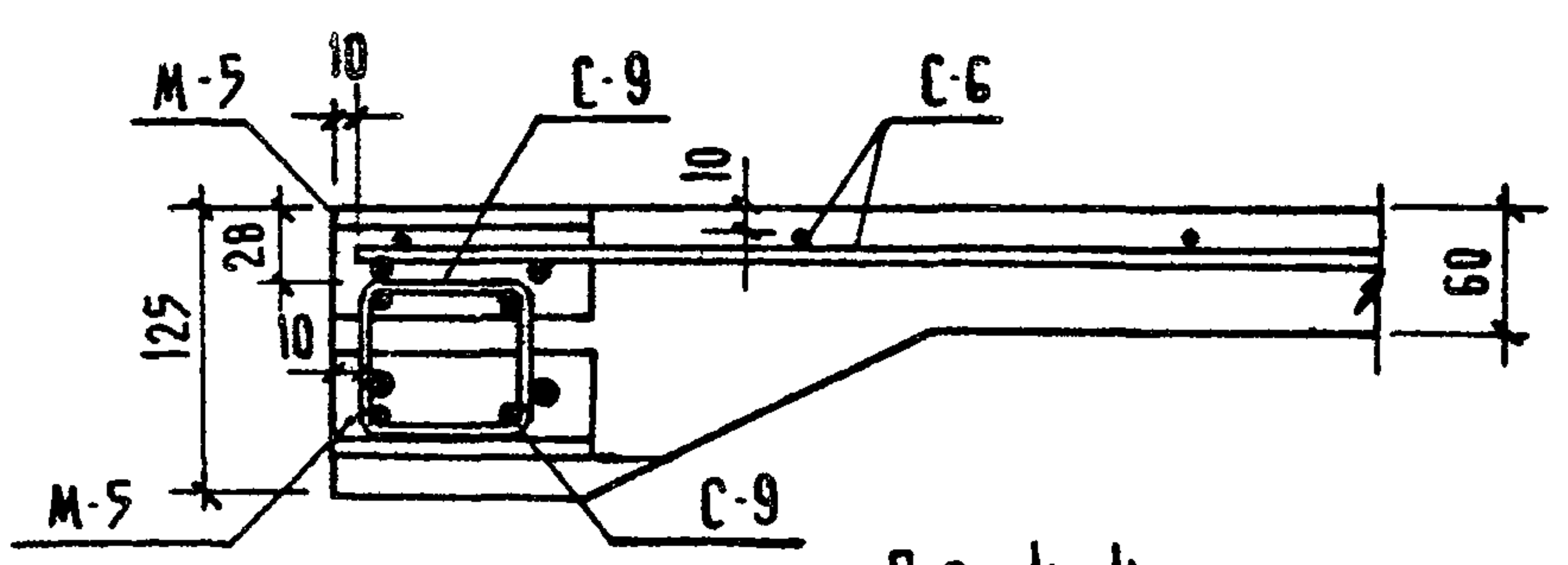
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ



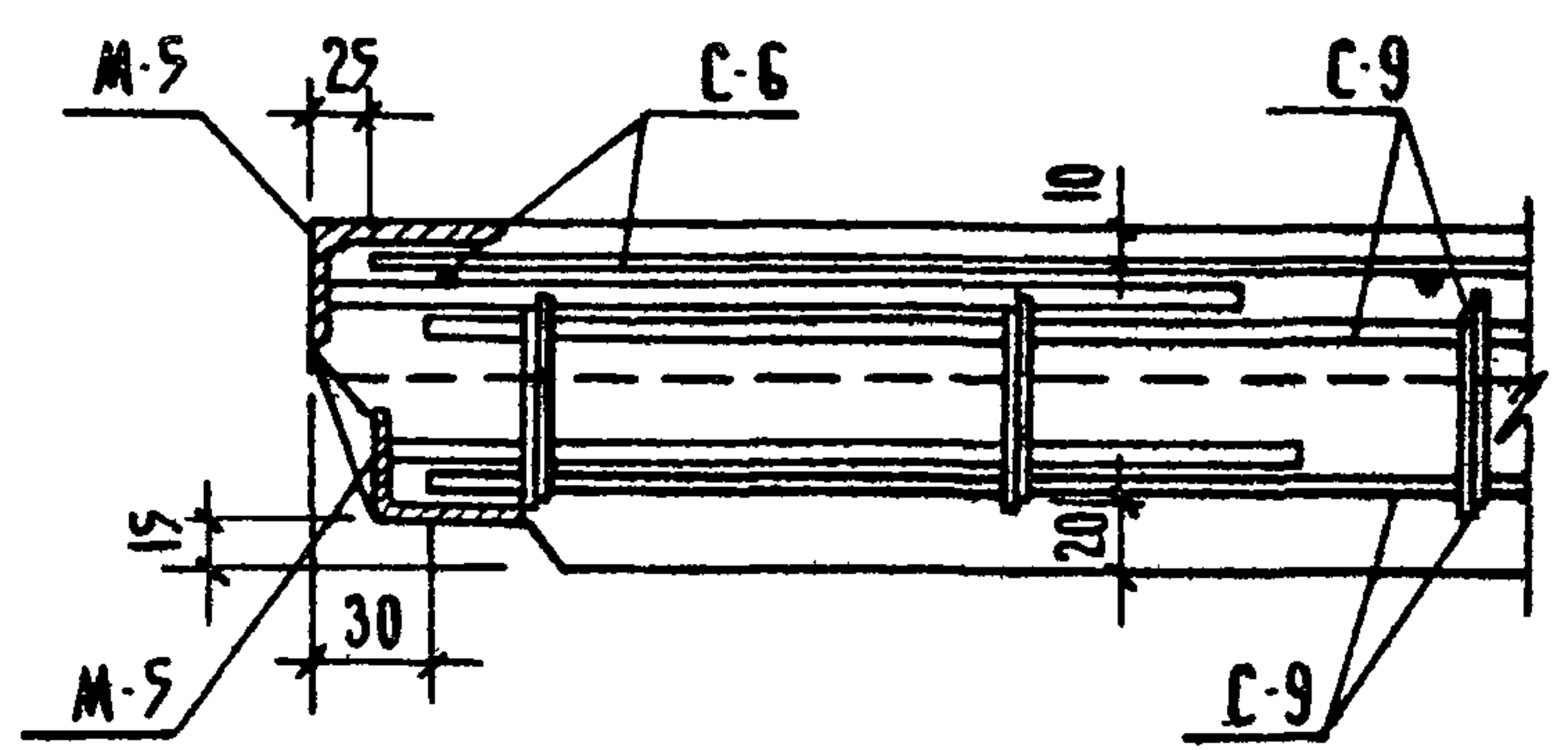
По 3-3



ДЕТАЛЬ А



По 4-4



По 5-5

ТАБЛИЦА I. Очередность монтажа арматурных изделий

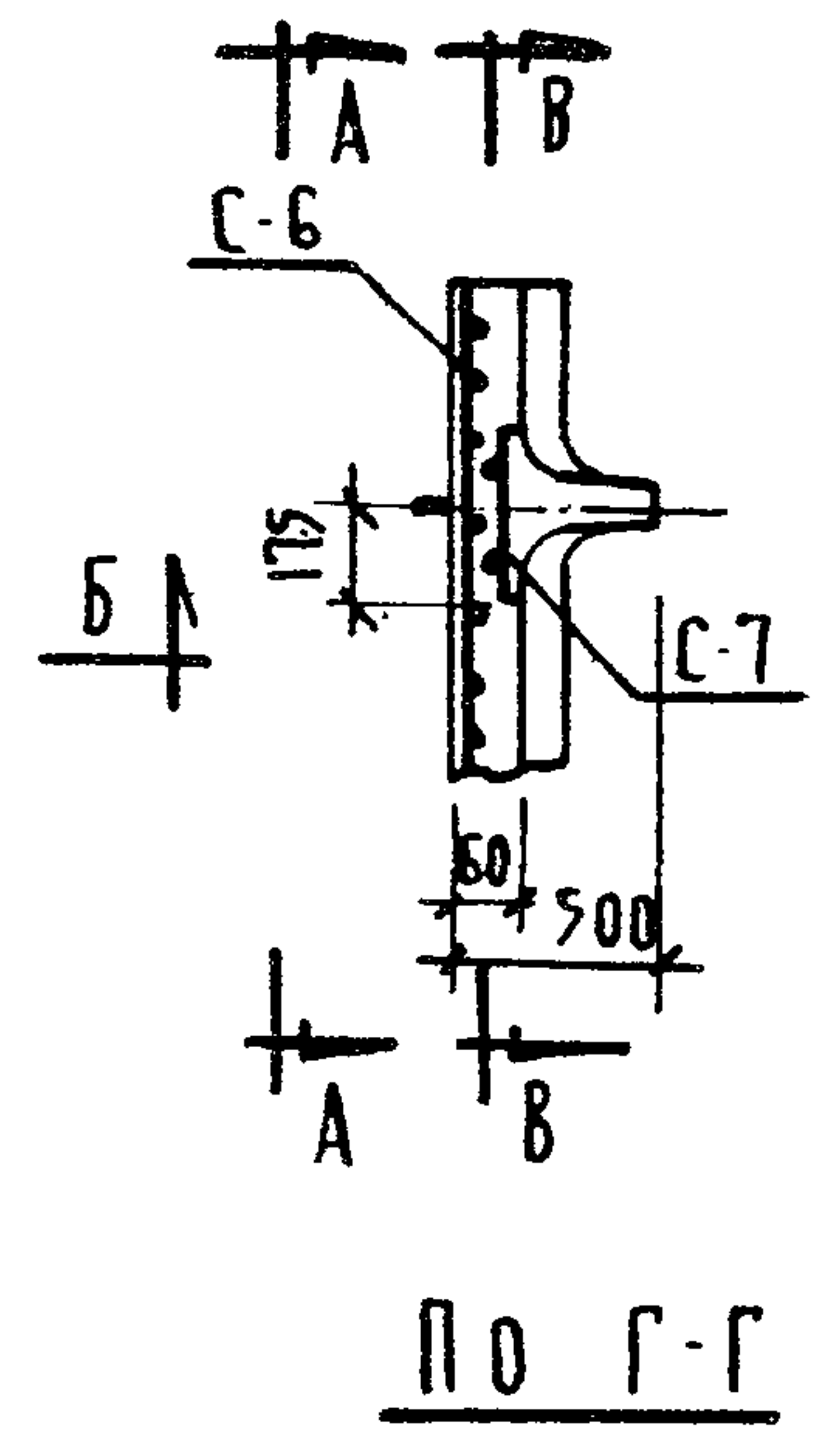
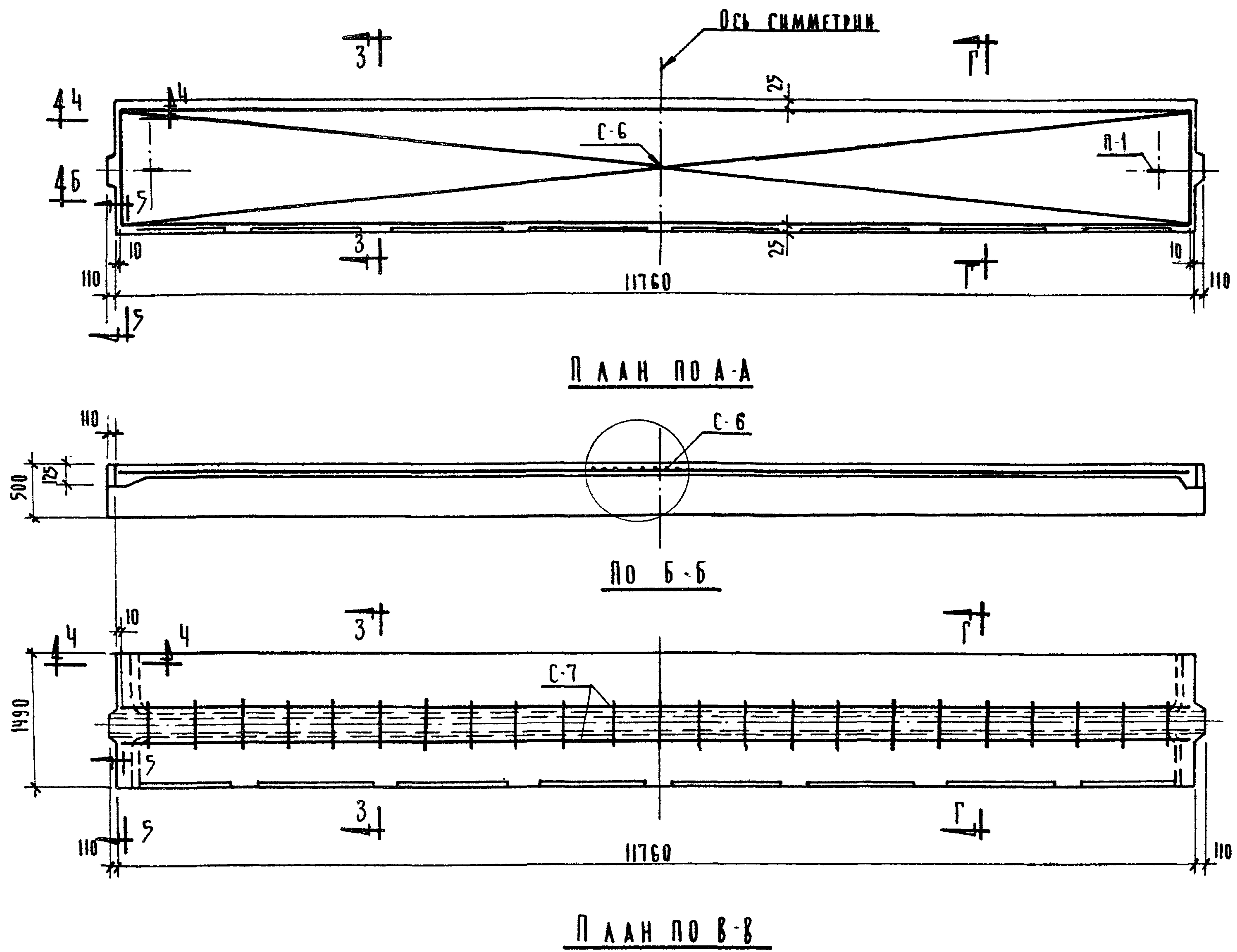
МАРКА ПАНЕЛИ	К/Н ПО ПОРЯДКУ МОНТАЖА	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ	1	2	3	4
ПТ 4,5-120.15-2 СТ	1	М-4	*) ПРИ УСТАНОВКЕ ПОЗ.1 СЛЕДИТЬ ЗА ПРОЕКТНЫМ ПОЛОЖЕНИЕМ СПИРАЛИ	ПТ 4,5-120.15-2 ПА; ПТ 4,5-120.15-2 ПР	1	М-4	
	2	К-3			2	К-3	
	3	К-2			3	К-2	
	4	ПОЗ.1*)			4	С-10	
	5	М-5	5		ПОЗ.2 (3)		
	6	С-9	НИЖНИЕ (4 ШТ)		6	ПОЗ.24	
	7	С-9	НИЖНИЕ (2 ШТ)		7	М-5	НИЖНИЕ (4 ШТ)
	8	С-9	НИЖНИЕ (2 ШТ)		8	С-9	НИЖНИЕ (2 ШТ)
	9	М-5	ВЕРХНИЕ (4 ШТ)		9	С-9	ВЕРХНИЕ (2 ШТ)
	10	С-7	ВЕРХНИЕ (2 ШТ)		10	М-5	ВЕРХНИЕ (4 ШТ)
	11	М-2	ПРИВЯЗАТЬ К М-2 И С-8		11	С-7	ПРИВЯЗАТЬ К М-2 И С-8
	12	М-1	ПРИВЯЗАТЬ К С-8		12	М-2	ПРИВЯЗАТЬ К С-8
	13	С-6			13	М-1	
			14		П-1		
			15		С-6		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ № 21, 23, 24.
2. В СЕЧЕНИИ 3-3 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА СМ. ЛИСТ № 25
3. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕН ВОЗМОЖНЫЙ ПОРЯДОК МОНТАЖА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
4. ВКЛАДЫШИ, ДЛЯ ОТВ. ПОД ЭЛЕКТРОПРОВОДКУ (СМ. ЛИСТ 24), УСТАНАВЛИВАЮТ ПОСЛЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
5. ХОДИТЬ ПО АРМАТУРНЫМ ИЗДЕЛИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В ФОРМЕ; ЗАПРЕЩАЕТСЯ

ТК	ПТ 4,5-120.15-2 СТ, ПТ 4,5-120.15-2 ПА; ПТ 4,5-120.15-2 ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. ДЕТАЛИ. ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ	ВЫП. 2 ЛИСТ 22

МОЛОДШИХОВА
 ПРОВЕРИЛ
 НИИЖБ
 ИЦУОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 БУЯНОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ТА. НИЖ. ПР-ТА
 ГР. НИЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛА
 ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА



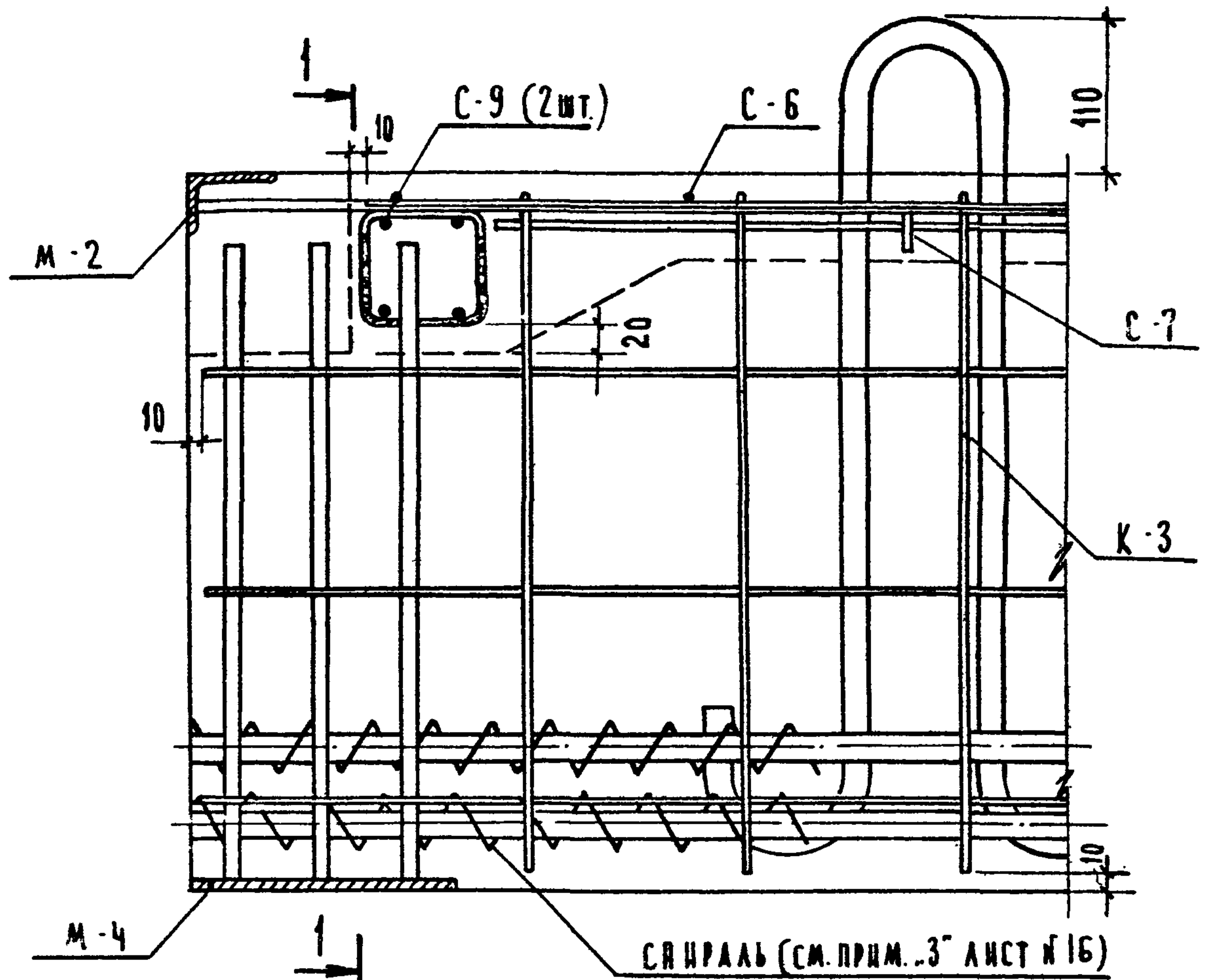
П р и м е ч а н и я:

1. Работать совместно с листами № 21, 22, 25.
2. Сечение 3-3; 4-4 и очередность монтажа сеток см. лист № 22
3. Сетку С-6 можно заменить равноценными сетками по ГОСТу 8478 - 66 $\frac{250/150/4/5}{сетку}$ $B = 2900$
- $B = 2900$ разрезать вдоль на две половины/.
4. Вариант армирования полки укороченными сетками см. лист № 26

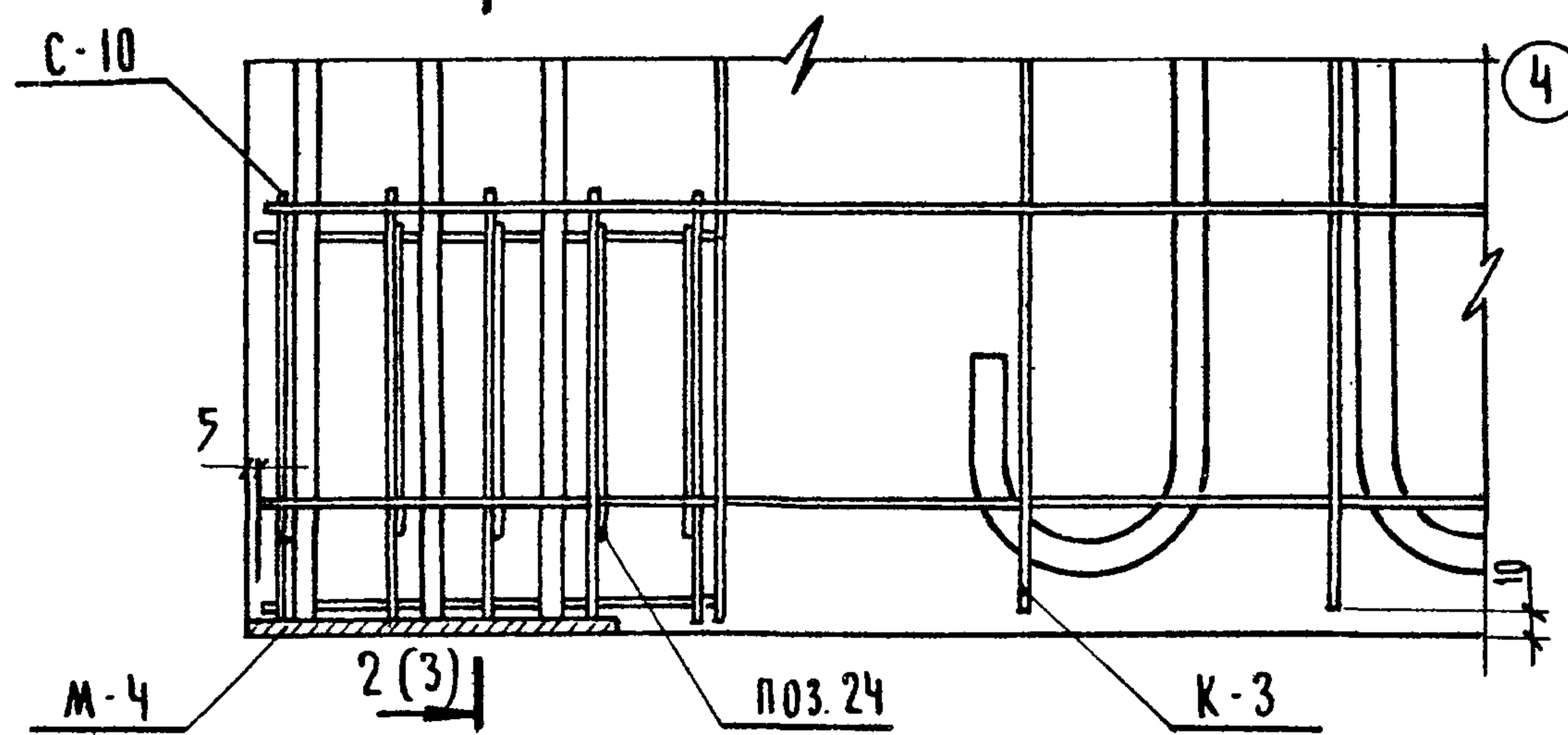
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗААНКИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА Г.А. ИИЖ. ПР.-ТА РУК. ГР. ИИЖ. ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИЦХДКИ БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ УЛЬХОВ	ПРОВЕРИЛ ИИЖБ	МОЛОШЧКОВА
--	---	---	------------------	------------

Т К	ПТ Ч.5-120.15-2 СТ; ПТ Ч.5-120.15-2 ПА; ПТ Ч.5-120.15-2 ПР	СЕРИЯ 1. 242-1
1971	МОНТАЖНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПОЛКИ ПАНЕЛЕЙ.	ВЫП. 2 ЛИСТ 23

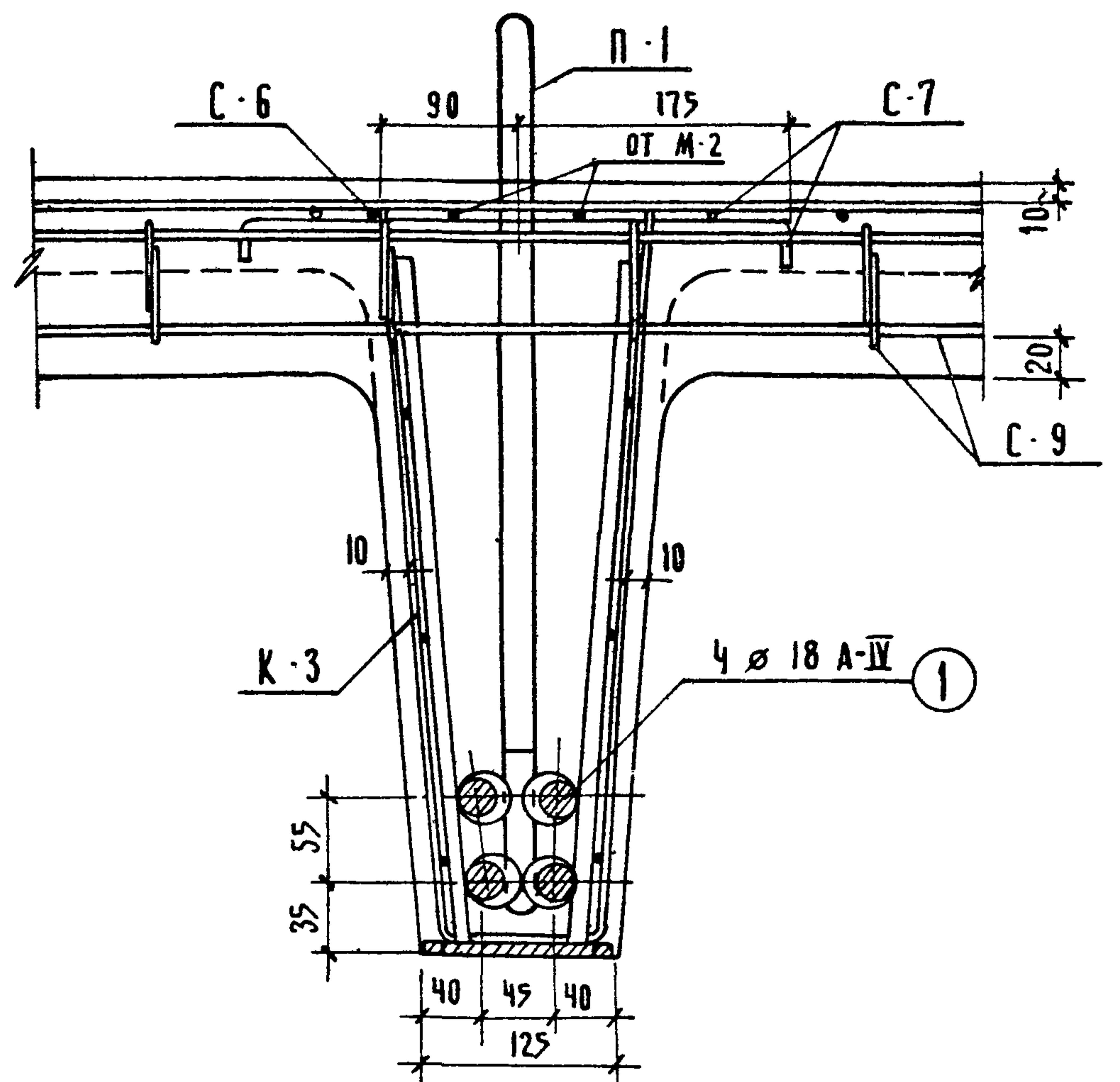
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ С. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ЦХОКИ	ЯРОВАЯ	МОЛОШЕНКОВА
ГЛА. ИНЖ. ПР. ТА	БЕЛШЕВА	НЦНЖБ	СТ. НАУЧН. СОТ.	КРАМАРЬ
РУК. ГР. ИНЖ.	МАТВЕЕВ	УЛЬЯНОВ		
ИСПОЛНИТЕЛЬ	УЛЬЯНОВ			



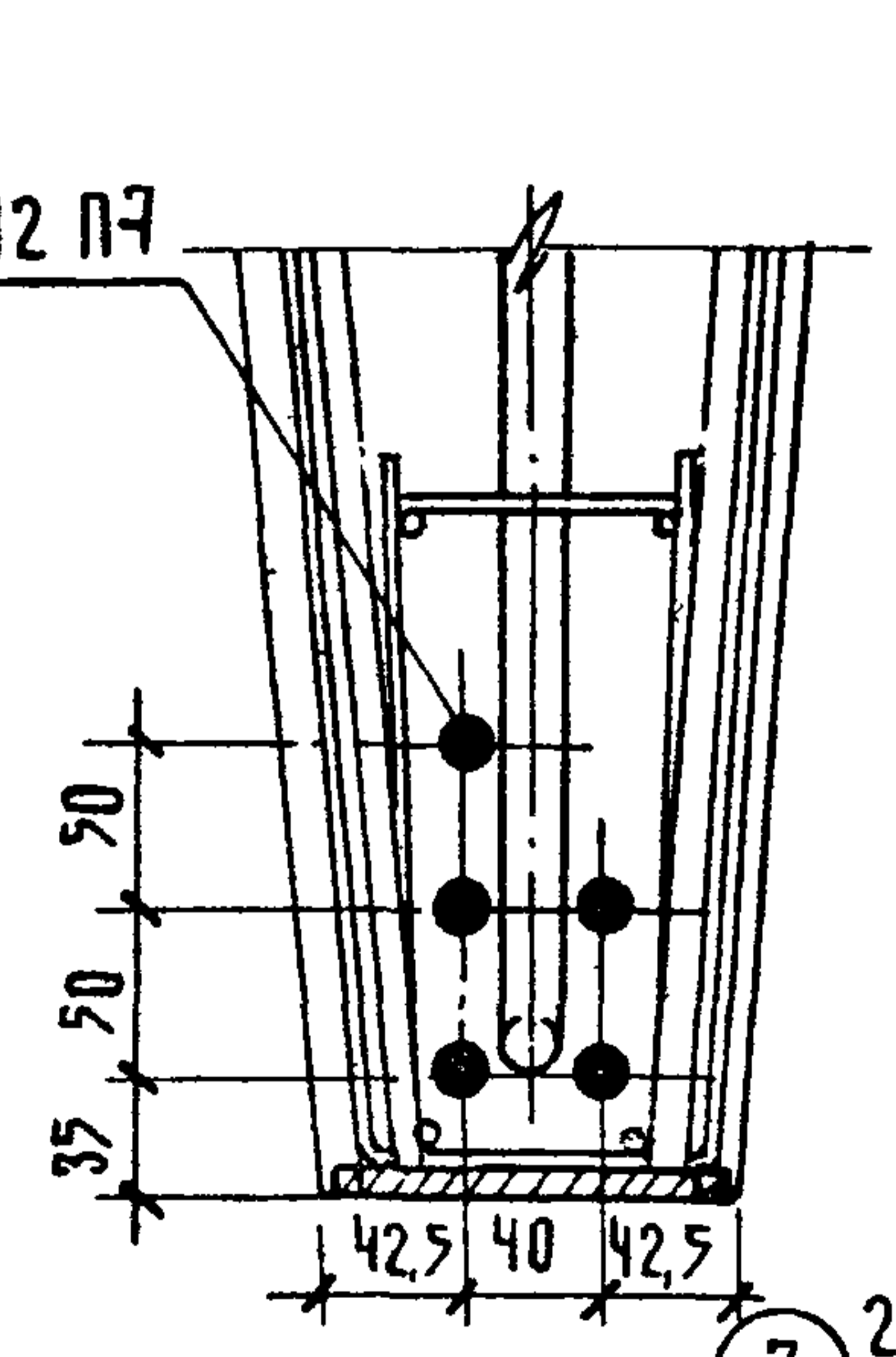
УЗЕЛ 10" (для марок с инд. СТ)
2(3)



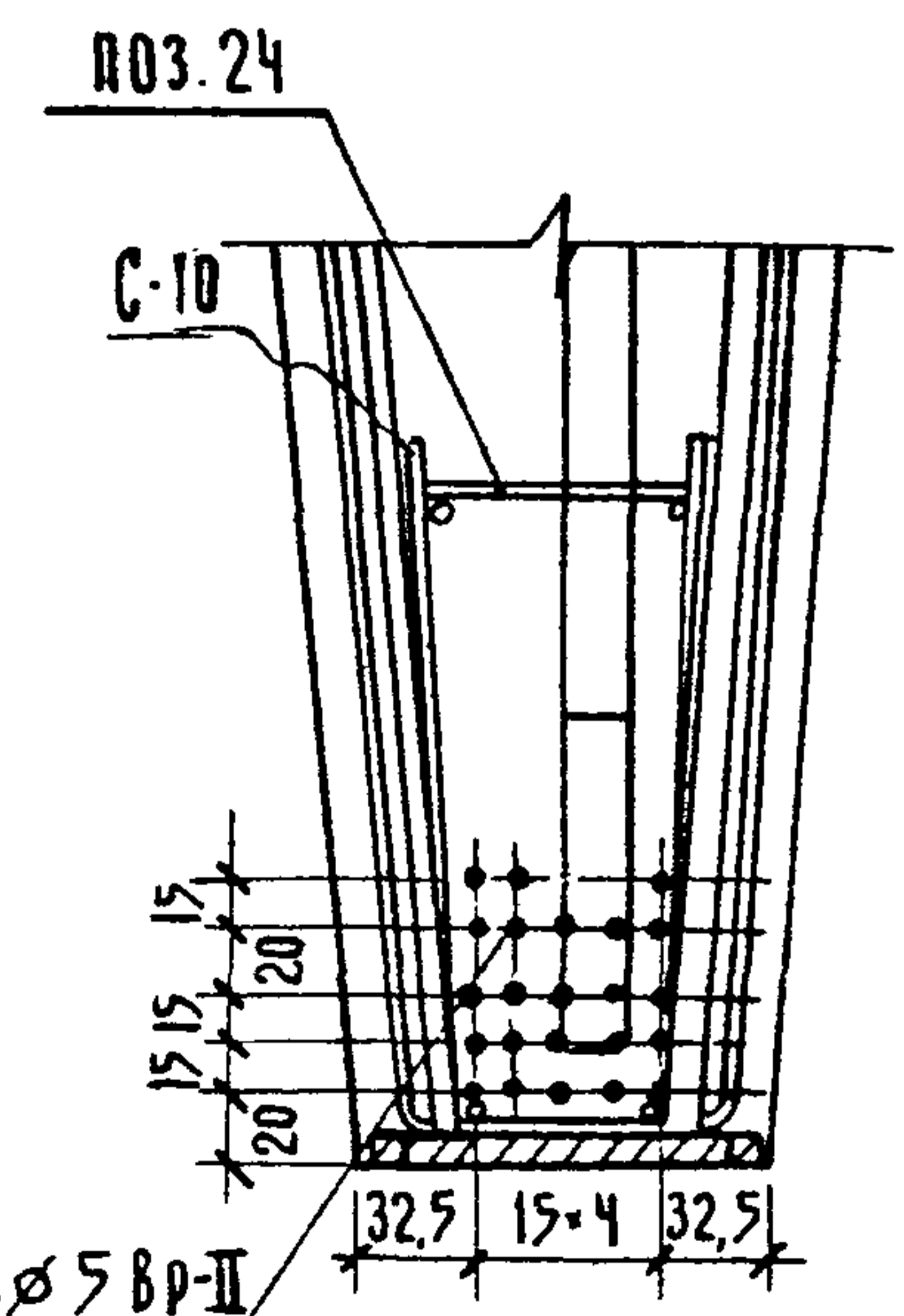
УЗЕЛ II" (для марок с инд. ПА) см. прим 2,3
УЗЕЛ 12" (для марок с инд. ПР) см. прим. 2,3



По 1-1



По 2-2



По 3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Местоположение узлов 10, II, 12 см. лист №21.
2. Напрягаемую арматуру условно не показанную в узлах 11" и 12" см. соответственно по сечен. 2-2 и 3-3.
3. Изображение верхней части узлов 11" и 12" см. по узлу 10".
4. При монтаже исключить возможность сдвижки спиралей с опоры (см. узел 10).

Т К	ПТ.45-120.15-2 СТ	ПТ.45-120.15-2 ПА	ПТ.45-120.15-2 ПР	СЕРИЯ 1.242-1
-----	-------------------	-------------------	-------------------	---------------

1971	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. Узлы 10", II" и 12"			ВЫП. 2	ЛИСТ 25
------	--	--	--	--------	---------

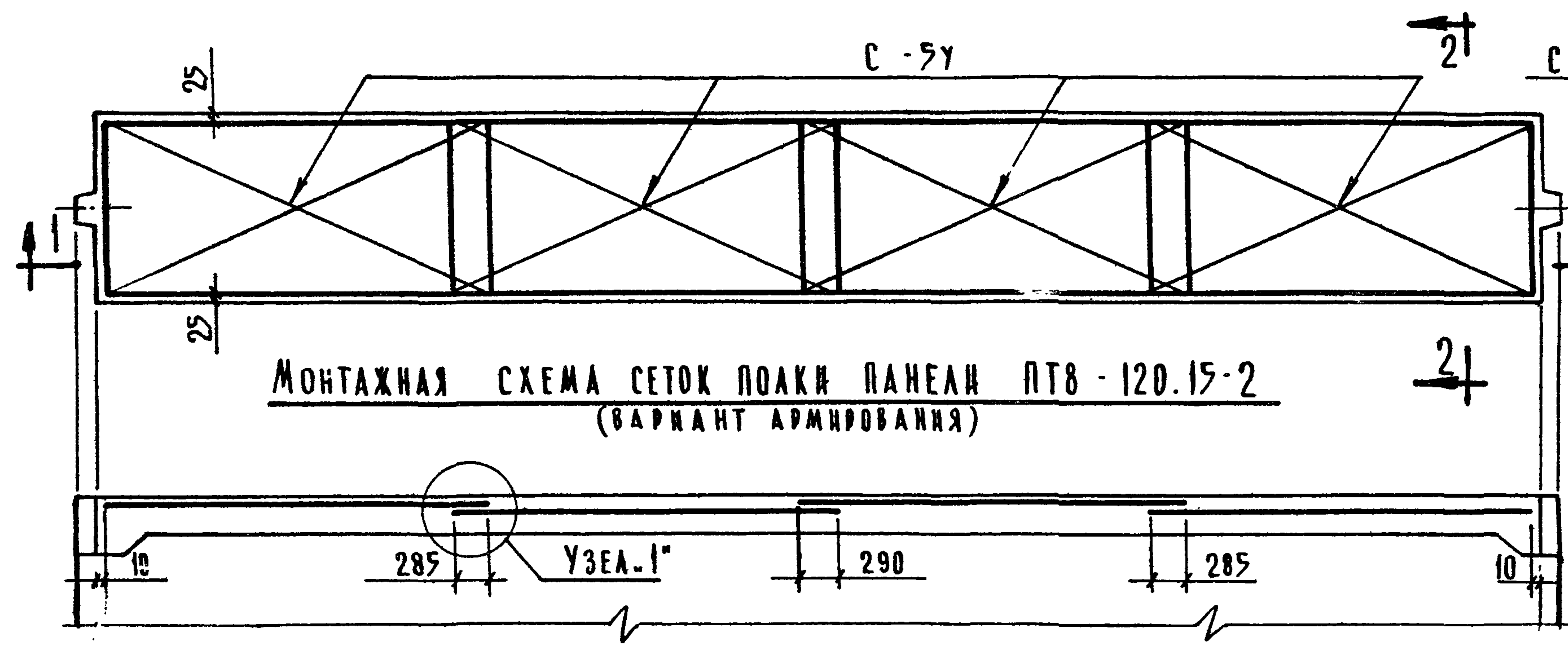
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СТРОИТЕЛЬ»
 ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. ИИЖ. ПР-1А
 ГР. ИИЖ.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ИИЖБ

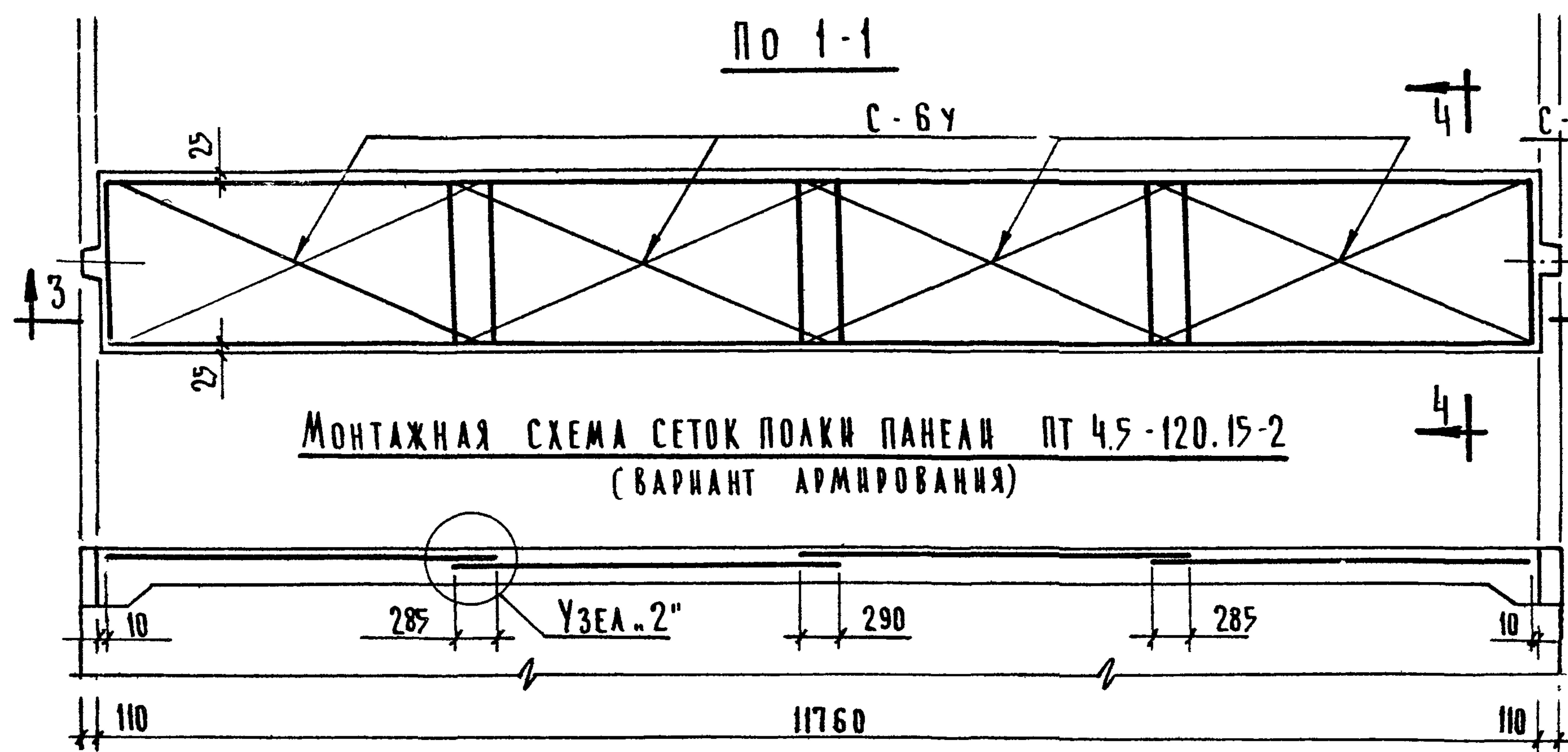
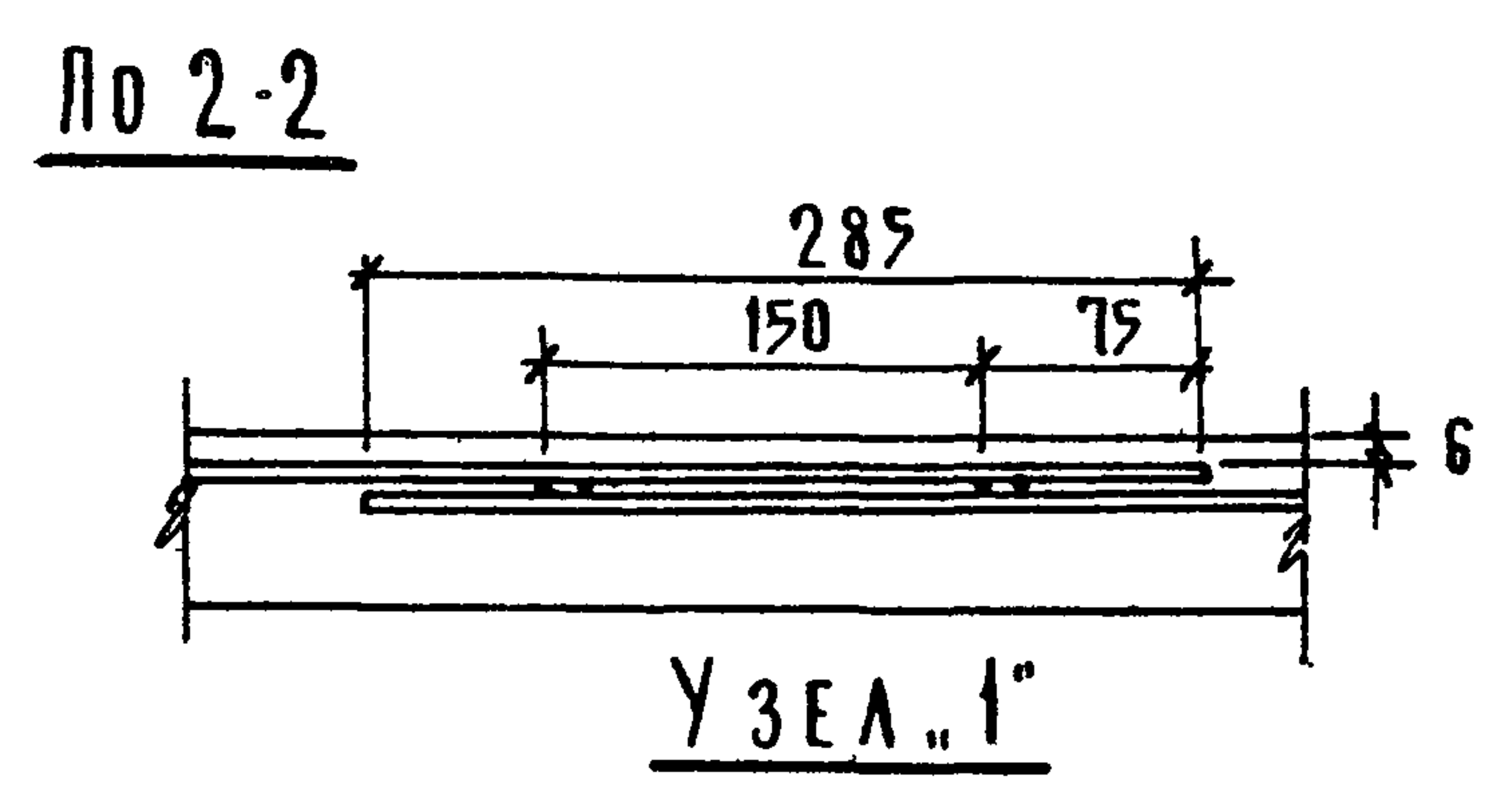
ИЦХОКИ
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 МАРКИН

МОЛОШНИКОВА
 КРАМАРЬ

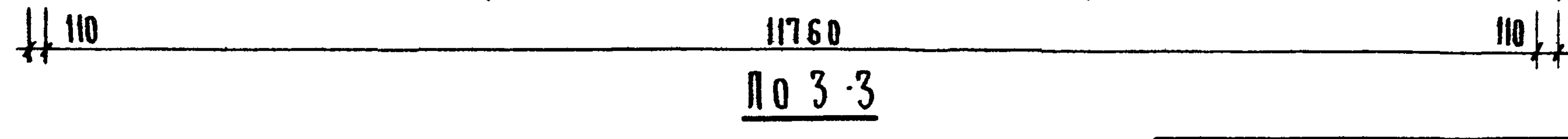
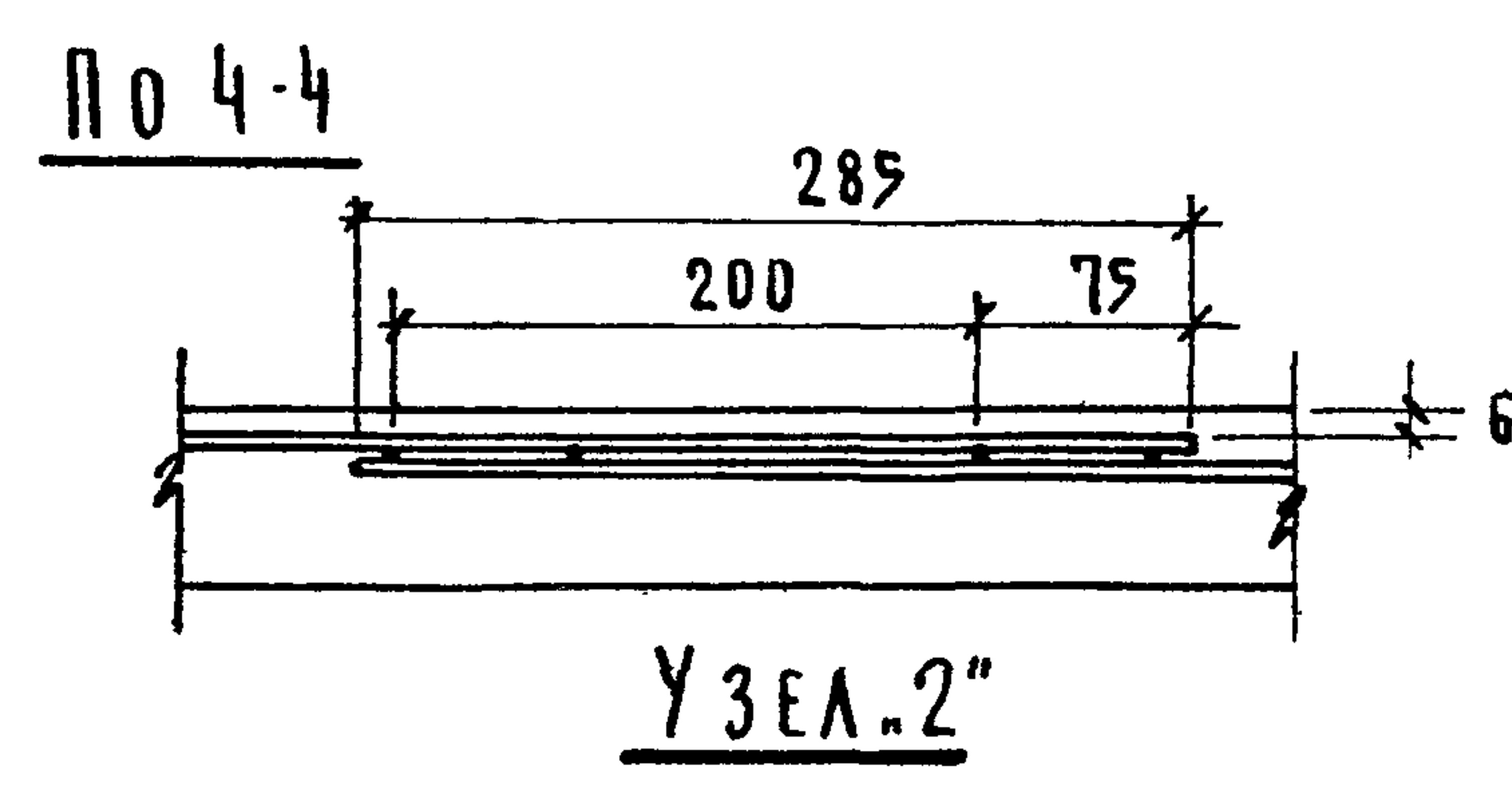
СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК
 АНН



МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		№ ЛИСТА
		1 ШТ.	ОБЩ.	
С-5У	4	6.5	26.0	42

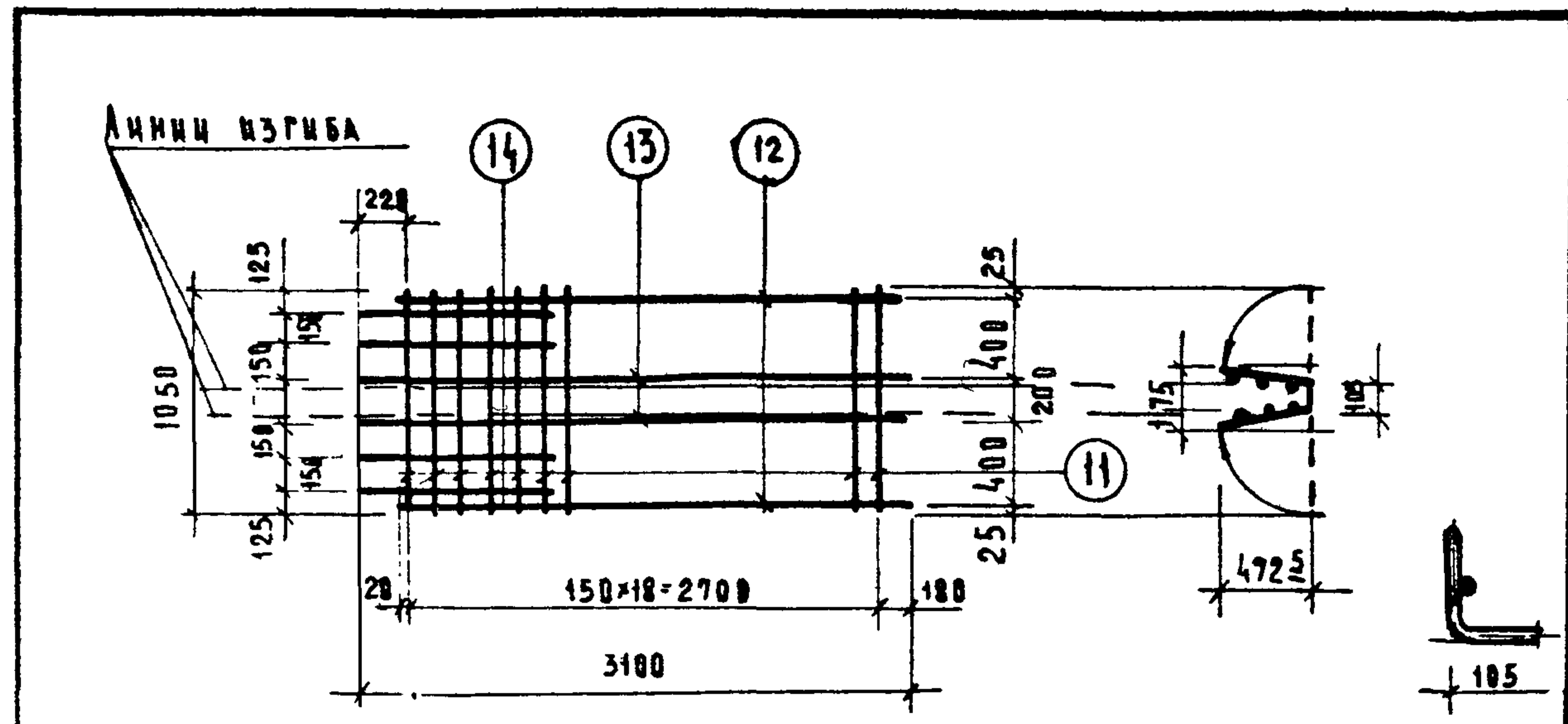


МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		№ ЛИСТА
		1 ШТ.	ОБЩ.	
С-6У	4	5.4	21.6	43



Т. К.	ПТ8 - 120.15 - 2 СТ., ПТ8 - 120.15 - 2 ПА., ПТ8 - 120.15 - 2 ПР. ПТ 45-120.15 - 2 СТ., ПТ 45-120.15 - 2 ПА.; ПТ 45- 120.15 - 2 ПР.	СЕРИЯ 1.242-1
1971	АРМИРОВАНИЕ ПОЛКИ ПАНЕЛЕЙ КОРОТКИМИ СЕТКАМИ (ВАРИАНТ)	ВЫП. 2 ЛИСТ 26

МОЛДАНКОВА
 КРАМАРЬ
 ПРОВЕРКА
 ИНИЖЕ
 ЦУОРИ
 БЕЛШЦВА
 МАТБЕЛЬ
 БУЯНОВА
 ИАН. СТАДЕЛА
 П. ЖИЖ. П. П. ТА
 РУК. П. Р. ИНИЖ
 ИСПОЛНИЛ
 ТОУТОВИЧ
 ВЫГОВЫХ
 ЗААНИМЫ
 ТУРАСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 С. МОСКВА
ЦНИИП

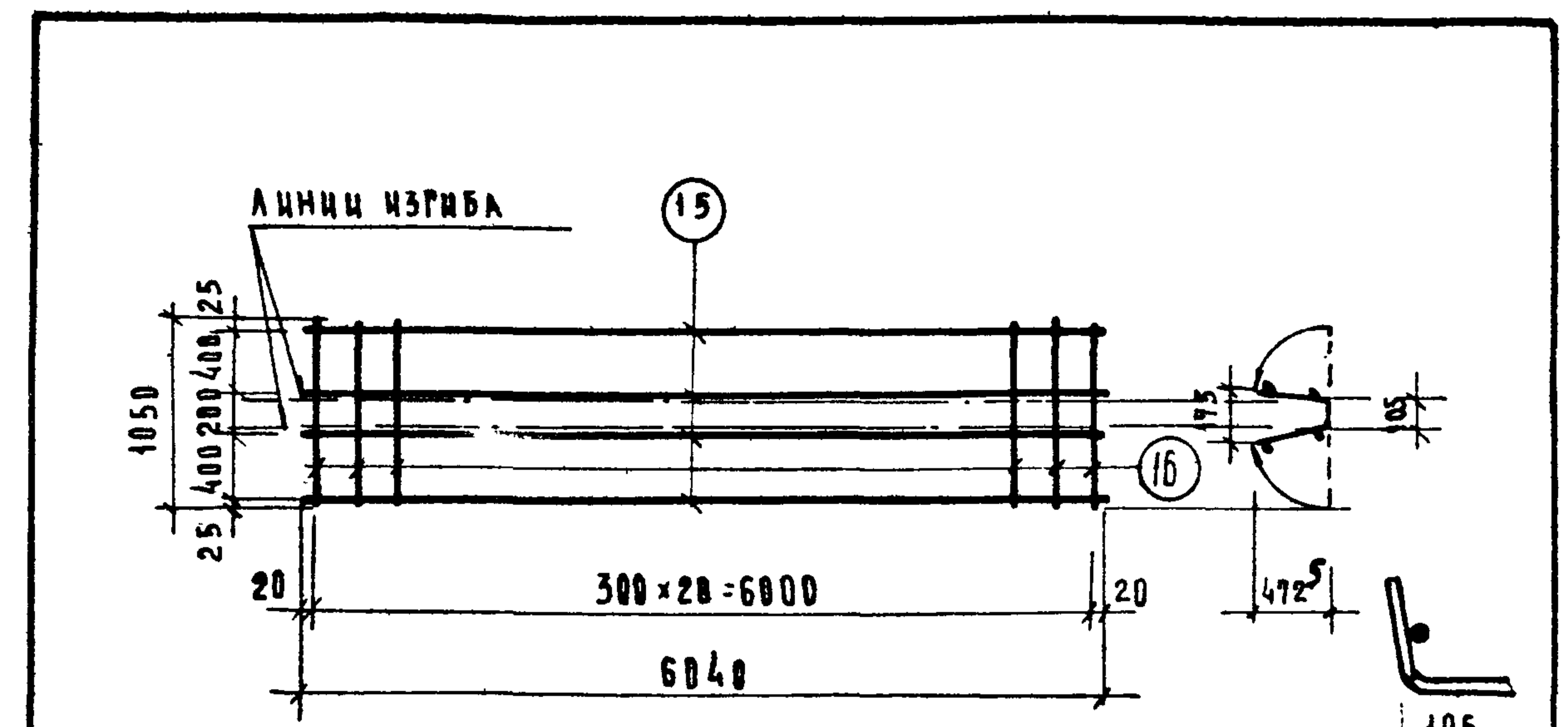


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

№№ ПОЗ	Ø ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
11	5 В I	1050	19	20.0
12	4 В I	2900	2	5.8
13	4 В I	3100	2	6.2
14	4 В I	1000	4	4.0

ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВЛЯТЬ
 КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

Т К	К - 1	СЕРИЯ 1.242 - 1	
1971	ВЕС	ПТТ8 - 120.30 - 2/СТ. ПА. ПР/	
	КР	ПТ8 - 120.15 - 2/СТ. ПА. ПР/	
	4.6	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 31

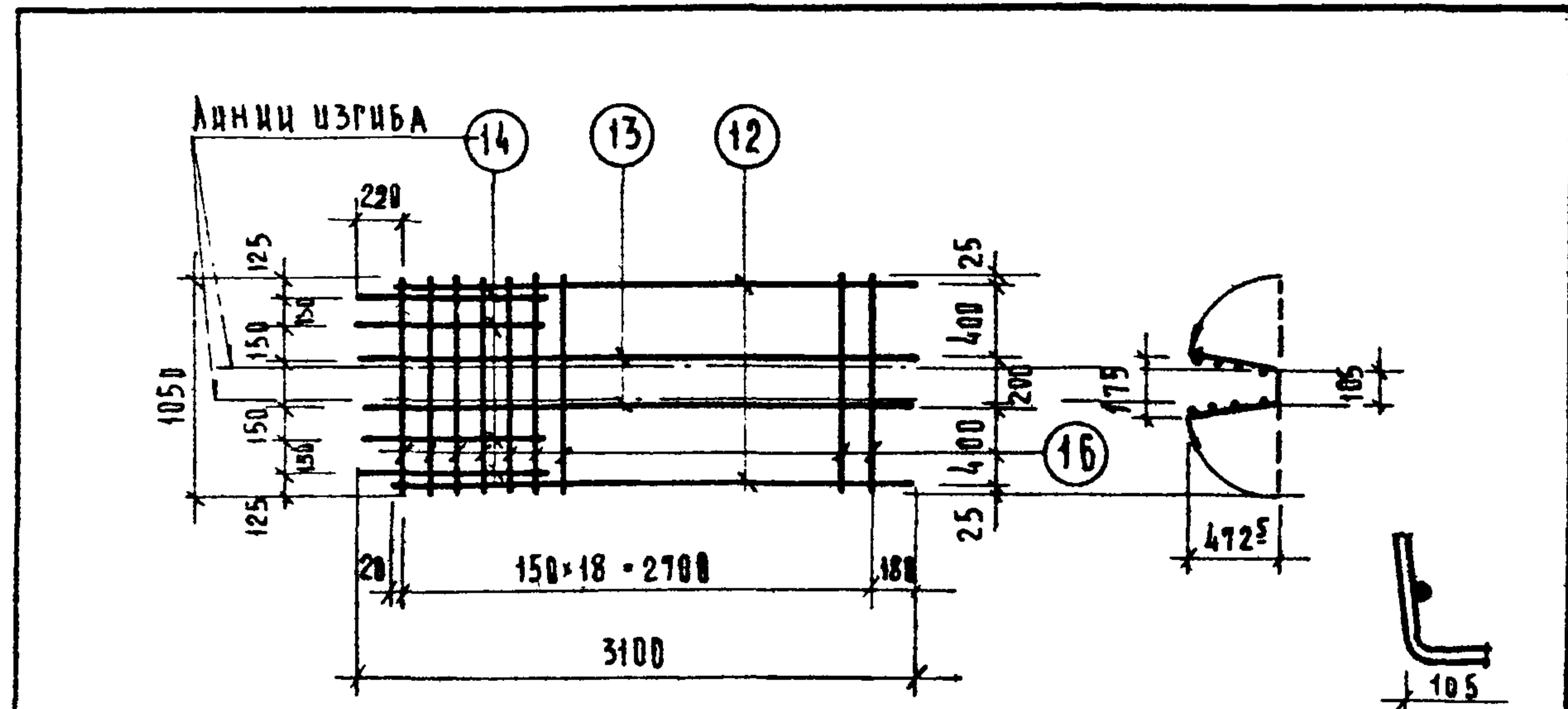


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

№№ ПОЗ	Ø ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
15	4 В I	6040	4	24.2
16	4 В I	1050	21	22.0

ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВЛЯТЬ
 КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

Т К	К - 2	СЕРИЯ 1.242 - 1	
1971	ВЕС	ПТТ8/45/180.30-2/СТ. ПА. ПР/	
	К2	ПТ8/45-120.15-2/СТ. ПА. ПР/	
	4.5	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 32

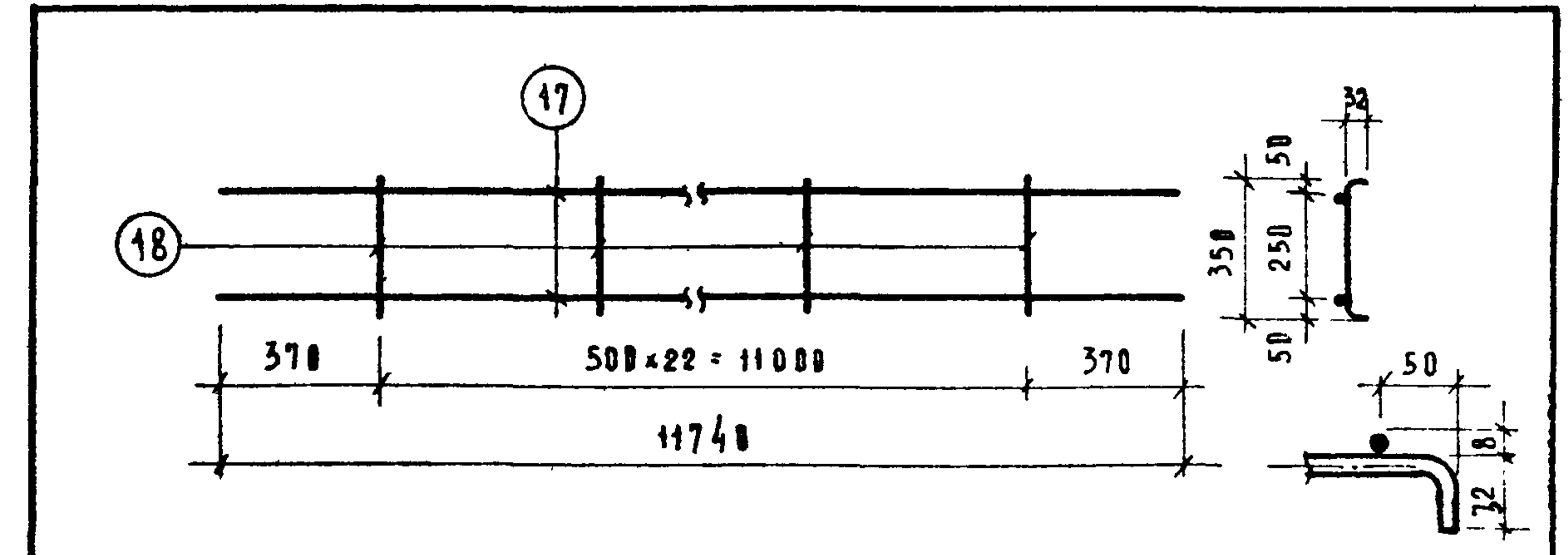


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

№№ ПОЗ	Ø ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
16	4 В I	1050	19	20.0
12	4 В I	2900	2	5.8
13	4 В I	3100	2	6.2
14	4 В I	1000	4	4.0

ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВЛЯТЬ
 КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

Т К	К - 3	СЕРИЯ 1.242 - 1	
1971	ВЕС	ПТТ45-120.30-2/СТ. ПА. ПР/	
	КР	ПТ 45-120.15-2/СТ. ПА. ПР/	
	3.5	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 33



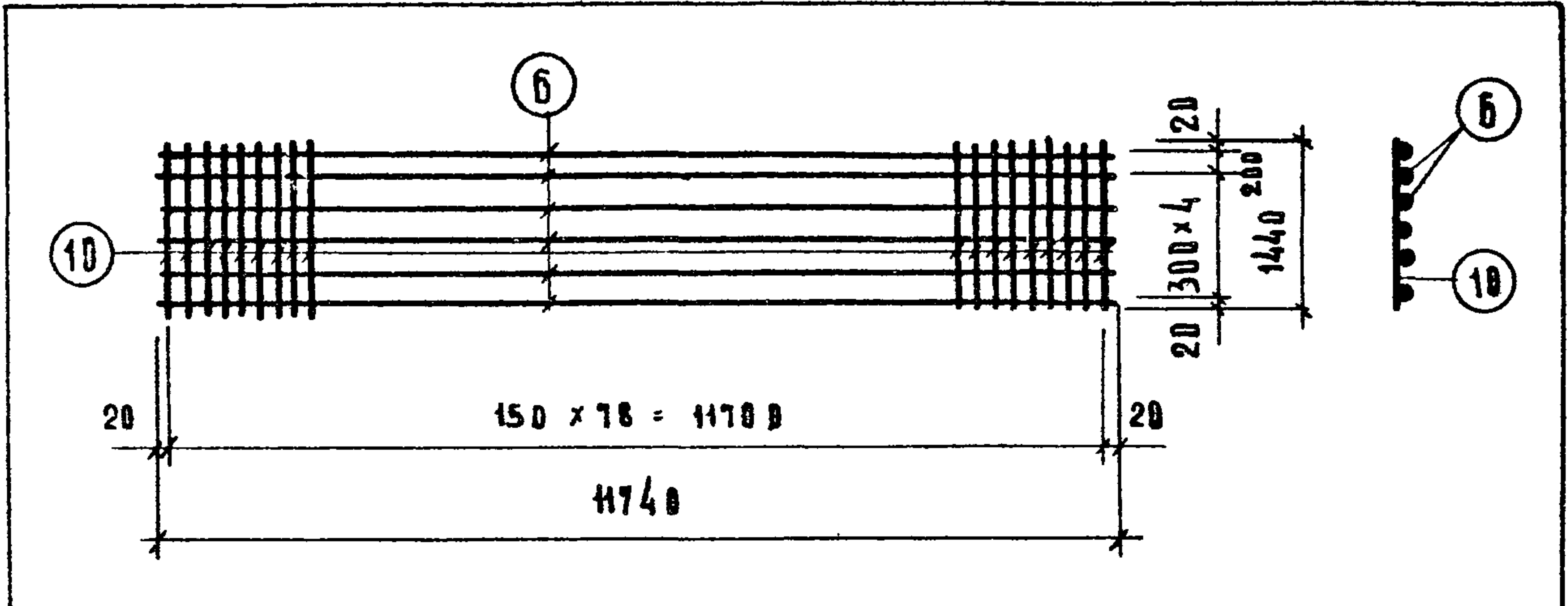
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

№№ ПОЗ	ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
17	8 А III	11740	2	23.5
18	6 А I	400	23	9.2

ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВЛЯТЬ
 КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ

Т К	С - 7	СЕРИЯ 1.242 - 1	
1971	ВЕС	ПТТ8/45/-120.30-2/СТ. ПА. ПР/	
	К2	ПТ8/4.5/-120.15-2/СТ. ПА. ПР/	
	11.3	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 34

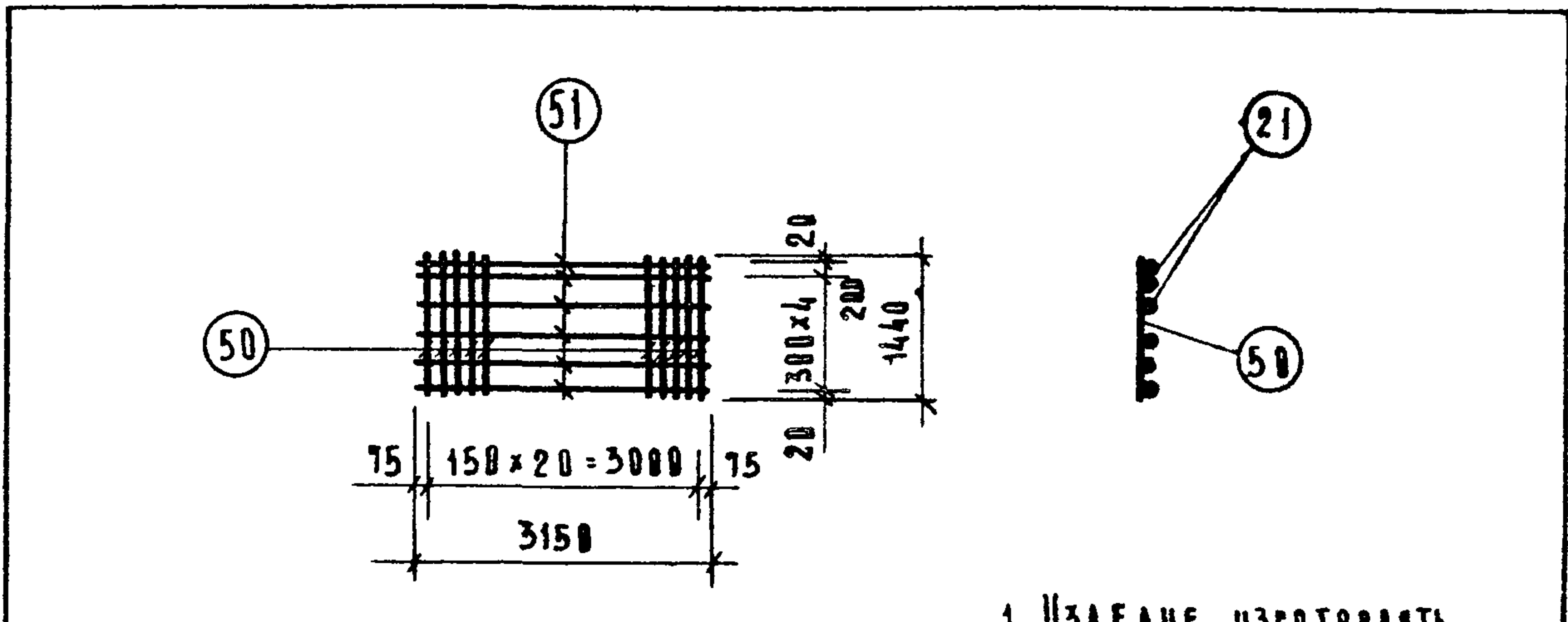
Т К	ПТТ8/4.5/-120.30 - 2/СТ. ПА. ПР/; ПТ8/4.5/-120.15-2/СТ. ПА. ПР/		СЕРИЯ 1.242 - 1	
1971	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К-1, К-2, К-3, С-7.		ВЫП. 2	ЛИСТЫ 31-34



1. Изготавливать контактной сваркой на многоточечных машинах.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

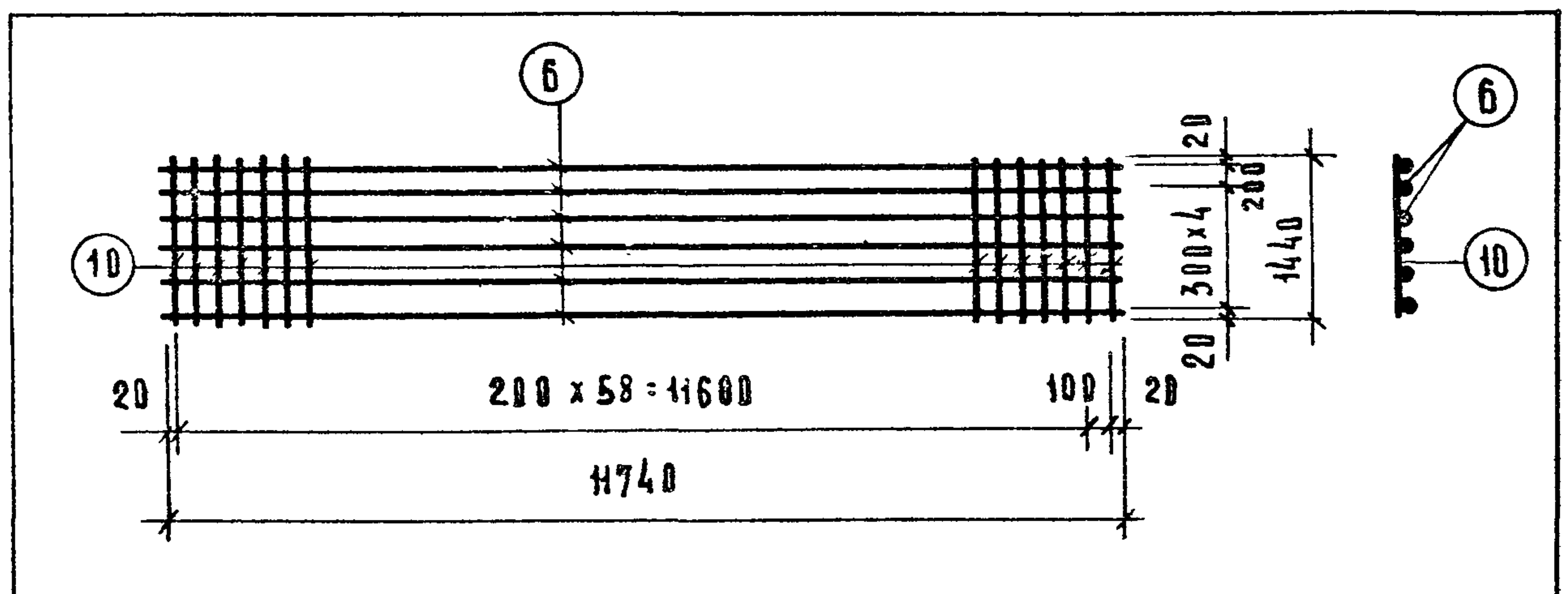
№№ ПОЗ.	Ф, ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Т. К.	СЕРИЯ 1.242-1		
						С-5	С-5ч	СЕРИЯ 1.242-1
6	4ВІ	11740	6	70.5	1971	ВЕС КР	ПТ8-120.15-2/СТ, ПА, ПР/	
10	5ВІ	1440	79	113.8		24.5	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 40



1. Изделие изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

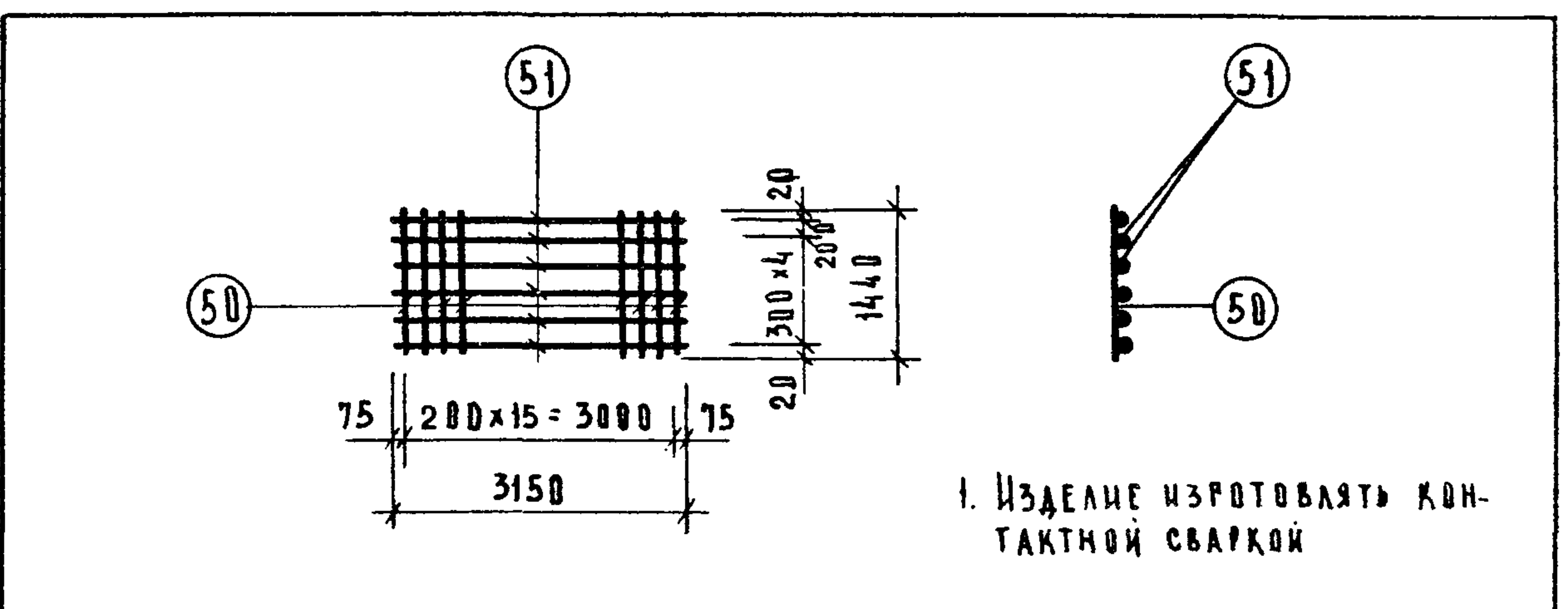
№№ ПОЗ.	Ф, ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Т. К.	СЕРИЯ 1.242-1		
						С-5ч	С-5ч	СЕРИЯ 1.242-1
50	5ВІ	1440	21	30.2	1971	ВЕС КР	ПТ8-120.15-2/СТ, ПА, ПР/	
51	4ВІ	3150	6	18.9		6.5	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 42



1. Изготавливать контактной сваркой на многоточечных машинах

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

№№ ПОЗ.	Ф, ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Т. К.	СЕРИЯ 1.242-1		
						С-6	С-6ч	СЕРИЯ 1.242-1
6	4ВІ	11740	6	70.5	1971	ВЕС КР	ПТ4.5-120.15-2/СТ, ПА, ПР/	
10	5ВІ	1440	60	86.4		20.3	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 41



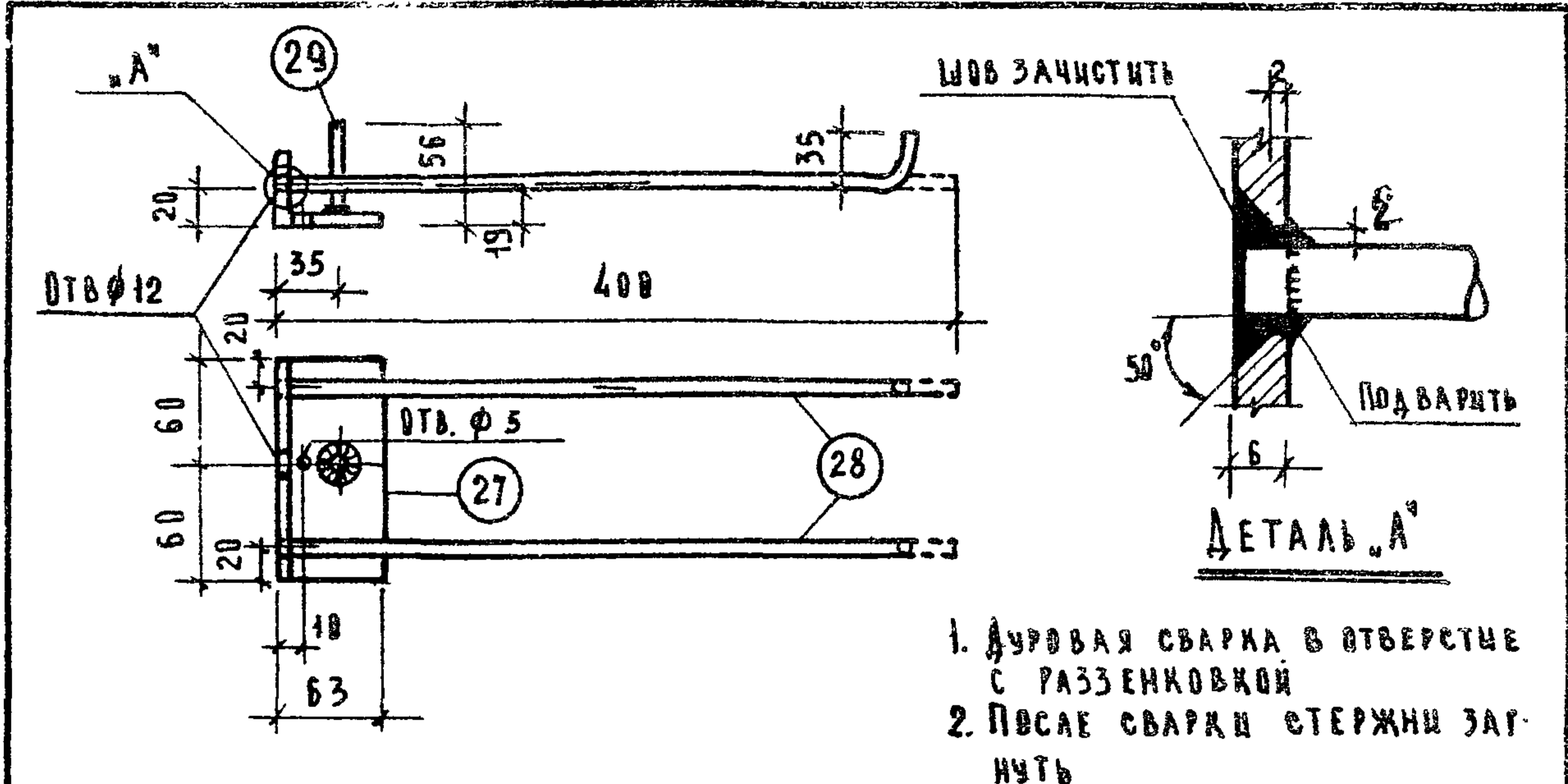
1. Изделие изготавливать контактной сваркой

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

№№ ПОЗ.	Ф, ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Т. К.	СЕРИЯ 1.242-1		
						С-6ч	С-6ч	СЕРИЯ 1.242-1
50	5ВІ	1440	16	23.0	1971	ВЕС КР	ПТ4.5-120.15-2/СТ, ПА, ПР/	
51	4ВІ	3150	6	18.9		5.4	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 43

Т К	ПТ8-120.15-2СТ; ПТ8-120.15-2ПА; ПТ8-120.15-2ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ПТ4.5-120.15-2СТ; ПТ4.5-120.15-2ПА; ПТ4.5-120.15-2ПР	ВЫП. 2
	Арматурные изделия С-5, С-6, С-5ч, С-6ч	ЛИСТ 40-43

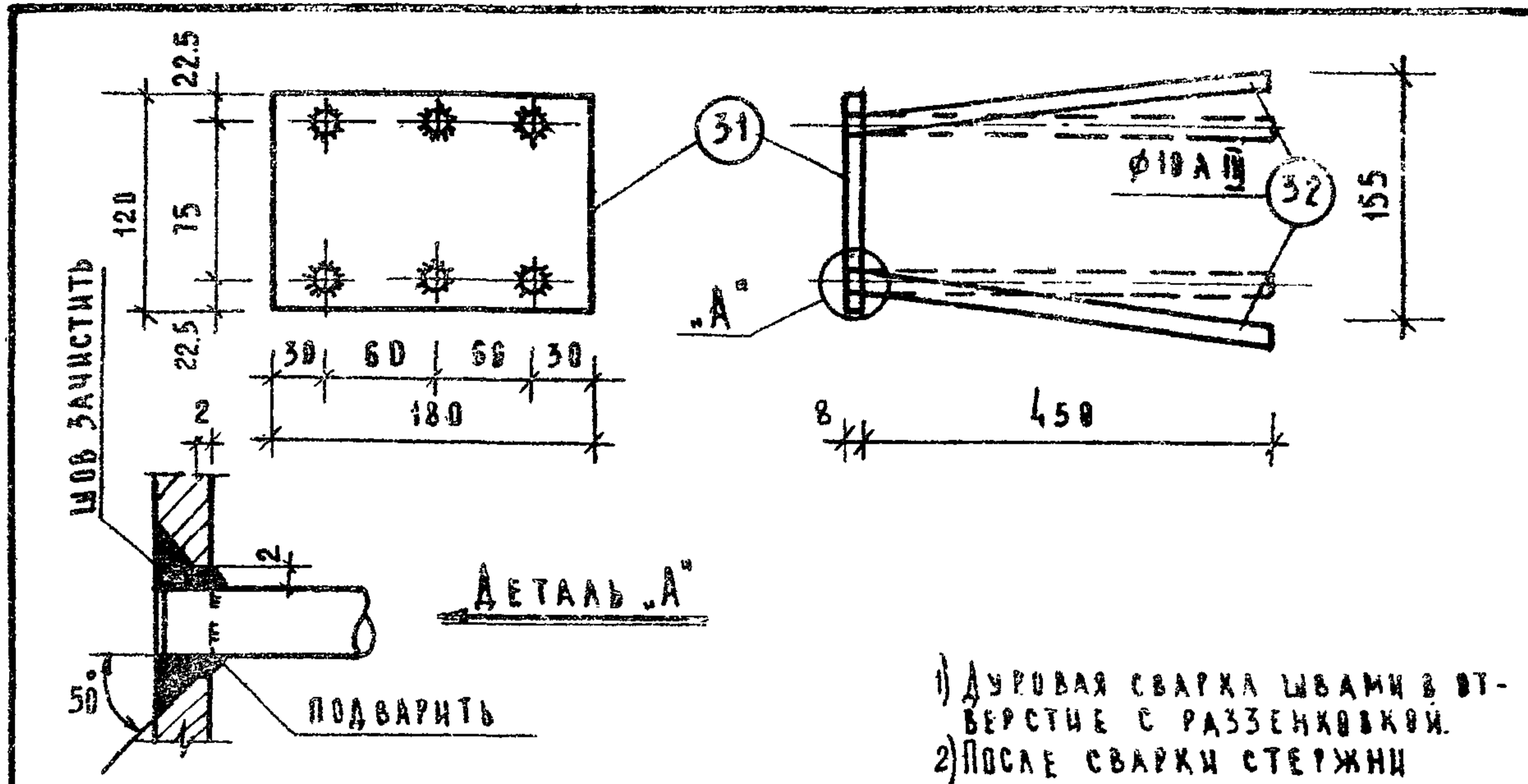
УЛЬЯНОВ
КРАМАРЬ
СТ. НАУЧ. СОТР.
ПРОВЕРИЛ
ИЦХОКИ
ИЦХОКИ
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА
ГЛАВ. ИНЖ.
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА
ИСПОЛНИЛ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА
ГЛАВ. ИНЖ.
ИСПОЛНИЛ



1. ДУРОВАЯ СВАРКА В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ
2. ПОСЛЕ СВАРКИ СТЕРЖНИ ЗАГРУНУТЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

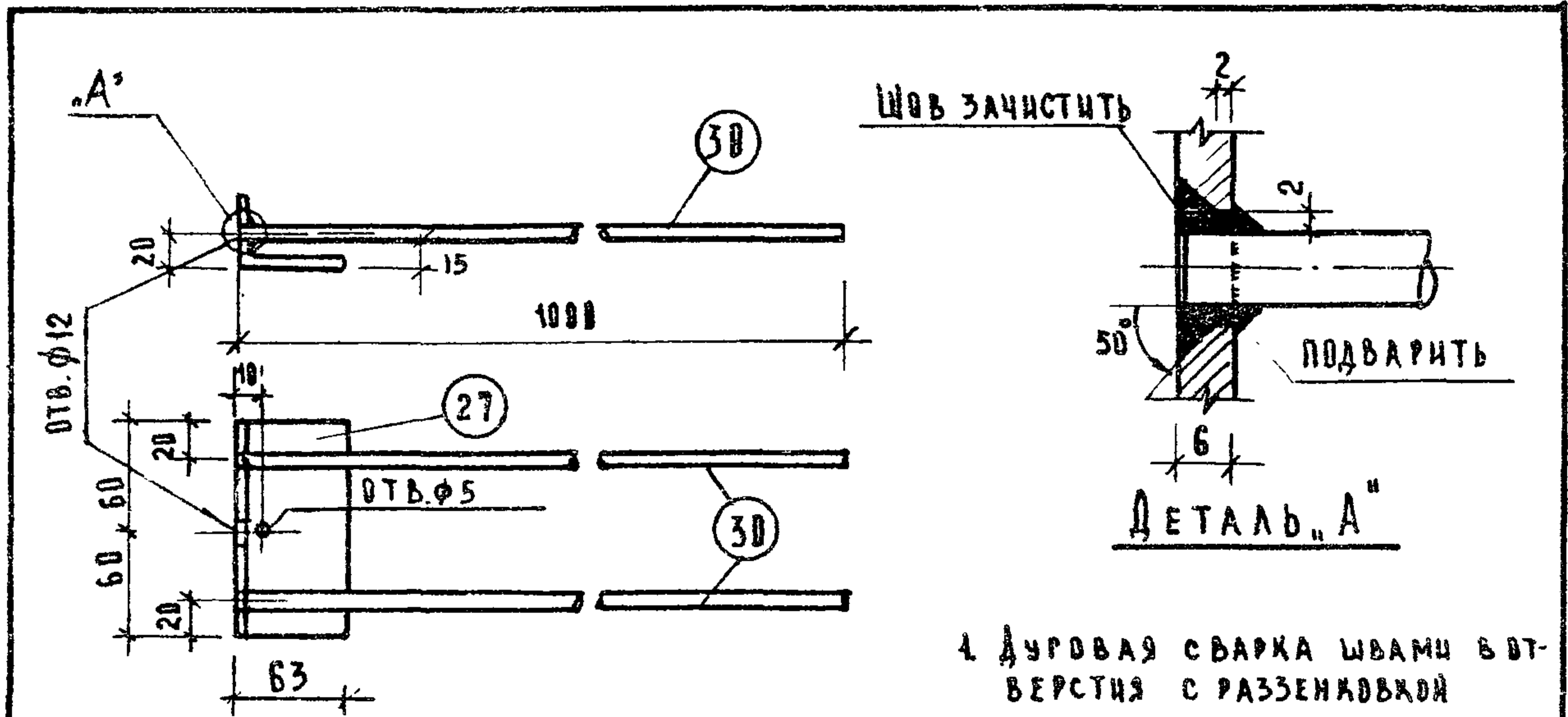
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		Т.К.	М-1	СЕРИЯ 1.242-1
				ПОЗ.	ВСЕХ			
27	L63x40x6	120	1	0.56	0.56	1971	D.90	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 48
28	φ8 A III	400	2	0.16	0.32			
29	φ8 A III	50	1	0.02	0.02			



1) ДУРОВАЯ СВАРКА ШВАМИ В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ.
2) ПОСЛЕ СВАРКИ СТЕРЖНИ РАЗВЕСТИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

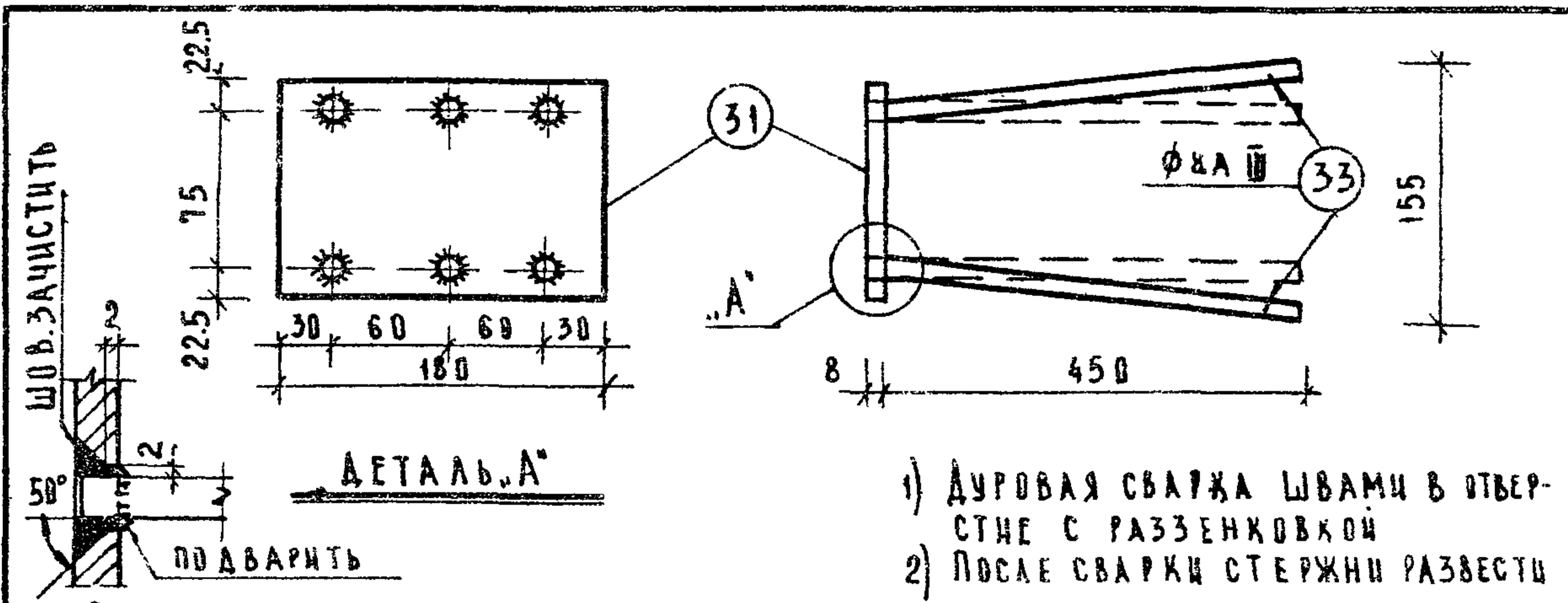
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Т.К.	М-3	СЕРИЯ 1.242-1
				ПОЗ.	ВСЕХ			
31	-120x8	180	1	1.36	1.36	1971	3.03	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 50
32	φ10 A III	450	6	0.28	1.67			



1. ДУРОВАЯ СВАРКА ШВАМИ В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Т.К.	М-2	СЕРИЯ 1.242-1
				ПОЗ.	ВСЕХ			
27	L63x40x6	120	1	0.56	0.56	1971	1.36	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 49
30	φ8 A III	1000	2	0.40	0.80			



1) ДУРОВАЯ СВАРКА ШВАМИ В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ
2) ПОСЛЕ СВАРКИ СТЕРЖНИ РАЗВЕСТИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Т.К.	М-4	СЕРИЯ 1.242-1
				ПОЗ.	ВСЕХ			
31	-120x8	180	1	1.36	1.36	1971	2.43	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 51
33	φ8 A III	450	6	0.18	1.07			

Т.К.	ПТ8/4.5/-120.30-2СТ; ПТ8/4.5/-120.30-2ПА; ПТ8/4.5/-120.30-2ПР; ПТ8/4.5/-120.15-2СТ; ПТ8/4.5/-120.15-2ПА; ПТ8/4.5/-120.15-2ПР;	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ: М-1, М-2, М-3, М-4	ВЫП. 2 ЛИСТ 48-51

МОЛОШНИКОВА
КРАМАРЬ
ИЦХОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
ТРЕТЬЯЧЕНКО
НАЧ. СТАБА
ГР. ИНЖ. ПР-ТА
ГР. ИНЖ.
ИСПОЛНИ
ТОРГОВЫЕ
ВЫТВОРЫ
ЗАЩИТЫ
Г. МОСКВА

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА

НАЧ ОТДЕЛА ГА. ИИЖ ПР-ТА Г.Р. ИИЖ. ИСПРАНИА

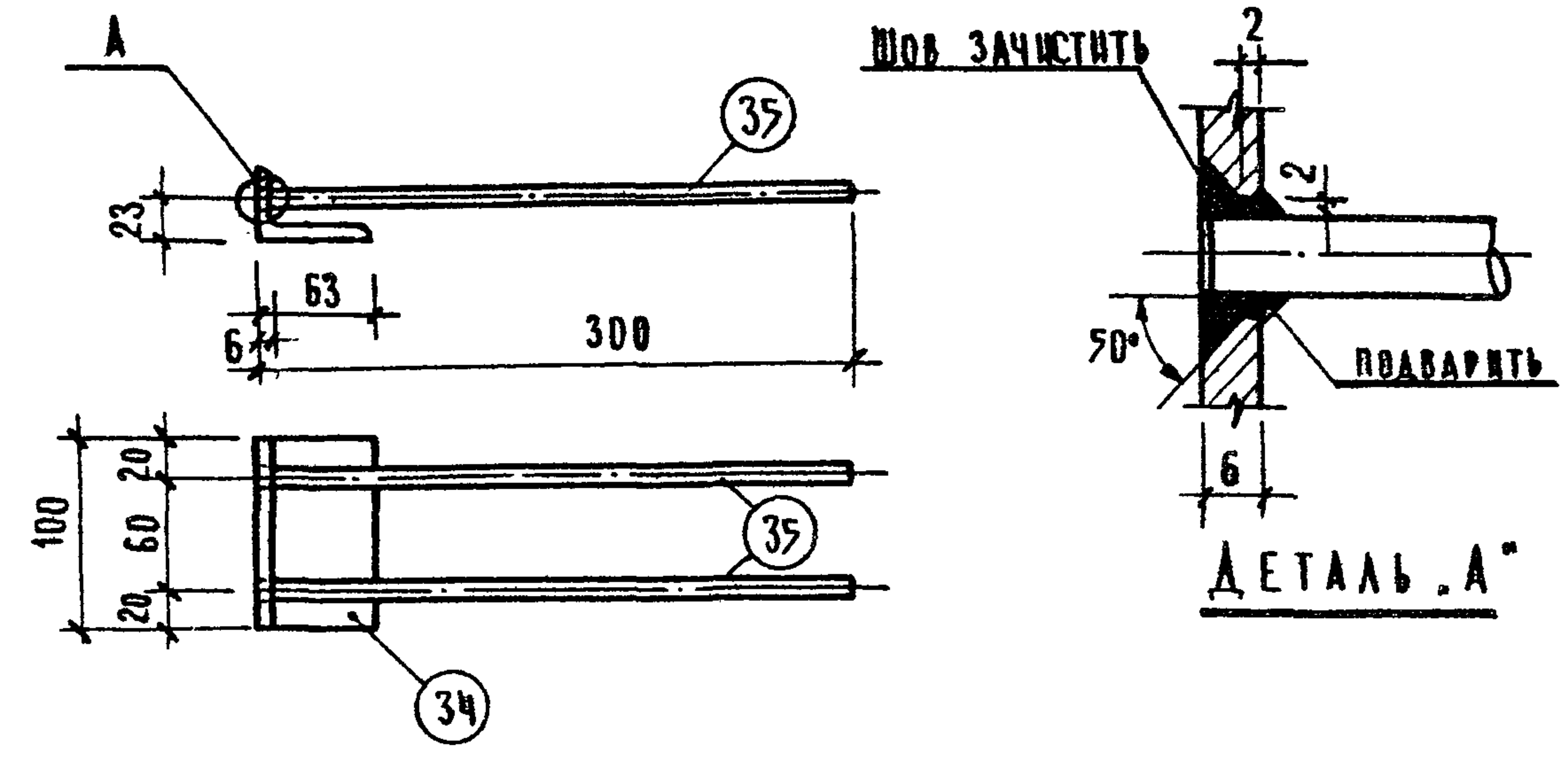
ИЦХОКИ БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ МОЛОШНИКОВА

ПРОВЕРИЛ НИИЖБ

УЛЬЯНОВ

КРАМАРЬ

ЦНИИТ

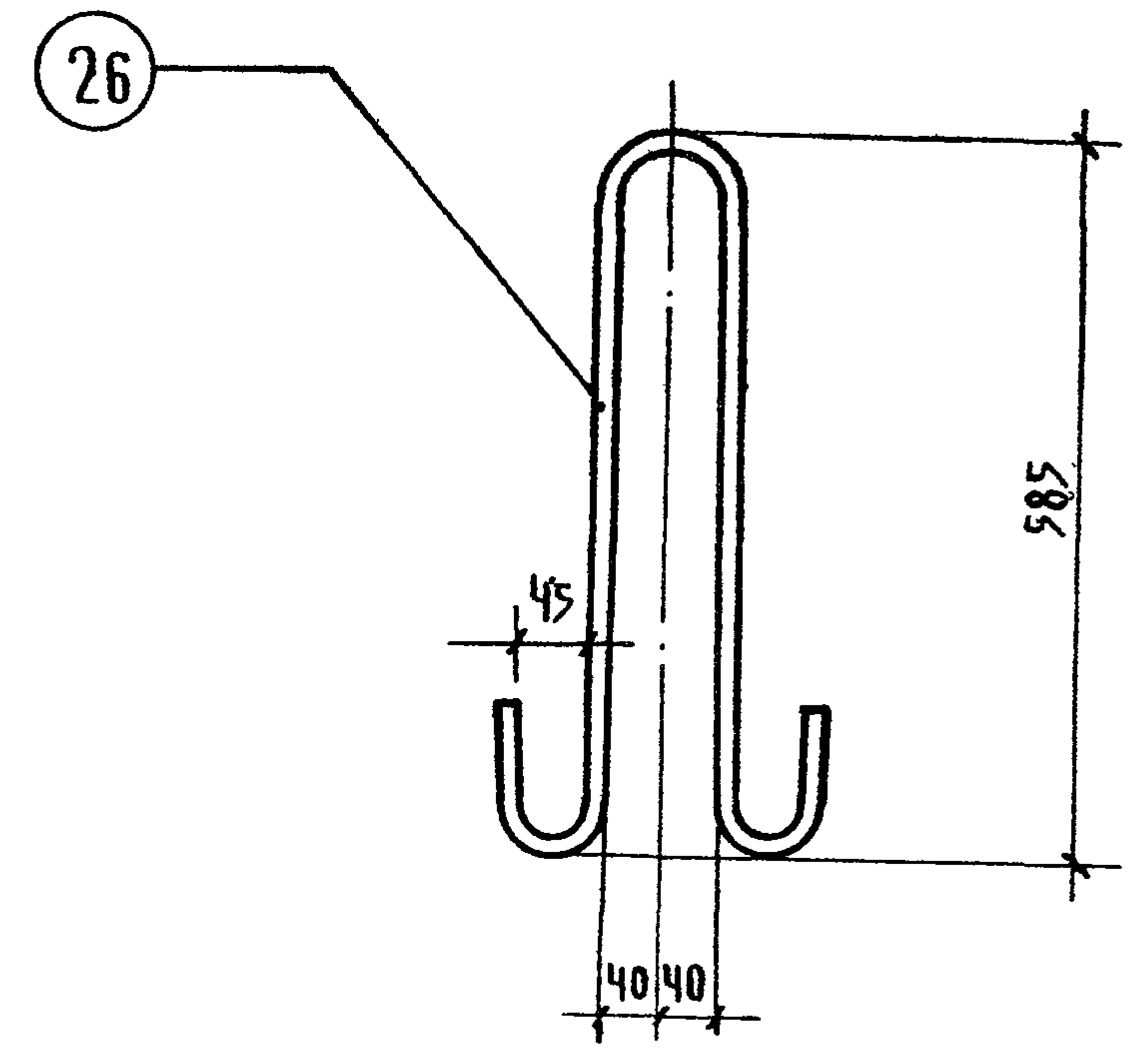


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
				ПОЗ.	ВСЕХ
34	L 63-40x6	100	1	0.46	0.46
35	∅ 8 А III	300	2	0.12	0.24

ДУГОВАЯ СВАРКА ШВАМИ В ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ

Т. К.	М-Б	СЕРИЯ 1.242-1	
	ВЕС КГ	ПТ8-120.15-2 (СТ, ПА, ПР) ПТ 4.5-120.15-2 (СТ, ПА, ПР)	
1971	070	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

№ ПОЗ.	∅ ММ КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЕС КГ
26	∅ 22 А I	1440	1	1.44	4.3

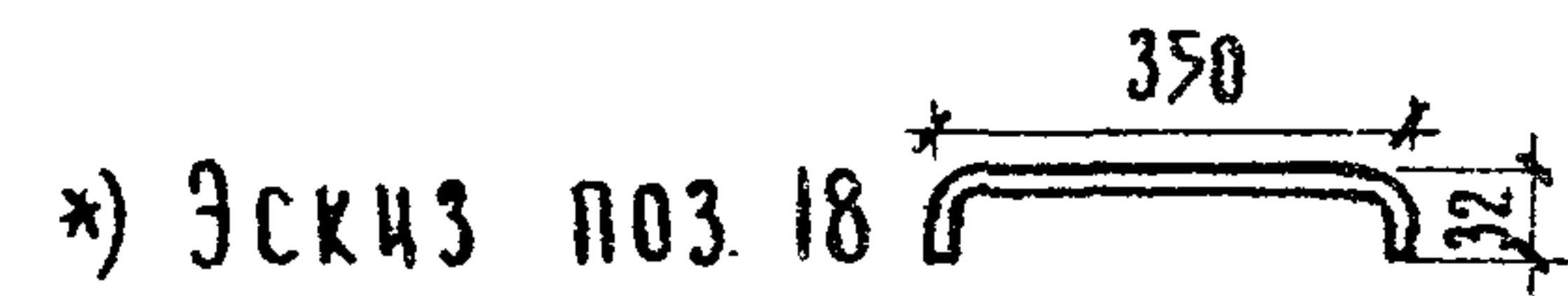
Т. К.	П-1	СЕРИЯ 1.242-1	
	ВЕС КГ	ПТ 8 (Ч.5)-120.30-2 (СТ, ПА, ПР) ПТ 8 (Ч.5)-120.15-2 (СТ, ПА, ПР)	
1971	4.3	ВЫПУСК 2	ЛИСТ 53

Т. К.	ПТ 8 (Ч.5) 120.30-2 (СТ, ПА, ПР)	ПТ 8 (Ч.5) 120.15-2 (СТ, ПА, ПР)	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ЗАКААННАЯ ДЕТАЛЬ М-5, ПЕТАЯ П-1		ВЫП 2 ЛИСТ 52-53

ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	Ø И КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЫБОРКА			
						Ø ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
ПТТ8-120.30-2СТ	6	4В-I	11740	16	188.0	3В-I	58.0	3.2	
	7	5В-I	2940	79	232.0	4В-I	344.4	34.0	
	8	5В-I	1240	79	98.0	5В-I	409.8	62.8	
	17	8А-III	11740	4	47.0	6А-III	23.2	5.2	
	18*)	6А-I	400	46	18.4	8А-III	47.0	18.5	
	19	6А-III	2900	8	23.2	6А-I	18.4	4.1	
	20	3В-I	200	80	16.0	22А-I	5.8	17.2	
	11	5В-I	1050	76	79.8				
	12	4В-I	2900	8	23.2				
	13	4В-I	3100	8	24.8				
	14	4В-I	1000	16	16.0				
	15	4В-I	6040	8	48.3				
	16	4В-I	1050	42	44.1				
	25	3В-I	1750	24	42.0				
	26	22А-I	1440	4	5.8				
	ПТ8-120.15-2СТ	6	4В-I	11740	6	70.5	3В-I	29.0	1.6
		10	5В-I	1440	79	113.8	4В-I	148.8	14.7
17		8А-III	11740	2	23.5	5В-I	153.8	23.5	
18*)		6А-I	400	23	9.2	8А-III	34.9	13.8	
21		8А-III	1430	8	11.4	6А-I	9.2	2.1	
20		3В-I	200	40	8.0	22А-I	2.9	8.0	
11		5В-I	1050	38	40.0				
12		4В-I	2900	4	11.6				
13		4В-I	3100	4	12.4				
14		4В-I	1000	8	8.0				
15		4В-I	6040	4	24.2				
16		4В-I	1050	21	22.1				
25		3В-I	1750	12	21.0				
26	22А-I	1440	2	2.9					

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	Ø И КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЫБОРКА			
						Ø ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
ПТТ8-120.30-2ПА ПТТ8-120.30-2ПР	6	4В-I	11740	16	188.0	3В-I	16.0	0.9	
	7	5В-I	2940	79	232.0	4В-I	344.4	34.0	
	8	5В-I	1240	79	98.0	5В-I	431.5	65.8	
	17	8А-III	11740	4	47.0	6А-III	23.2	5.2	
	18*)	6А-I	400	46	18.4	8А-III	47.0	18.5	
	19	6А-III	2900	8	23.2	6А-I	18.4	4.1	
	20	3В-I	200	80	16.0	22А-I	5.8	17.2	
	22	5В-I	500	20	10.0				
	23	5В-I	230	16	3.7				
	24	5В-I	400	20	8.0				
	11	5В-I	1050	76	79.8				
	12	4В-I	2900	8	23.2				
	13	4В-I	3100	8	24.8				
	14	4В-I	1000	16	16.0				
	15	4В-I	6040	8	48.3				
	16	4В-I	1050	42	44.1				
	26	22А-I	1440	4	5.8				
	ПТ8-120.15-2ПА ПТ8-120.15-2ПР	6	4В-I	11740	6	70.5	3В-I	8.0	0.5
		10	5В-I	1400	79	113.8	4В-I	148.8	14.7
		17	8А-III	11740	2	23.5	5В-I	164.7	25.1
		18*)	6А-I	400	23	9.2	8А-III	34.9	13.8
		21	8А-III	1430	8	11.4	6А-I	9.2	2.1
		20	3В-I	200	40	8.0	22А-I	2.9	8.6
22		5В-I	500	10	5.0				
23		5В-I	230	8	1.9				
24		5В-I	400	10	4.0				
11		5В-I	1050	38	40.0				
12		4В-I	2900	4	11.6				
13		4В-I	3100	4	12.4				
14		4В-I	1000	8	8.0				
15	4В-I	6040	4	24.2					
16	4В-I	1050	21	22.1					
26	22А-I	1440	2	2.9					



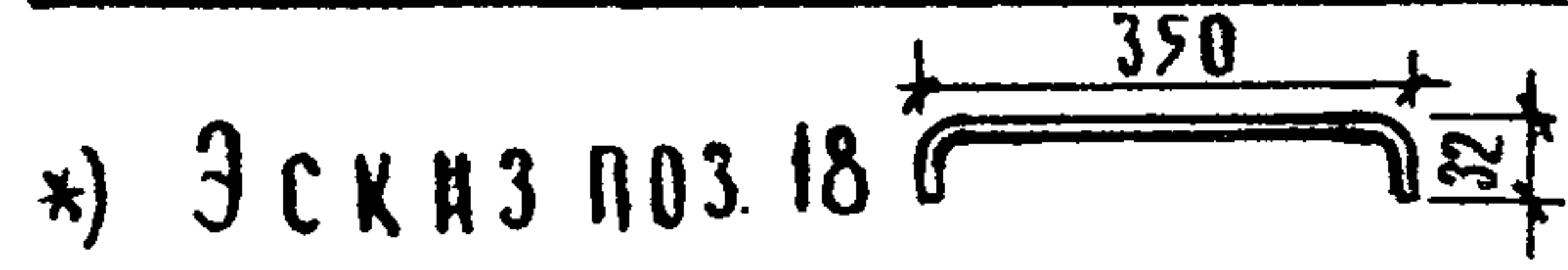
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СИБИТ»
 ЗАДАНИЕ НА ЗАГОТОВКУ И ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ
 НАЧ. ОТДЕЛА Г.А. ПИЖИГАЛОВ
 РУК. ГРУППЫ ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОБЕРНА ИНИЖБ
 ИЩУКИН БЕЛАШЕВА МАТВЕЕВ ТРЕТЬЯЧЕНКО
 УЛЬЯНОВ
 КРАМАРЬ

Т. К.	ПТТ8-120.30-2СТ; ПТТ8-120.30-2ПА; ПТТ8-120.30-2ПР ПТ8-120-15-2СТ; ПТ8-120.15-2ПА; ПТ8-120.15-2ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 54

ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	Ø И КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЫБОРКА			
						Ø ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
ПТТ 4.5-120.30-2СТ	6	4ВІ	11740	16	187.8	3ВІ	44.0	2.4	
	7	5ВІ	2940	60	176.5	4ВІ	522.1	51.4	
	9	4ВІ	1240	79	98.0	5ВІ	176.5	27.2	
	17	8АШ	11740	4	47.0	6АШ	23.2	5.2	
	18*)	6АІ	400	46	18.4	8АШ	47.0	18.6	
	19	6АШ	2900	8	23.2	6АІ	18.4	4.1	
	20	3ВІ	200	80	16.0	22АІ	5.8	17.2	
	15	4ВІ	6040	8	48.3				
	16	4ВІ	1050	118	124.0				
	12	4ВІ	2900	8	23.2				
	13	4ВІ	3100	8	24.8				
	14	4ВІ	1000	16	16.0				
	25	3ВІ	1750	16	28.0				
	26	22АІ	1440	4	5.8				
	ПТ 4.5-120.15-2СТ	6	4ВІ	11740	6	70.5	3ВІ	22.0	1.2
		10	5ВІ	1440	60	86.4	4ВІ	188.7	18.5
		17	8АШ	11740	2	23.5	5ВІ	86.4	13.3
		18*)	6АІ	400	23	9.2	8АШ	34.9	13.8
21		8АШ	1430	8	11.4	6АІ	9.2	2.1	
20		3ВІ	200	40	8.0	22АІ	2.9	8.6	
15		4ВІ	6040	4	24.2				
16		4ВІ	1050	59	62.0				
12		4ВІ	2900	4	11.6				
13		4ВІ	3100	4	12.4				
14		4ВІ	1000	8	8.0				
25		3ВІ	1750	8	14.0				
26	22АІ	1440	2	2.9					

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	Ø И КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЫБОРКА			
						Ø ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
ПТТ 4.5-120.30-2 ПА ПТТ 4.5-120.30-2 ПР	6	4ВІ	11740	16	187.8	3ВІ	16.0	0.9	
	7	5ВІ	2940	60	176.5	4ВІ	522.1	51.9	
	9	4ВІ	1200	79	98.0	5ВІ	198.2	38.3	
	17	8АШ	11740	4	47.0	6АШ	23.2	5.2	
	18*)	6АІ	400	46	18.4	8АШ	47.0	18.6	
	19	6АШ	2900	8	23.2	6АІ	18.4	4.1	
	20	3ВІ	200	80	16.0	22АІ	5.8	17.2	
	22	5ВІ	500	20	10.0				
	23	5ВІ	230	16	3.7				
	24	5ВІ	400	20	8.0				
	15	4ВІ	6040	8	48.3				
	16	4ВІ	1050	118	124.0				
	12	4ВІ	2900	8	23.2				
	13	4ВІ	3100	8	24.8				
	14	4ВІ	1000	16	16.0				
	26	22АІ	1440	4	5.8				
	ПТ 4.5-120.15-2 ПА ПТ 4.5-120.15-2 ПР	6	4ВІ	11740	6	70.5	3ВІ	8.0	0.5
		10	5ВІ	1440	60	86.4	4ВІ	188.7	18.5
17		8АШ	11740	2	23.5	5ВІ	97.3	14.9	
18*)		6АІ	400	23	9.2	8АШ	34.9	13.8	
21		8АШ	1430	8	11.4	6АІ	9.2	2.1	
20		3ВІ	200	40	8.0	22АІ	2.9	8.0	
22		5ВІ	500	10	5.0				
23		5ВІ	230	8	1.9				
24		5ВІ	400	10	4.0				
15		4ВІ	6040	4	24.2				
16		4ВІ	1050	59	62.0				
12		4ВІ	2900	4	11.6				
13	4ВІ	3100	4	12.4					
14	4ВІ	1000	8	8.0					
26	22АІ	1440	2	2.9					



УЛЬЯНОВ
 Крамарь
 Проверка
 НИИЖБ
 ЦОКН
 БЕЛАШЕВА
 МАТВЕЕВ
 ТРЕТЬЯЧЕНКО
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. НИЖ. ПР. ТА
 РУК. ГРУППЫ
 ИСПОЛНИЛ
 ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ Г. МОСКВА
НИИЖБ

Т. К.	ПТТ 4.5-120.30-2СТ; ПТТ 4.5-120.30-2 ПА; ПТТ 4.5-120.30-2 ПР; ПТ 4.5-120.15-2СТ; ПТ 4.5-120.15-2 ПА; ПТ 4.5-120.15-2 ПР	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ	ВЫП. 2 ЛИСТ 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	Ø И КЛАСС	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, (М)	ВЕС КГ
ПТТ 8 - 120.30 - 2 СТ	1	18 А IV	11980	12	143.8	287.6
ПТ8 - 120.15 - 2 СТ	1	18 А IV	"	6	71.9	143.8
ПТТ 4.5 - 120.30 - 2 СТ	1	18 А IV	"	8	95.8	191.6
ПТ 4.5 - 120.15 - 2 СТ	1	18 А IV	"	4	47.9	95.8
ПТТ 8 - 120.30 - 2 ПА	2	15 П 7	"	12	143.8	160.0
ПТ8 - 120.15 - 2 ПА	2	15 П 7	"	6	71.9	80.0
ПТТ 4.5 - 120.30 - 2 ПА	4	12 П 7	"	10	119.8	86.1
ПТ 4.5 - 120.15 - 2 ПА	4	12 П 7	"	5	59.9	43.1
ПТТ 8 - 120.30 - 2 ПР	3	5 ВР II	"	86	1030.3	158.7
ПТ8 - 120.15 - 2 ПР	3	5 ВР II	"	43	515.1	79.3
ПТТ 4.5 - 120.30 - 2 ПР	3	5 ВР II	"	116	551.0	84.9
ПТ 4.5 - 120.15 - 2 ПР	3	5 ВР II	"	23	275.5	42.4

ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ

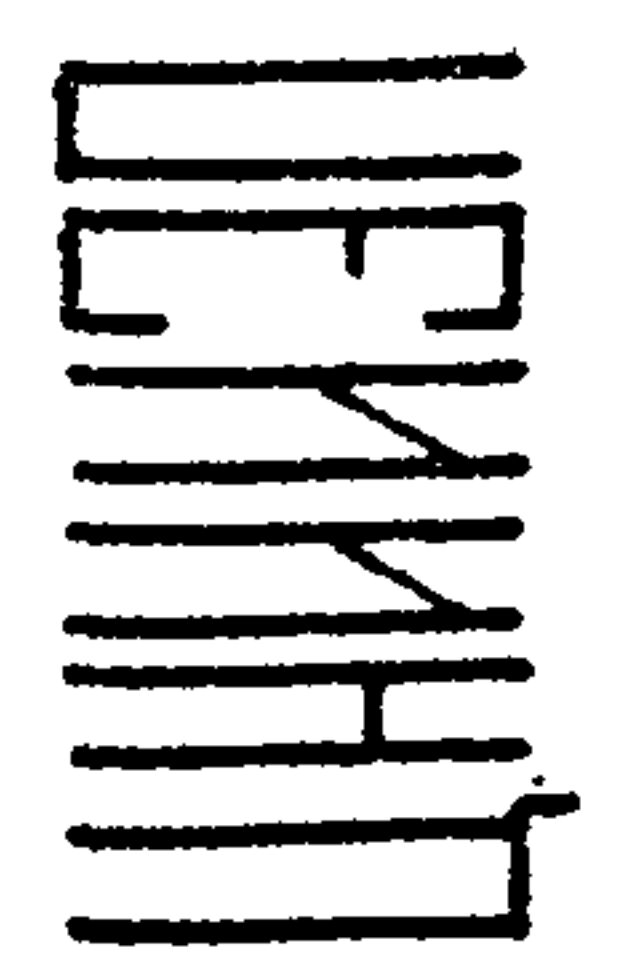
МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА		
						СЕЧЕНИЕ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
ПТ8 - 120.15 - 2 (СТ; ПА, ПР)	27*	L63x40x6	120	16	1.92	L63x40x6	2.72	12.6
	28	Ø8 А III	400	28	11.20	-120x8	0.36	2.7
	29	Ø8 А III	50	14	0.70	Ø8 А III	20.70	8.2
	30	Ø8 А III	1000	4	4.00	Ø10 А III	5.40	3.3
	31	-120x8	180	2	0.36			
	32	Ø10 А III	460	12	5.40			
	34	L63x40x6	100	8	0.80			
ПТТ 8 - 120.30 - 2 (СТ; ПА; ПР)	27*	L63x40x6	120	22	2.64	L63x40x6	2.64	12.2
	28	Ø8 А III	400	36	14.40	-120x8	0.72	5.4
	29	Ø8 А III	50	18	0.90	Ø8 А III	23.30	9.2
	30	Ø8 А III	1000	8	8.00	Ø10 А III	10.80	6.7
	31	-120x8	180	4	0.72			
	32	Ø10 А III	460	24	10.80			
	ПТ 4.5 - 120.15 - 2 (СТ; ПА; ПР)	27*	L63x40x6	120	8	0.96	L63x40x6	1.76
28		Ø8 А III	400	12	4.80	-120x8	0.36	2.7
29		Ø8 А III	50	6	0.30	Ø8 А III	19.30	7.6
30		Ø8 А III	1000	4	4.00			
31		-120x8	180	2	0.36			
33		Ø8 А III	460	12	5.40			
34		L63x40x6	100	8	0.80			
ПТТ 4.5 - 120.30 - 2 (СТ; ПА; ПР)	27*	L63x40x6	120	14	1.68	L63x40x6	1.68	7.8
	28	Ø8 А III	400	20	8.00	-120x8	0.72	5.4
	29	Ø8 А III	50	10	0.50	Ø8 А III	27.30	10.8
	30	Ø8 А III	1000	8	8.00			
	31	-120x8	180	4	0.72			
	33	Ø8 А III	460	24	10.80			

* ОТВЕРСТИЯ СРАЗЕНКОВКОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ЛИСТАМ № 48, 49 КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ СМ ЛИСТЫ № 6, 11, 19, 24

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЛИНА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА ПО РАЗМЕРУ ПАНЕЛИ ДЕЙСТВИТЕЛЬНУЮ ДАННУ ПРИНИМАТЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СПОСОБА НАТЯЖЕНИЯ И КОНСТРУКЦИИ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ИЗМЕНЕНИЯ УЧЕСТЬ ПРИ ЗАКАЗЕ.

УМЯНОВ
Умязов
ПРОБЕРНА
ИИИЖБ
ИЦХОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
ТРЕБЯЧЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА
Г. ИИЖ ПР. ТА
РУК ГРУППЫ
ИСПОЛНИЛ
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИИ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКВА



Т. К.	ПТТ8 (4.5) - 120.30 - 2 СТ ; ПТТ8 (4.5) - 120.30 - 2 ПА ; ПТТ8 (4.5) - 120.30 - 2 ПР ; ПТ8 (4.5) - 120.15 - 2 СТ ; ПТ8 (4.5) - 120.15 - 2 ПА ; ПТ8 (4.5) - 120.15 - 2 ПР	СЕРИЯ 1.242.1
1971	СПЕЦИФИКАЦИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	ВЫП. 2
		ЛИСТ 56

УКАЗАНИЯ ПО ИСПЫТАНИЮ ПАНЕЛЕЙ

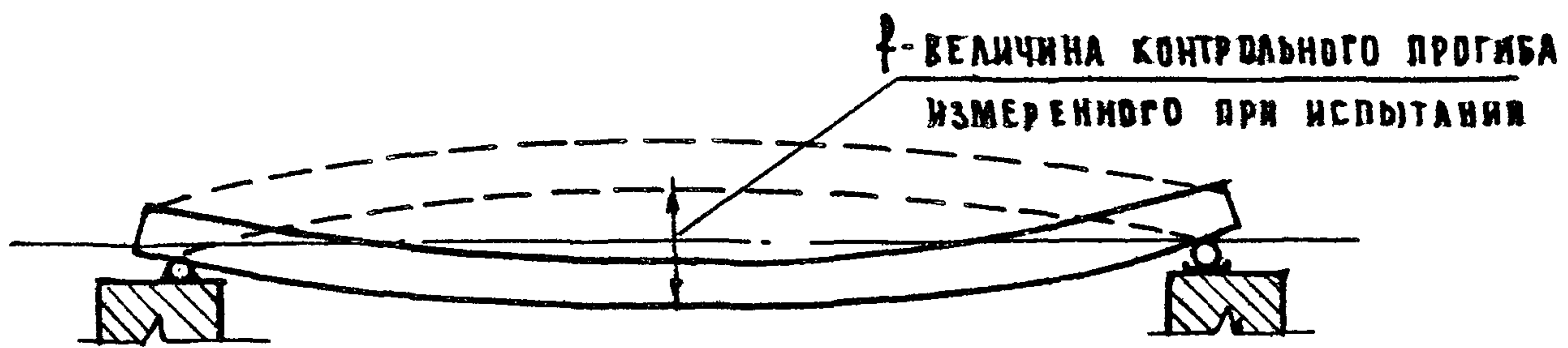
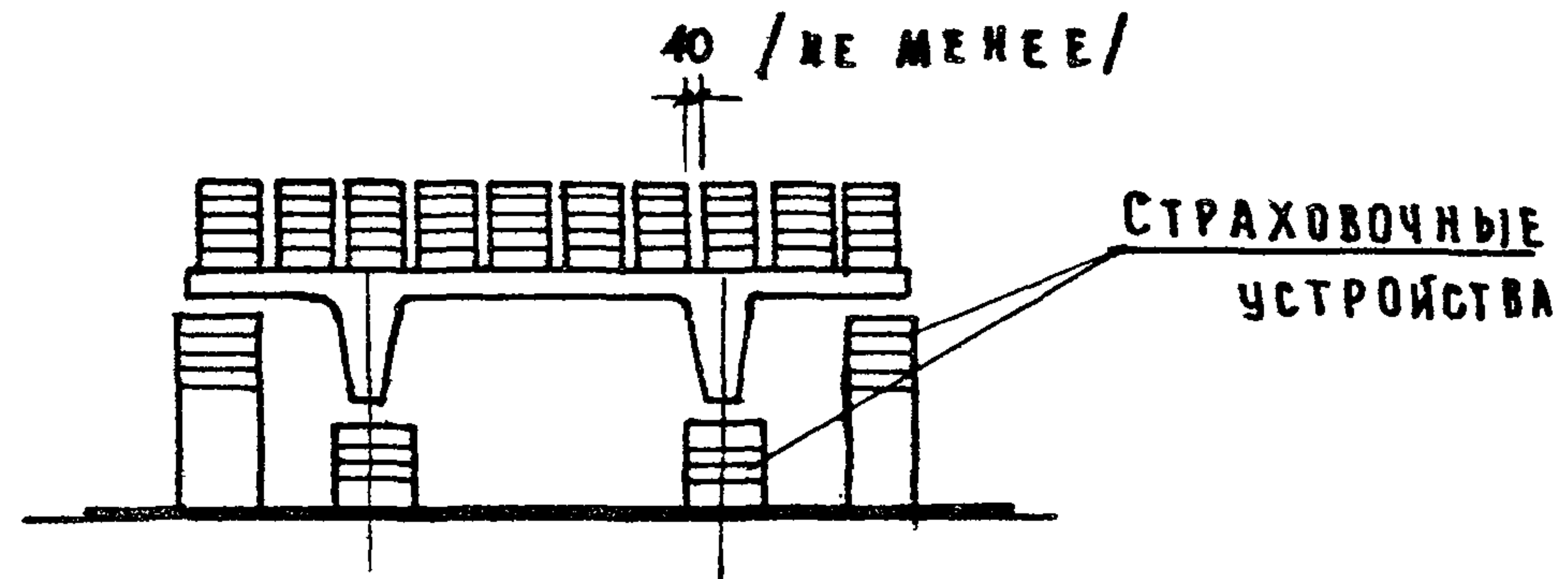
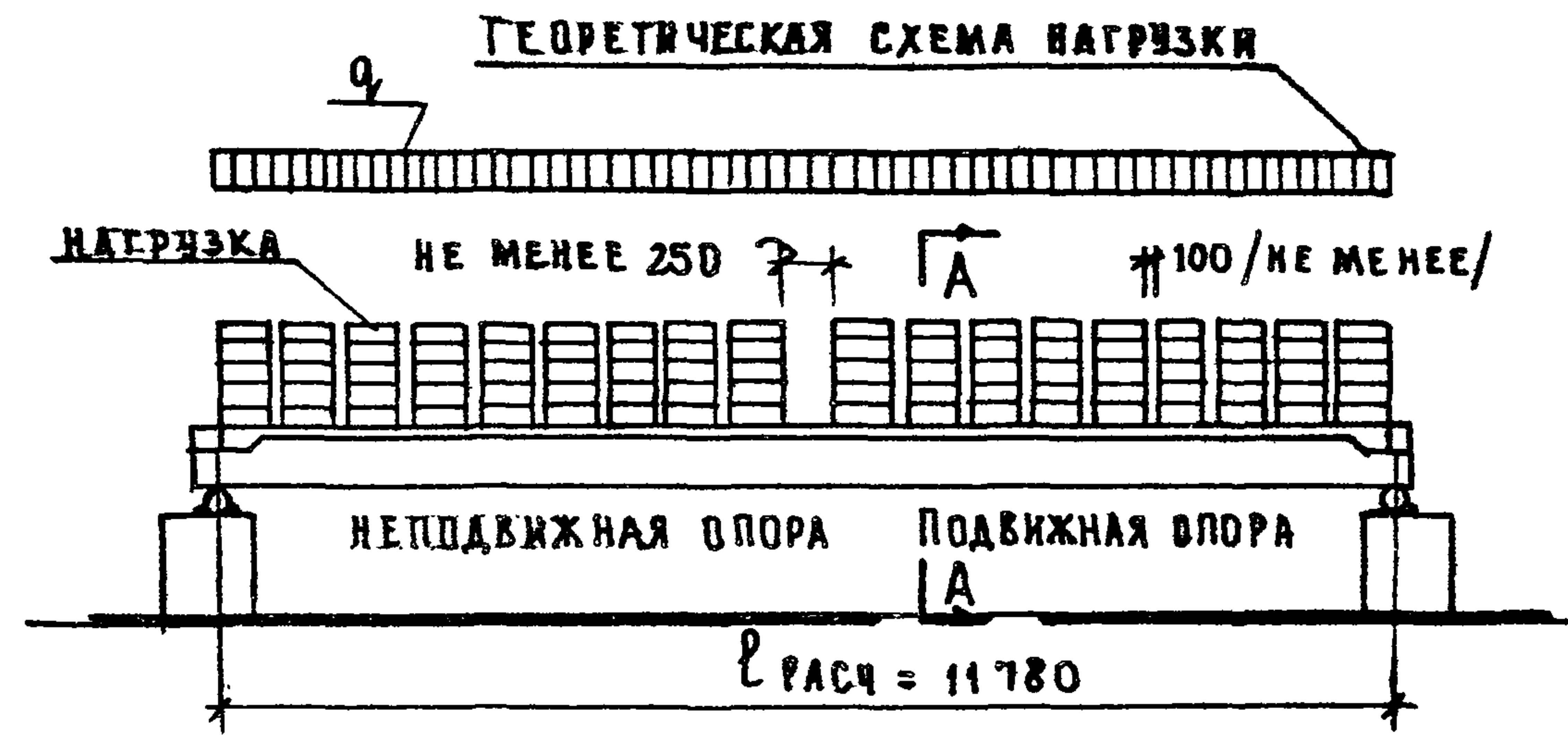


СХЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПАНЕЛИ ПРИ ЗАГРУЖЕНИИ.

Испытание панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности жесткости и трещиностойкости“.

Отбор железобетонных изделий следует производить в соответствии с требованиями п. 2.1 ГОСТ 8829-66.

Панели, армированные стержневой арматурной класса А-IV / марки с индексом „СТ“ / испытываются на прочность, жесткость и ширину раскрытия трещин, панели, армированные семипроволочными прядями П-7 и высокопрочной проволочной арматурой Вр II / марки с индексами „ПД“ и „ПР“ / испытываются на прочность, образование трещин и жесткость.

Прочность, жесткость и трещиностойкость изделий оцениваются по ГОСТ'у и в соответствии с данными, приведенными на листах 58, 59, 60.

УЛЬЯНОВ	КРАМАРЬ
ПРОВЕРИЛ	С. НАУСОВ
НИИЖБ	
ИЦ ХОКИ	БЕЛАШЕВА
	МАТВЕЕВ
	МИТИНА
НАЧ. ОТДЕЛА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	
РУК. ГРУППЫ	
ИСПОЛНИЛ	

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА

Т К	ПТ 8-120.30-2/СТ, ПД, ПР / ПТ 4.5-120.30-2/СТ, ПД, ПР / ПТ 8-120.15-2/СТ, ПД, ПР / ПТ 4.5-120.15-2/СТ, ПД, ПР /	СЕРИЯ 1.242-1
1971	УКАЗАНИЕ ПО ИСПЫТАНИЮ ПАНЕЛЕЙ	ВЫР. ЛИСТ 2 57

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ4,5-120.30-2СТ

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	
	ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ
1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРУБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1,4	≥ 1190	≥ 924
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1,6	≥ 1360	≥ 1094

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ	
			ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
3	474	20,2	≤ 22,2	> 22,2, НО ≤ 23,2
7	454	19,6	≤ 21,6	> 21,6, НО ≤ 22,6
14	434	18,6	≤ 20,4	> 20,4, НО ≤ 21,4
28	409	17,8	≤ 19,6	> 19,6, НО ≤ 20,5
100	360	16,5	≤ 18,2	> 18,2, НО ≤ 19,0

ПРОВЕРКА ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	3	7	14	28	100	КОНТРОЛЬНАЯ ШИ- РИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН α _т ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ α _т (СМ. П.3.4.3 ГОСТ)
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	474	454	434	409	360	0,1	+0,05

* ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ
ВСЕ ВЕЛИЧИНЫ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ8-120.30-2СТ

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ/М ²	
	ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТА ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ ВЕСА ИЗДЕЛИЯ
1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРУБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1,4	≥ 1670	≥ 1404
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1,6	≥ 1900	≥ 1634

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

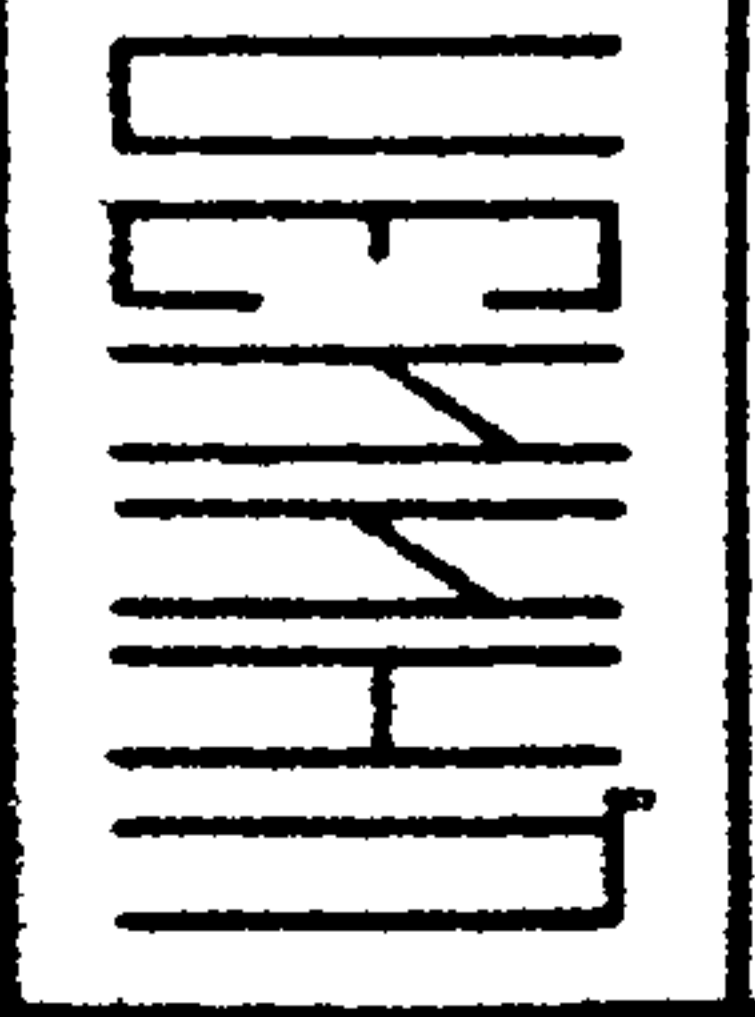
СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ	
			ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
3	864	33,8	≤ 37,2	> 37,2, НО ≤ 38,8
7	834	33,0	≤ 36,3	> 36,3, НО ≤ 37,9
14	814	31,8	≤ 35,0	> 35,0, НО ≤ 36,5
28	754	29,8	≤ 32,8	> 32,8, НО ≤ 34,2
100	670	26,9	≤ 29,6	> 29,6 НО ≤ 31,0

ПРОВЕРКА ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ*	3	7	14	28	100	КОНТРОЛЬНАЯ ШИ- РИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН α _т ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ α _т (СМ. П.3.4.3 ГОСТ)
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	864	834	814	754	670	0,1	+0,05

Т К	ПТТ8-120.30-2СТ, ПТТ4,5-120.30-2СТ ПТ8-120.15-2СТ, ПТ4,5-120.15-2СТ	СЕРИЯ 1. 242-1
1971	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ МАРКИ ПТТ4,5-120.30-2СТ И ПТТ8-120.30-2СТ	ВЫП. 2 ЛНСТ 58

КРАМАРЬ
СТ. НАУЧ. СОВР.
ИНИЖБ
ИЦХОКХ
БЕЛШЕВА
МАТВЕЕВ
ТРЕТЬЯЧЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА
ТА. ИИЖ. ПР.
ГР. ИИЖ.
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ТОРГОВО-
ПРОМЫСЛ.
ЗАКАЗНИК
ТЭНТЭКСОВ
КОМПЛЕКС
Г. МОСКВА



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ
ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ 4.5-120.30-2 ПД

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 РОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КР/М ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 2.2 РОСТ)
1. Текучесть продольной рас- тянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжа- той зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры С - 1.4	≥ 1040	≥ 774	< 1040, но ≥ 885
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЯ С - 1.6	≥ 1190	≥ 924	< 1190, но ≥ 1000

ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕН- ИЯ В СУТ- КАХ*	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ТРЕЩЕНОСТОЙКОСТИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА (ДЛЯ МО- МЕНТА ПОЯВЛЕНИЯ ТРЕЩИН) КР/М ²	ДЕЙСТВИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА В МОМЕНТ ПОЯВЛЕНИЯ ТРЕЩИН (СМ. П. 3.4.2 РОСТ) КР/М ²	
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ПАРТИЯ ИЗДЕЛИЙ ПРИЕМКЕ НЕ ПОДЛЕЖИТ
3	504	≥ 504	< 504
7	498	≥ 498	< 498
14	493	≥ 493	< 493
28	475	≥ 475	< 475
100	454	≥ 454	< 454

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ (СМ. П. 2.3.3 РОСТ) КР/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОИБ ОТ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗКИ ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОИБА (СМ. П. 3.3.2 РОСТ)	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
360	15.0	≤ 18.0	> 18.0, но ≤ 19.5

* ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ
ВСЕ ВЕЛИЧИНЫ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ
ПАНЕЛИ МАРКИ ПТТ 8-120.30-2 ПД

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 РОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КР/М ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 2.2 РОСТ)
1. Текучесть продольной рас- тянутой арматуры. 2. Раздробление бетона сжа- той зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры С - 1.4	≥ 1780	≥ 1488	< 1780, но ≥ 1510
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЯ С - 1.6	≥ 2030	≥ 1738	< 2030, но ≥ 1730

ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН

СРОК ИСПЫТАНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕН- ИЯ В СУТ- КАХ*	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ТРЕЩЕНОСТОЙКОСТИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОГО ВЕСА (ДЛЯ МО- МЕНТА ПОЯВЛЕНИЯ ТРЕЩИН) КР/М ²	ДЕЙСТВИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА В МОМЕНТ ПОЯВЛЕНИЯ ТРЕЩИН (СМ. П. 3.4.2 РОСТ) КР/М ²	
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ПАРТИЯ ИЗДЕЛИЙ ПРИЕМКЕ НЕ ПОДЛЕЖИТ
3	864	≥ 864	< 864
7	844	≥ 844	< 844
14	814	≥ 814	< 814
28	784	≥ 784	< 784
100	719	≥ 719	< 719

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ (СМ. П. 2.3.3 РОСТ) КР/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОИБ ОТ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗКИ ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОИБА (СМ. П. 3.3.2 РОСТ)	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
670	26.8	≤ 32.2	> 32.2, но ≤ 34.8

ТК	ПТТ 8-120.30-2 ПД, ПТТ 4.5-120.30-2 ПД ПТ 8-120.15-2 ПД, ПТ 4.5-120.15-2 ПД	СЕРИЯ 1.242-1
1971	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ МАРОК ПТТ 4.5-120.30-2 ПД И ПТТ 8-120.30-2 ПД	ВЫП. 2
		ЛИСТ 59

КРАМАРЬ
СТ. НАУЧ. СОТ.
НИИ ЖБ
ИЦОКИ
БЕЛАШЕВА
МАТВЕЕВ
УЛЬЯНОВ
НАЧ. ОТДЕЛА
Г. И. Ж. ПР.
Г. И. Ж.
ИСПОЛНИЛ

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИЙ
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
П. МОСКВА

