

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА Министров СССР по делам строительства

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.900-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ВОДопРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 5

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ

Рабочие чертежи

9893-05
ЦЕНА 1-62

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 4812 Тираж 1500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.900-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 5

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ и ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
9 июля 1963 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 61
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1968 г.

Содержание

Наименование	Марка лист	Стр.	Наименование	Марка лист	Стр.
Содержание	С-1; 2	2; 3	Кольцо стеновое КС 20-1-1		
Пояснительная записка	ПЗ-1; 2	4; 5	Опалубочный чертеж, детали и армирование	10	17
Номенклатура изделий	ПЗ-3; 4	6; 7	Кольцо стеновое КС 20-2-1		
Кольцо стеновое КС 7-1-1			Опалубочный чертеж, детали и армирование	11	18
Опалубочный чертеж, детали и армирование	1	8	Кольцо стеновое КС 20-1-1А		
Кольцо стеновое КС 7-2-1			Опалубочный чертеж, детали и армирование	12	19
Опалубочный чертеж, детали и армирование	2	9	Кольцо стеновое КС 20-2-1А		
Кольцо стеновое КС 10-1-1			Опалубочный чертеж, детали и армирование	13	20
Опалубочный чертеж, детали и армирование	3	10	Кольцо стеновое КС 20-3-1А		
Кольцо стеновое КС 10-2-1			Опалубочный чертеж, детали и армирование	14	21
Опалубочный чертеж, детали и армирование	4	11	Плиты перекрытия ПП10-1-1, ПП10-1-2		
Кольцо стеновое КС 10-2-1А			Опалубочный чертеж, армирование	15	22
Опалубочный чертеж, детали и армирование	5	12	Плиты перекрытия ПП15-1-1, ПП15-1-2.		
Кольцо стеновое КС 15-1-1			Опалубочный чертеж, армирование.	16	23
Опалубочный чертеж, детали и армирование	6	13	Плиты перекрытия ПП15-2-1 ПП15-2-2		
Кольцо стеновое КС 15-2-1			Опалубочный чертеж, армирование	17	24
Опалубочный чертеж, детали и армирование	7	14			
Кольцо стеновое КС 15-1-1А					
Опалубочный чертеж, детали и армирование	8	15			
Кольцо стеновое КС 15-2-1А					
Опалубочный чертеж, детали и армирование	9	16			

ТК	Изделия для колодезев	Серия	3.900-2
1967	Содержание.	Выпуск	С
		Лист	С-1

Содержание

Наименование	Марка лист	Стр.
Плиты перекрытия ПП20-1-1, ПП20-1-2.		
Опалубочный чертеж, армирование.	18	25
Плиты перекрытия ПП20-2-1, ПП20-2-2		
Опалубочный чертеж, армирование.	19	26
Плита днища ПД 10-1-1		
Опалубочный чертеж, армирование.	20	27
Плита днища ПД 15-1-1		
Опалубочный чертеж, армирование.	21	28
Плита днища ПД 20-1-1		
Опалубочный чертеж, армирование.	22	29
Кольцо опорное КО7-1-1		
Опалубочный чертеж, армирование.	23	30
Дорожная плита с нишей для люка ПНЛ-1-1		
Опалубочный чертеж, детали.	24	31
Армирование.	25	32
Сварные сетки с С-1 по С-4.	26	33
То же - с С-5 по С-7.	27	34
То же - с С-8 по С-10.	28	35
То же - с С-11 по С-13.	29	36
То же - С-14, С-15.	30	37
То же - с С-16 по С-18.	31	38

Наименование	Марка лист	Стр.
То же - с С-19 по С-21.	32	39
То же - с С-22 по С-24.	33	40
То же - с С-25 по С-27.	34	41
То же - с С-28 по С-30.	35	42
То же - с С-31 по С-33.	36	43
То же - С-34, С-35.	37	44
Сварные сетки С-36, С-37 и закладные детали с М-1 по М-4.	38	45
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с С-1 по С-10.	39	46
То же - с С-11 по С-16.	40	47
То же - с С-17 по С-20.	41	48
То же - с С-21 по С-24.	42	49
То же - с С-25 по С-29.	43	50
То же - с С-30 по С-35.	44	51
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки С-36, С-37 и закладные детали с М-1 по М-4.	45	52

ТК 1967.	Изделия для колодцев. Содержание.	Серия З. 900-2	
		Выпуск 5	Лист С-2

РХ. №
1786

Исполнитель: Пл. инж. пр. та
рук. бригады
Г. Москва
Проект: М. И. Ч. Е.
Проверил: Таранев
Трусов
Бочаров

Пояснительная записка

I Общая часть

В выпуске 5 приведены рабочие чертежи изделий для круглых колодцев, применяемых в системах водоснабжения и канализации. Номенклатура изделий соответствует ГОСТ 8020-68.

Маркировка изделий состоит из буквенных и цифровых индексов. Буквенный индекс характеризует тип изделия: КС - кольцо стеновое; ПП - плита перекрытия, ПД - плита днища; КО - кольцо опорное.

Первая цифра марки обозначает внутренний диаметр колодца в дециметрах, для которого применяется данное изделие, вторая - порядковый номер типоразмера изделия, третья - несущую способность изделия. Наличие закладных деталей и отверстий отражается буквенным индексом (например, ПД20-1-1А).

II Нагрузки и расчет

Конструкции колодцев рассчитаны на постоянную и временную нагрузки.

Постоянной нагрузкой является: вес грунтовой засыпки над перекрытием (объемный вес $\gamma = 1,7 \text{ т/м}^3$, угол внутреннего трения $\varphi = 30^\circ$, коэф. перегрузки 1,3 / и собственный вес плиты перекрытия с горловиной и люком /коэф. перегрузки 1,1/.

В качестве временной нагрузки /в соответствии со СНиП II-Г3-62 "Водоснабжение. Нормы проектирования" и СНиП II-Д.7-62 "Мосты и трубы. Нормы проектирования" /приняты следующие подвижные нагрузки:

1. Автомобиль весом 5т /рис. 1а / или равномерно распределенная нагрузка интенсивностью 500 кг/м^2 ,
2. Нагрузка от утяжеленного автомобиля по схеме Н-18 /рис. 1б/.
3. Колесная нагрузка по схеме НК-80 /рис. 1в/.

Расчетные временные нагрузки определены путем умножения нормативных значений на коэф. перегрузки 1,1.

Динамический характер подвижных нагрузок учтен введением коэффициента динамичности равного 1,3 при заглублении перекрытия менее 1м; при большем заглублении принят коэф. динамичности, равный 1,0

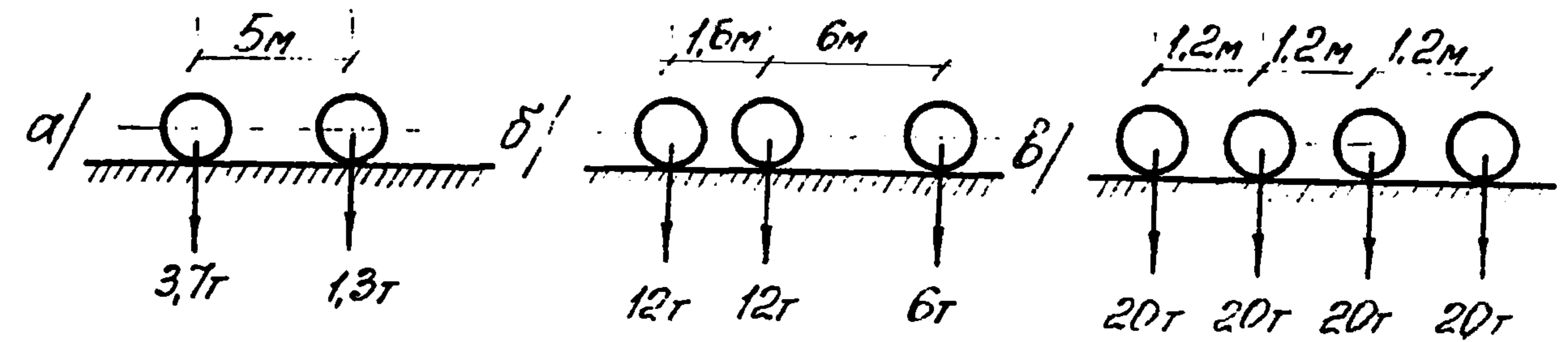


Рис. 1.

Несущая способность стеновых колец и плит днища принята по максимальной временной нагрузке при заглублении в грунт до 1м. Плиты перекрытия имеют две марки по несущей способности: плиты первой марки используются под временную нагрузку первого вида /автомобиль весом 5т или $P = 500 \text{ кг/м}^2$ / при заглублении плиты в грунт до 3м; вторая марка плит применяется под статические виды подвижных нагрузок, при этом заглубление плит в грунт может составлять до 4м.

III Технические требования к изготовлению и приемке изделий

Марка бетона по прочности на сжатие указана на чертежах изделий

В каждом конкретном случае марка бетона по прочности указывается в зависимости от климатического района строительства и категории конструкций по условиям их работы под нагрузкой.

Марка бетона по морозостойкости, водонепроницаемости, виду цемента и требования к крупному заполнителю назначаются проектной организацией, применяющей данные изделия в соответствии с указаниями, изложенными в выпуске I серии 3.900-2.

Мелкий заполнитель /песок кварцевый / должен иметь крупность не ниже 2,5.

ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2	
1967	Пояснительная записка	Выпуск 5	Лист 13-1

В отдельных случаях, при соответствующем технико-экономическом обосновании, может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не менее 1,7.

Максимальный размер частиц щебня или гравия не должен превышать 1/4 наибольшего размера сечения изделия.

Вода для приготовления бетона должна иметь концентрацию водородных ионов $R_H \geq 4$ и содержание сульфатов не более 2700 мг/литр при общем содержании солей до 5 г/литр.

Применение химических добавок в виде солей электролитов запрещается.

Арматурные изделия запроектированы в предположении изготовления их на многоэлектродных и на одноэлектродных контактно-сварочных машинах. Возможно также изготовление арматурных изделий с помощью сварочных клещей.

Готовые изделия должны соответствовать требованиям настоящих рабочих чертежей и ГОСТ 8020-68 "Изделия железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей."

IV. Складирование и транспортирование изделий

При складировании и транспортировании изделия должны опираться на деревянные подкладки, толщина которых принимается не менее высоты монтажных петель.

Изделия для колодцев в зависимости от размеров и веса перевозятся на бортовых автомобилях или на специализированных автопоездах-полуприцепах.

При перевозке изделий автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" /Стройиздат, 1966 г./.

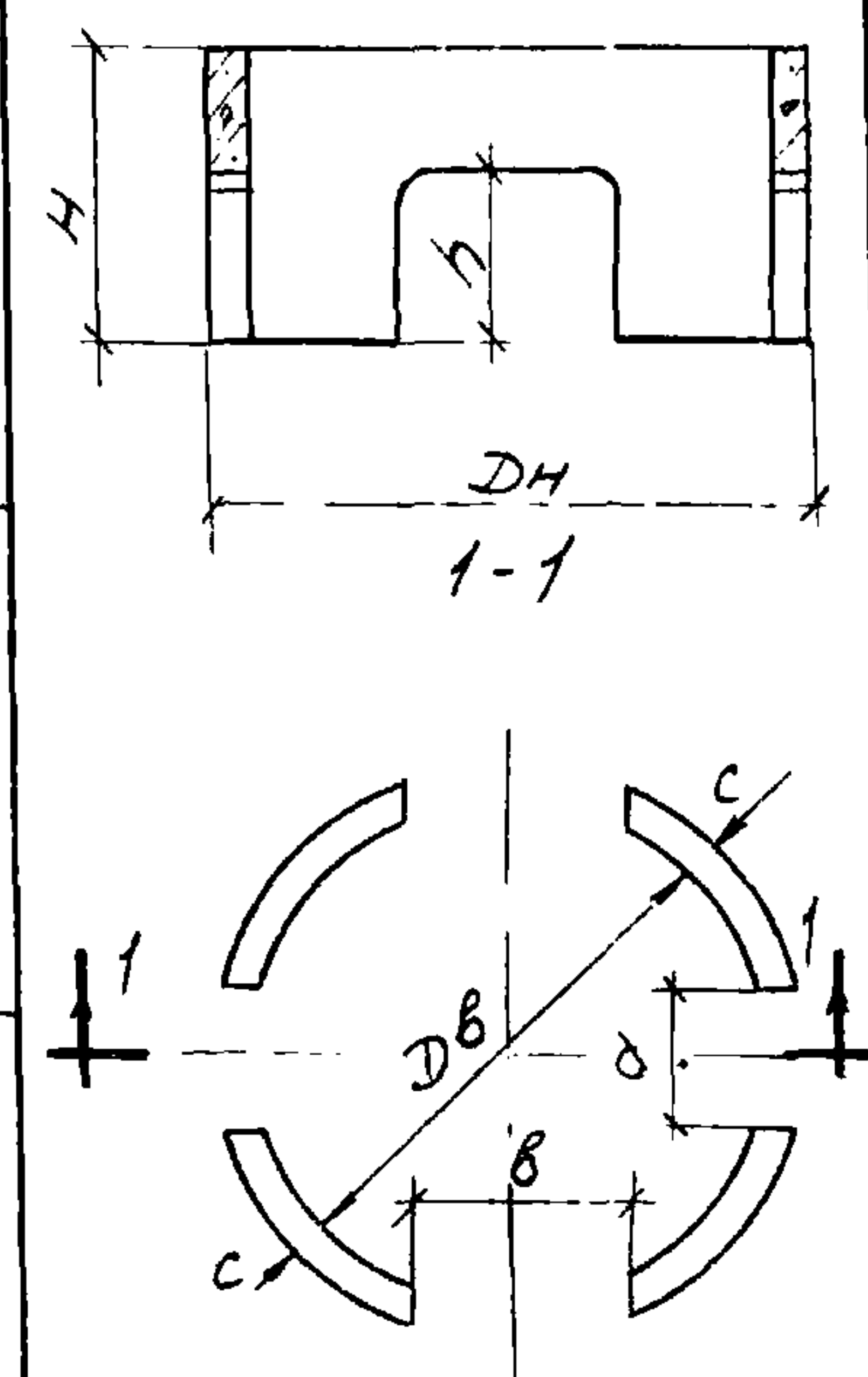
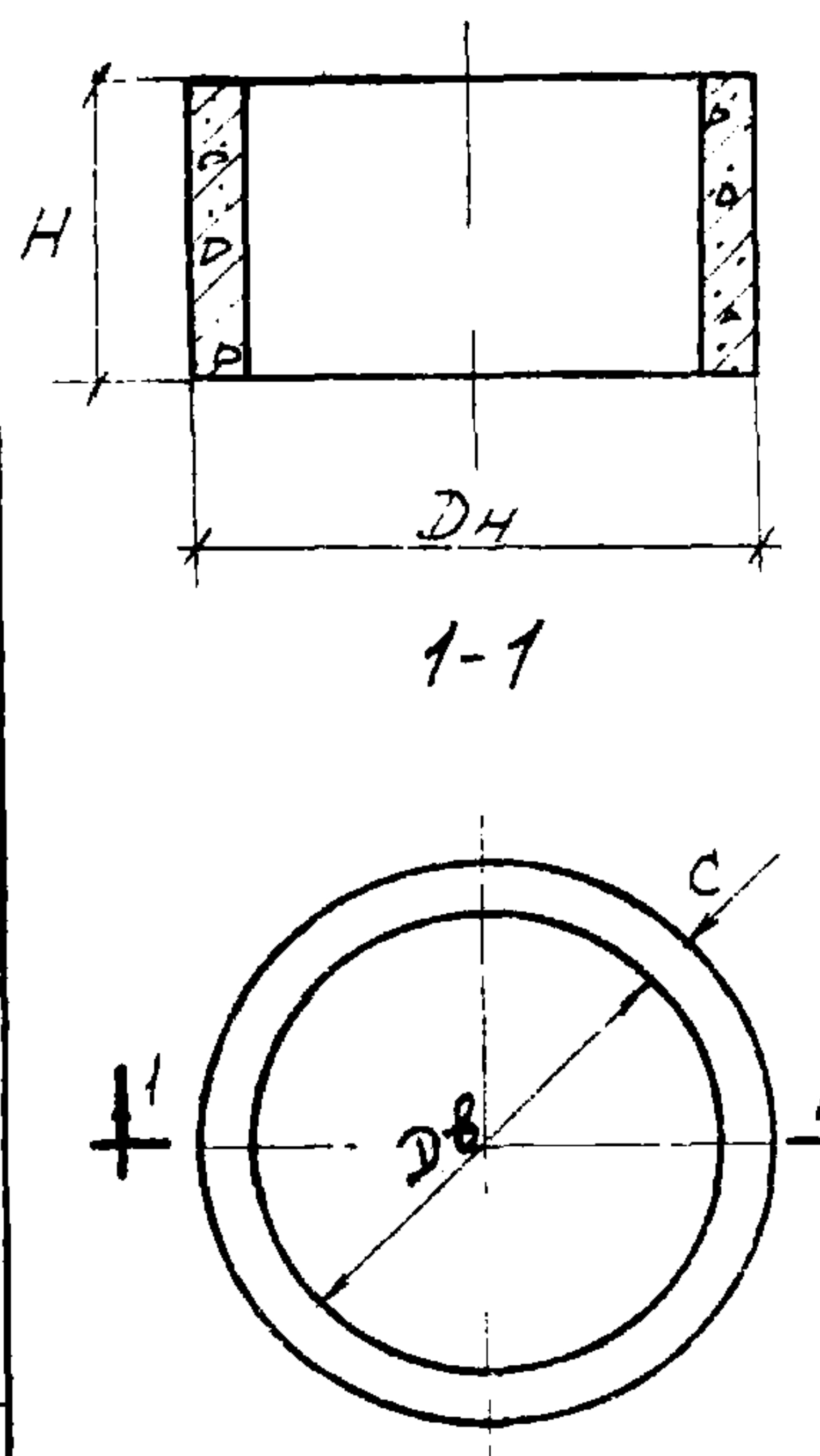
Схемы и расчеты креплений изделий для перевозки на железнодорожных платформах необходимо составлять руководствуясь "Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Воюза ССР и ТТ. Дополнения и изменения в Технические условия погрузки и крепления грузов и использования грузоподъемности вагонов" /Трансжелдориздат, 1963 г./.

При хранении изделий в штабелях, высота штабеля назначается из условия техники безопасности в соответствии с главой СНиП III-A.11-62 /п. 2.21/.

Леонов
Прусов
Бочаров
Науч. отдела
Ин. инж. пр-та
Рук. бригады
СНХЗВООДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

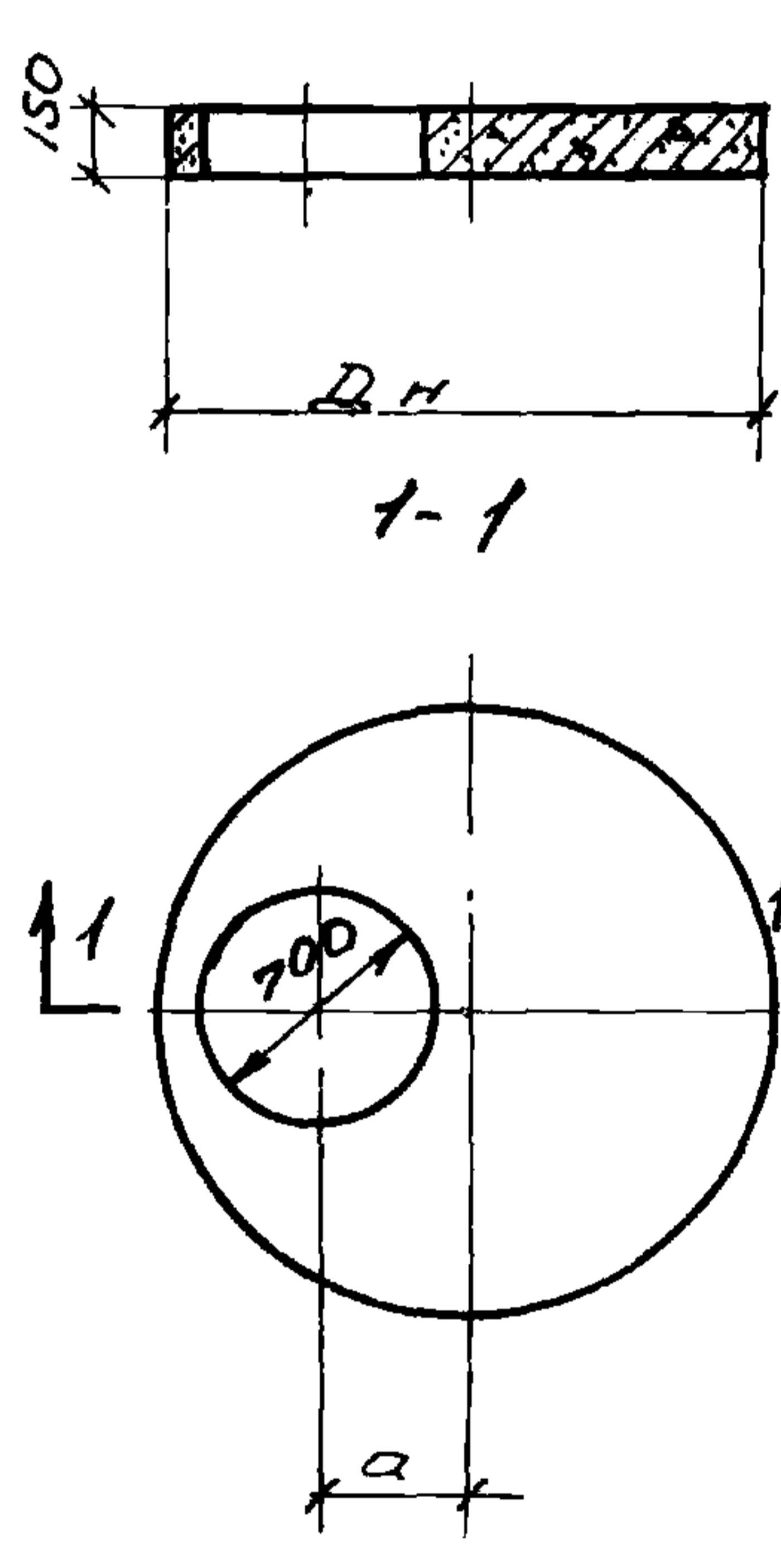
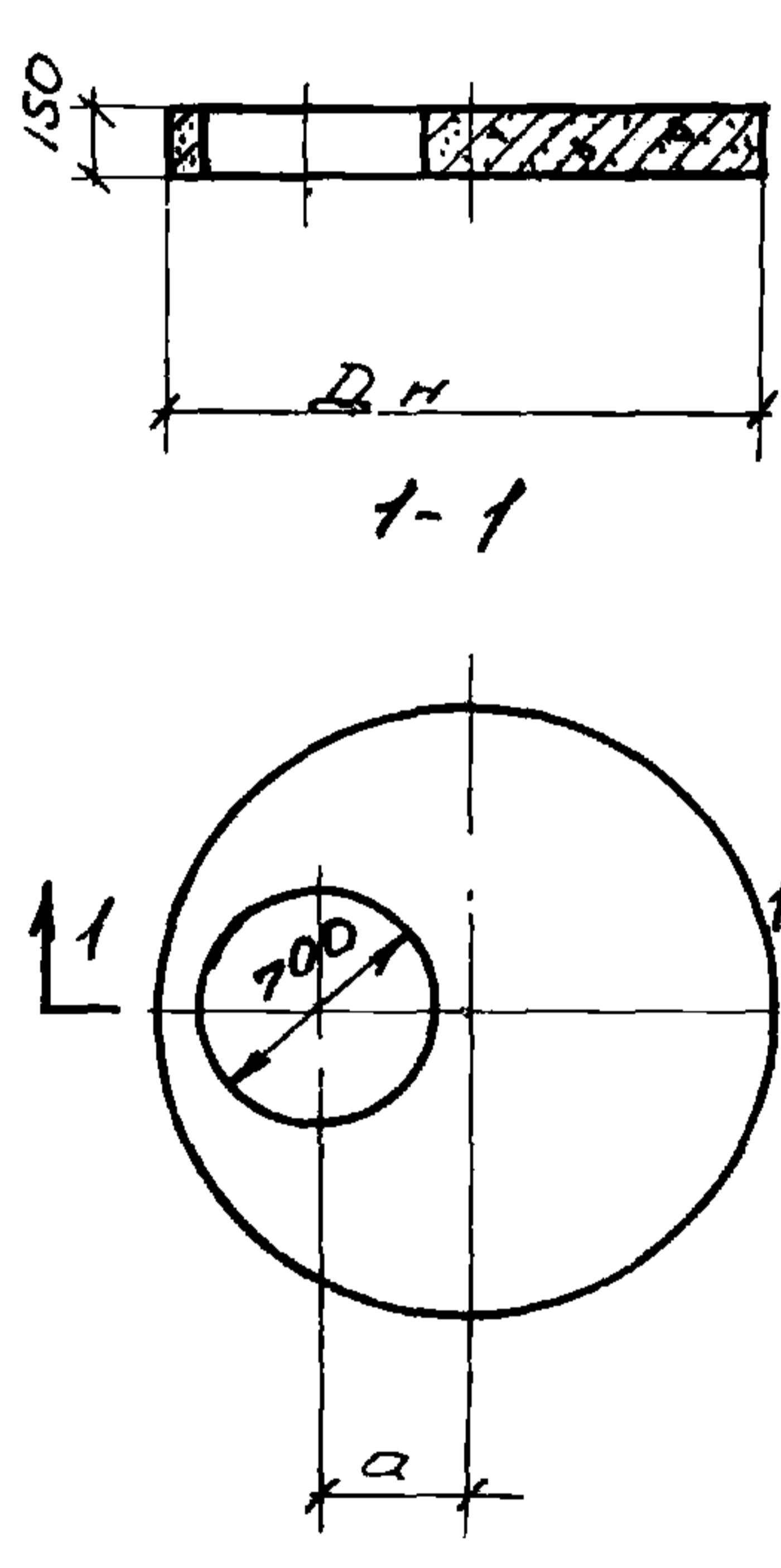
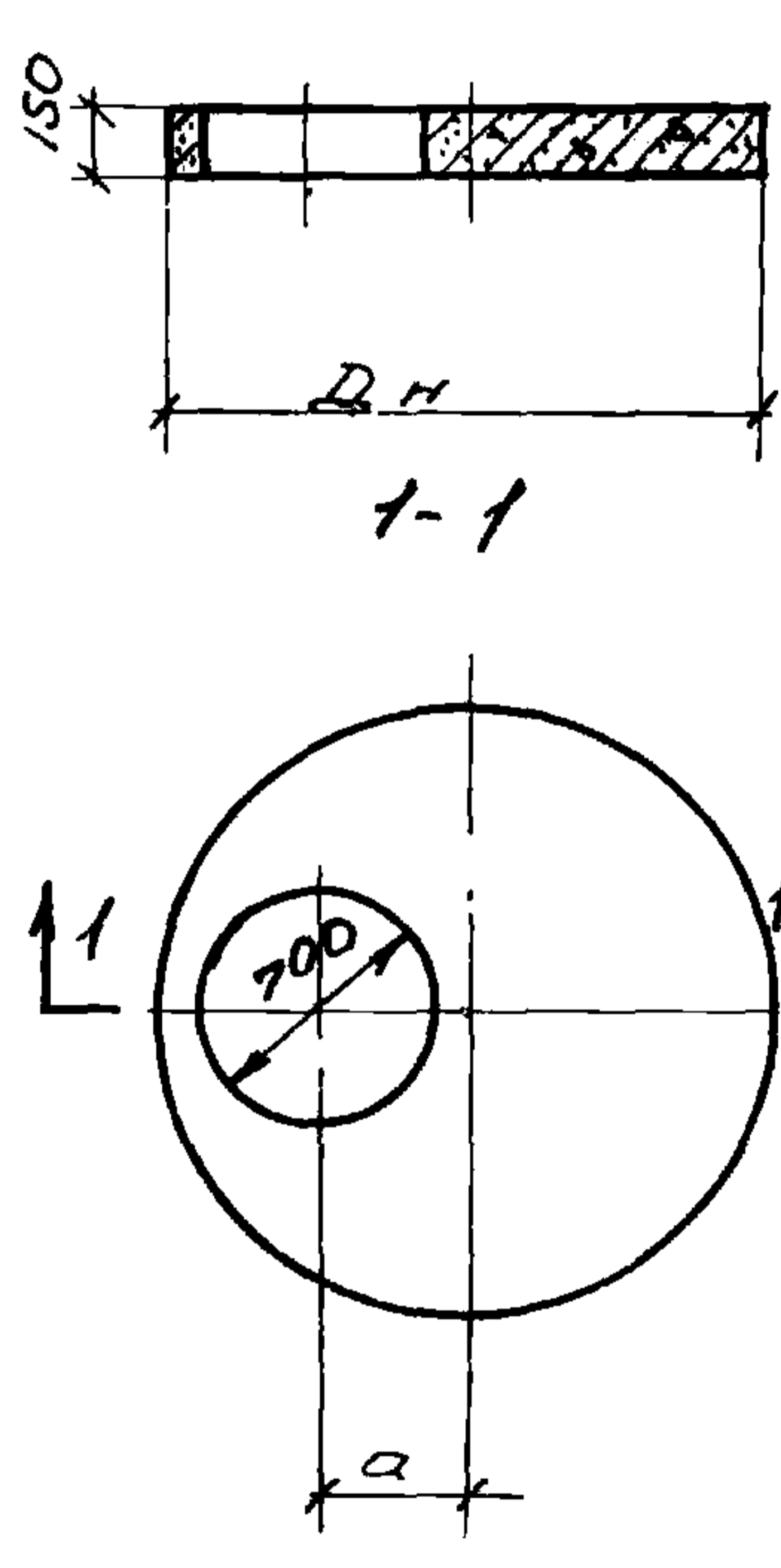
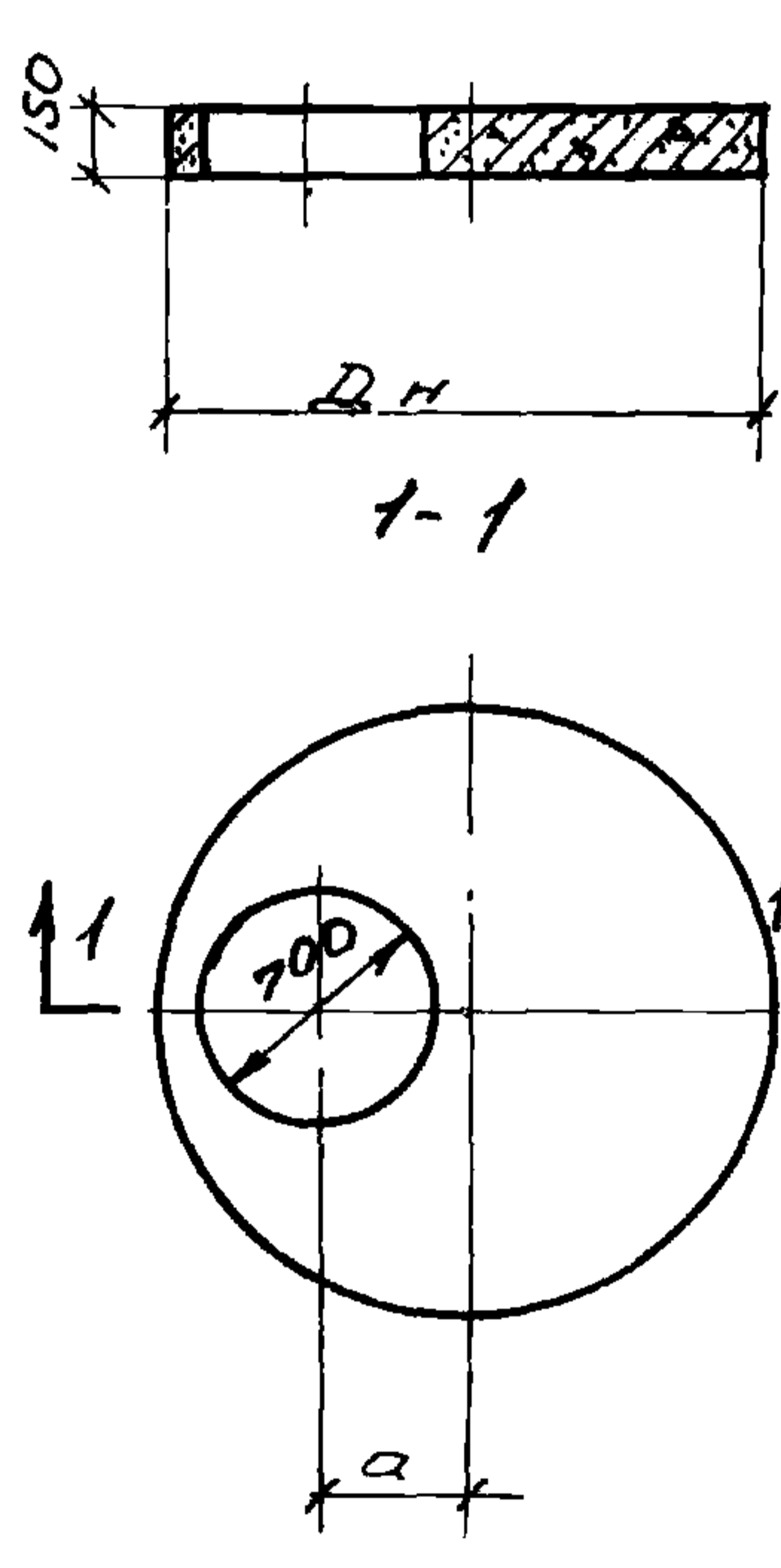
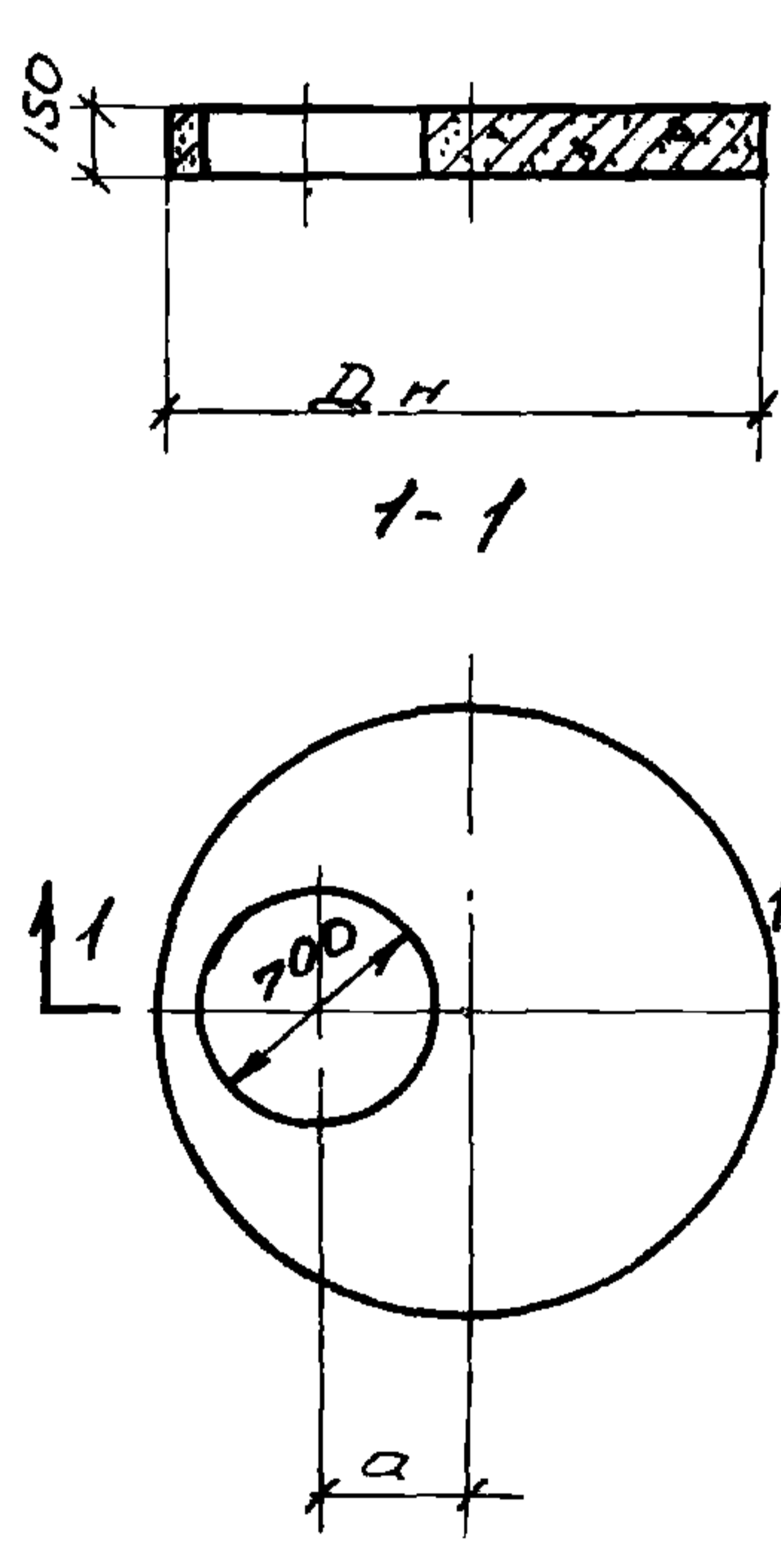
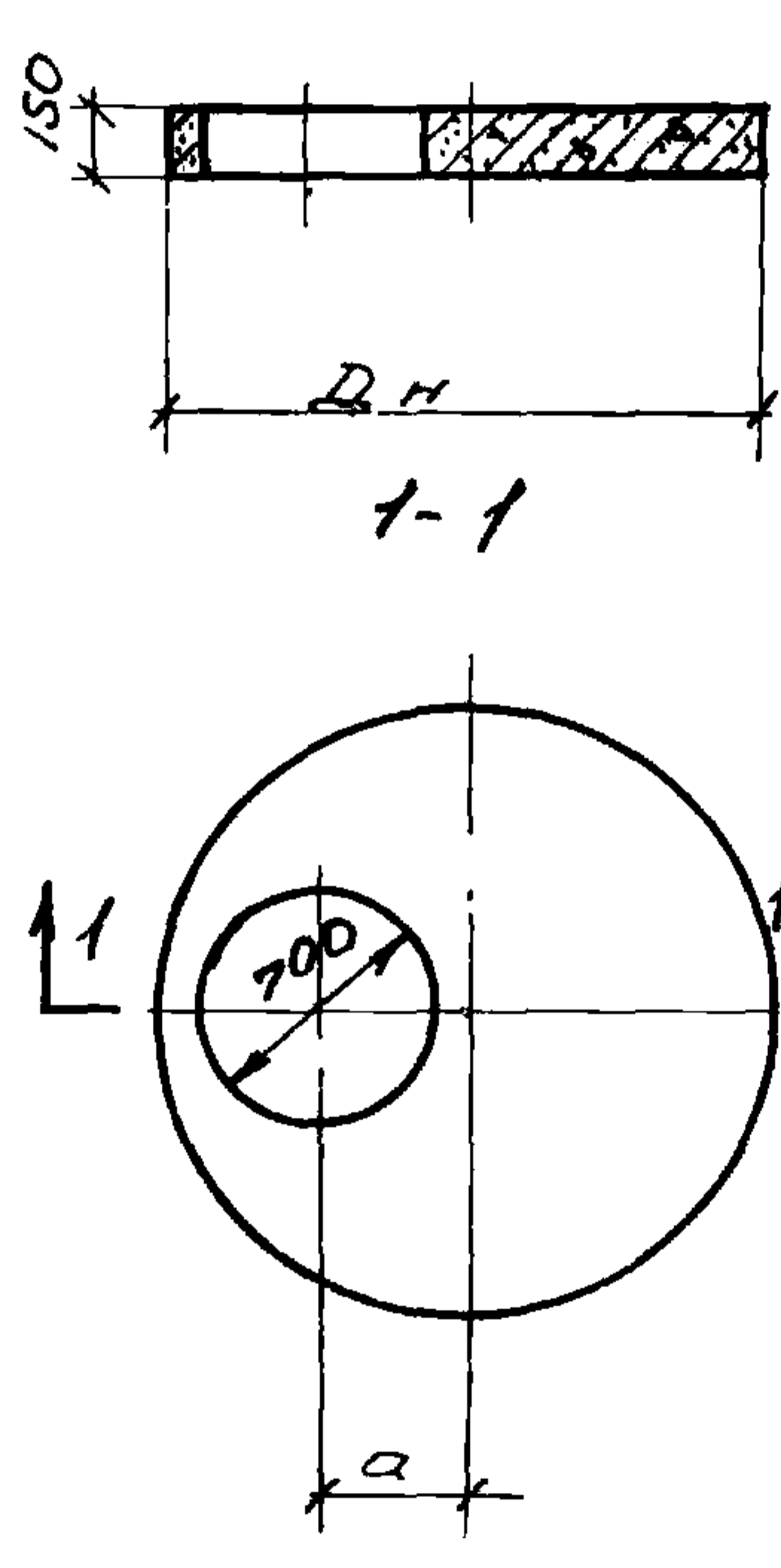
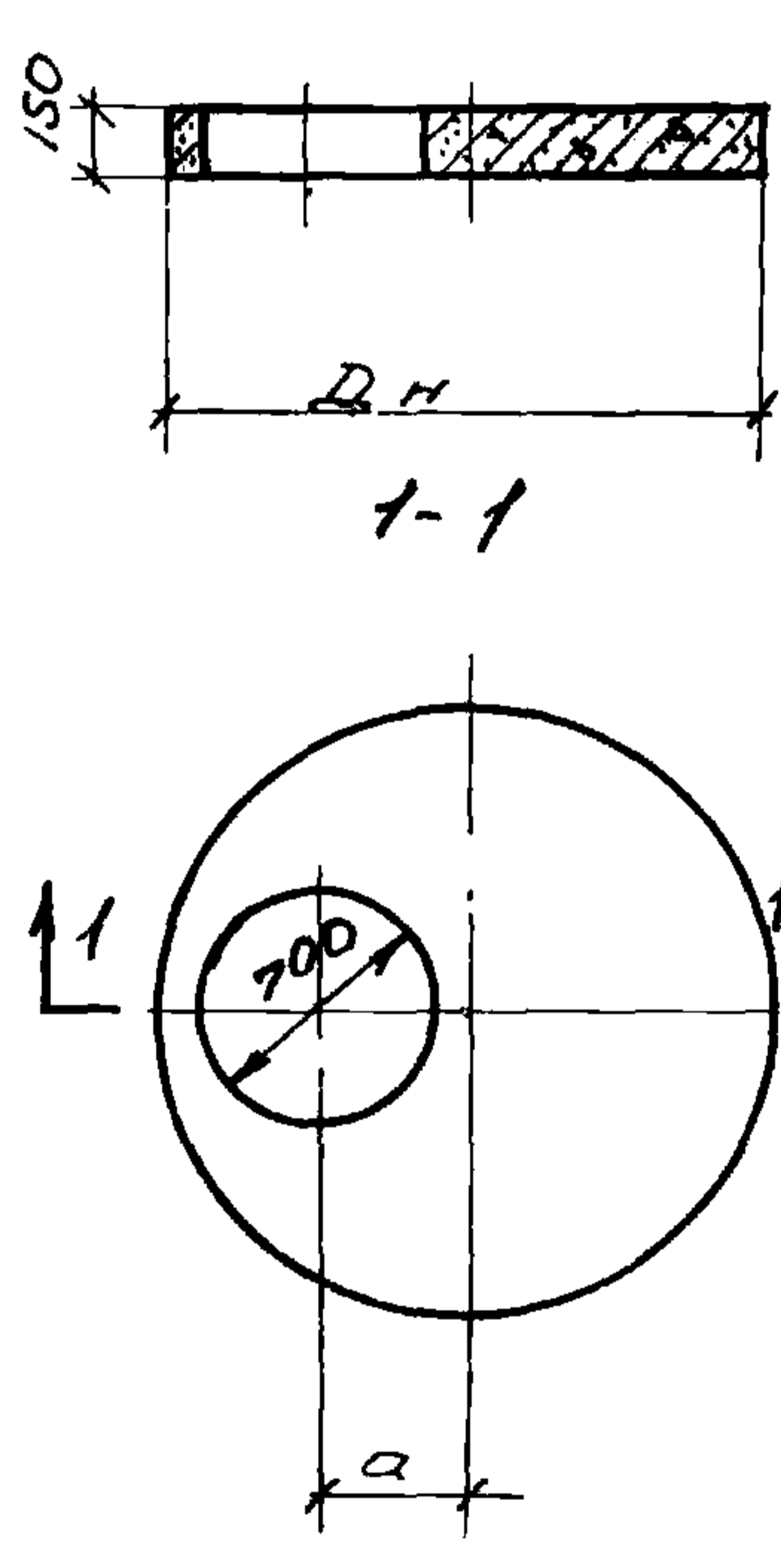
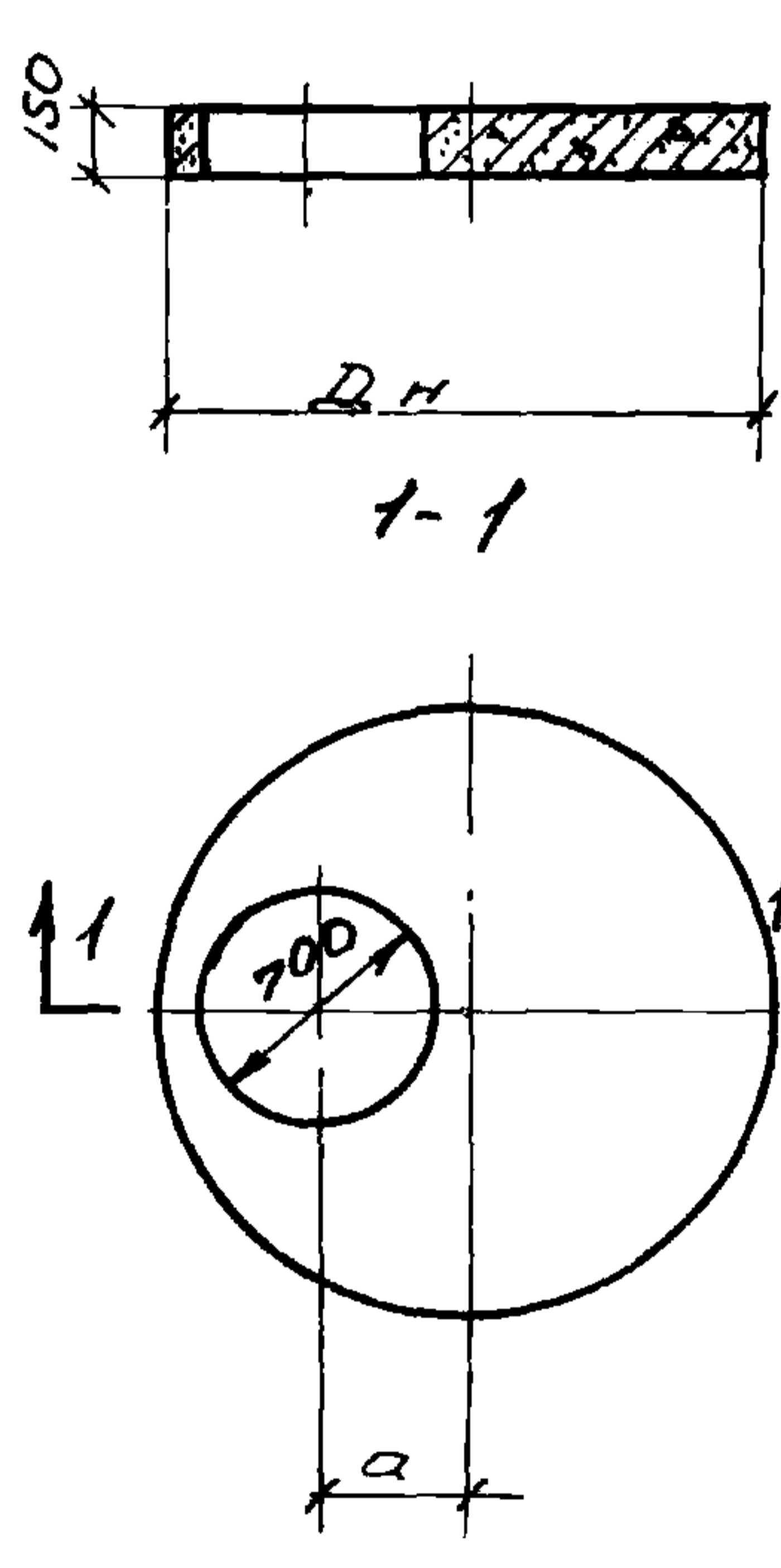
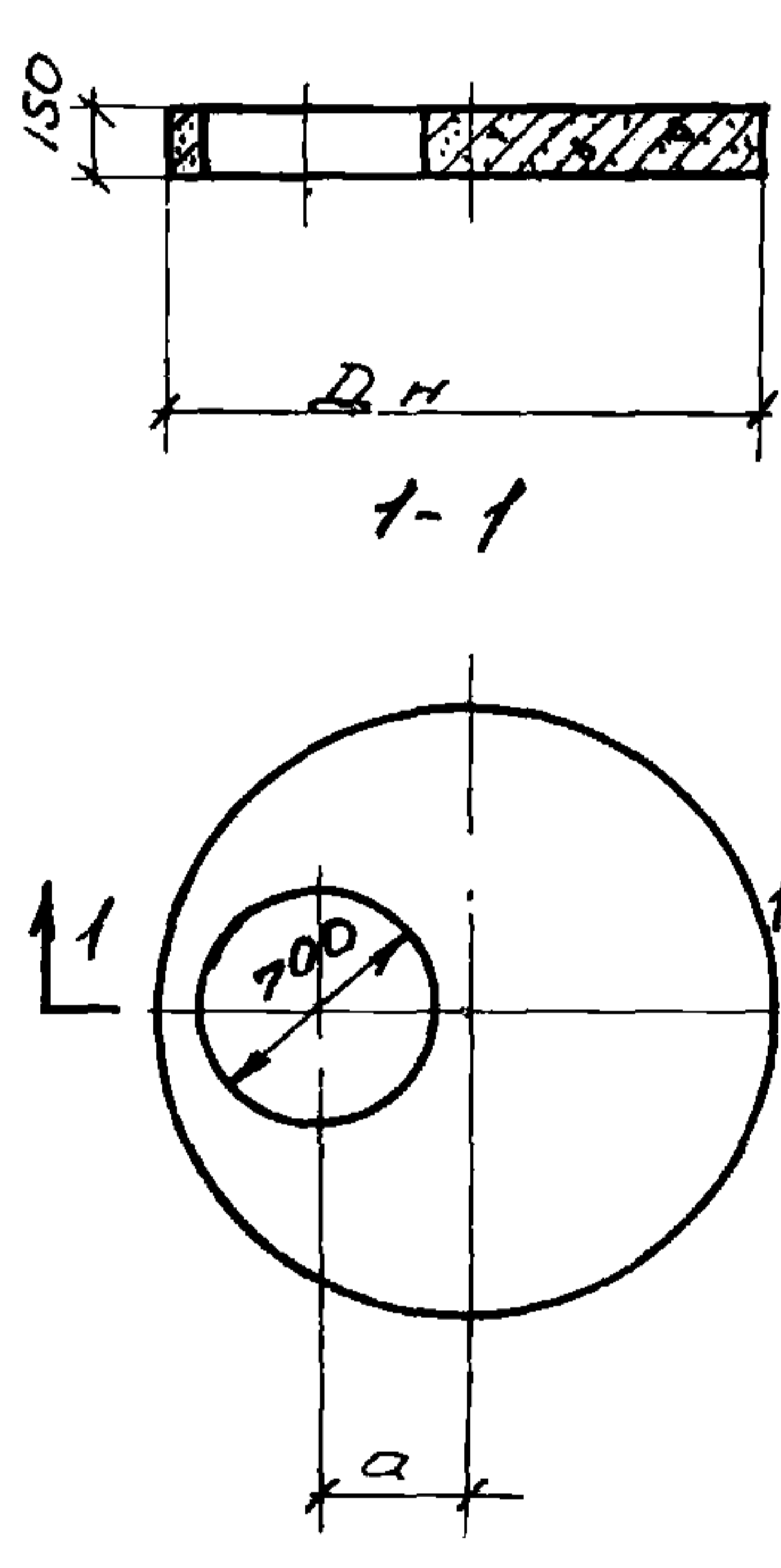
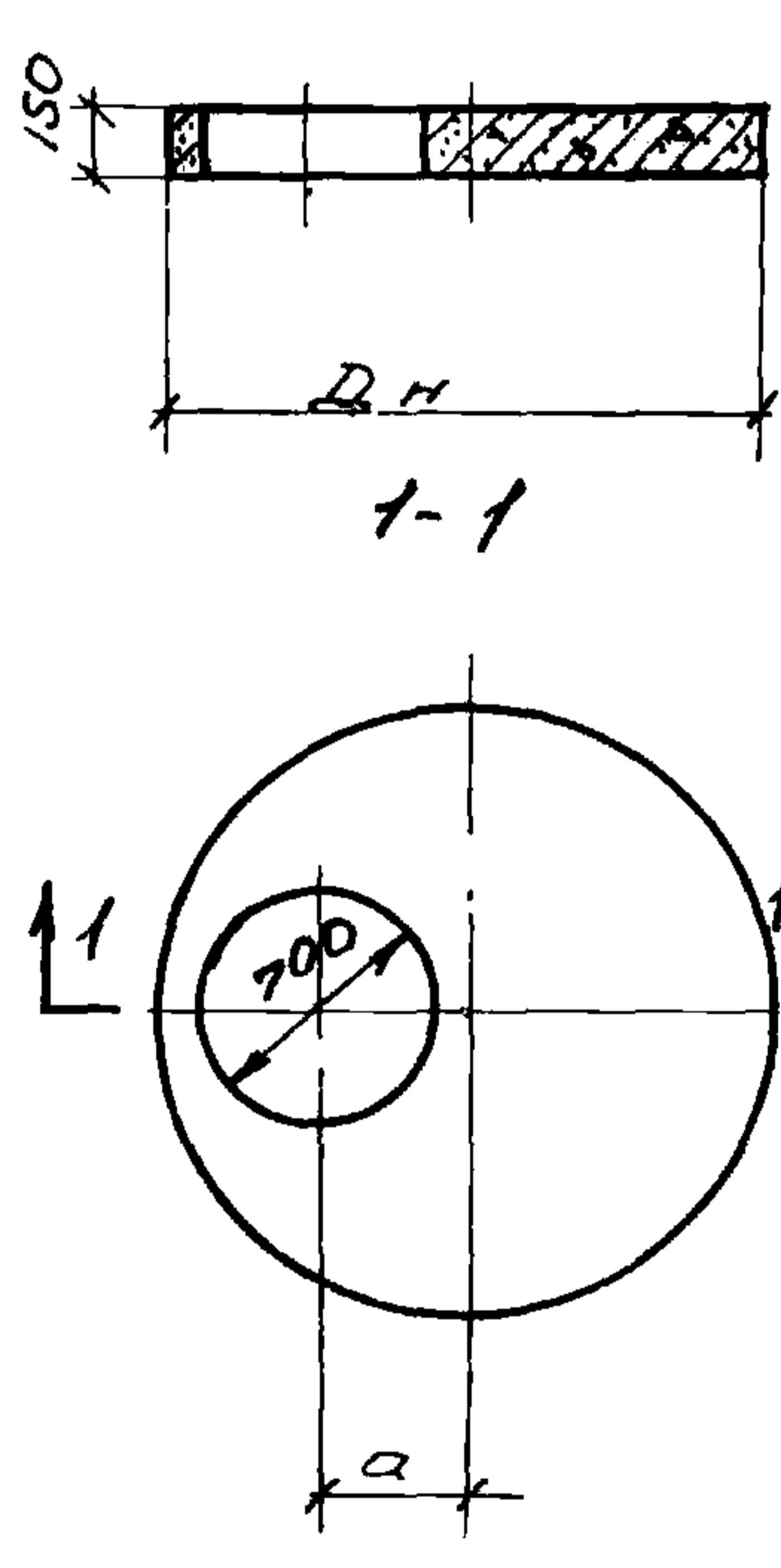
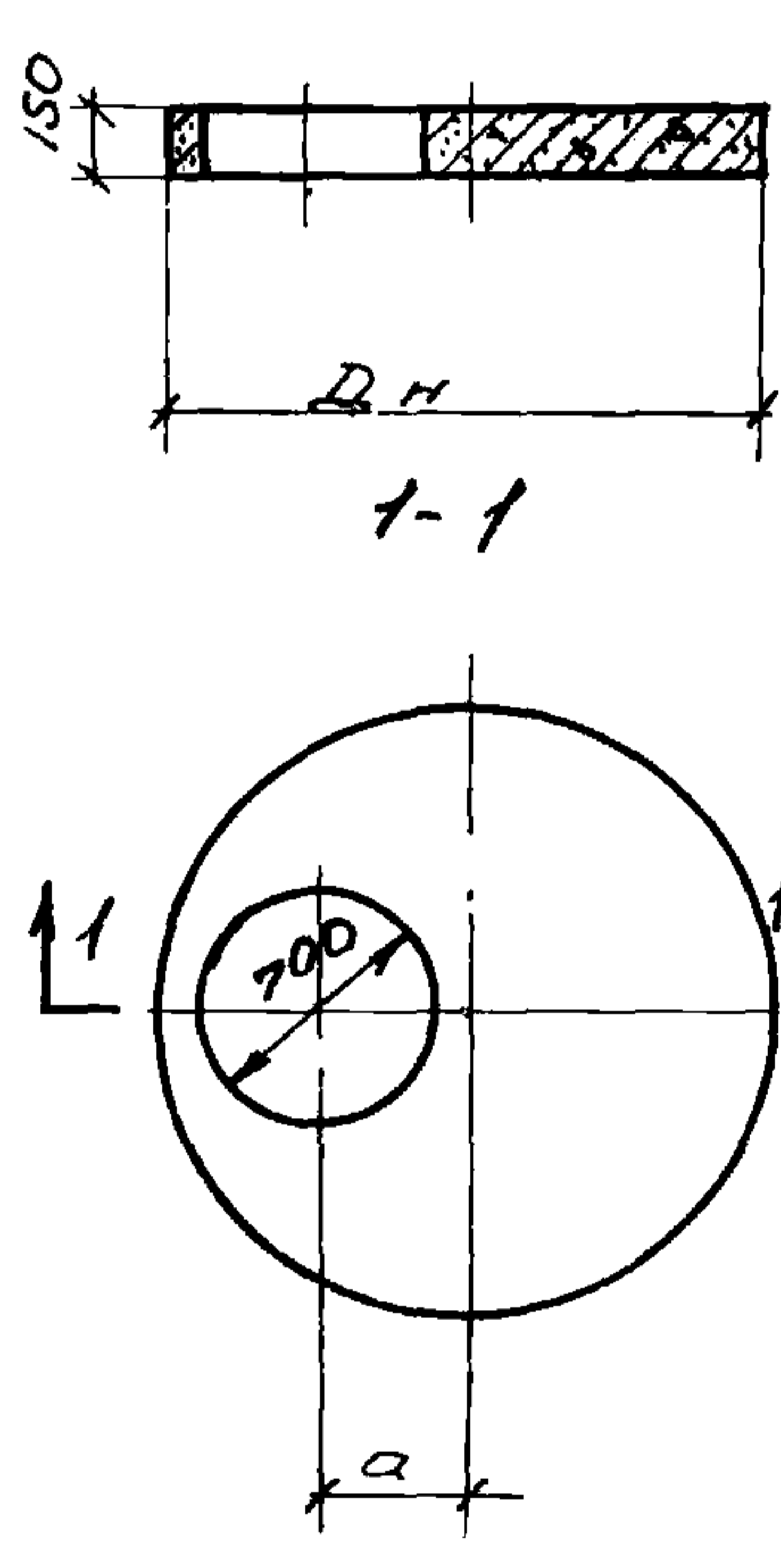
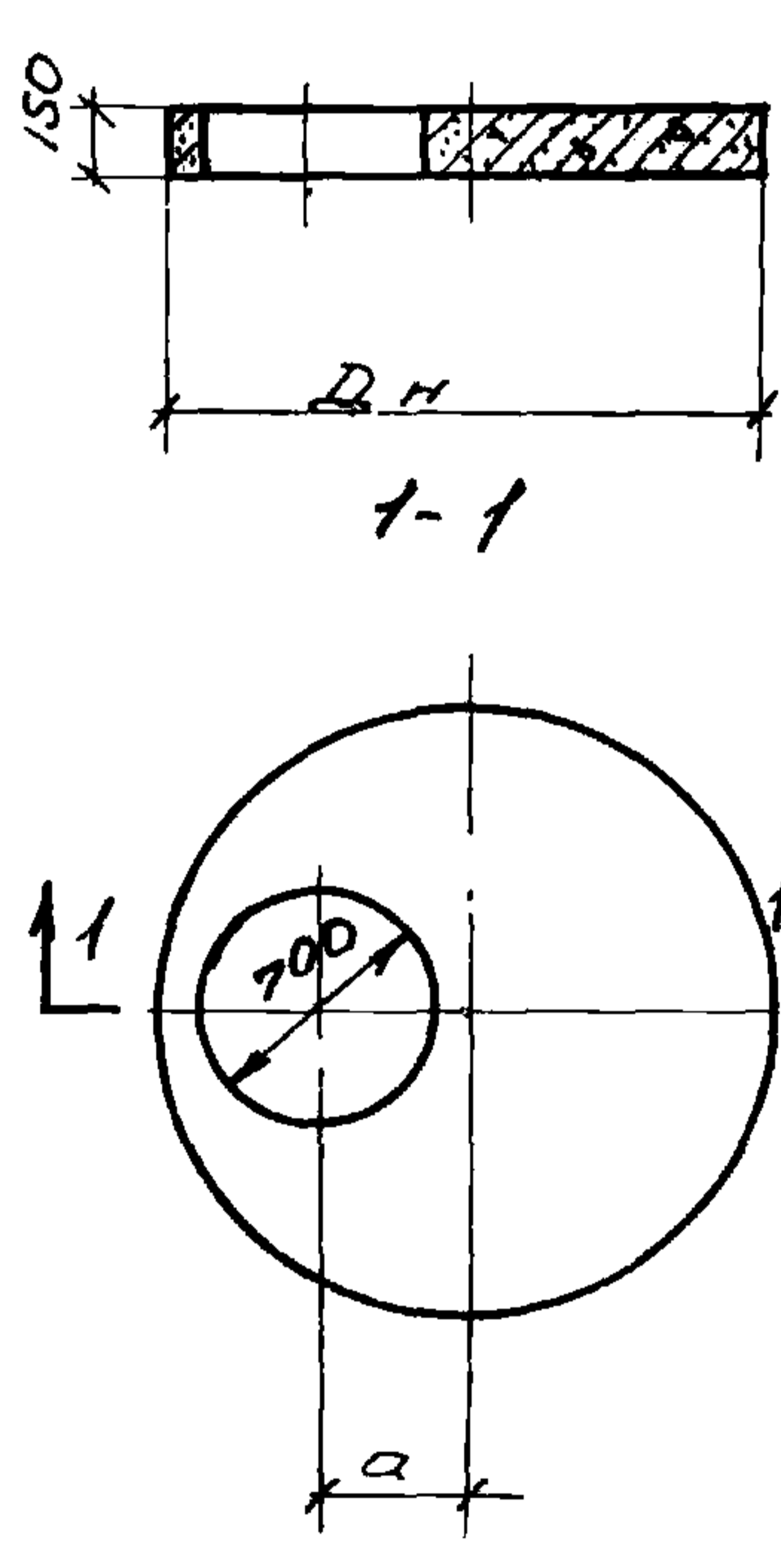
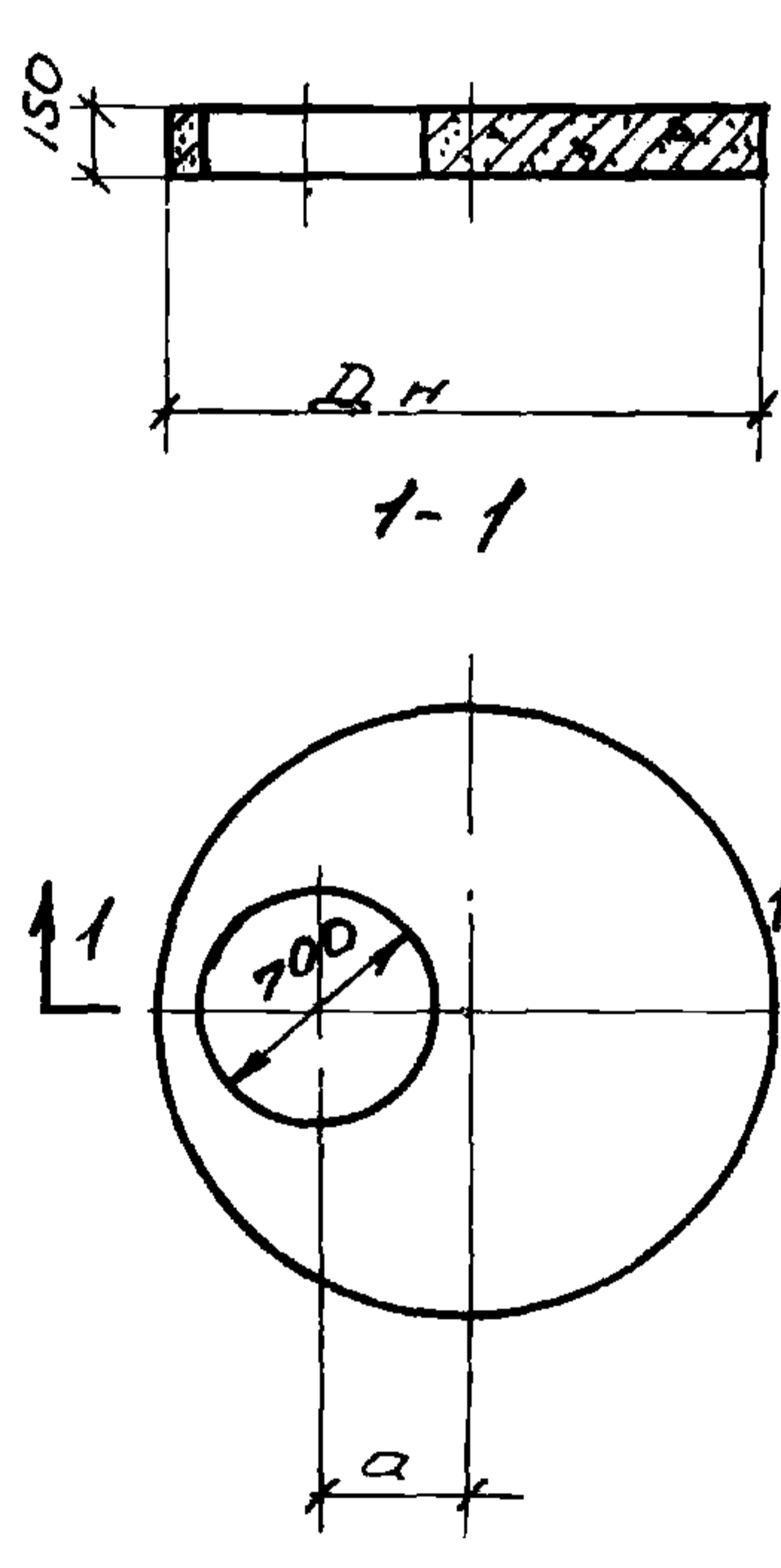
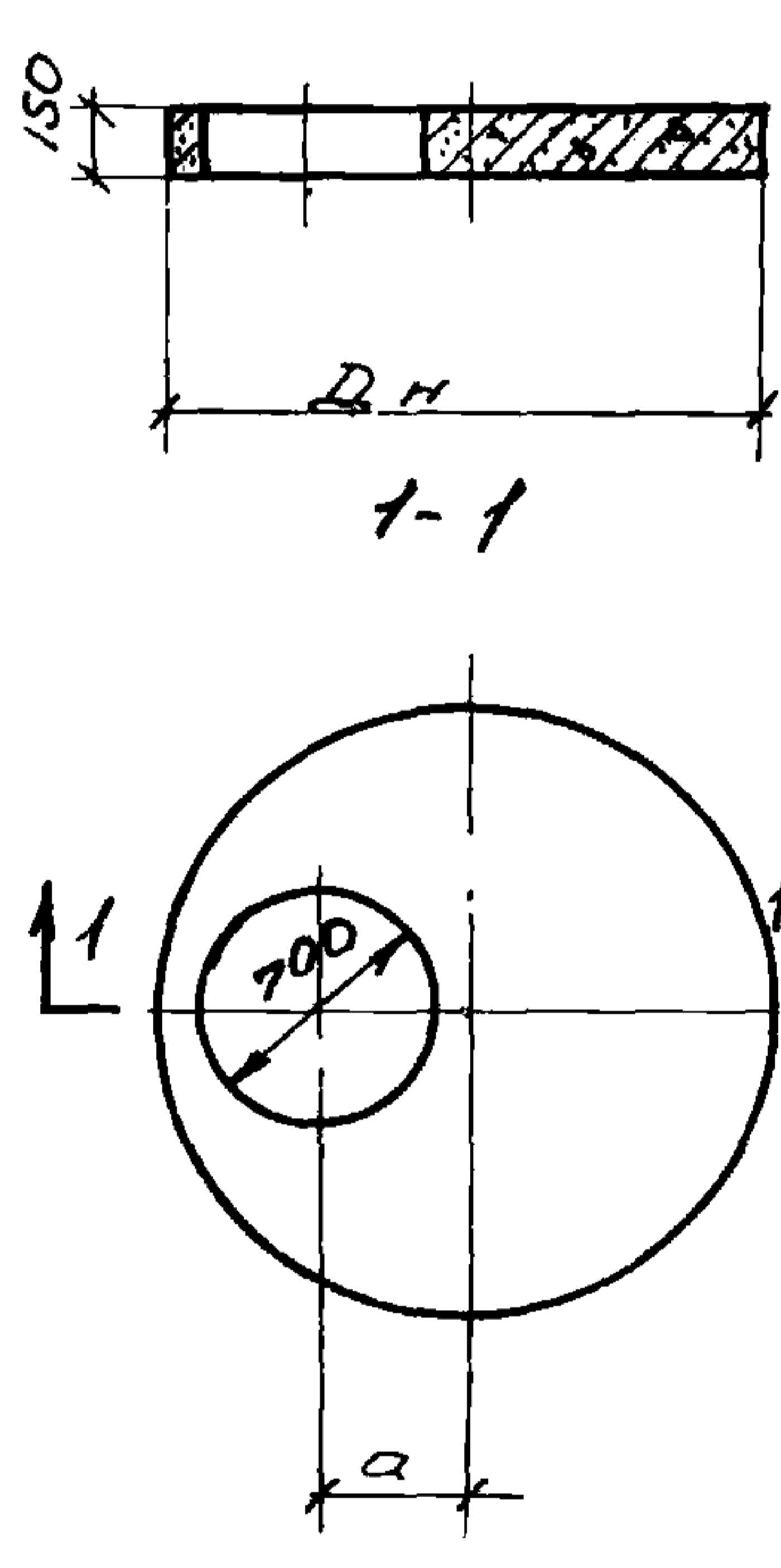
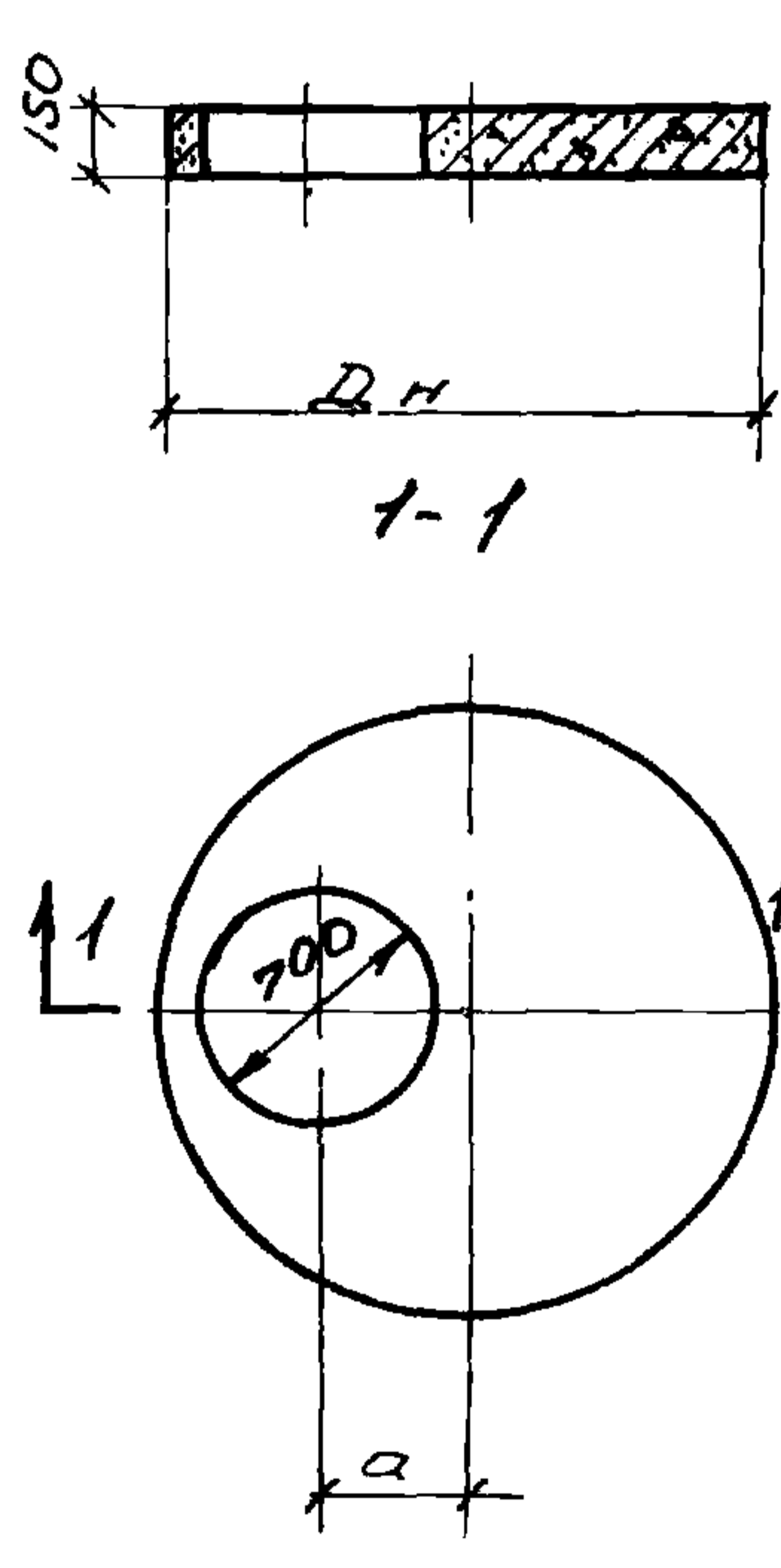
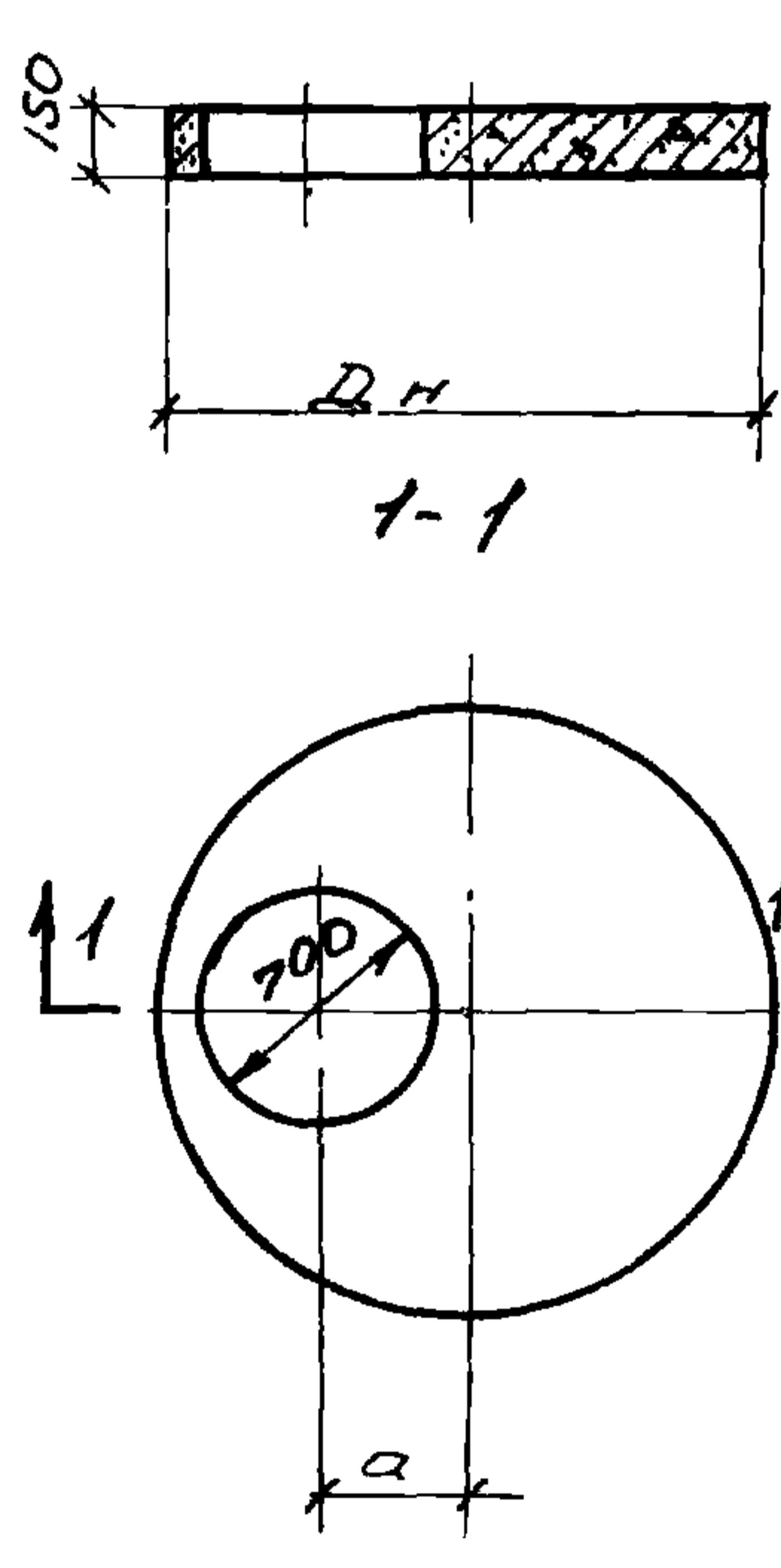
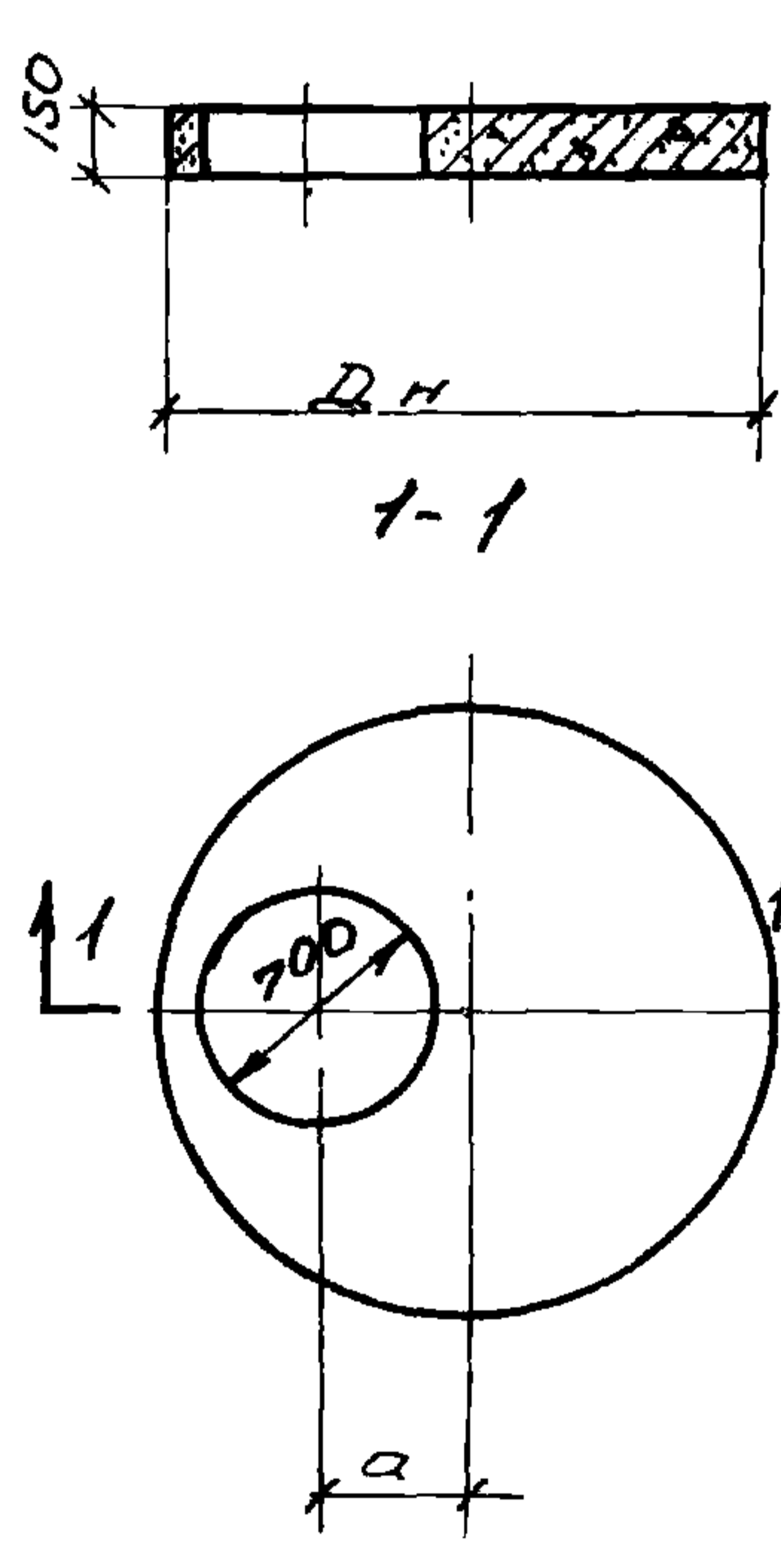
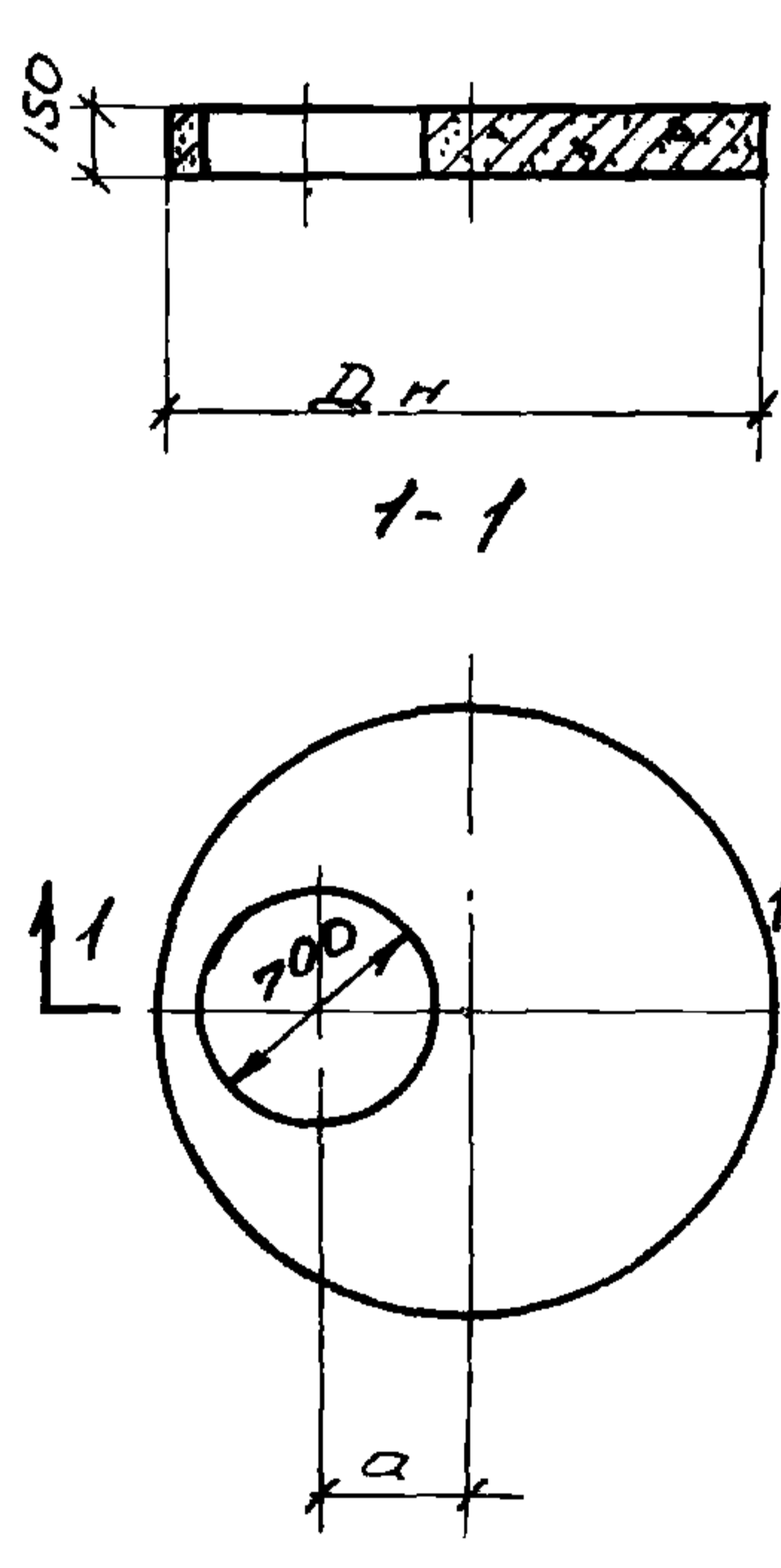
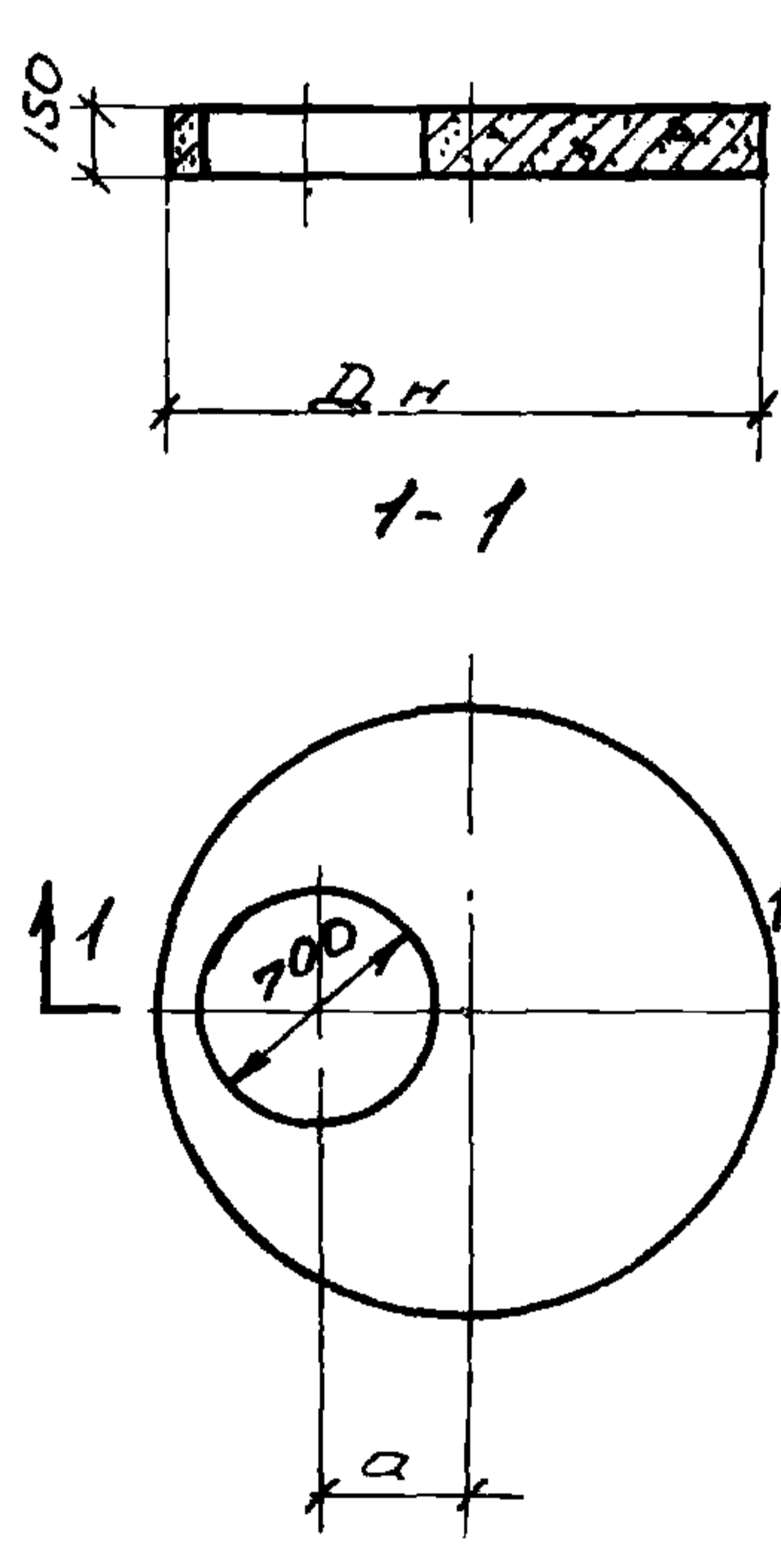
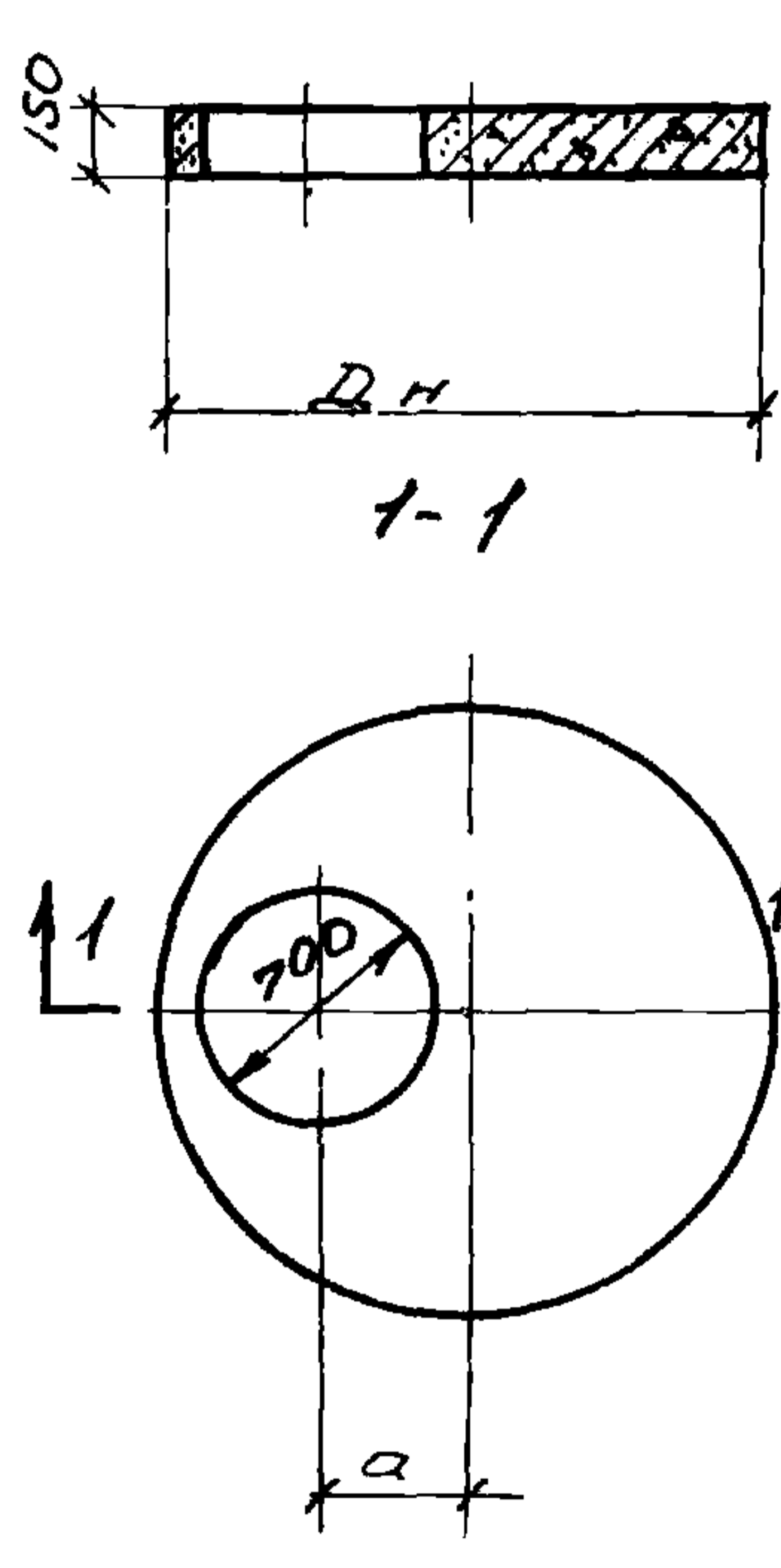
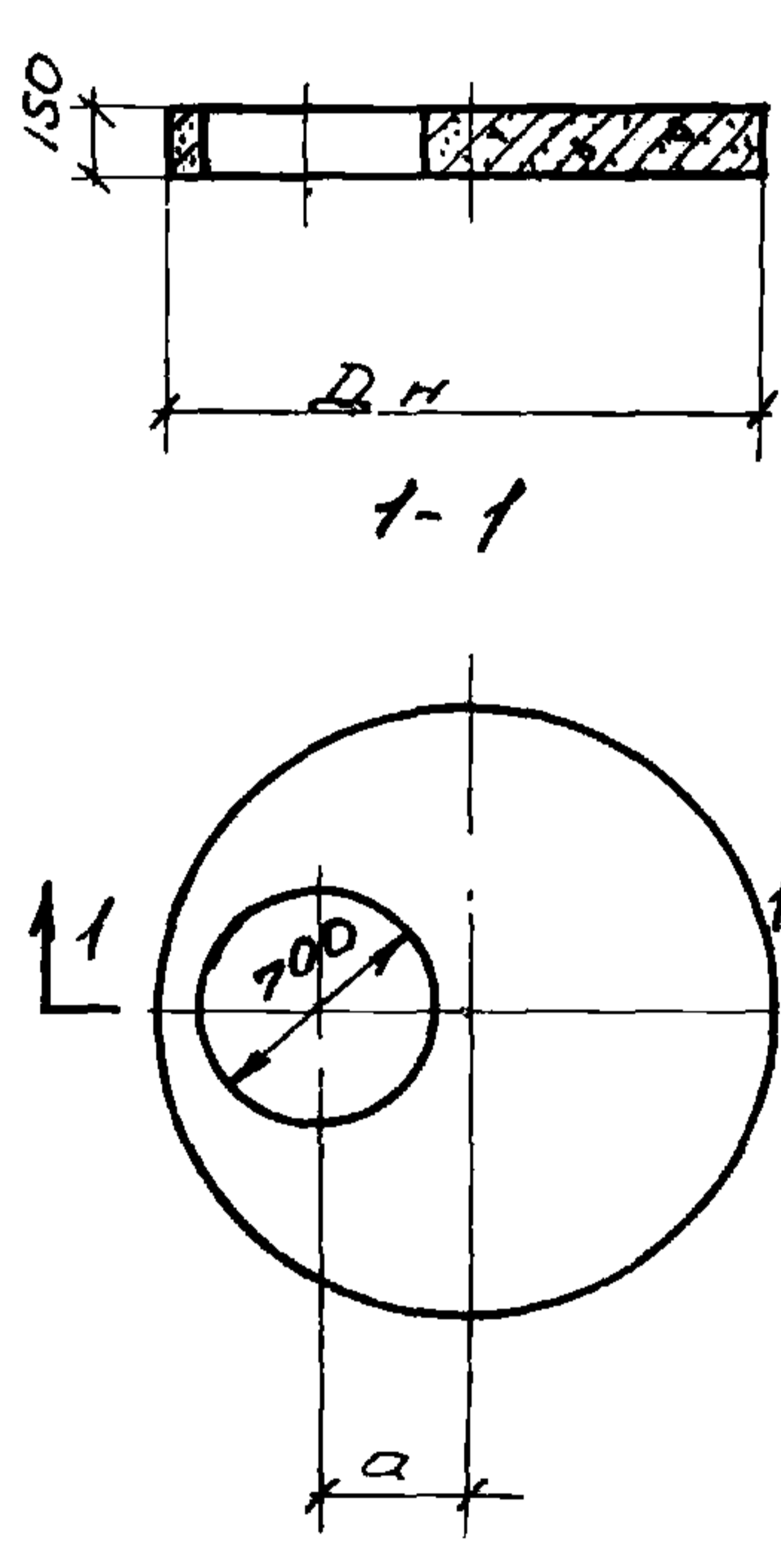
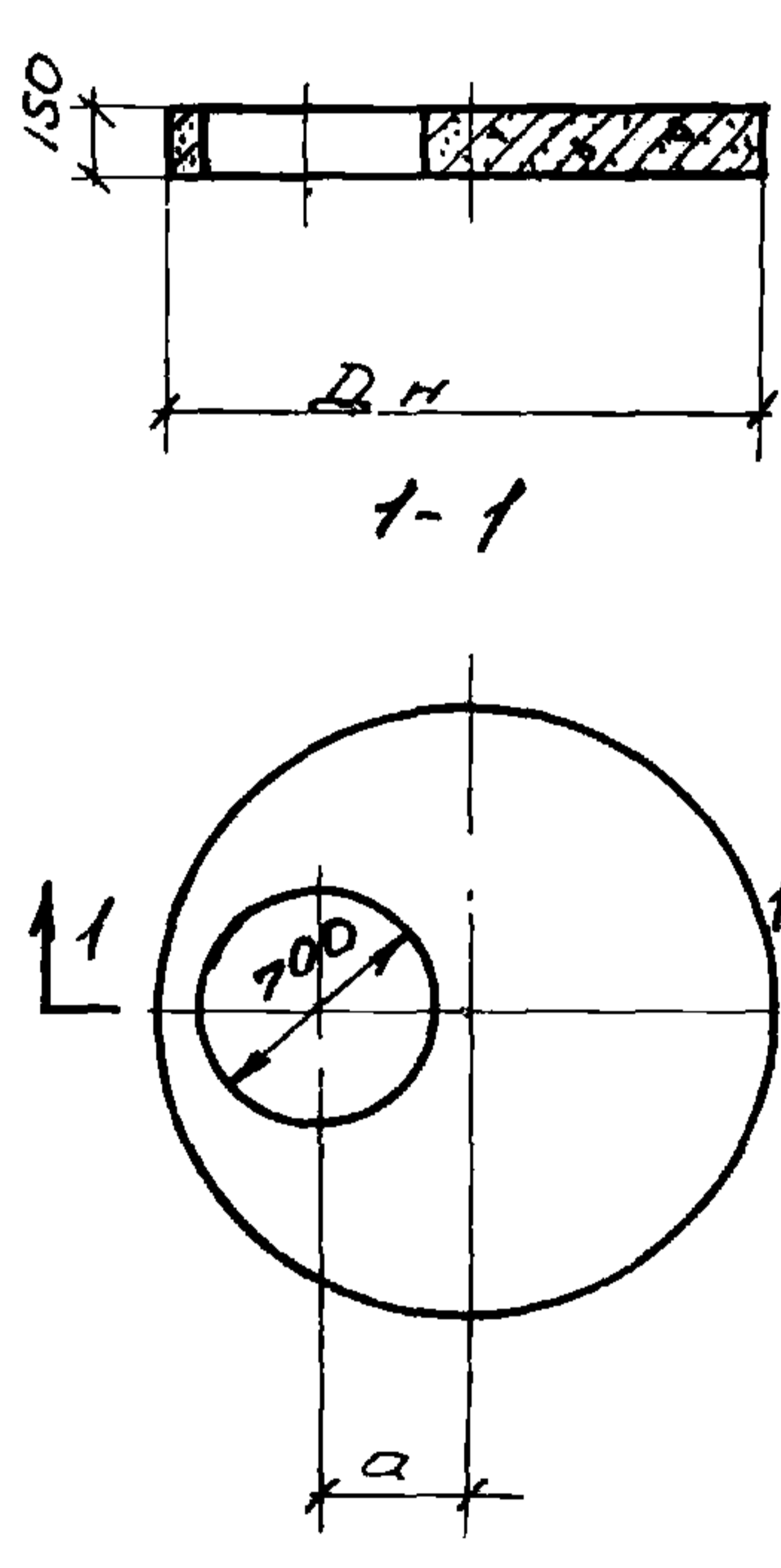
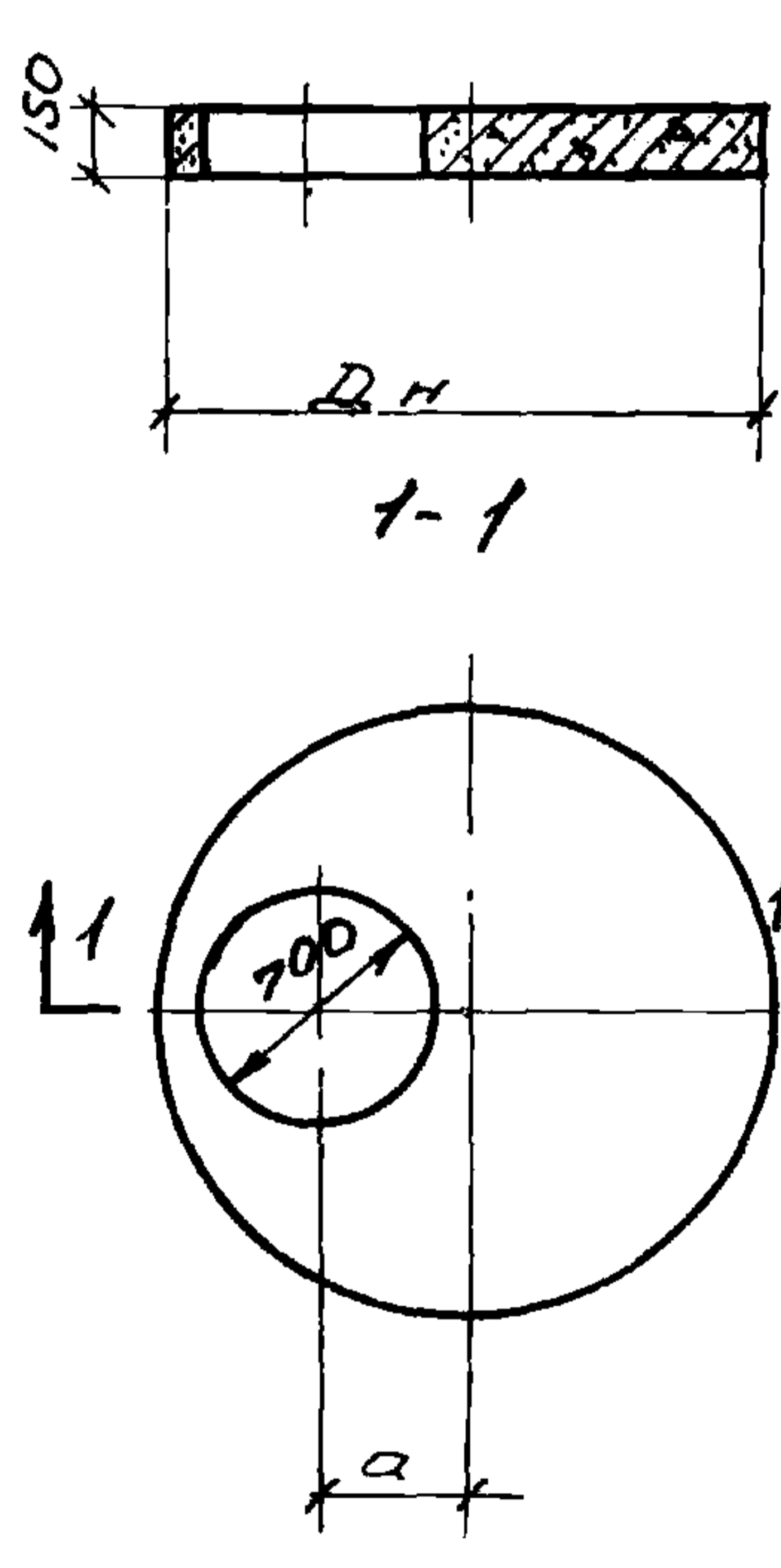
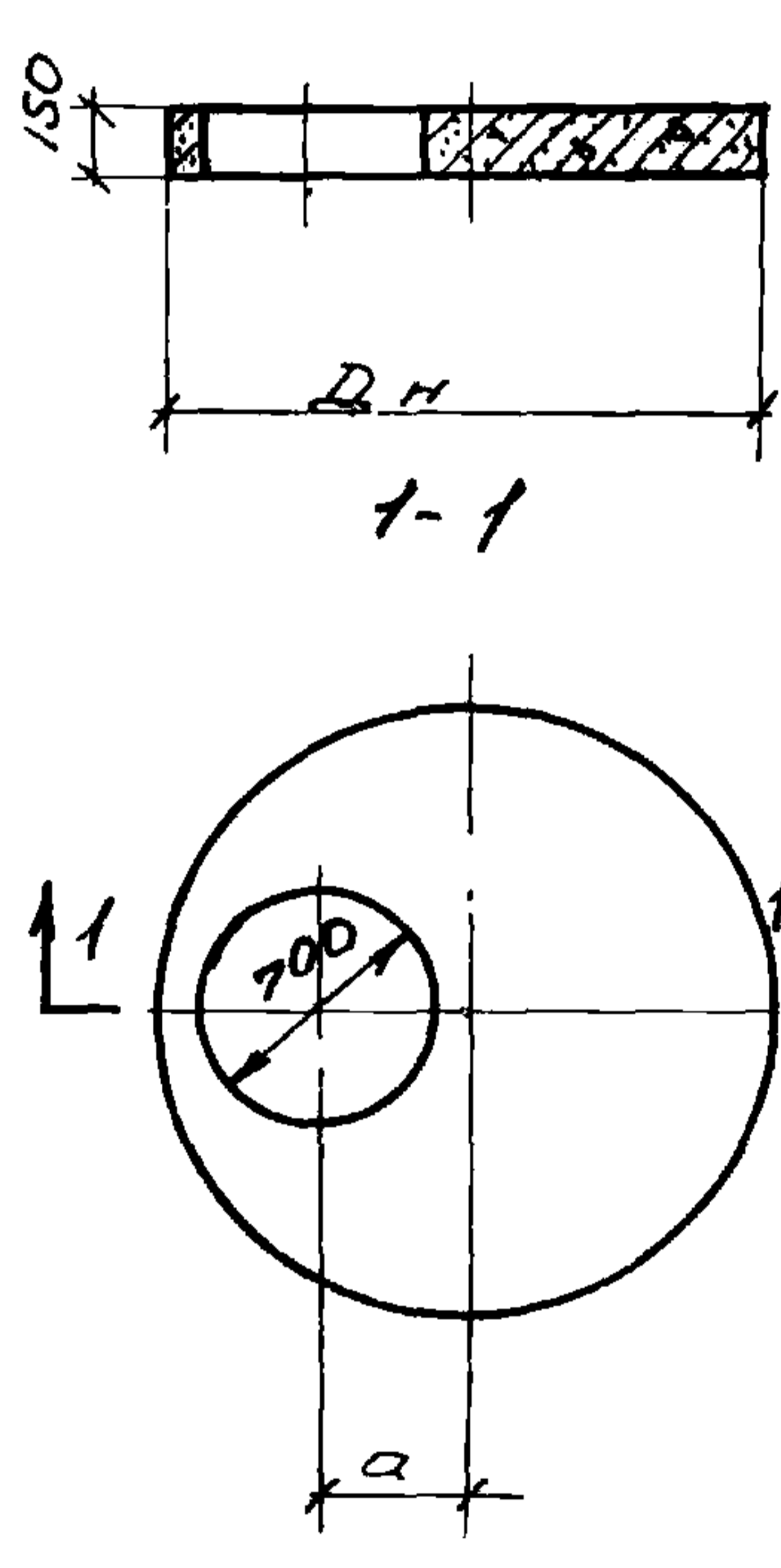
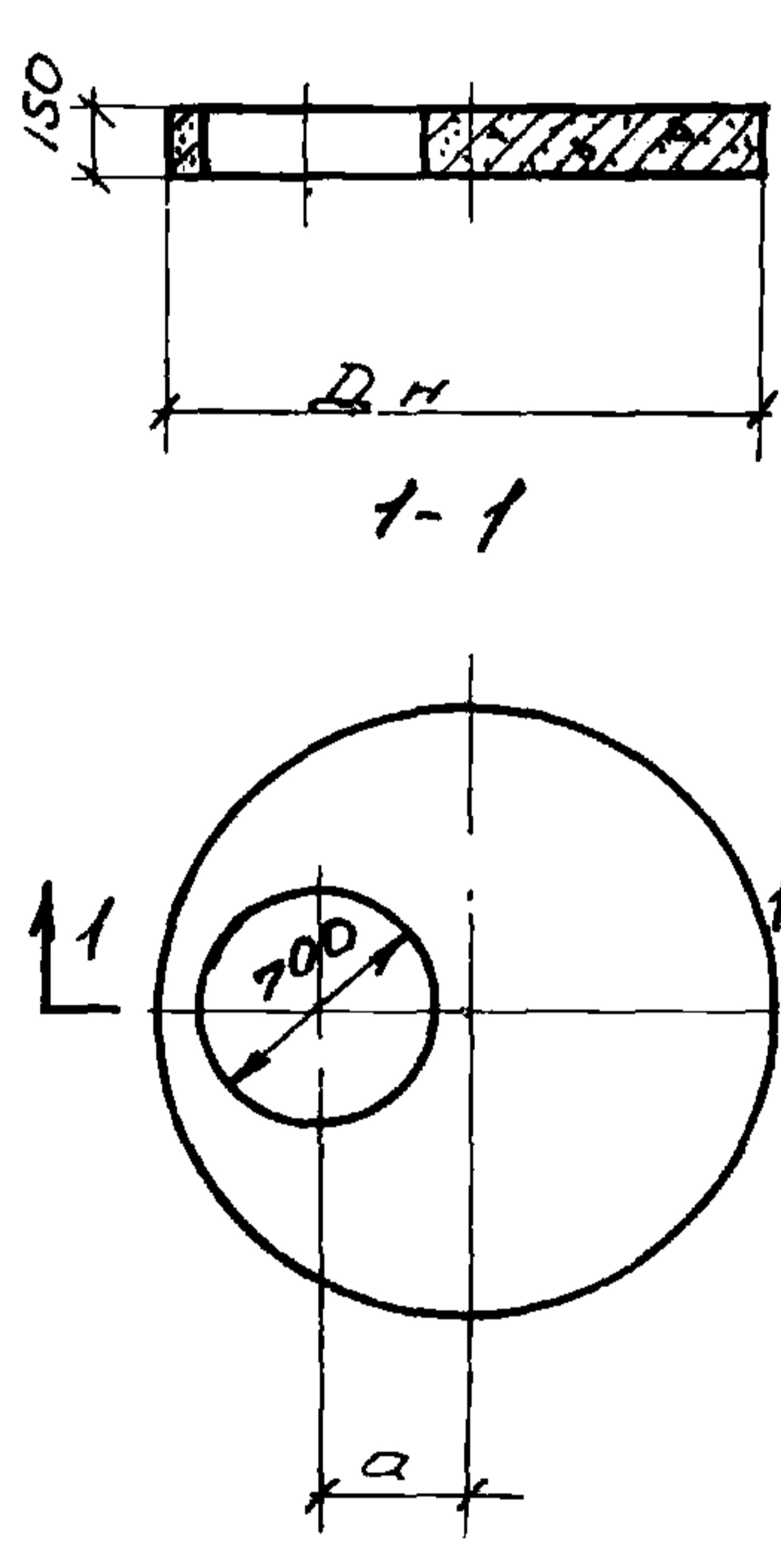
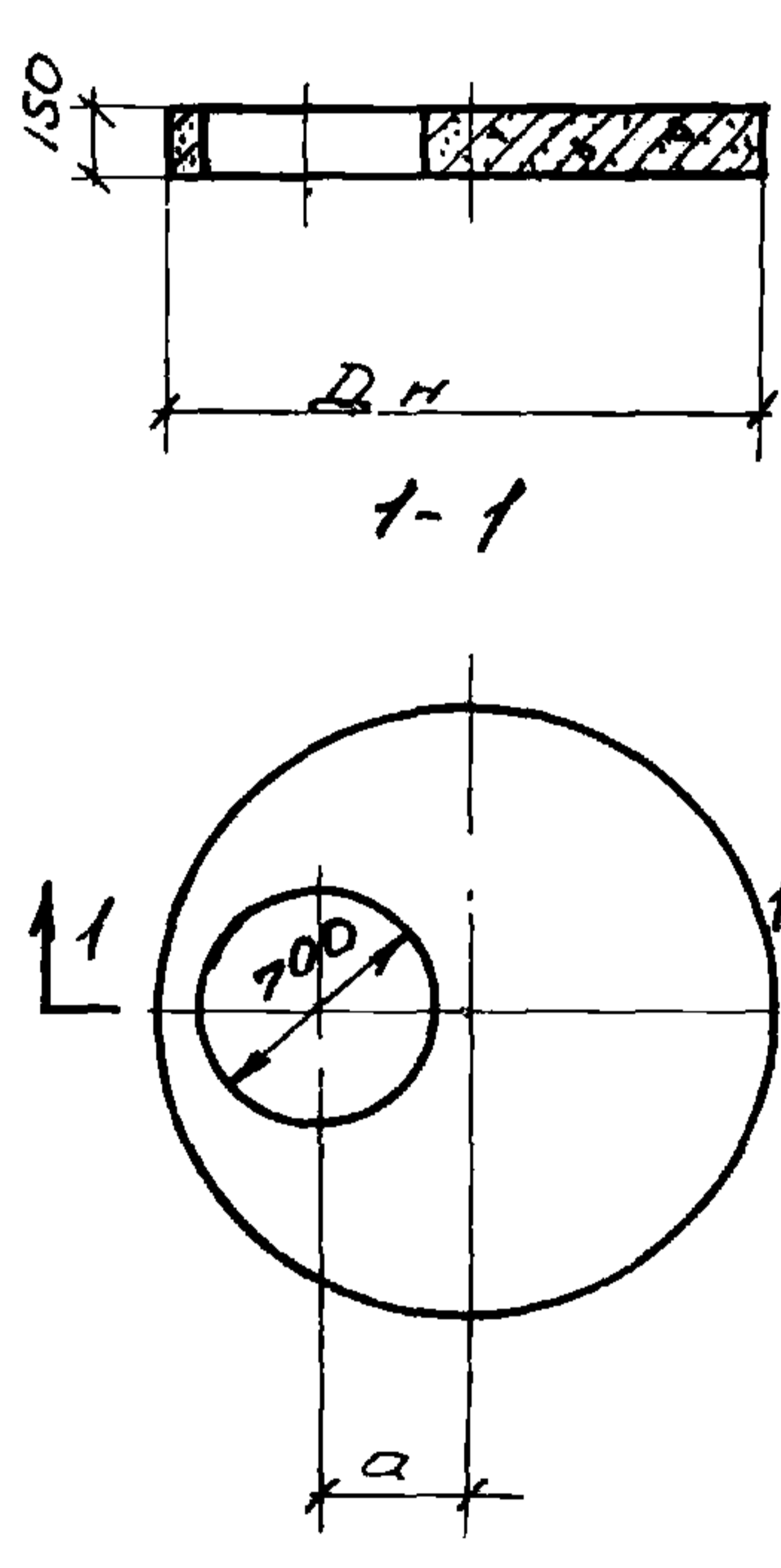
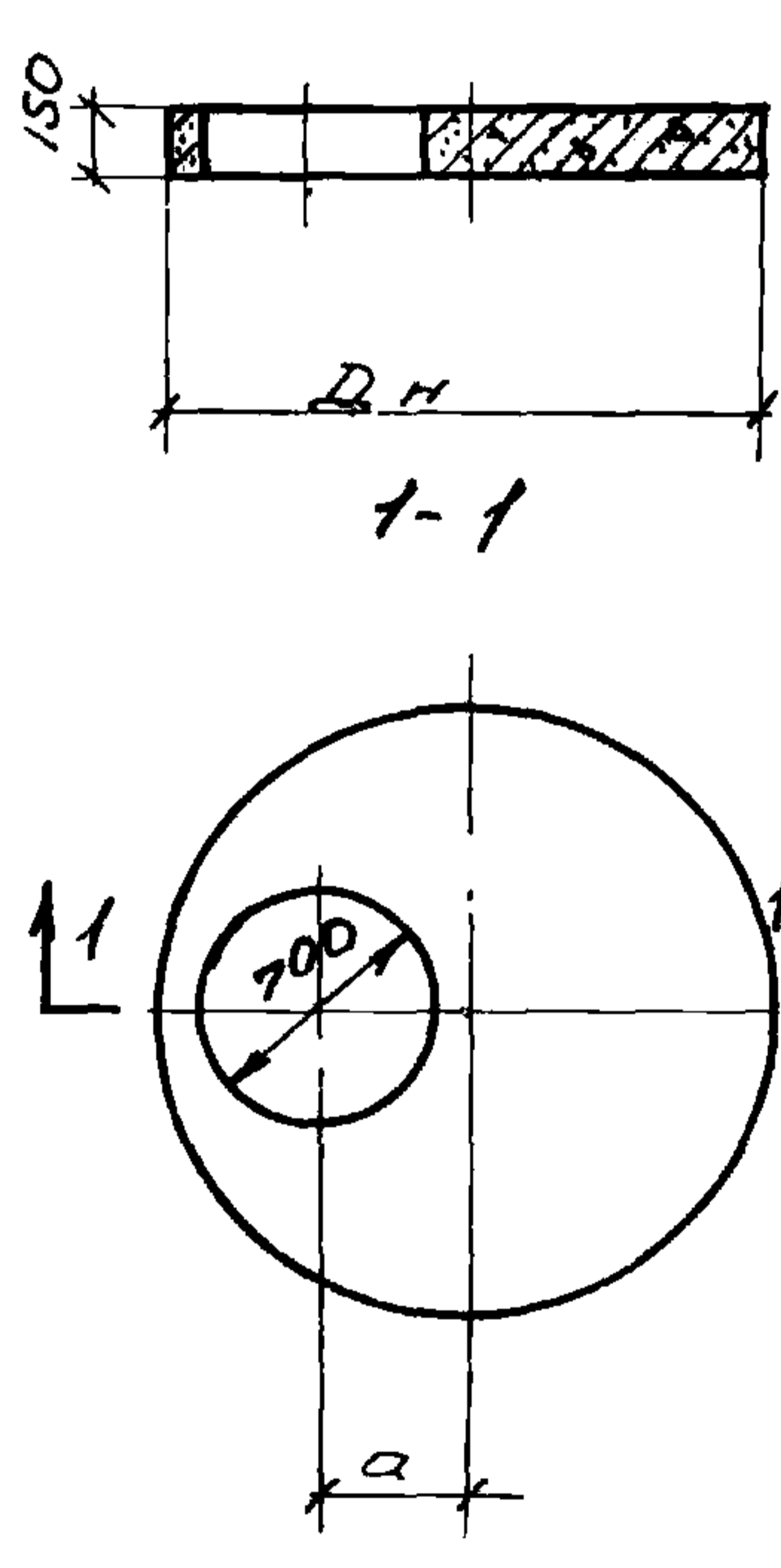
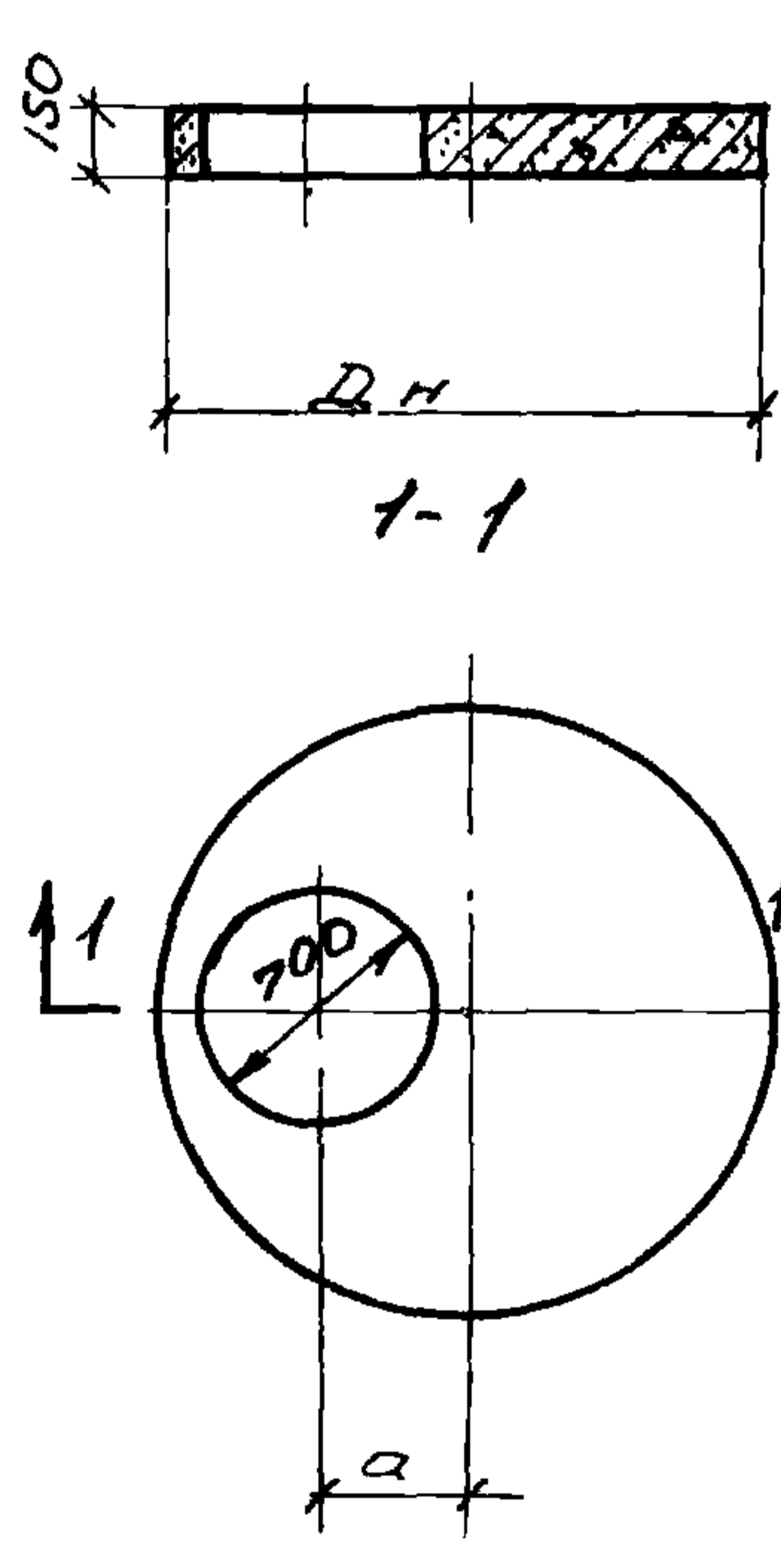
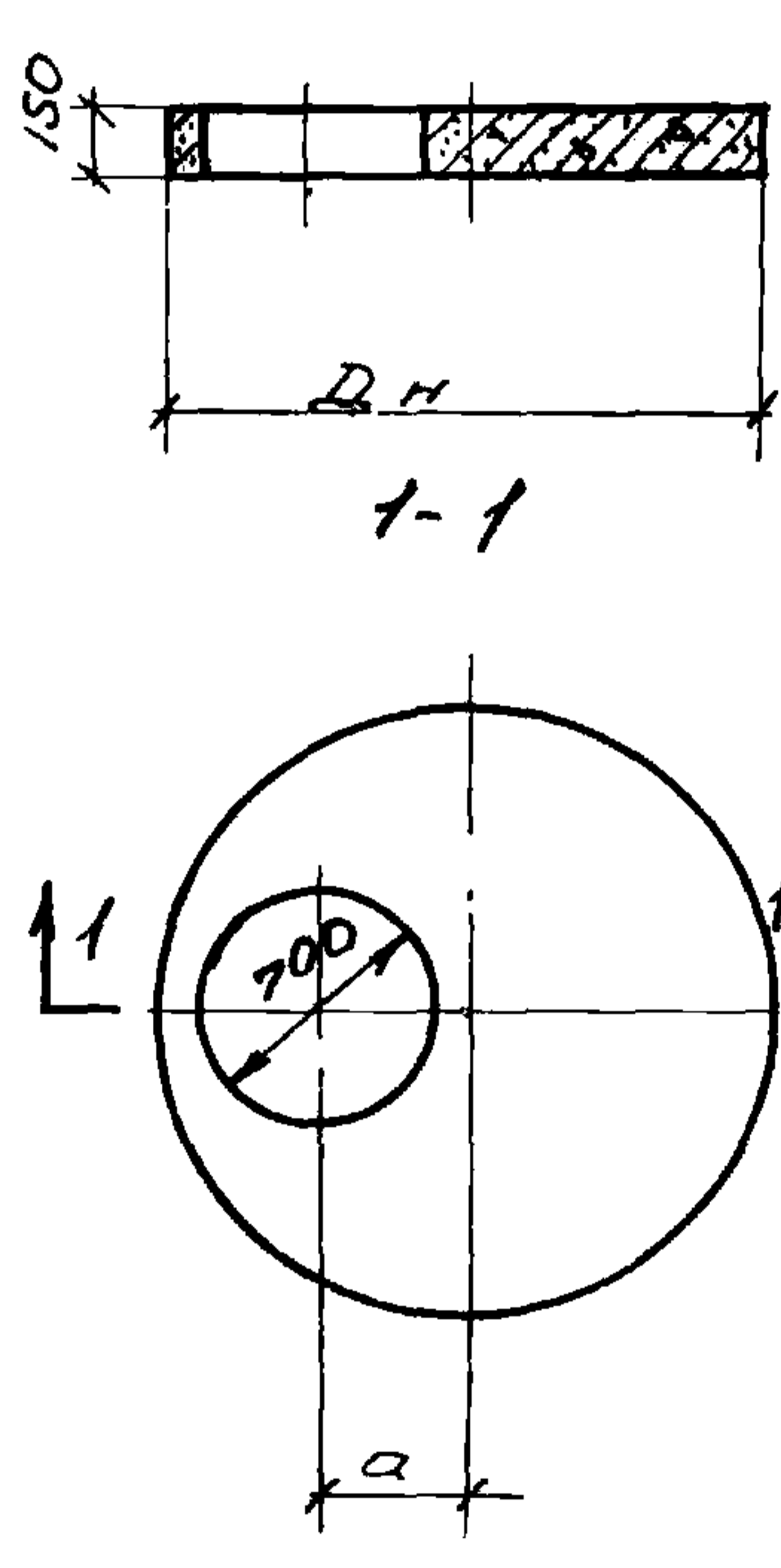
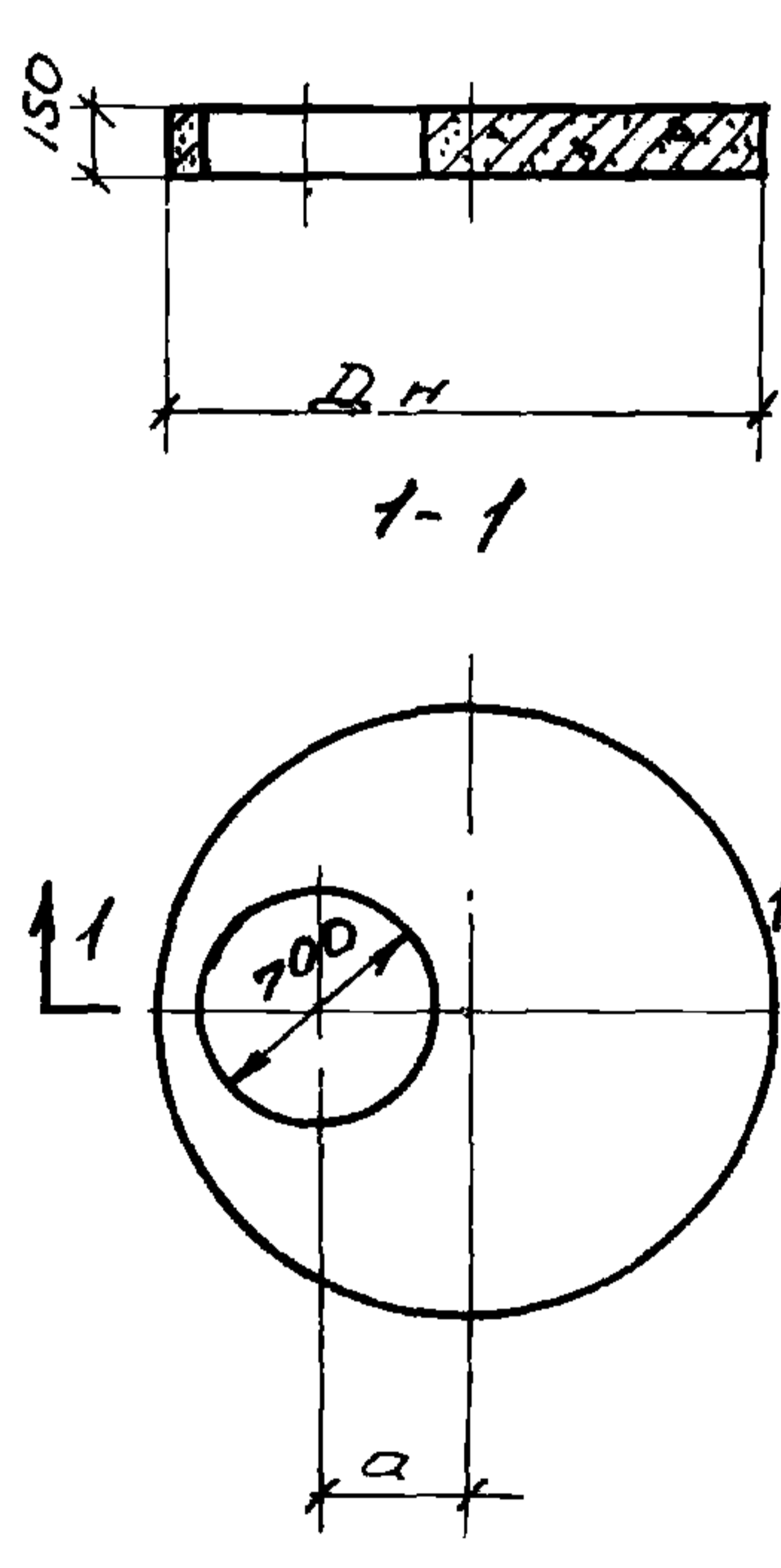
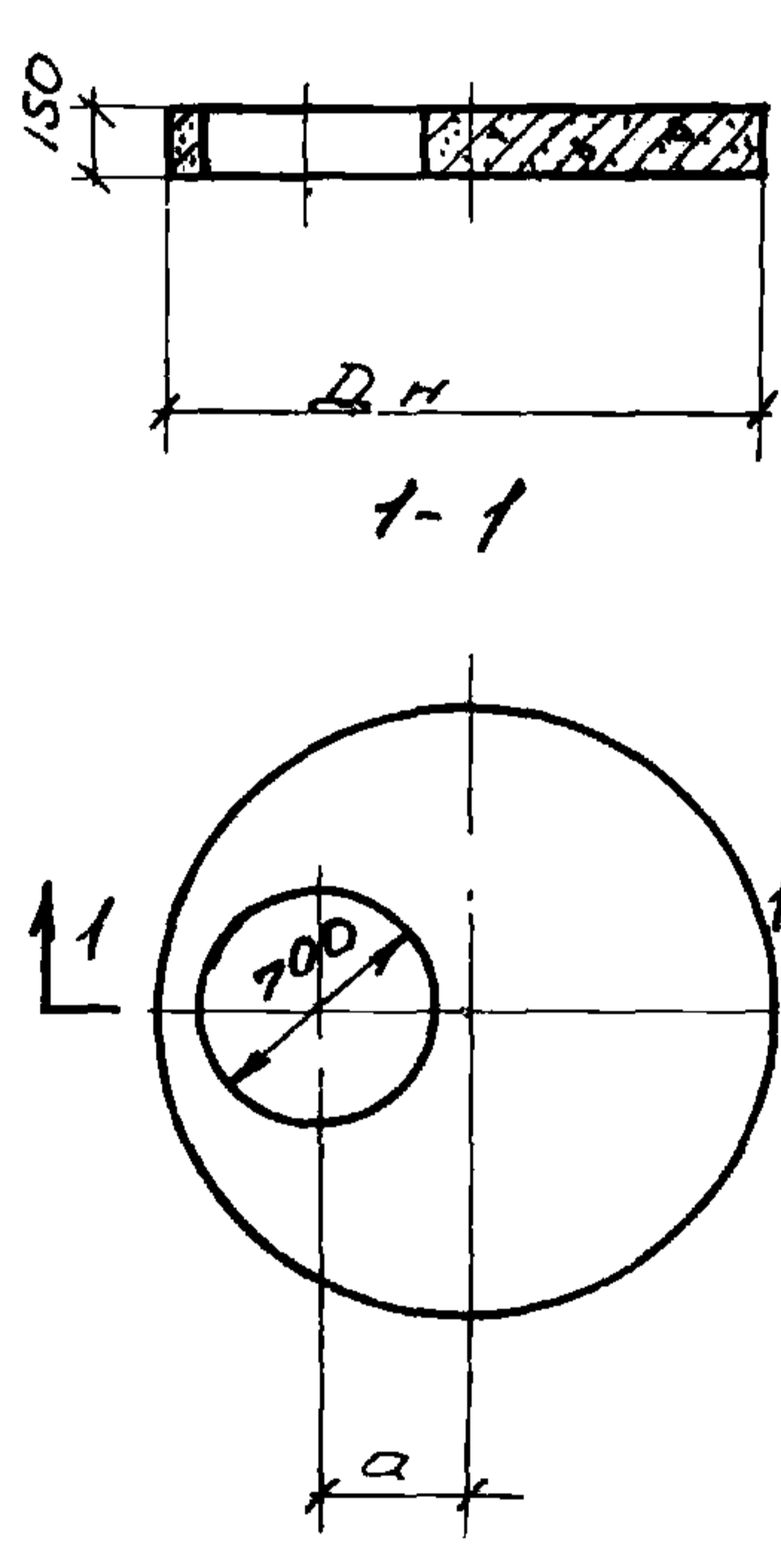
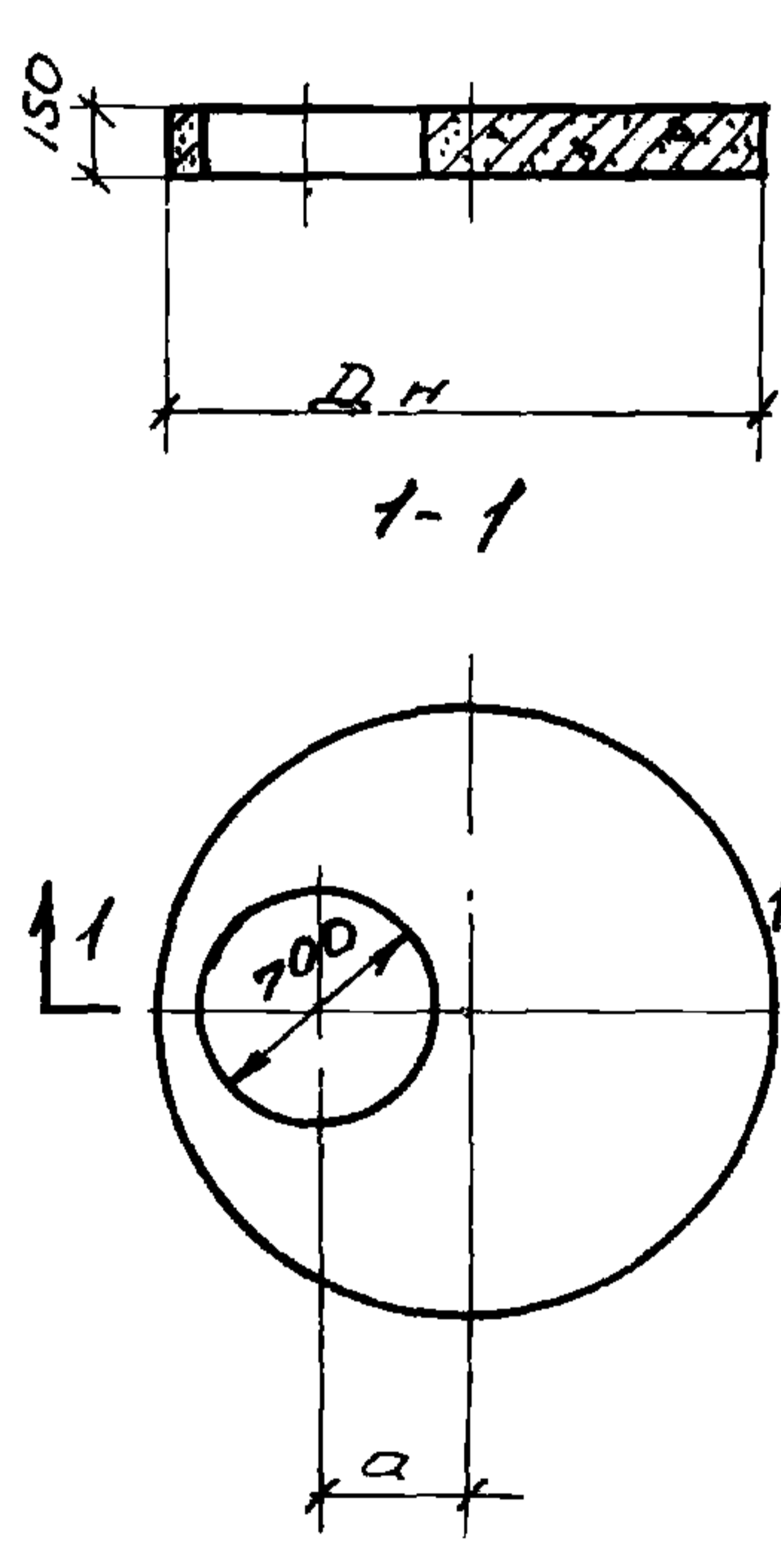
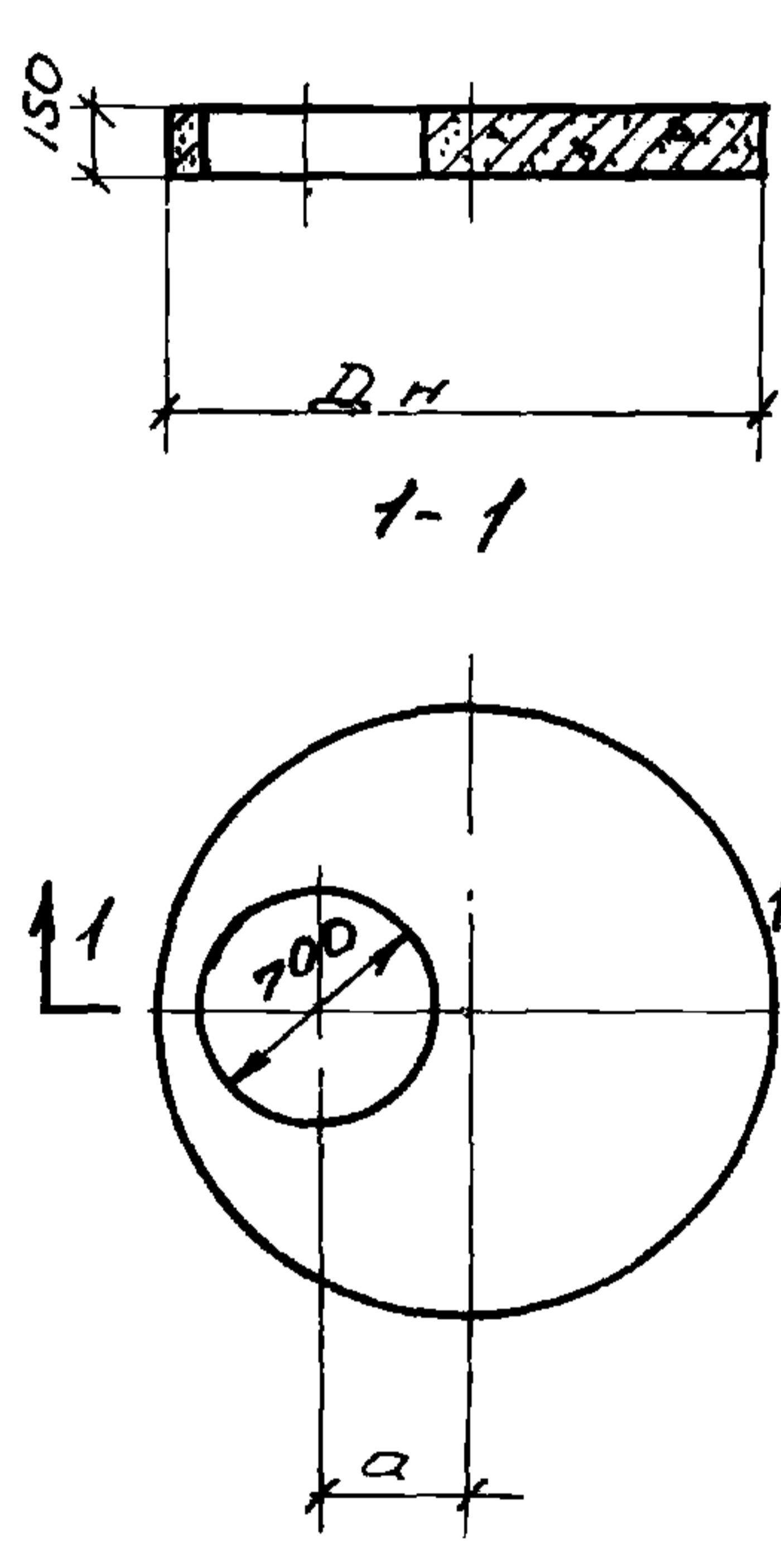
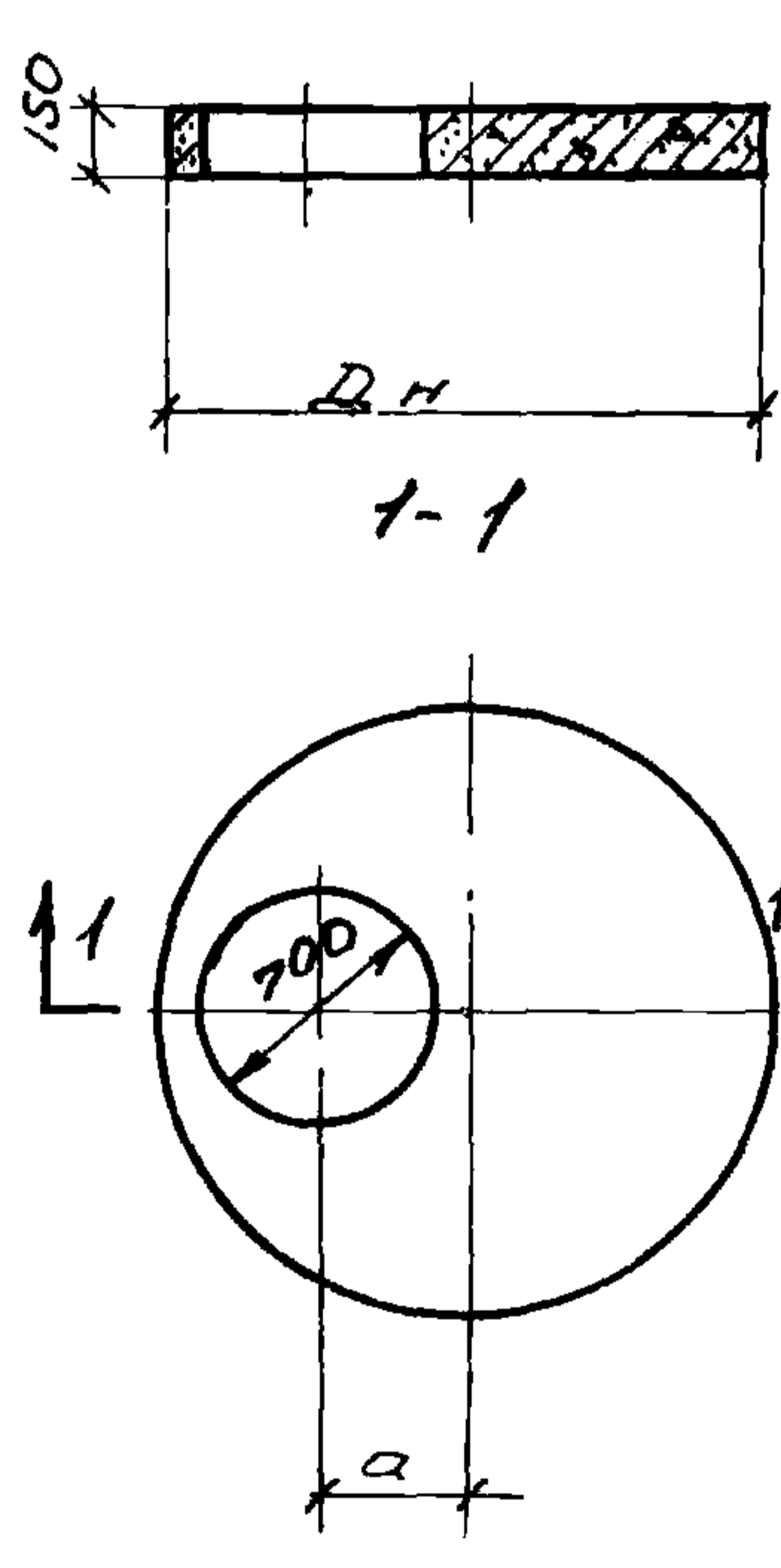
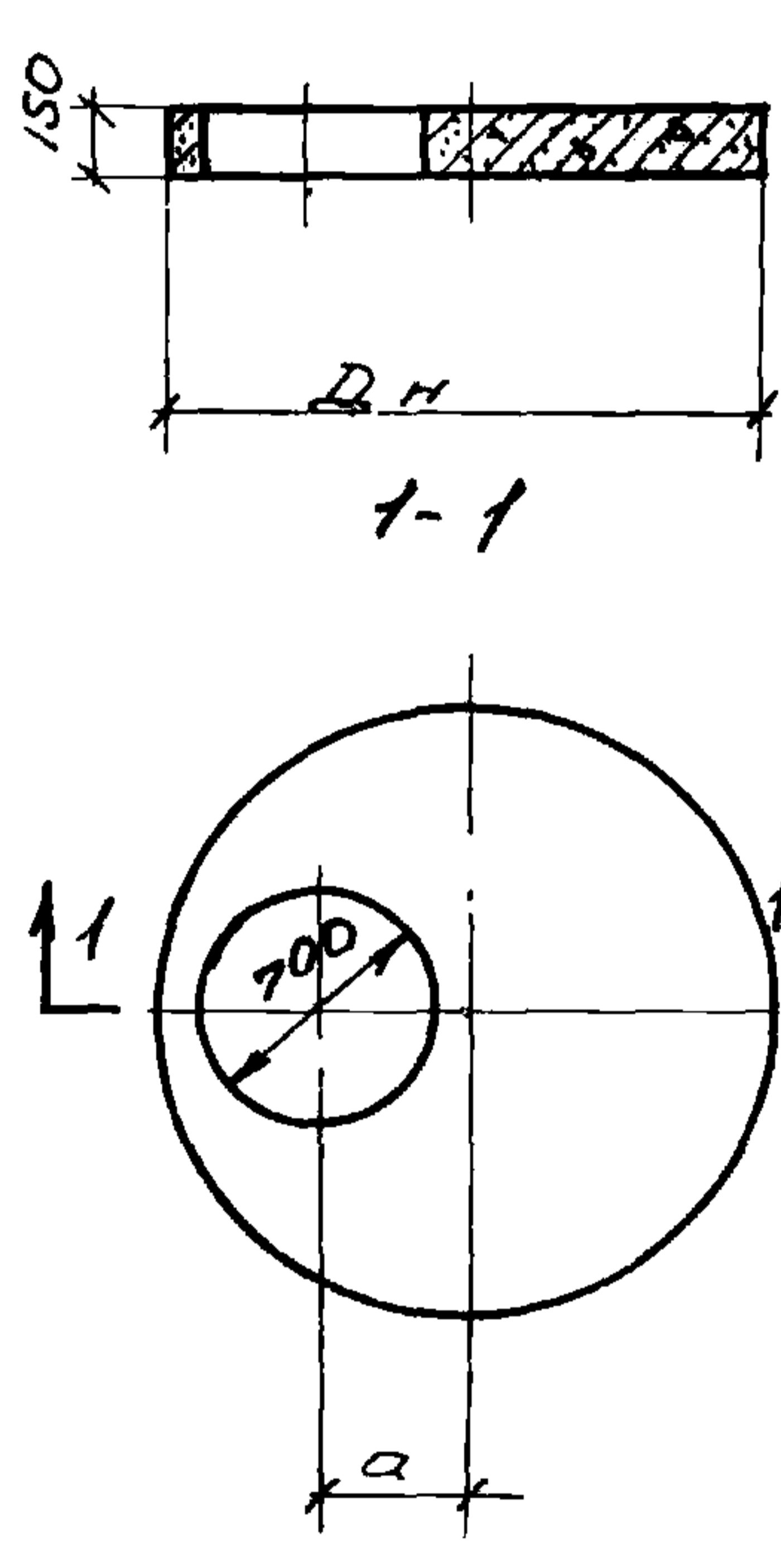
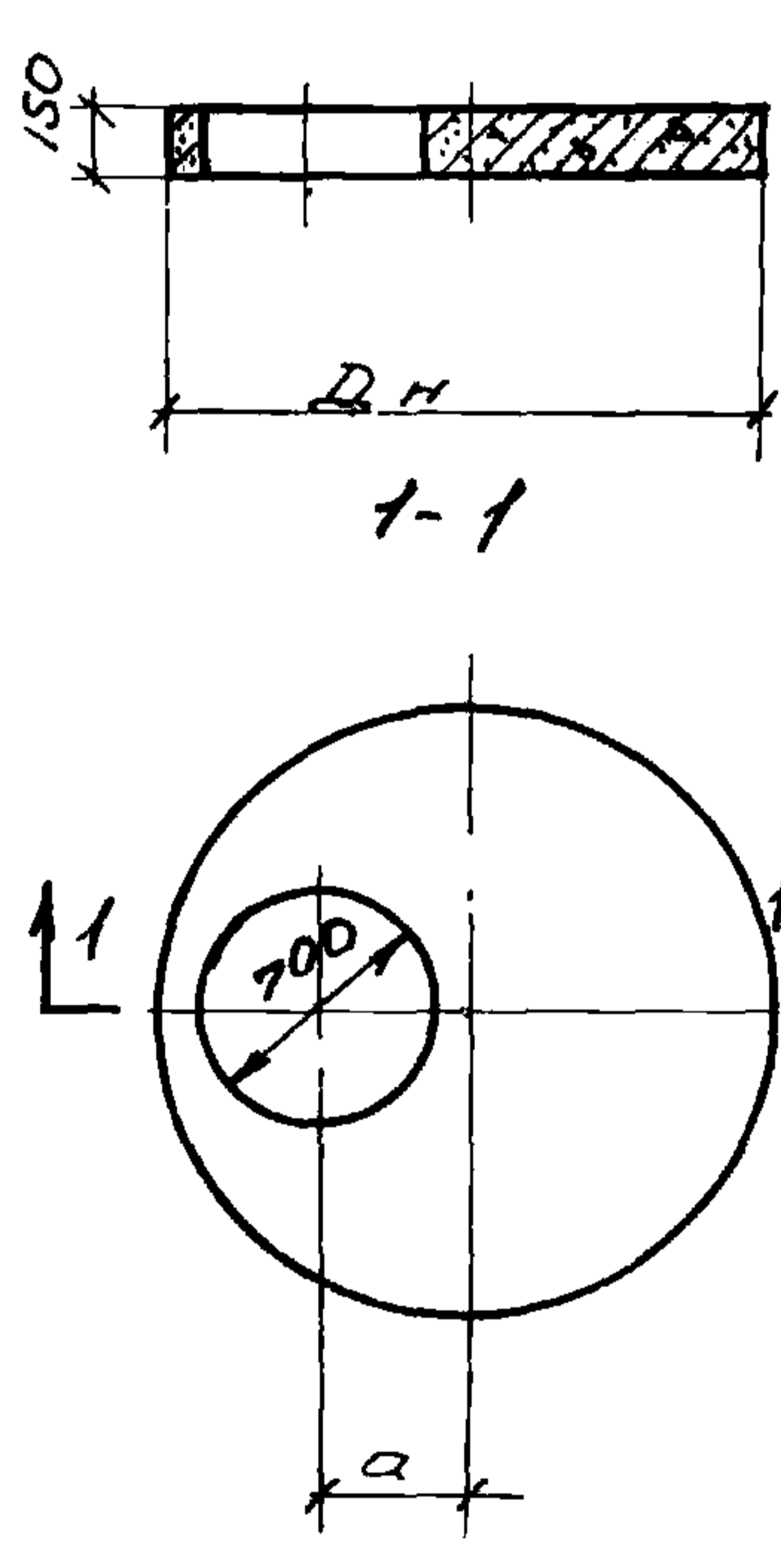
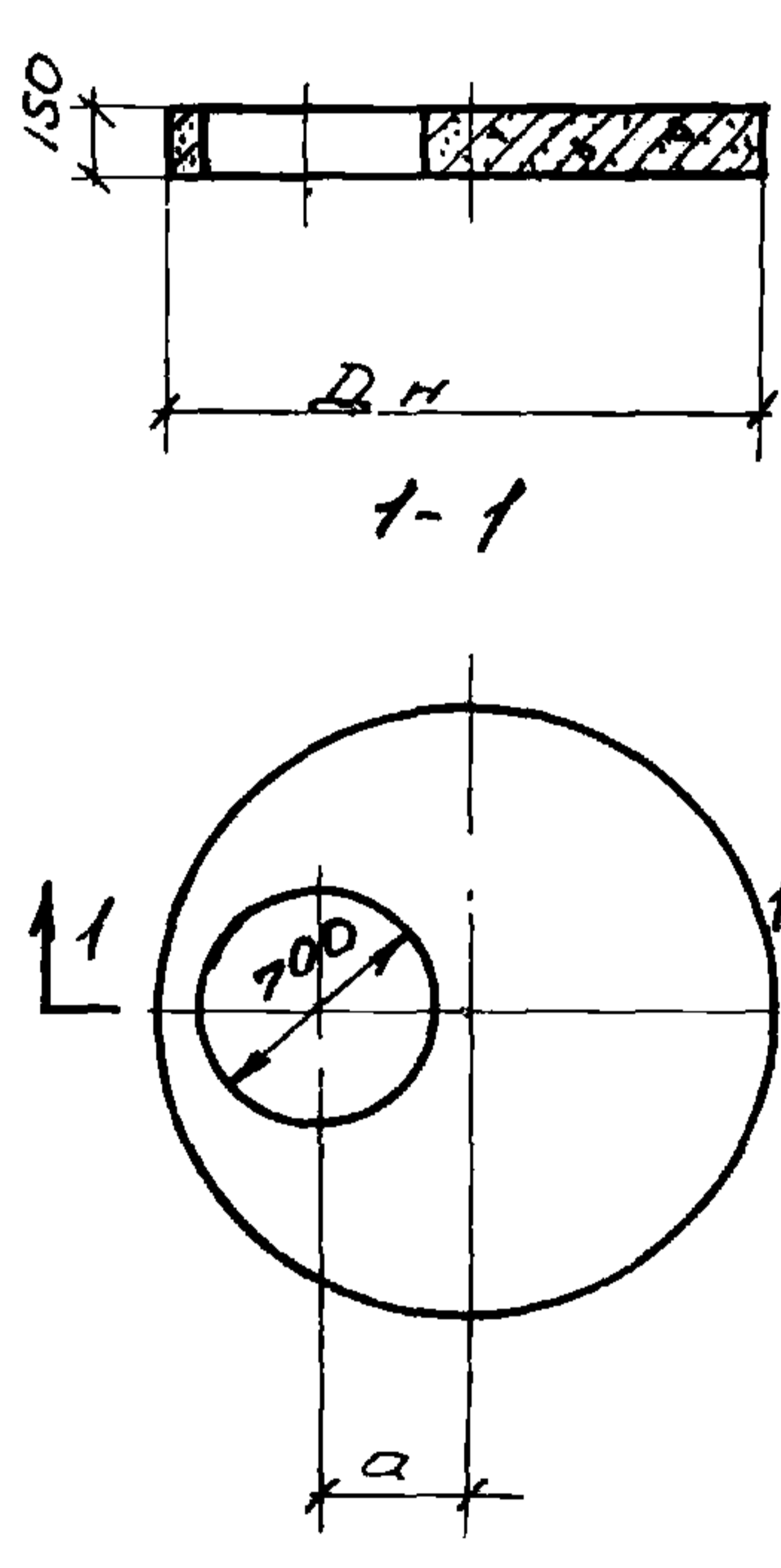
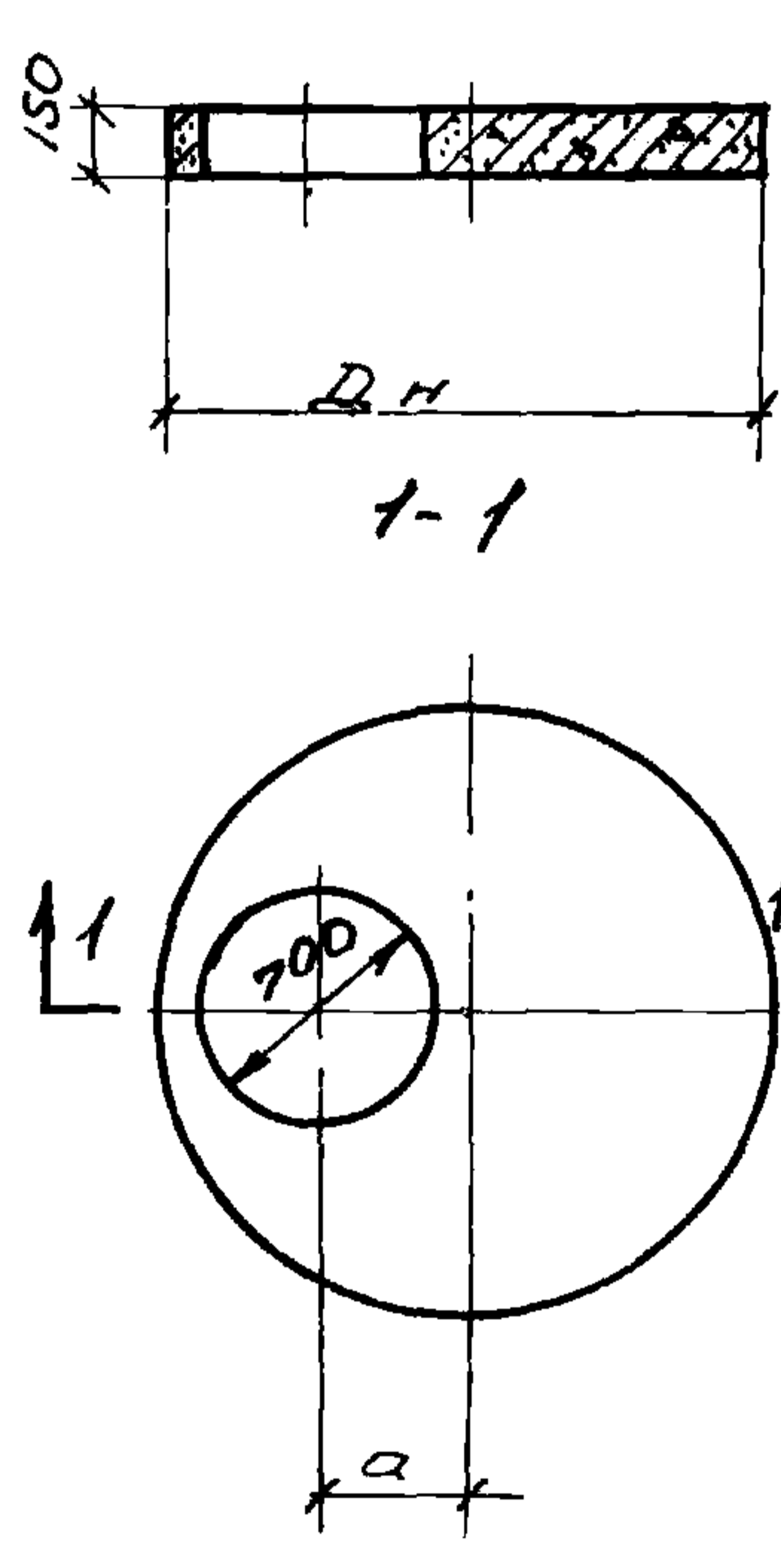
ТК	Изделия для колодцев	Серия	3.900-2
1967	Пояснительная записка	Выпуск	5
		Лист	13-6

Передков. №. Типоразм. и вид изделия	Наименование и вид изделия	Марка изделия	Основные конструкт. размеры	Вес изделия т	№ листов	Передков. №. Типоразм. и вид изделия	Наименование и вид изделия	Марка изделия	Основные конструкт. размеры	Вес изделия т	№ листов	
1	Кольцо стеновое	КС7-1-1	Dв: 700 Dн: 840 H: 290 c: 70	0.13	1	9	Кольцо стеновое	КС10-2-1А	Dв: 1000 Dн: 1160 H: 890 c: 80 d: 200 b: 0 h: 400	0.57	5	
2		КС7-2-1	Dв: 700 Dн: 840 H: 890 c: 70	0.38	2	10		КС15-1-1А	Dв: 1500 Dн: 1680 H: 590 c: 90 d: 400 b: 600 h: 350	0.50	8	
3		КС10-1-1	Dв: 1000 Dн: 1160 H: 590 c: 80	0.40	3	11		КС15-2-1А	Dв: 1500 Dн: 1680 H: 890 c: 90 d: 400 b: 600 h: 500	0.77	9	
4		КС10-2-1	Dв: 1000 Dн: 1160 H: 890 c: 80	0.61	4	12		КС20-1-1А	Dв: 2000 Dн: 2200 H: 590 c: 100 d: 500 b: 900 h: 350	0.74	12	
5		КС15-1-1	Dв: 1500 Dн: 1680 H: 590 c: 90	0.66	6	13		КС20-2-1А	Dв: 2000 Dн: 2200 H: 890 c: 100 d: 500 b: 900 h: 500	1.12	13	
6		КС15-2-1	Dв: 1500 Dн: 1680 H: 890 c: 90	1.00	7	14		КС20-3-1А	Dв: 2000 Dн: 2200 H: 1190 c: 100 d: 500 b: 900 h: 600	1.54	14	
7		КС20-1-1	Dв: 2000 Dн: 2200 H: 590 c: 100	0.97	10							
8		КС20-2-1	Dв: 2000 Dн: 2200 H: 890 c: 100	1.47	11							

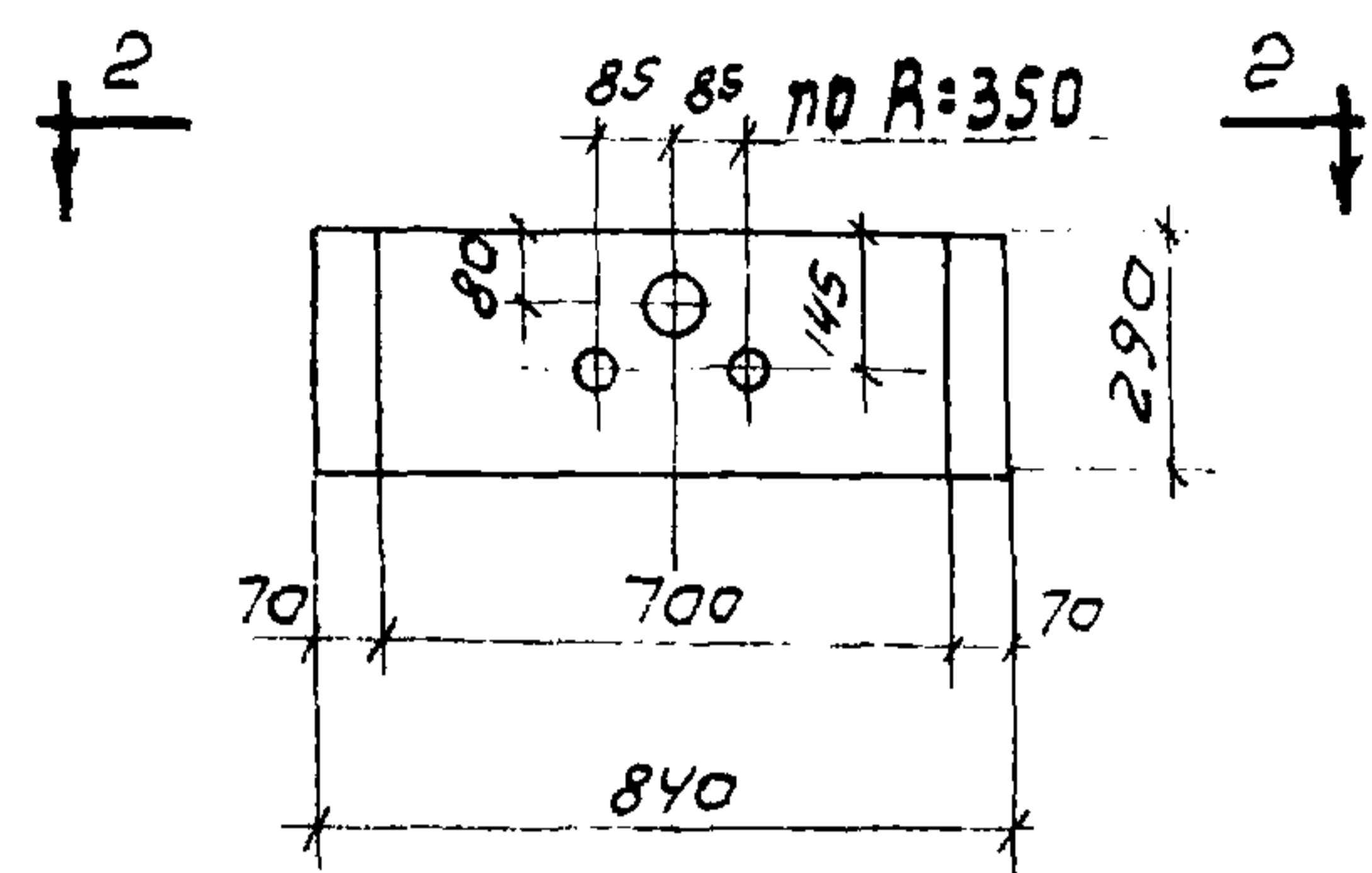


TK	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2
1967	Номенклатура изделий.	Выпуск 5 Лист ПЗ-3

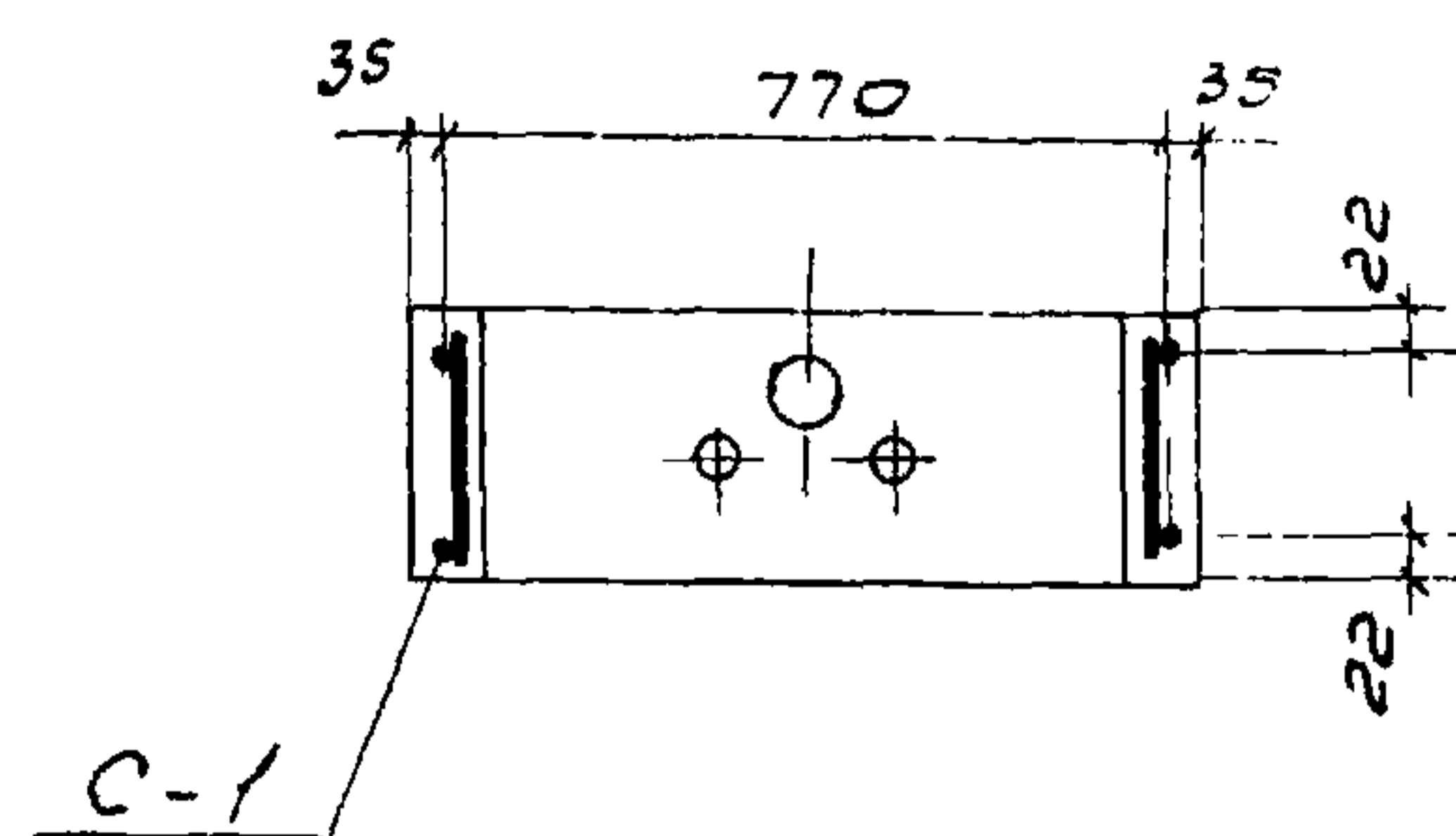
И.И. ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
г. Ижевск пр. Га. Трусов
Рум. Брил
г. Пермь ул. Душарова
Пробирин
Таранев

№	Наименование и вид изделия	Марка изделия	Основные конструкт. размеры	Вес изделия т	№ листов	№	Наименование и вид изделия	Марка изделия	Основные конструкт. размеры	Вес изделия т	№ листов
15	Плита перекрытия	ПП10-1-1	Дн=1160	0.25	15	23	Кольцо опорное	К07-1-1	см. эскиз	0.05	23
16		ПП10-1-2	α=150								
17		ПП15-1-1	Дн=1680	0.69	16						
18		ПП15-1-2	α=400								
19	ПП15-2-1	Дн=1680	0.69	17							
20	ПП15-2-2	α=200									
21	ПП20-1-1	Дн=2200	1.28	18							
22	ПП20-1-2	α=650									
23	ПП20-2-1	Дн=2200	1.28	19							
24	ПП20-2-2	α=200									
25	ПД10-1-1	Дн=1500	с=100	0.44	20						
26	ПД15-1-1	Дн=2000	с=120	0.94	21						
27	ПД20-1-1	Дн=2500	с=120	1.47	22						

ТК	Изделия для колодезев.	Серия 3.900-2
1987	Номенклатура изделий	Выпуск лист 5 из 4

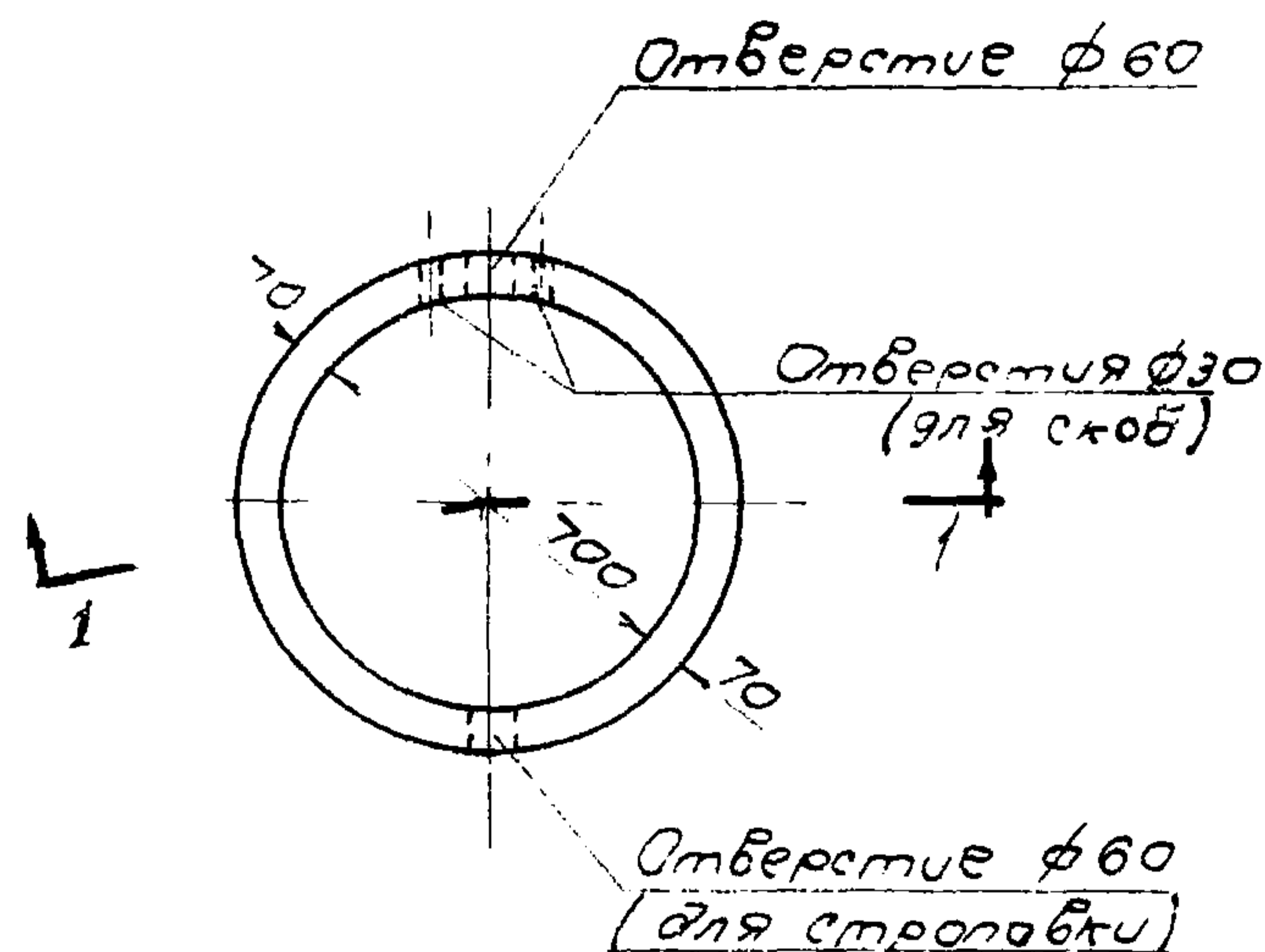


1-1

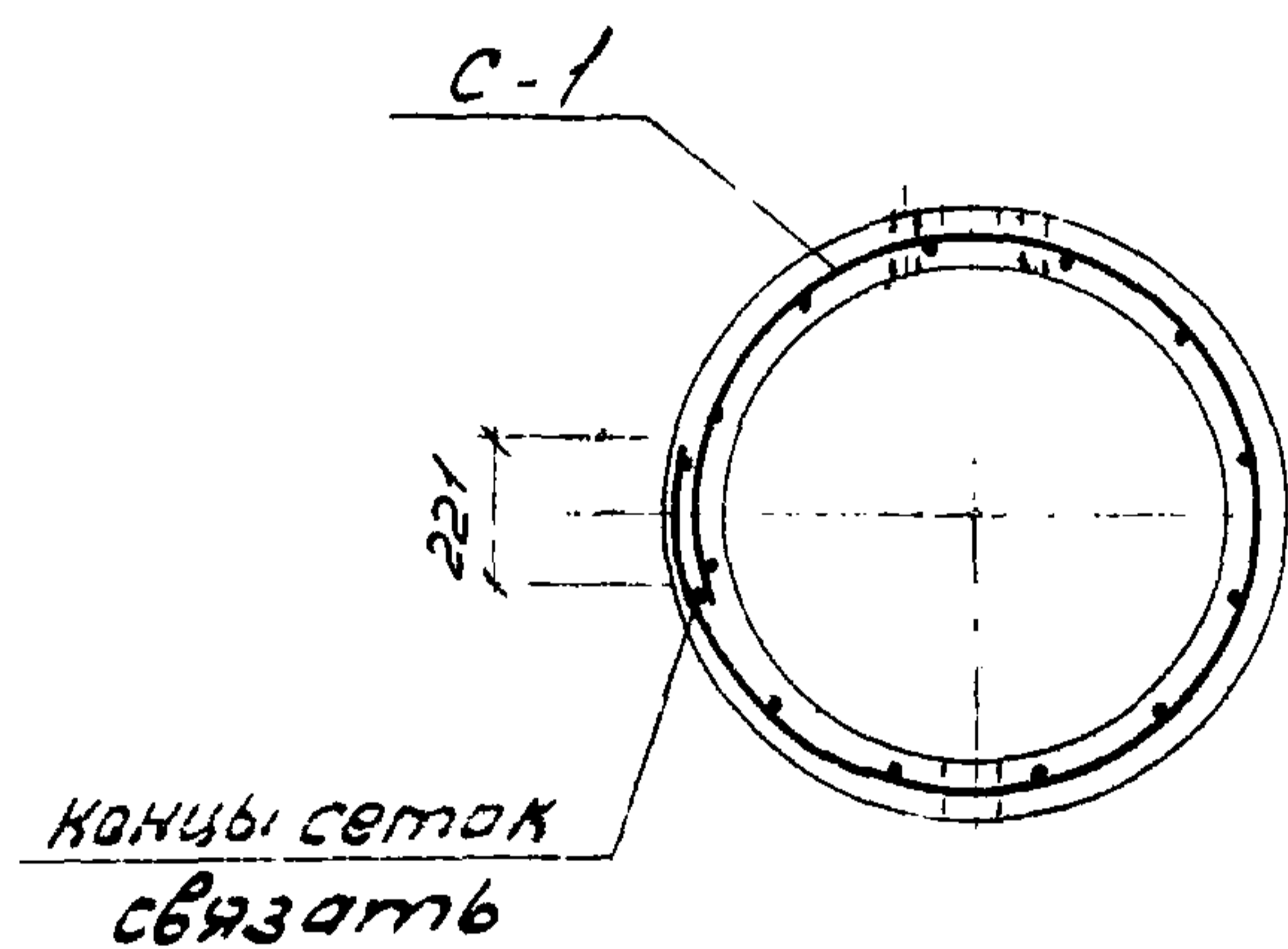


1-1

(Армирование)

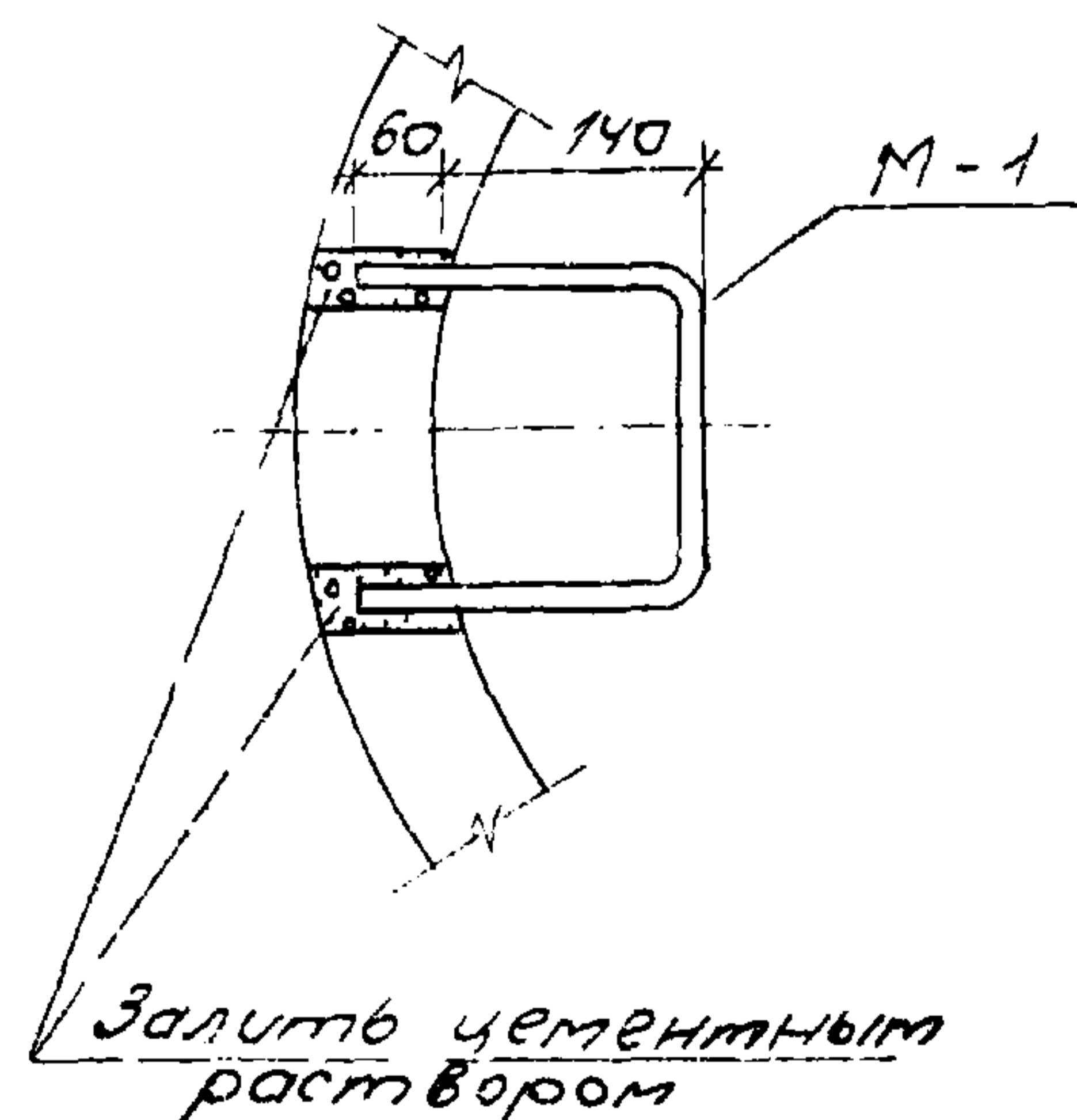


2-2



2-2

(Армирование)



Деталь заделки скобы

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
КС7-1-1	0,13	200	0,05	1,8

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	кол во шт	№ листа
КС7-1-1	М-1	1	38; 45;

Выборка стали на одно кольцо, кг

Марка кольца	Горячекатаная арм. сталь ГОСТ 5781-61		Холоднотянутая обикн. проволока ГОСТ 6727-53	
	класс А-I	класс В-I	класс А-I	класс В-I
	φ, мм	Уголов	φ, мм	Уголов
КС7-1-1	16	-	4В1	-
	0,9	-	0,9	-

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	колич. шт.	№ листа
КС7-1-1	С-1	1	26; 39

Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

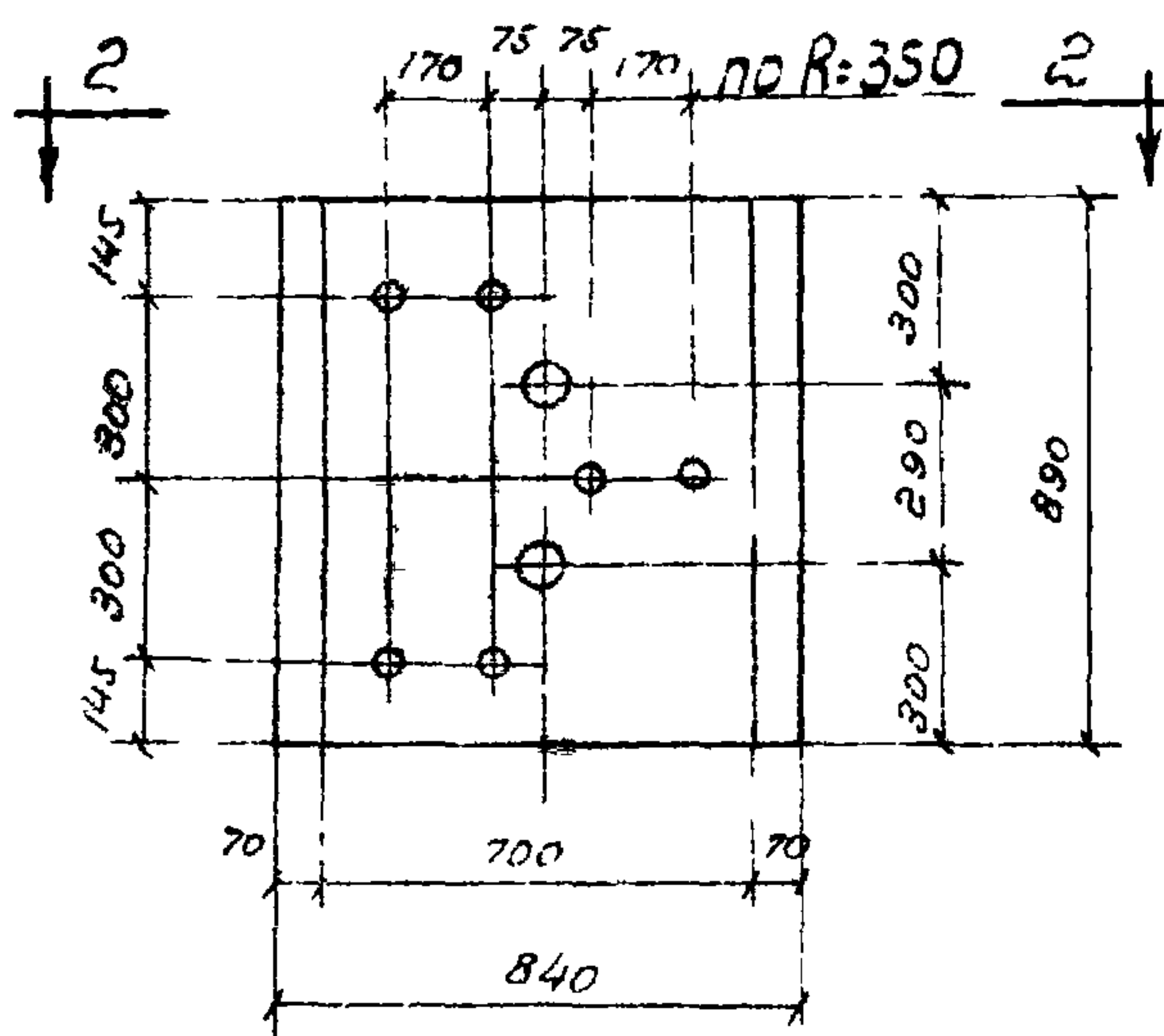
ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое КС7-1-1 Опалубочный чертеж, детали, армирование.	Выпуск 5 Лист 1

Прл № 7-1786

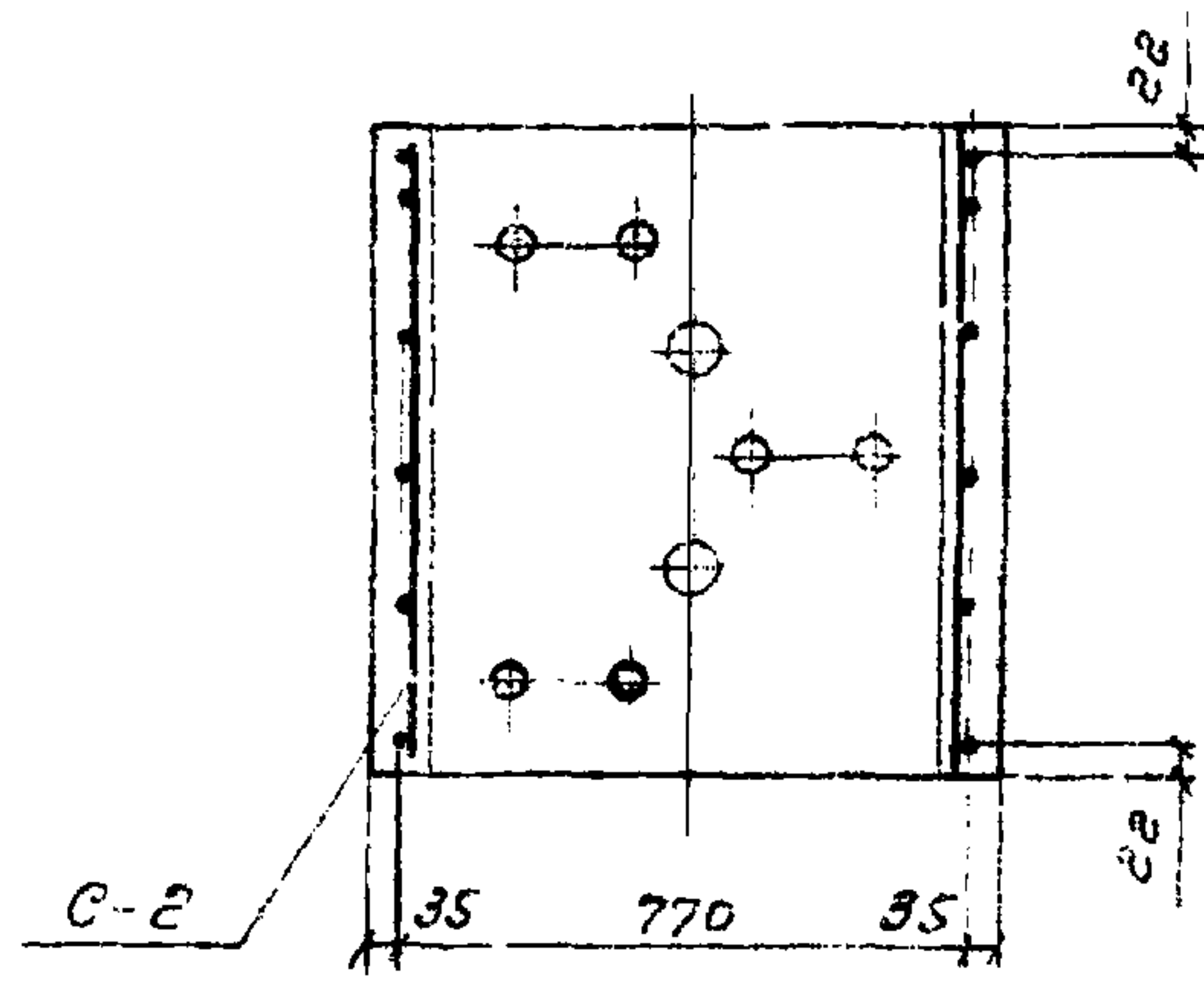
Ст. техник Заре Чо
Инженер Герасимов
Инженер пр.-ма Прусов
Инженер Бригады Бочаров

ТОЗИРОВА
Лебедев
Проект
г. Москва

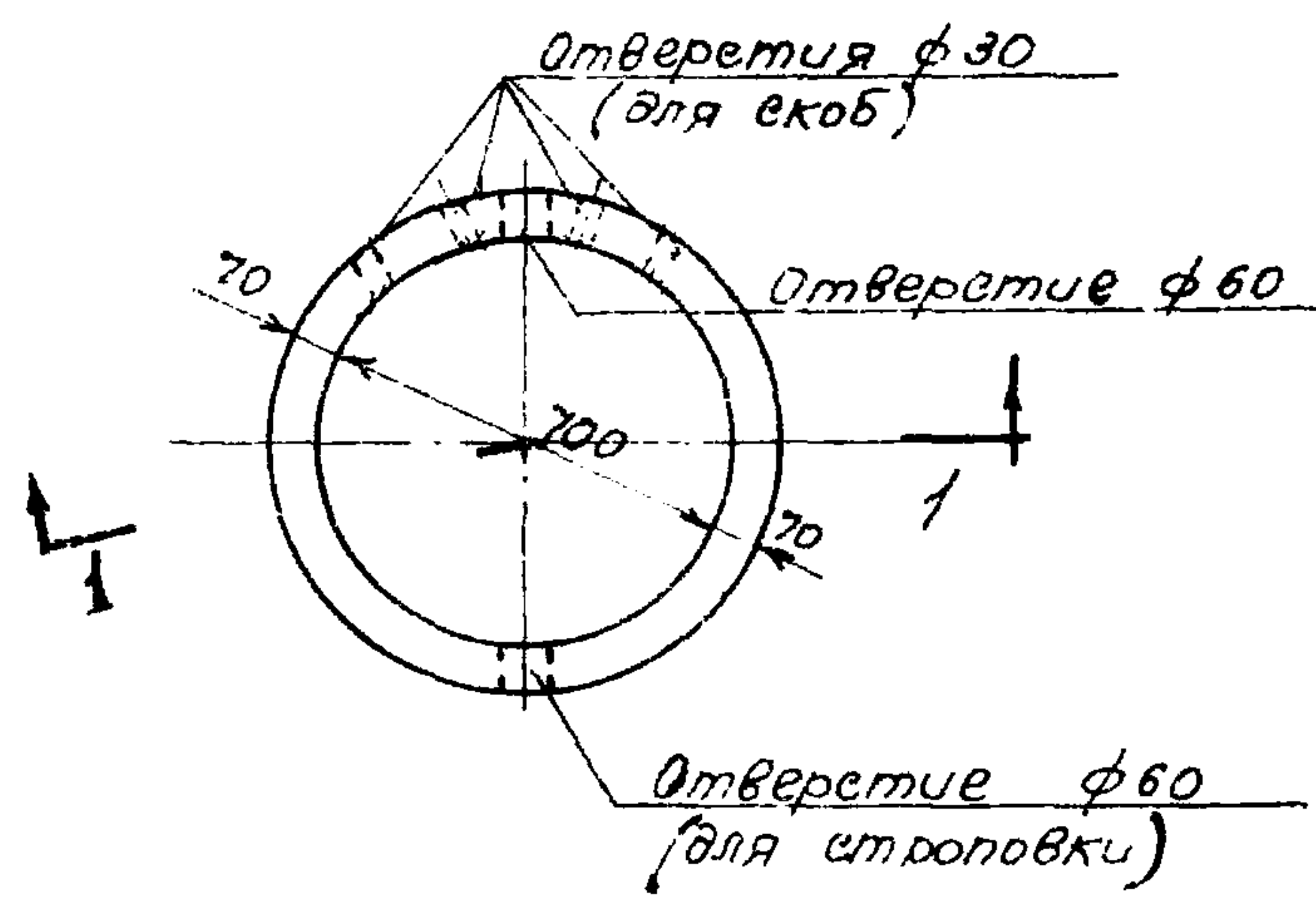
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



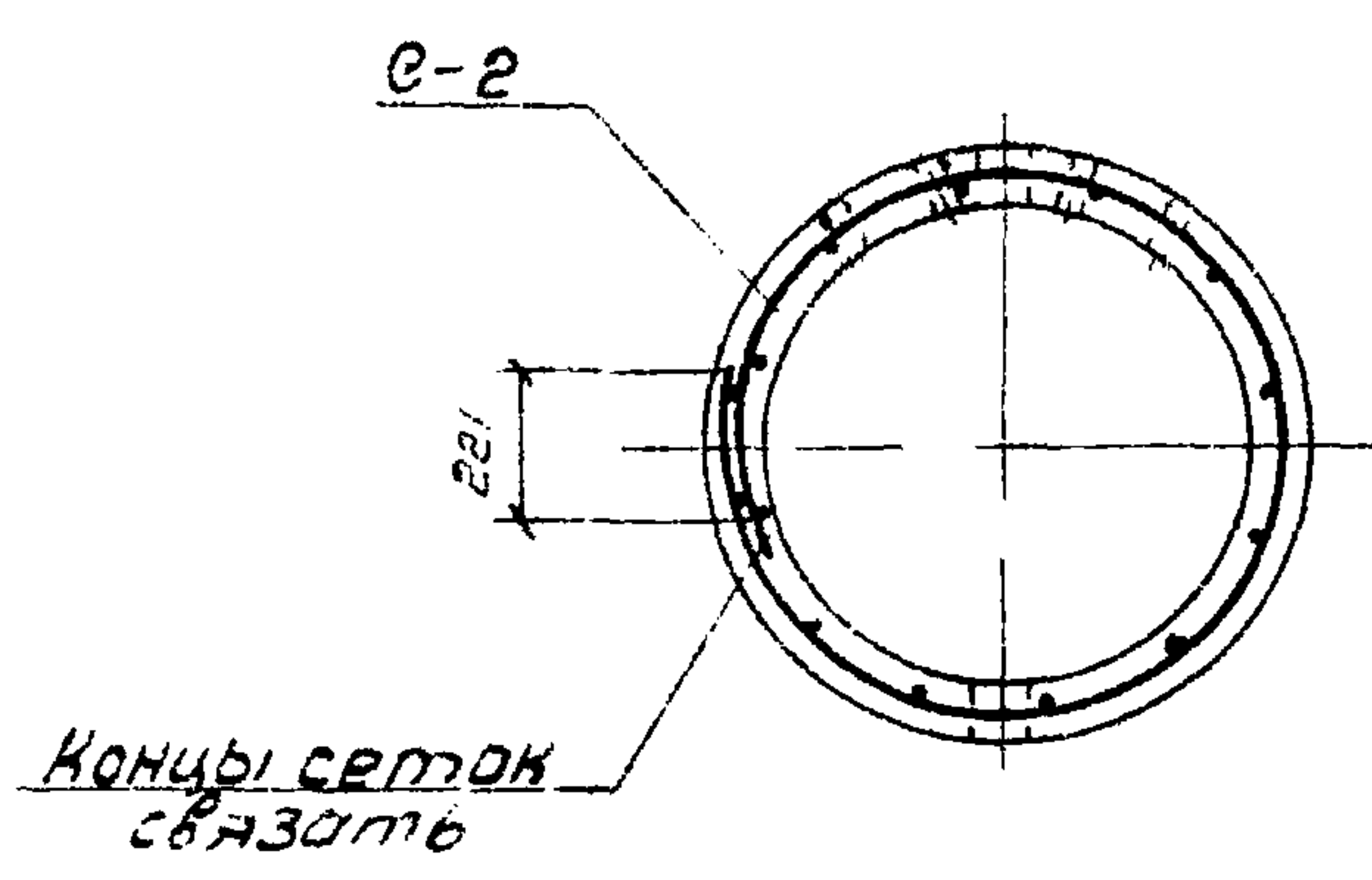
1-1



1-1
(Армирование)



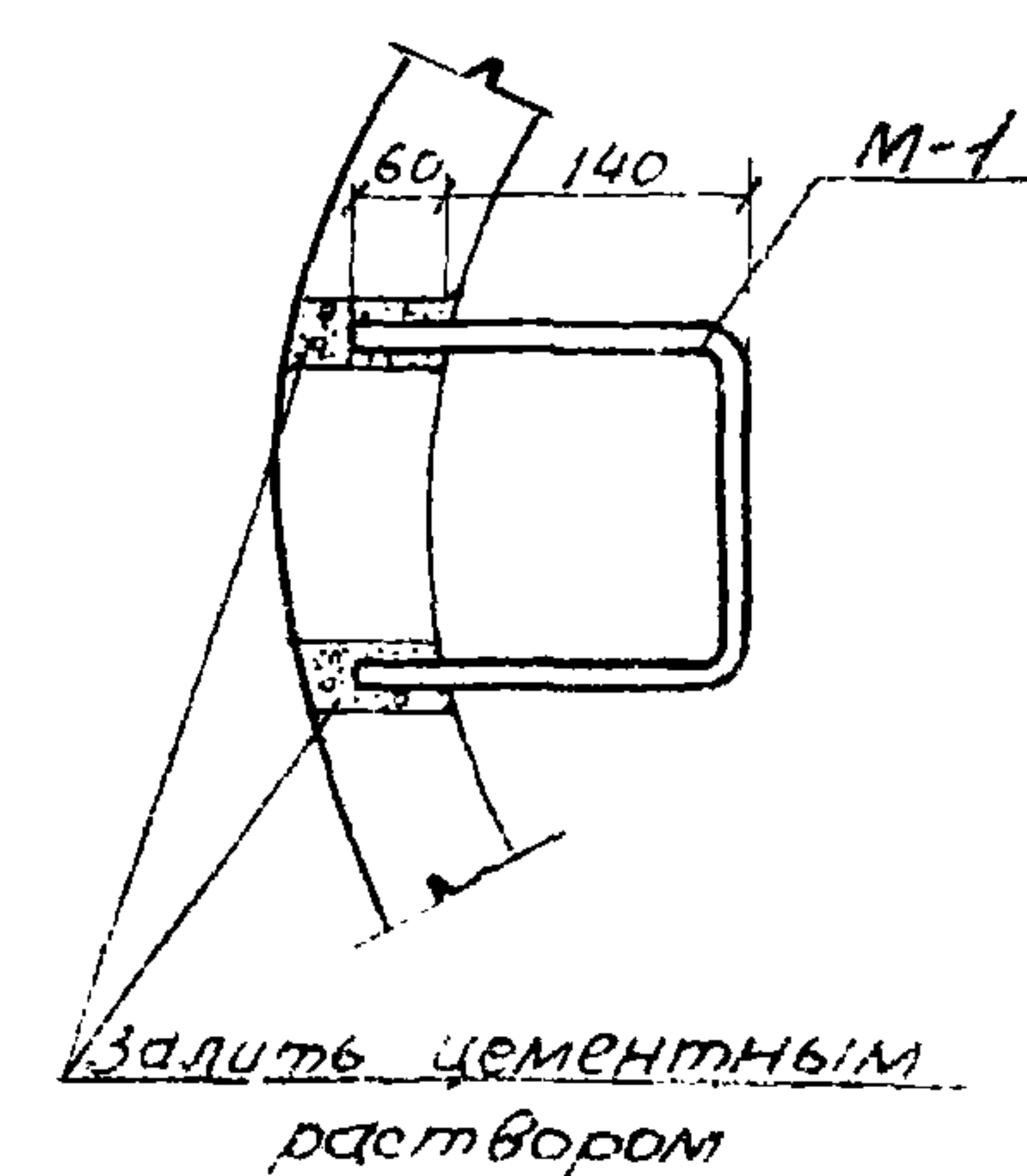
2-2



2-2
(Армирование)

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
кст-2-1	е-2	1	26,39,



Деталь заделки скобы

Показатели на одно кольцо

Марка Кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
кст-2-1	0,38	200	0,15	5,5

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка Кольца	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
кст-2-1	М-1	3	38; 45;

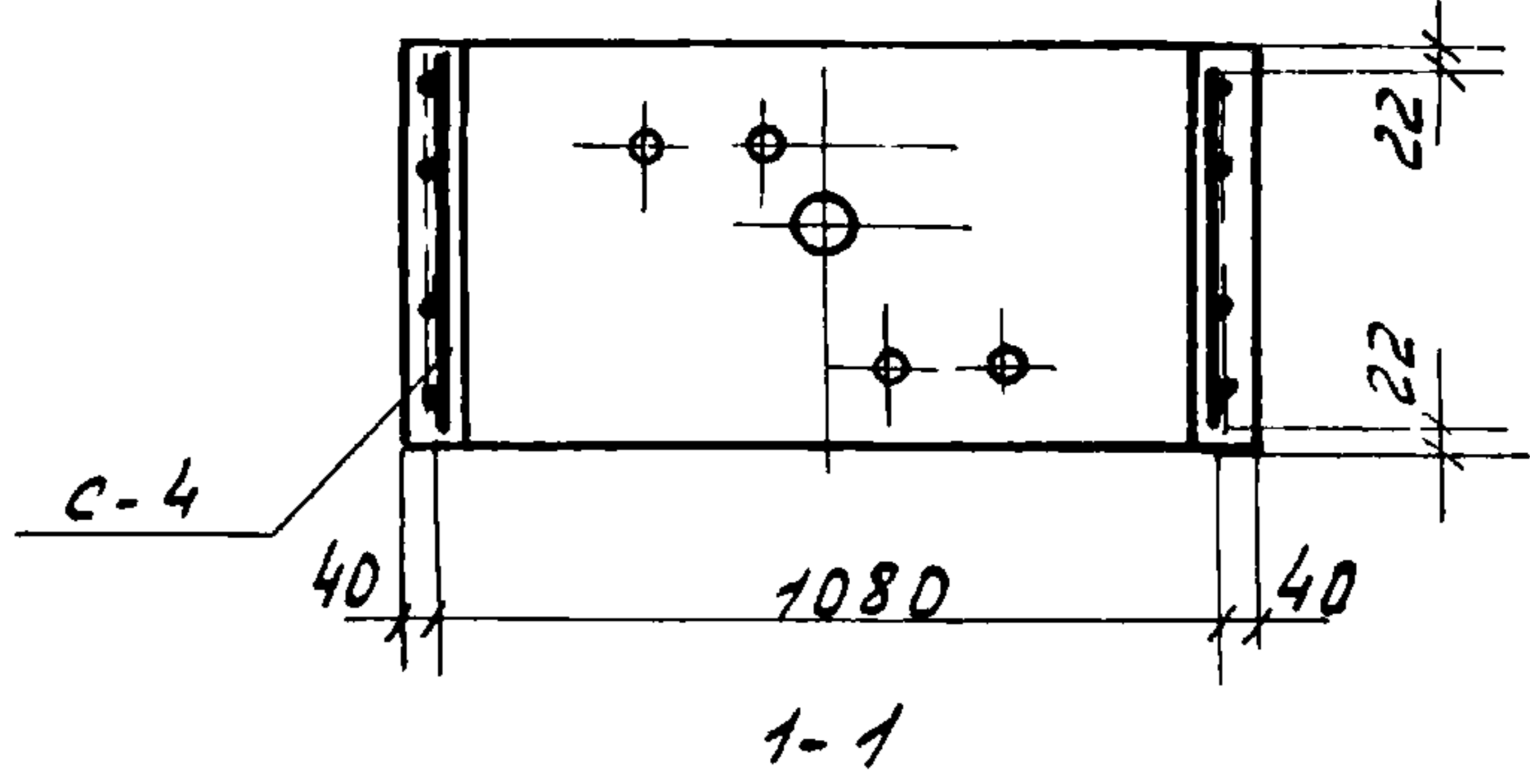
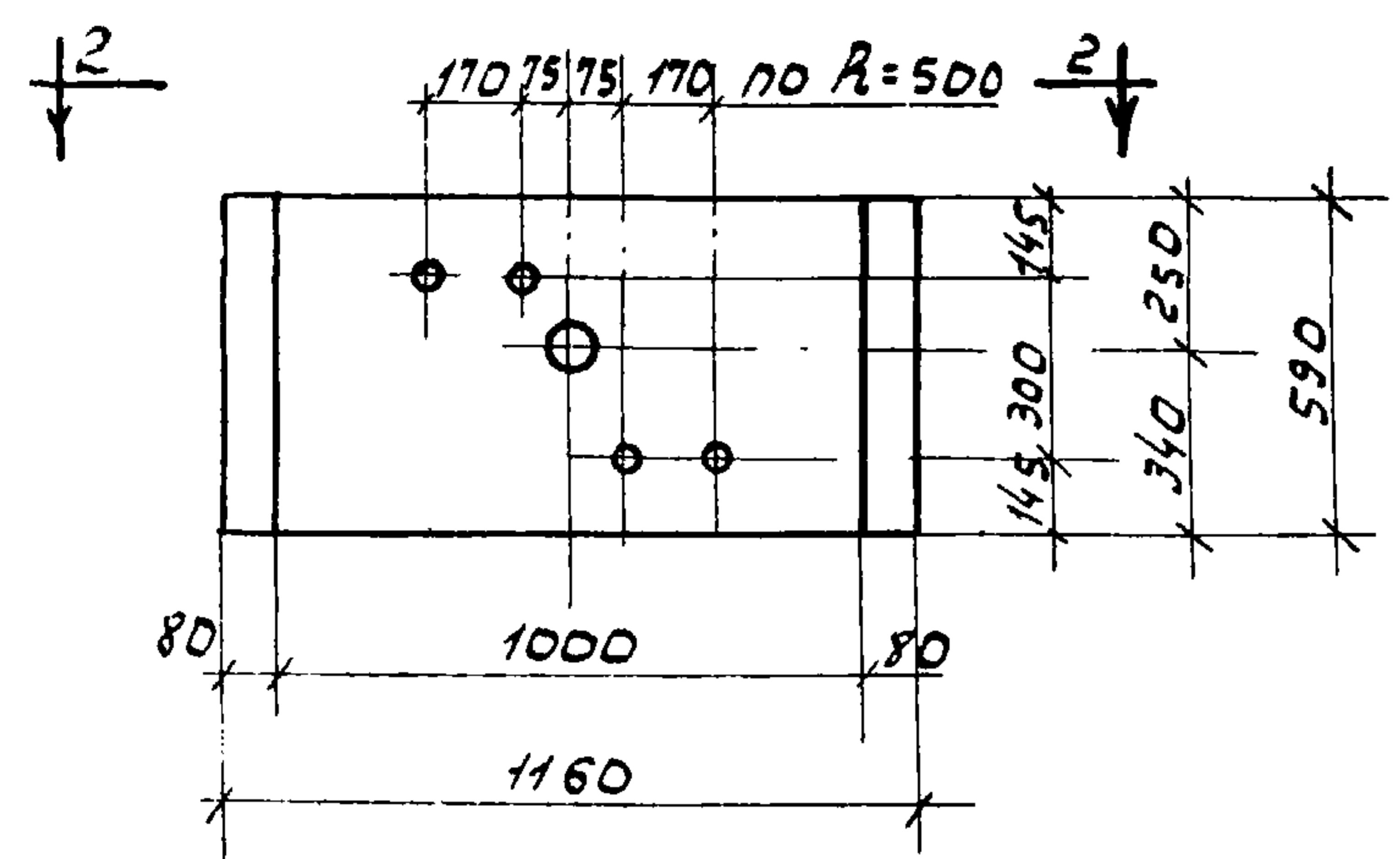
Выборка стали на одно кольцо, кг

Марка Кольца	Горячекатаная армат. сталь Гост 5781-61		Холоднотянутая обычн. проволока Гост 6727-53		
	Класс А-I		Класс В-I		
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Итого
кст-2-1	16		-		
	2,7	-	2,7	2,8	2,8

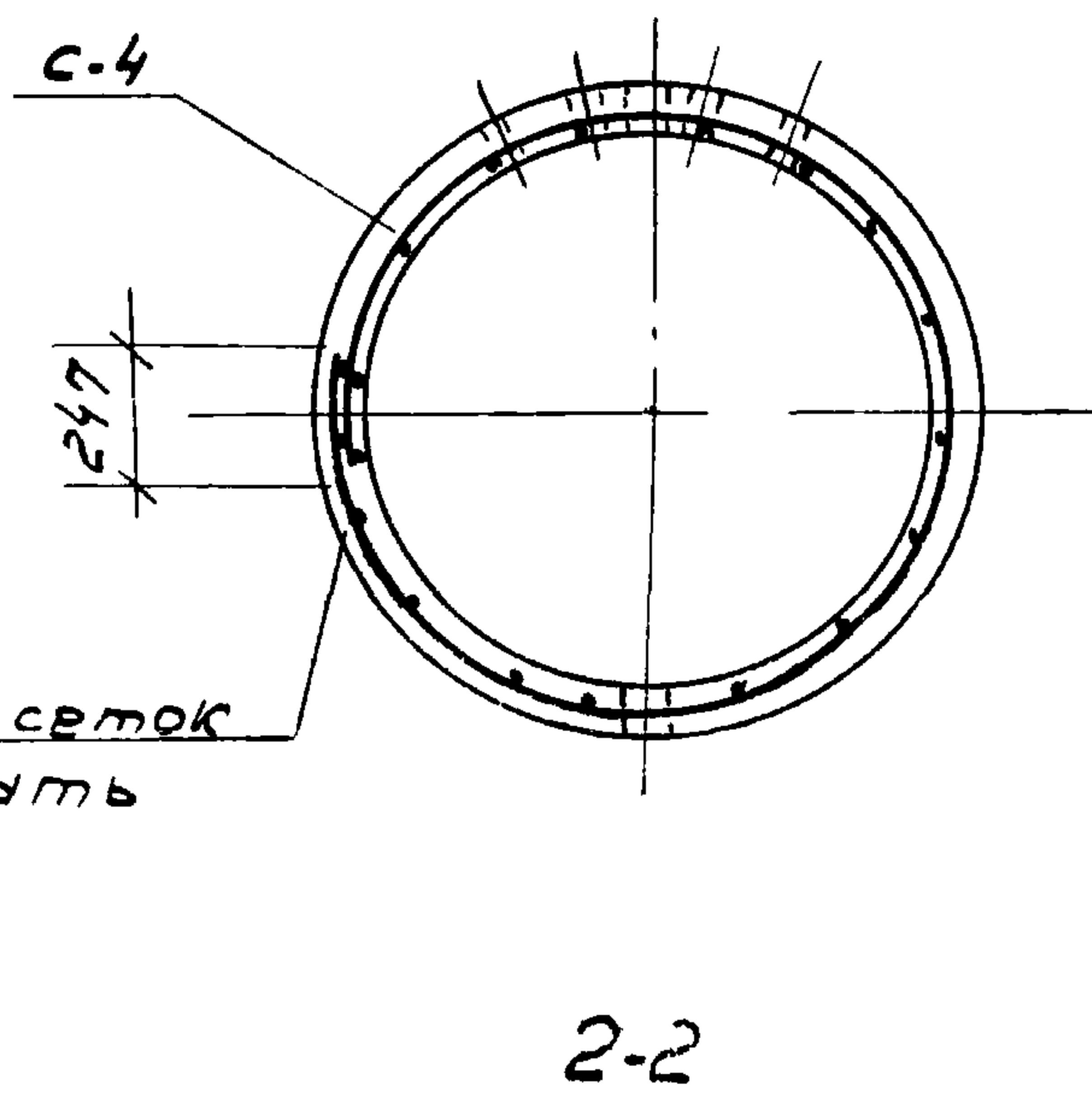
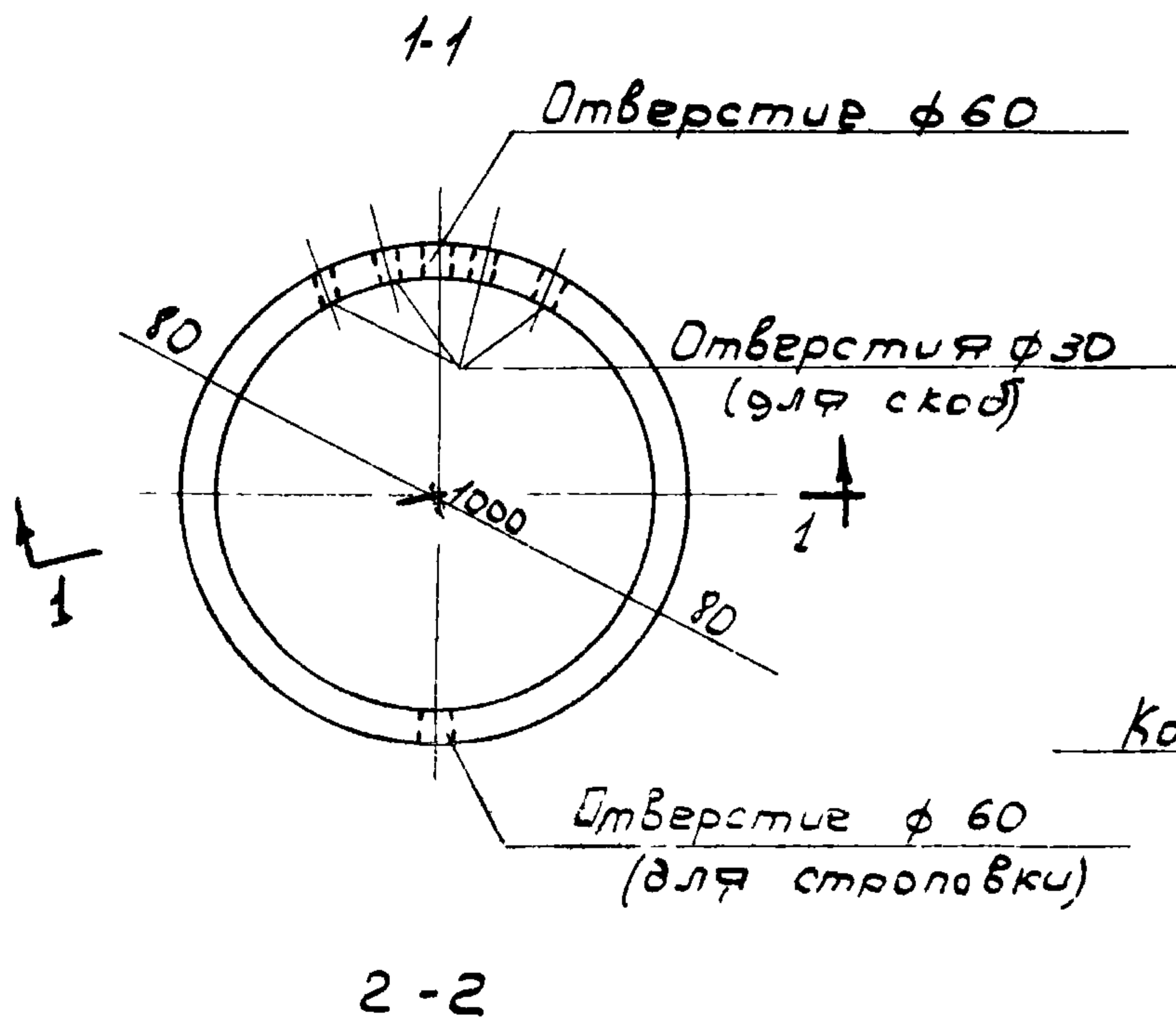
Примечание

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения

ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое кст-2-1	выпуск 5
	Сталубочный чертеж, детали и армирование.	лист 2



Армирование



(Армирование)

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КС 10-1-1	0,40	200	0,16	4,2

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

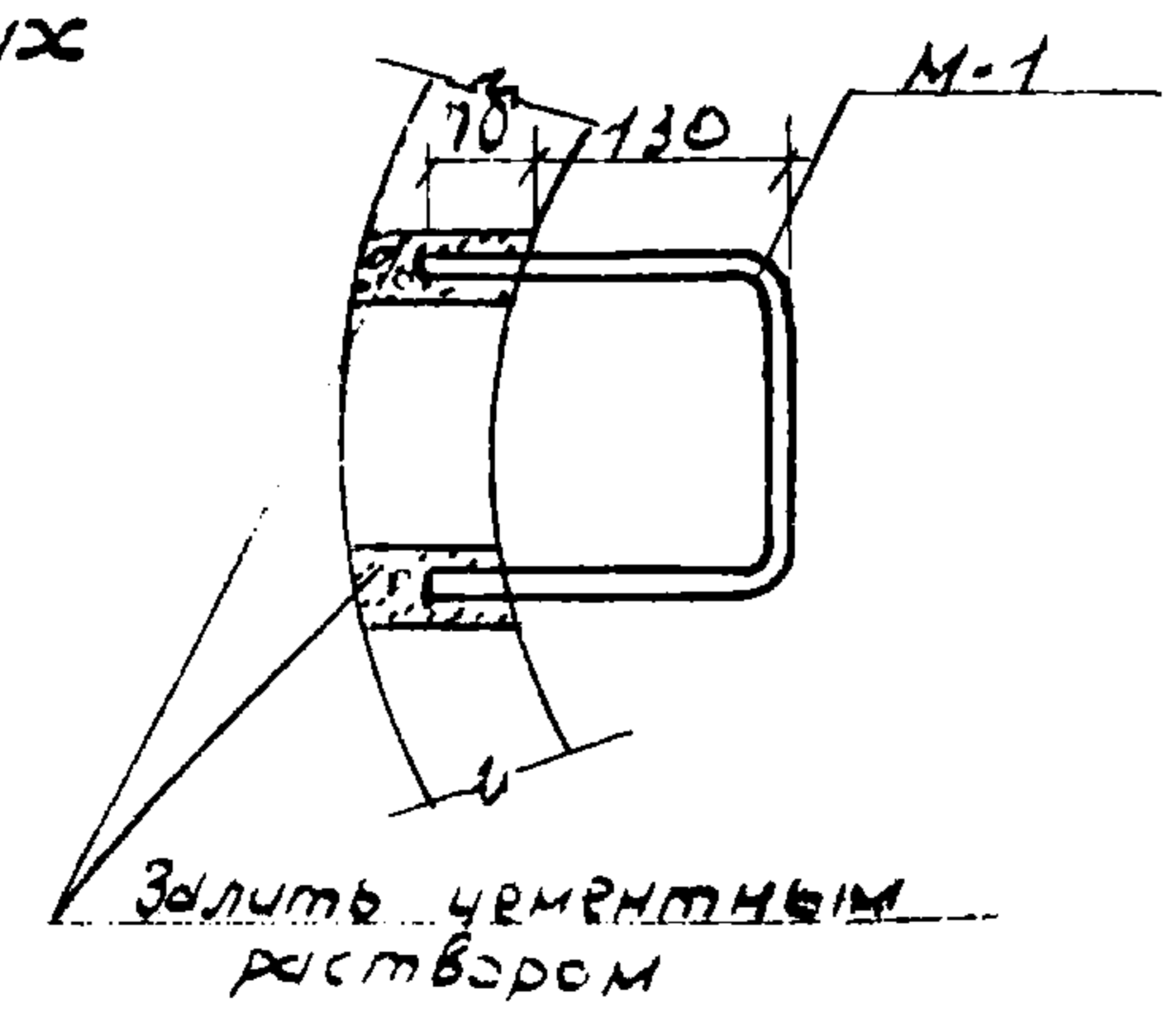
Марка кольца	Марка элемента	кол-во шт.	л листа
КС 10-1-1	М-1	2	38; 45

Выборки на одно кольцо стали, кг.

Марка кольца	Горячекатаный армат. сталь Гост 5781-61		Холоднокатаный армат. проволока Гост 6727-57	
	класс А I	класс В-1	класс А I	класс В-1
	φ, мм.	шт.	φ, мм.	шт.
КС 10-1-1	16	-	4	-
	1,7	-	1,7	2,5

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	л листа
КС 10-1-1	С-4	1	26,39



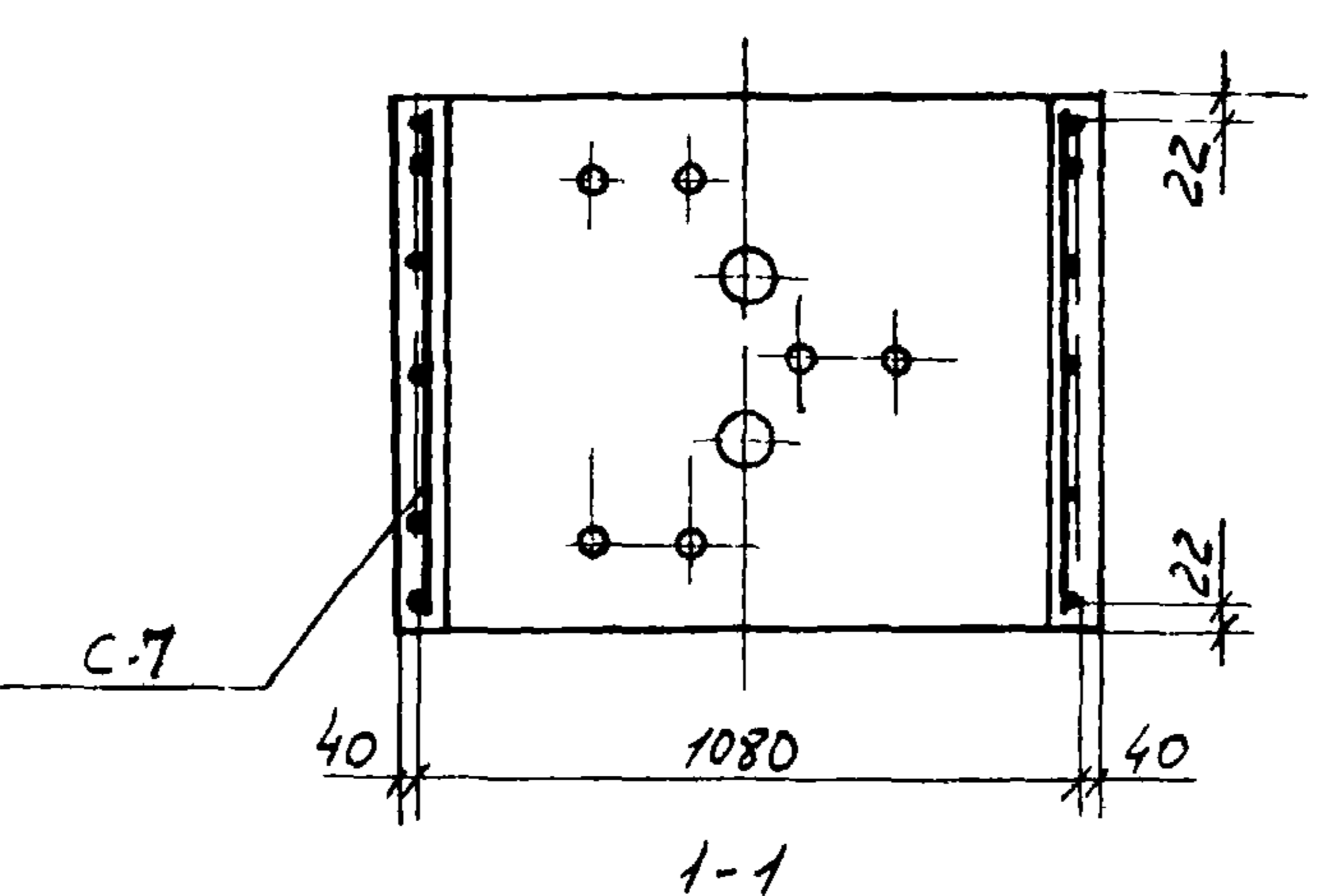
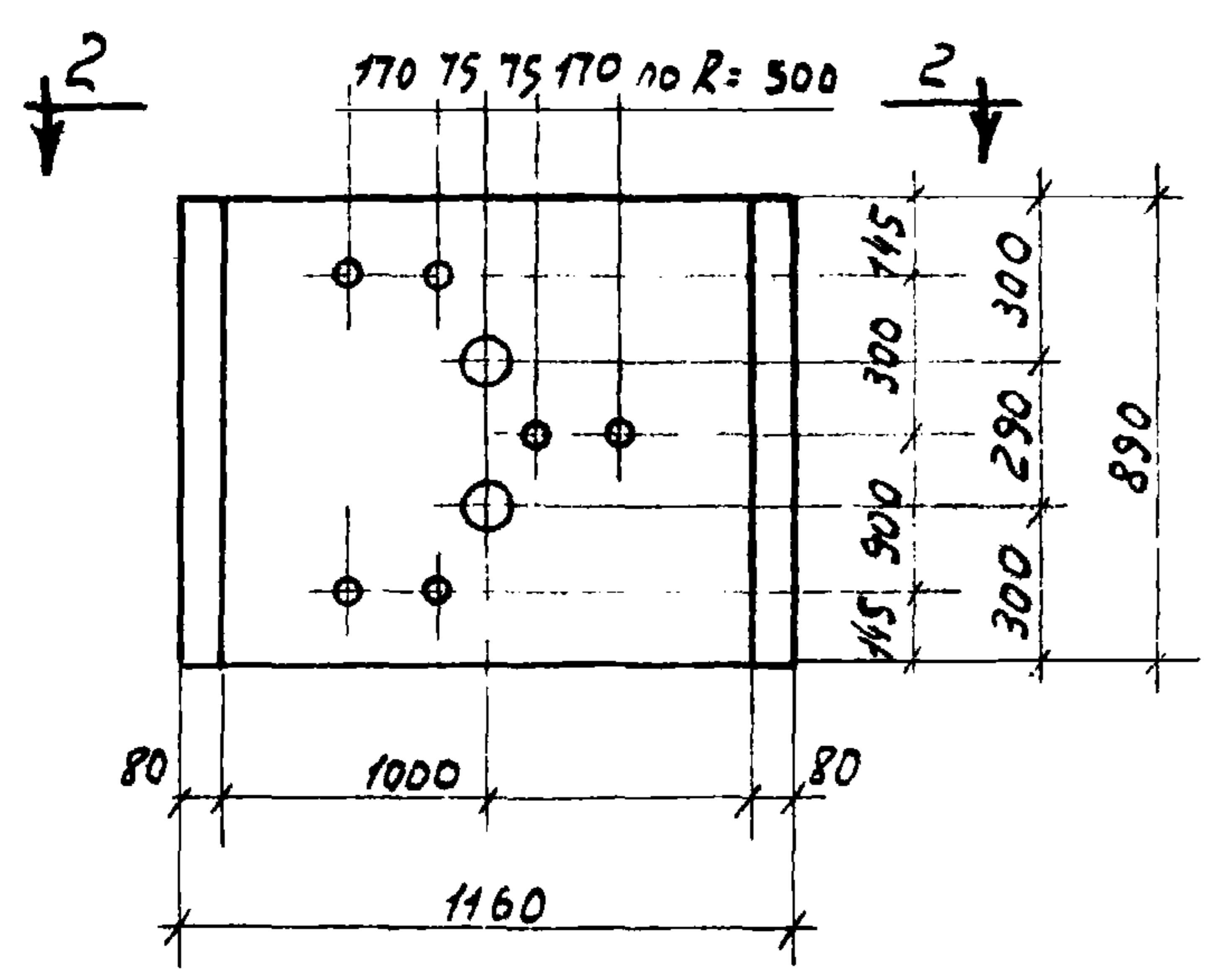
деталь заделки скобы

Примечание

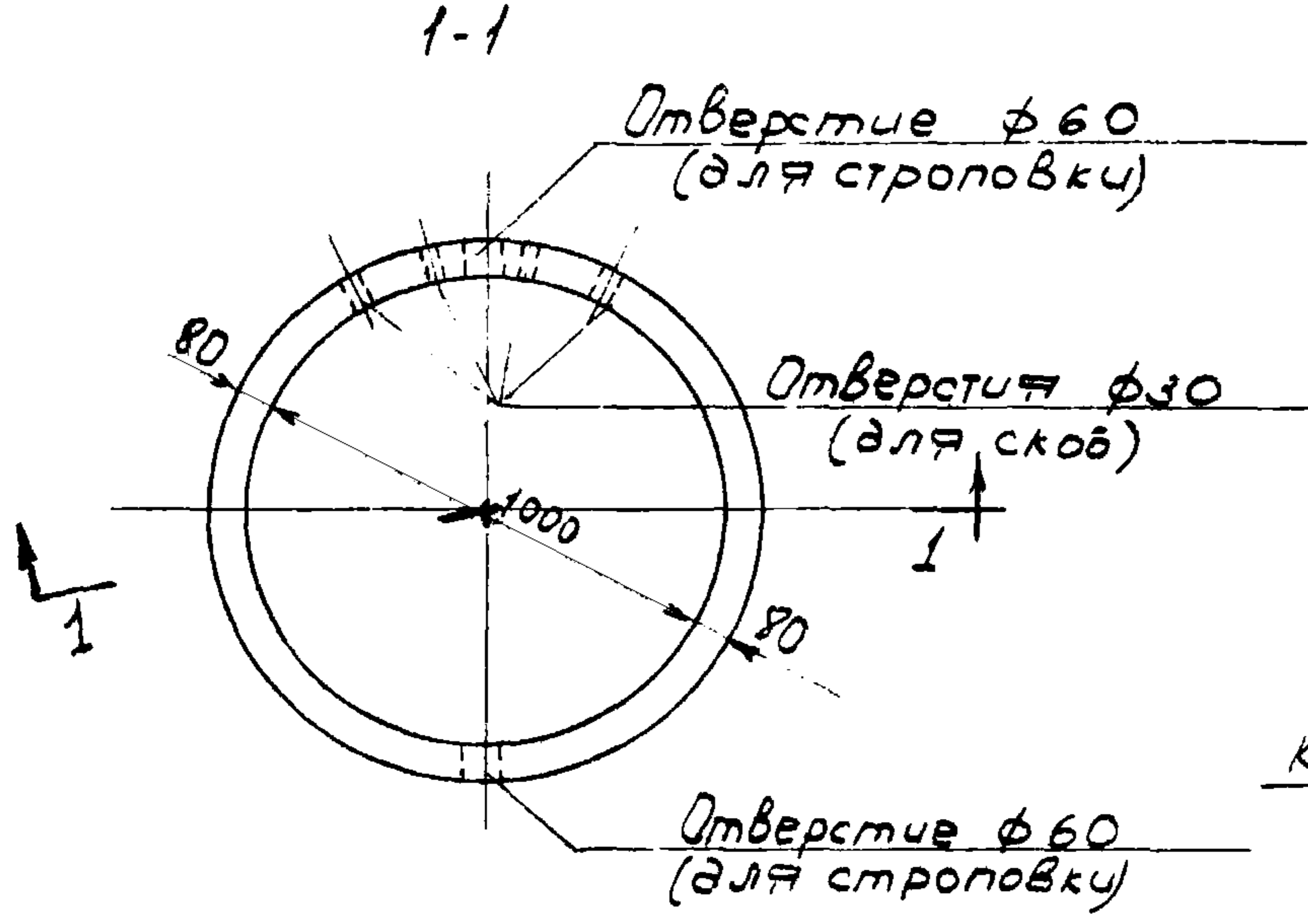
1. Марка бетона по морозостойкости и воздухопроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодезев	серия 3 900-2	
	Кольцо стеновое КС 10-1-1	выпуск 5	лист 3
1967.	Опалубочный чертеж, детали и армирование.		

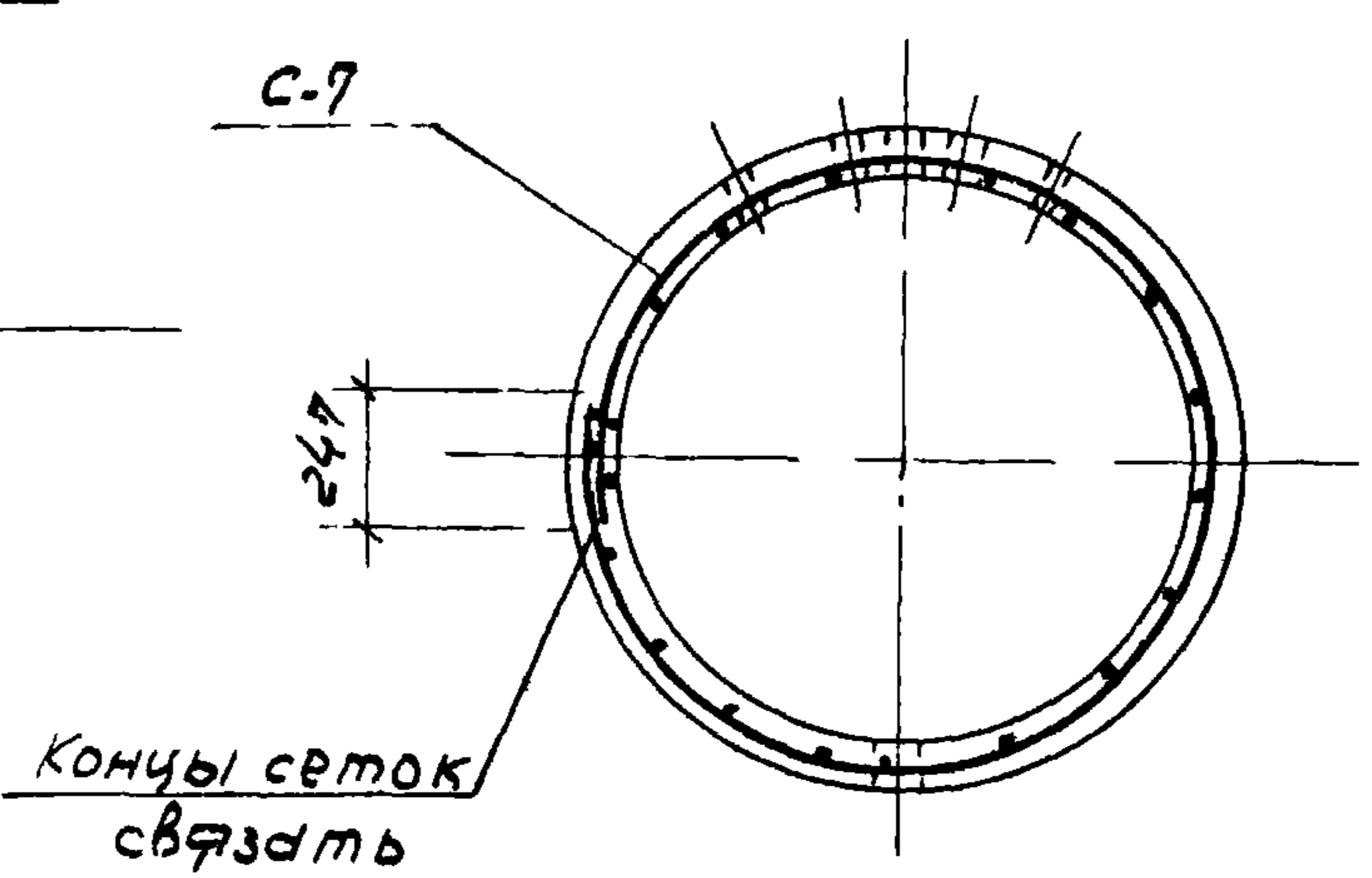
Инж. Шинкавец 22-1-76-компр



(Армирование)



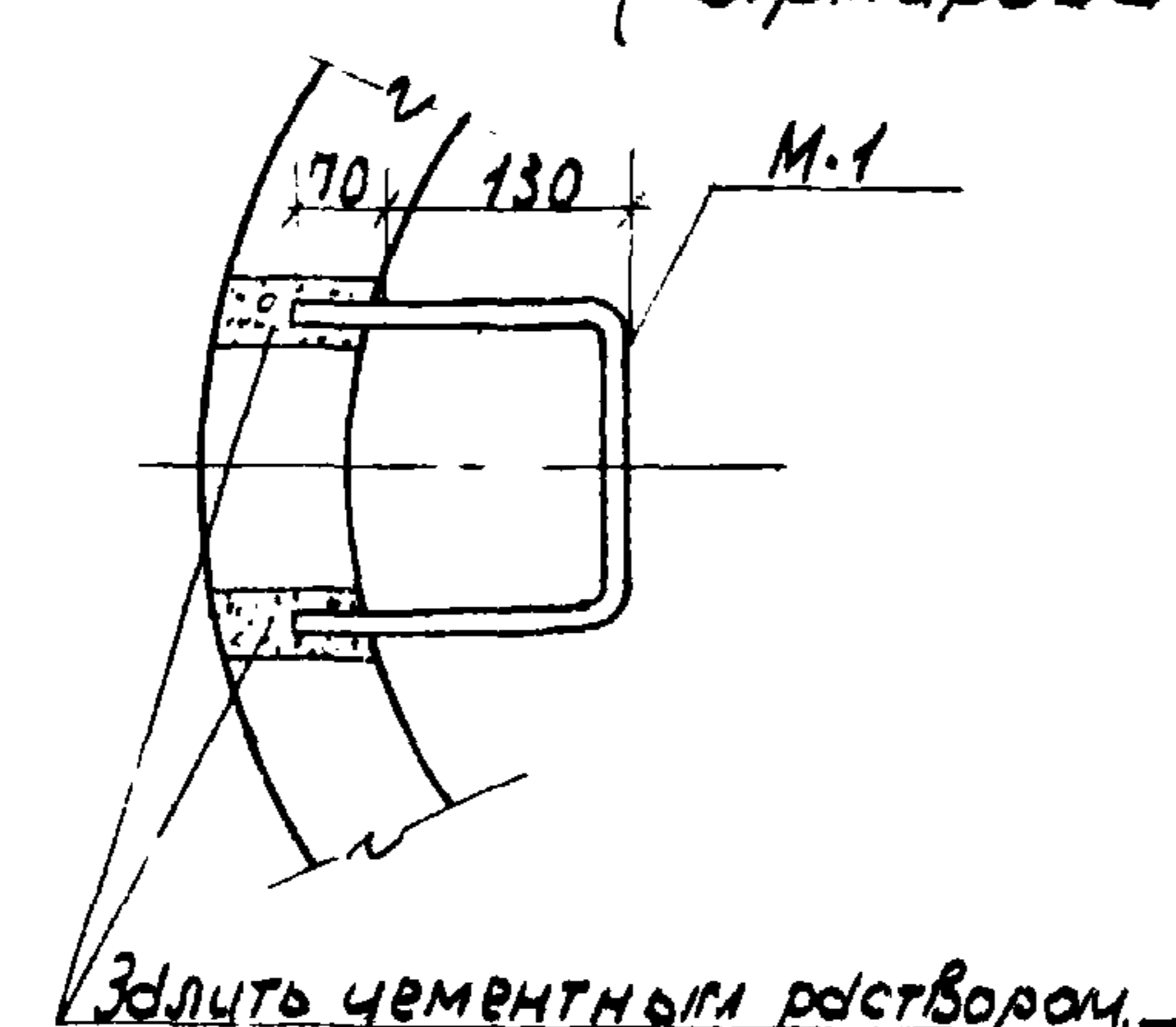
2-2



(Армирование)

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС10-2-1	С-7	1	27; 39.



Деталь заделки скобы.

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КС10-2-1	0,61	200	0,24	6,5

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
КС10-2-1	М-1	3	38; 45;

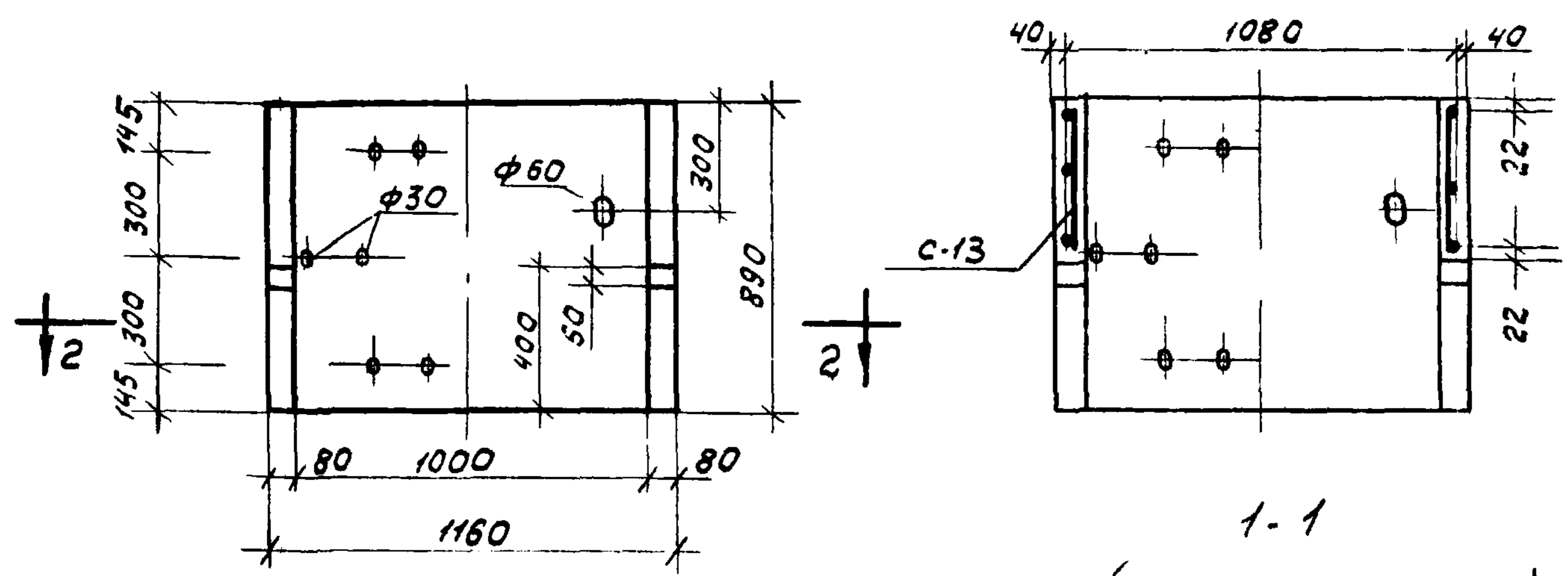
Выборка на одно кольцо стали, кг.

Марка кольца	Горячекатанная арм. сталь ГОСТ 5781-67		Холоднокатанная арм. сталь ГОСТ 727-53	
	Класса А-I		Класса В-I	
	φ, мм.	шт.	φ, мм.	шт.
КС10-2-1	27	-	27	38

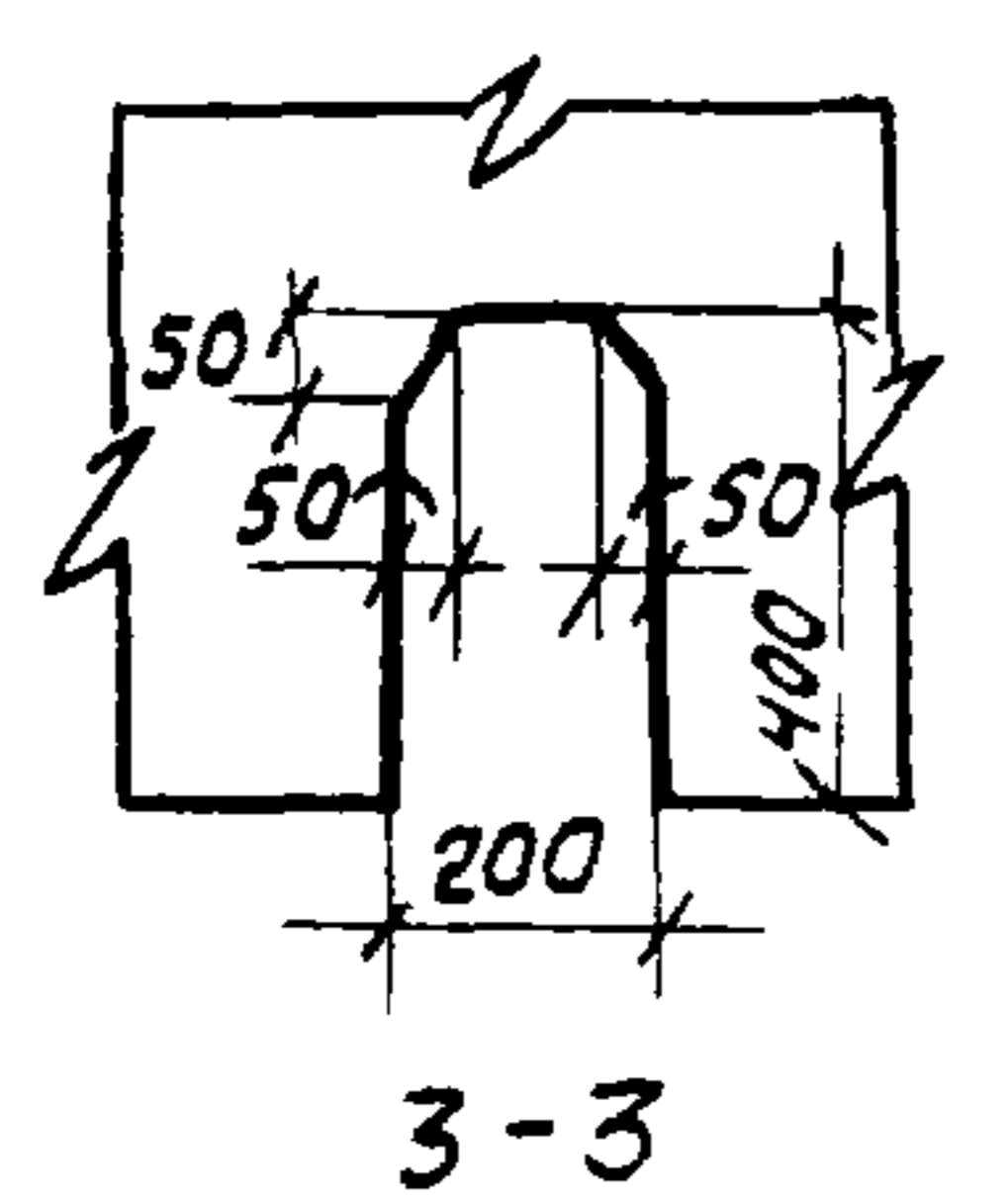
Примечание:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначаются в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

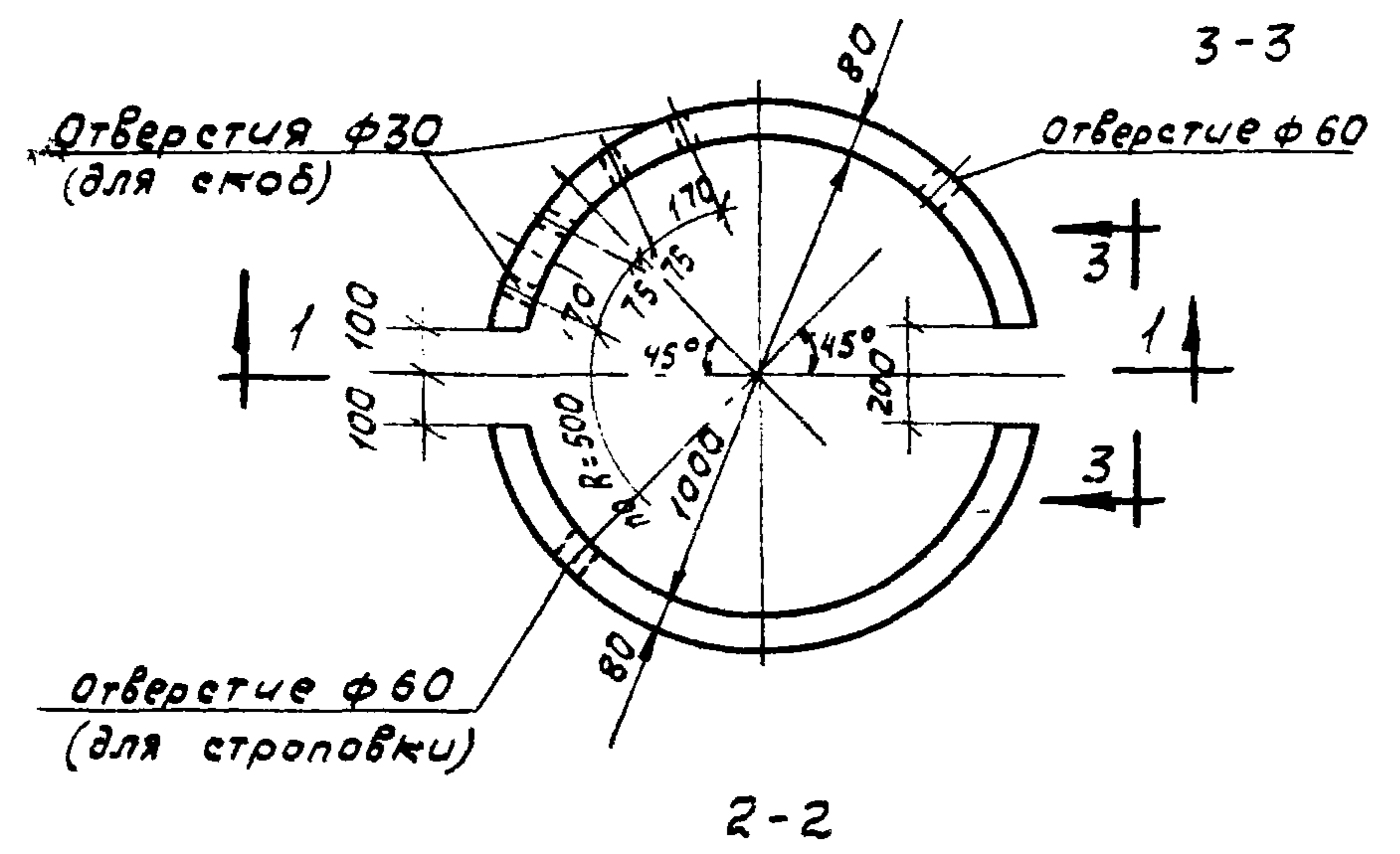
ТК	Изделия для колодезь	Серия 3.900-2
1967	кольцо стеновое КС10-2-1. Опалубочный чертеж, детали, армирование.	Выпуск 5 Лист 4



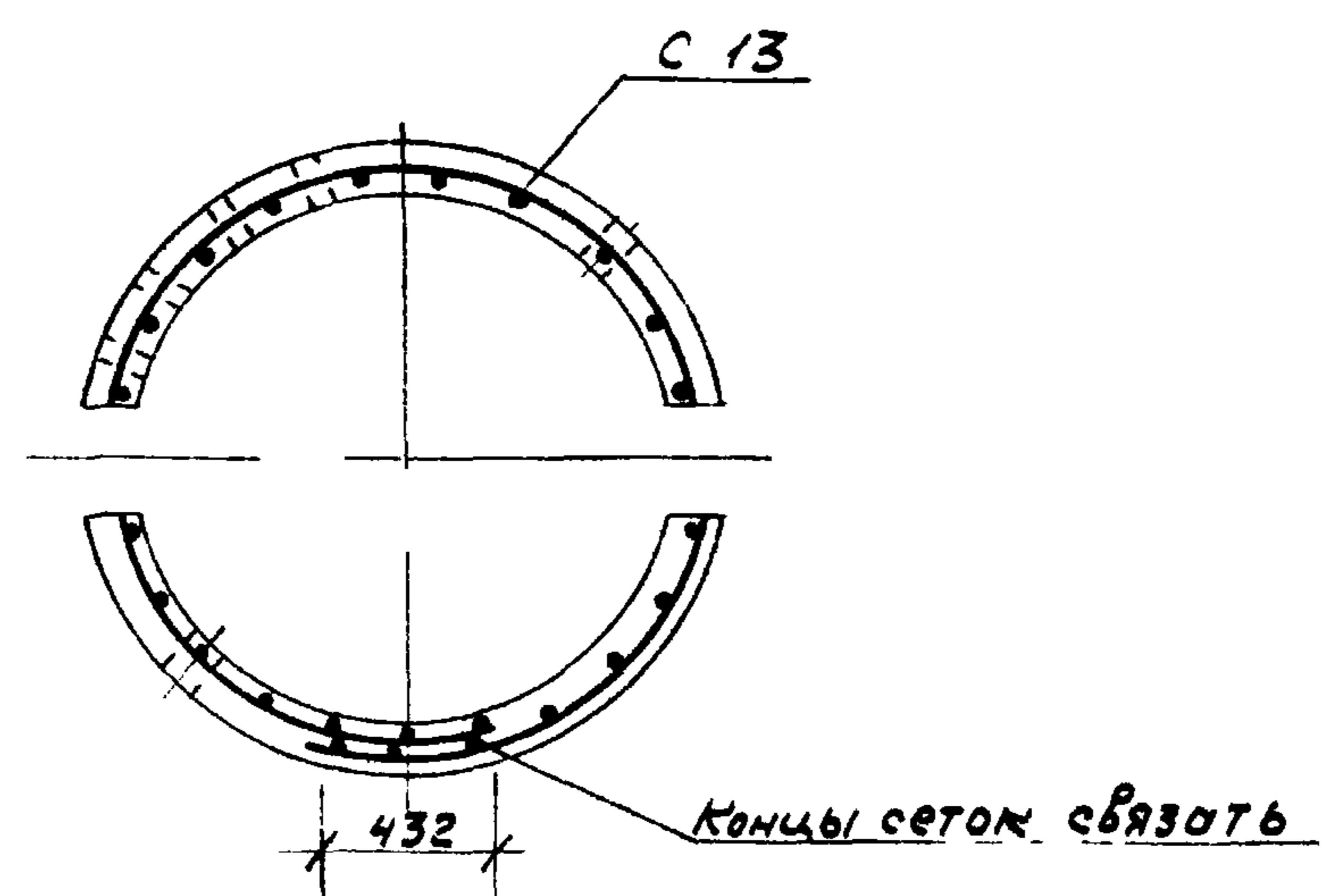
1-1
(Армирование)



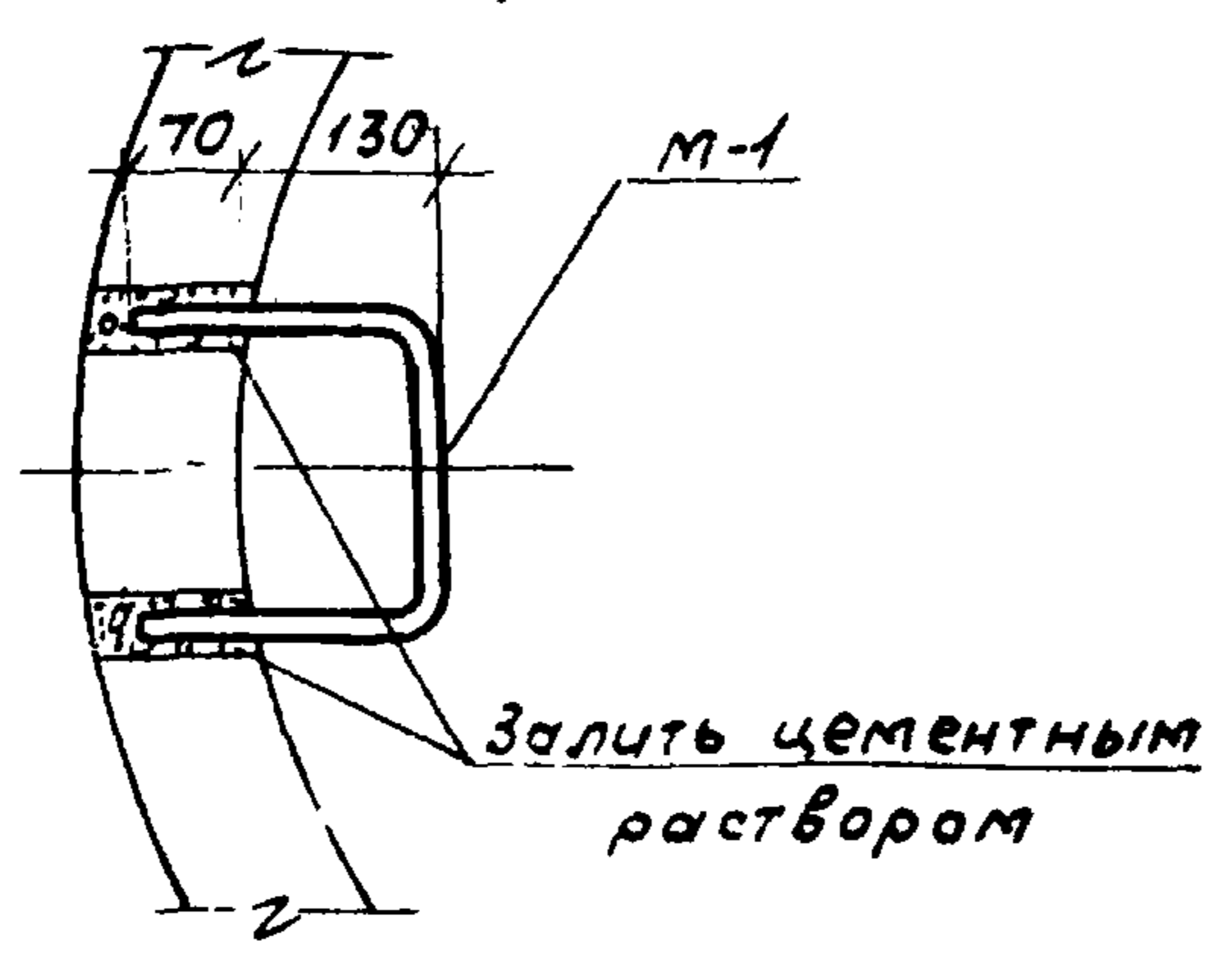
3-3



2-2



2-2
(Армирование)



Деталь заделки скобы

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КС10-2-1А	0,57	200	0,23	14,2

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
КС10-2-1А	М-1	3	38,45

Выборка на одно кольцо стали

Марка кольца	Горячекатаная арматурн. сталь ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная обычная проволока ГОСТ 6727-53	
	Класса А-І			Класса В-І	
	φ, мм		Итого	φ, мм	Итого
КС10-2-1А	16	10	9,8	5	4,4
	2,7	7,1			4,4

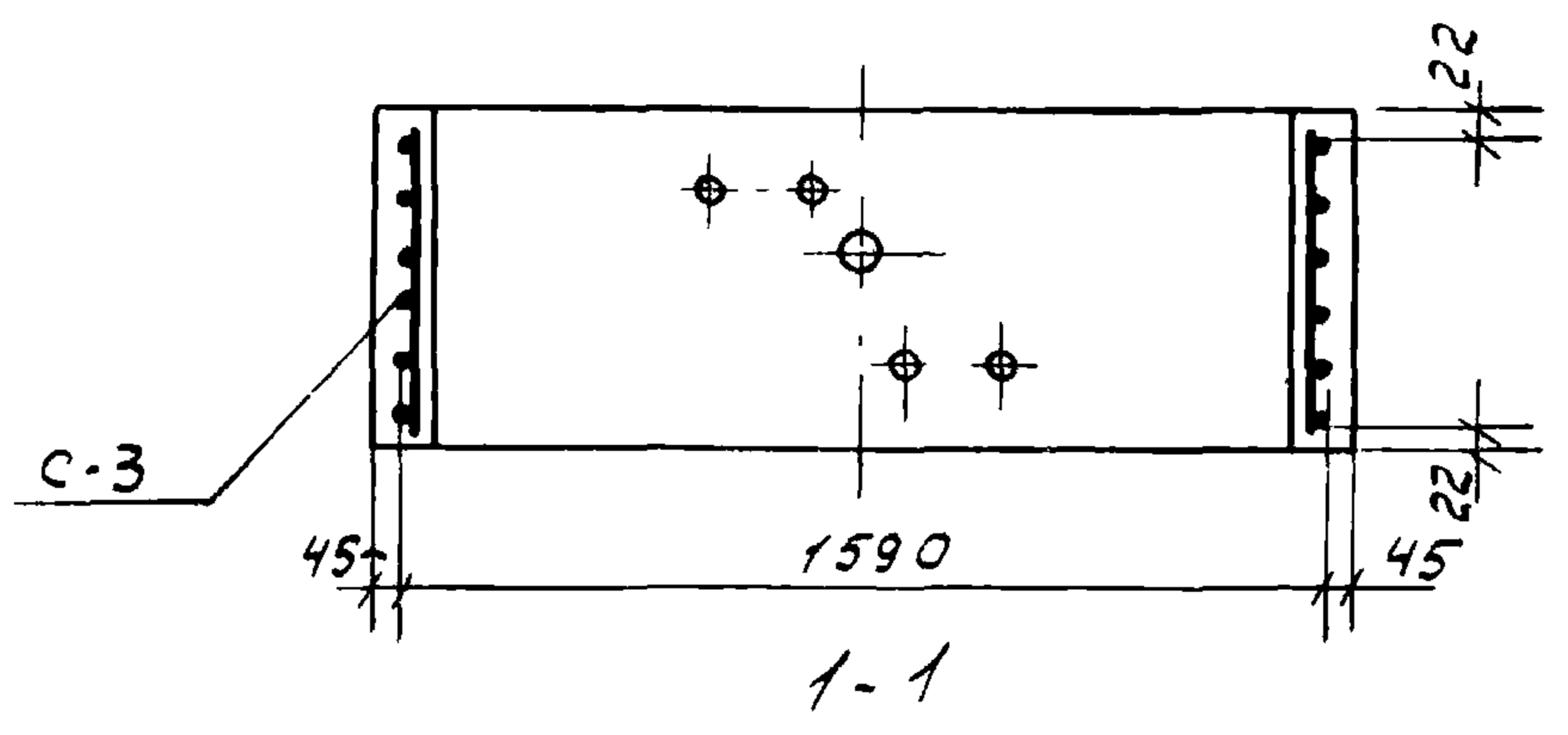
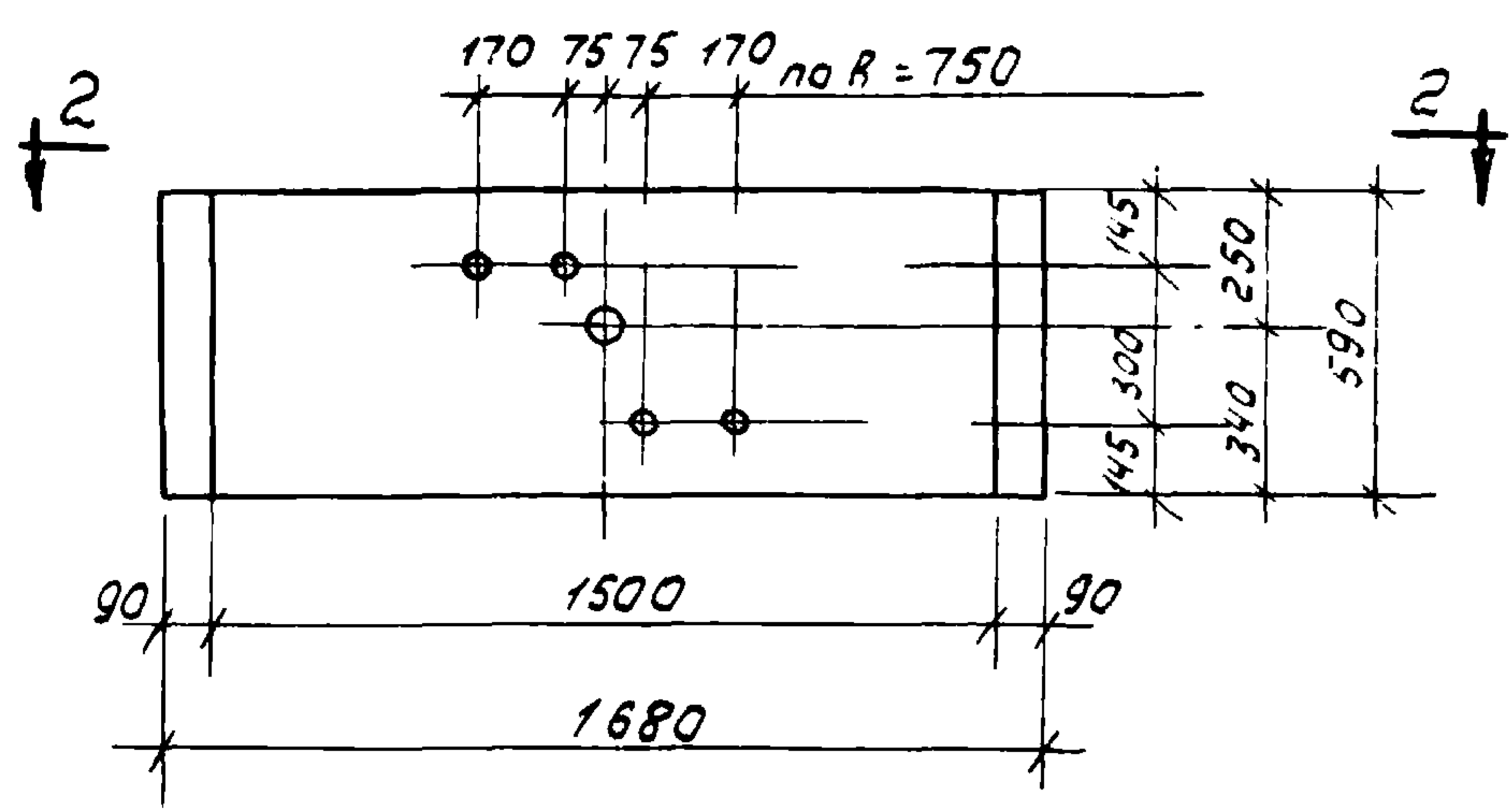
Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

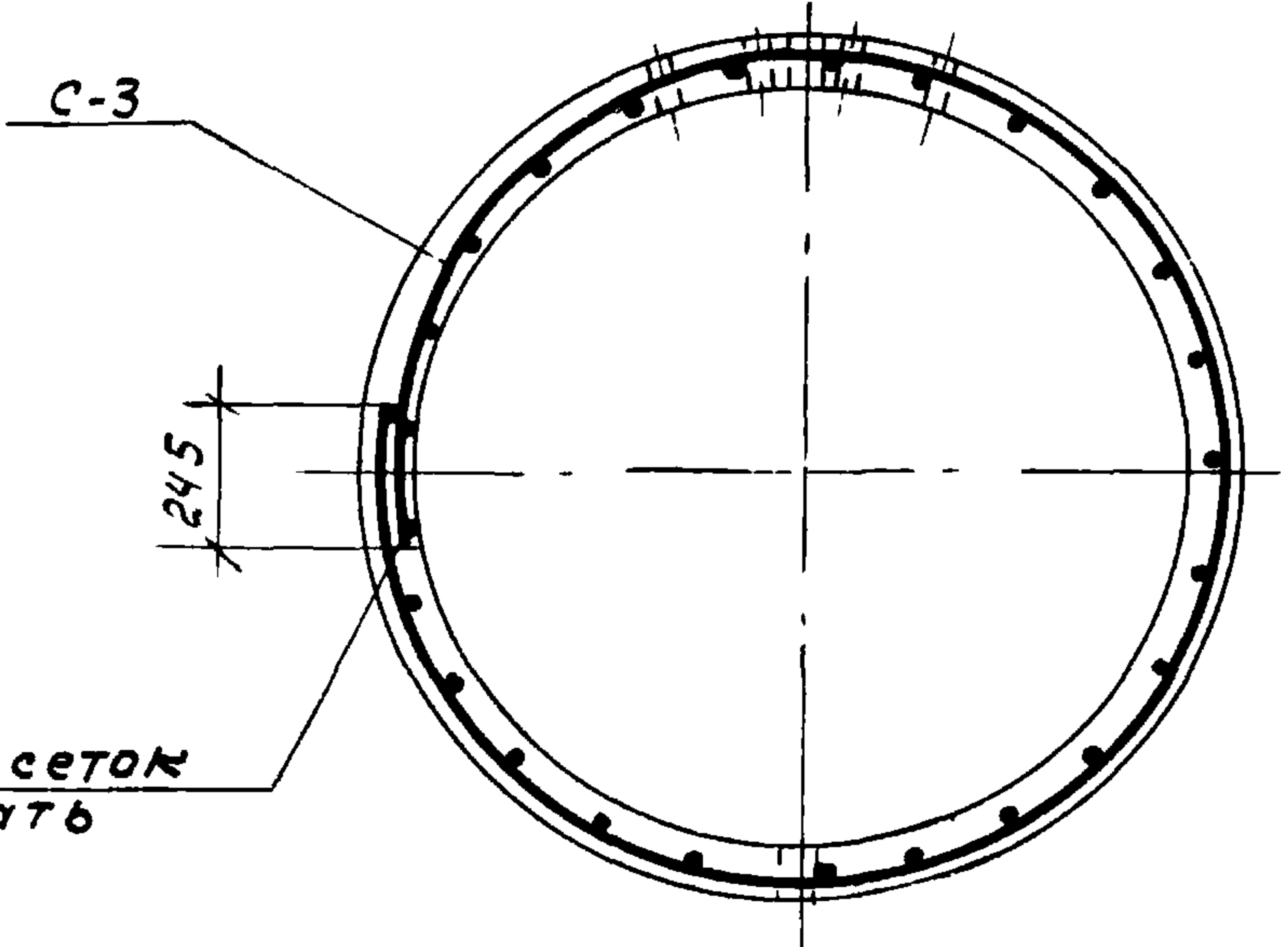
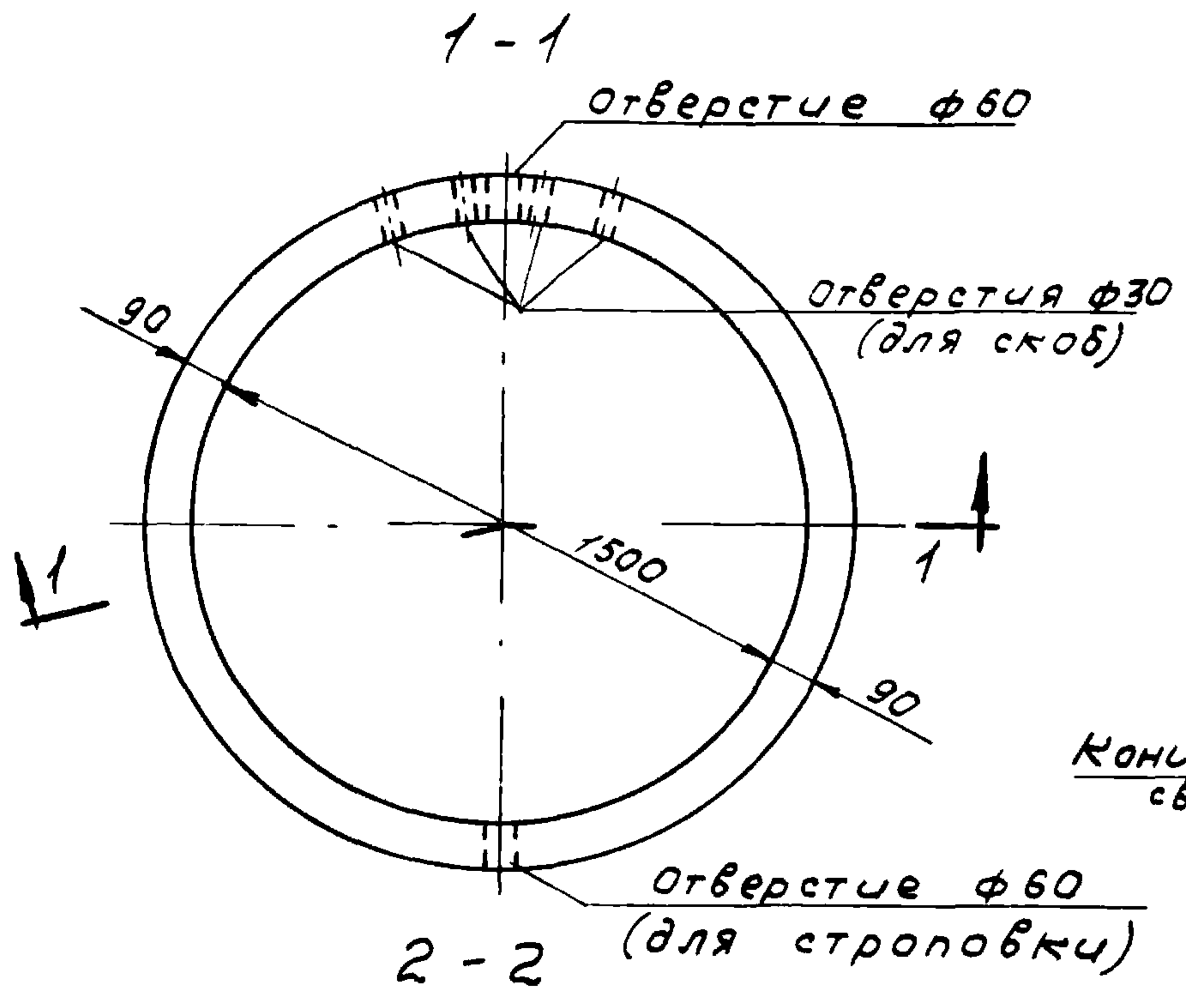
Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС10-2-1А	С-13	1	29,40

ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое КС10.2-1А Опалубочный чертеж детали и армирование	Выпуск 5 Лист 5

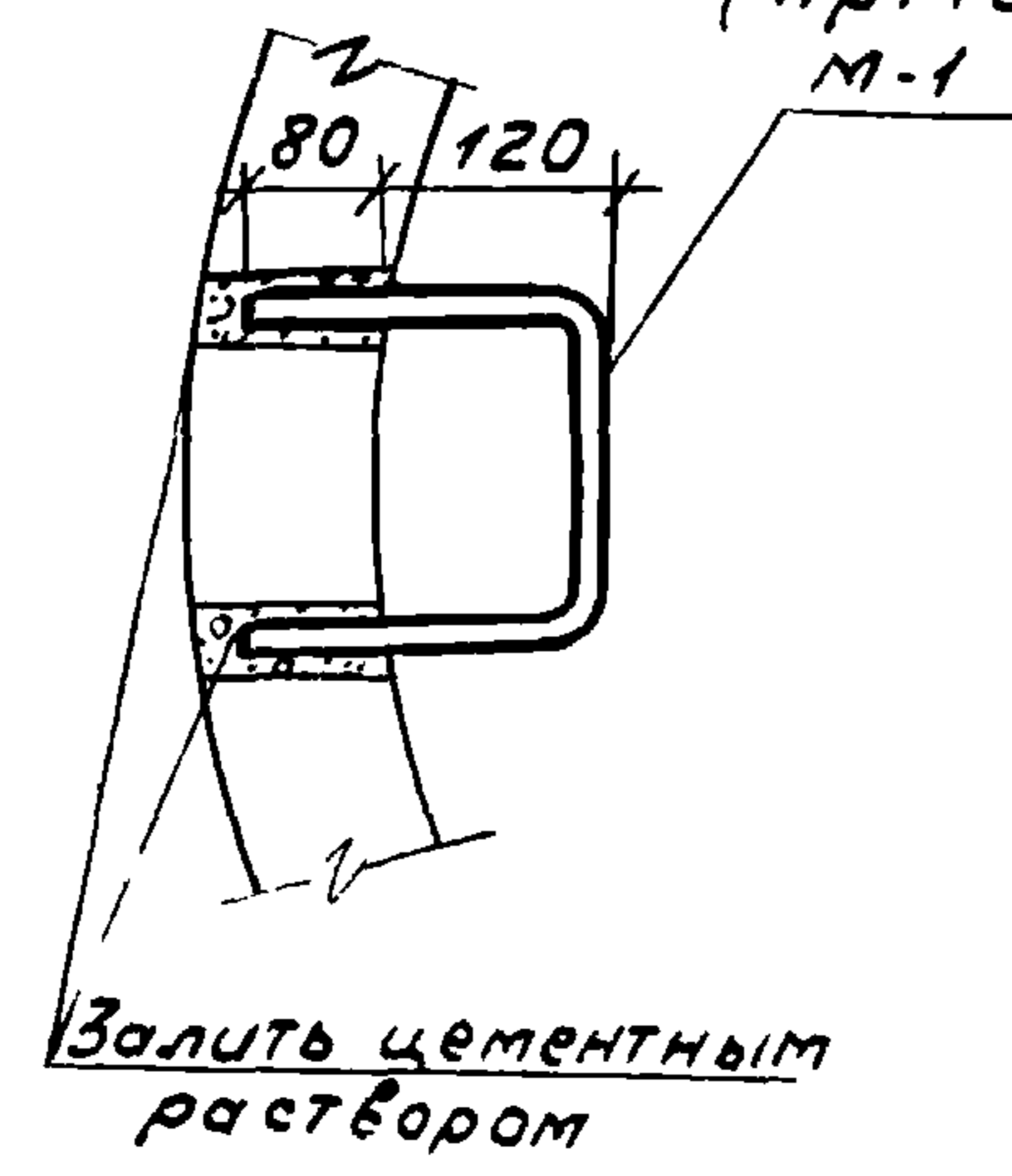


1-1
(Армирование)



Концы сеток
связать

2-2
(Армирование)



Деталь заделки скобы

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КС15-1-1	0,66	200	0,265	8,1

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
КС15-1-1	М-1	2	38, 45

Выборка на одно кольцо стали, кг

Марка кольца	Горячекатаная арматурн. сталь ГОСТ 5781-51		Холоднотянутая обычная проволока ГОСТ 6727-53		
	Класса А-I		Класса В-I		
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого
КС15-1-1	16	-	4	5	1,7
	1,7	-	1,7	1,6	4,8
				6,4	6,4

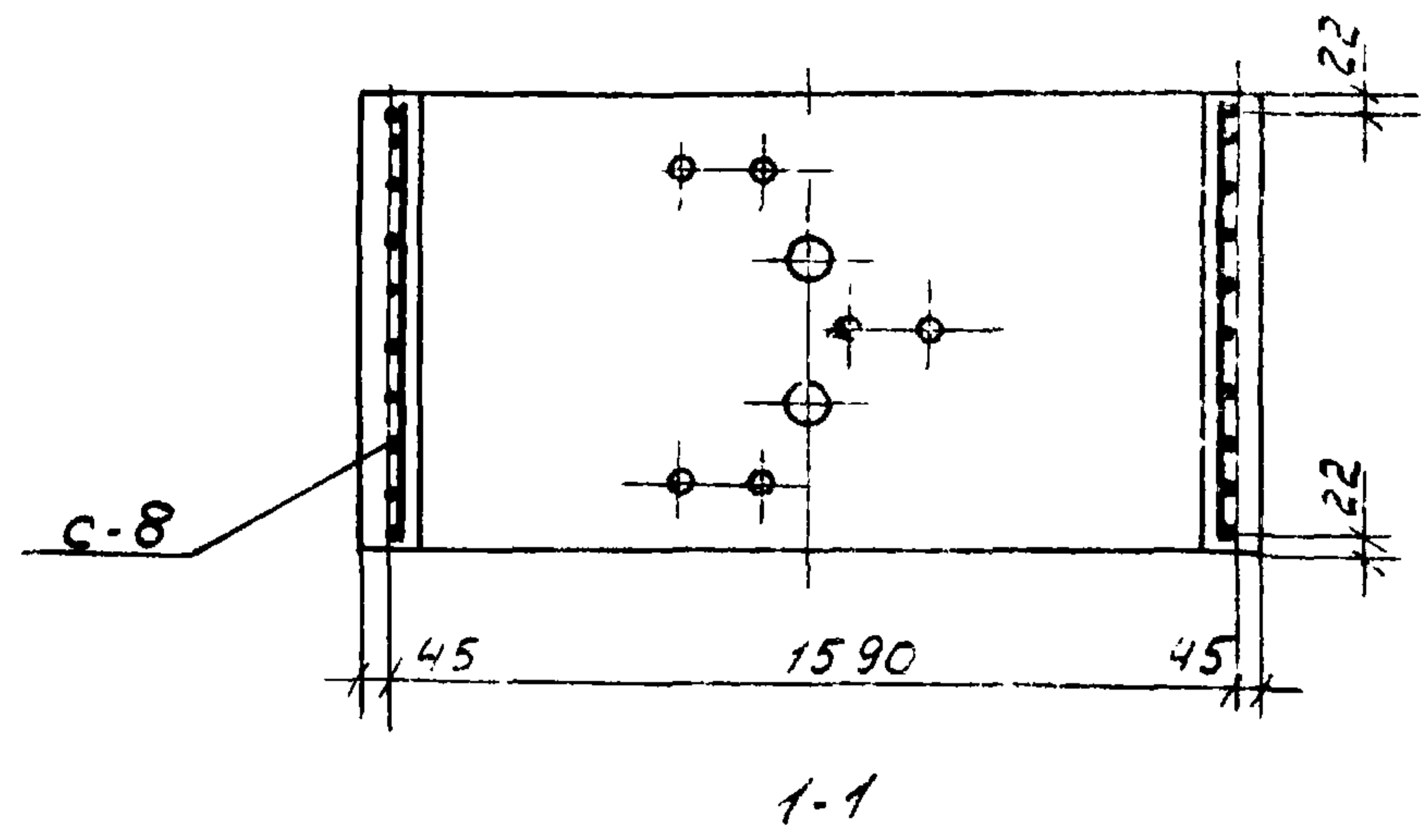
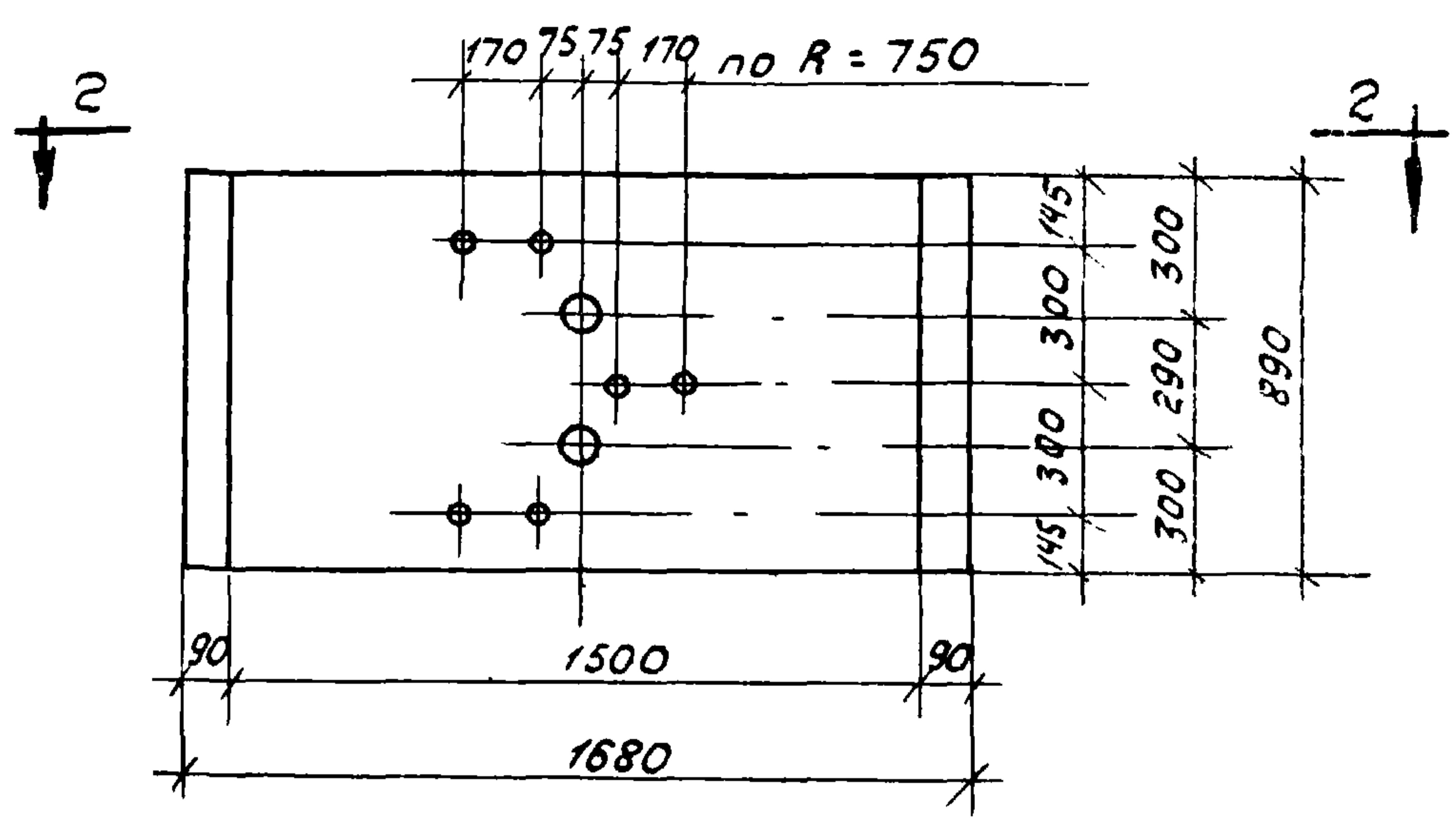
Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС15-1-1	С-3	1	26, 39

Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения

ТК	изделия для колодцев	серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое КС15-1-1 опалубочный чертеж, детали и армирование	Выпуск 5 лист 6

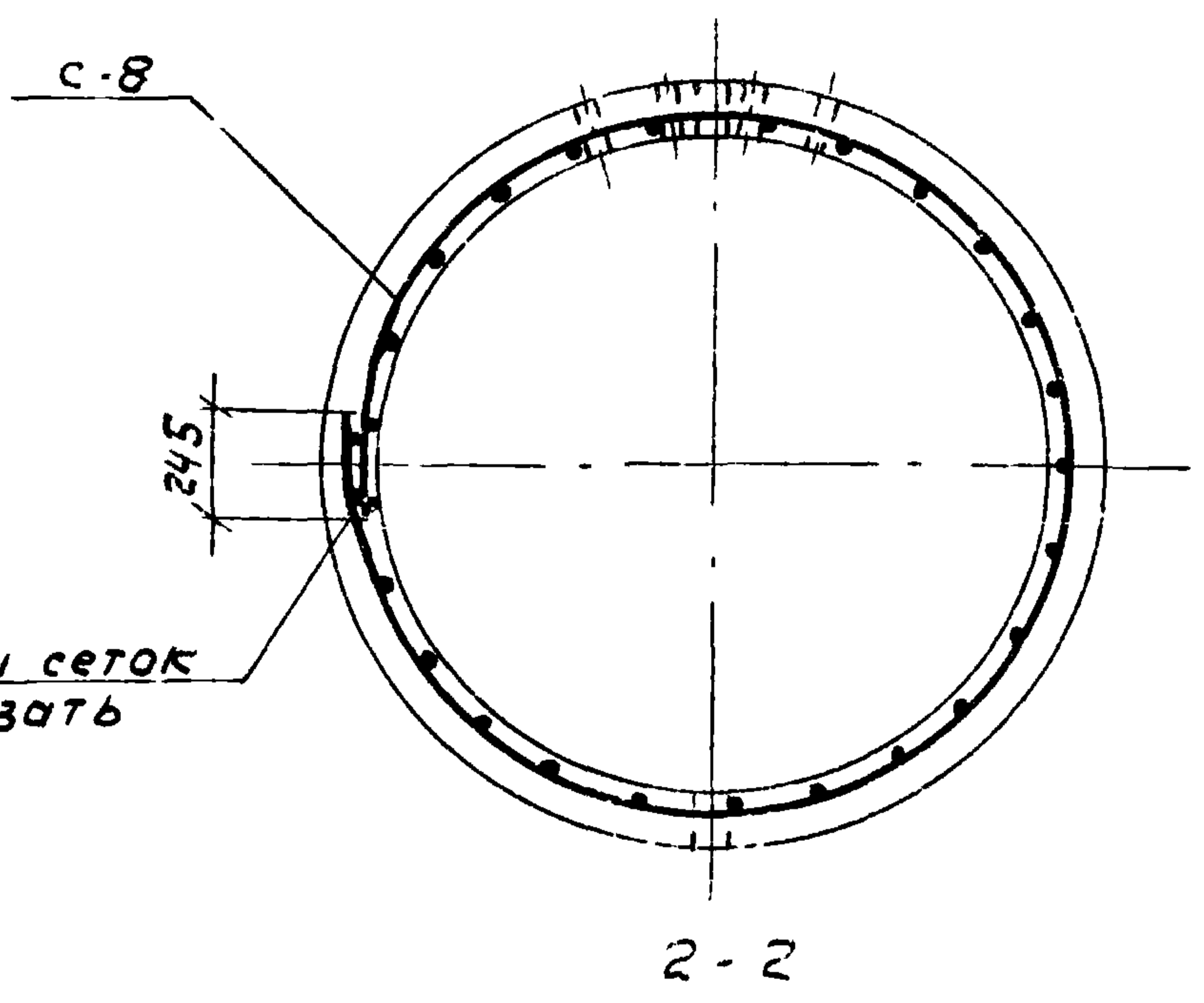
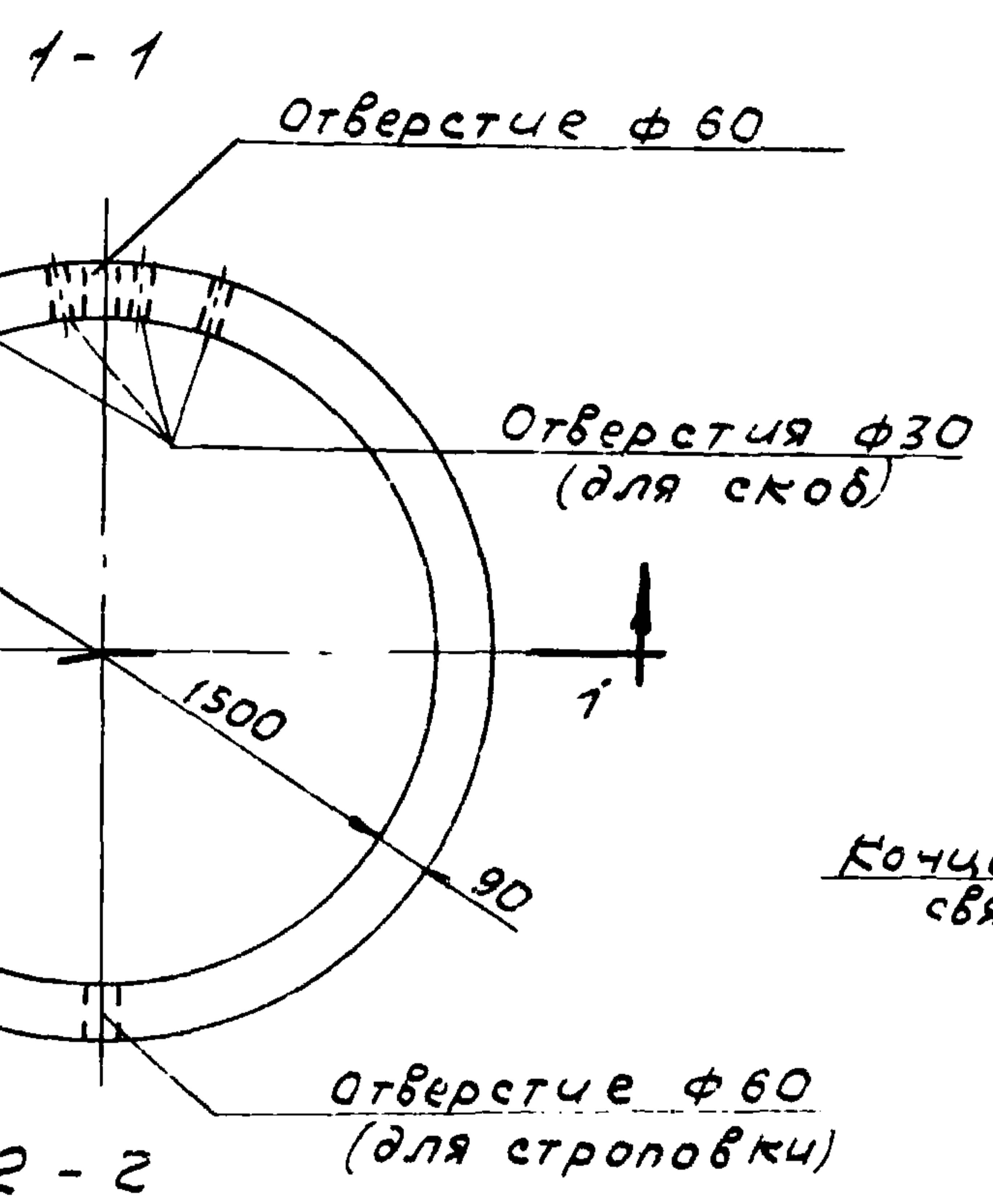


Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КС15-2-1	1,0	200	0,40	13,2

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
КС15-2-1	М-1	3	38,45



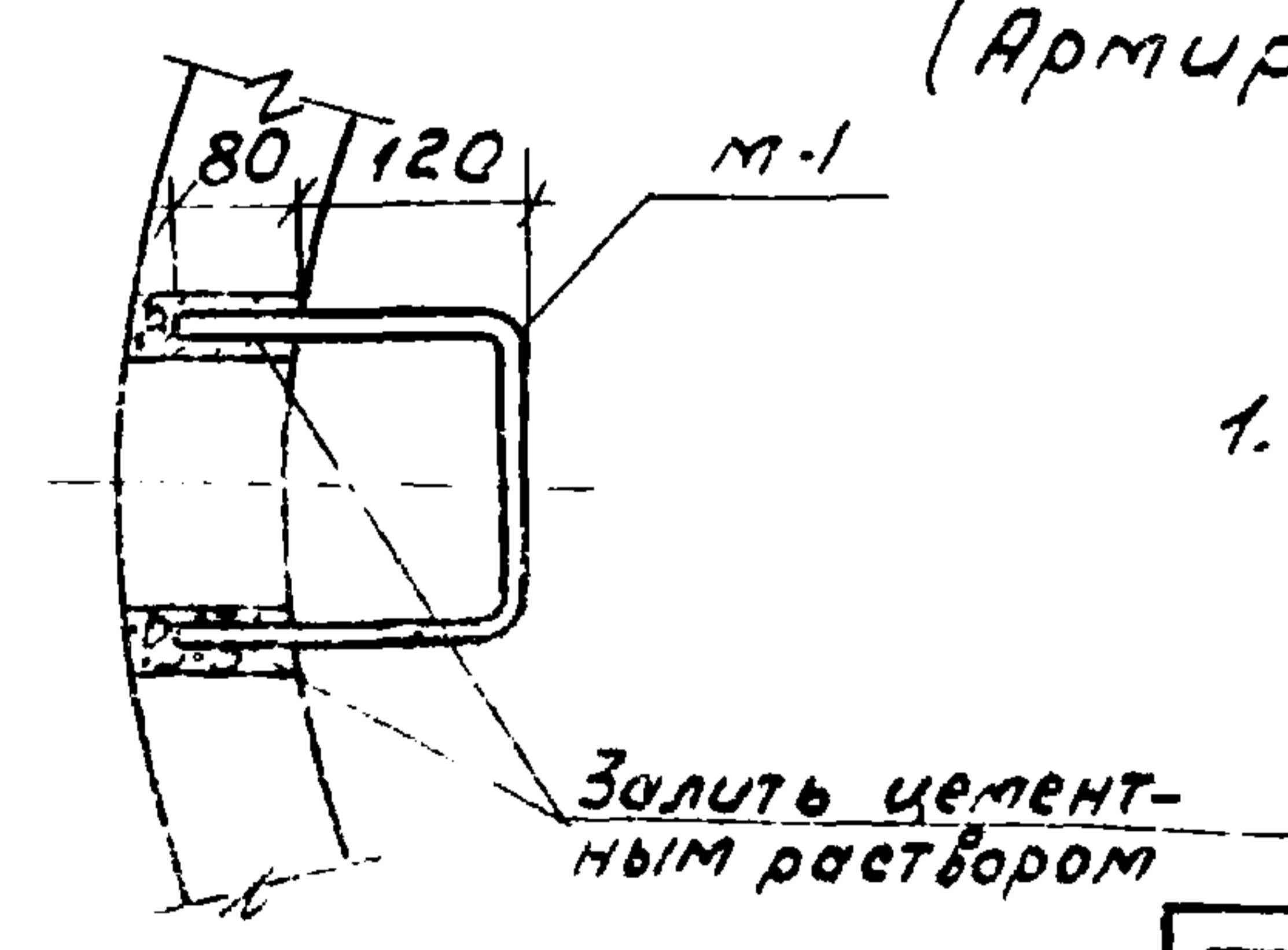
Выборка на одно кольцо стали, кг.

Марка кольца	Горячекатаная армат. сталь гост 5781-61			Холоднотянут. обычн. проволока гост 6727-63		
	Класса А-I			Класса В-I		
	Ф, мм	Кол-во	№ листа	Ф, мм	Кол-во	№ листа
КС15-2-1	16	-	Много	4	5	Много
КС15-2-1	27	-	27	2,4	8,1	105

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС15-2-1	С-8	1	28,39

1-1 (Армирование)



Деталь заделки скобы

Примечание:

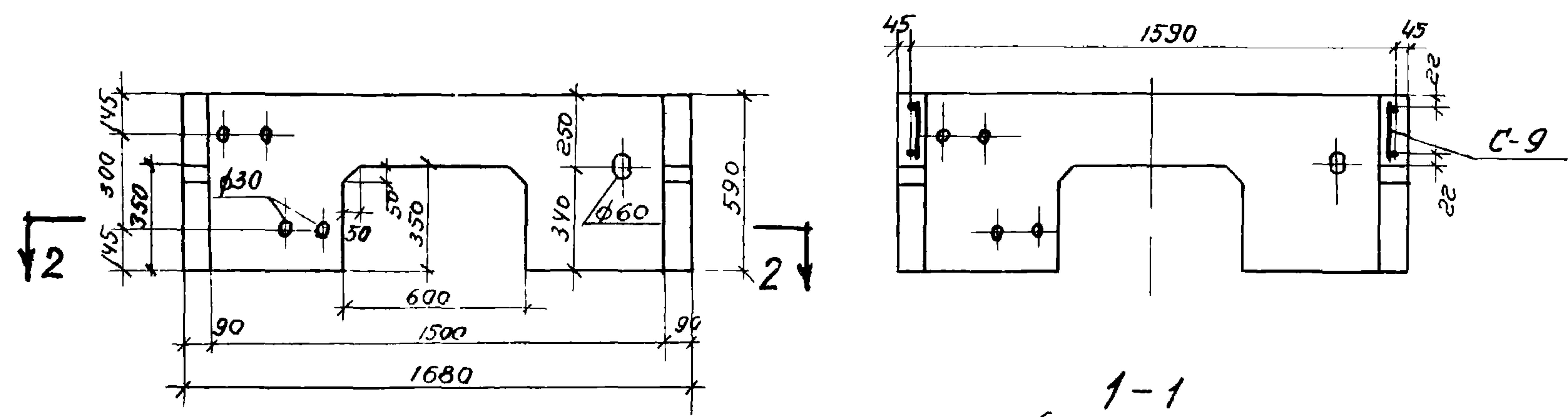
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодезев	серия 3.900-2
1967	кольцо стеновое КС15-2-1	Выпуск 5
	опалубочный чертеж, детали и армирование	Лист 7

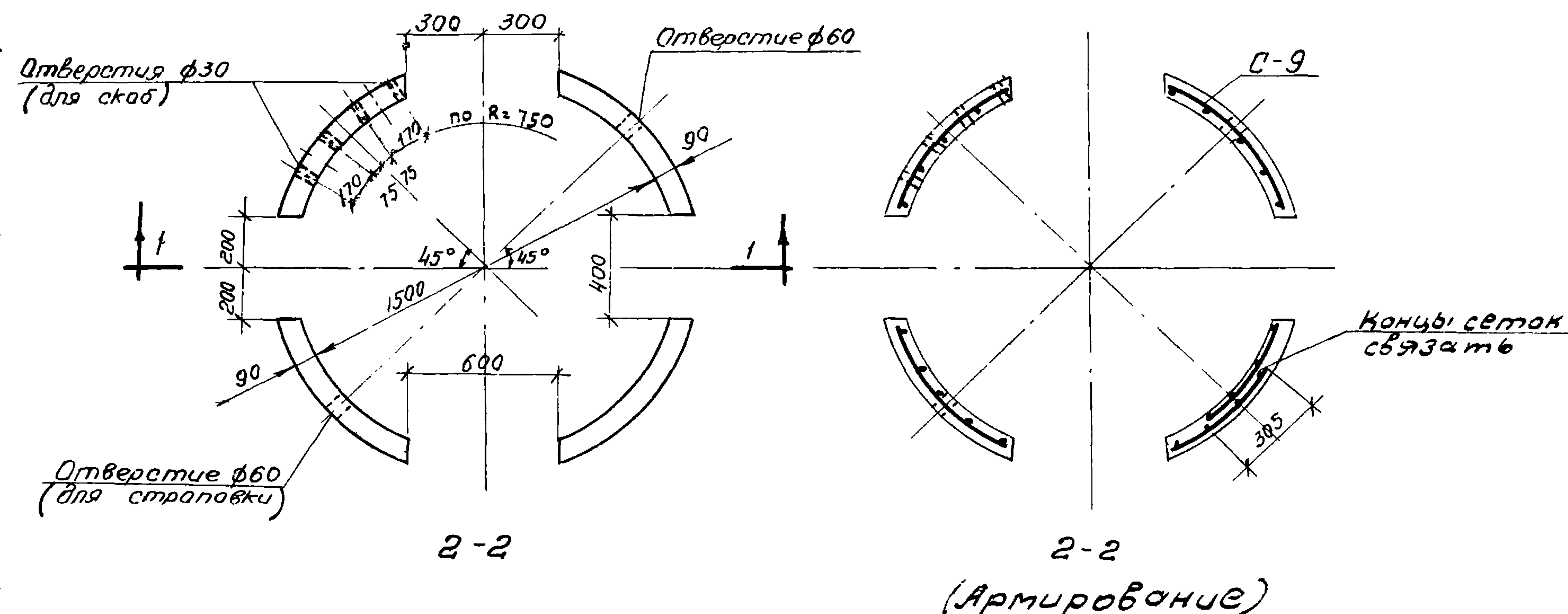
Пров. [Signature] 22-1-76

Исполнитель: В. Плещинский
 Проверил: Таранев
 Чертежник: Проворин
 Нач. отдела: Лебедев
 Гл. инж. проекта: Пругов
 Рук. бригады: Бочаров

СООБЩЕНИЕ ДОКОНАЛЬНОСТИ
 г. Москва



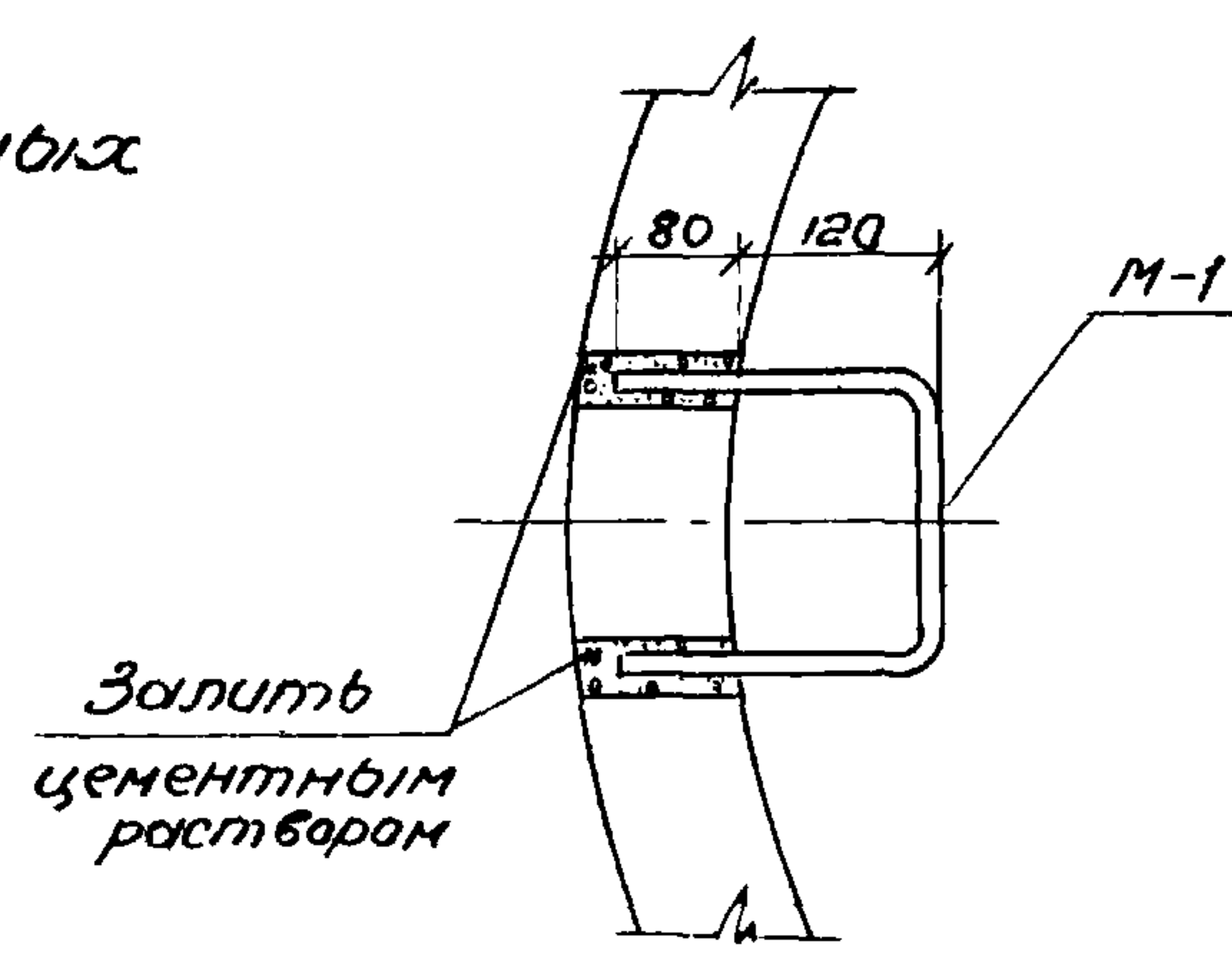
1-1
(Армирование)



2-2
(Армирование)

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС15-1А	С-9	1	28, 39.



Деталь заделки скобы

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КС15-1А	0.50	200	0.20	20.6

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
КС15-1А	М-1	2	38, 45;

Выборка стали на одно кольцо, кг

Марка кольца	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61.			Холоднотянутая обдк. проволока ГОСТ 6727-53.		
	Класса А-I			Класса В-I		
	Ф, мм		Удлино	Ф, мм		Удлино
	16	12		10	5	
КС15-1А	1.7	9.4	8.2	19.3	1.3	1.3

Примечание.

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодезев.	Серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое КС 15-1-1А. Опалубочный чертеж, детали и армирование.	Выпуск 5 Лист 8

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КС15-21А	0,77	200	0,31	31,9

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

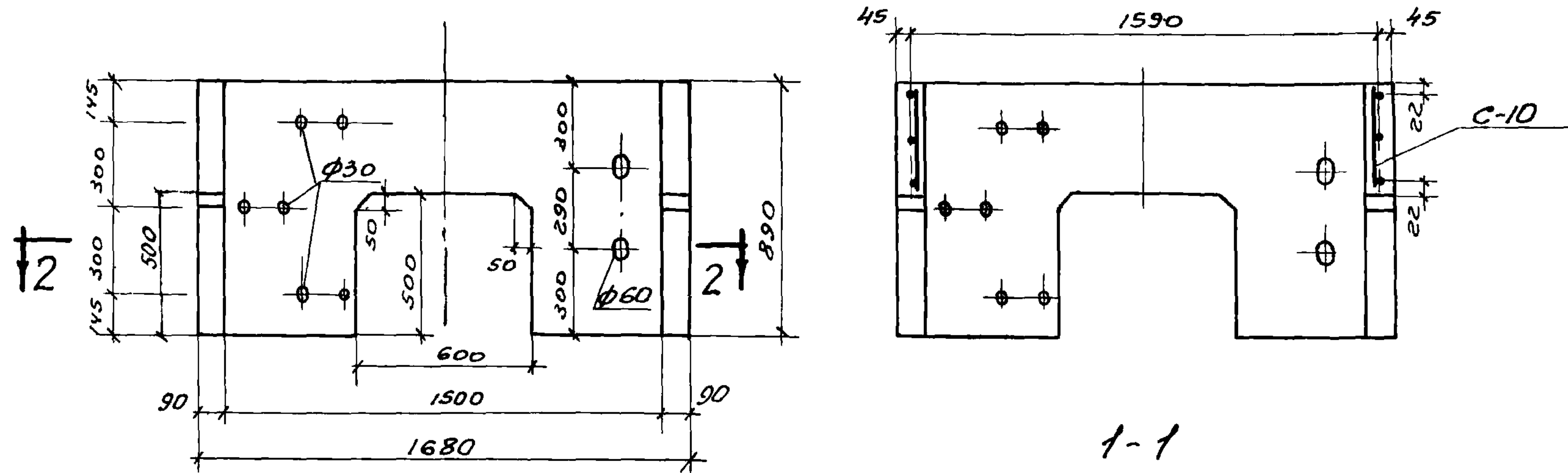
Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
КС15-21А	М-1	3	38; 45;

Выборка стали на одно кольцо, кг

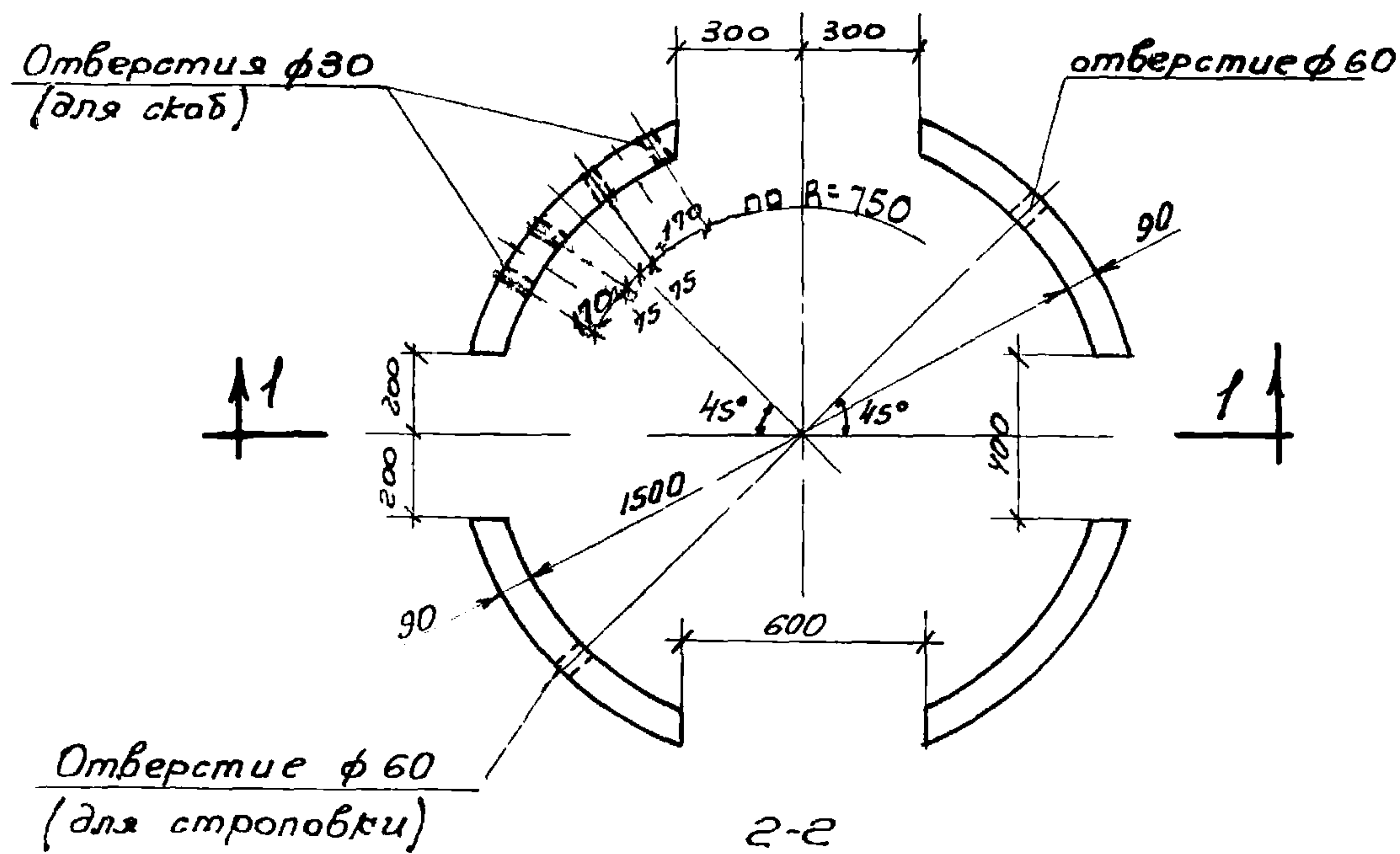
Марка кольца	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная арматурная сталь ГОСТ 6727-53	
	класса А-І			Итого	класса В-І	
	φ, мм				φ, мм	
	16	12	10		5	
КС15-21А	2,7	14,7	12,5	29,9	2,0	2,0

Примечание.

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.



1-1
(Армирование)

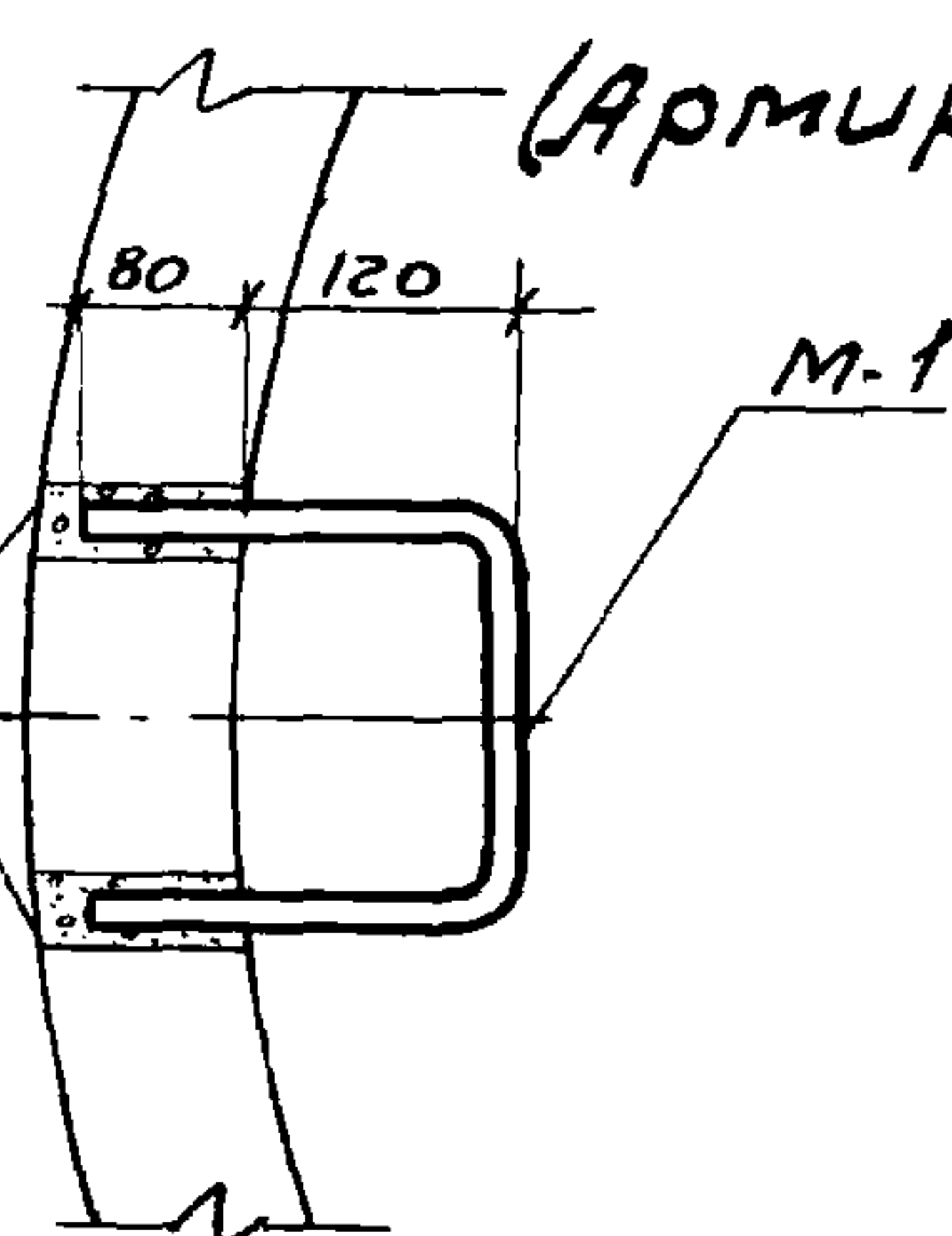


2-2
(Армирование)

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС15-21А	С-10	1	28; 39.

залить цементным раствором

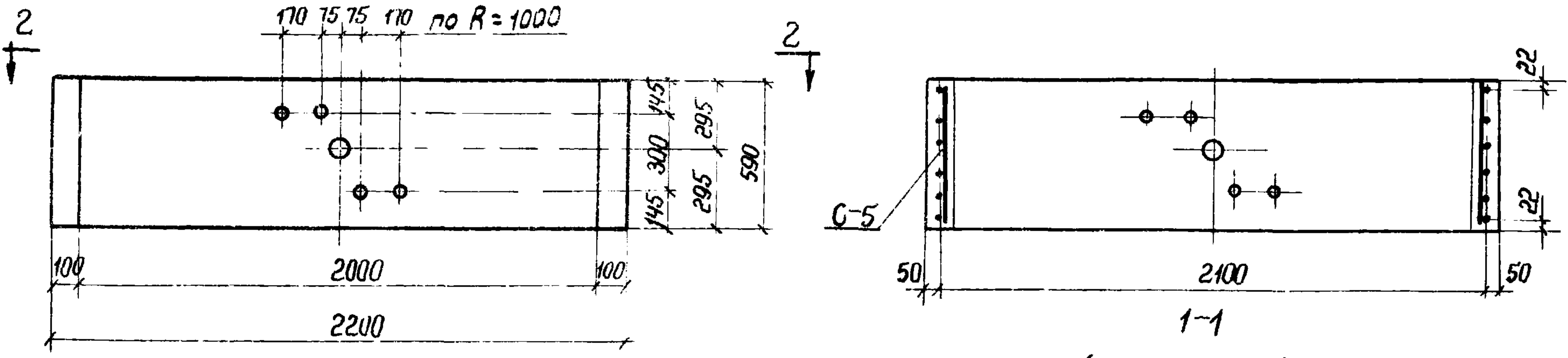


Деталь заделки скобы

ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.9002
1967	Кольцо стеновое КС15-21А. Опалубочный чертеж, детали и армирование.	Выпуск 5 Лист 9

Рх №
Т-1786

В. И. Гамзю
Берегиня
Таранев
Уст. техник
Проберил
Л. И. Павлов
Л. И. Павлов
Бочаров
Нач. отдела
Сл. инж. проект.
Руч. бригады
С. Ю. Каналпроект
г. Москва



Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход сталл кг
КС 20-1-1	0,97	200	0,39	13,8

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо.

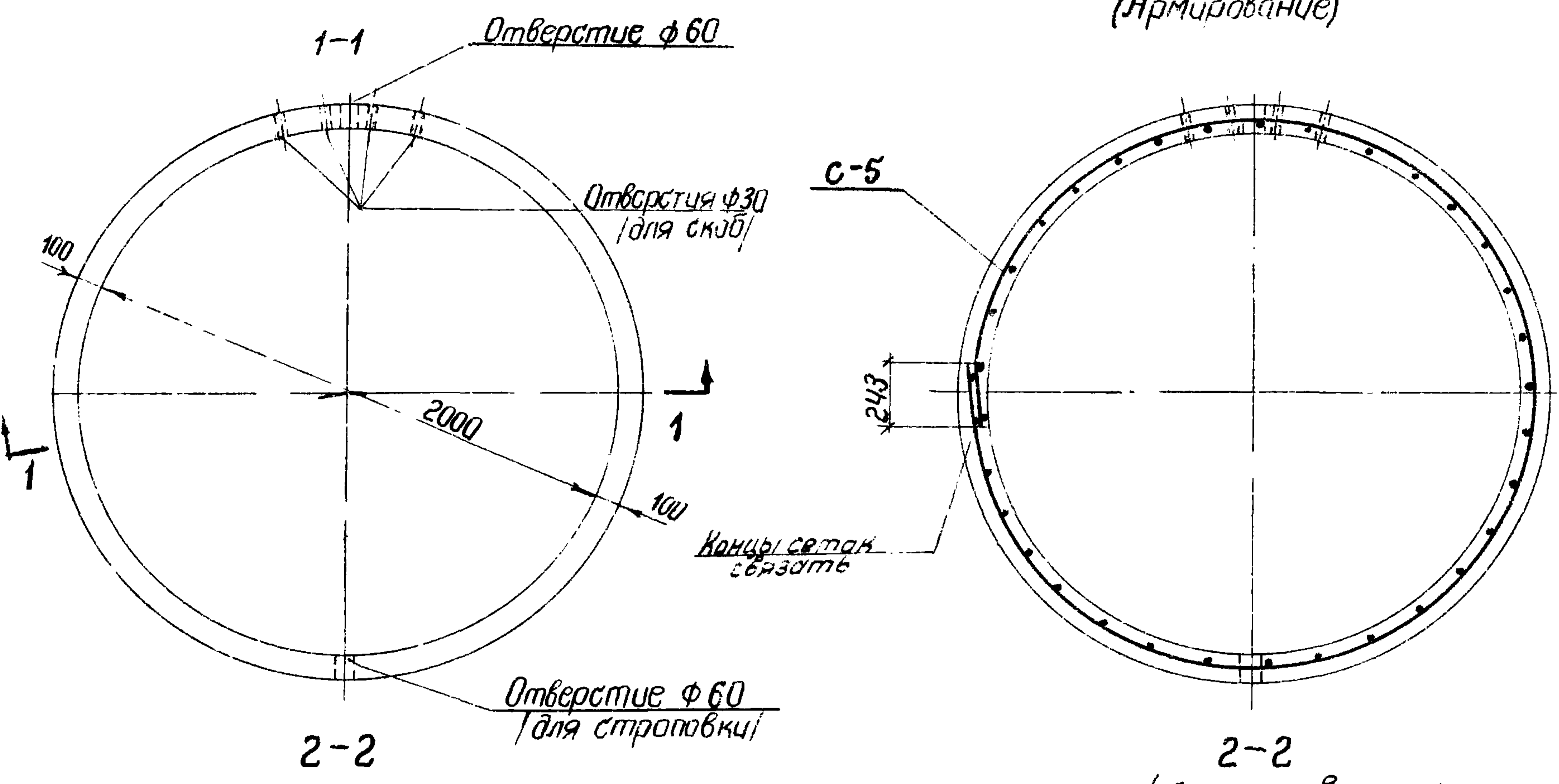
Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	N листа
КС 20-1-1	М-1	2	38; 45

Выборка на одно кольцо стали, кг.

Марка кольца	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5731-61		Долойтянут. одокн. проволока ГОСТ 6727-53		
	класса А-І		класса В-І		
	Ф, мм	кол-во	Ф, мм	кол-во	Итого
КС 20-1-1	16	8	4	-	4,1
	1,7	8,0	9,7	4,1	4,1

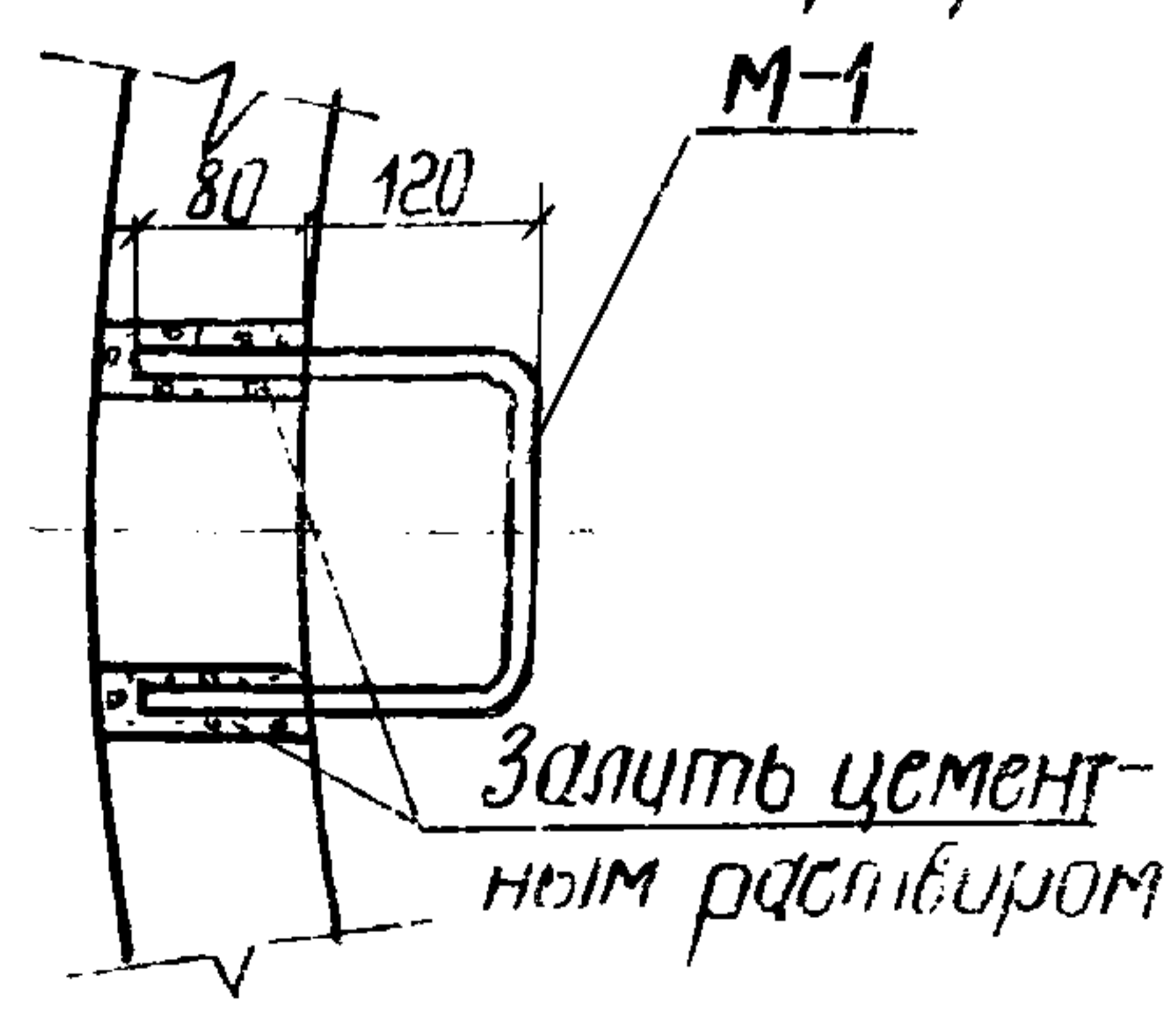
Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.



Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-ч шт.	N листа
КС 20-1-1	С-5	1	27, 39



Деталь заделки скобы

ТК 1987	Изделия для колодез. Кольцо стеновое КС 20-1-1. Опалубочный чертеж, детали и армирование.	Серия 3.900-2 Выпуск 5 Лист 10
---------	---	--------------------------------------

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КС20-2-1	1,47	200	0,59	21,0

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

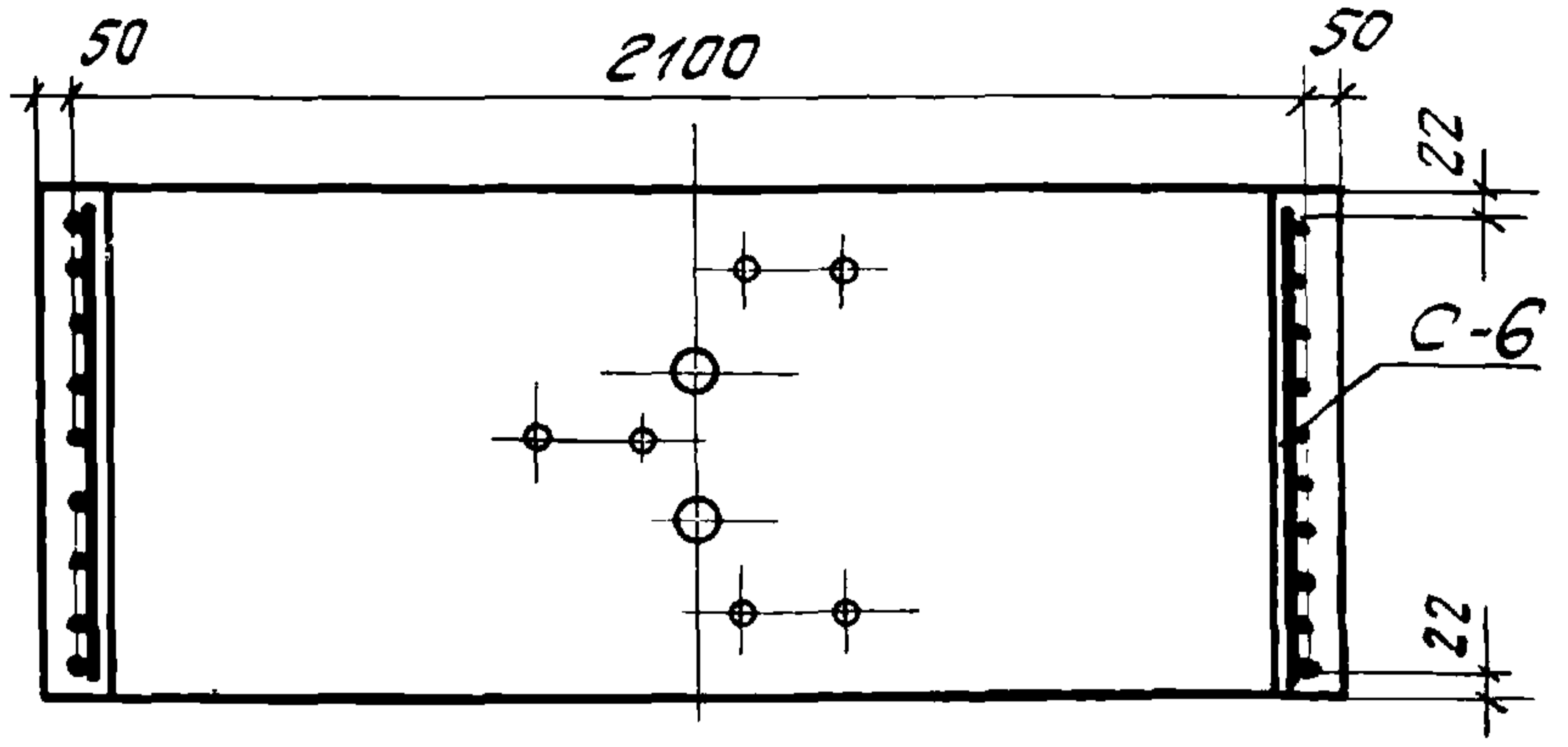
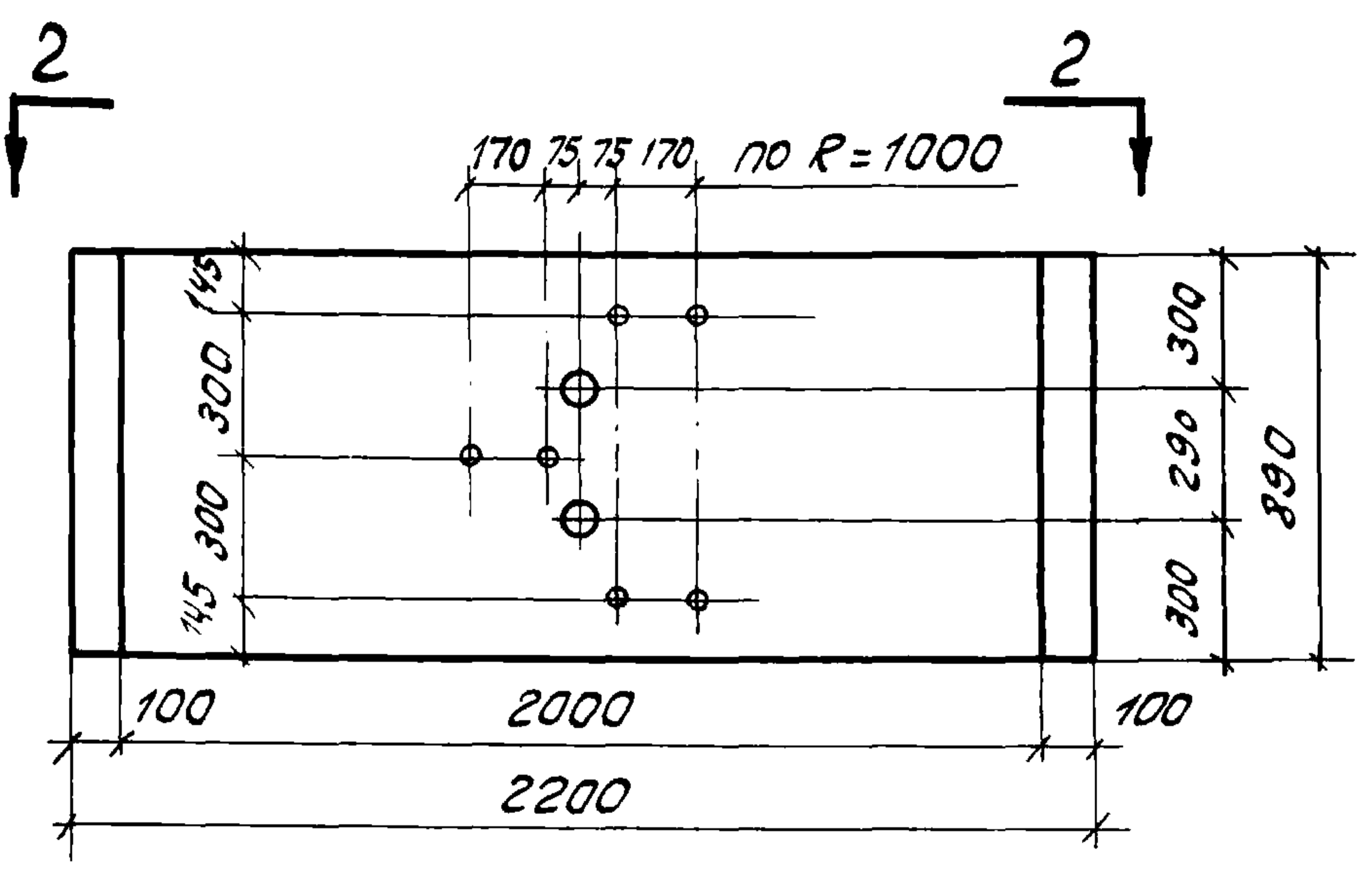
Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
КС20-2-1	М-1	3	38,45

Выборка стали на одно кольцо, кг.

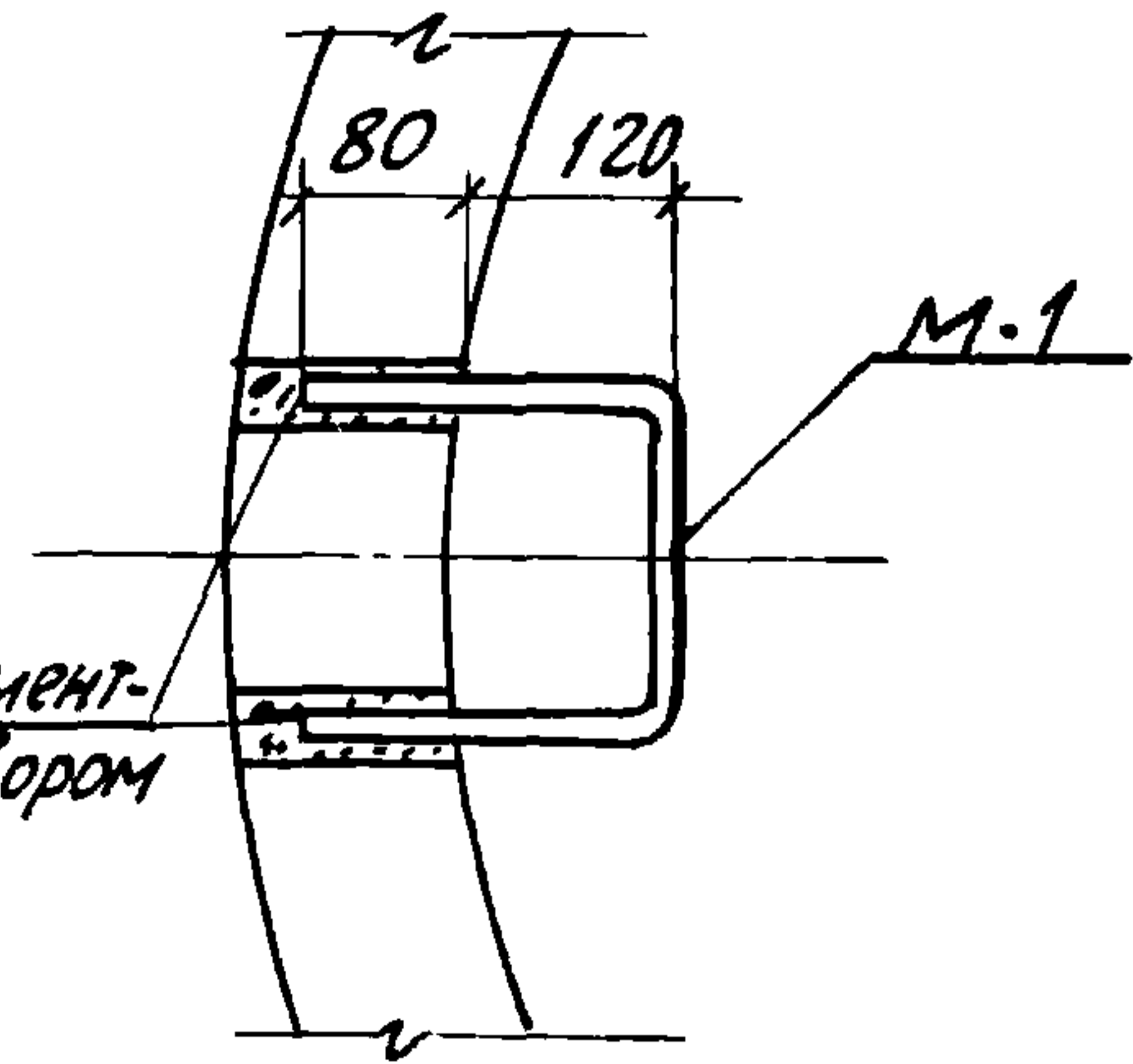
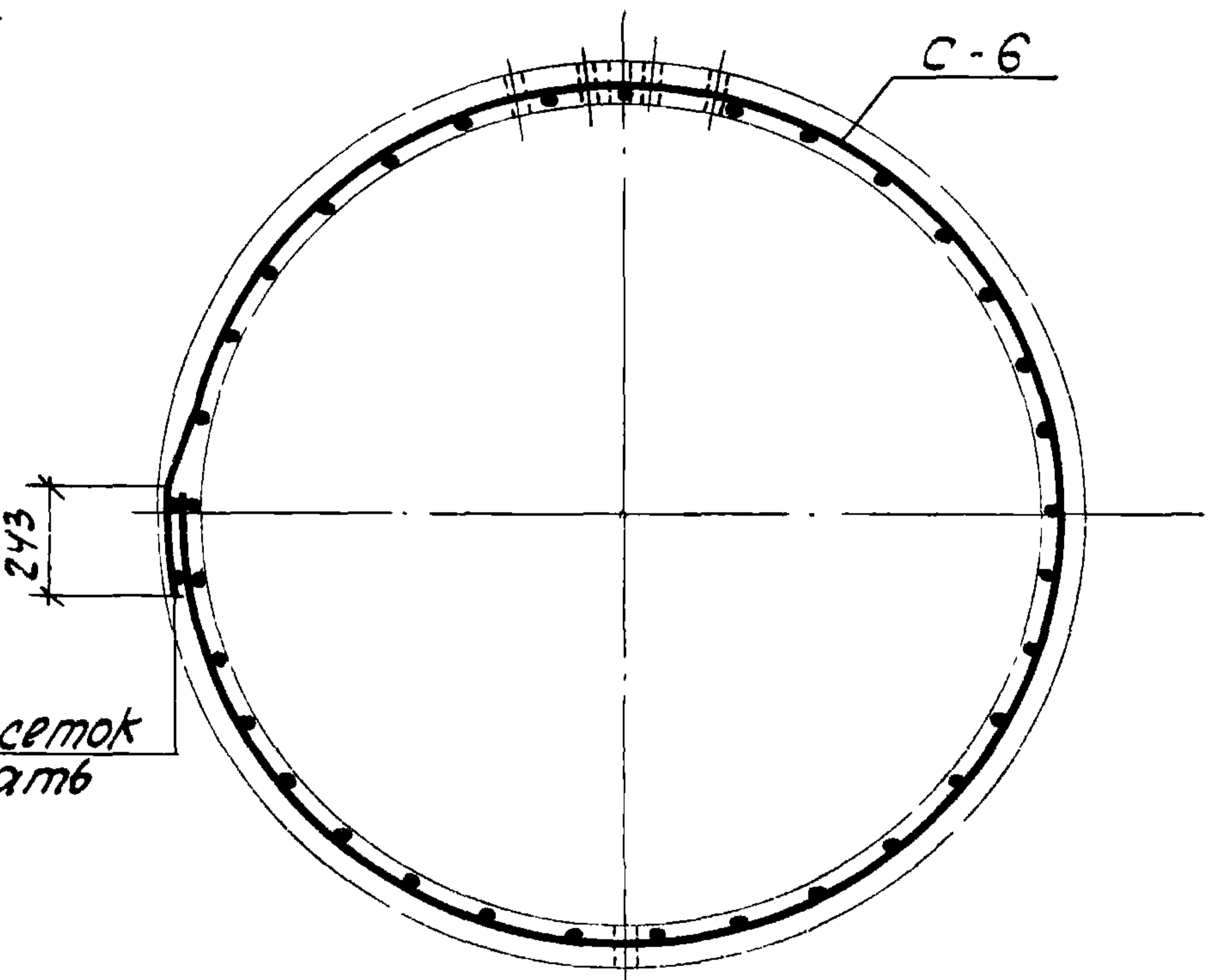
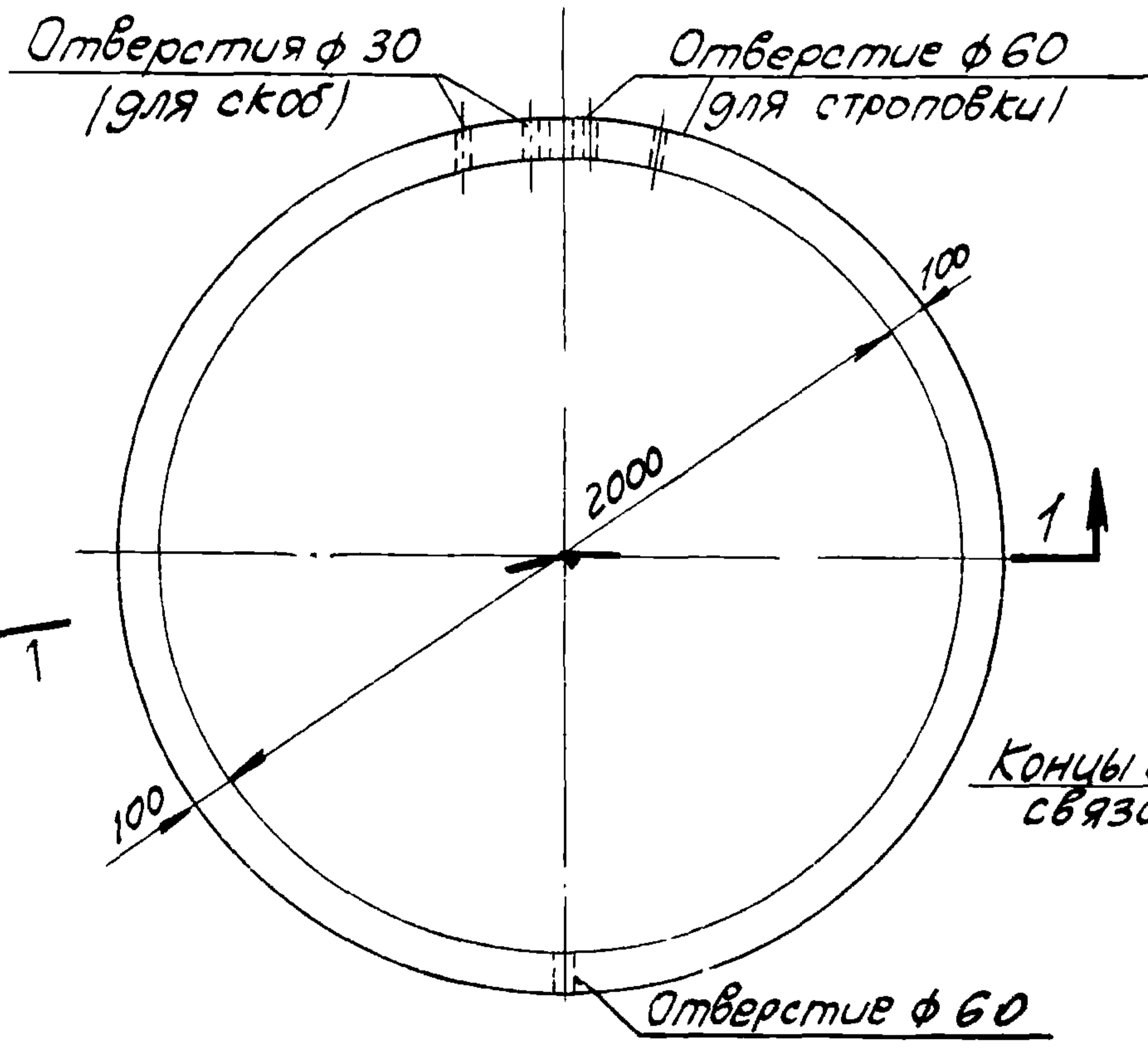
Марка кольца	Горячекатаная арматурч. сталь ГОСТ 5181-61		Холоднокатаная обычная проволока ГОСТ 6727-53		
	Класса А-I		Класса В-I		
	Ф, мм.	шт.	Ф, мм.	шт.	Итого:
КС20-2-1	16	8	4	—	Итого: 6,1
КС20-2-1	2,7	12,2	14,9	6,1	— 6,1

Примечание.

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения



1-1 (Армирование)

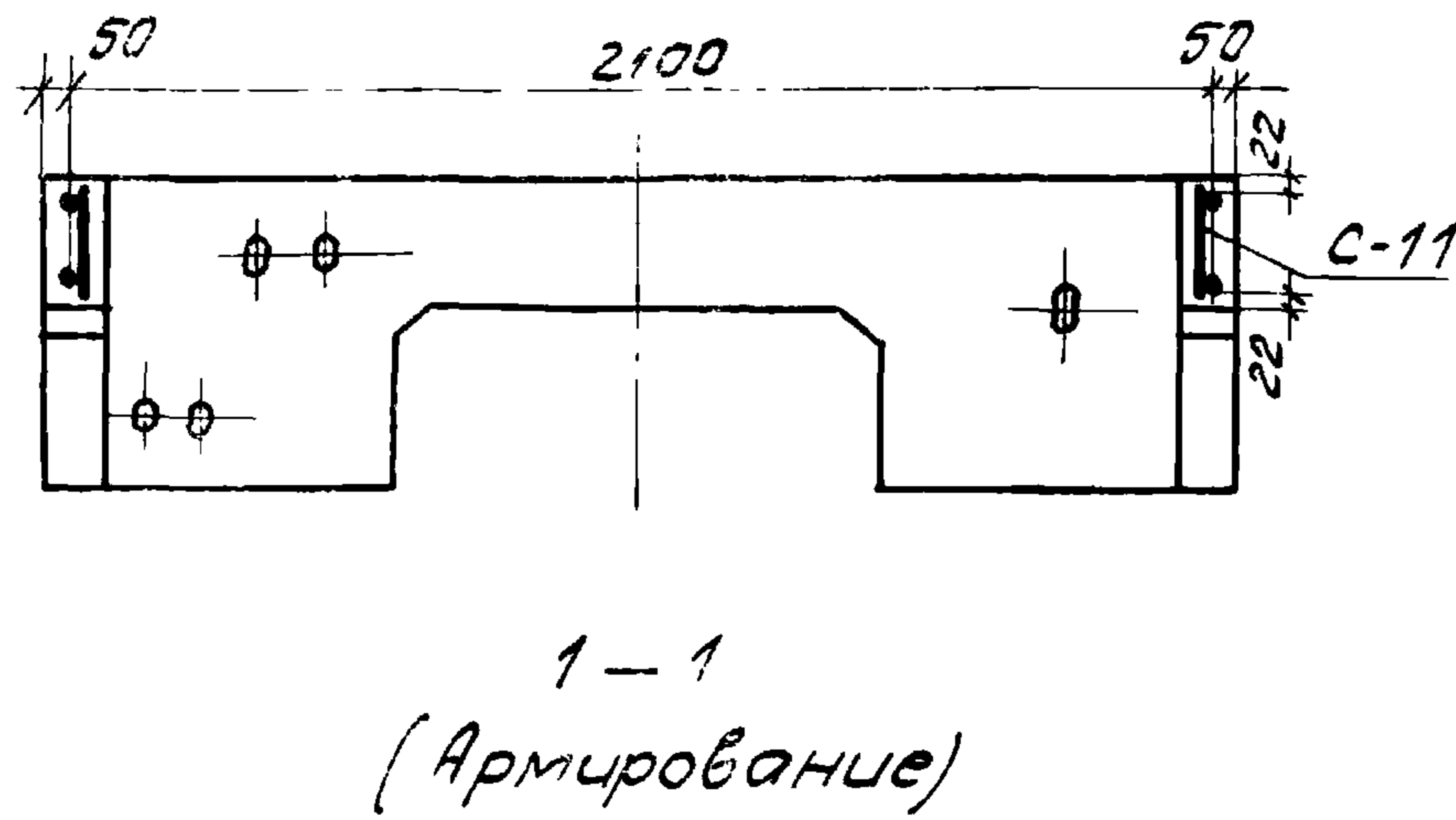
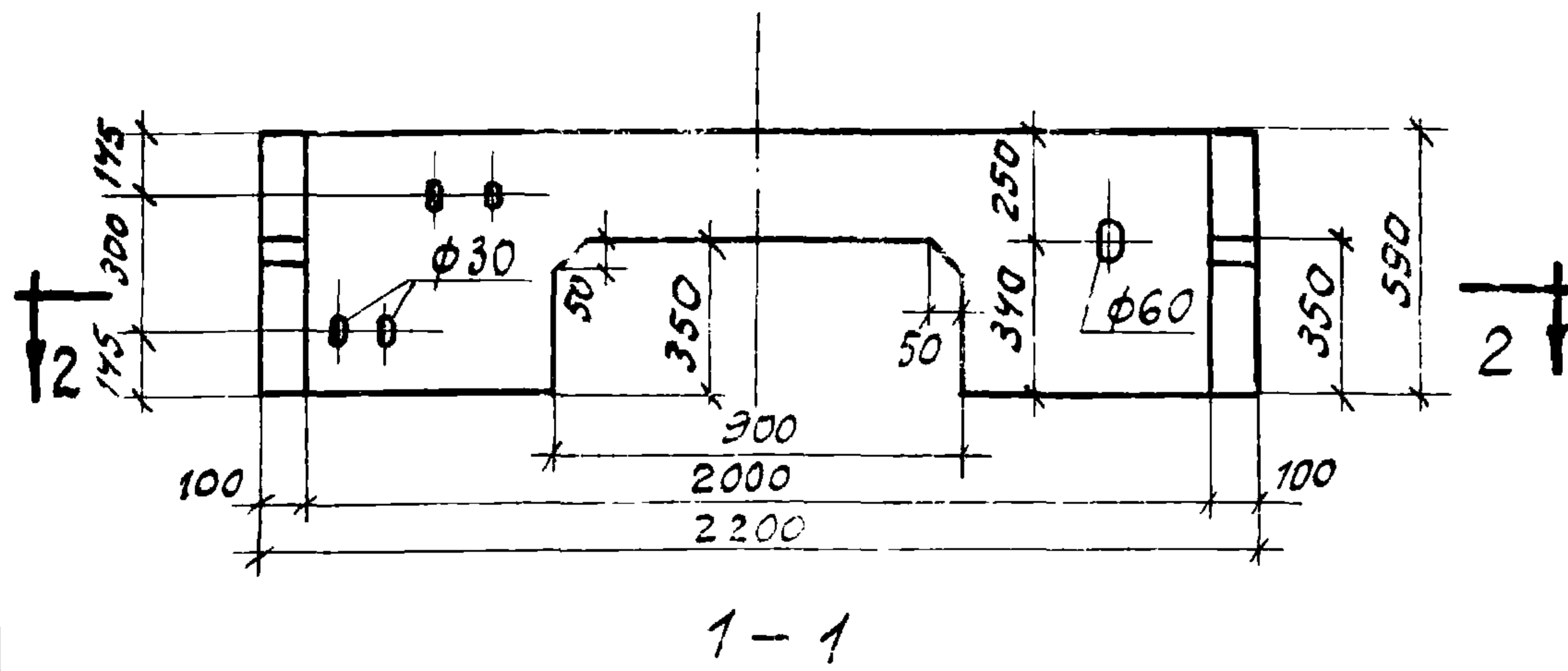


Деталь заделки скобы

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС20-2-1	С-6	1	27,39

ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое КС20-2-1 Опалубочный чертеж, детали и армирование	Выпуск 5 Лист 11



Показатели на одно кольцо

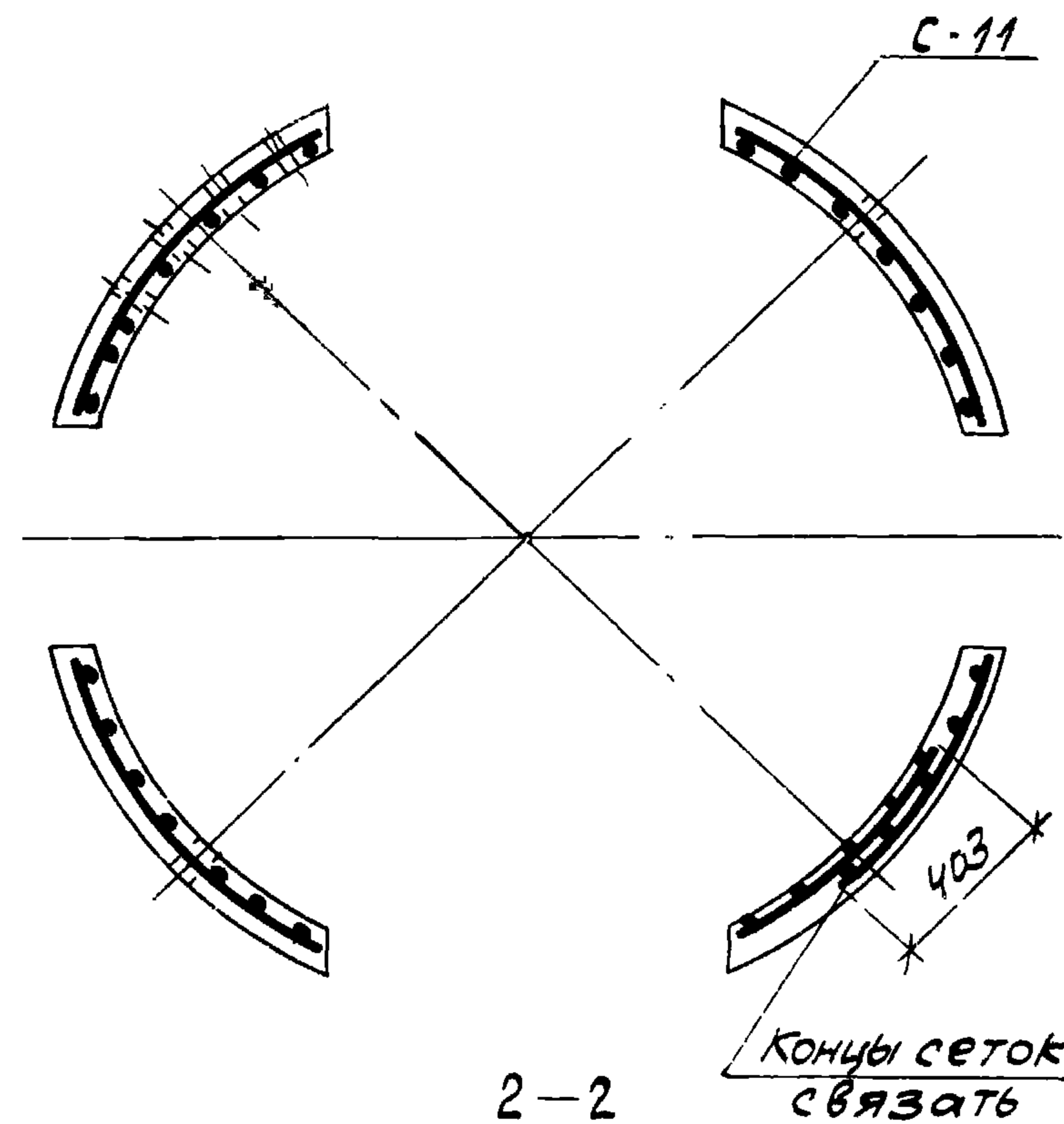
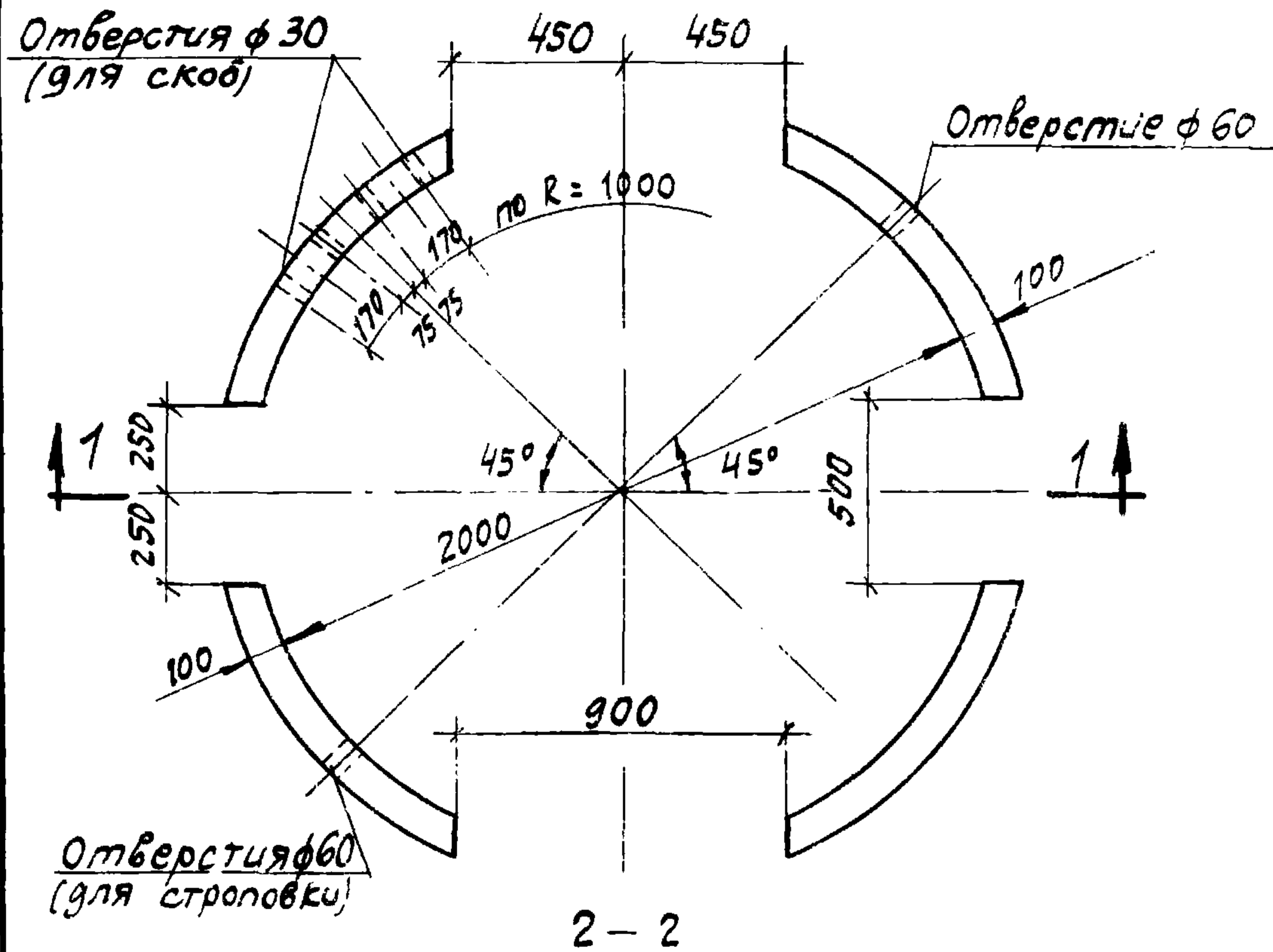
Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
КС 20-1-1А	0,74	200	0,29	31,7

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	кол-во шт.	№ листа.
КС 20-1-1А	М-1	2	38; 45;

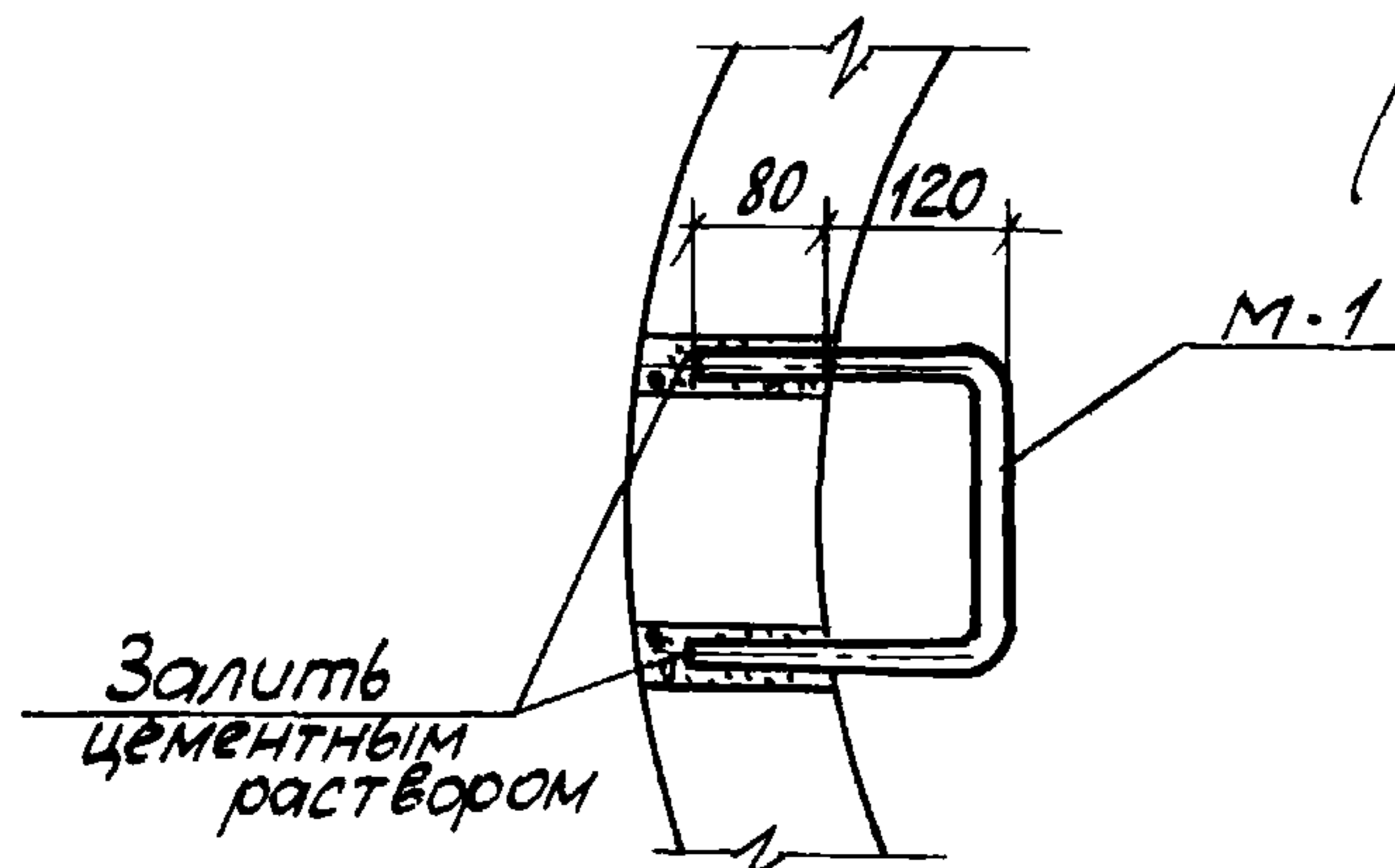
Выборка стали на одно кольцо кг.

Марка кольца	Горячекатаная армат. сталь ГОСТ 5781-61			Холоднотянутая обжим. проволока ГОСТ 6727-53	
	Класса А-I			Класса В-I	
	φ, мм			φ, мм	
	16	14	10	5	
КС 20-1-1А	1,8	16,9	11,2	29,9	1,8



Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КС 20-1-1А	С-11	1	29; 40



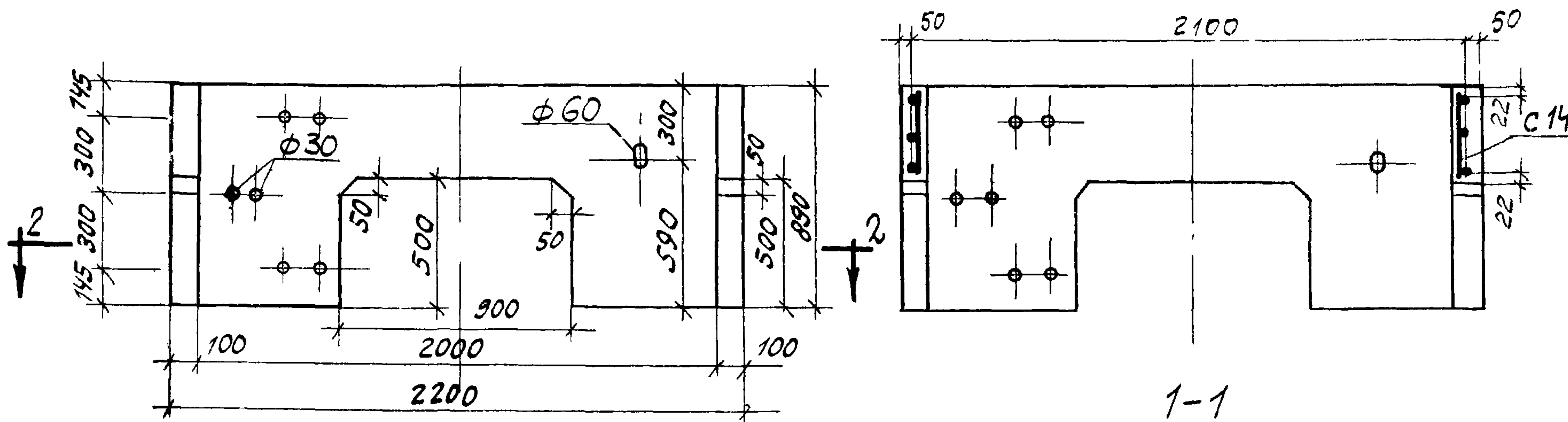
Деталь заделки скобы

(Армирование)

Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодезев	Серия 3.900-2
1967г	Кольцо стеновое КС 20-1-1А Опалубочный чертеж, детали и армирование	Выпуск 5 Лист 12

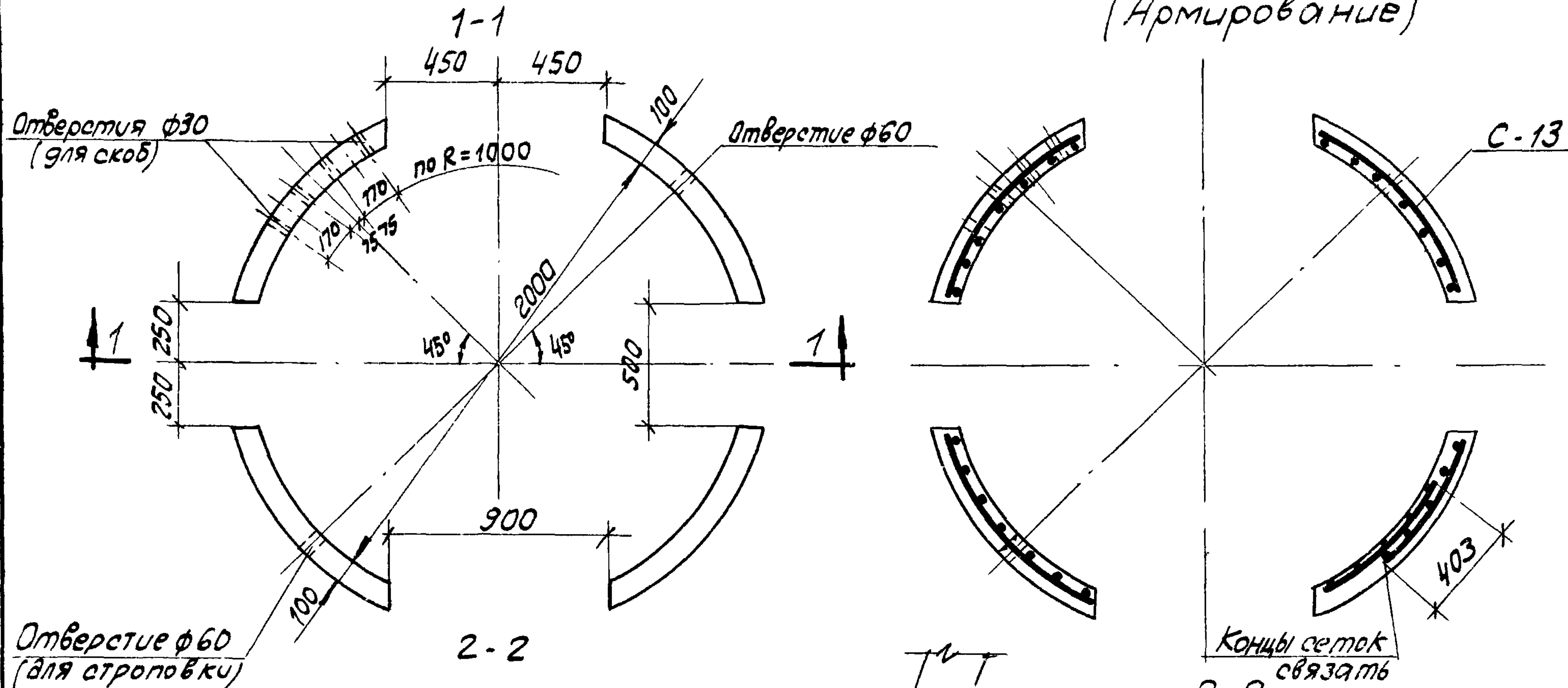


Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КС20-2-1А	1.12	200	0,45	436

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
КС20-2-1А	М-1	3	38; 45;



Выборка стали на одно кольцо, кг

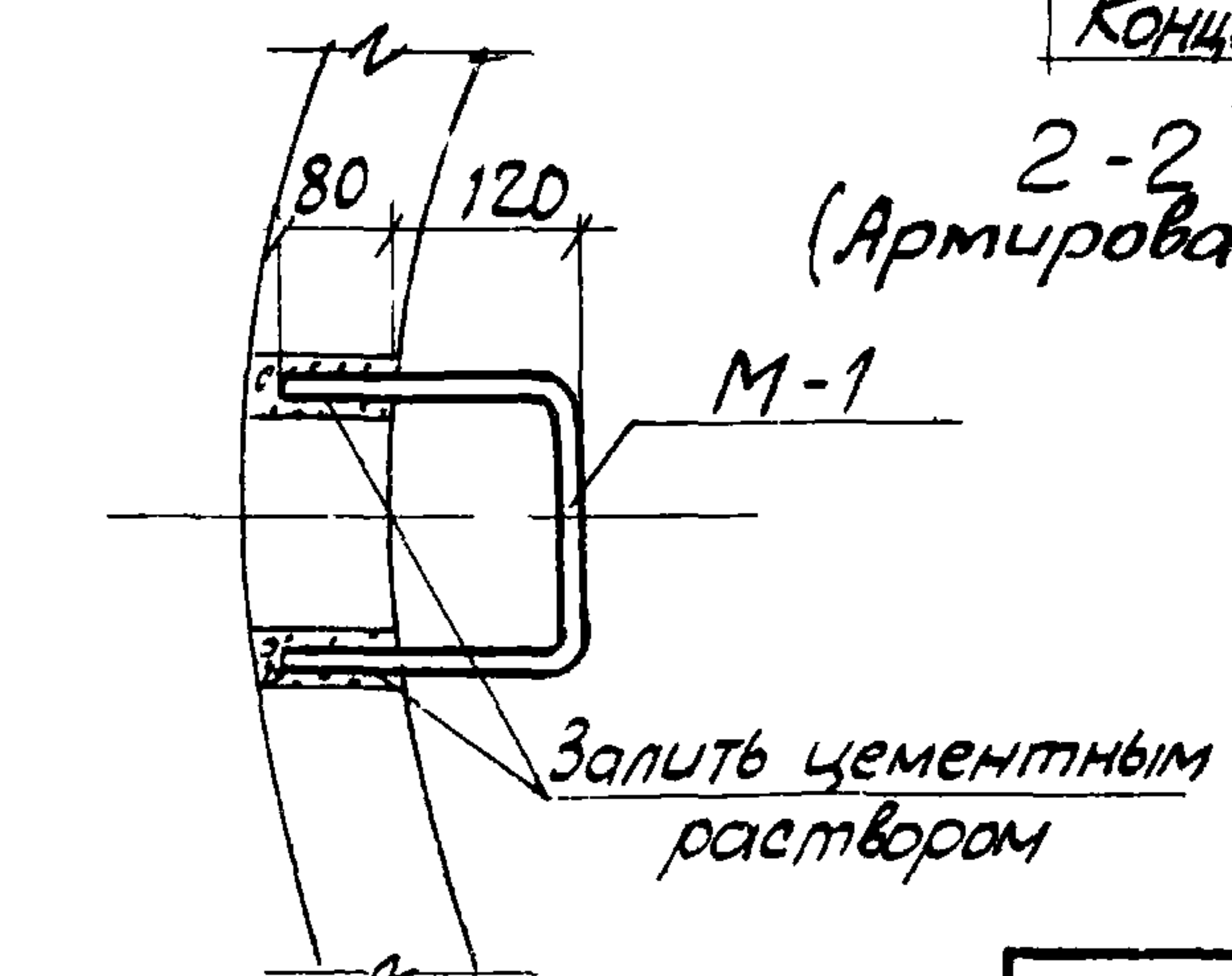
Марка кольца	Горячекатаная армат. сталь ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная обв. проволока ГОСТ 6721-53		
	Класса А-I			Класса В-I		
	Ф, мм.		Уголок	Ф, мм.		Уголок
	16	14		10	5	
КС20-2-1А	2,7	16,9	21,2	40,8	2,8	2,8

Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа
КС20-2-1А	С-14	1	30; 40

Примечание.

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями Конкретного проекта сооружения.



Деталь заделки скобы

ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое КС20-2-1А Опалубочный чертеж детали и армирование.	Выпуск 5 Лист 13

Инж. В. Мухомов

Выполнил
Паранев

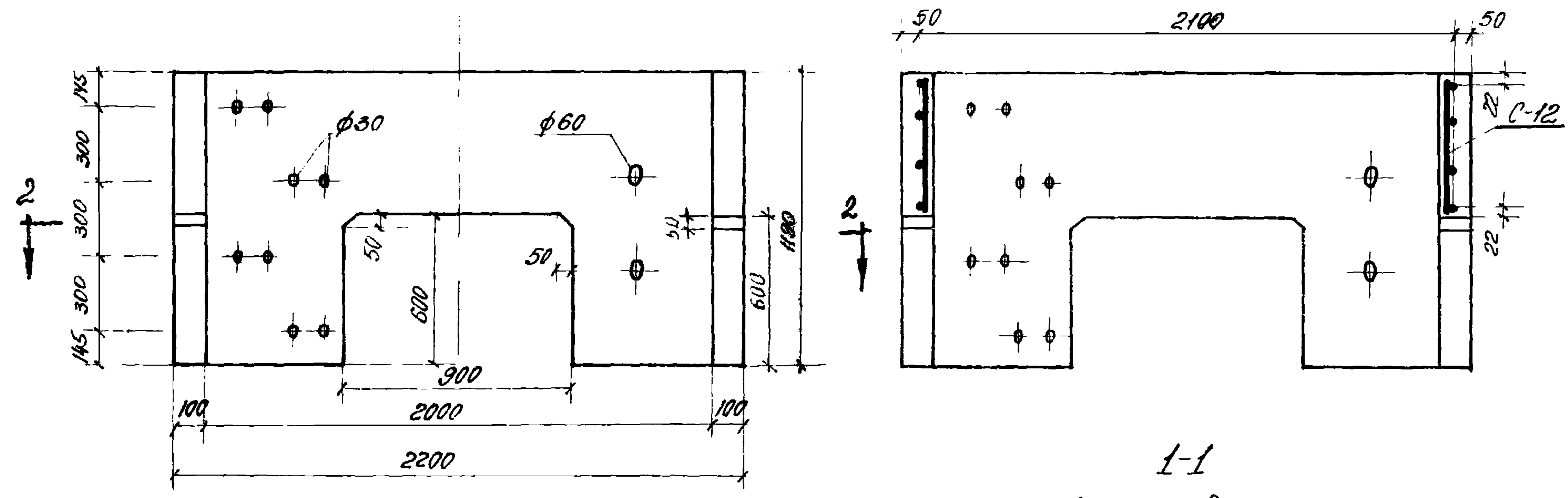
Чертежник
Проверил

Инж. В. Мухомов

Леонов
Писарев
Бочаров

на
Гл. инж. проекта
Рук. бригады

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО ПРОЕКТА
г. Москва



Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
К020-3-1А	1.54	200	0.62	55.1

Спецификация марок закладных элементов на одно кольцо

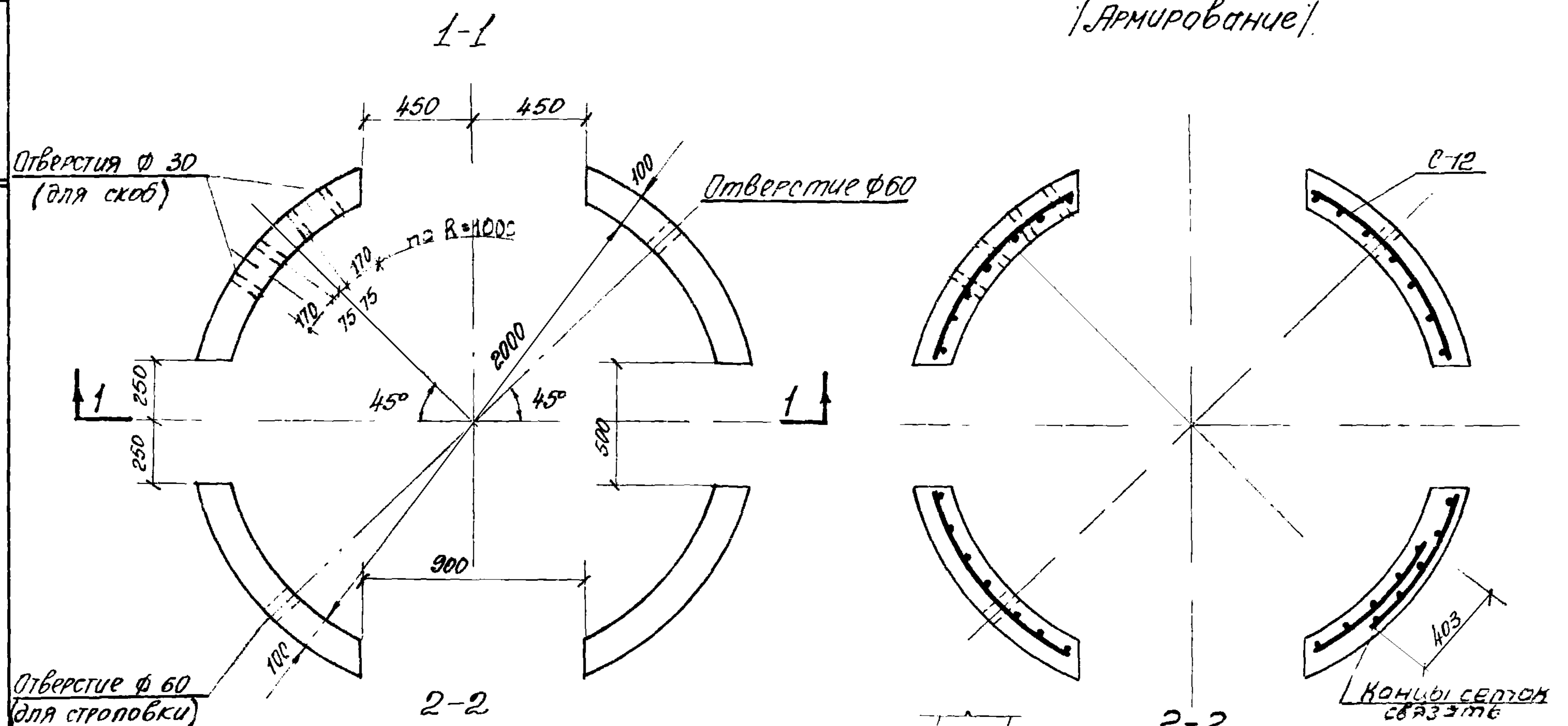
Марка кольца	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
К020-3-1А	М-1	4	38;45;

Выборка стали на одно кольцо, кг

Марка кольца	горячекатаная армат. сталь ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная обычн. проволока ГОСТ 6727-53	
	Класса А-I				Класса В-I	
	φ, мм			Итого	φ, мм	
	16	14	10		Итого	5
К020-3-1А	3.6	16.9	31.2	51.7		3.4

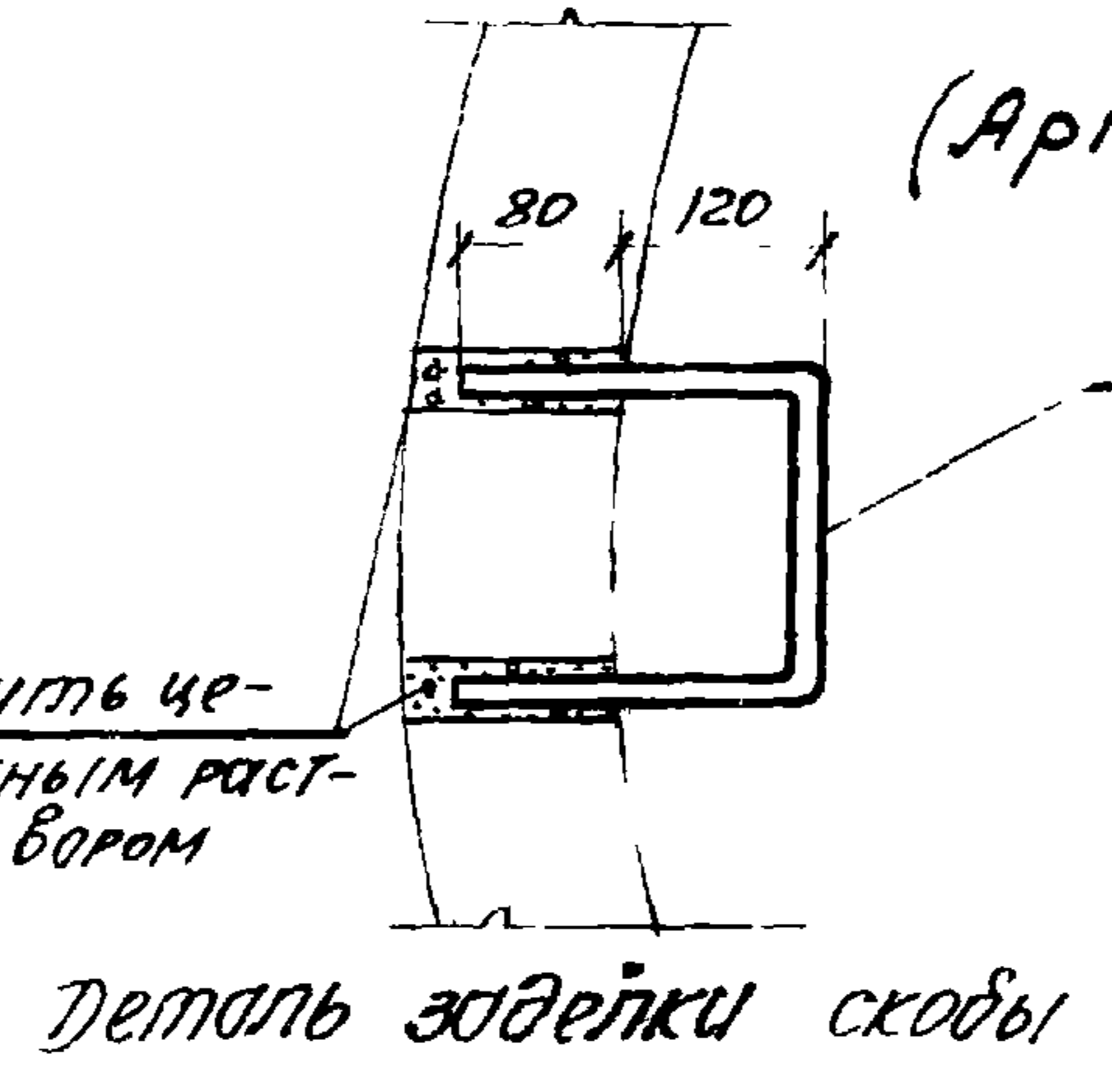
Примечание.

Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

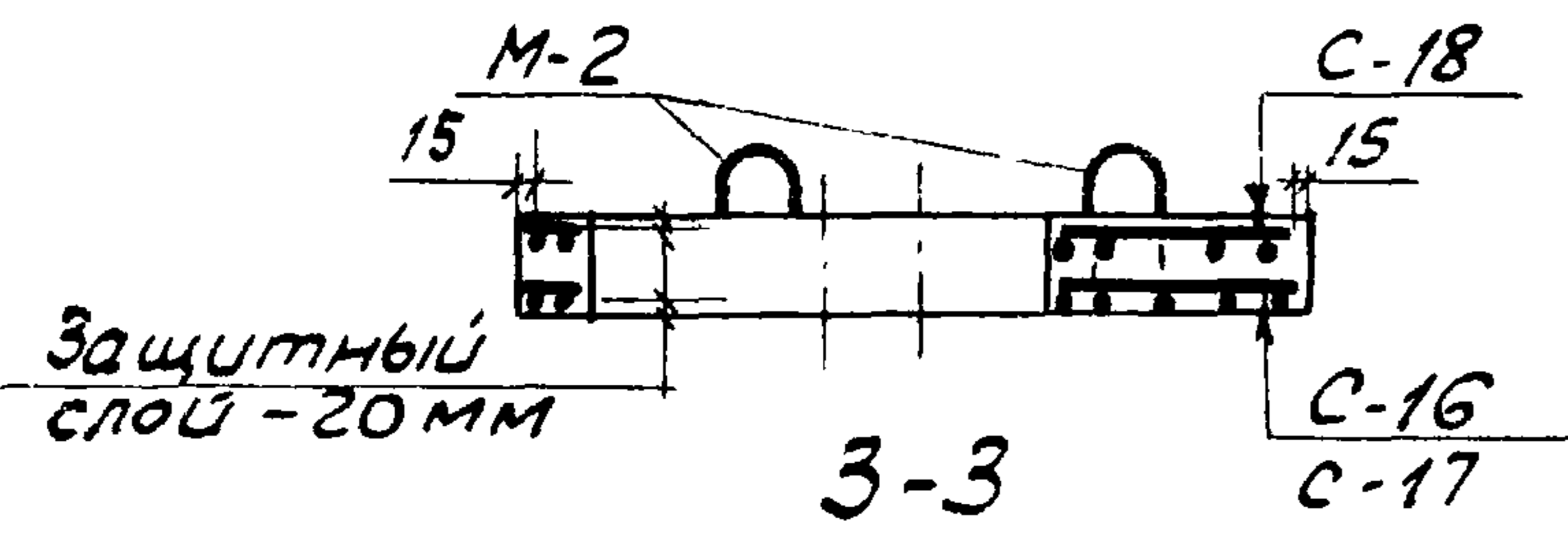
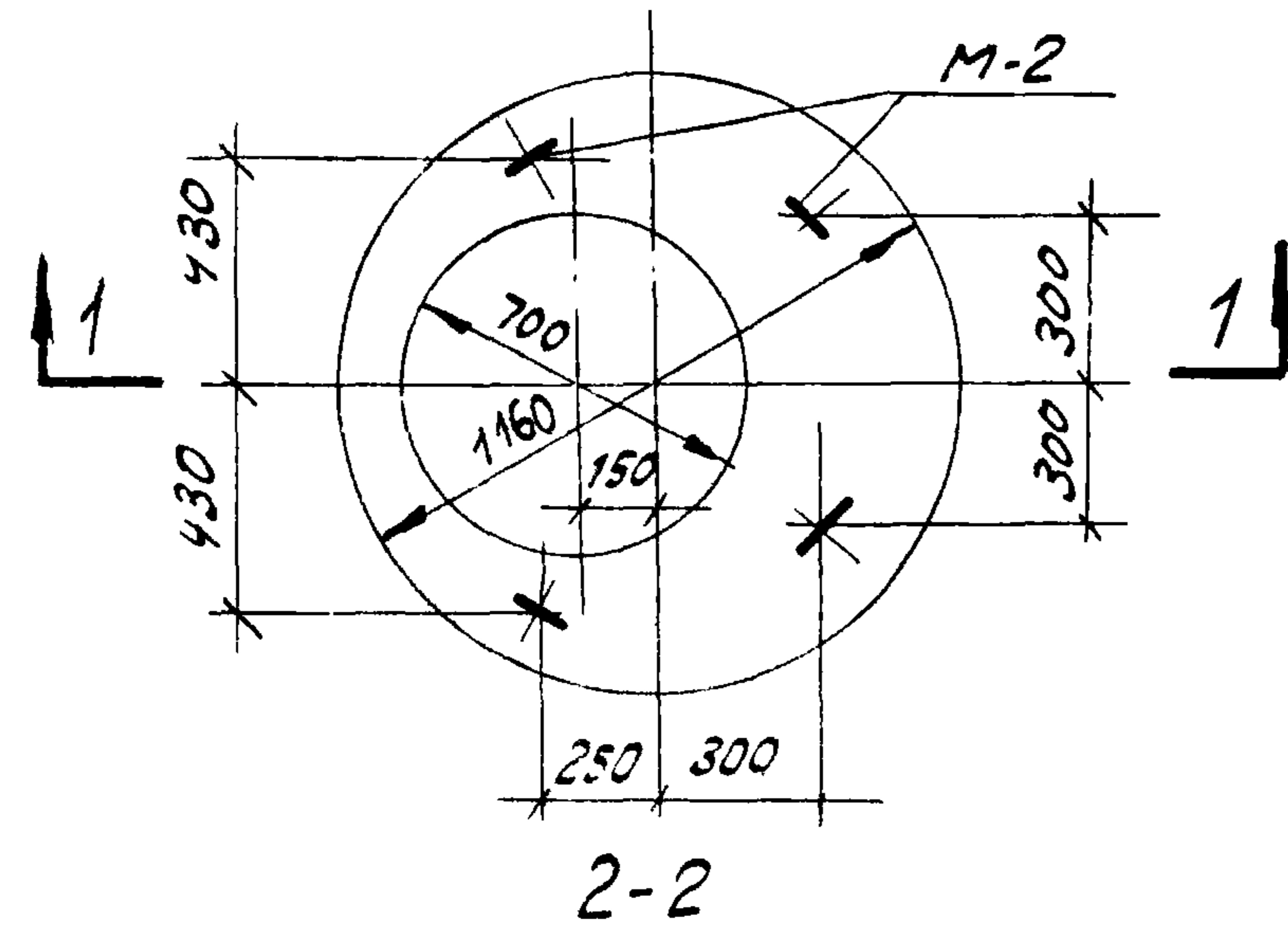
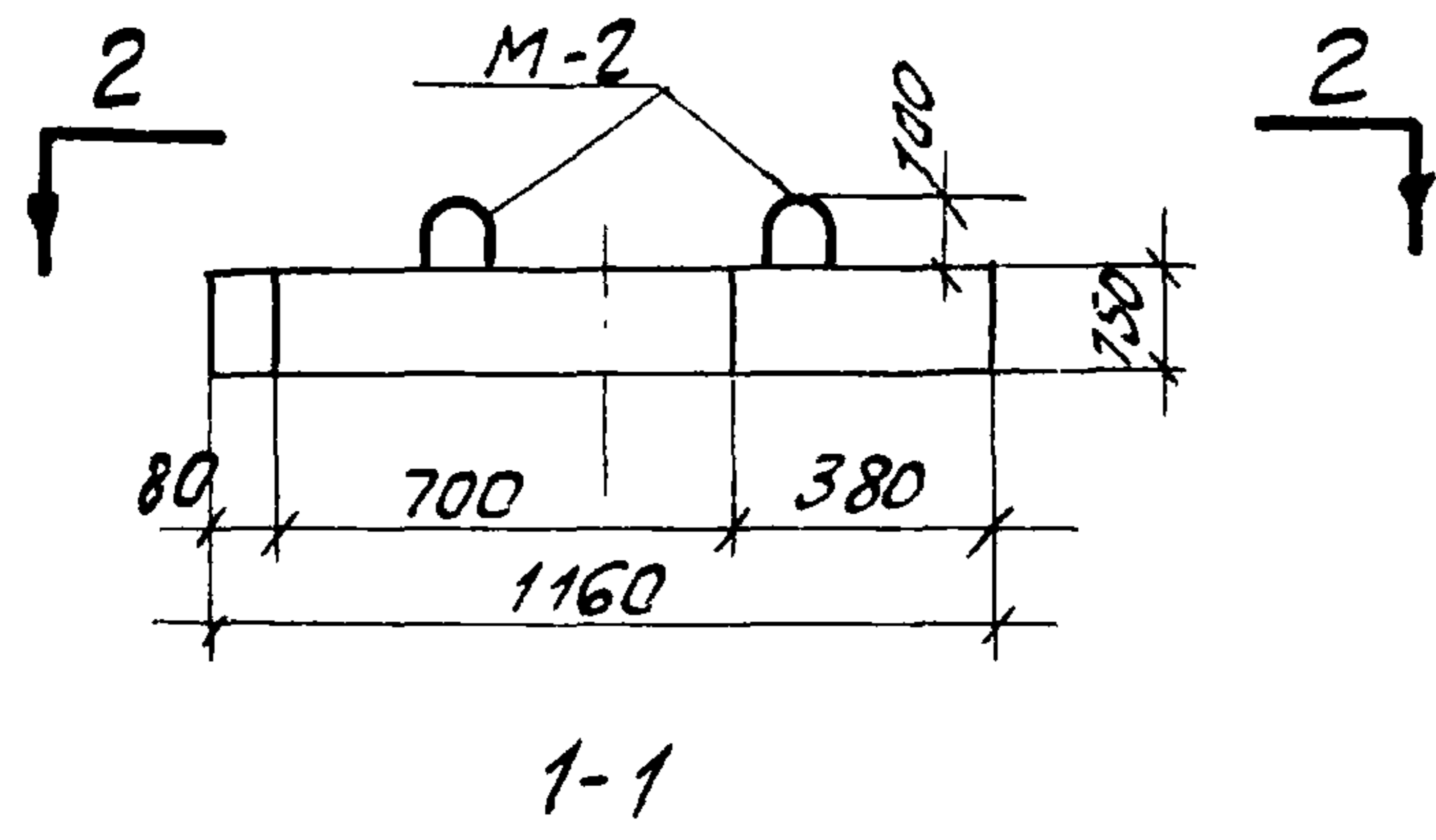


Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
К020-3-1А	С-12	1	29;40.

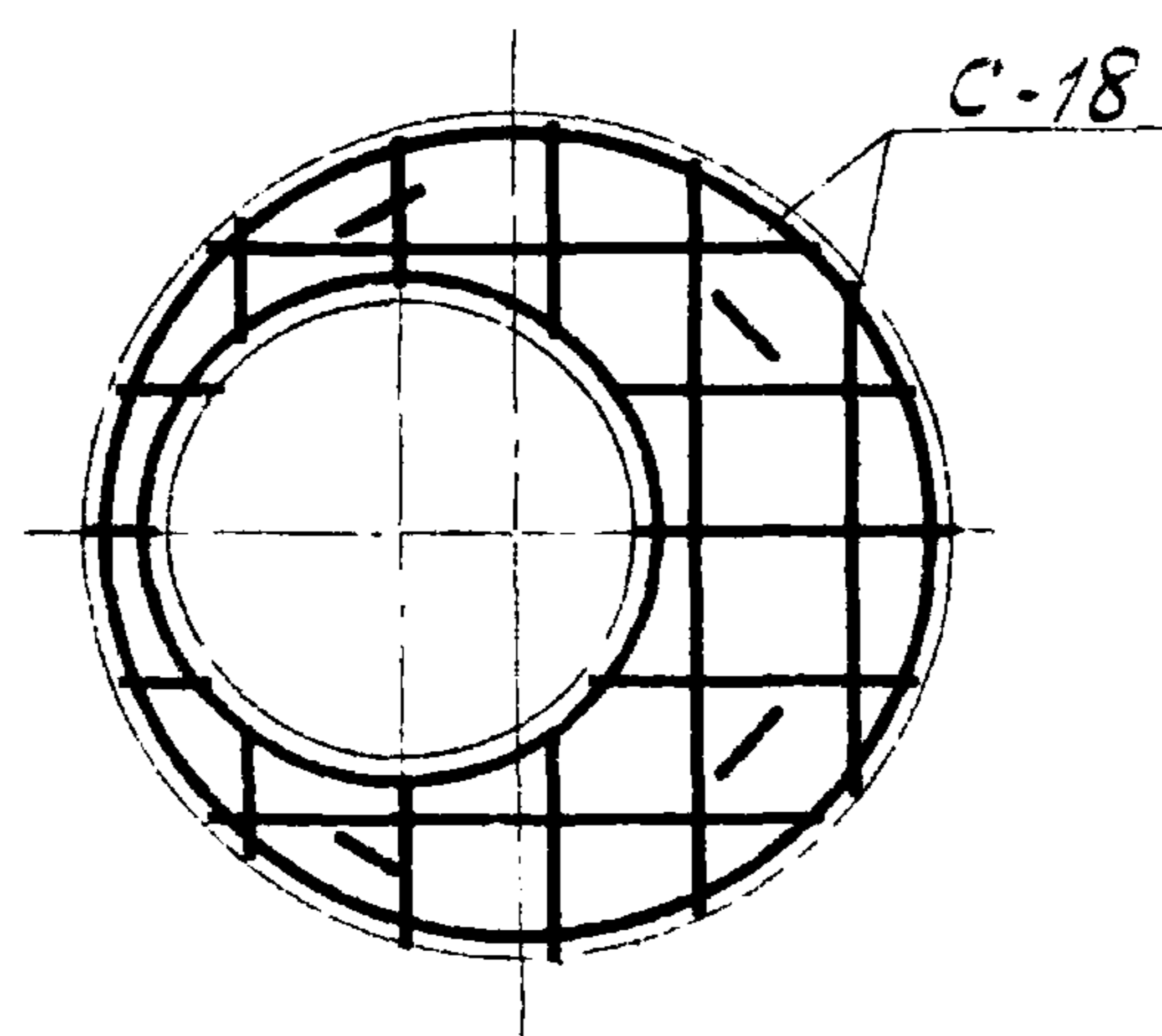


ТК	Изделия для колодезев	Серия 3.900-2
1967	Кольцо стеновое К020-3-1А. Опалубочный чертеж, детали и армирование.	Выпуск 5 Лист 14

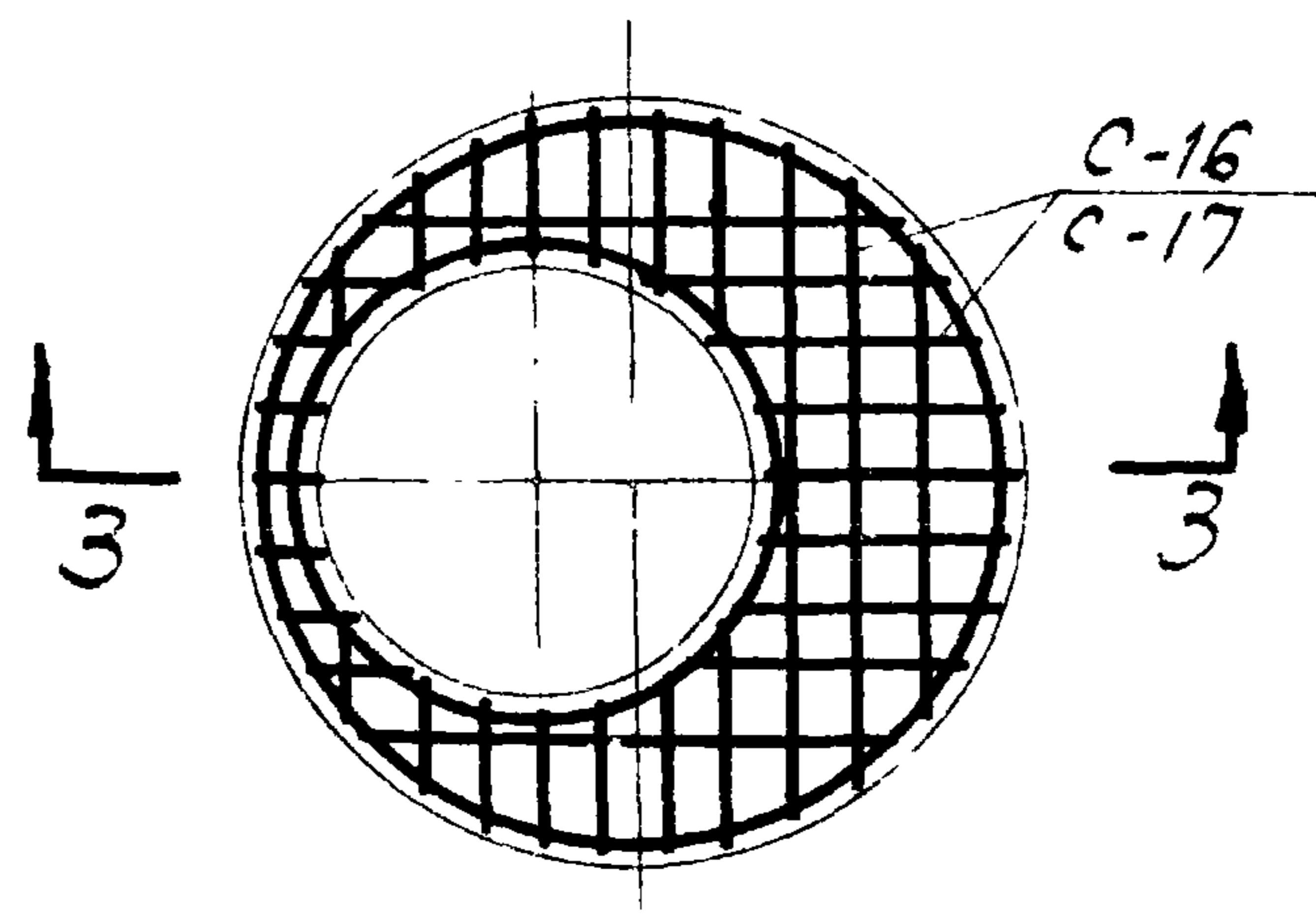


Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия	Кол-во шт.	л. листа
ПП10-1-1	C-16	1	31; 40
	C-18	1	
ПП10-1-2	C-17	1	31; 41
	C-18	1	



План верхней арматуры



План нижней арматуры

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПП10-1-1	0,25	200	0,10	10,8
ПП10-1-2				14,9

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	л. листа
ПП10-1-1	M-2	4	38; 45
ПП10-1-2			

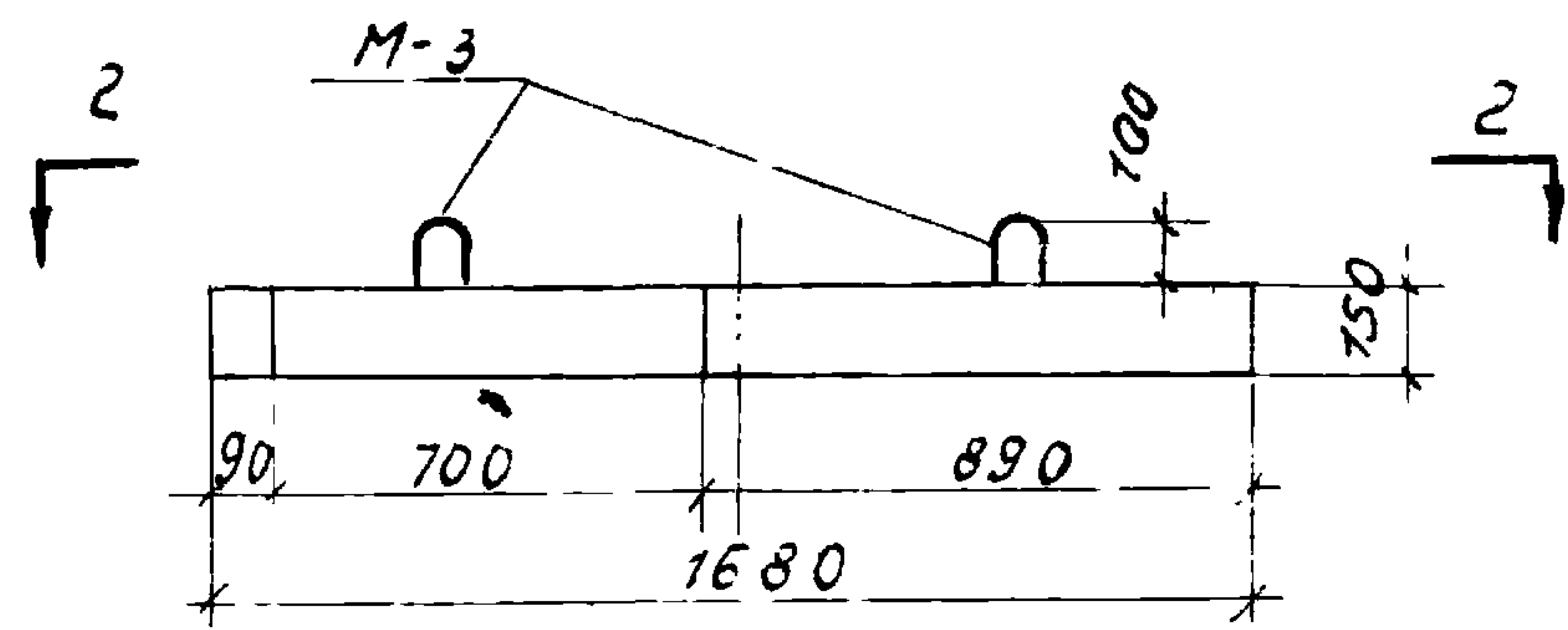
Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 6781-61							
	Класса А-I		Класса А-II		Класса А-III			
	φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм	
	8	6	14	12	8			
ПП10-1-1	1,6	6,8	8,4	2,4	2,4			
ПП10-1-2	1,6	3,0	4,6	3,4	3,4	6,9	6,9	

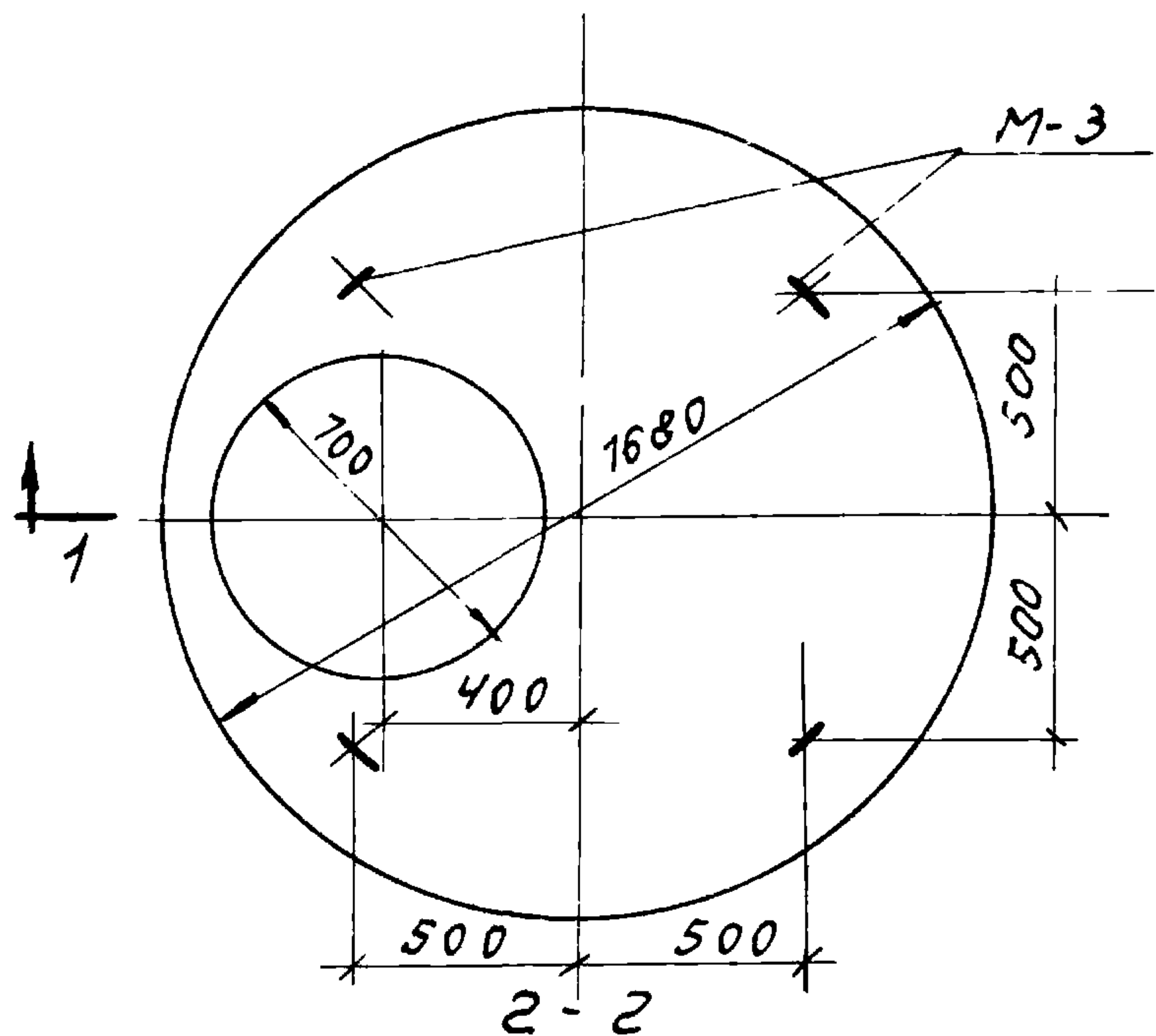
Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

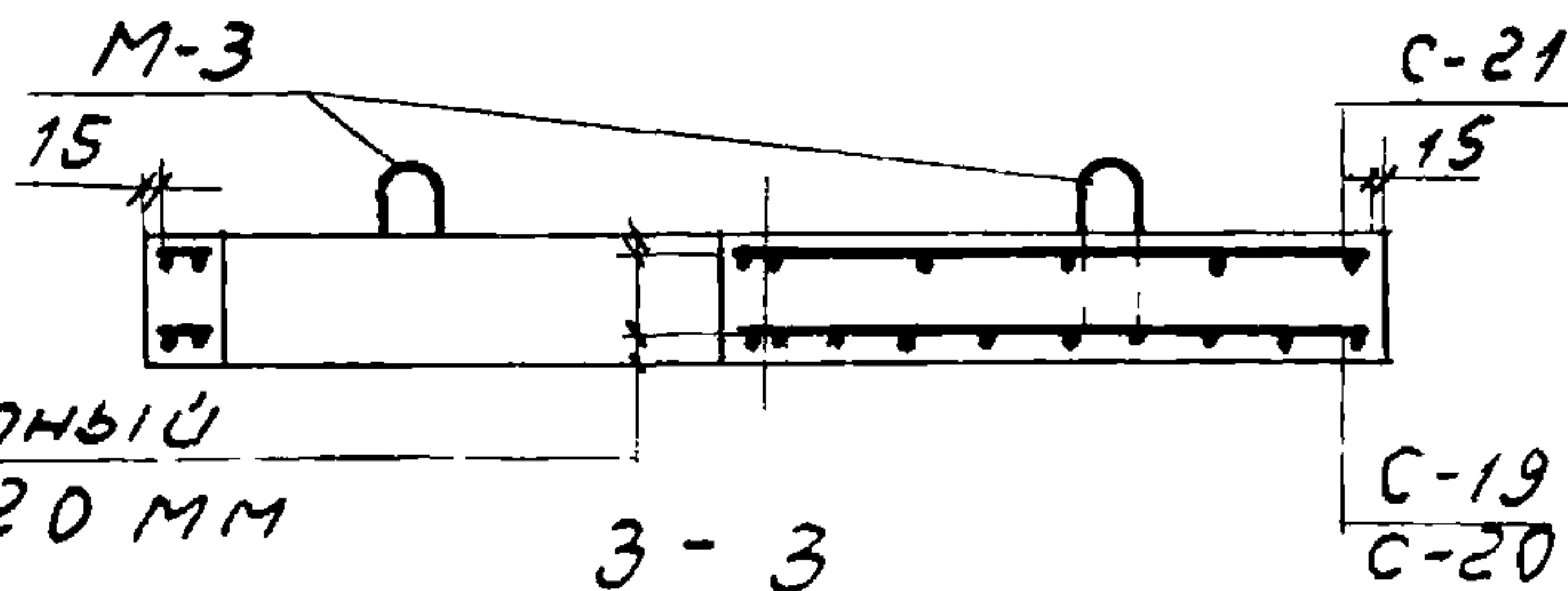
ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967	Плиты, перекрытия ПП10-1-1, ПП10-1-2. Опалубочный чертеж. Арматурование.	Выпуск 5 Лист 15



1-1

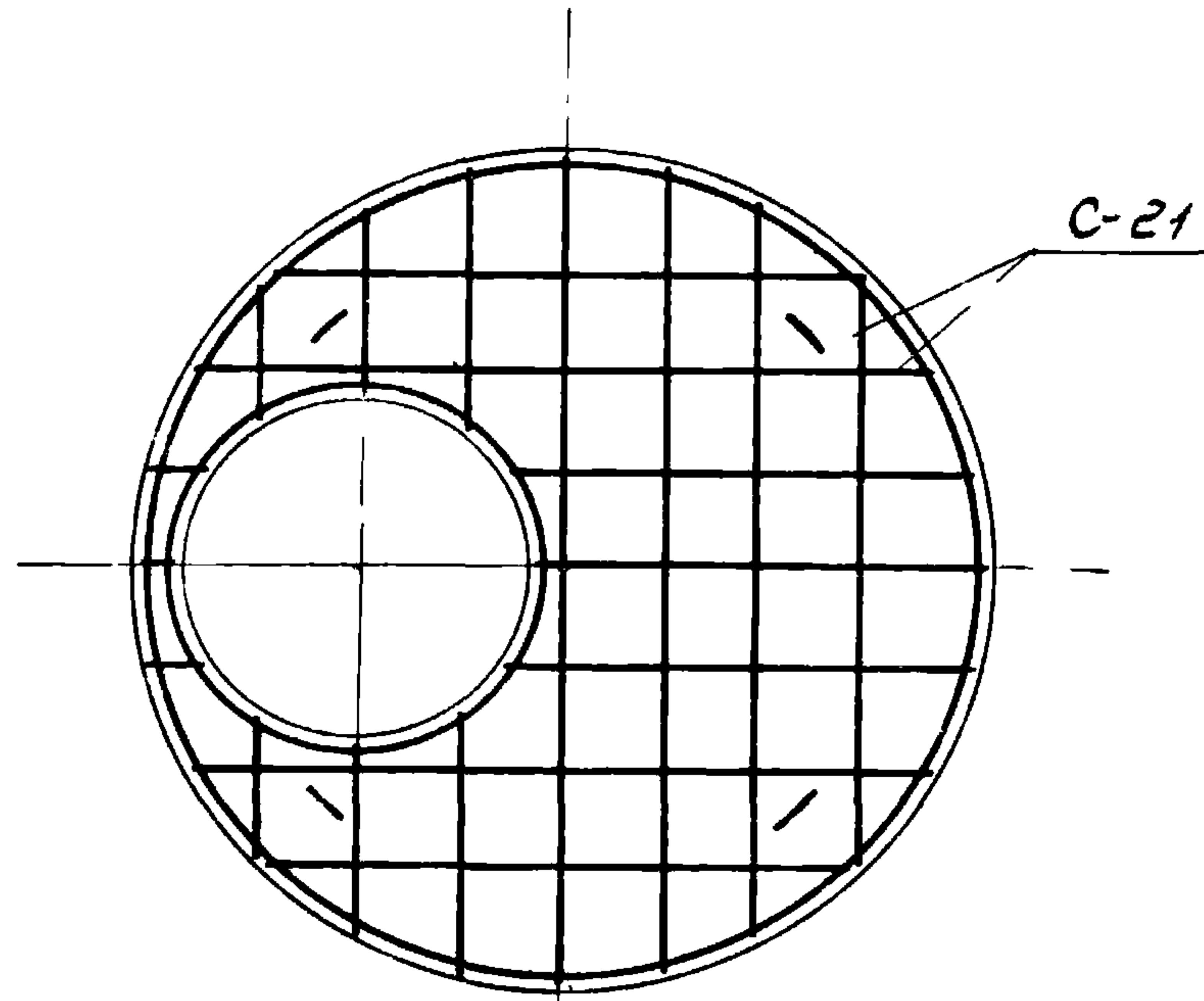


2-2

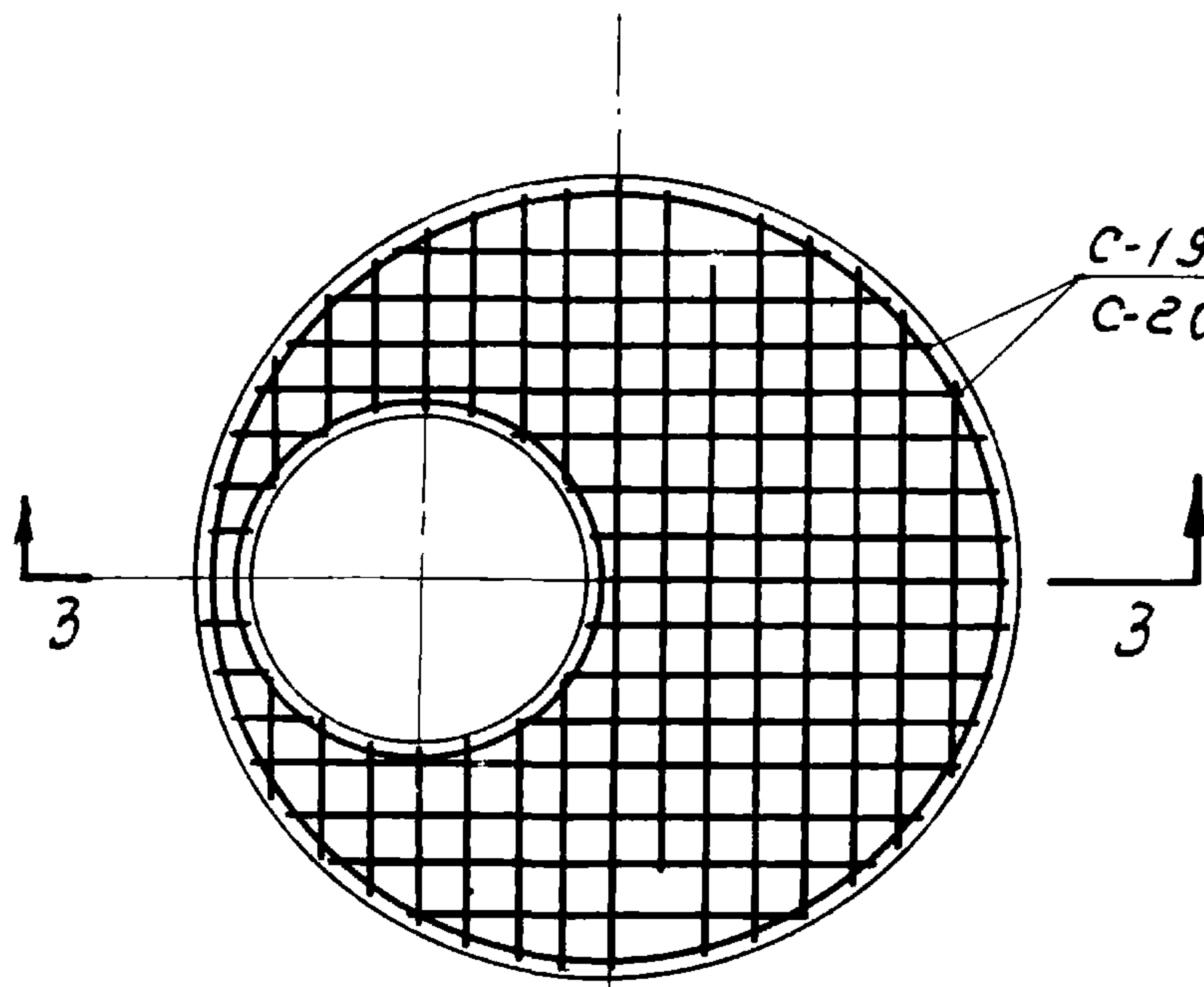


3-3

Защитный слой - 20 мм



План верхней арматуры



План нижней арматуры

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПП15-1-1	0.69	200	0.28	27.9
ПП15-1-2				38.9

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	N листа
ПП15-1-1	М-3	4	36; 45
ПП15-1-2			

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61								
	Класса А-I			Класса А-II			Класса А-III		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого
	10	6		18	14		10	8	
ПП15-1-1	2.4	6.2	8.6	2.9	2.9	16.4	16.4		
ПП15-1-2	2.4	6.2	8.6	4.8	4.8	25.5	25.5		

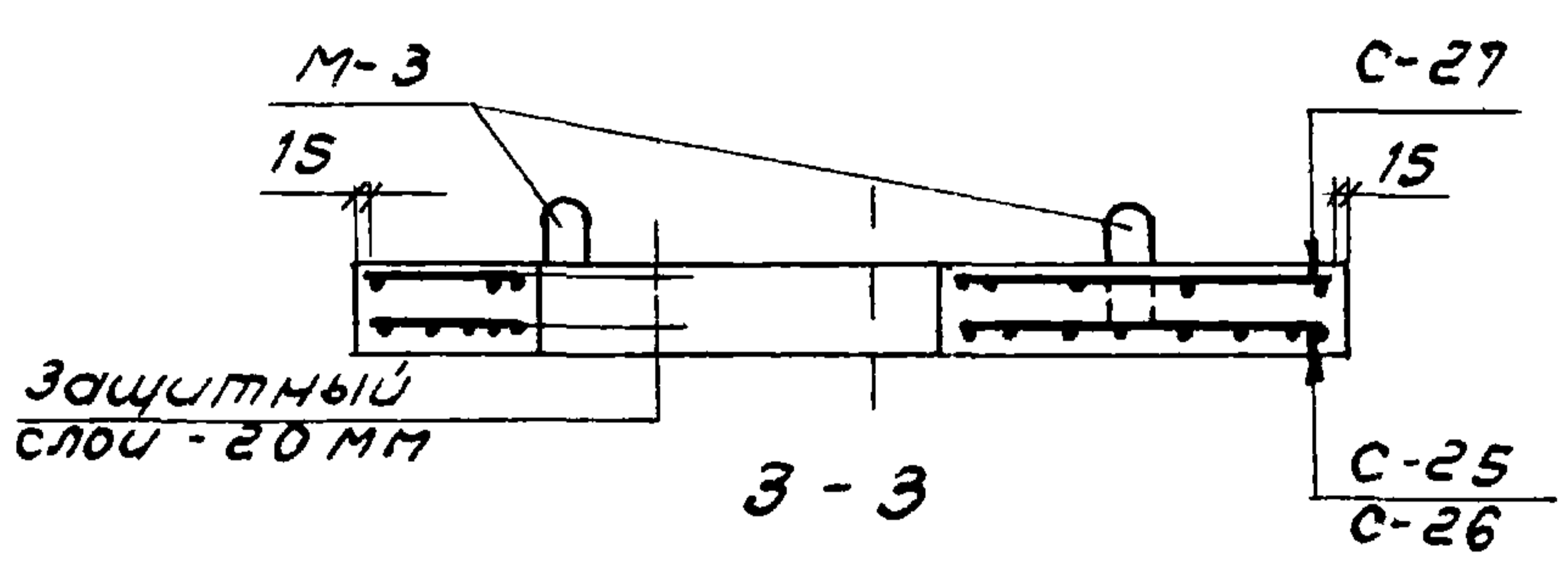
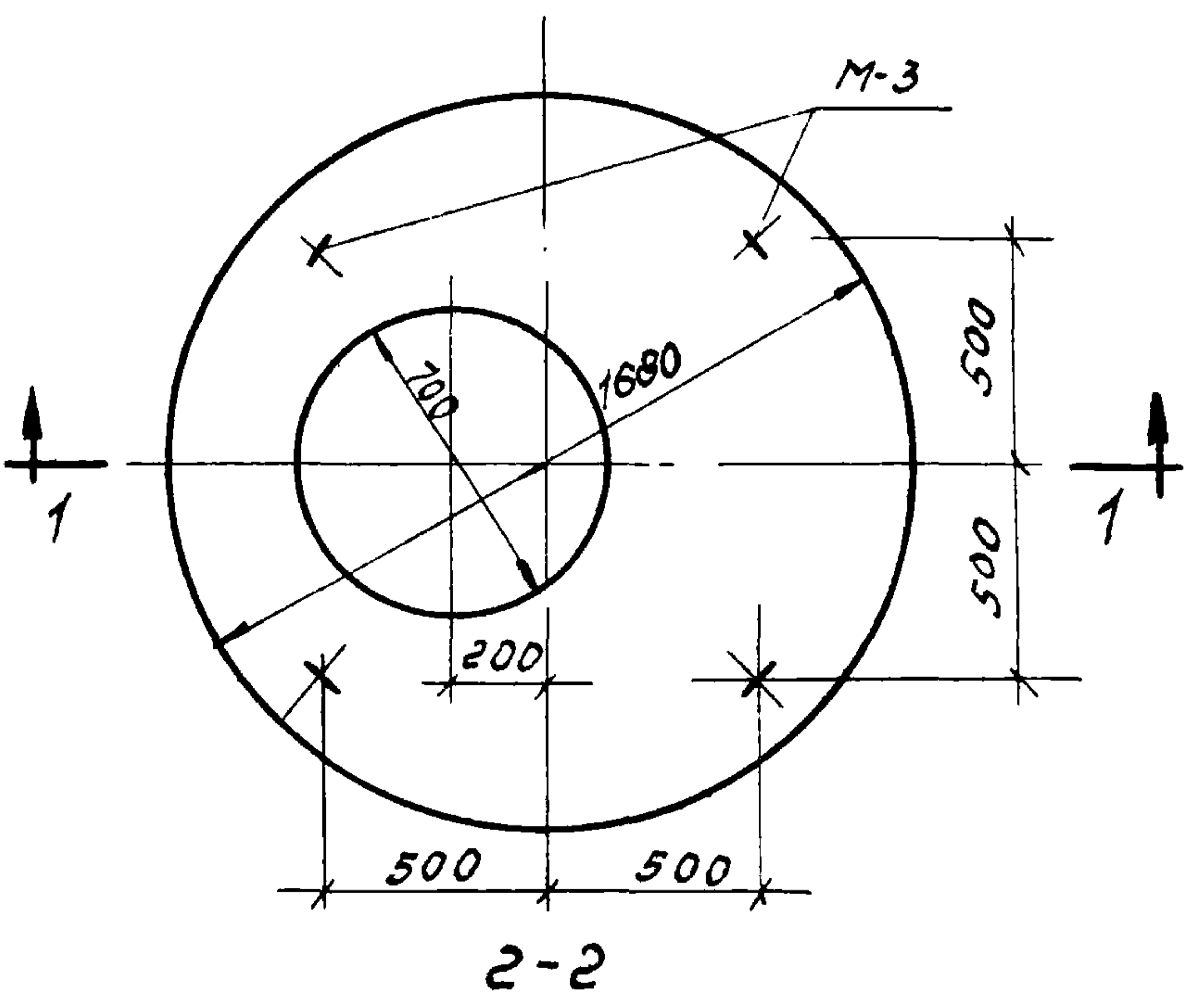
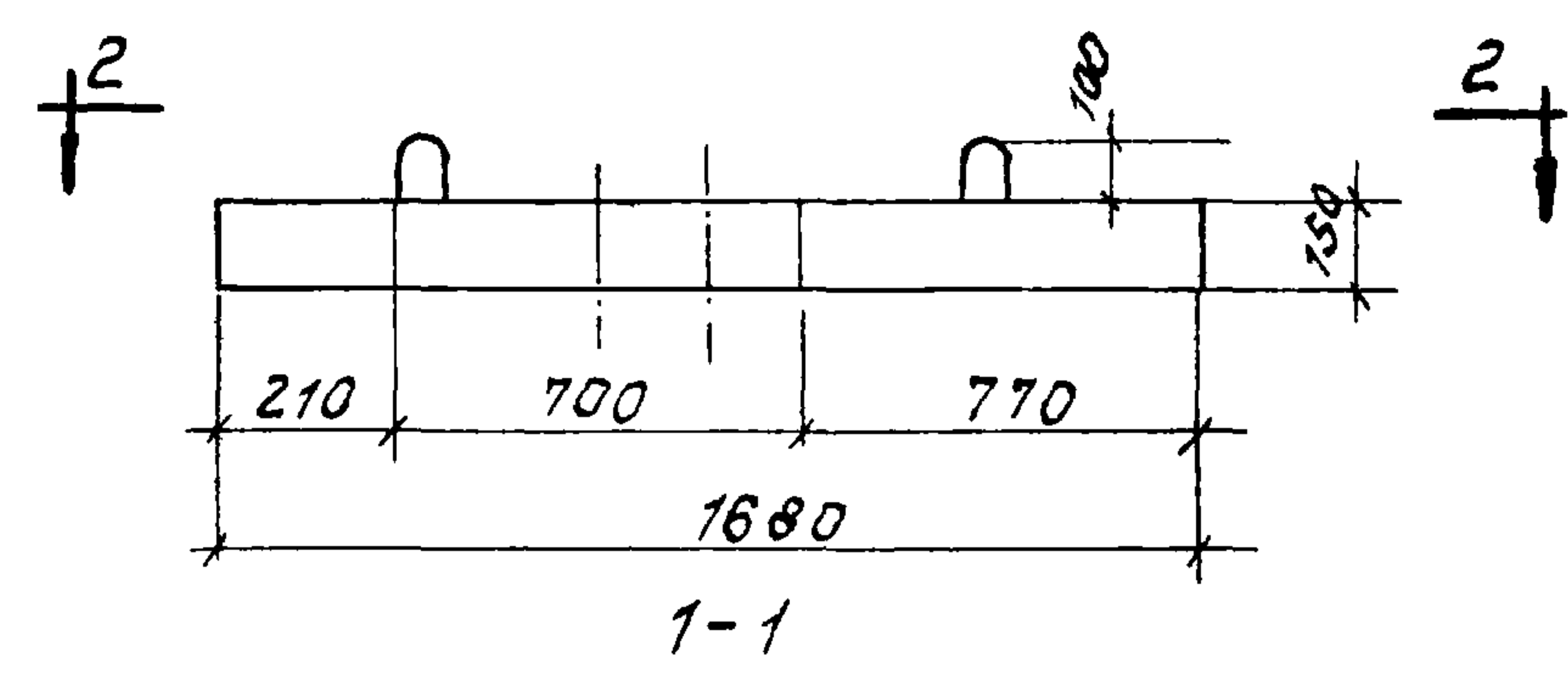
Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия	Кол-во шт.	N листа
ПП15-1-1	С-19	1	32; 41
	С-21	1	32; 42
ПП15-1-2	С-20	1	32; 41
	С-21	1	32; 42

Примечание

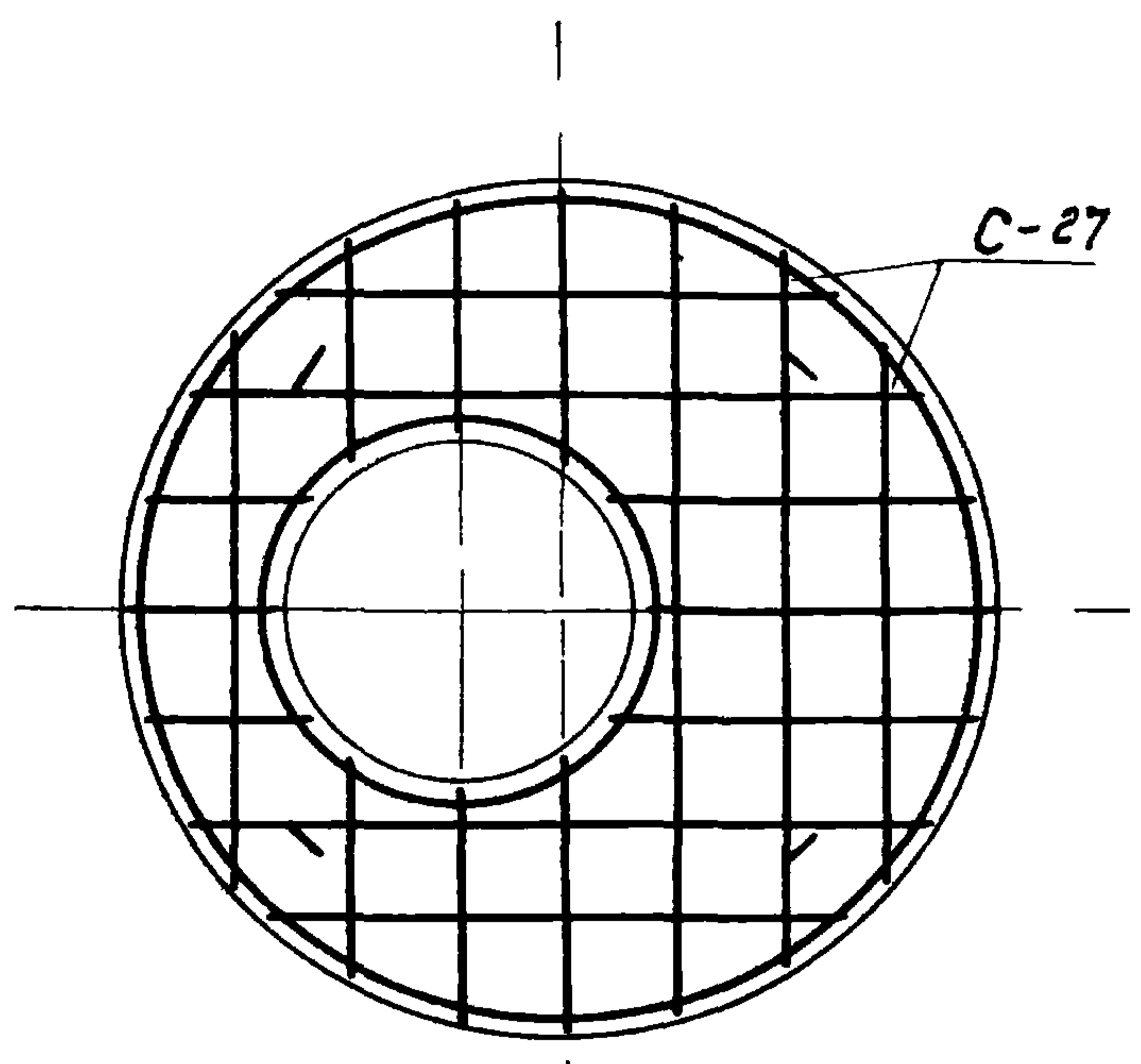
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодез.	серия 3.900-2
1967	Плиты перекрытия ПП15-1-1, ПП15-1-2. Опалубочный чертеж, армирование	выпуск лист 5 16

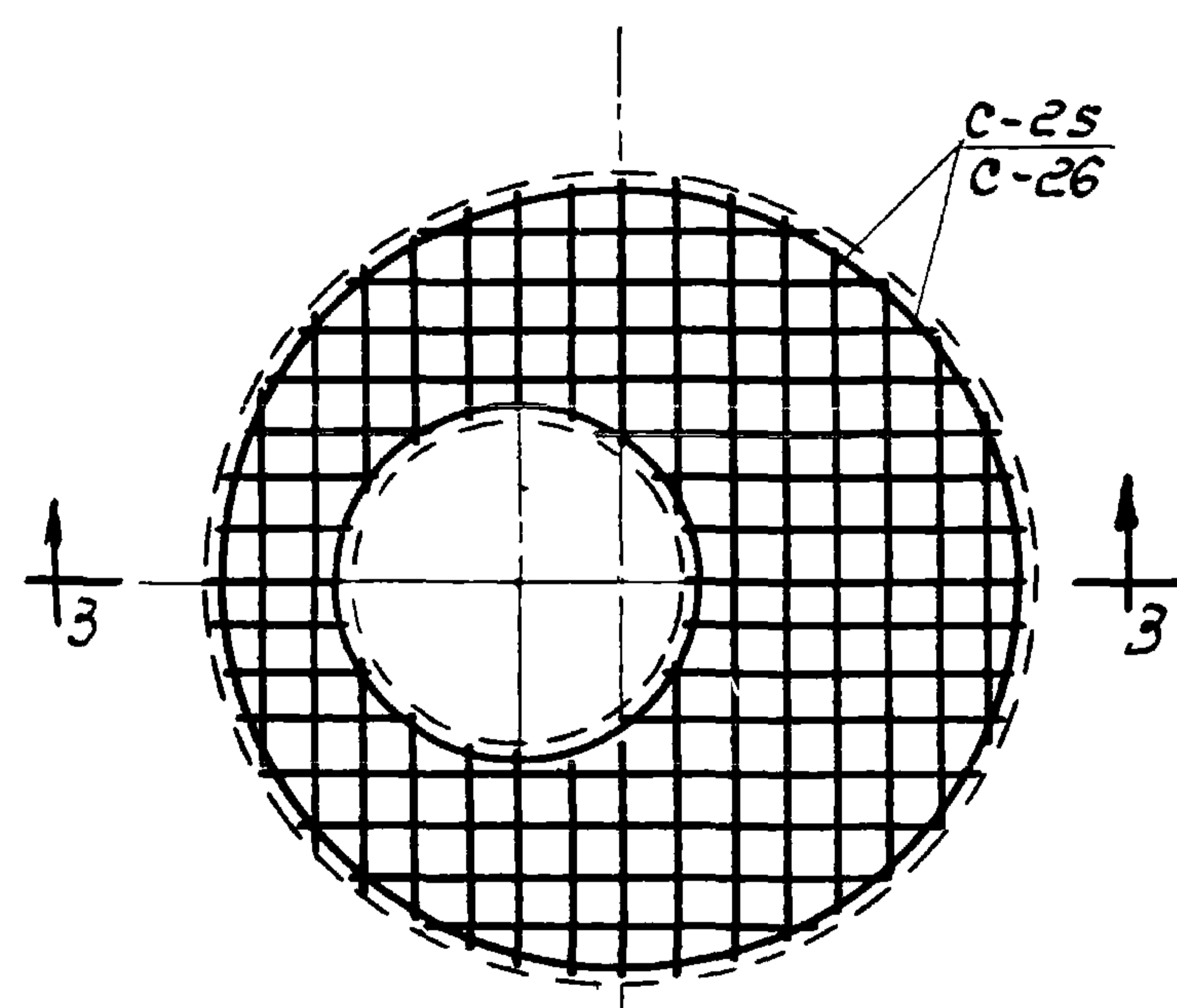


Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПП15-2-1	С-25	1	34; 43
	С-27	1	
ПП15-2-2	С-26	1	
	С-27	1	



План верхней арматуры



План нижней арматуры

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПП15-2-1	0.69	200	0.28	27.4
ПП15-2-2				38.4

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПП15-2-1	М-3	4	38; 45
ПП15-2-2			

Выборка на одну плиту стали, кг.

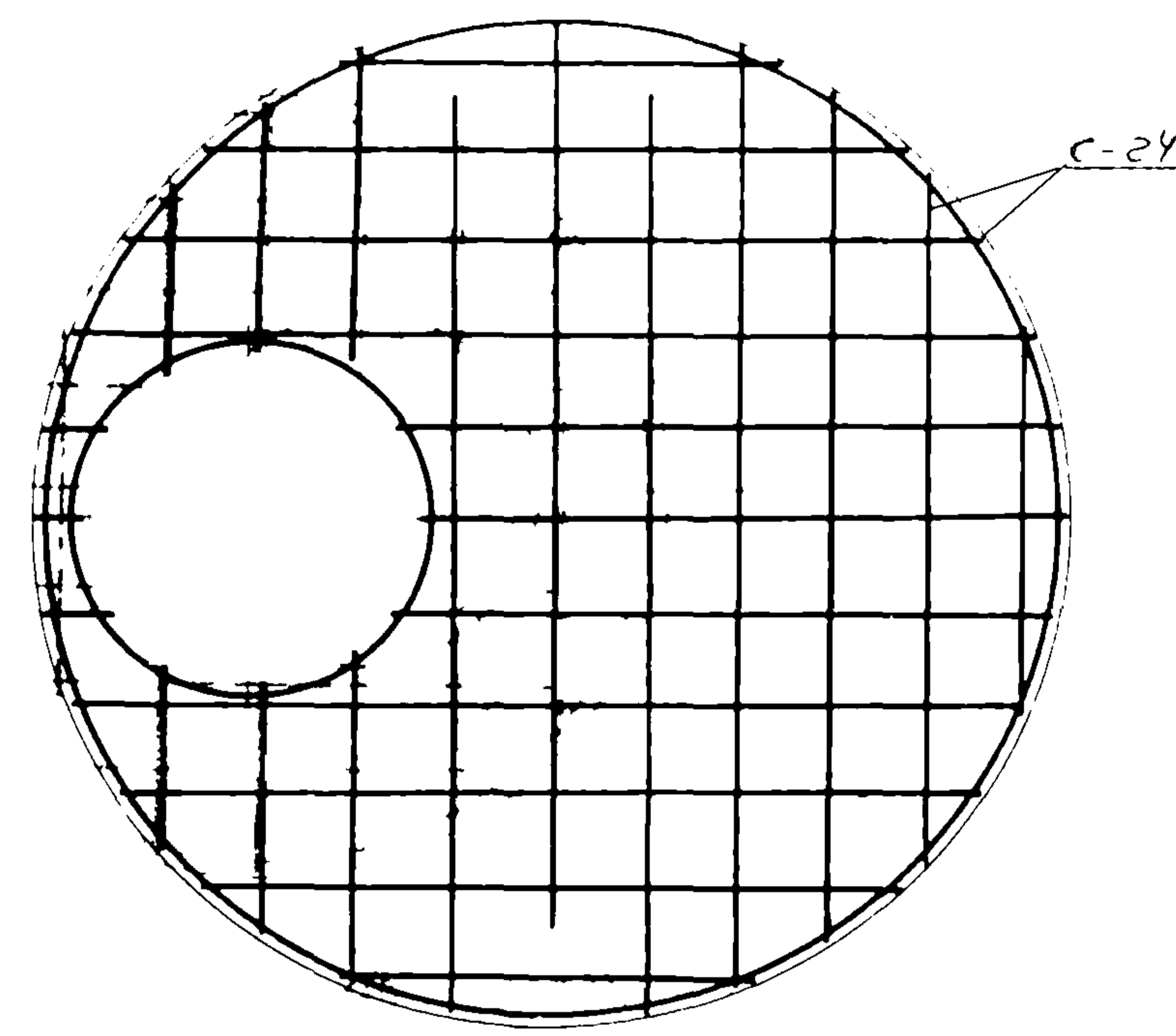
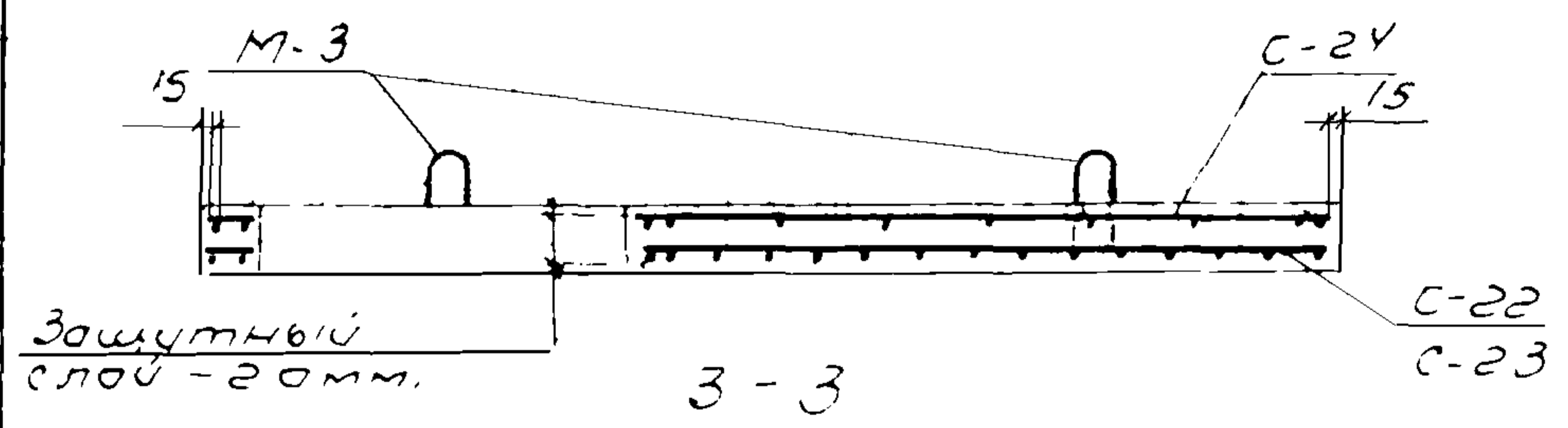
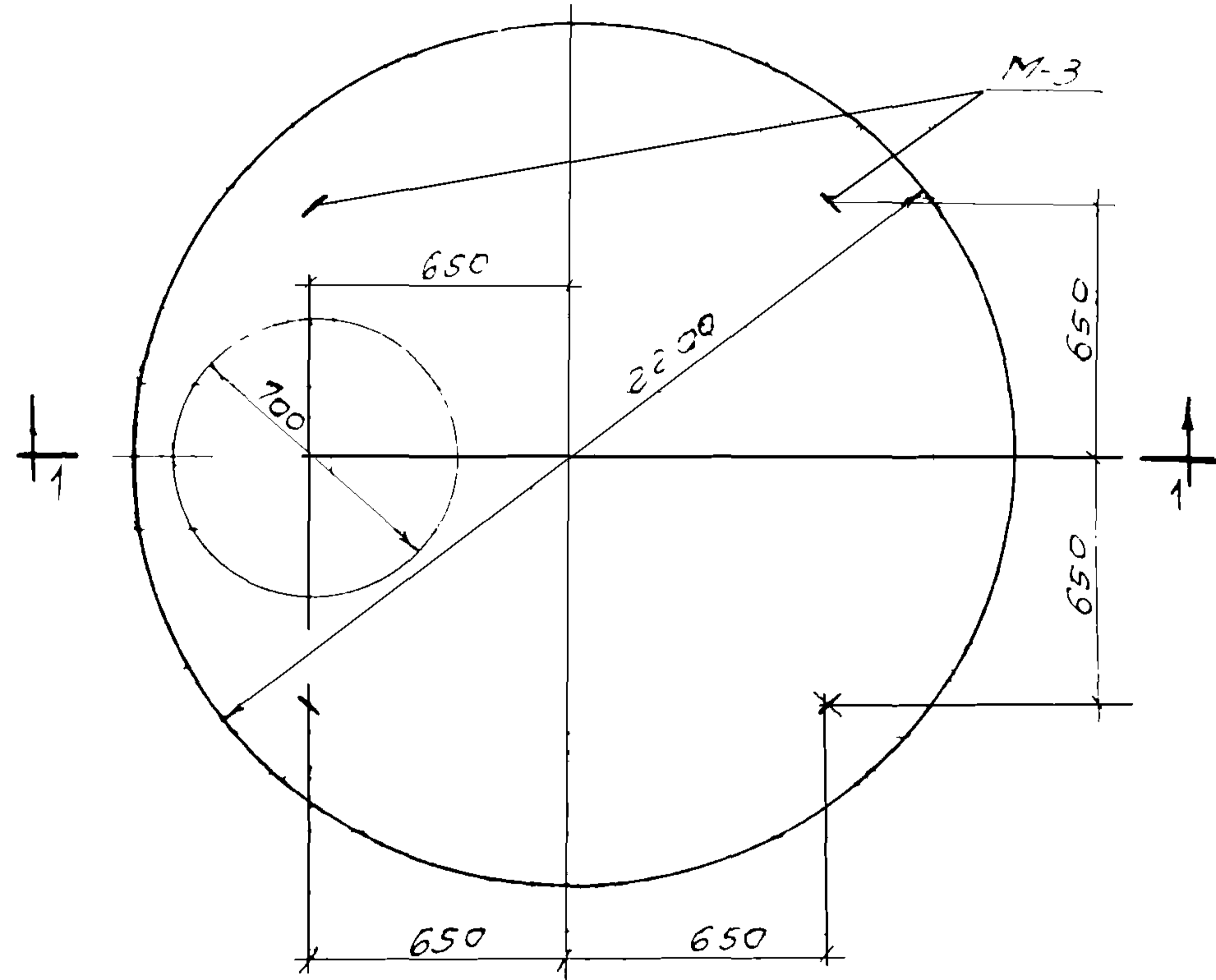
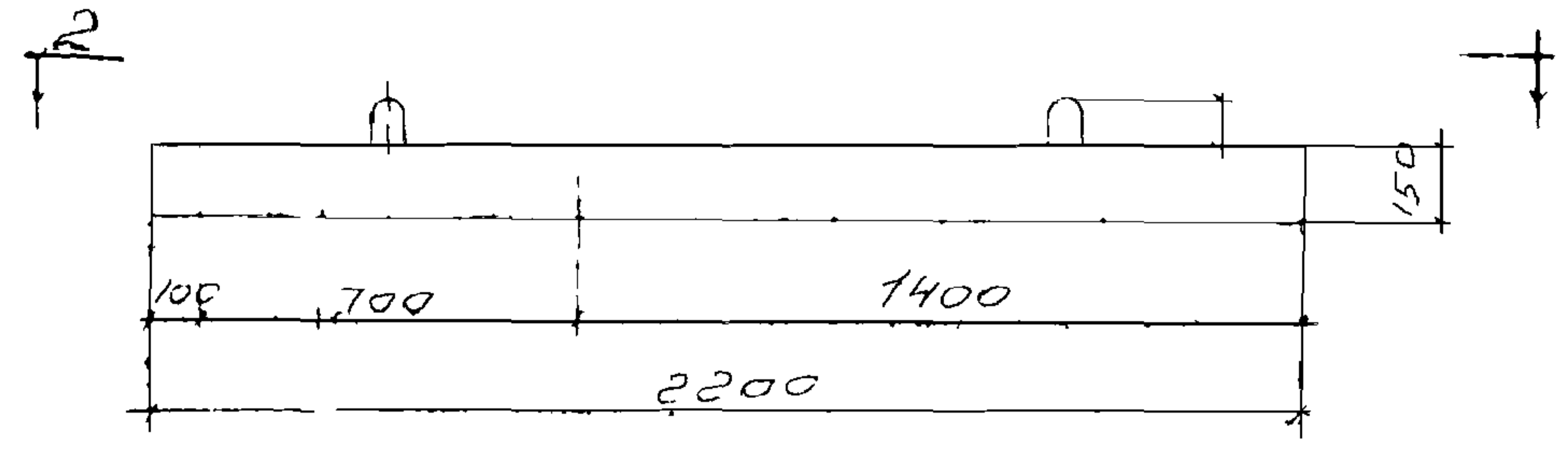
Марка плиты	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							
	Класса А-I			Класса А-II		Класса А-III		
	Φ, мм	Уголок	Уголок	Φ, мм	Уголок	Φ, мм	Уголок	Уголок
ПП15-2-1	2.4	6.2	8.6	3.4	3.4	15.4	15.4	
ПП15-2-2	2.4	6.2	8.6	5.8	5.8	24.0	24.0	

Примечание

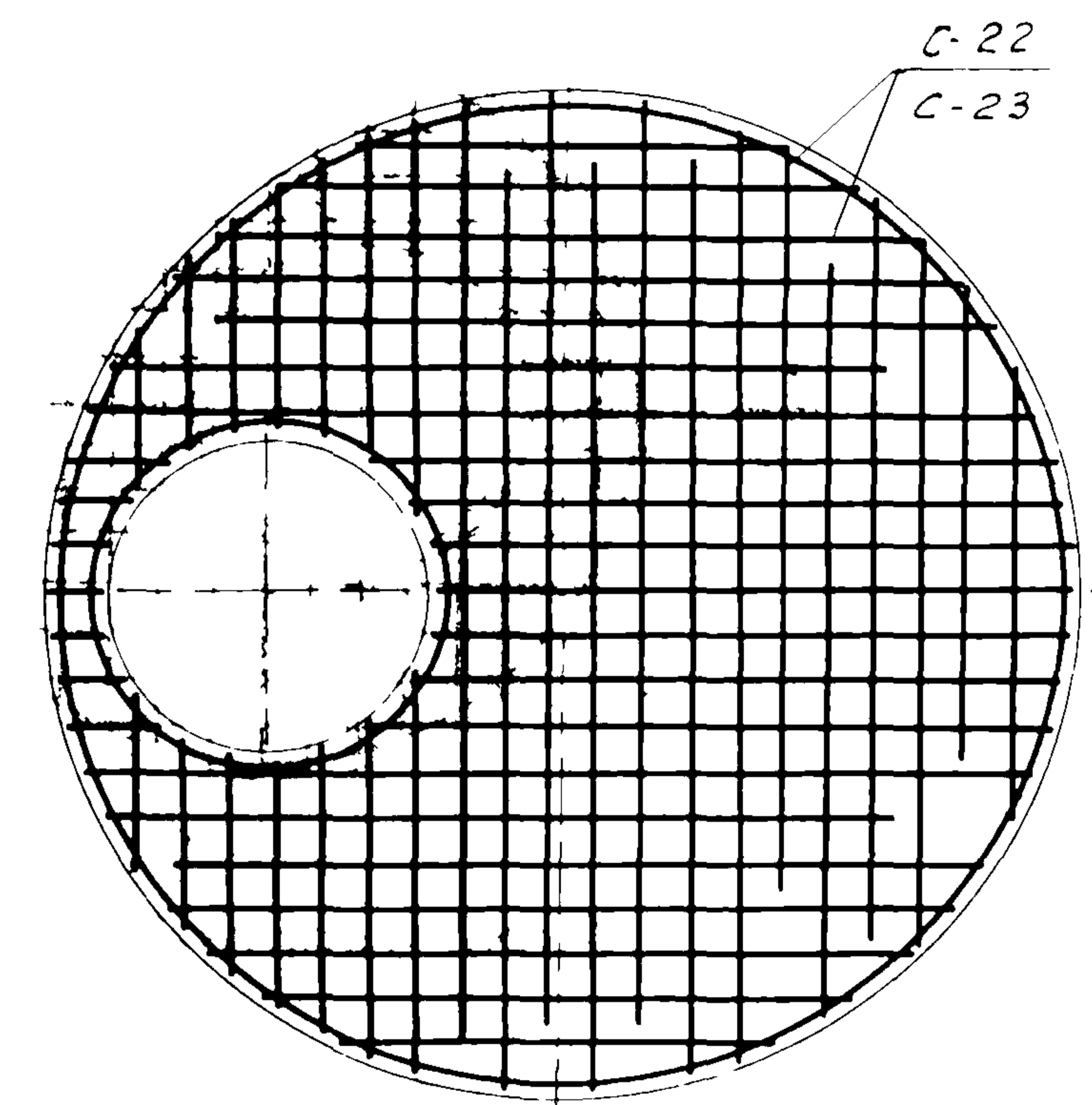
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодез	Серия 3.900-2
1967	Плиты перекрытия ПП15-2-1; ПП15-2-2 опалубочный чертеж, армирование	Выпуск 5 Лист 17

1786



План верхней арматуры.



План нижней арматуры.

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Пл20-1-1	1,28	200	0,51	46,4
Пл20-1-2				84,5

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	кол-во шт.	н листа
Пл20-1-1	М-3	4	38,45
Пл20-1-2			

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61											
	класса А-I			класса А-II			класса А-III					
	Ø, мм		Утого	Ø, мм		Утого	Ø, мм		Утого			
Пл20-1-1	12	6		12,1	22		16	4,6		4,6	12	10
Пл20-1-2	2,4	9,7	12,1	9,0	9,0	6,3	4				63,4	

Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

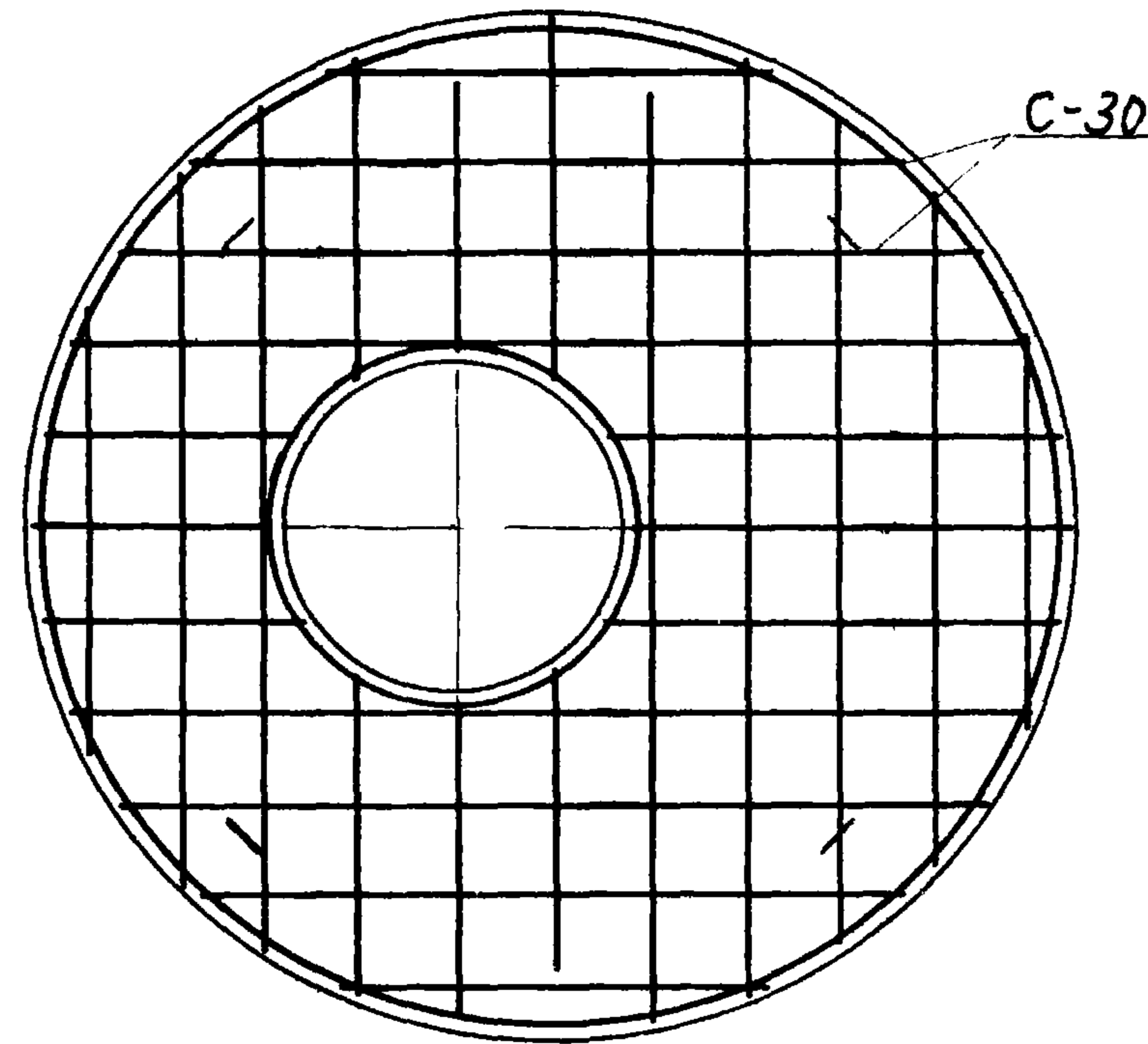
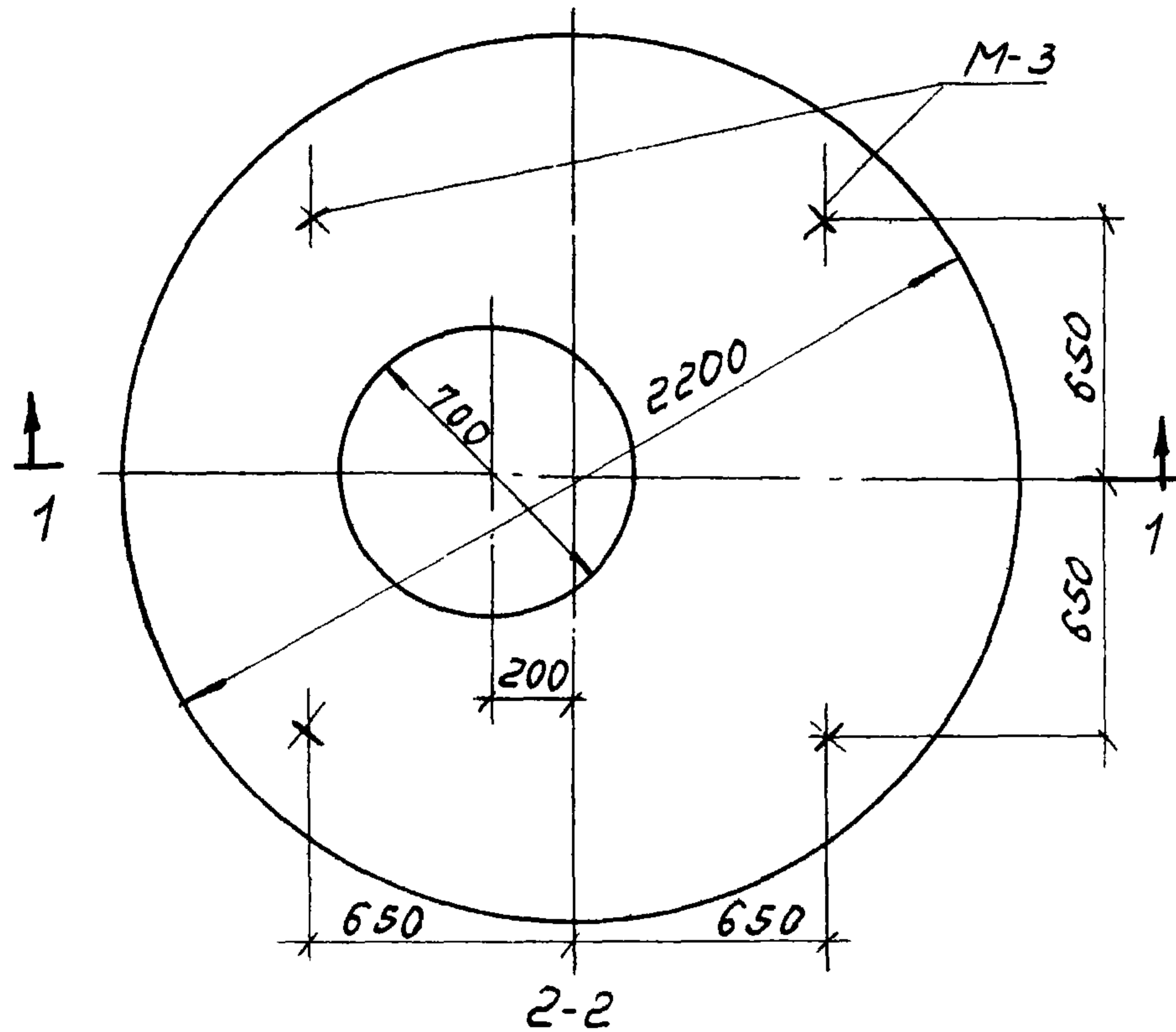
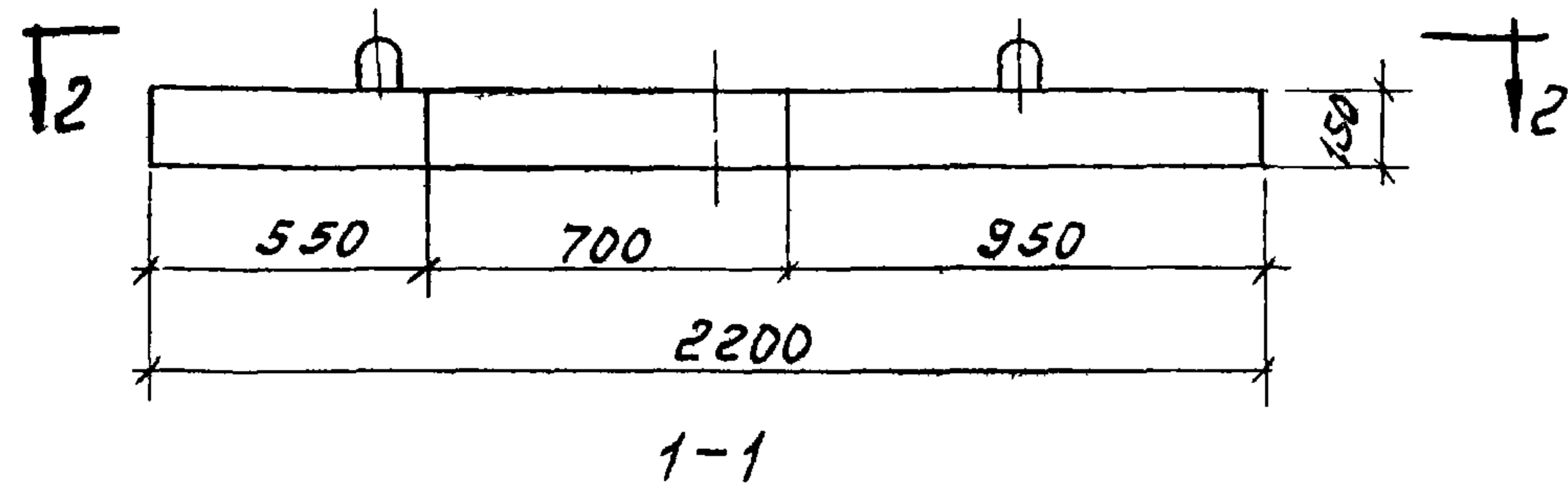
Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия	кол-во шт.	н листа
Пл20-1-1	С-22	1	33,42
	С-24	1	
Пл20-1-2	С-23	1	
	С-24	1	

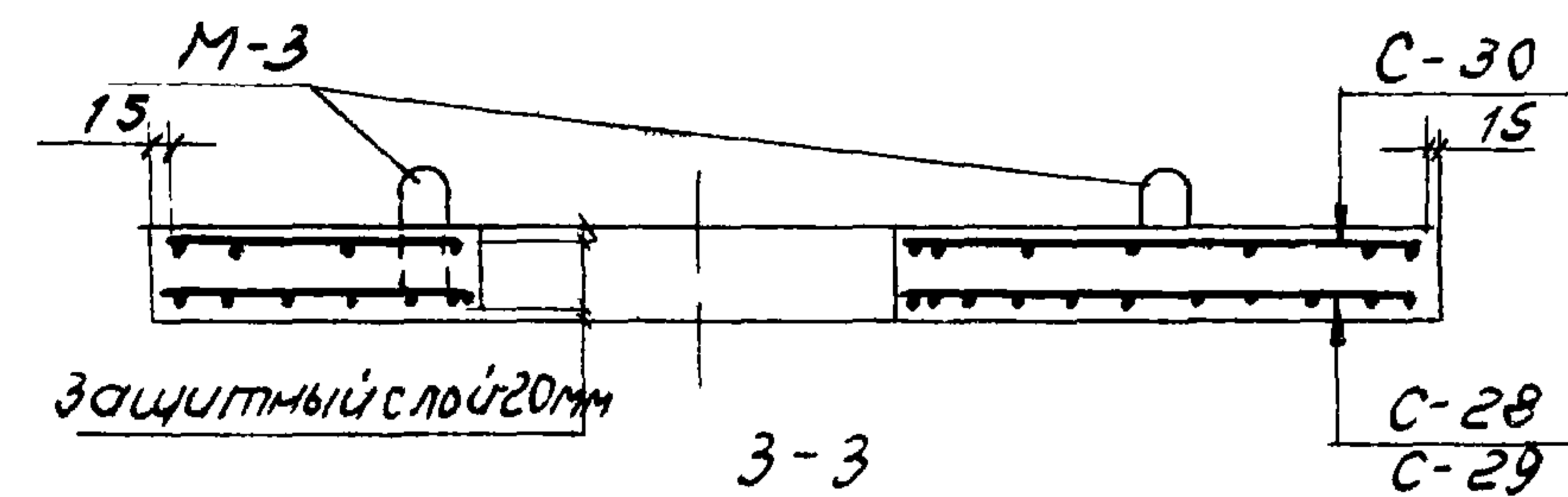
ТК	Изделия для колодез.	Серия 3.900-2
1967	Плиты перекрытия Пл20-1-1, Пл20-1-2 Плалубочный чертеж, армирование.	Выпуск 5 Лист 18

Проект выполнен в соответствии с требованиями СНиП 3-04-01-85
 Проектирование выполнено на основании задания
 от 15.01.2018 г. № 1786
 Автор проекта: [Подпись]
 Проверил: [Подпись]
 Таранев
 [Подпись]

СООБЩЕНИЕ
 Проектирование
 в г. Москва



План верхней арматуры



Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
лп20-2-1	С-28	1	35; 43
	С-30	1	35; 44
лп20-2-2	С-29	1	35; 43
	С-30	1	35; 44

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента Т	Марка Бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
лп20-2-1	1.28	200	0.51	47.8
лп20-2-2				87.5

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

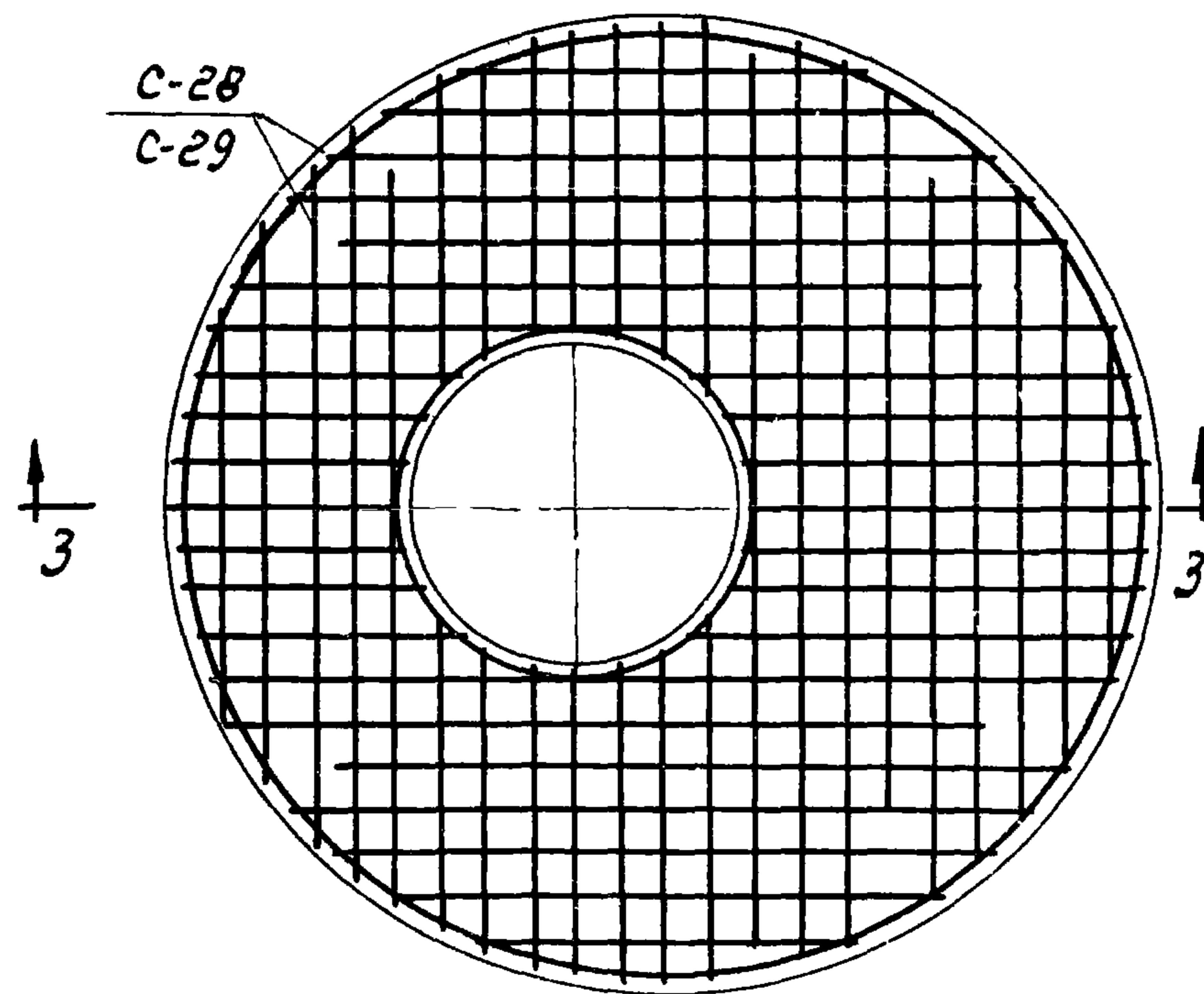
Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
лп20-2-1	М-3	4	38; 45
лп20-2-2			

Выборка на одну плиту стали, кг

Марка плиты	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												
	класса А-I			класса А-II			класса А-III						
	φ, мм		Упомято	φ, мм		Упомято	φ, мм		Упомято				
лп20-2-1	10	6		12.3	22		16	4.6		4.6	12	10	8
лп20-2-2	2.4	9.9	12.3	9.0	9.0	66.2							66.2

Примечание

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.



План нижней арматуры

ТК	Изделия для колодцев	серия 3.900-2
1967	Плита перекрытия лп 20-2-1, лп 20-2-2 опалубочный чертеж, армирование.	Выпуск Лист 5 13

Нрх №
Р-1786

Выпол.
Шереметьев

Выпол.
Таранев

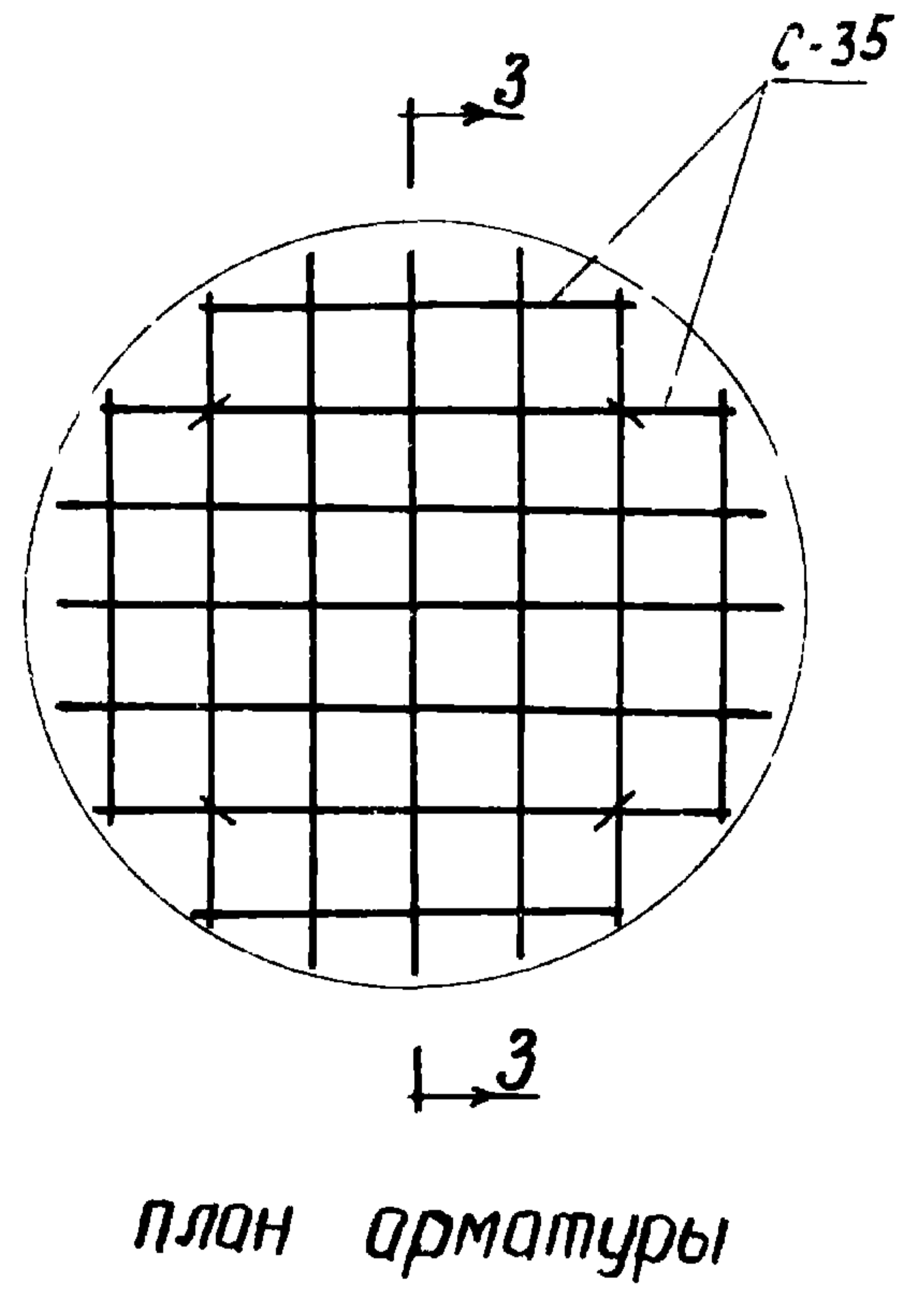
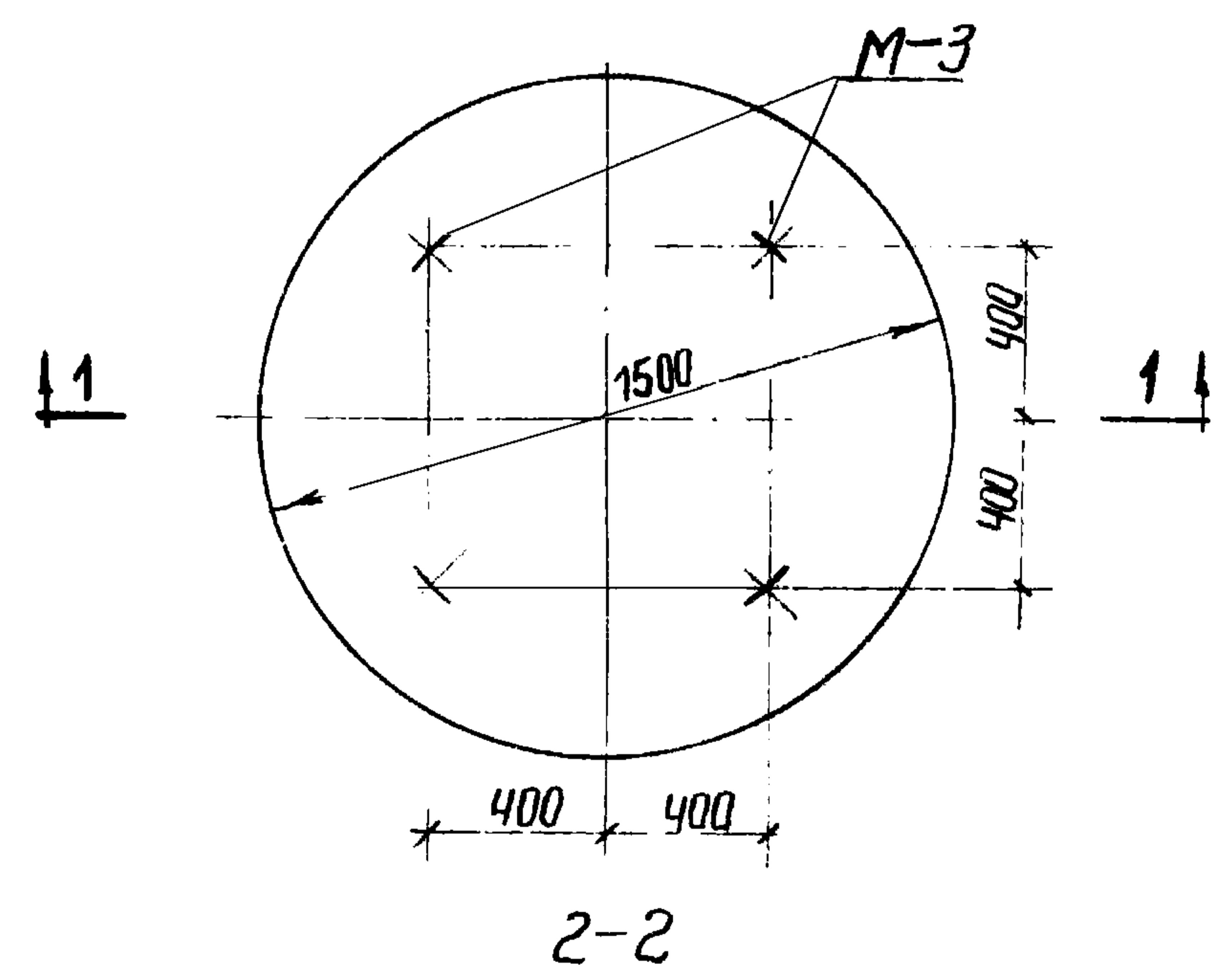
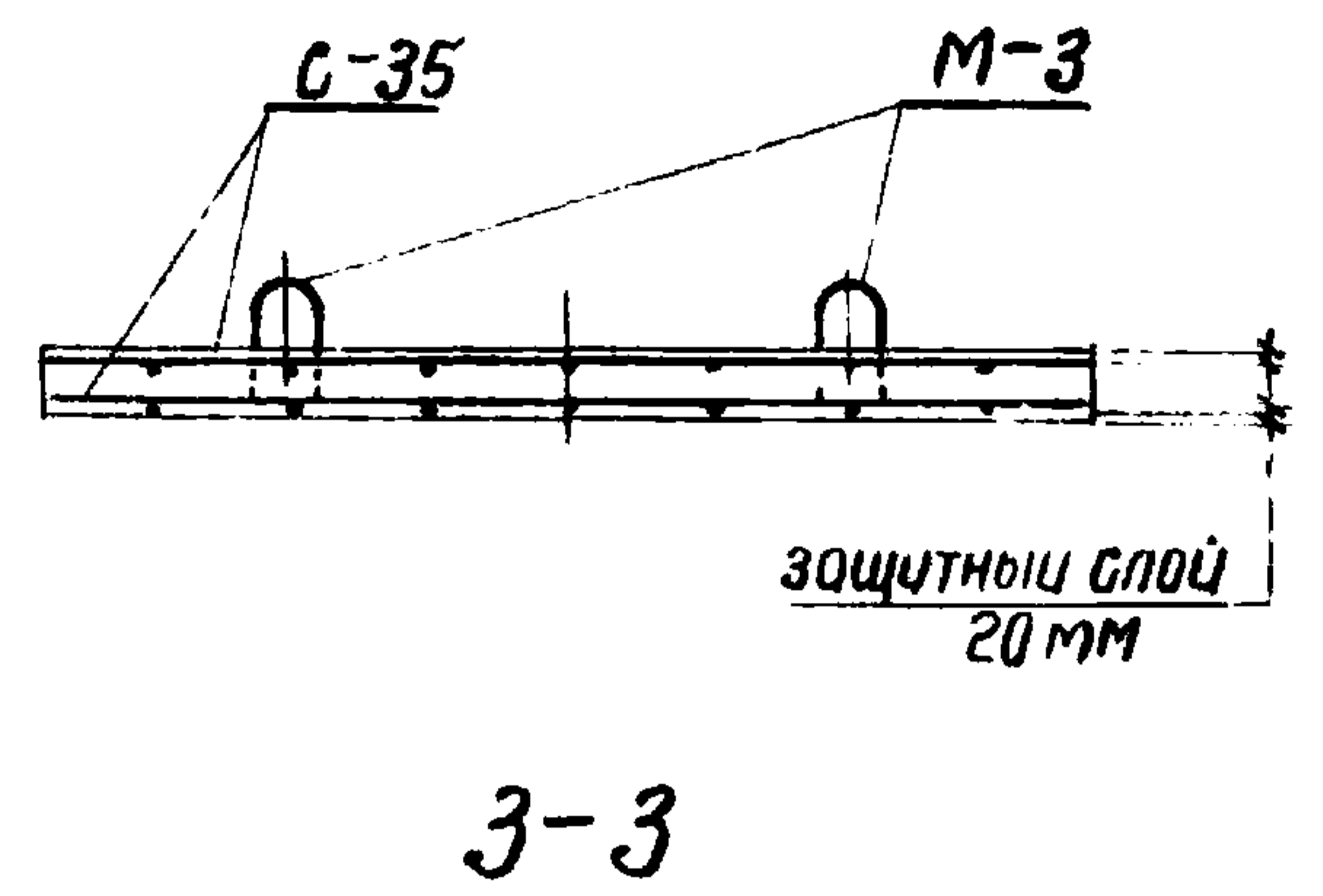
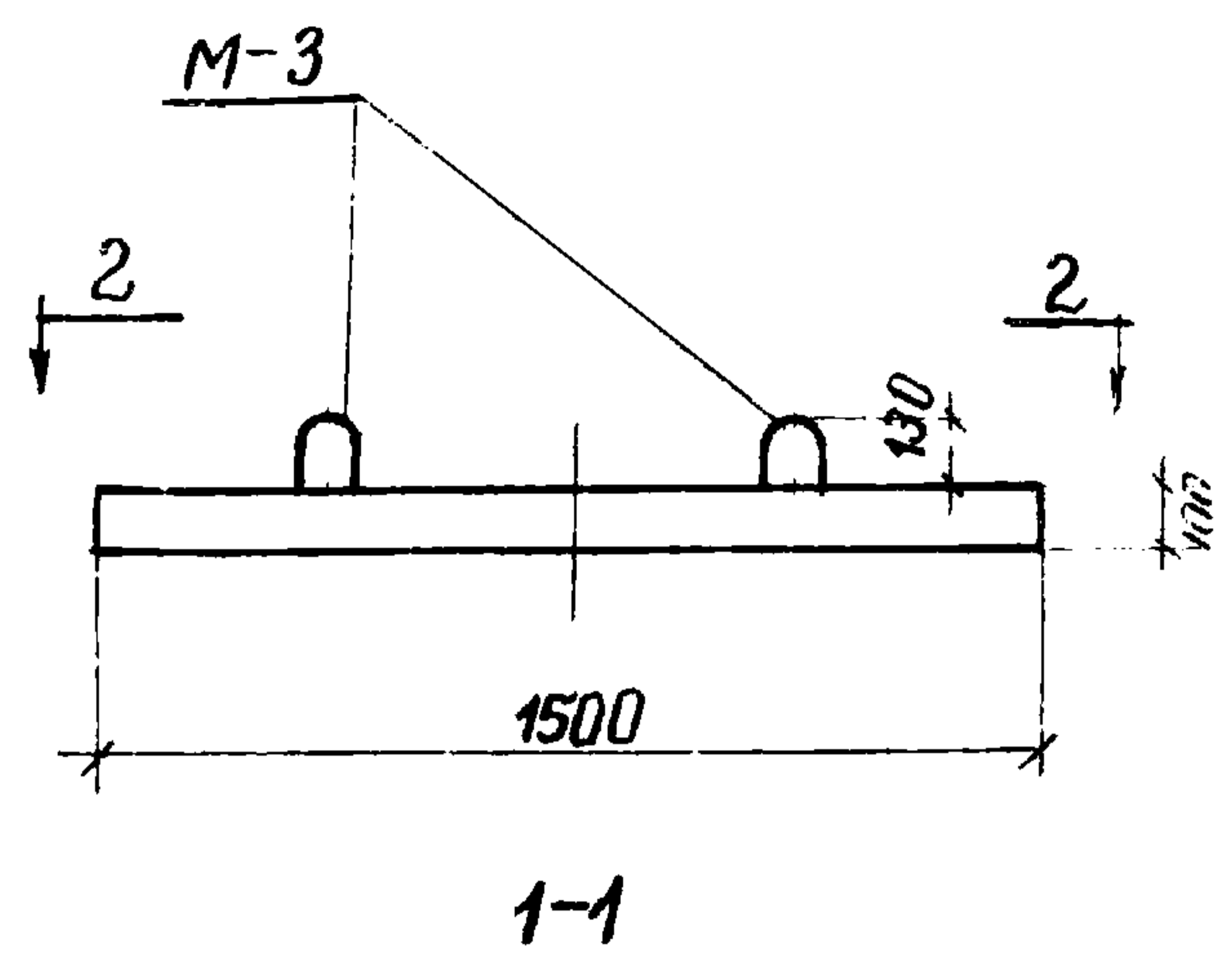
Чертежник
Проберун

Лобов

Гл. инж. проект
Прутков

Инж. бригады
Вичаров

СООБВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
пд 10-1-1	С-35	2	37, 45

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
пд 10-1-1	0,44	200	0,18	9,8

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
пд 10-1-1	М-3	4	38, 45

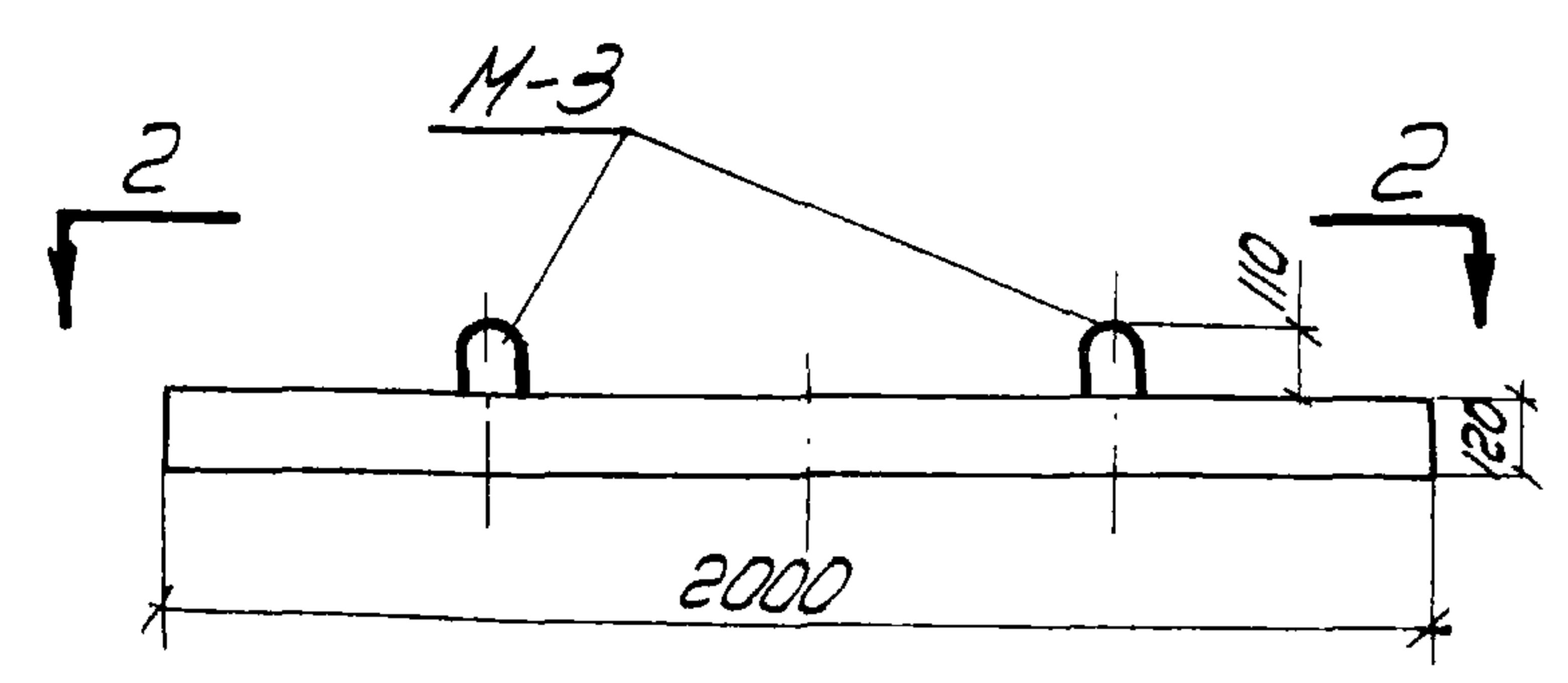
Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61			
	класса А-I		класса А-III	
	φ, мм	итого	φ, мм	итого
пд 10-1-1	10	2,4	6	7,4

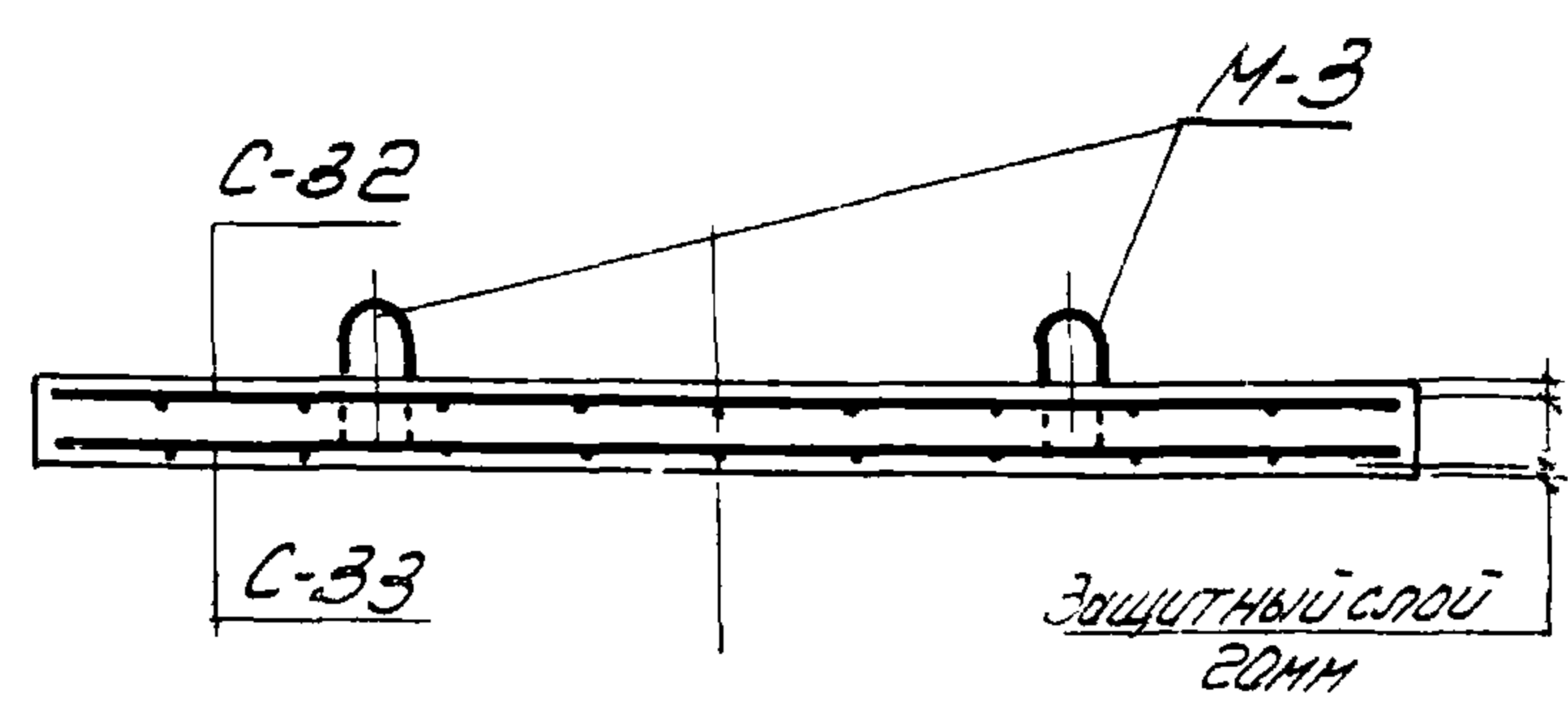
Примечание

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

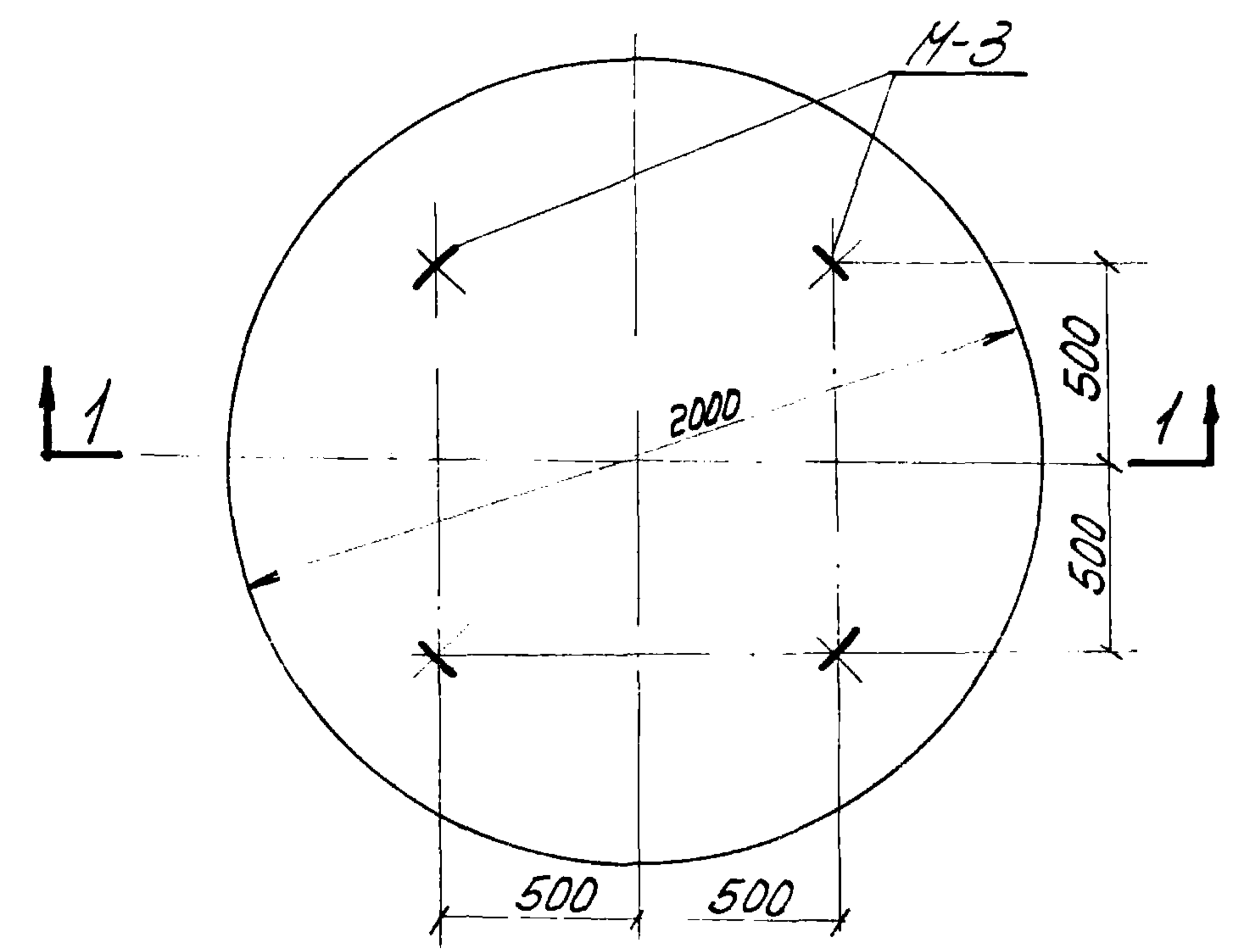
ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2
1967	Плита днища пд 10-1-1 Опалубочный чертеж, армирование	Выпуск 5 Лист 20



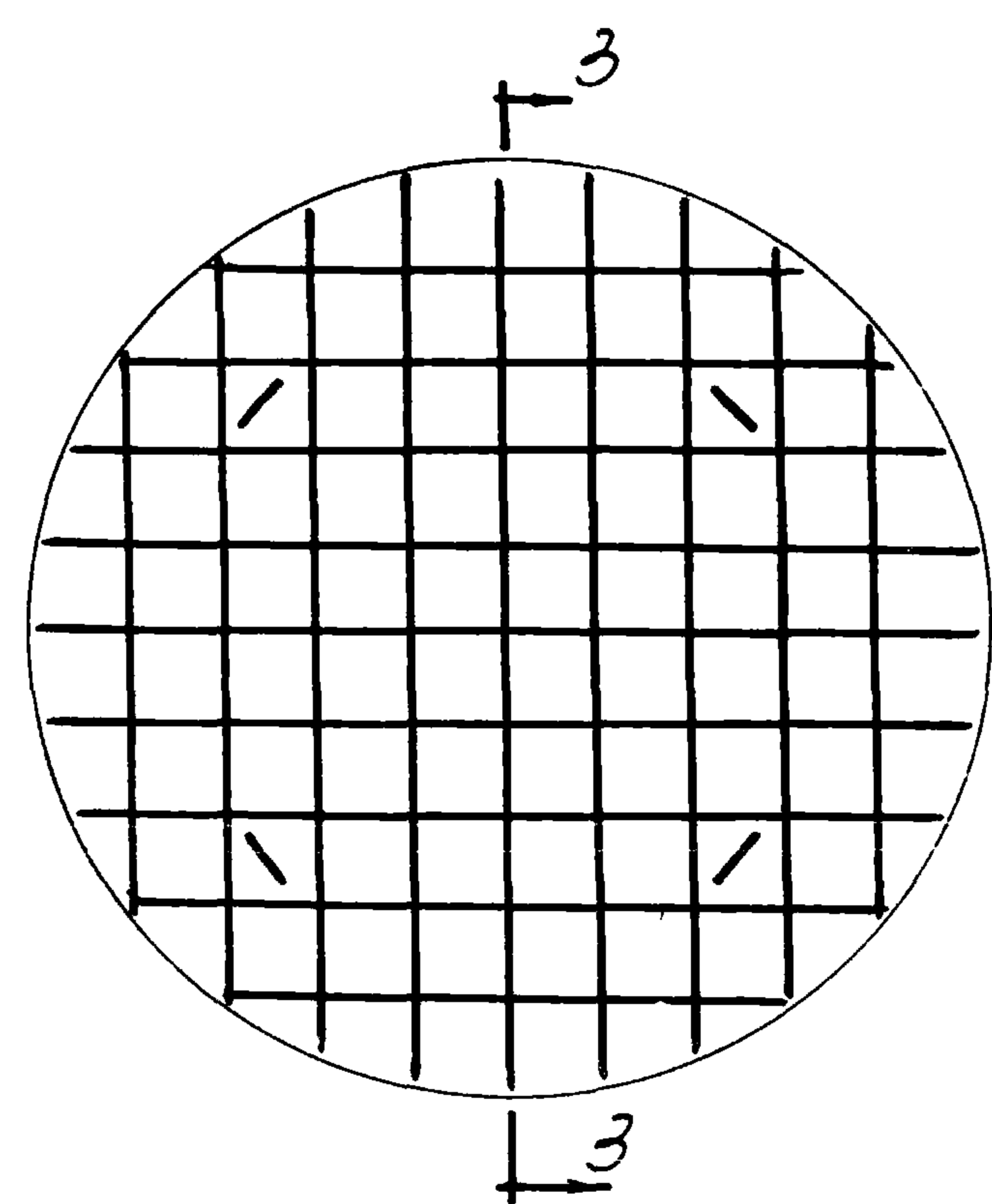
1-1



3-3



2-2



План арматуры

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона М3	Расход стали кг
ПД15-1-1	0,94	200	0,38	27,3

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПД15-1-1	М-3	4	38; 45

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	Класса А-I			Класса А-II		
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого		
ПД15-1-1	2,4	2,4	18,3	6,6	24,9	

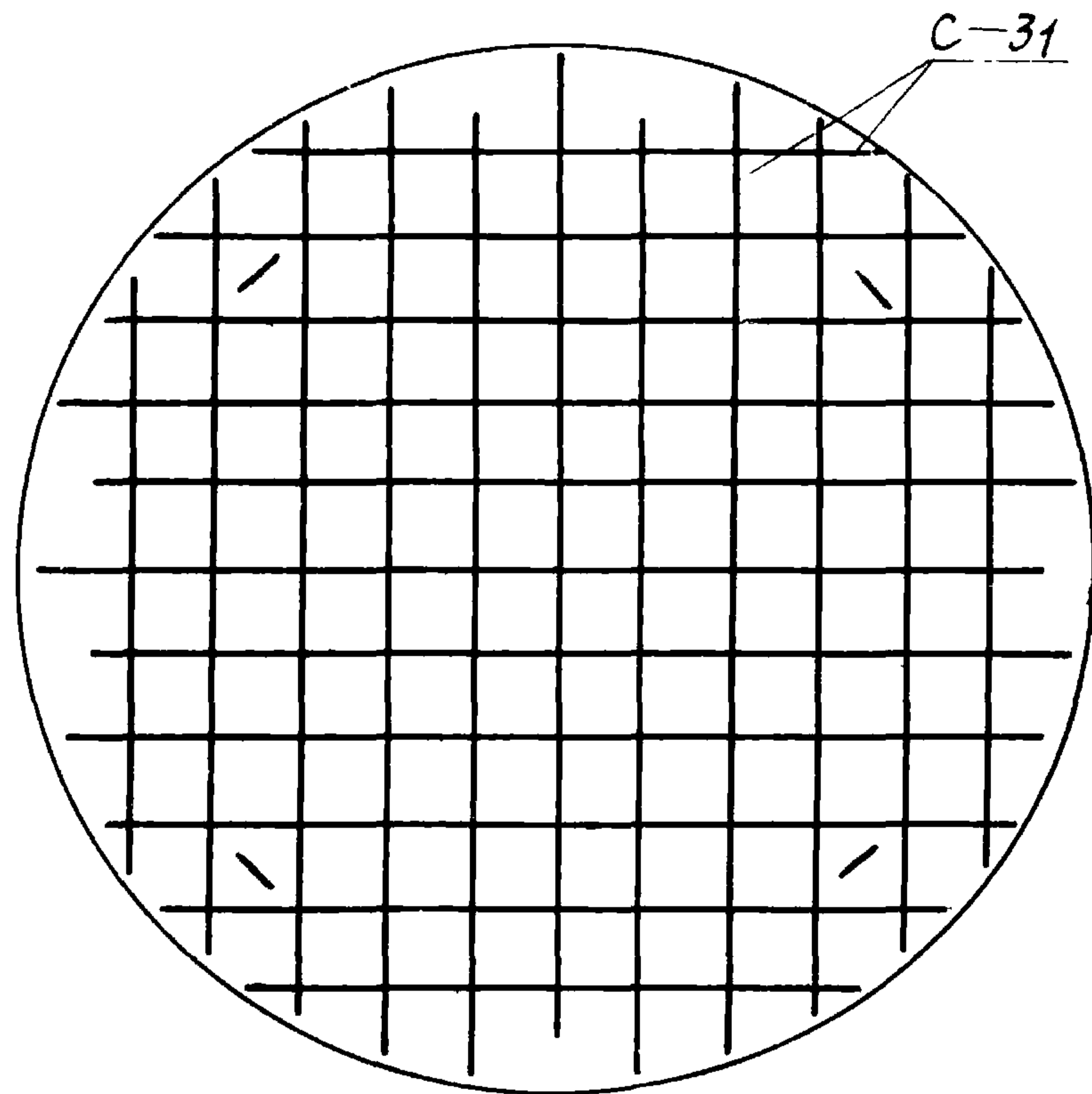
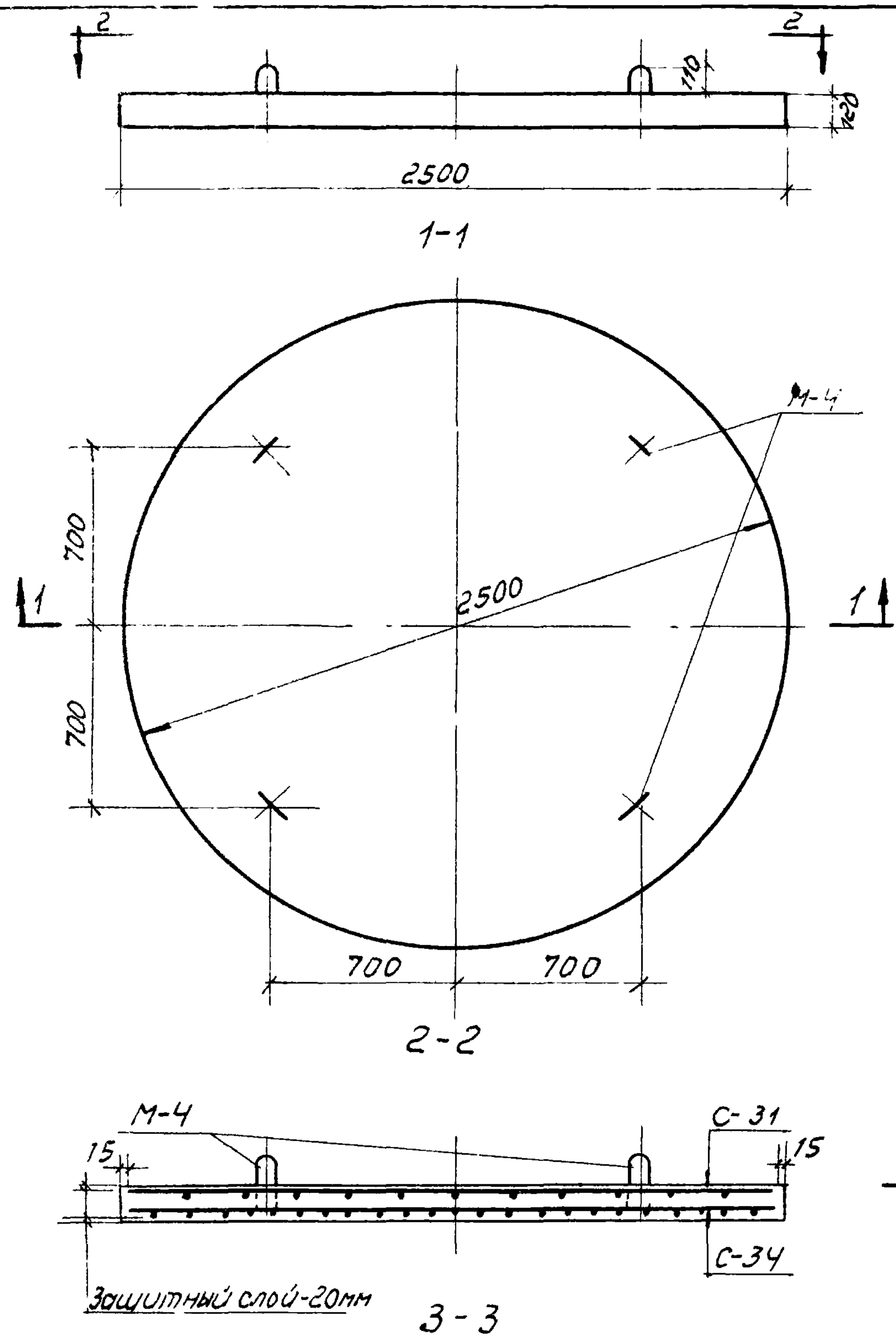
Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПД15-1-1	С-32	1	36; 44
	С-33	1	

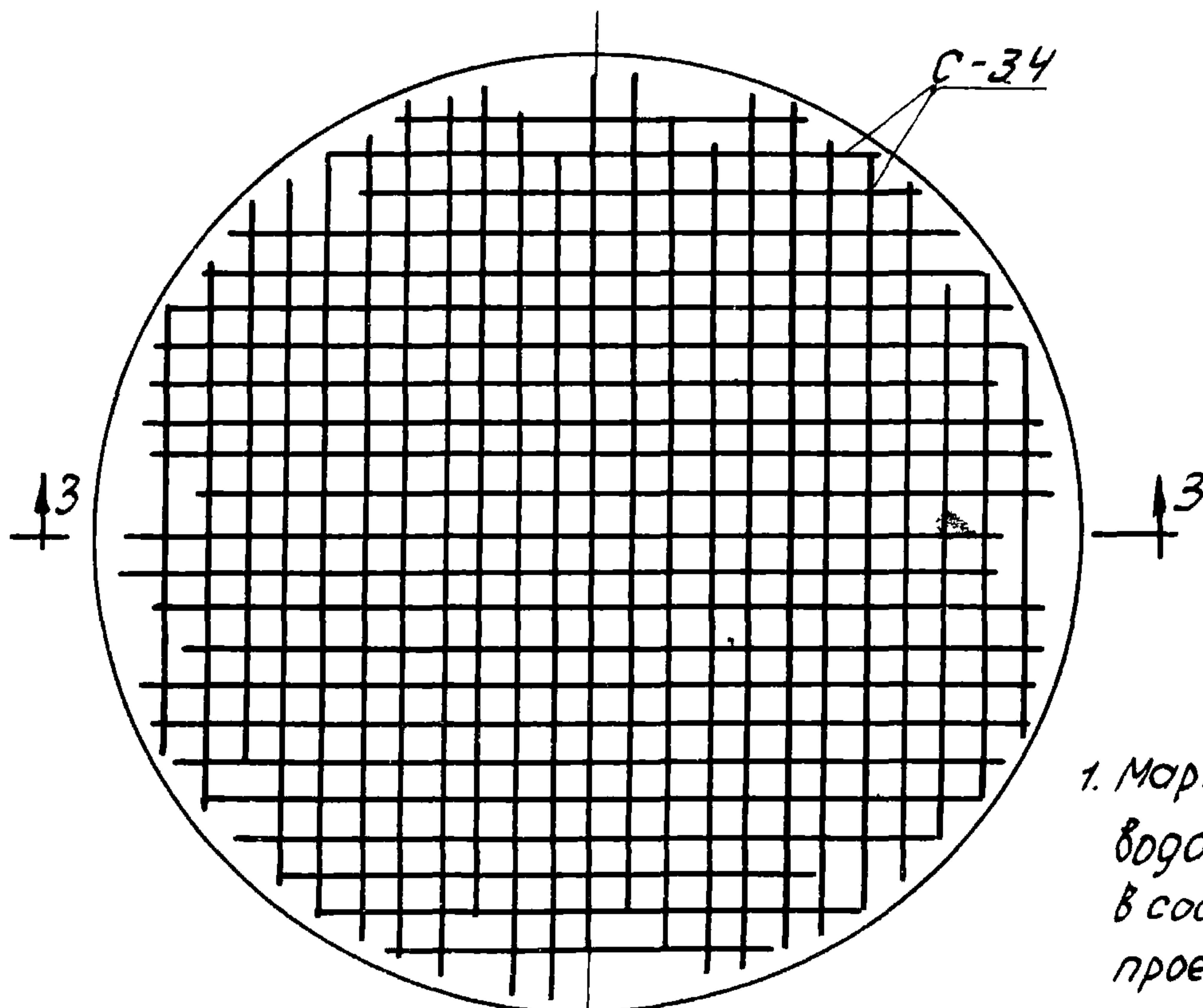
Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967	Плита днища ПД15-1-1 Опалубочный чертеж, армирование.	Выпуск Лист 5 21



План верхней арматуры



План нижней арматуры

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПД20-1-1	1.47	200	0.59	65.2

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПД20-1-1	М-4	4	38, 45

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61				
	класса А-I		класса А-II		
	φ, мм	Умно	φ, мм	Умно	Умно
ПД20-1-1	3.6	3.6	21.7	39.9	61.6

Примечание

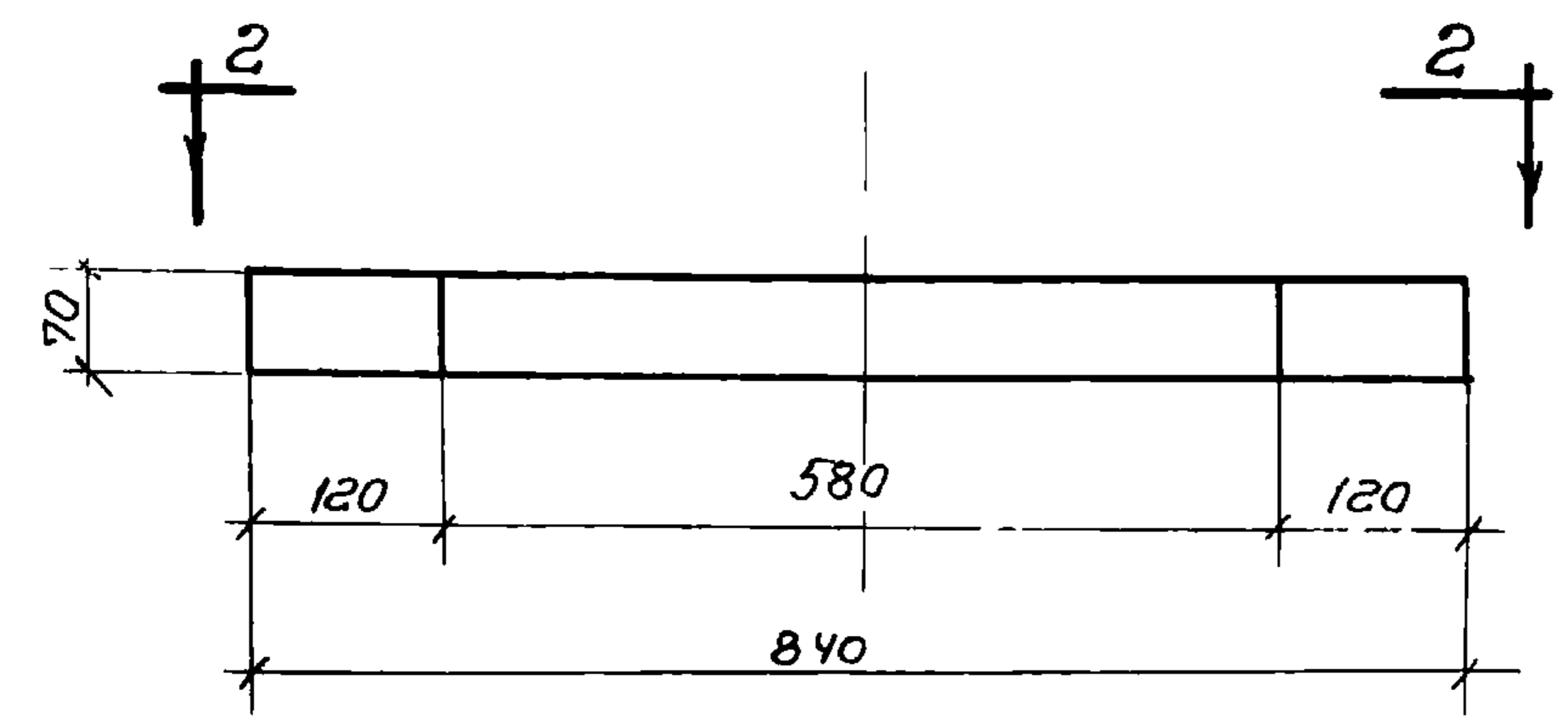
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

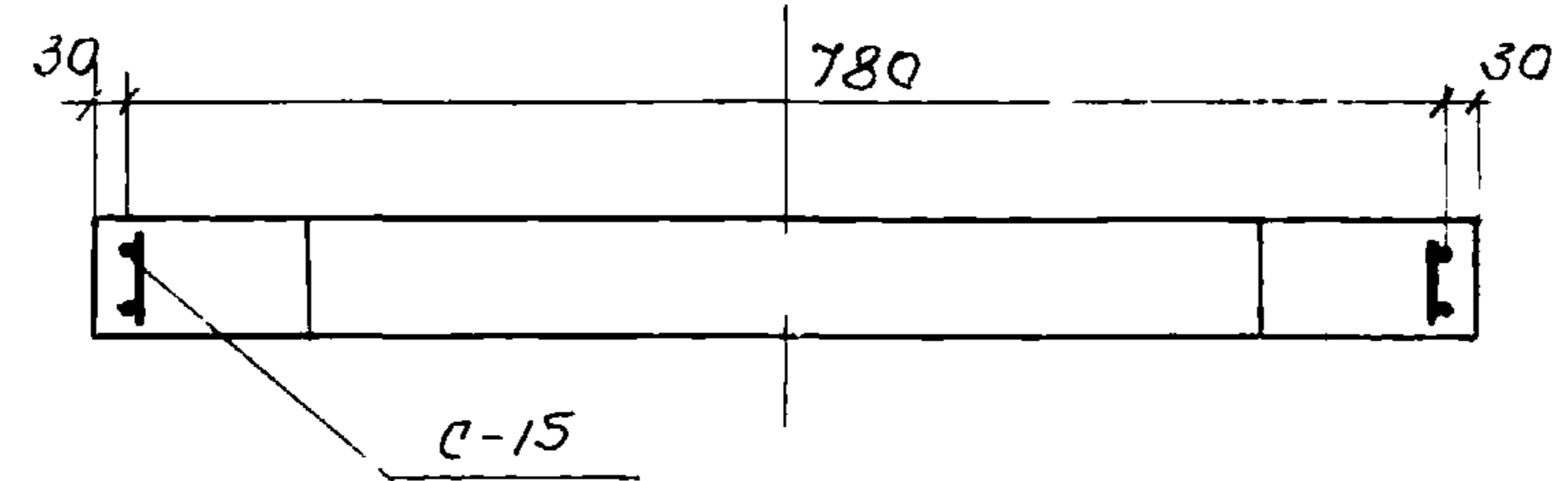
Марка плиты	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
ПД20-1-1	С-31	1	36; 44
	С-34	1	37; 44

ТК	Изделия для колодцев	серия 3.900-2
1967	Плита днища ПД20-1-1. Опалубочный чертеж, армирование	Выпуск Лист 5 22

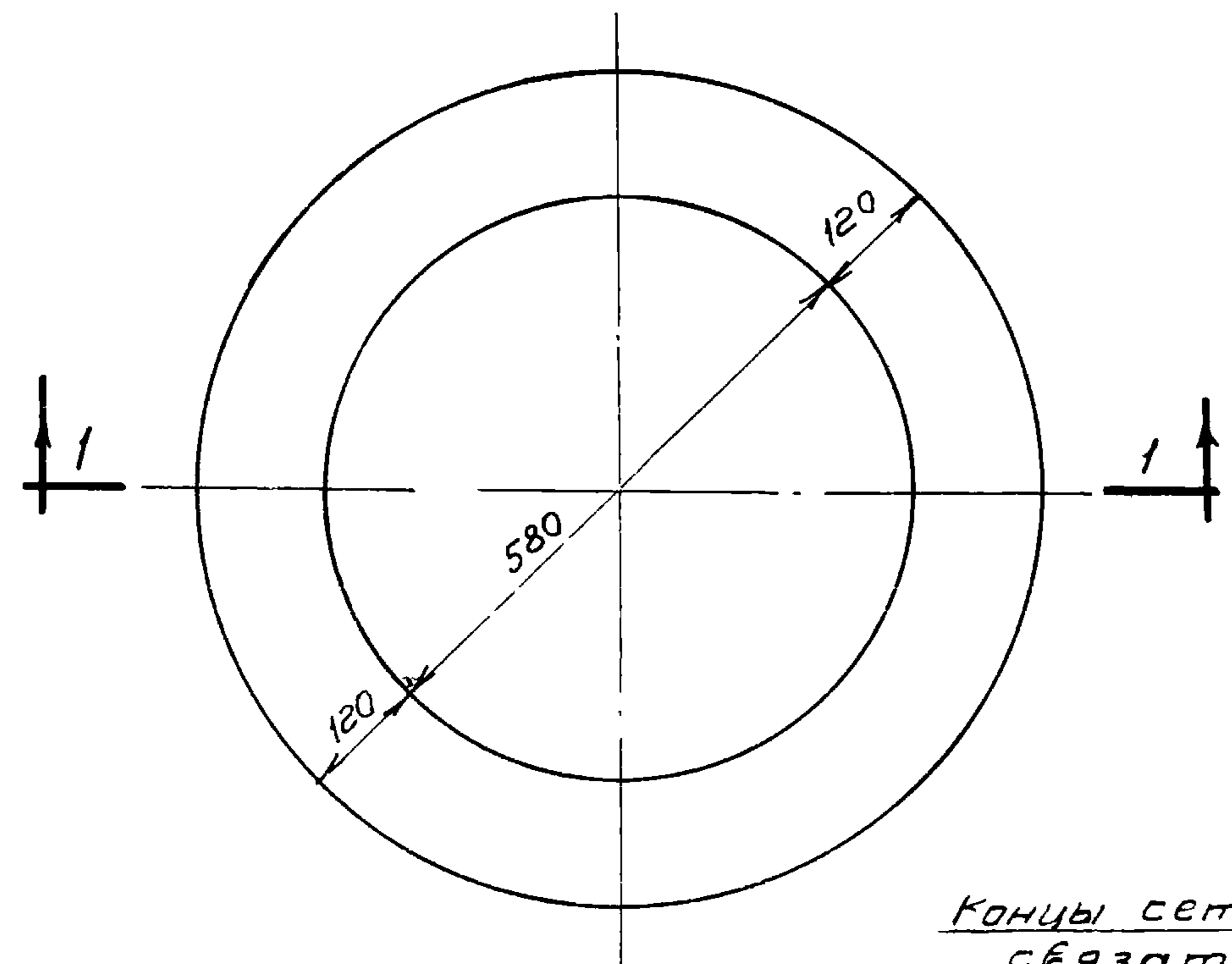
9893-05 30



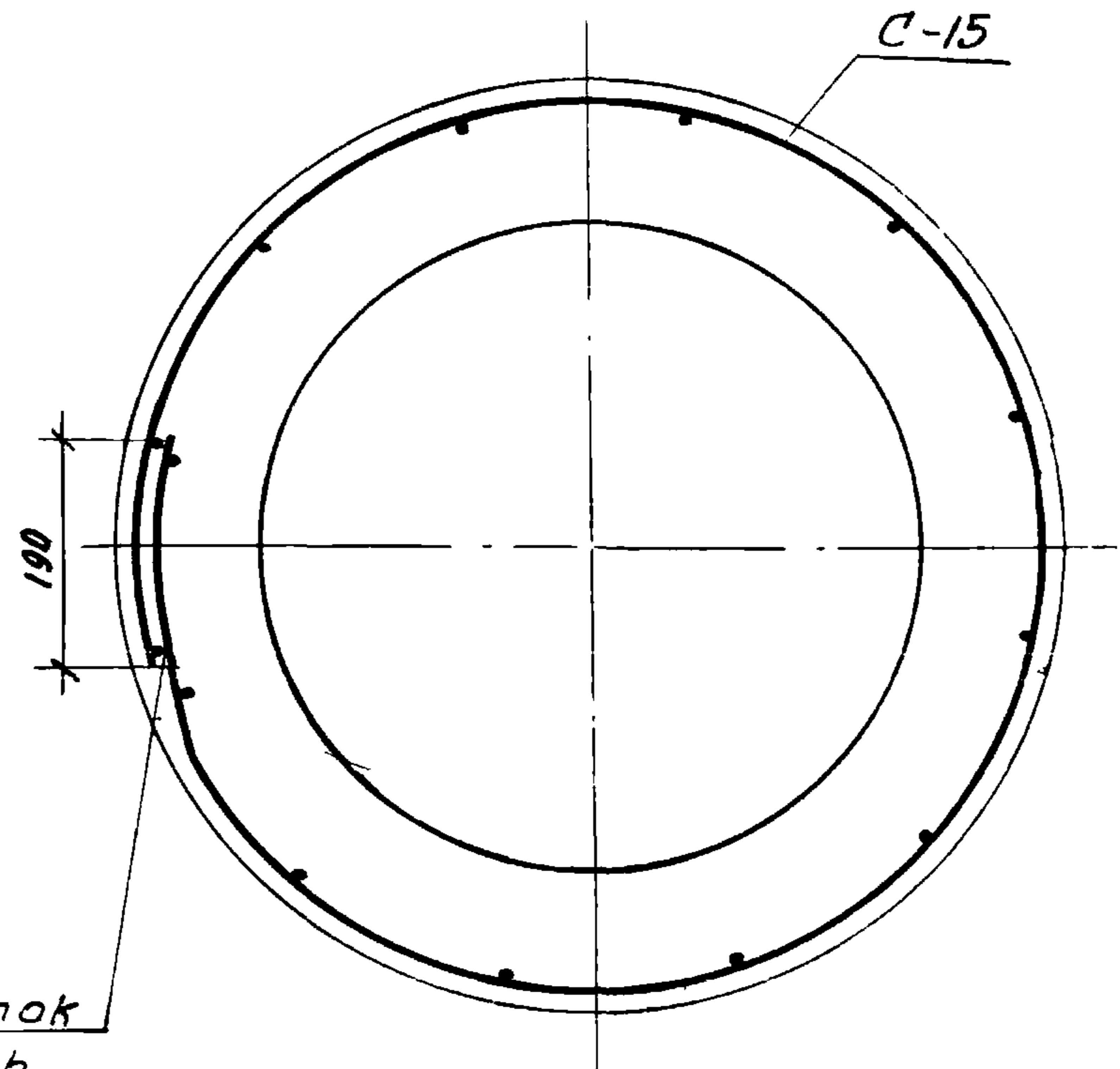
1-1



1-1
(Армирование)



2-2



2-2
(Армирование)

Показатели на одно кольцо

Марка кольца	Вес элемента т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
К07-1-1	0.05	200	0.02	0.9

Выборка стали на одно кольцо, кг.

Марка кольца	Холоднотянутая обжим проволока ГОСТ 6727-53.	
	Класса В-I	Углого
К07-1-1	0.9	0.9

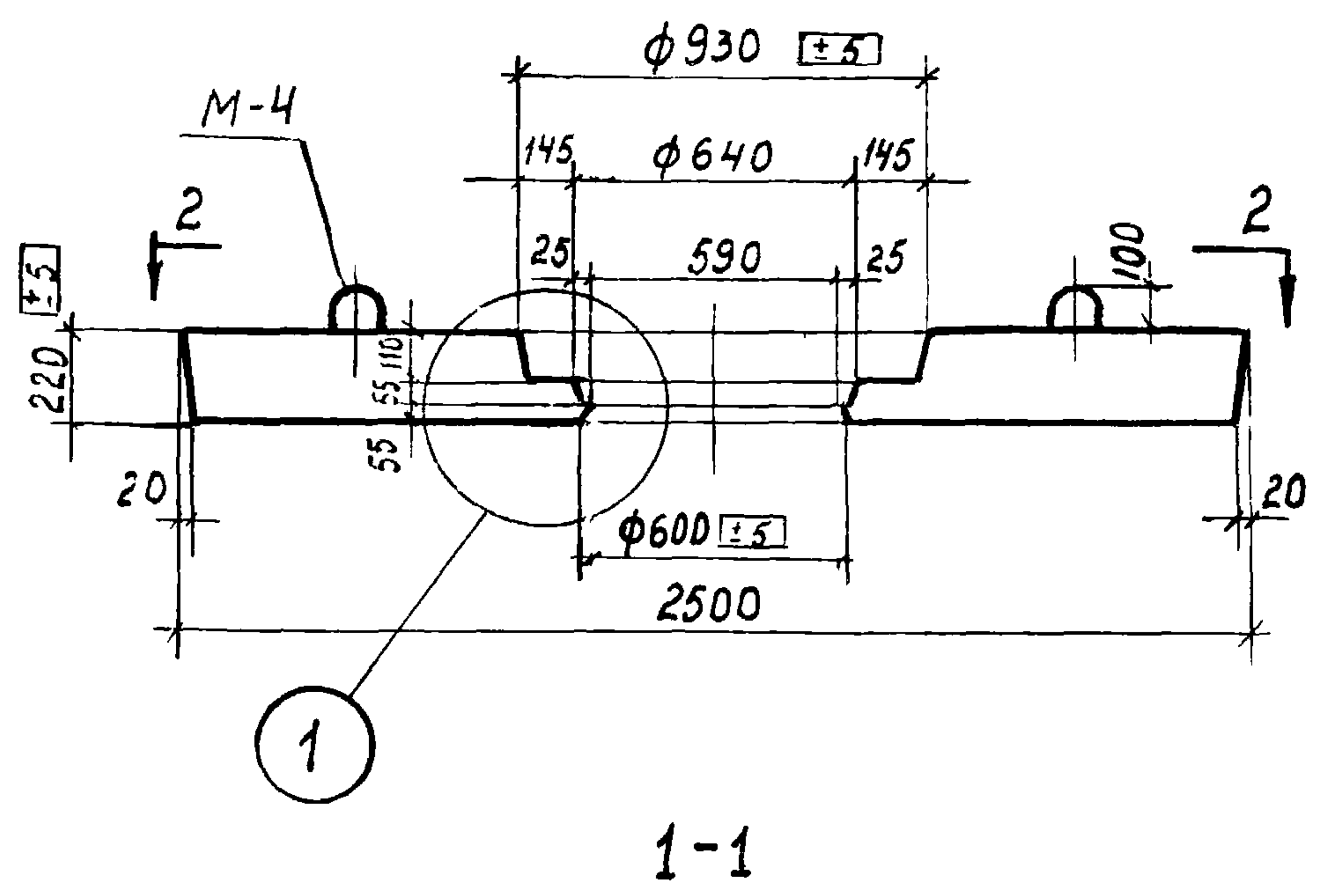
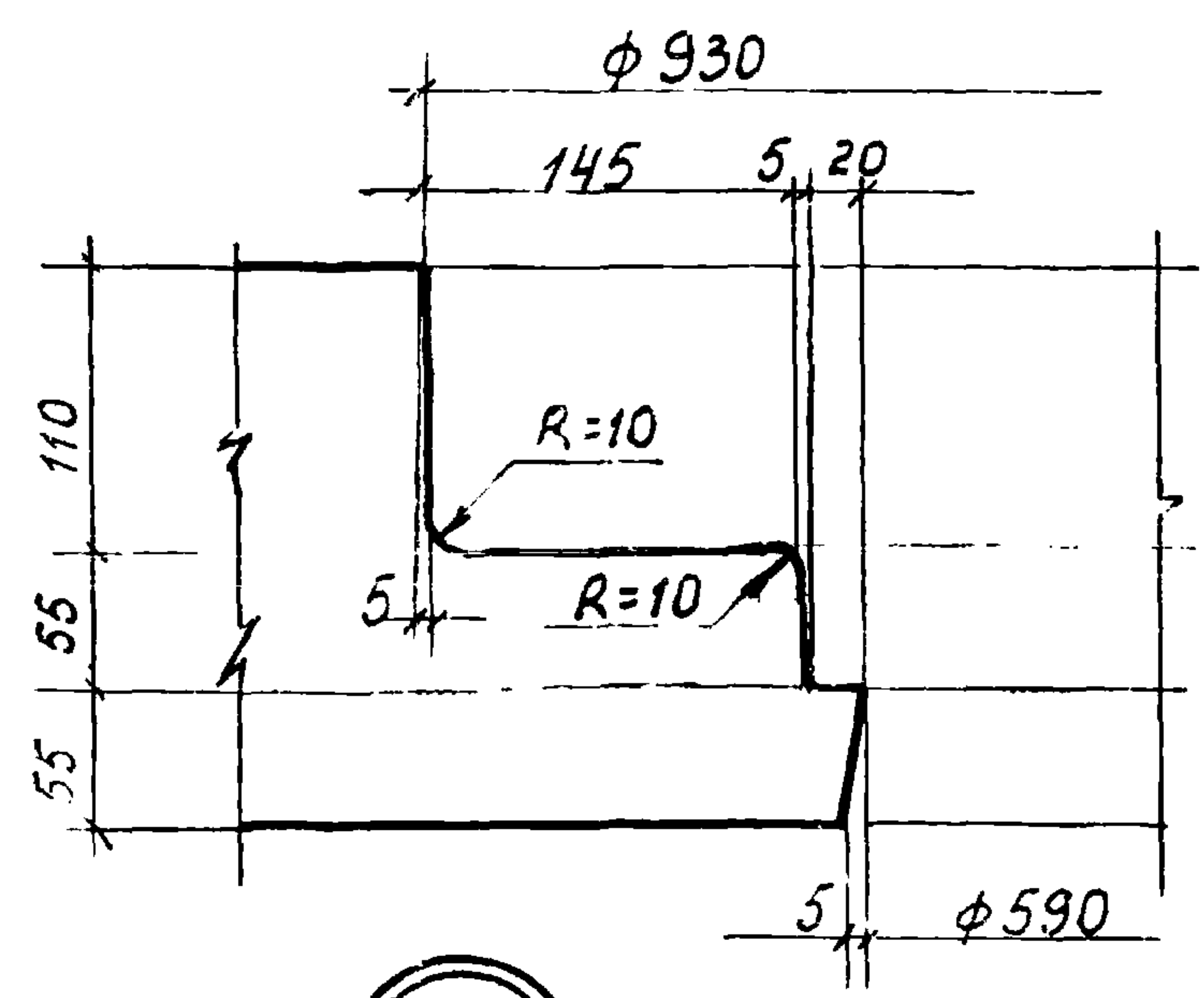
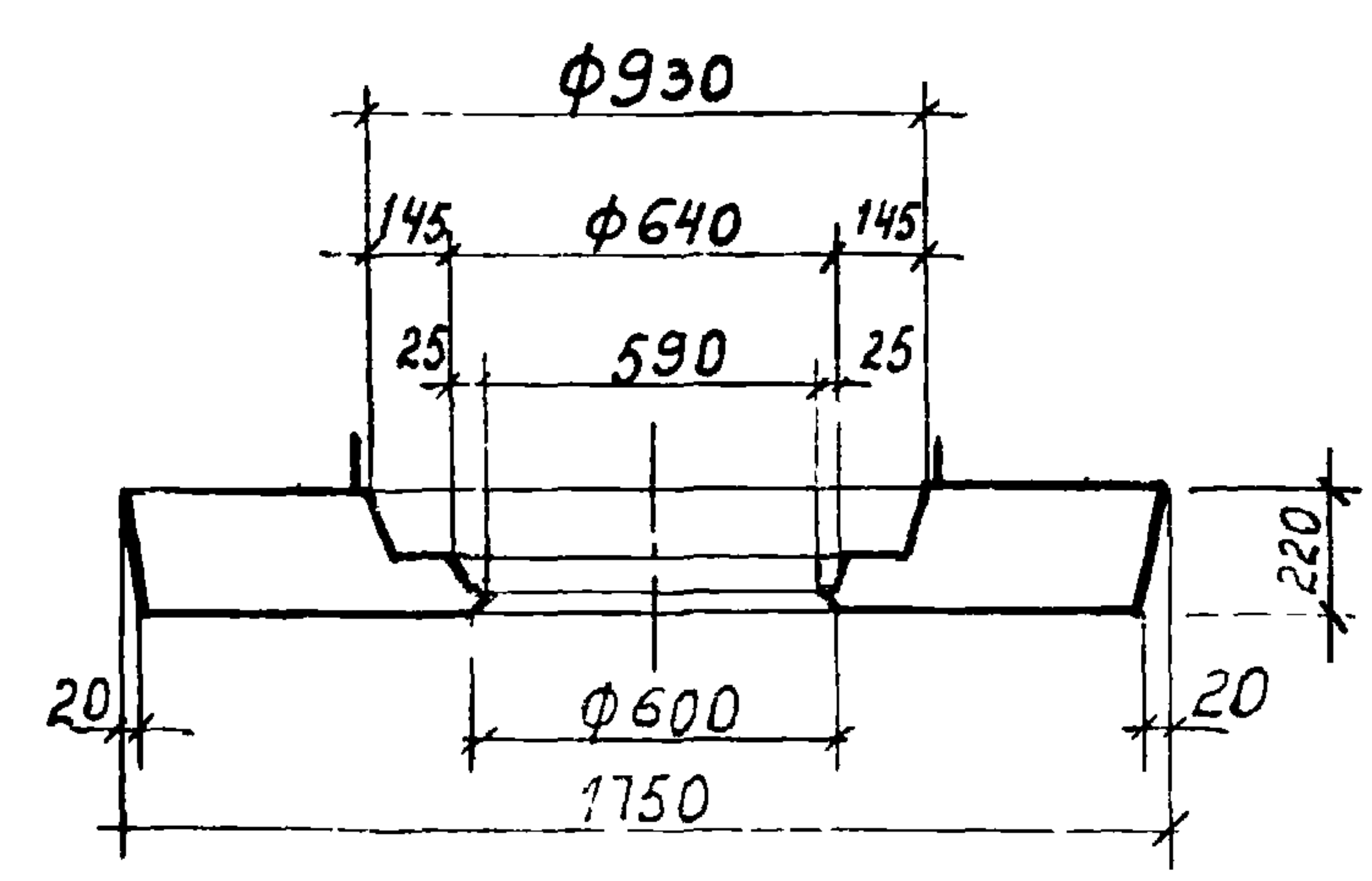
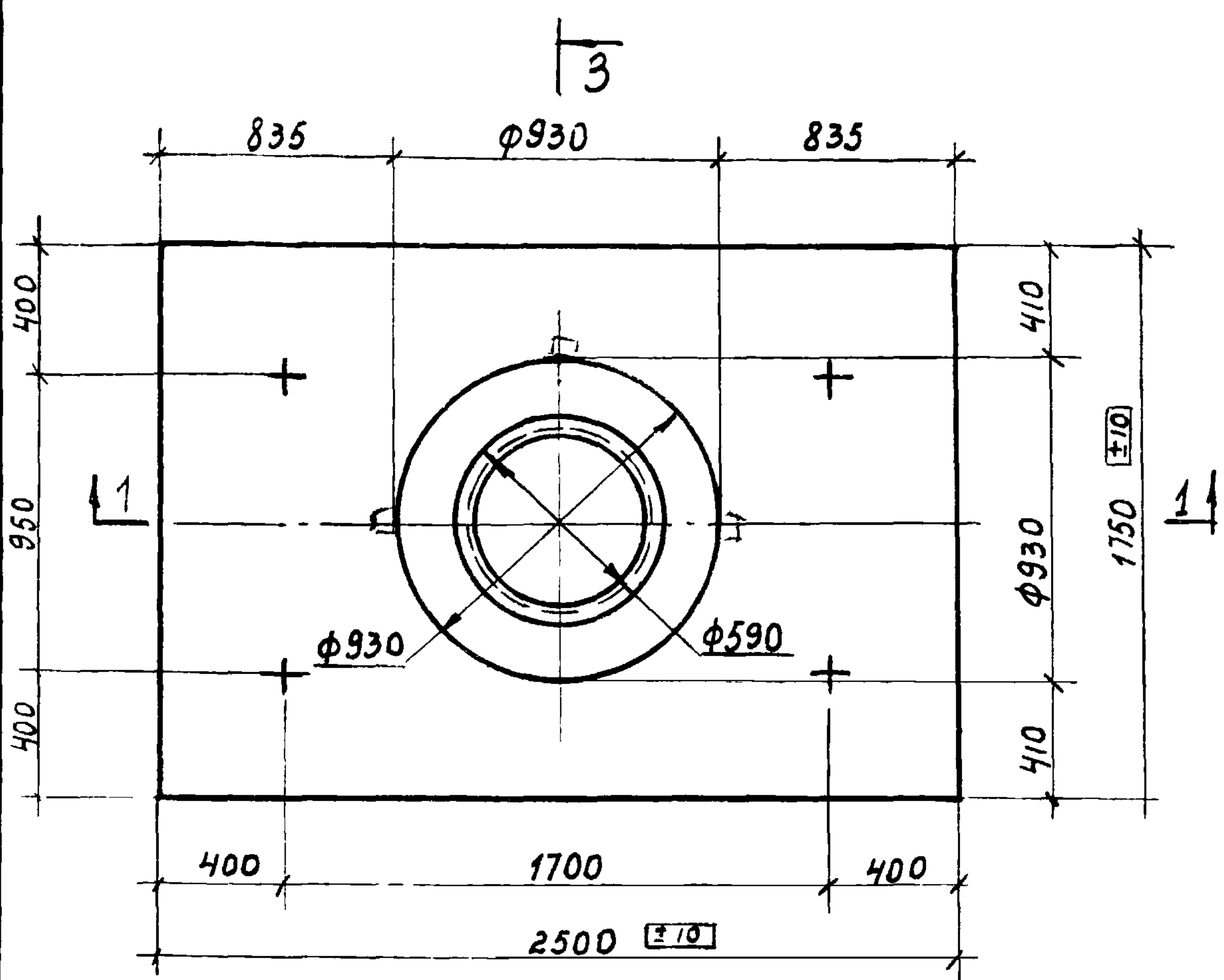
Спецификация марок арматурных изделий на одно кольцо

Марка кольца	Марка изделия или № паз	Кол-во шт	№ листа
К07-1-1	с-15	1	30; 40.

Примечание.

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.

ТК	Изделия для колодцев.	Серия	3.9002
1967	Кольцо опорное К07-1-1. Опалубочный чертеж, армирование.	Выпуск	5
		Лист	23



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПНЛ1-1	2,12	300	0,35	99,8

Спецификация марок закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт	н листа
ПНЛ1-1	М-4	4	38,45

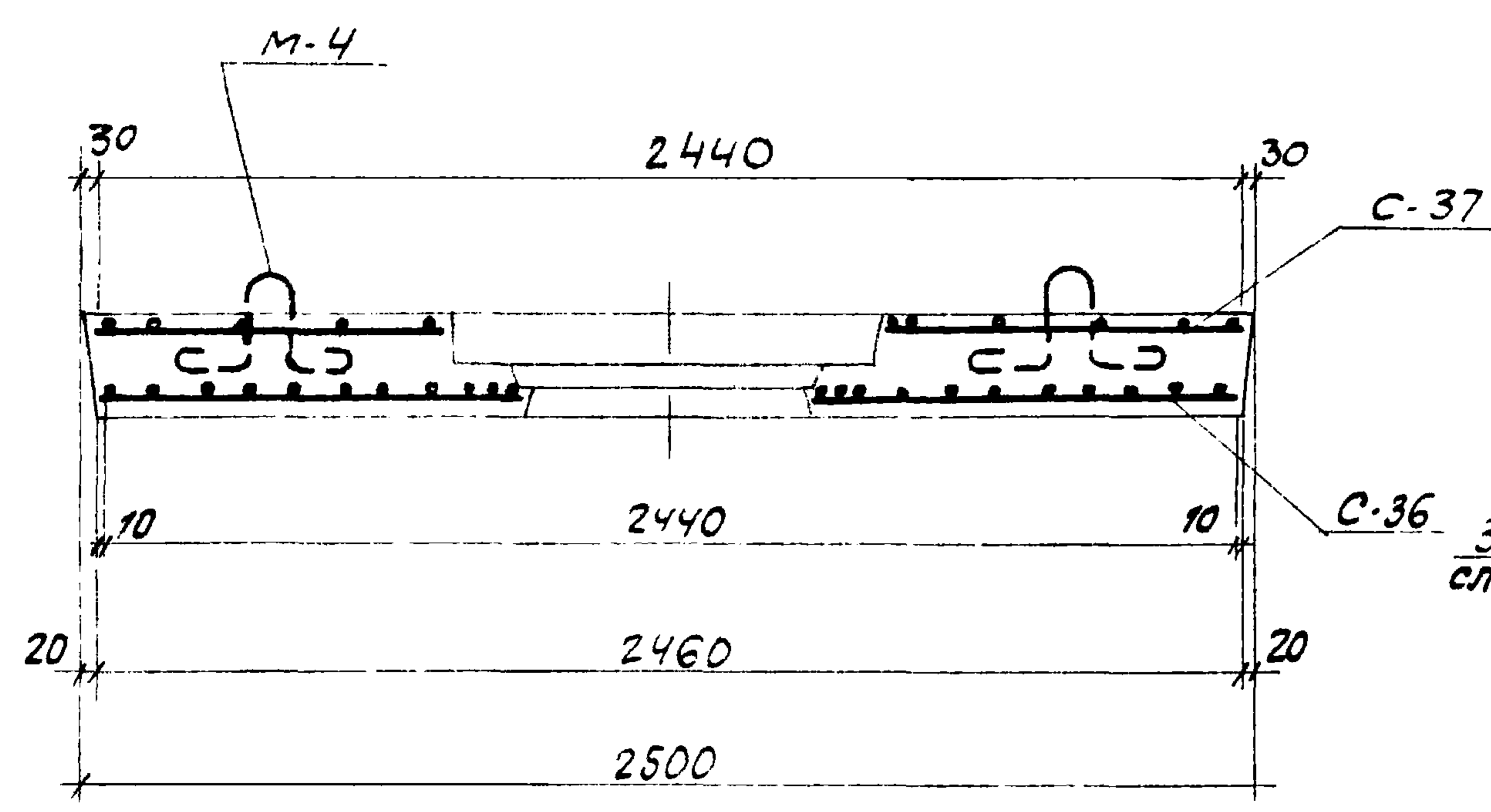
Выборка стали на одну плиту

Марка плиты	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61						
	Класса А-I			Класса А-III			
	Ф, мм		Угого	Ф, мм		Угого	
ПНЛ1-1	12	8		11,5	38,5		49,8

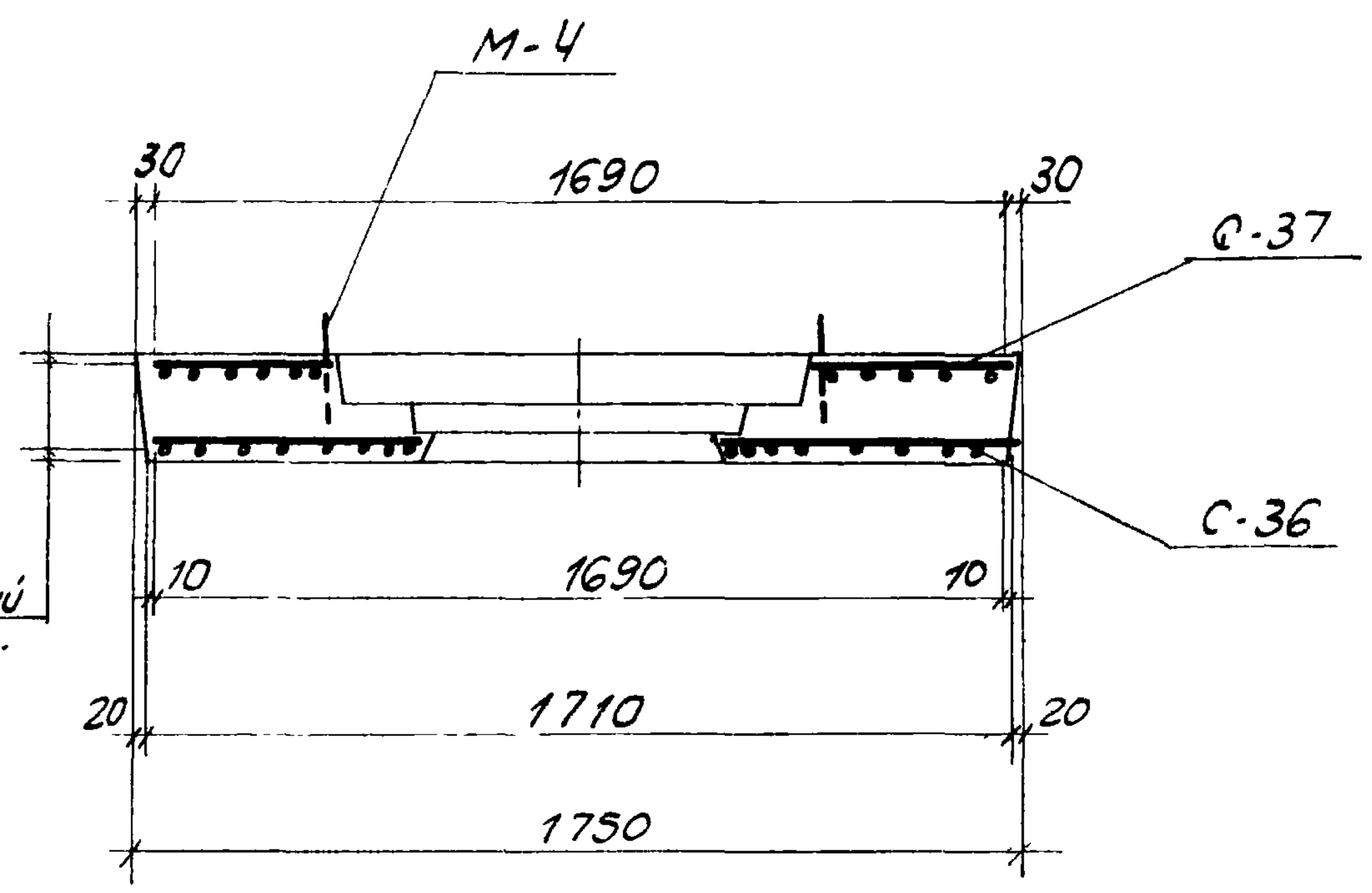
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости - МРЗ-100
2. Конструкция плиты принята по чертежу ПС-34-3, разработанному институтом „Мосинжпроект“.

ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967	Дорожная плита с нишей для люка ПНЛ1-1 Опалубочный чертеж детали	Выпуск 5 Лист 24



1-1
(армирование)



3-3
(армирование)

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
ПНЛ-1-1	С-36	1	38; 45
	С-37	1	

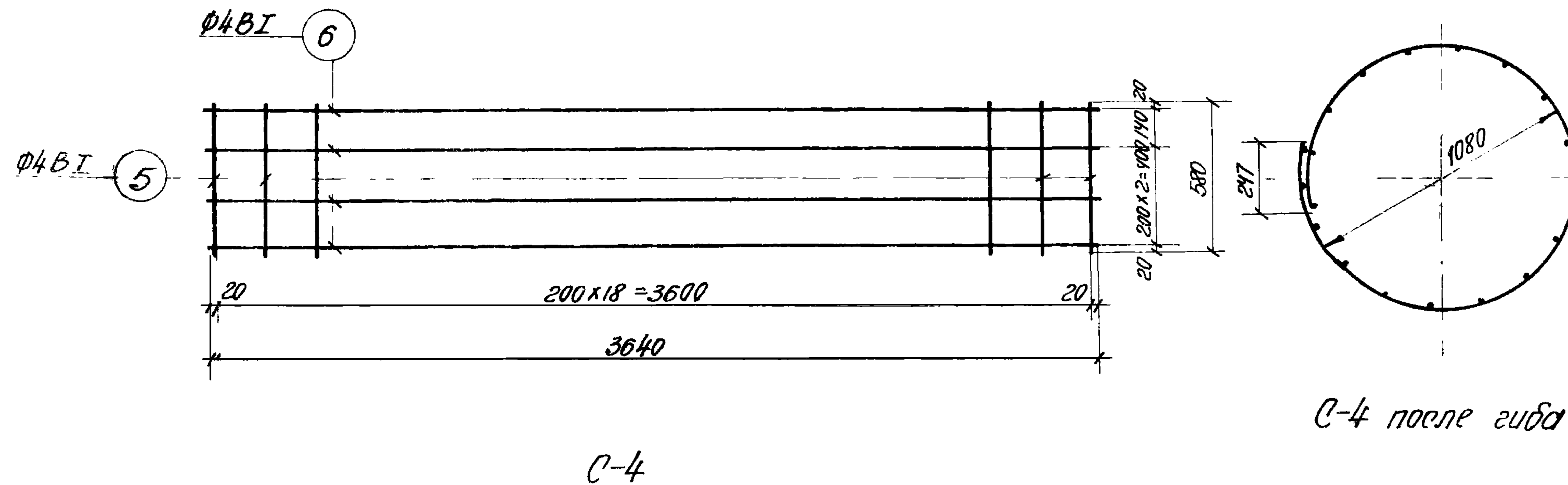
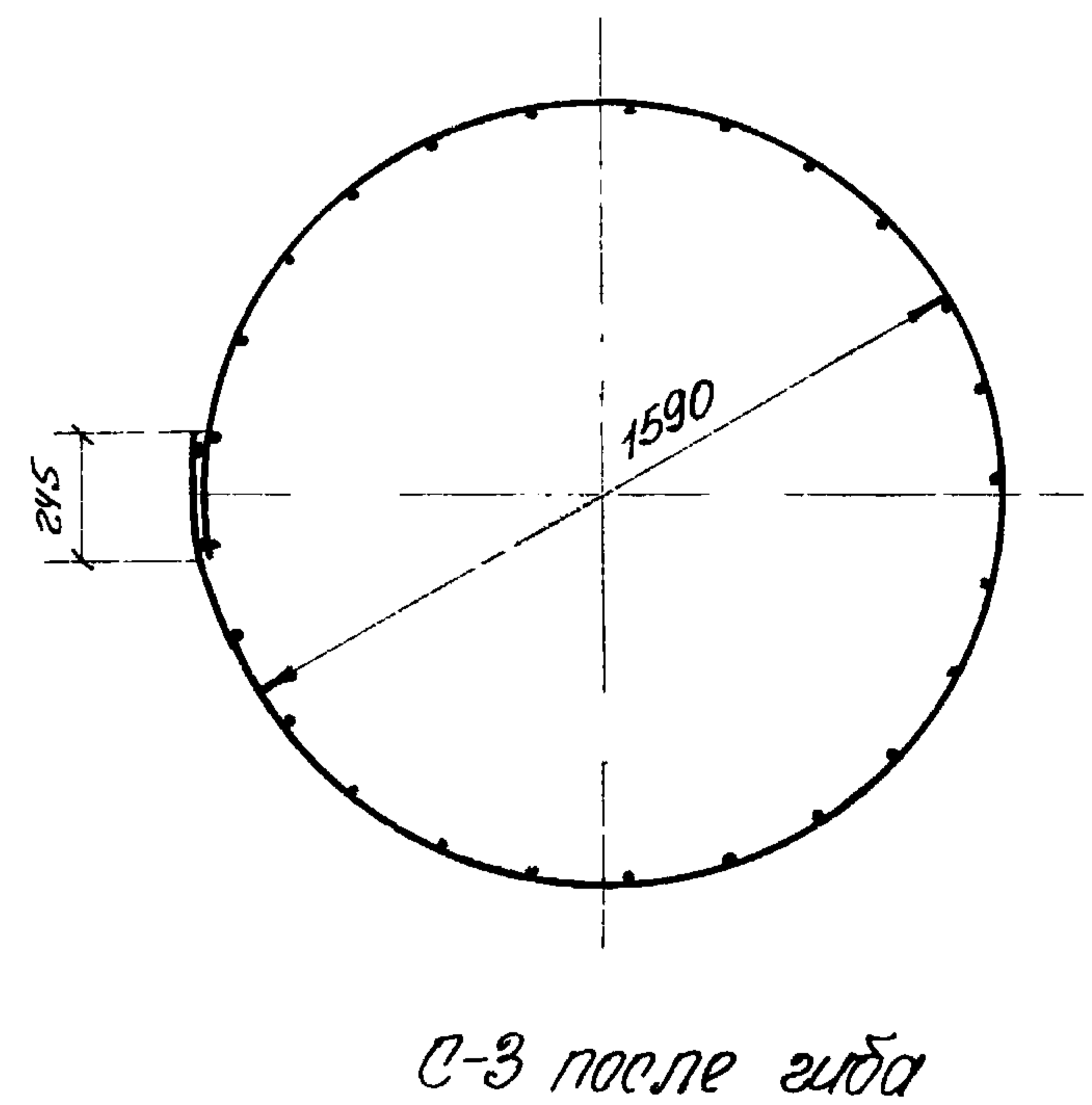
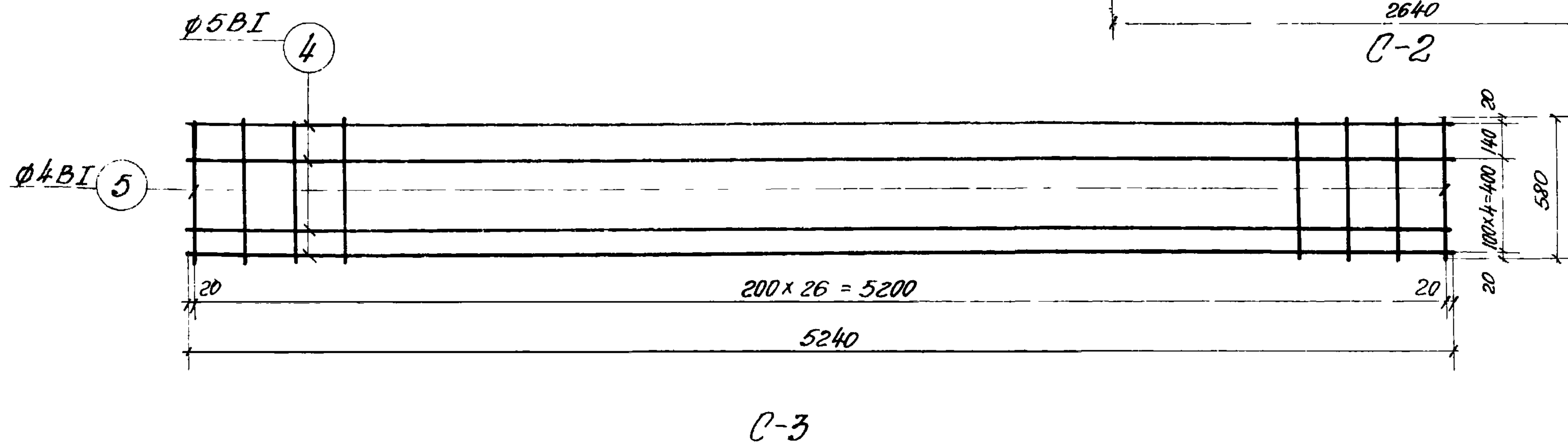
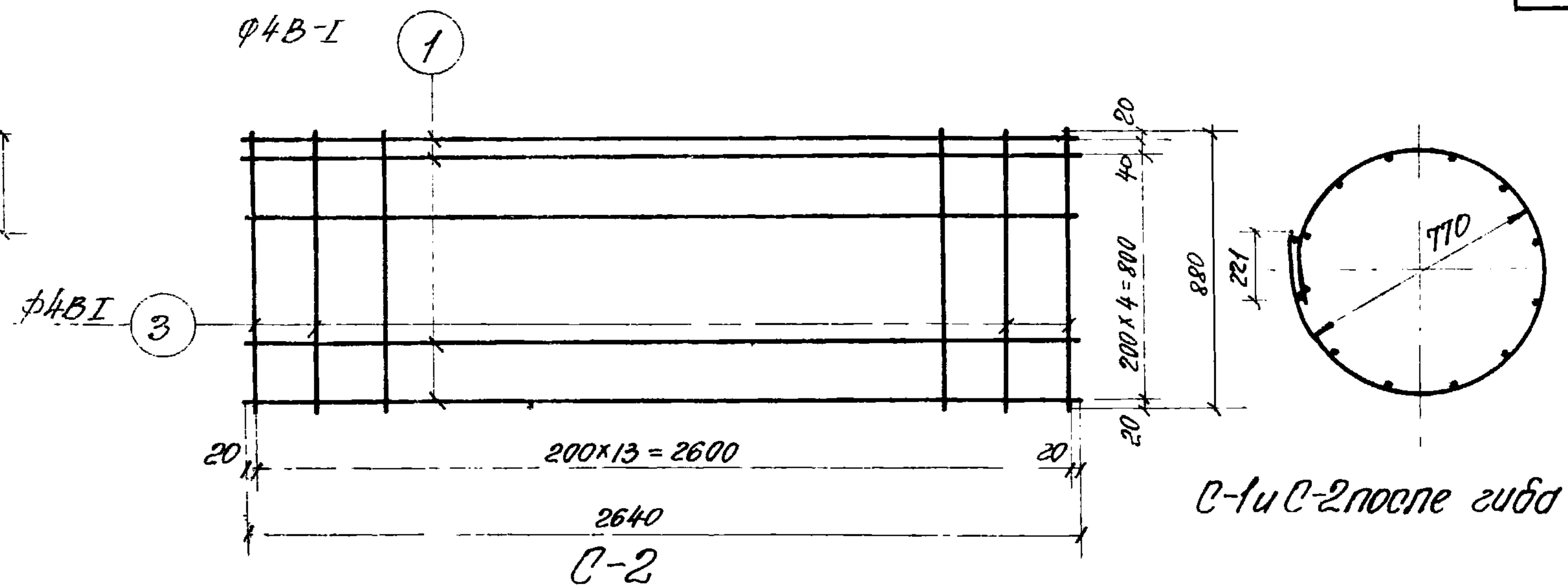
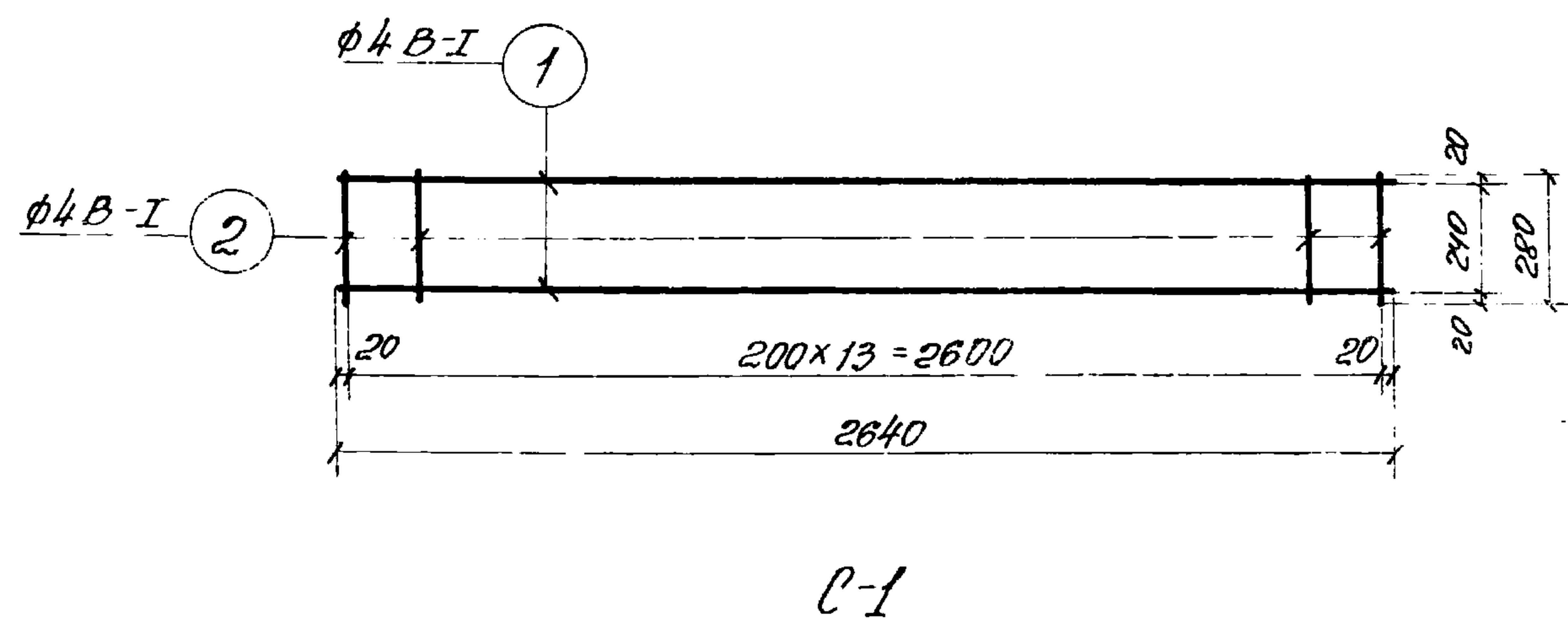
Примечание:

1. Плита рассчитана на подвижную нагрузку НК-80 и предусматривает установку чугунного люка по ГОСТ 3634-61, устанавливаемого на цементном растворе.

ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967	Дорожная плита с нишей для люка ПНЛ-1-1 Армирование.	Выпуск 5 Лист 25

9893-05 33

Пров. Липинский 26/III. 75. Кон. Ац -

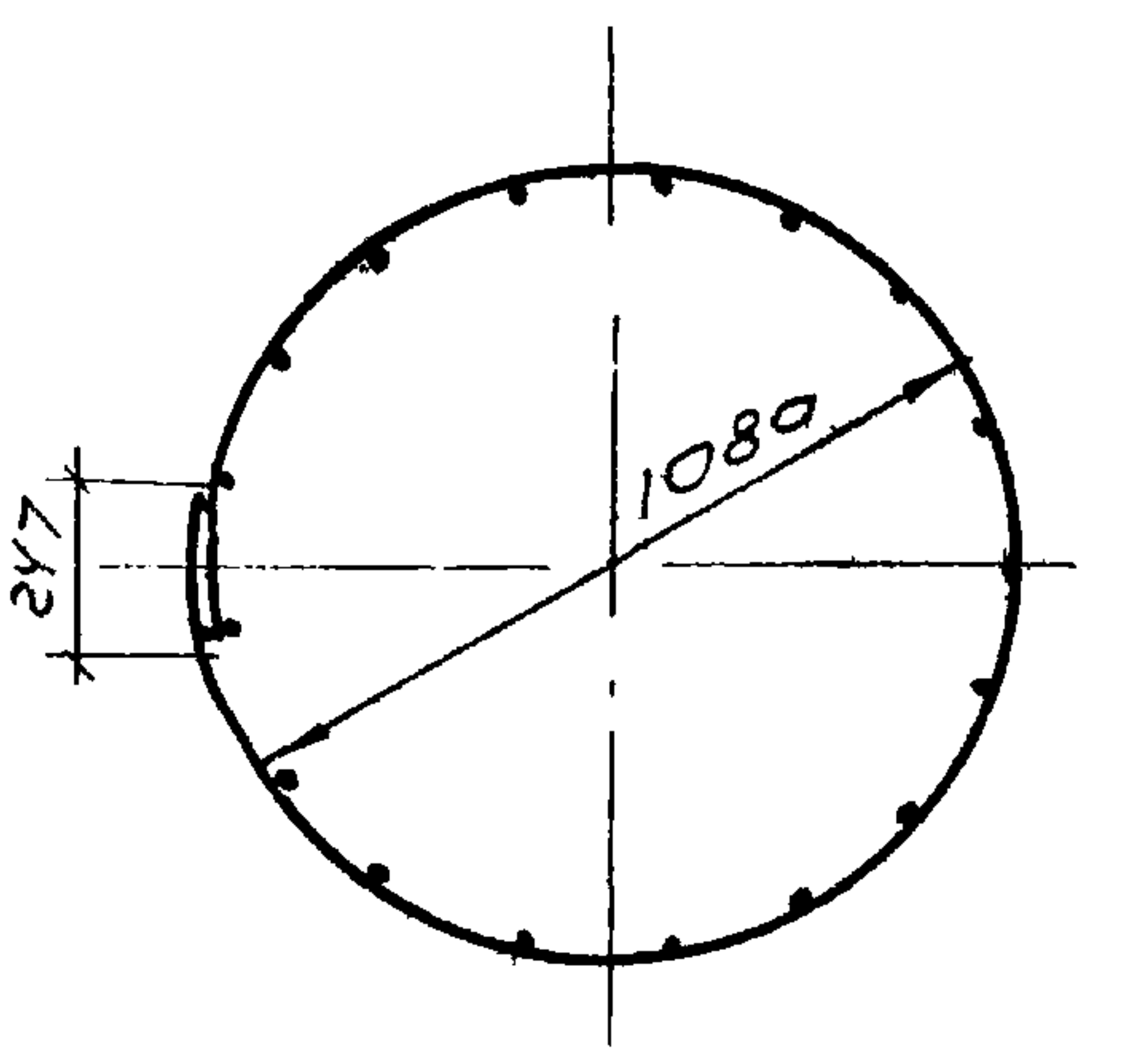
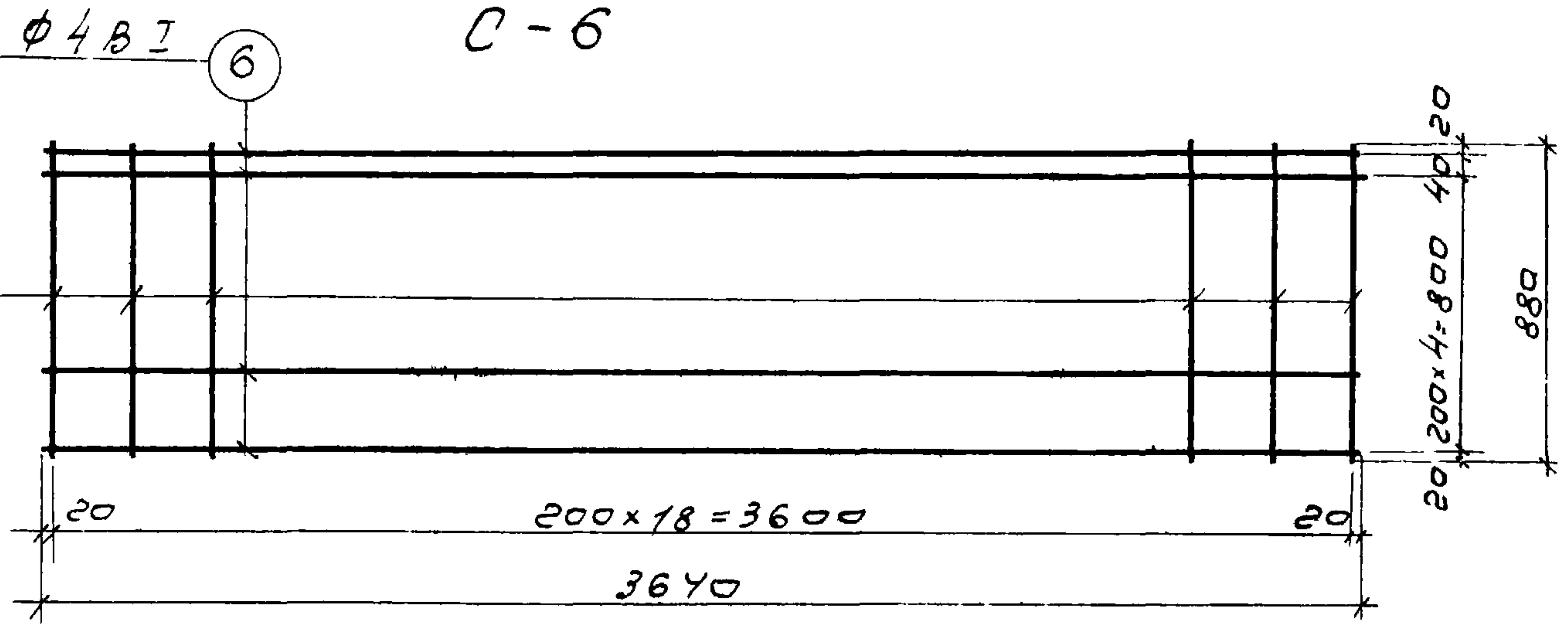
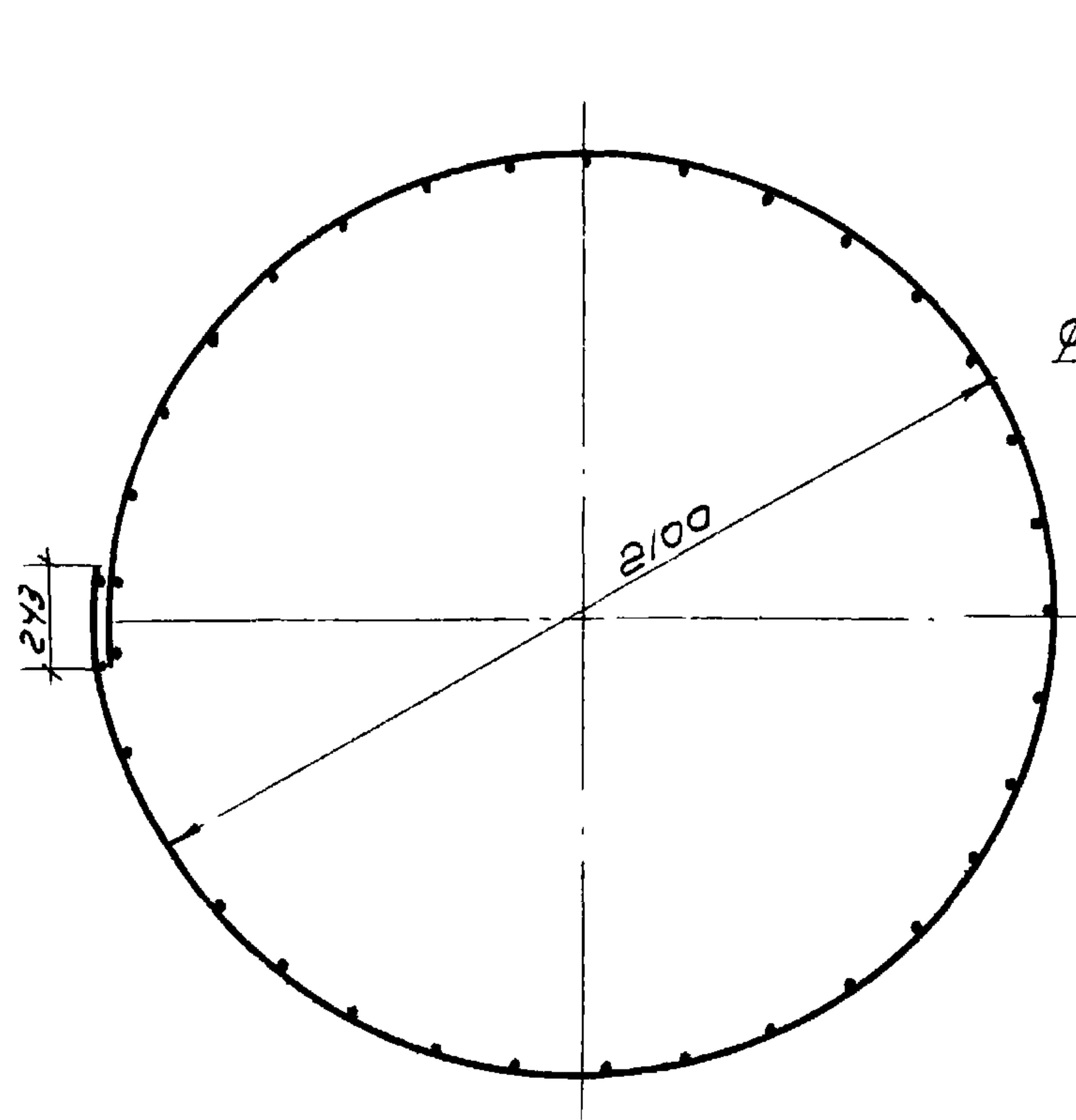
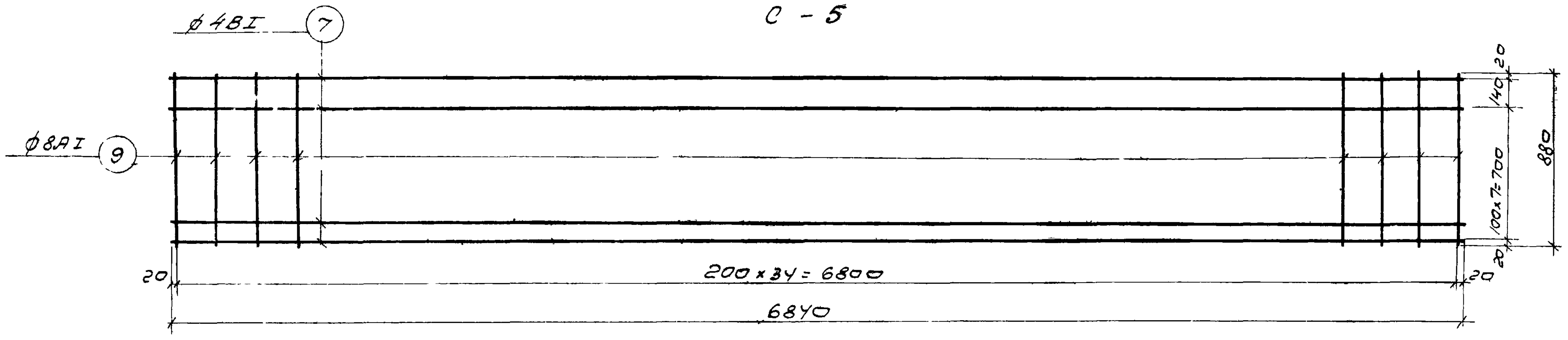
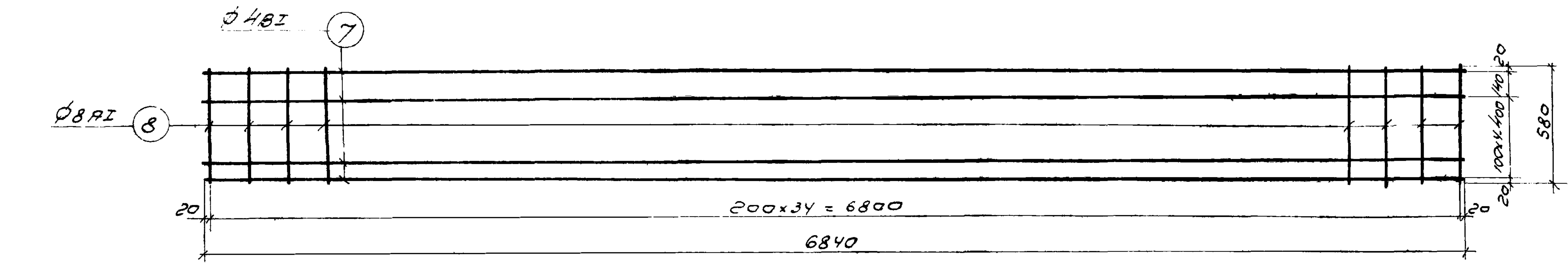


ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2	
1967	Сварные сетки с C-1 по C-4.	Выпуск 5	Лист 26

Форм. N
Г-1786

Исполнитель: Лебедев
Инж. проект: Мрусов
Рук. бригадой: Бочаров
Конт. техник: Проверил: Горохов
Мастер: Милославский

СООБЪЕДИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

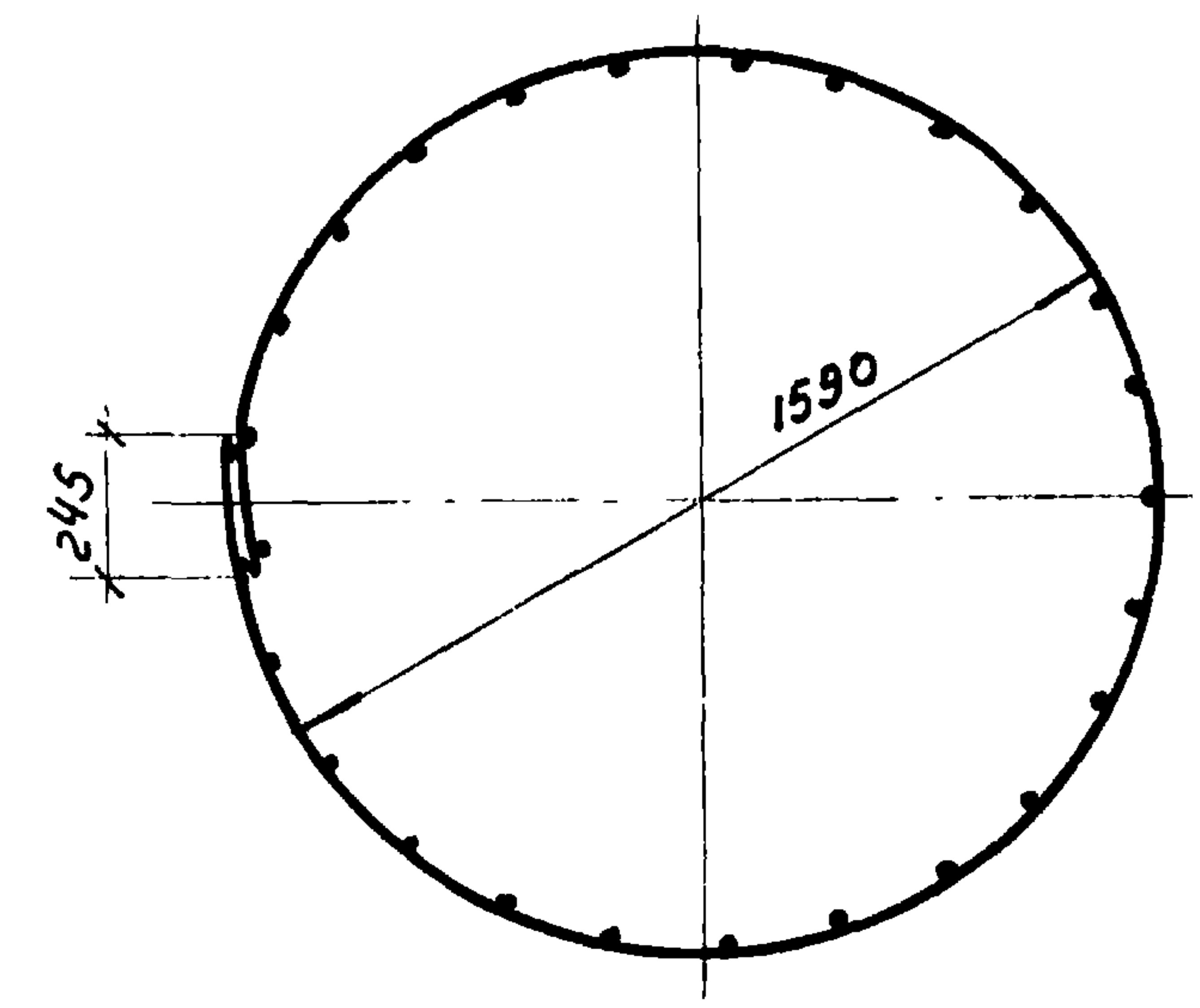
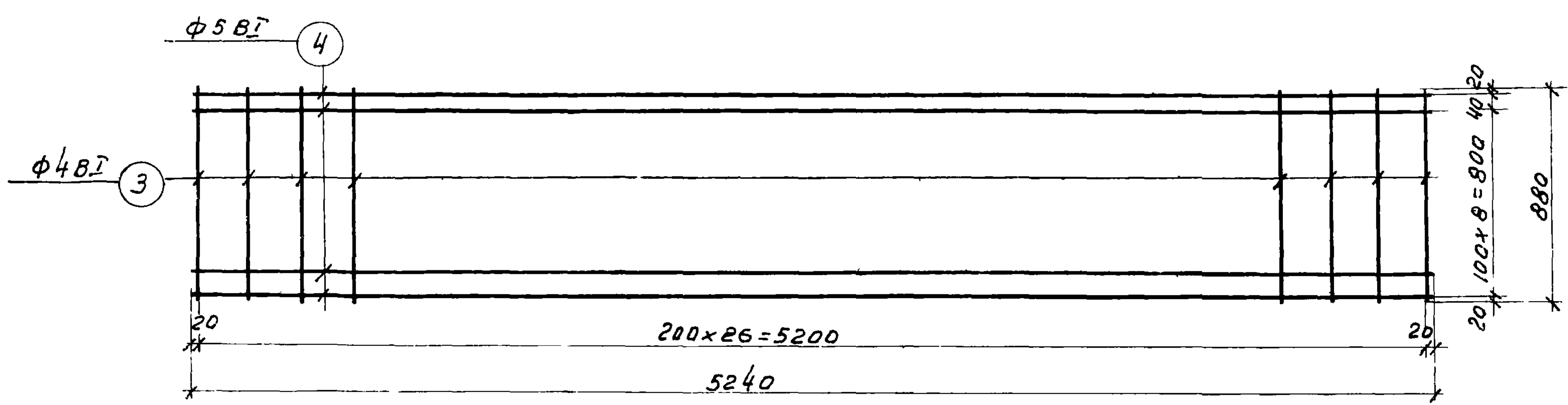


C-5 и C-6 после губа

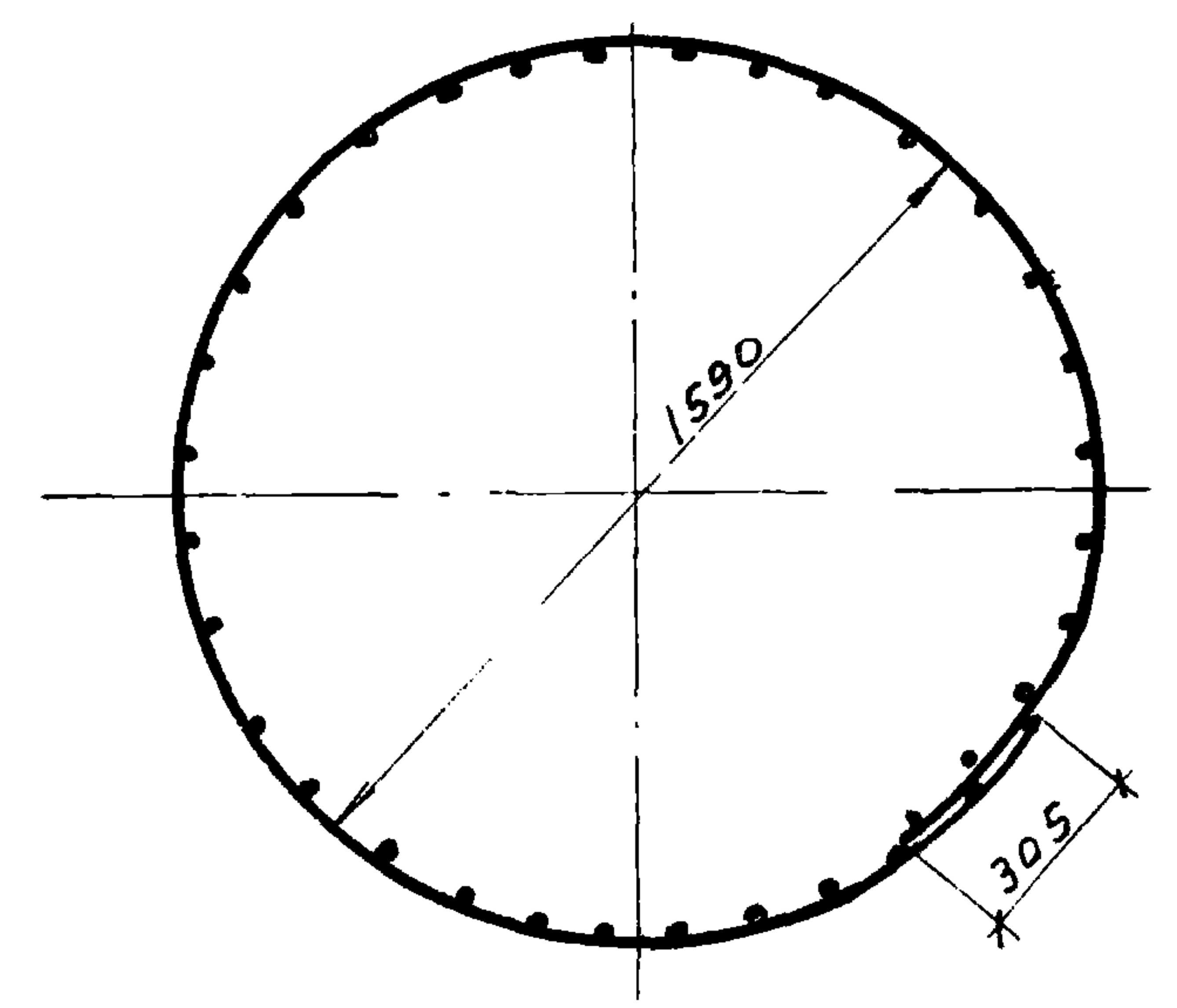
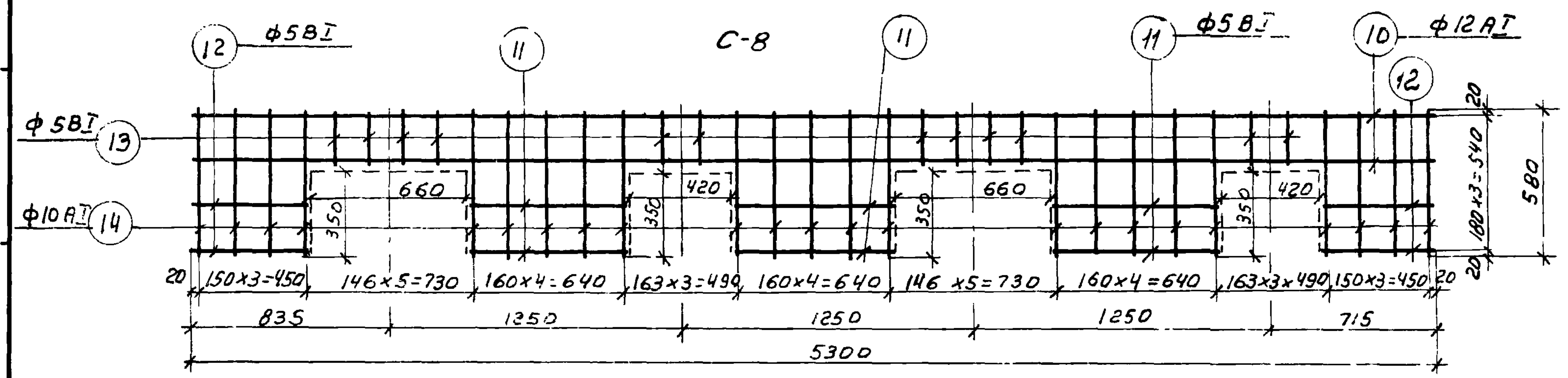
C-7 после губа

C-7

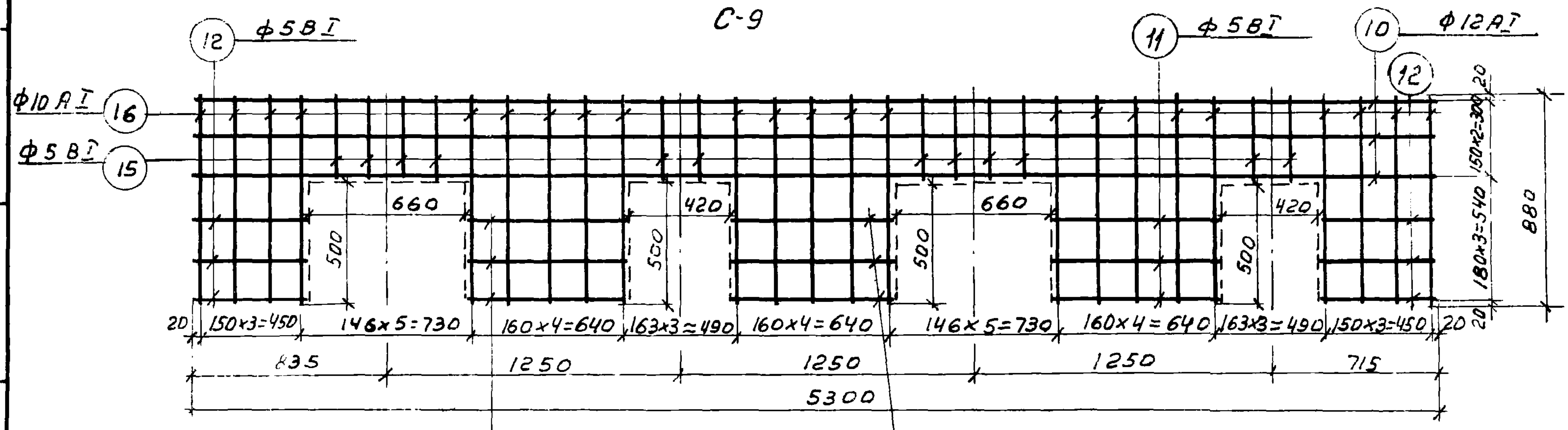
ТК	Изделия для колодезев.	Серия З. 900-2
1967	Сварные сетки с C-5 по C-7.	Выпущ. Лист 5 27



C-8 после гнба



C-9 и C-10 после гнба



C-10

ТК	Изделия для колодцев.	Серия	3.900-2
1967	Сварные сетки с C-8 по C-10.	Выпуск	5
		Лист	28

М.С. Мухомов

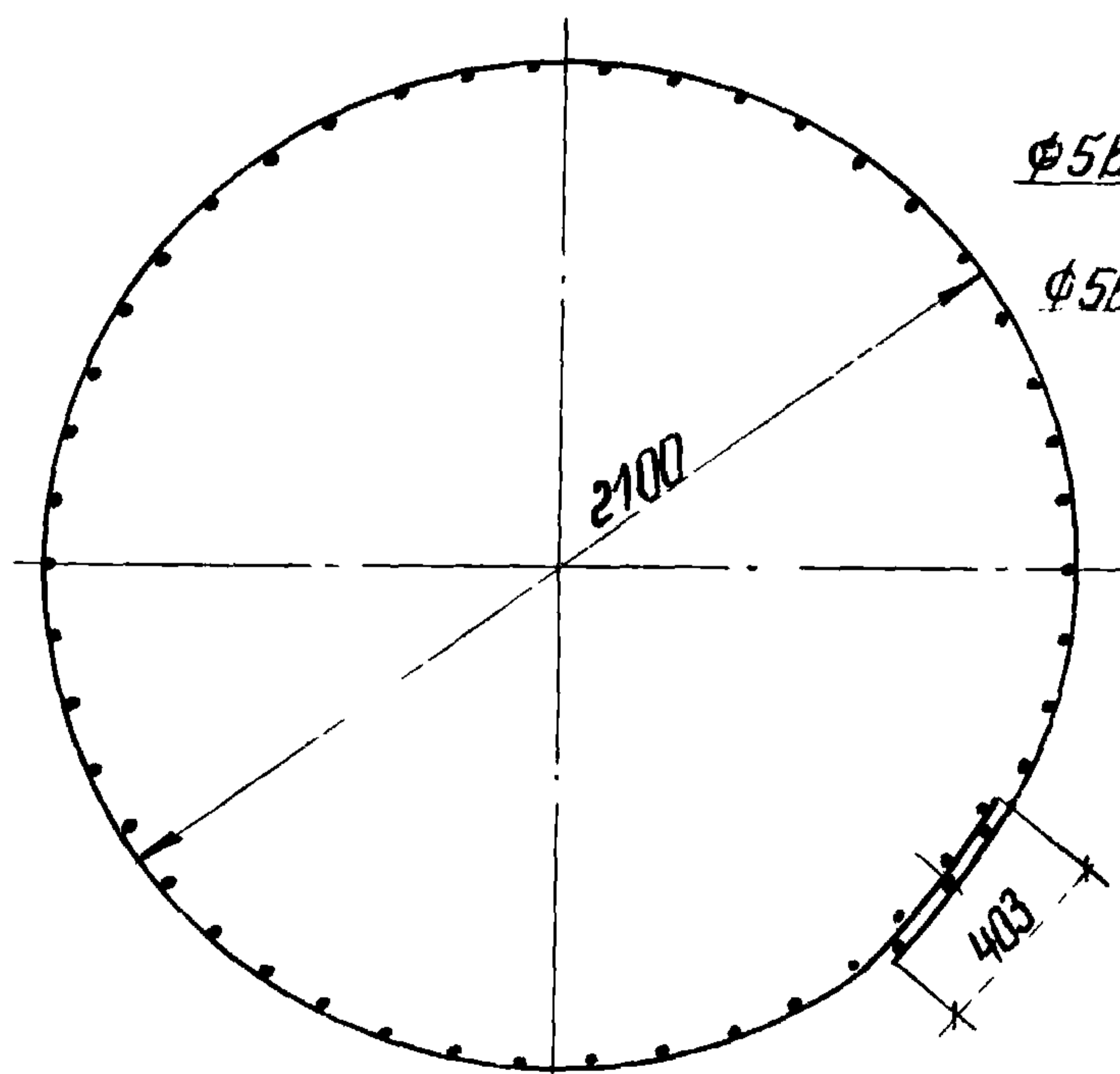
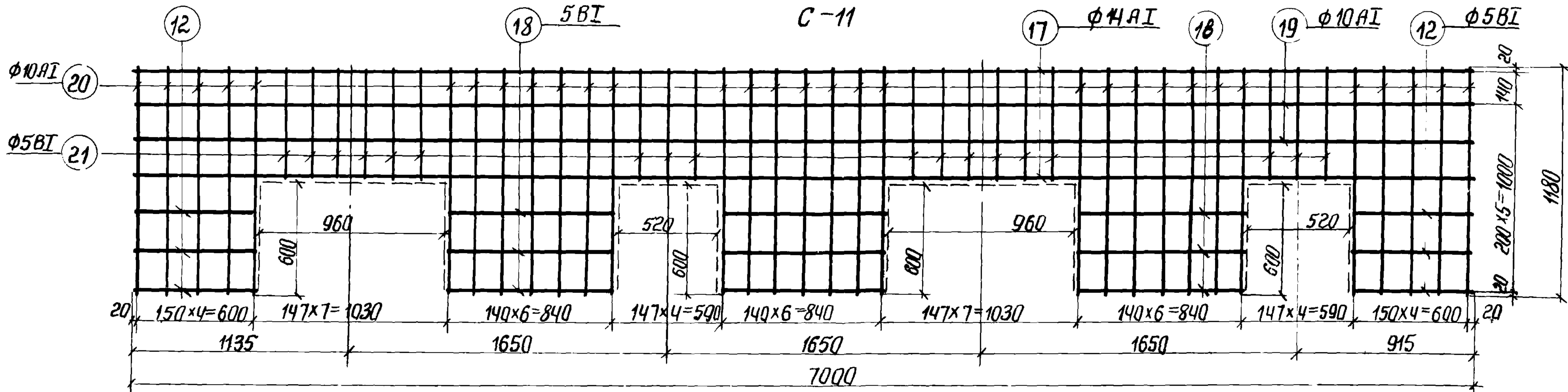
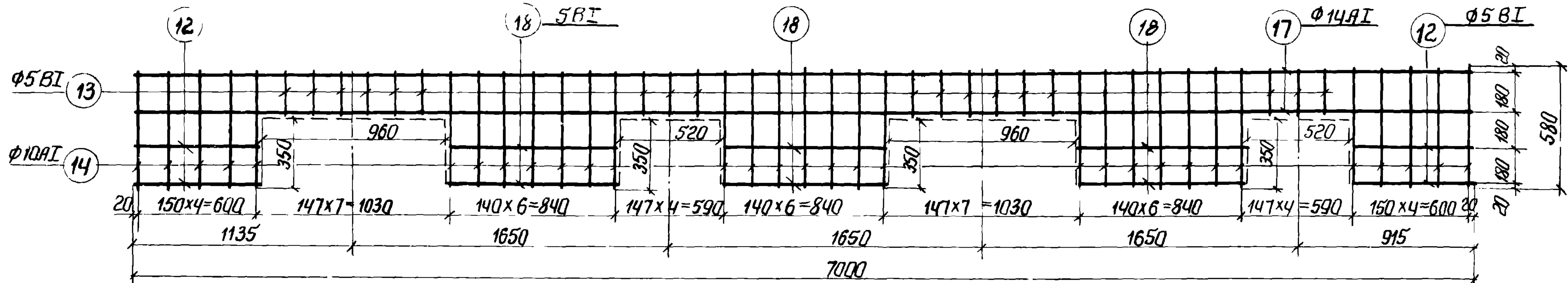
органы
Торгов

М.С. Мухомов
Проберил

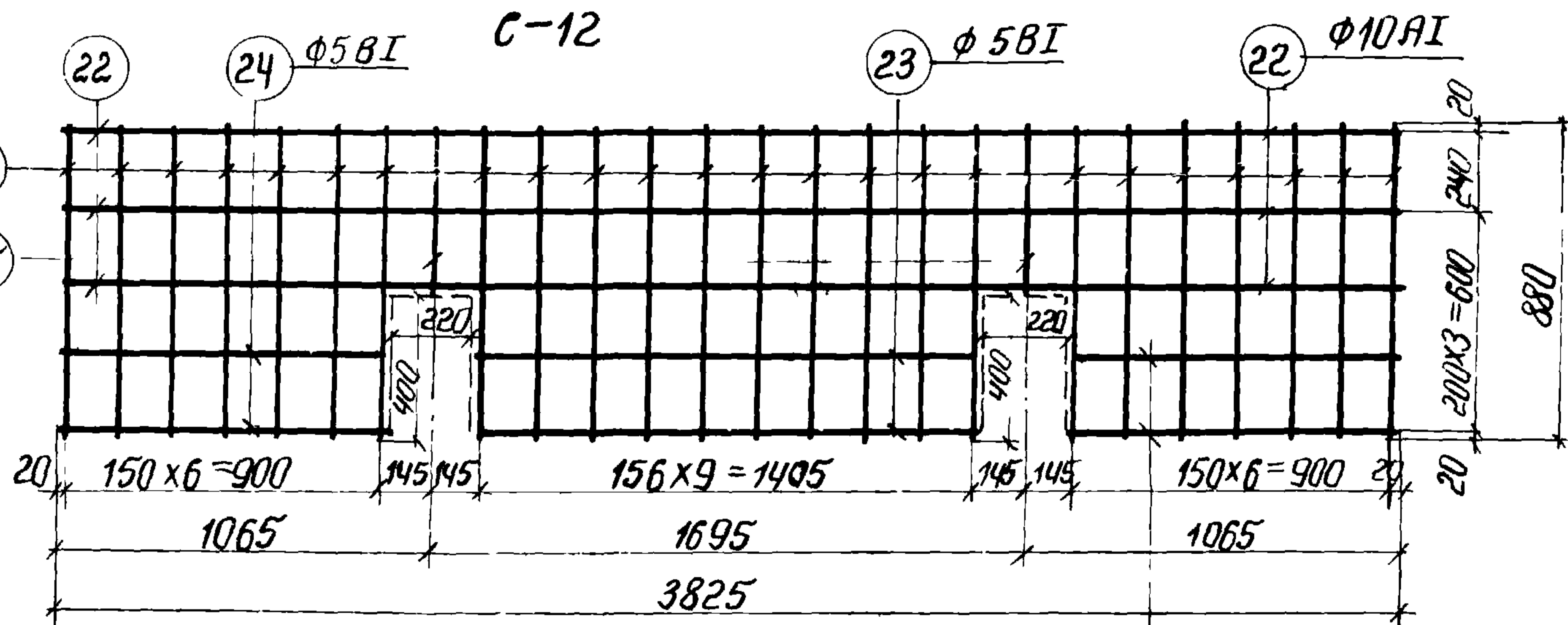
М.С. Мухомов

М.С. Мухомов
Присов
Бочаров

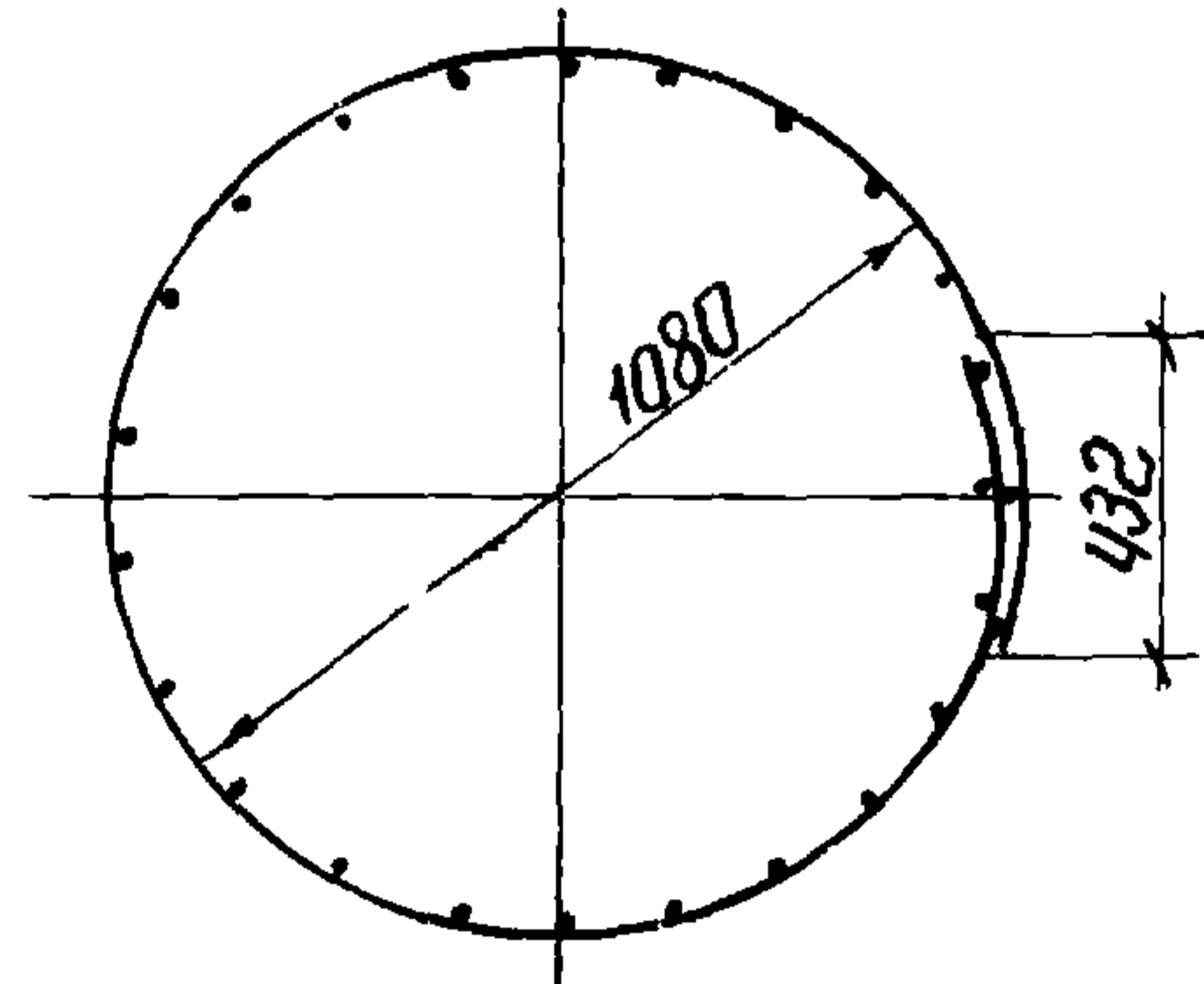
СНПЗВДКАНАПРОЕКТИ
г. Москва



C-11 и C-12 после гайба

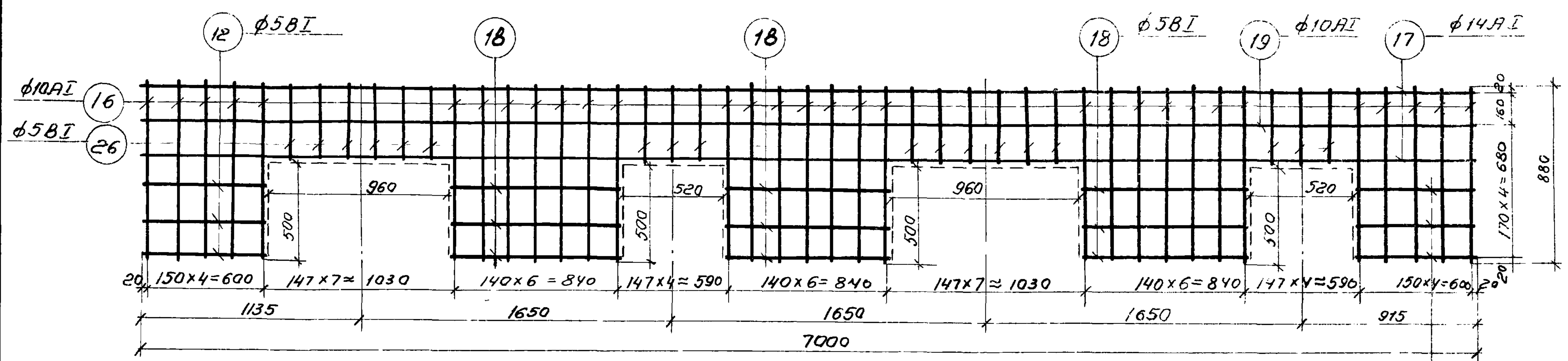


C-13

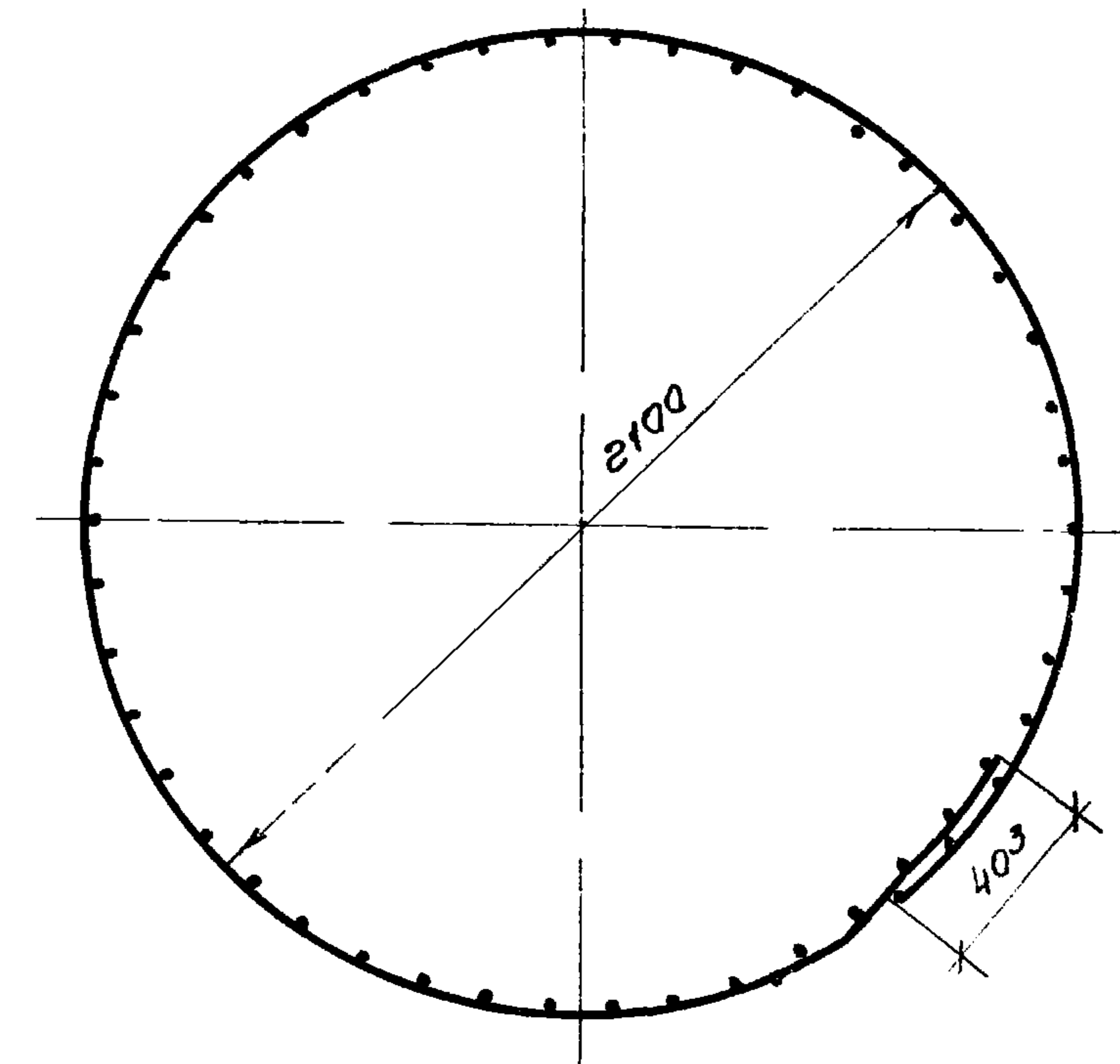


C-13 после гайба

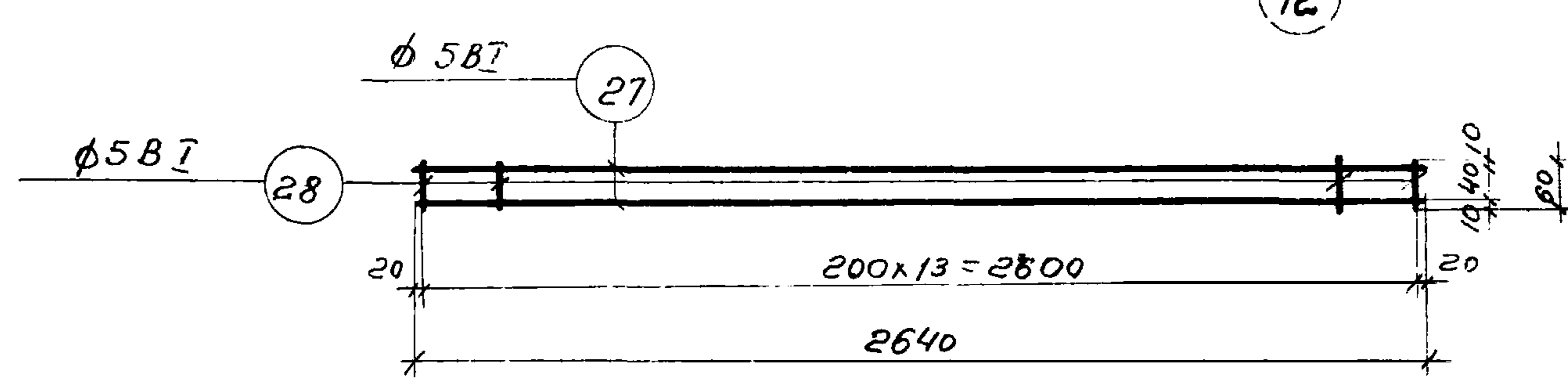
ТК	Изделия для колодез.	Серия 3.900-2	
1967	Сварные сетки с C-11 по C-13.	Выпуск 5	Лист 29



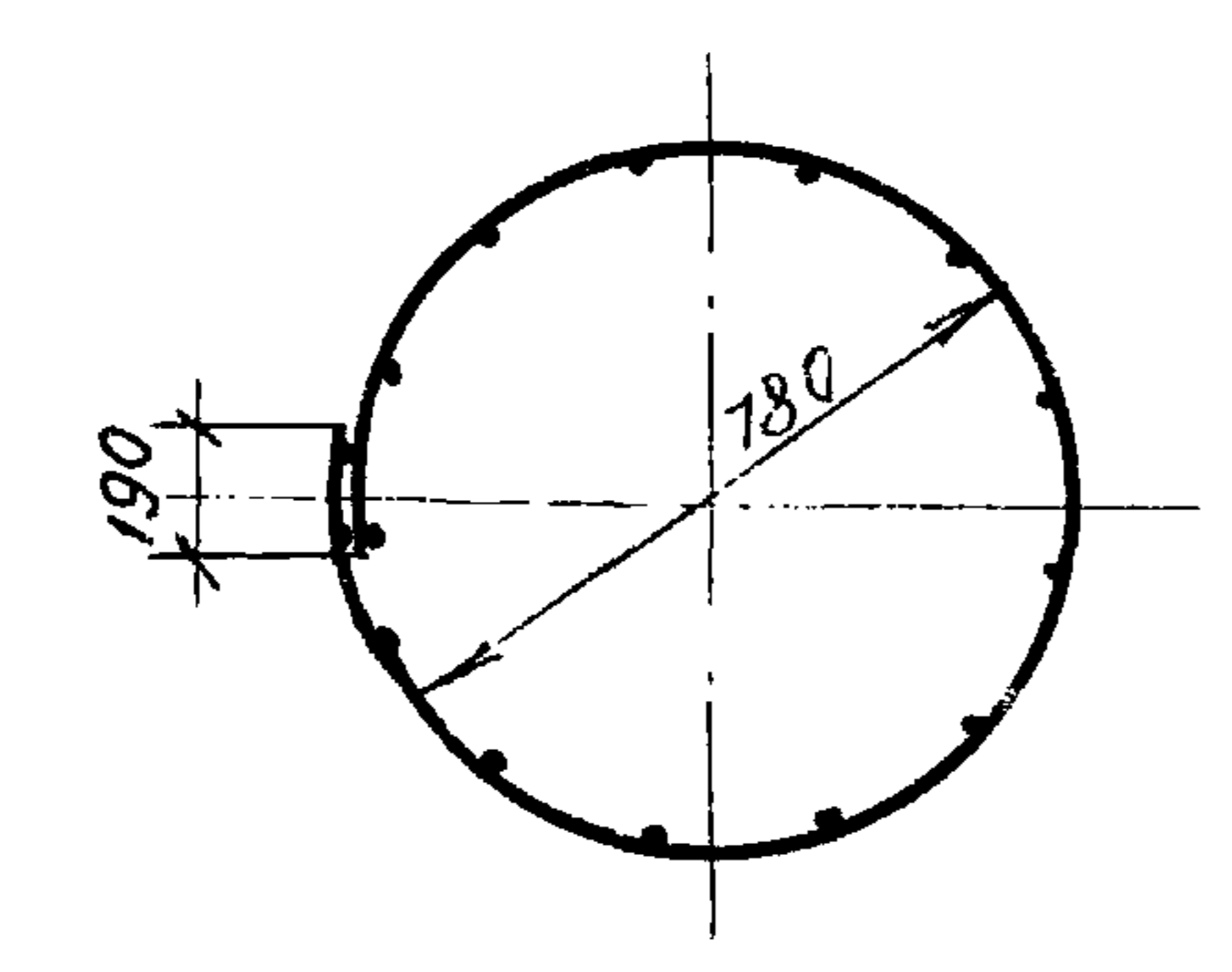
С-14



С-14 после губа



С-15



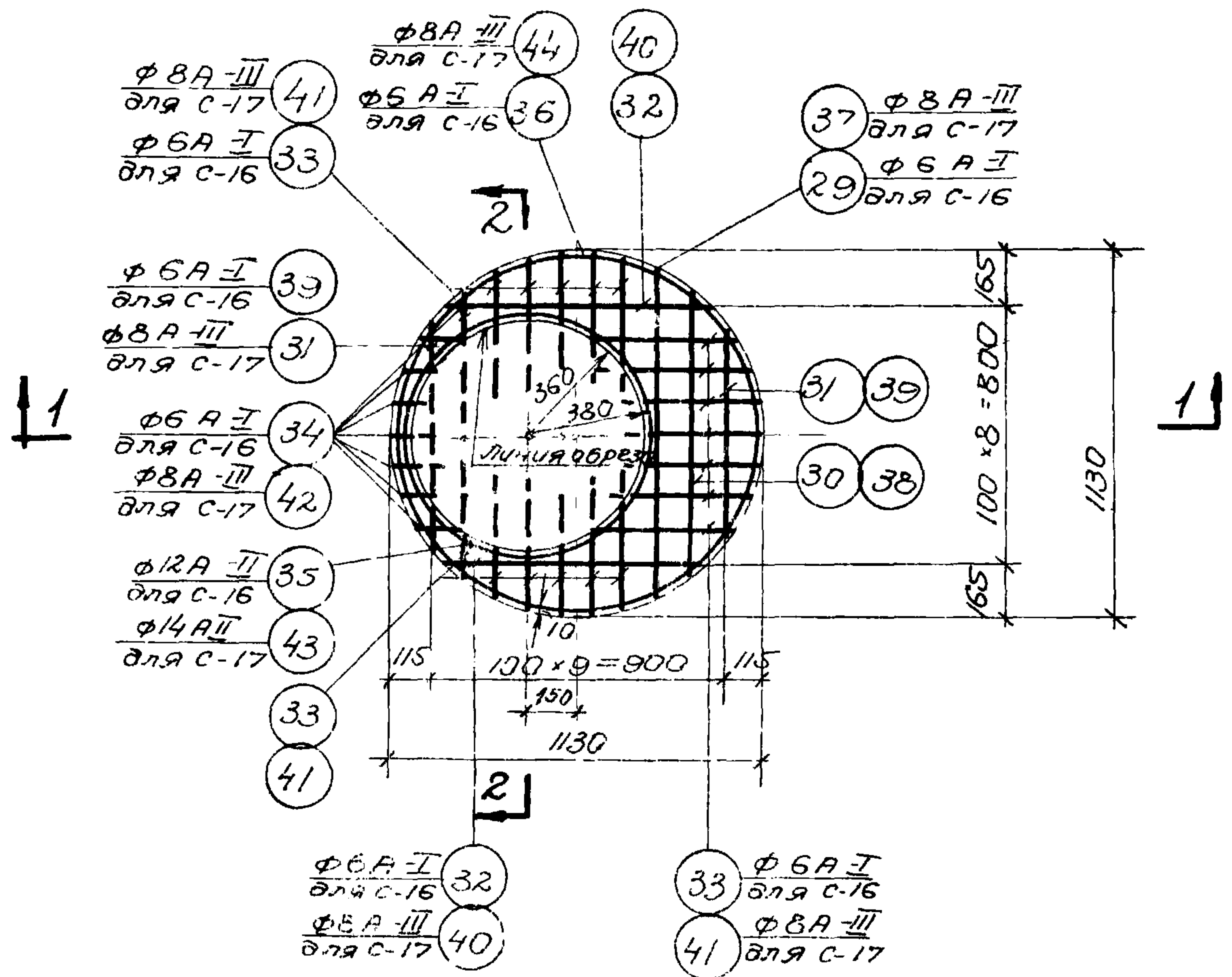
С-15 после губа

ТК	Изделия для колодезев.	Серия 3.900-2	
1967	Сварные сетки С-14, С-15.	Выпуск 5	Лист 30

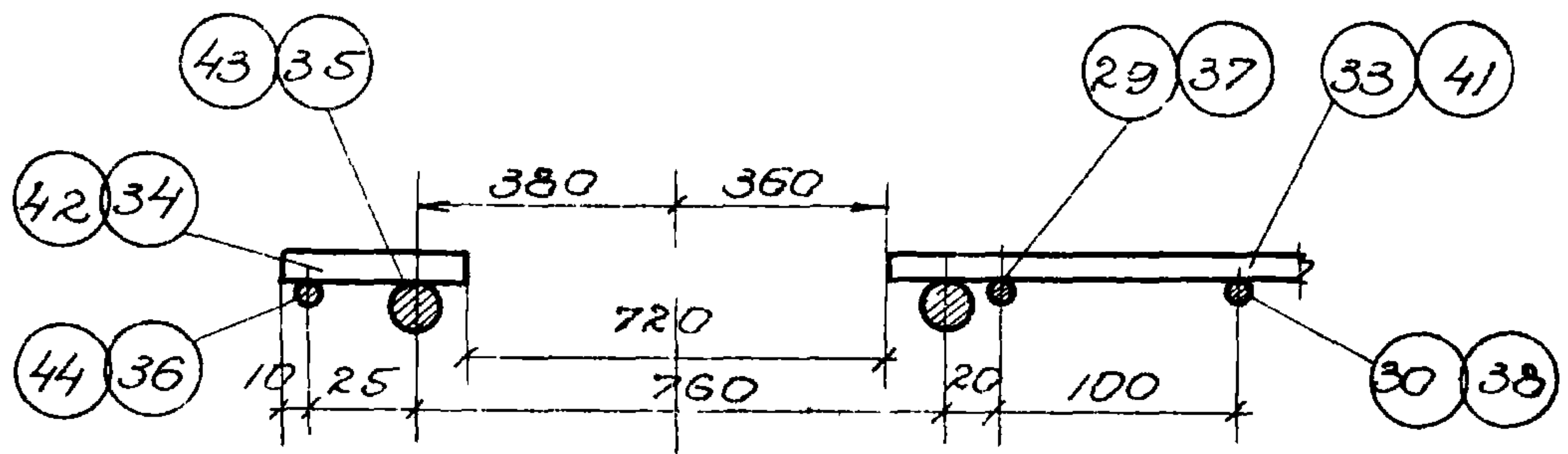
Арх. №
Г-1786

на чертежи оставшее
Техник
Проберит
Левина
А.И.
Левин
Трусов
Богаров

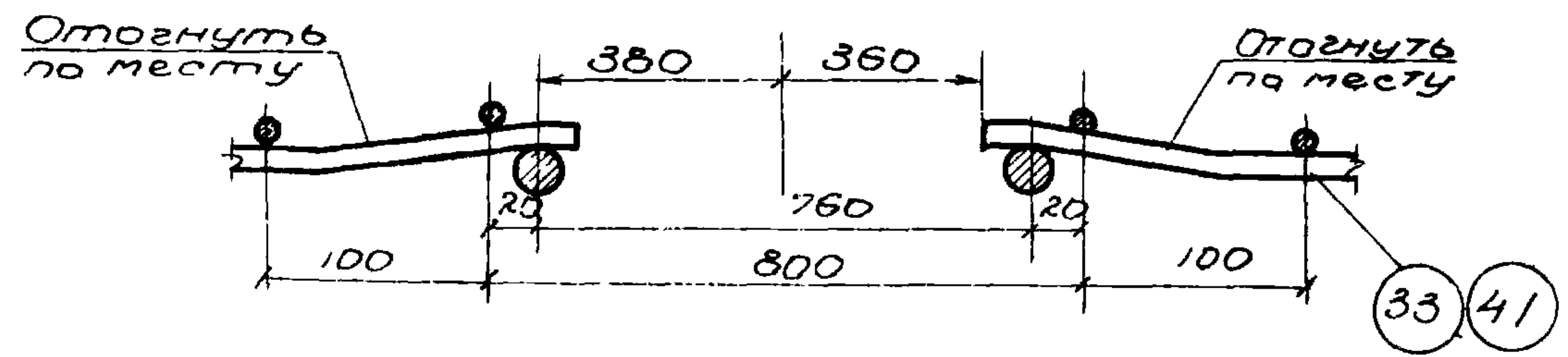
СОИЗВОДОВАНАПРОЕКТ
г. Москва



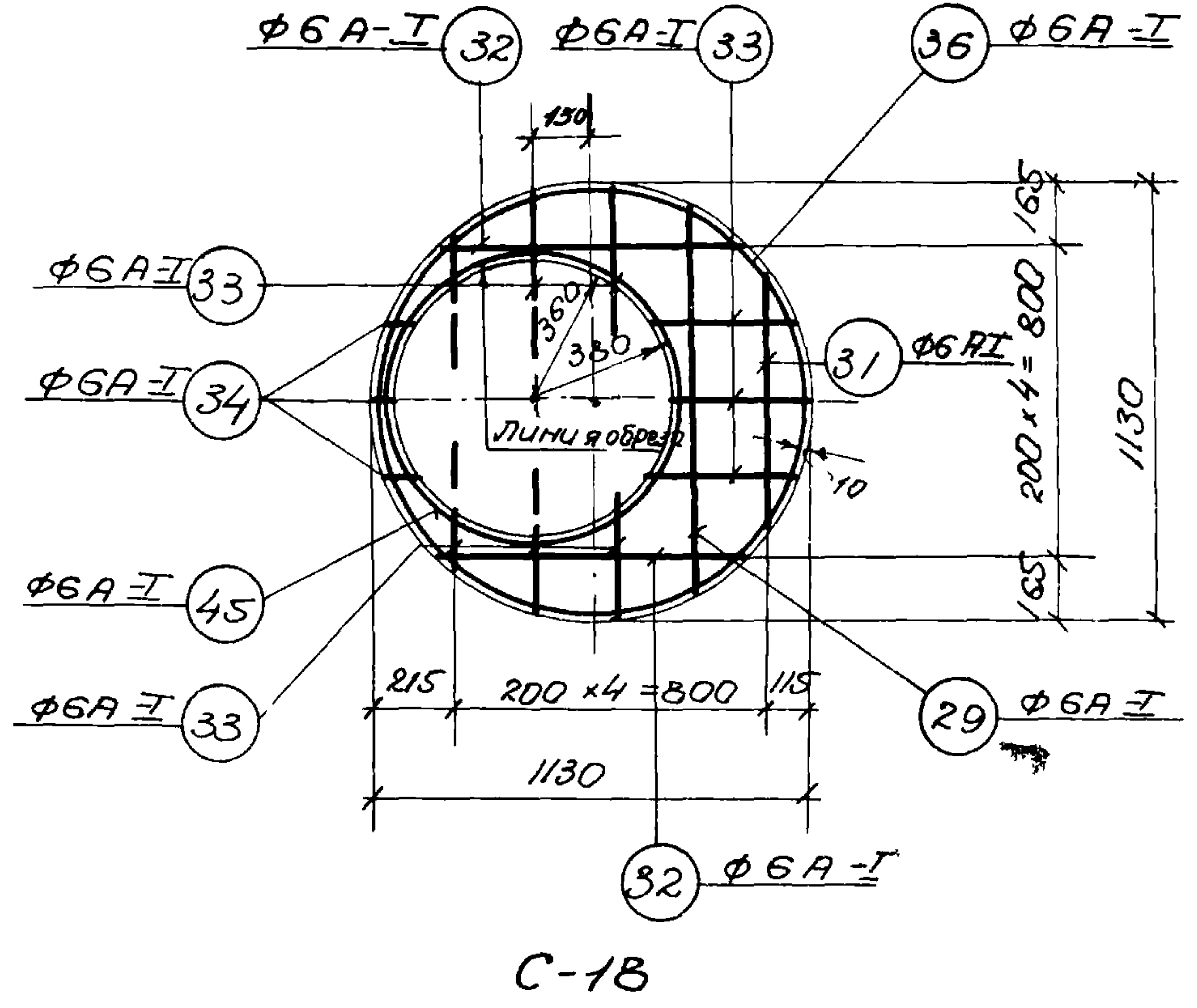
C-16; C-17



1-1



2-2

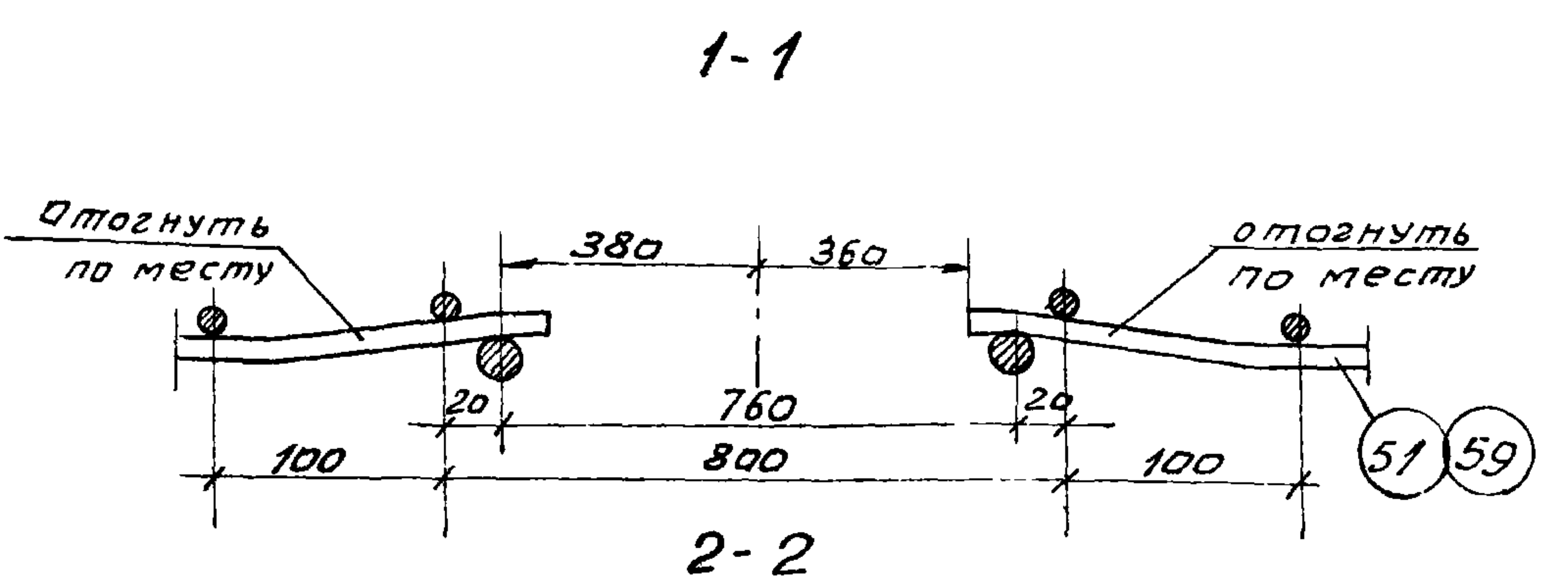
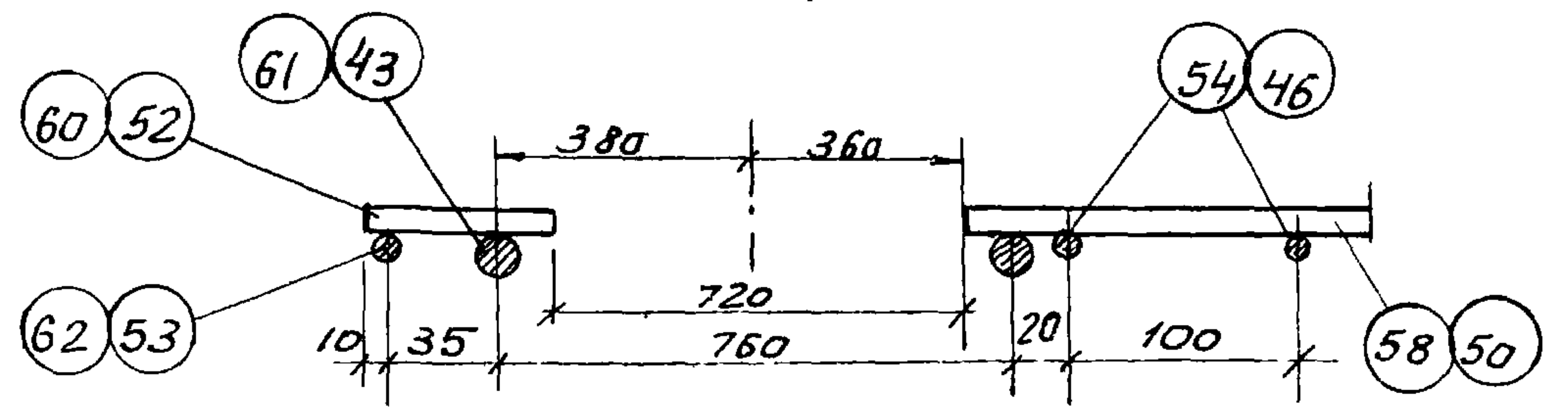
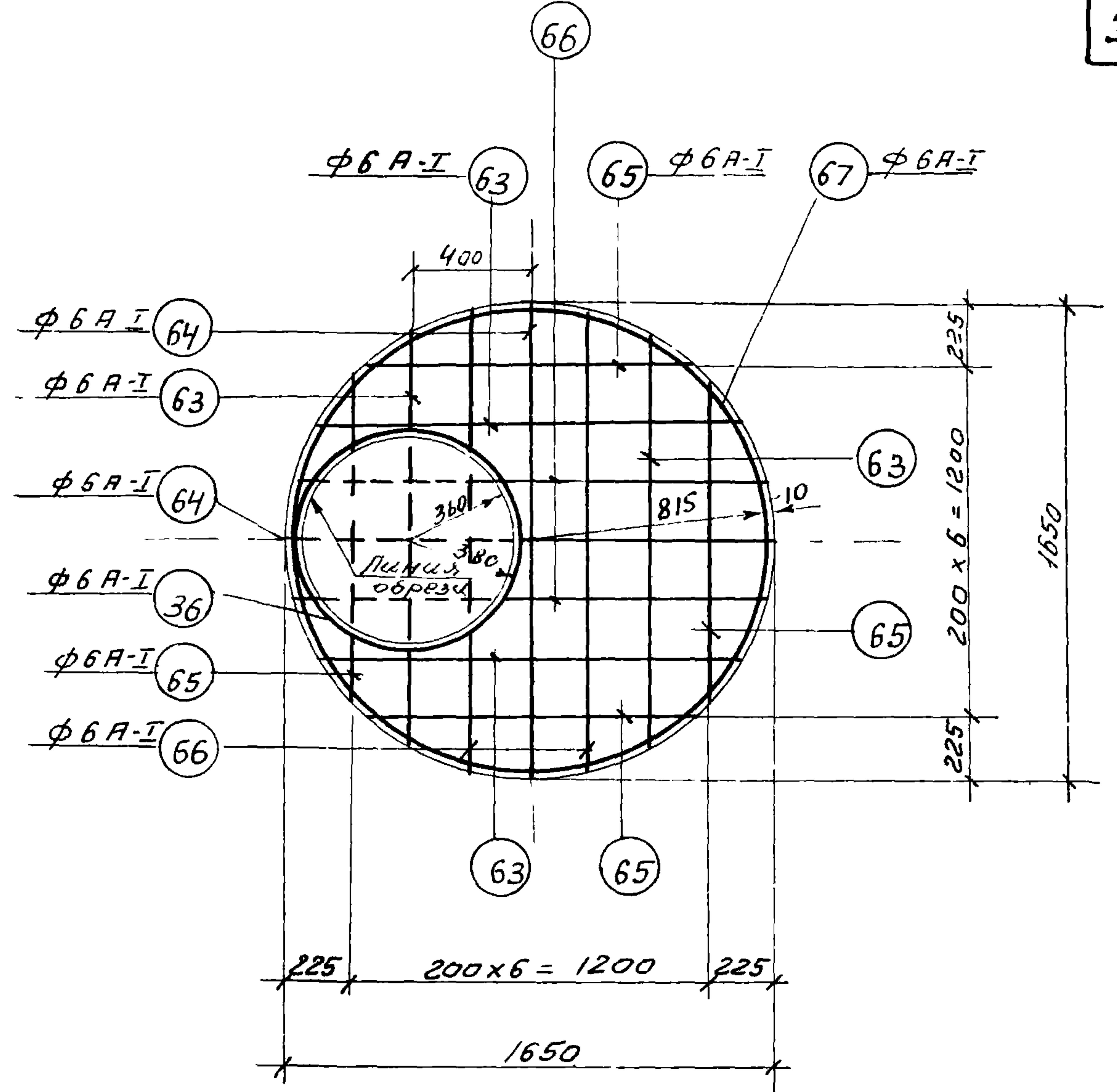
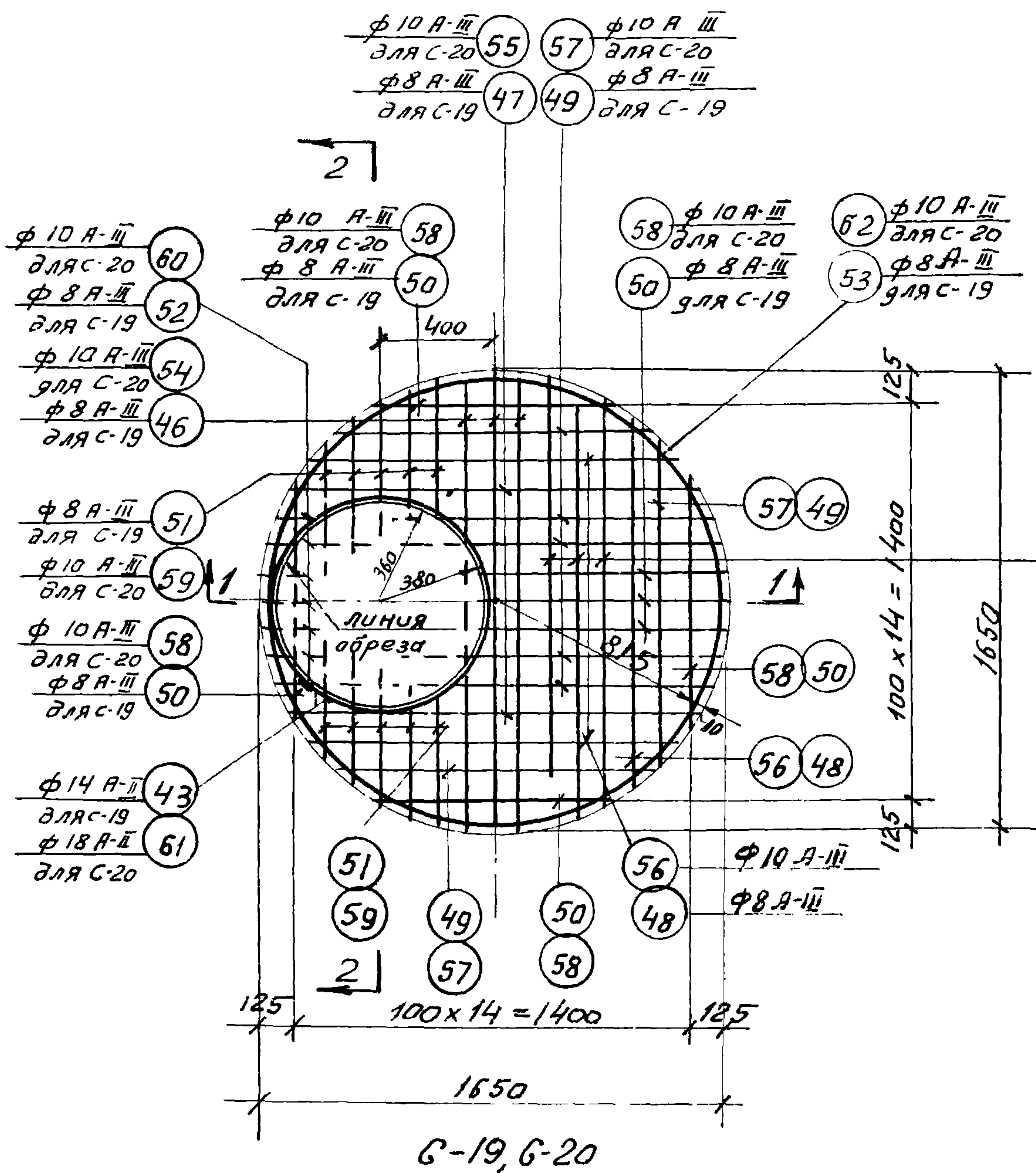


C-18

Примечание.

1. Сетки сваривать контактной сваркой в местах пересечения всех стержней, после чего вырезается арматура в месте отверстия. Все перерезаемые стержни должны быть приварены к внутреннему оконтуривающему кольцу.

ТК	Изделия для колодезев.	Серия 3.900-2	
1967	Сварные сетки с C-16 по C-18.	Выпуск 5	Лист 31

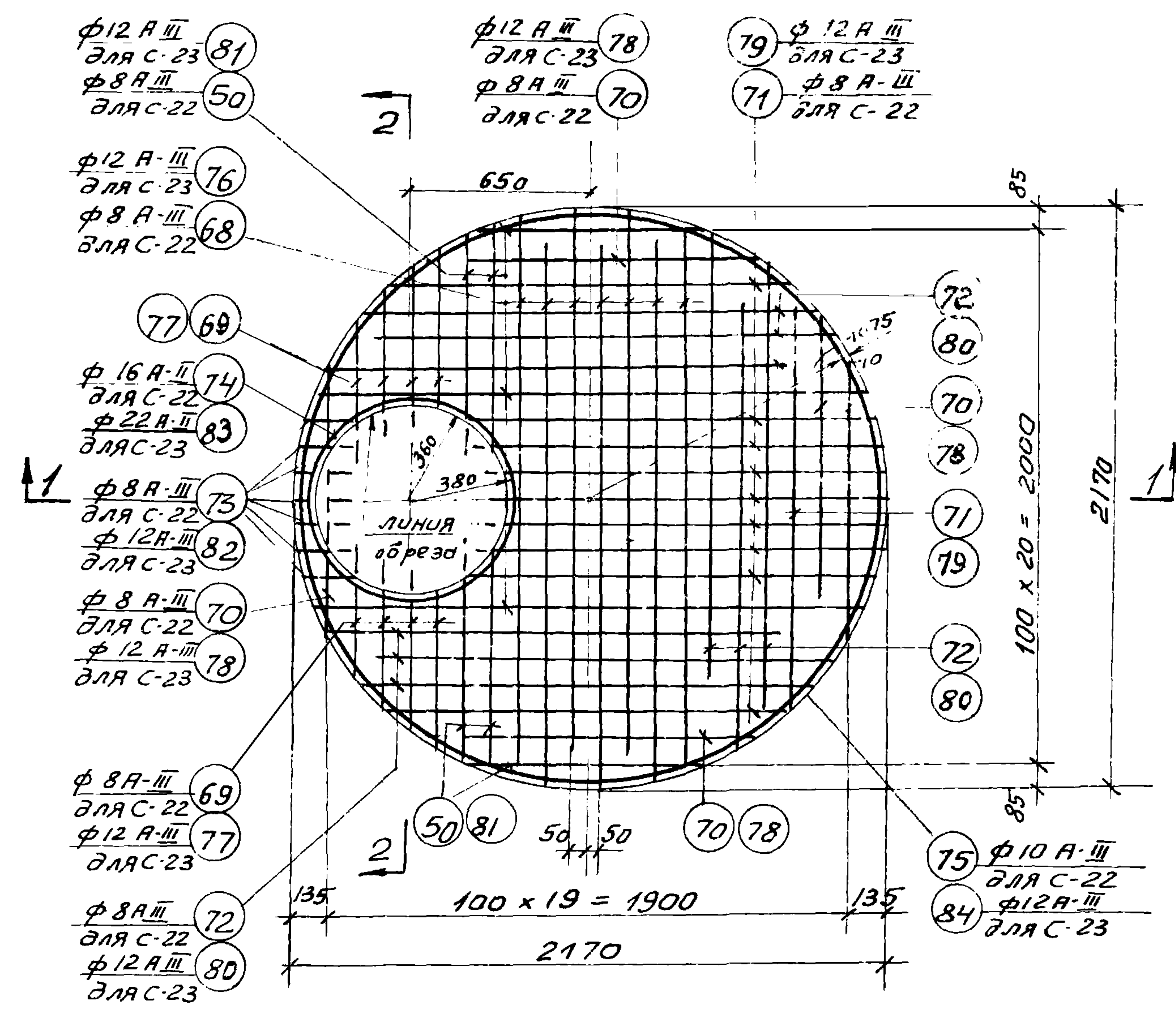


Примечание.
 1. Сетки сваривать контактной сваркой в местах пересечения всех стержней, после чего вырезается арматура в месте отверстия.
 Все перерезаемые стержни должны быть прибавлены к внутреннему окантовывающему кольцу.

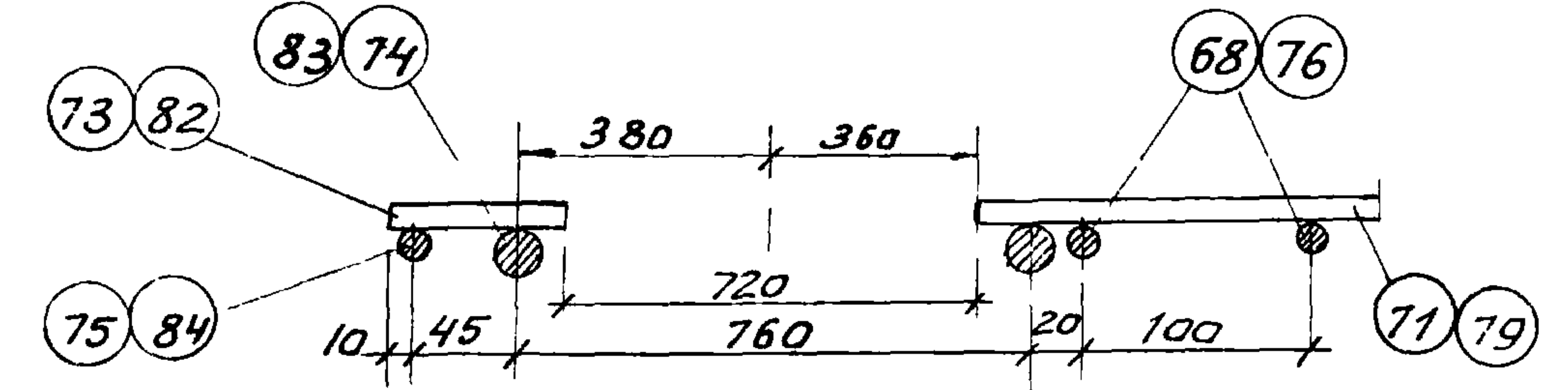
ТК	Изделия для колодез.	Серия	3.900-2
1967	Сварные сетки с С-19 по С-21.	Выпуск	5
		Лист	32

г. Москва

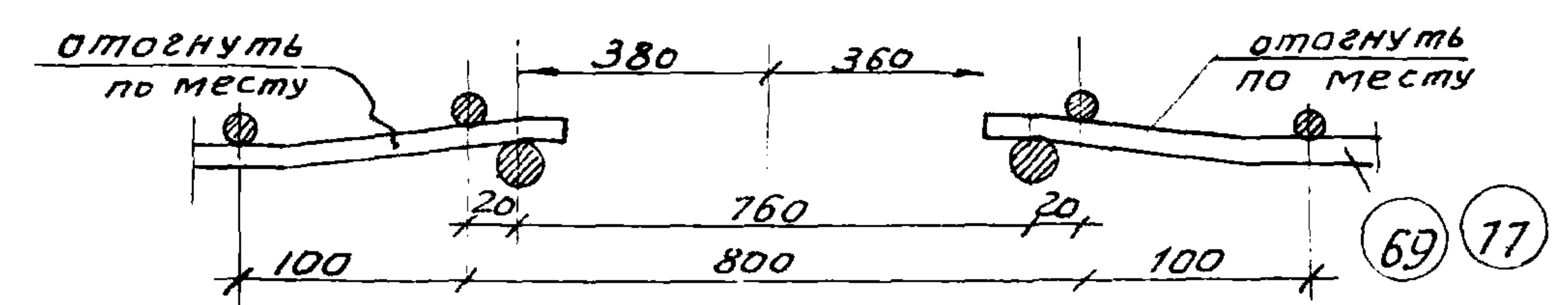
Проберка Простов
И.И. Шех. пр. ма шрусоб
рук. бригады Бочаров
Г. Москва



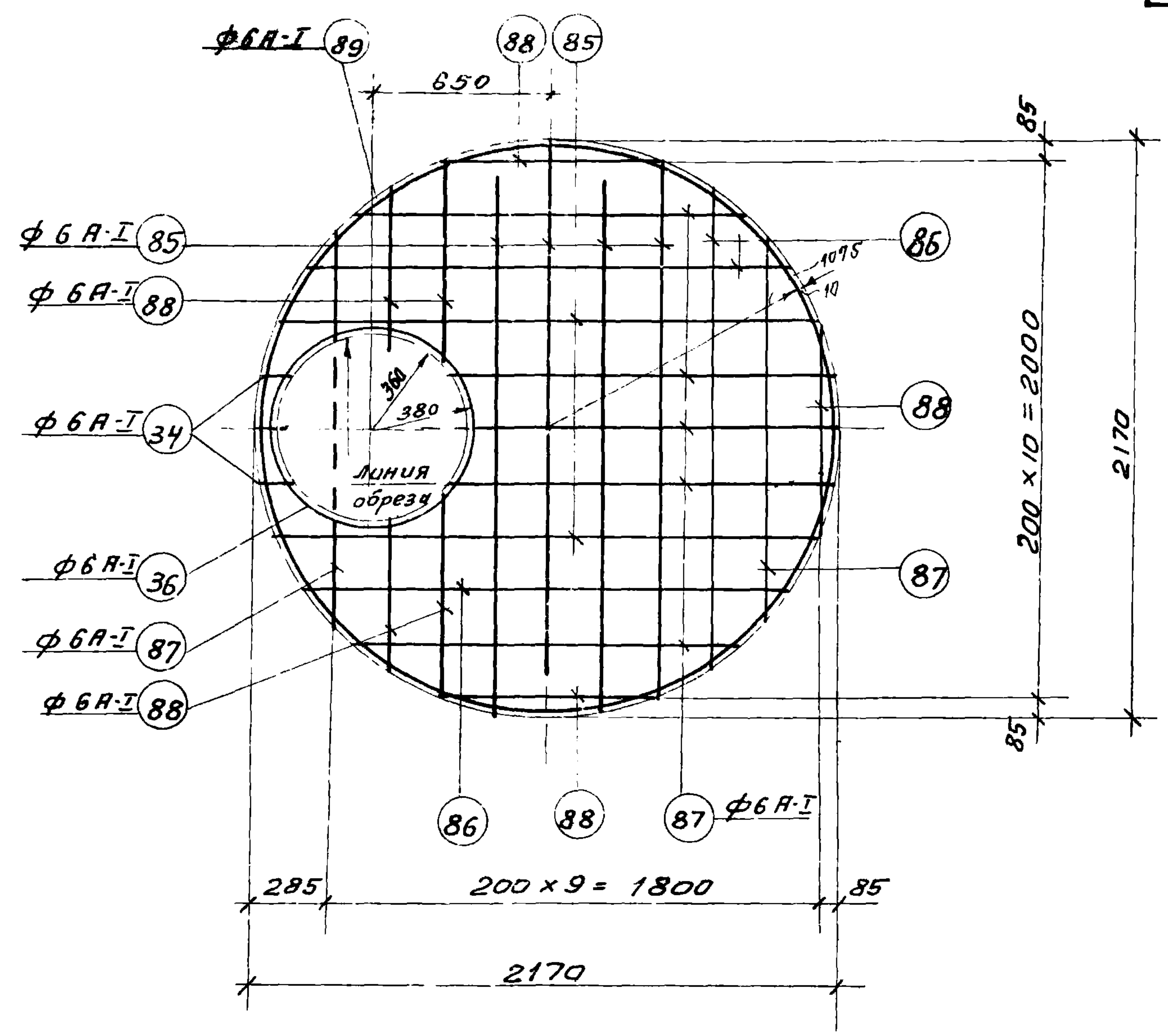
G-22; G-23



1-1



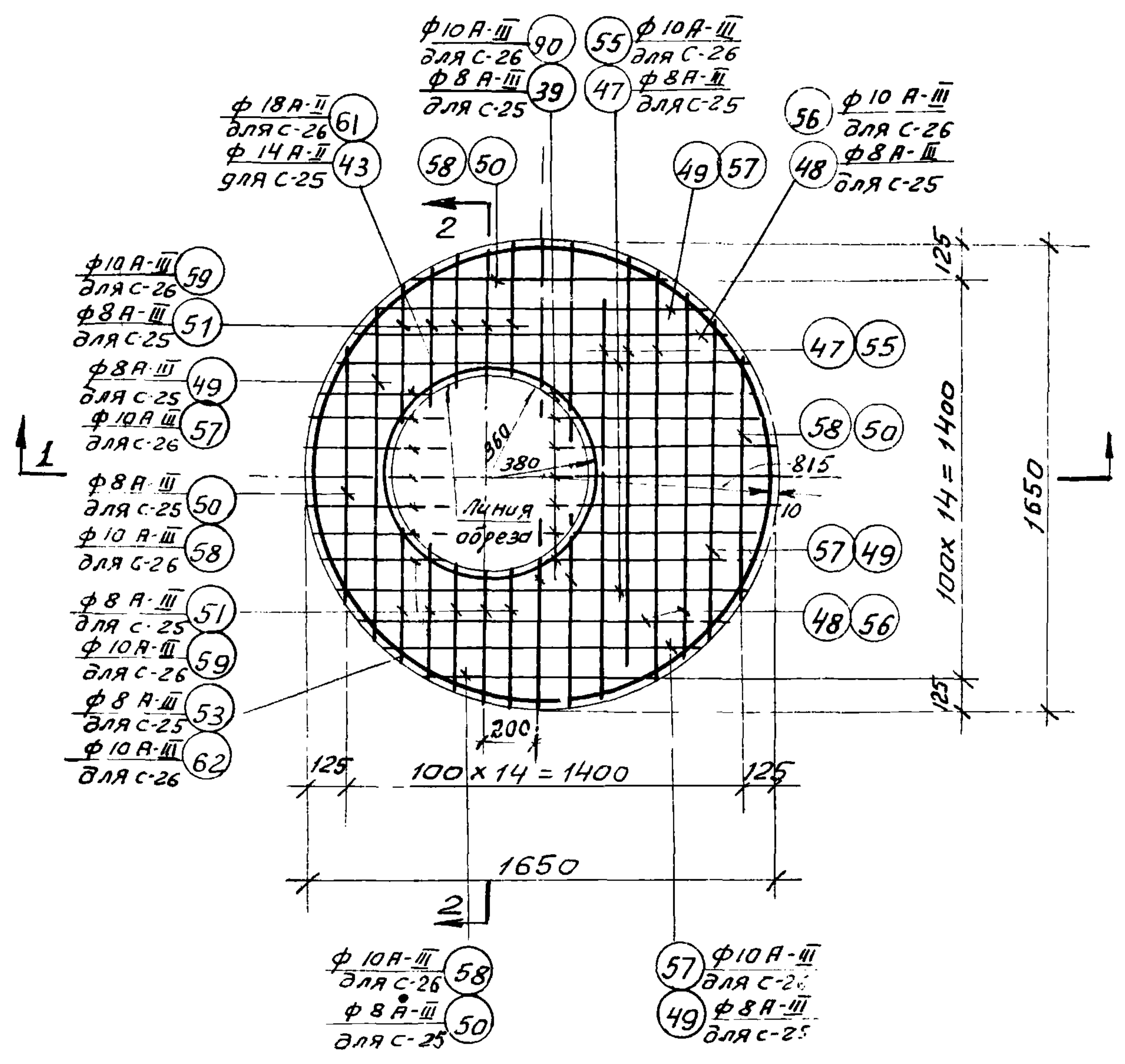
2-2



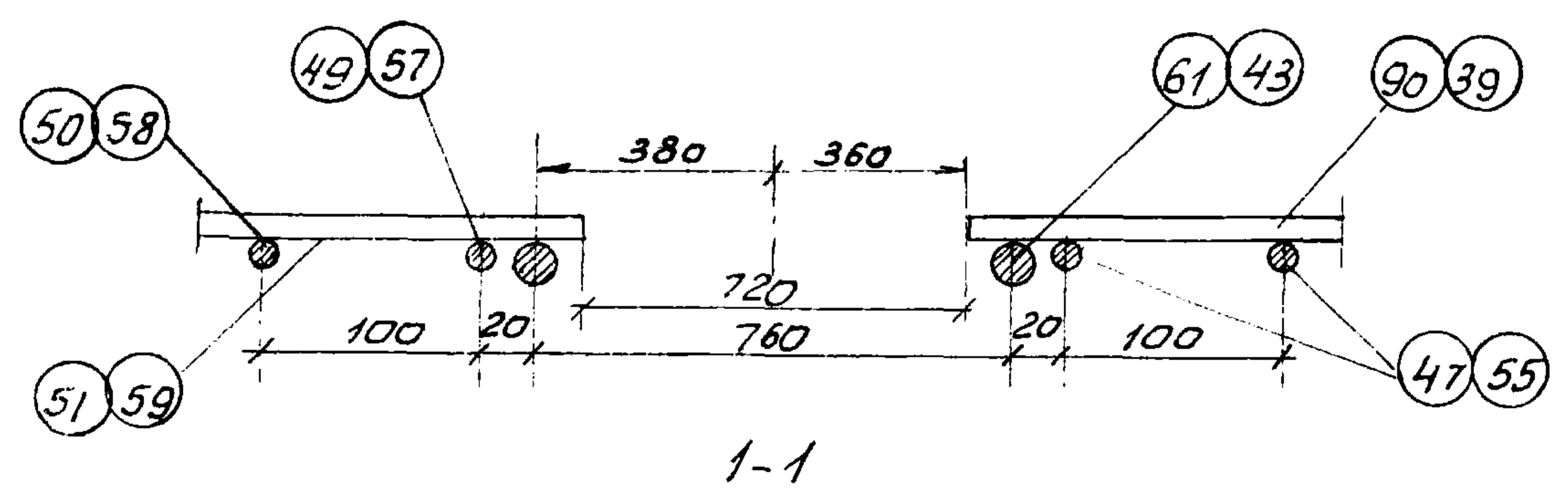
G-24

Примечание
 1. Сетки сваривать контактной сваркой в местах пересечения всех стержней, после чего вырезается арматура в месте отверстия. Все перерезаемые стержни должны быть приварены к внутреннему огибающему кольцу.

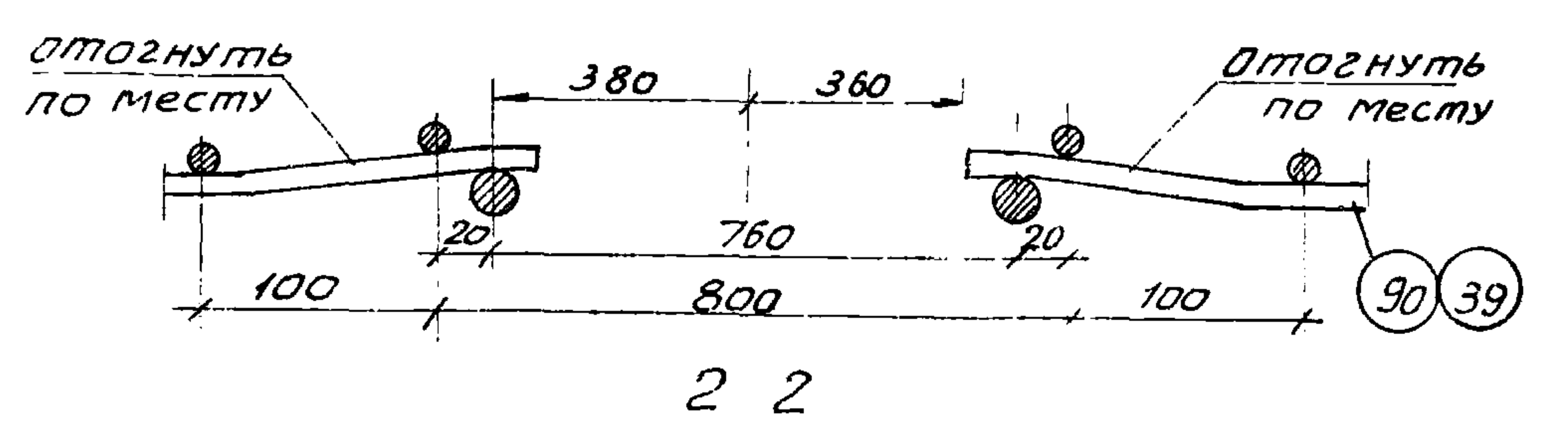
ТК	Изделия для колодцев.	Серия	3.90П-2
1967	Сварные сетки с G-22 по G-24.	Выпуск	5
		Лист	33



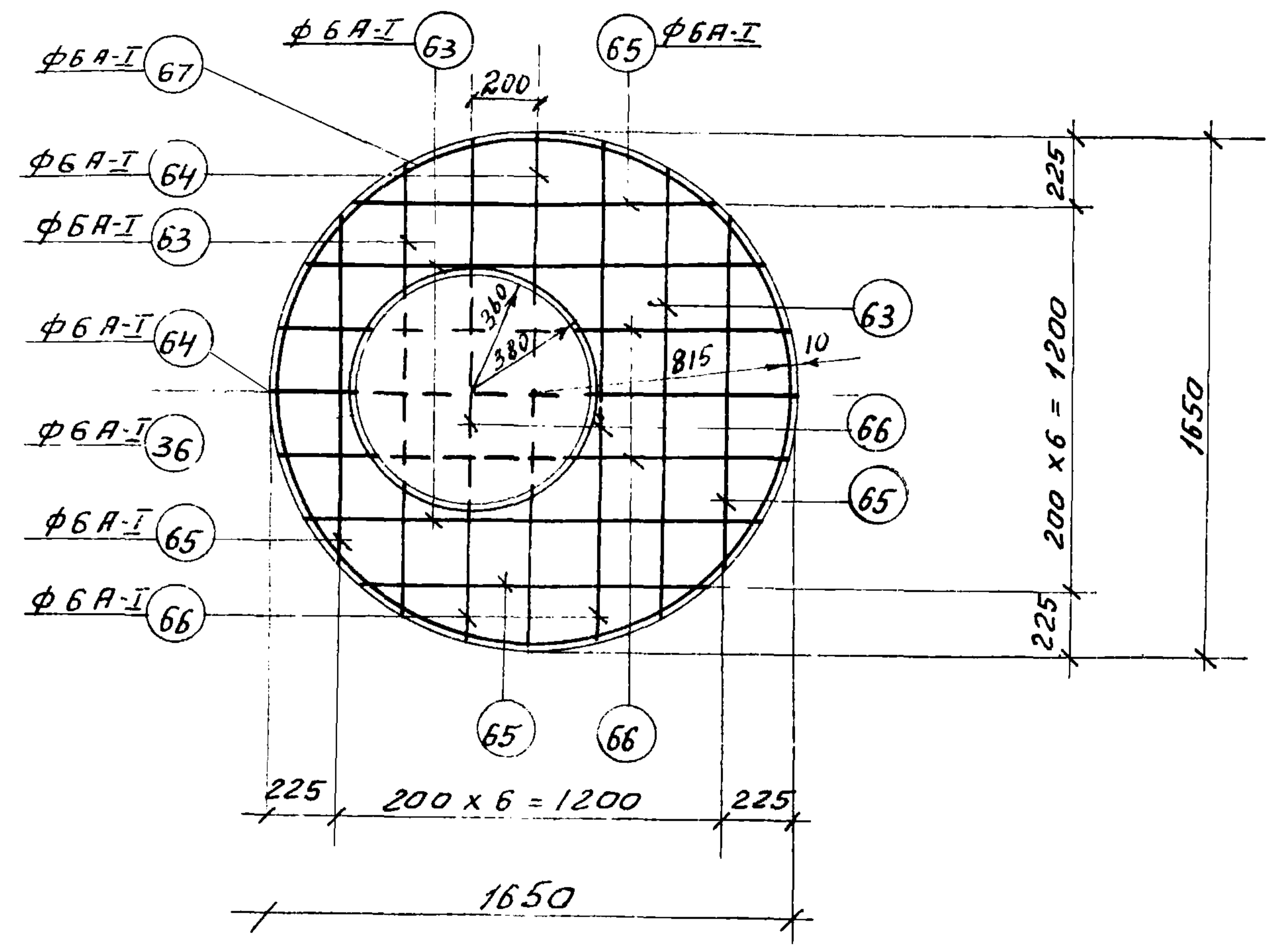
G-25; G-26



1-1



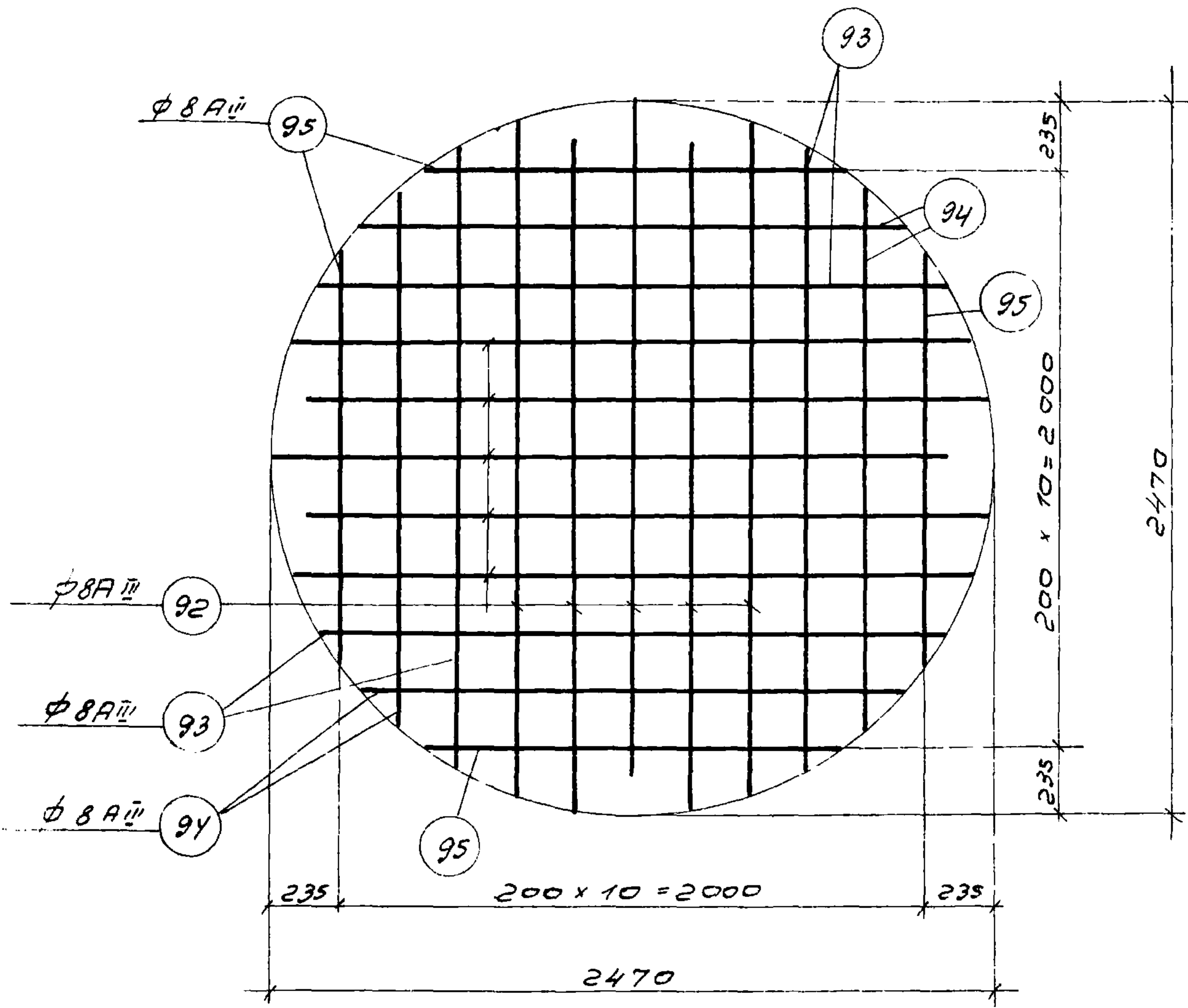
2 2



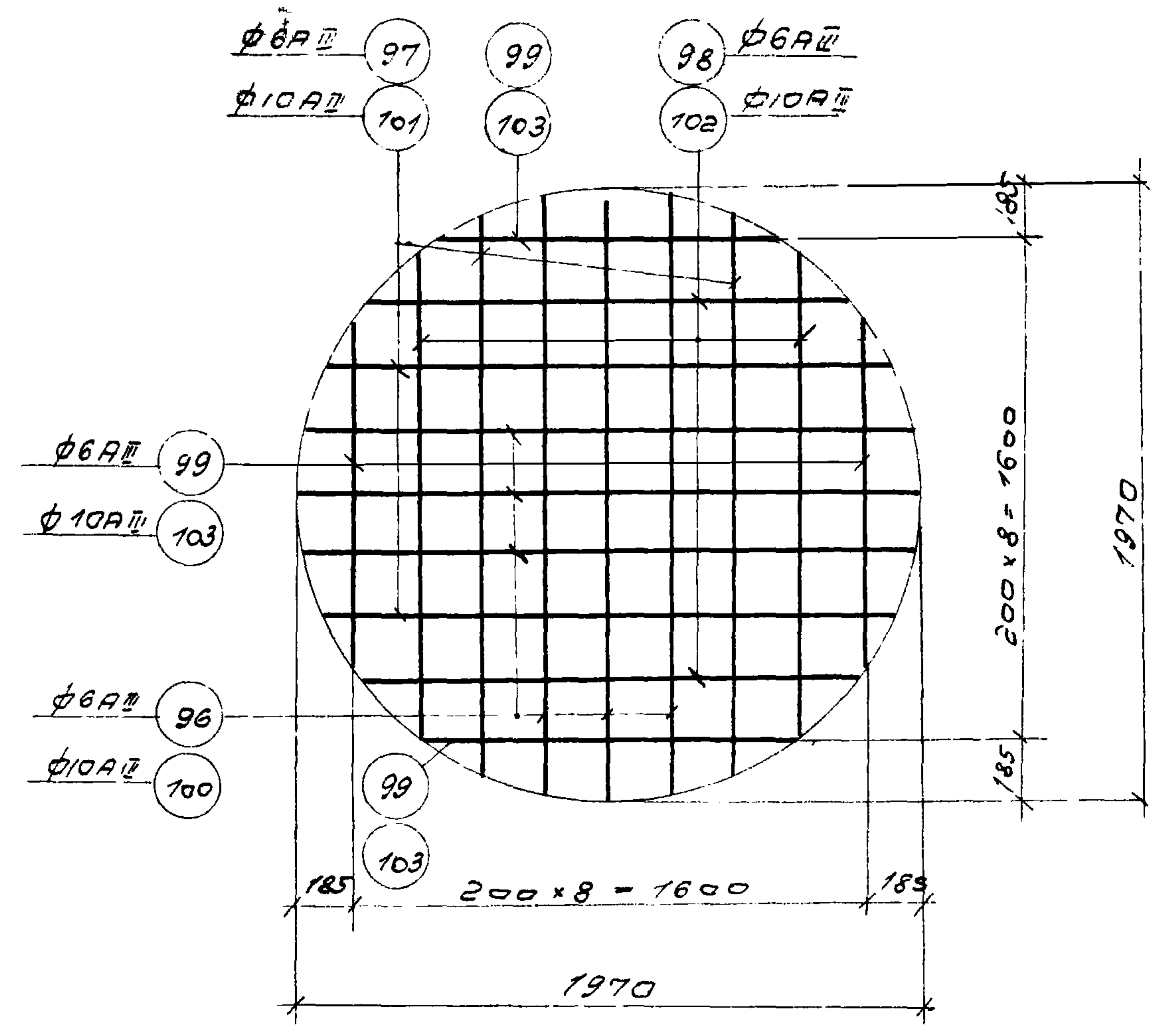
G-27

Примечание.
 1. Сетки сваривать контактной сваркой в местах пересечения всех стержней, после чего вырезается арматура в месте отверстия.
 Все перерезаемые стержни должны быть приварены к внутреннему оконтуривающему кольцу.

ТК	Изделия для колодцев.	Серия	3.900-2
1967	Сварные сетки с G-25 по G-27.	Выпуск	5
		Лист	34



C-31



C-32; C-33

ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2	
1967	Сварные сетки с C-31 по C-33.	Выпуск 5	Лист 36

9833-05 44

ФХ N

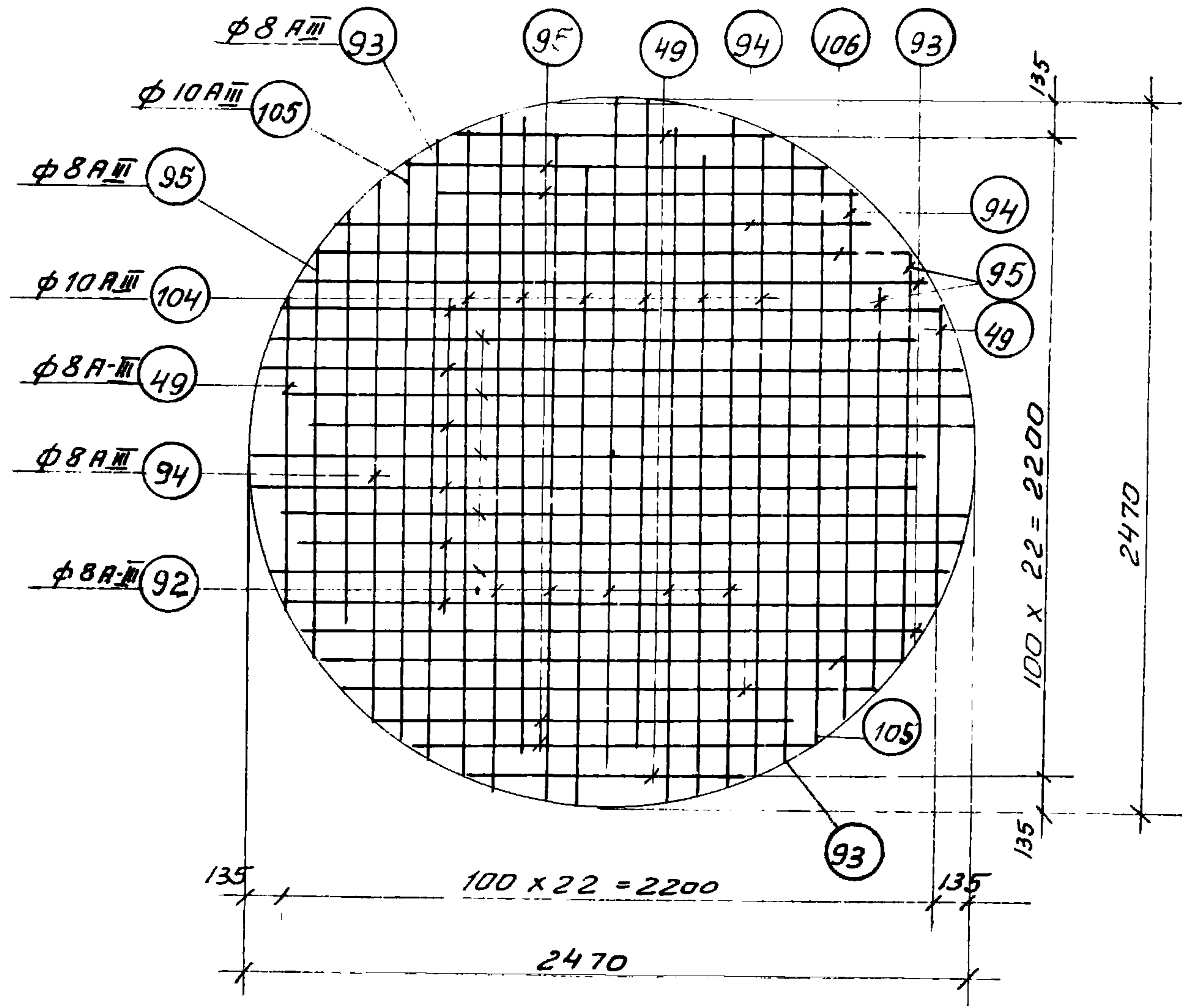
1786

МАУ отдела Лесоводства
 Гл. инж. Пр-та Мусатов
 РУК. бригады Бачаров

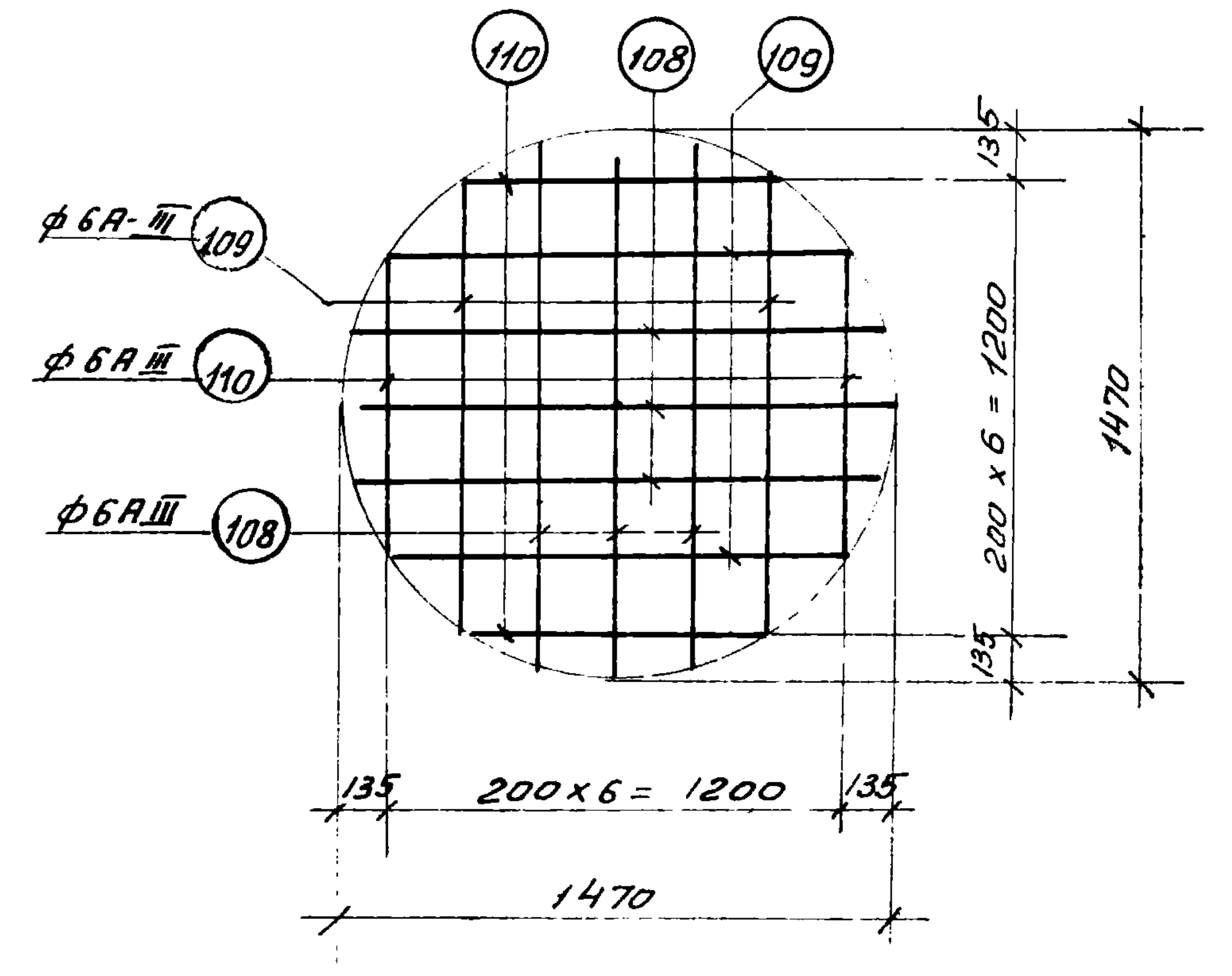
МАХНИК
 Проверил

МАНЫШИНА
 Простов

СЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

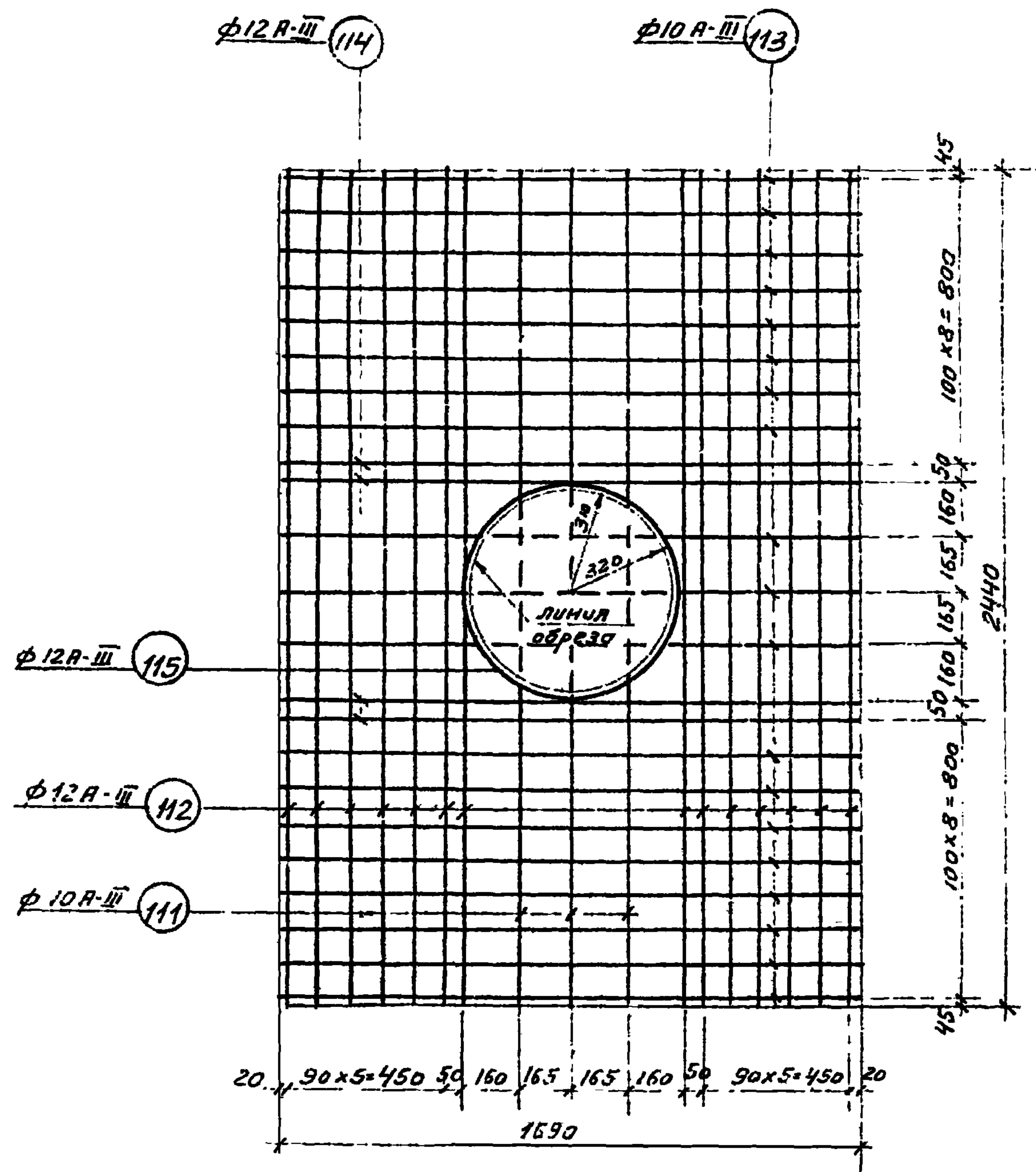


G-34

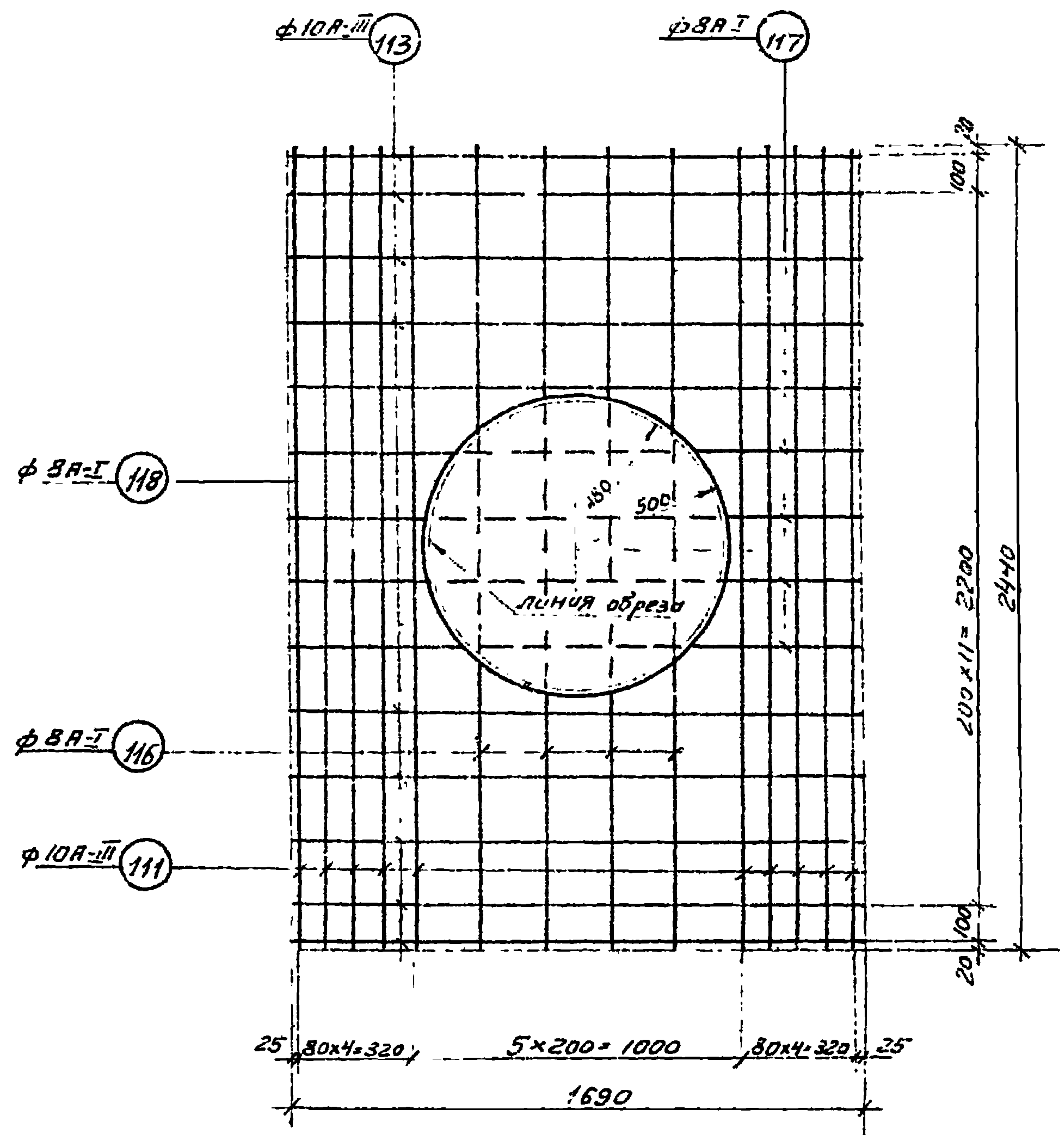


G-35

ТК	Изделия для колодцев.	3.900.2
1967	Сварные сетки G-34, G-35.	Выпуск 5 Лист 17 37



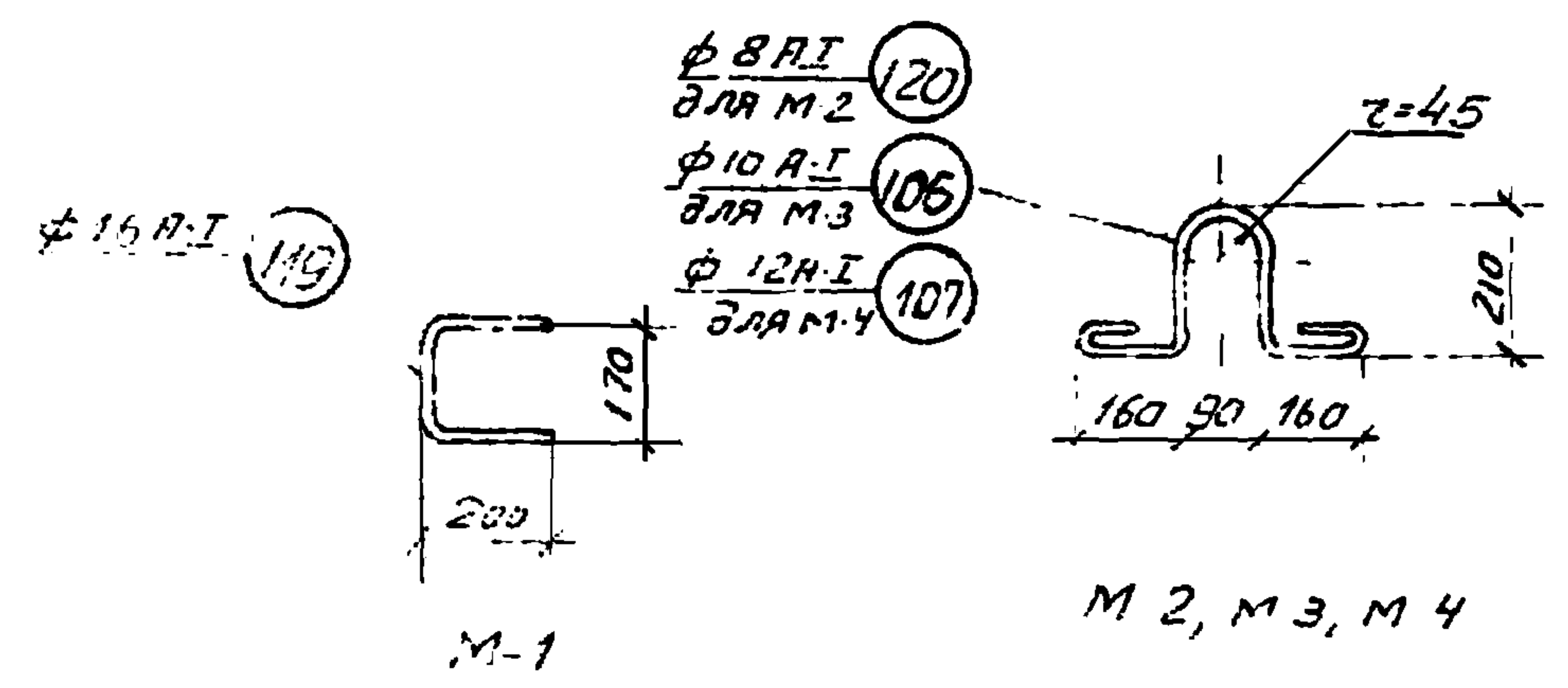
G-36



G-37

Примечание

1. Сетки сваривать контактной сваркой в местах пересечения всех стержней, после чего вырезается арматура в месте отверстия. Все перерезаемые стержни должны быть приварены к внутреннему контури бьющему кольцу.



ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967	Сварные сетки G-36, G-37; изкладные детали М-1, М-4	Выпуск 5 Лист 38

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	колич. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-1	1		4ВІ	2640	2	5.3	4ВІ	9.2	0.9
	2		4ВІ	280	14	3.9			
С-2	1		4ВІ	2640	6	15.8	4ВІ	28.1	2.8
	3		4ВІ	880	14	12.3			
С-3	4		5ВІ	5240	6	31.4	5ВІ	31.4	4.8
	5		4ВІ	580	27	15.7	4ВІ	15.7	1.6
							Утого	6.4	
С-4	5		4ВІ	580	19	11.0	4ВІ	25.6	2.5
	6		4ВІ	3640	4	14.6			
С-5	7		4ВІ	6840	6	41.0	8АІ	20.3	8.0
	8		8АІ	580	35	20.3	4ВІ	41.0	4.1
							Утого	12.1	
С-6	7		4ВІ	6840	9	61.6	8АІ	30.8	12.2
	9		8АІ	880	35	30.8	4ВІ	61.6	6.1
							Утого	18.3	
С-7	3		4ВІ	880	19	16.7	4ВІ	38.5	3.8
	6		4ВІ	3640	6	21.8			

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	колич. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-8	3		4ВІ	880	27	23.8	5ВІ	52.4	8.1
	4		5ВІ	5240	10	52.4	4ВІ	23.8	2.4
							Утого	10.5	
С-9	10		12АІ	5300	2	10.6	12АІ	10.6	9.4
	11		5ВІ	680	6	4.1	10АІ	13.3	8.2
	12		5ВІ	480	4	2.0	5ВІ	8.7	1.3
	13		5ВІ	220	12	2.6		Утого:	18.9
	14		10АІ	580	23	13.3			
С-10	10		12АІ	5300	3	15.9	12АІ	15.9	14.7
	11		5ВІ	680	9	6.1	10АІ	20.2	12.5
	12		5ВІ	480	6	2.9	5ВІ	13.1	2.0
	15		5ВІ	340	12	4.1		Утого:	28.6
	16		10АІ	880	23	20.2			

ТК	Изделия для колодцев.	серия 3.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с С-1 по С-10.	Выпуск 5 Лист 39

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Иск. - М. С. Мухомов
 Проведен
 Проверен
 Лесев
 Д. И. Л. Пр. - М. А. Бочаров
 Рук. бригады
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	общая длина	Вес кг
C-11	12		5B-I	630	4	2,6	14A-I	14,0	16,9
	13		5B-I	220	18	4,0	10A-I	18,0	11,1
	14		10A-I	580	31	18,0	5B-I	11,9	4,8
	17		14A-I	7000	2	14,0	Итого		29,8
	18		5B-I	880	6	5,3			
C-12	12		5B-I	630	6	3,8	14A-I	14,0	16,9
	17		14A-I	7000	2	14,0	10A-I	50,6	31,2
	18		5B-I	880	9	7,9	5B-I	22,1	3,4
	19		10A-I	7000	2	14,0	Итого		51,5
	20		10A-I	1180	31	36,6			
	21		5B-I	580	18	10,4			
C-13	18		5B-I	880	24	21,1	10A-I	11,5	7,1
	22		10A-I	3825	3	11,5	5B-I	28,8	4,4
	23		5B-I	1475	2	2,9	Итого		11,5
	24		5B-I	955	4	3,8			
	25		5B-I	480	2	1,0			

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	общая длина	Вес кг
C-14	12		5B-I	630	6	3,8	14A-I	14,0	16,9
	16		10A-I	880	31	27,3	10A-I	34,3	21,2
	17		14A-I	7000	2	14,0	5B-I	18,4	2,8
	18		5B-I	880	9	7,9	Итого		40,9
	19		10A-I	7000	1	7,0			
	26		5B-I	370	18	6,7			
C-15	27		5B-I	2640	2	5,3	5B-I	6,1	0,9
	28		5B-I	60	14	0,8			
C-16	29		6A-I	1015	1	1,0	12A-II	2,7	2,4
	30		6A-I	890	1	0,9	6A-I	17,3	3,8
	31		6A-I	680	2	1,4	Итого		6,2
	32		6A-I	800	2	1,6			
	33		6A-I	415	19	7,9			
	34		6A-I	120	7	0,8			
	35		12A-II	2746	1	2,7			
	36		6A-I	3728	1	3,7			

ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2
1967.	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с C-11 по G-16.	Выпуск 5 Лист 40

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Филь сечение	Общая длина	Вес кг	
С-17	37		8А-III	1015	1	1,0	14А-II	2,8	3,4	
	38		8А-III	890	1	0,9	8А-III	17,4	6,9	
	39		8А-III	680	2	1,4	Итого		10,3	
	40		8А-III	800	2	1,6				
	41		8А-III	415	19	7,9				
	42		8А-III	120	7	0,8				
	43			14А-II	2806	1	2,8			
	44			8А-III	3788	1	3,8			
С-18	29		6А-I	1015	1	1,0	6А-I	13,7	3,0	
	31		6А-I	680	1	0,7	Итого		3,0	
	32		6А-I	800	2	1,6				
	33		6А-I	415	9	3,7				
	34		6А-I	120	3	0,4				
	35			6А-I	2566	1	2,6			
	45			6А-I	3728	1	3,7			
С-19	46		8А-III	1630	3	4,9				
	47		8А-III	1440	5	7,2				
	48		8А-III	1305	3	3,9				
	49		8А-III	1120	7	7,8				

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Филь сечение	Общая длина	Вес кг	
С-19	50		8А-III	850	7	5,0	14А-II	2,4	2,9	
	51		8А-III	495	10	5,0	8А-III	41,4	16,4	
	52		8А-III	170	7	1,2	Итого		19,3	
	43			14А-II	2386	1	2,4			
	53			8А-III	5358	1	5,4			
	54		10А-III	1630	3	4,9	18А-II	2,4	4,8	
С-20	55		10А-III	1440	5	7,2	10А-III	41,4	25,5	
	56		10А-III	1305	3	3,9	Итого		30,3	
	57		10А-III	1120	7	7,8				
	58		10А-III	850	7	6,0				
	59		10А-III	495	10	5,0				
	60		10А-III	170	7	1,2				
	61			18А-II	2386	1	2,4			
	62			10А-III	5418	1	5,4			

ТК	Изделия для колодцев.	Серия 3.900-2	
1967	Спецификация и выборка стали на одноарматурное изделие Сетки с С-17 по С-20	выпуск 5	лист 41

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Фили сечение	Общая длина	Вес кг
С-21	63		6А-I	1440	4	5,8	6А-I	27,9	6,2
	64		6А-I	1650	2	3,3	Итого		6,2
	65		6А-I	1120	4	4,5			
	66		6А-I	1600	4	6,4			
	36		6А-I	2566	1	2,6			
	67		6А-I	5298	1	5,3			
	С-22	68		8А-III	2025	9	18,2	16А-II	2,9
69		8А-III		585	8	4,7	10А-III	7,0	4,3
70		8А-III		1060	5	5,3	8А-III	64,3	25,4
71		8А-III		1470	10	14,7	Итого		34,3
72		8А-III		1670	9	15,0			
50		8А-III		850	6	5,1			
73		8А-III		190	7	1,3			
74			16А-II	2866	1	2,9			
75			10А-III	7051	1	7,0			
С-23		76		12А-III	2025	9	18,2		
	77	12А-III		585	8	4,7			
	78	12А-III		1060	5	5,3			
	79	12А-III		1470	10	14,7			

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Вес кг	
С-23	80		12А-III	1670	9	15,0	22А-II	3,0	9,0	
	81		12А-III	850	6	5,1	12А-III	71,4	63,4	
	82		12А-III	190	7	1,3	Итого		72,4	
	83		22А-II	3046	1	3,0				
	84		12А-III	7111	1	7,1				
	С-24	85		6А-I	2020	6	12,1	6А-I	43,7	9,7
86		6А-I		1810	3	5,4	Итого		9,7	
87		6А-I		1470	7	10,3				
88		6А-I		850	7	6,0				
34		6А-I		120	3	0,4				
36				6А-I	2566	1	2,6			
89				6А-I	6931	1	6,9			

ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Сетки с С-21 по С-24.	Выпуск 5 Лист 42

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Фили сечение	Общая длина	Вес кг
С-25	47		8A-III	1440	5	7.2	14A-II	2.8	3.4
	48		8A-III	1305	3	3.9	8A-III	38.9	15.4
	48		8A-III	1120	4	4.5	Умозо		18.9
	50		8A-III	850	4	3.4			
	51		8A-III	495	17	8.4			
	39	8A-III	680	9	6.1				
	43		14A-II	2806	1	2.8			
53		8A-III	5358	1	5.4				
С-26	55		10A-III	1440	5	7.2	18A-II	2.9	5.8
	56		10A-III	1305	3	3.9	10A-III	38.9	24.0
	57		10A-III	1120	4	4.5	Умозо		29.8
	58		10A-III	850	4	3.4			
	59		10A-III	495	17	8.4			
	90	10A-III	680	9	6.1				
	61		18A-II	2926	1	2.9			
62		10A-III	5418	1	5.4				
С-27	63		6A-I	1440	4	5.8			
	64		6A-I	1650	2	3.3			
	65		6A-I	1120	4	4.5			

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							Фили сечение	Общая длина	Вес кг
С-27	66		6A-I	1600	4	6.4	6A-I	27.9	6.2
	36		6A-I	2566	1	2.6	Умозо		6.2
	67		6A-I	5298	1	5.3			
С-28	50		8A-III	850	25	21.3	16A-II	2.9	4.6
	68		8A-III	2025	5	10.1	10A-III	7.0	4.3
	70		8A-III	1060	11	11.7	8A-III	67.4	26.6
	71		8A-III	1470	4	5.9	Умозо		35.5
	72		8A-III	1670	11	18.4			
	74		16A-II	2866	1	2.9			
	75		10A-III	7051	1	7.0			
С-29	81		12A-III	850	25	21.3	22A-II	3.0	9.0
	76		12A-III	2025	5	10.1	12A-III	74.5	66.2
	78		12A-III	1060	11	11.7	Умозо		75.2
	79		12A-III	1470	4	5.9			
	80		12A-III	1670	11	18.4			
	83		22A-II	3046	1	3.0			
	84		12A-III	7111	1	7.1			

ТК	Изделия для колодцев.	серия 3.300-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с С-25 по С-29.	Выпуск 5 Лист 43

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие





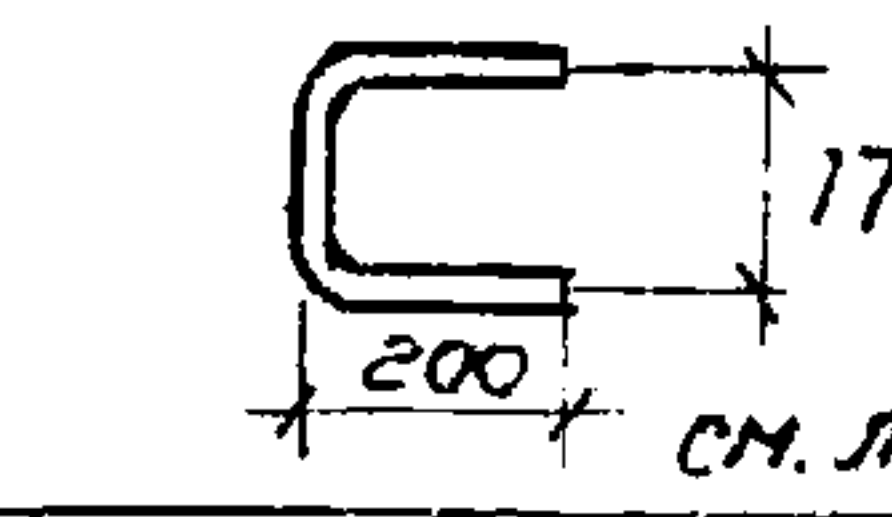
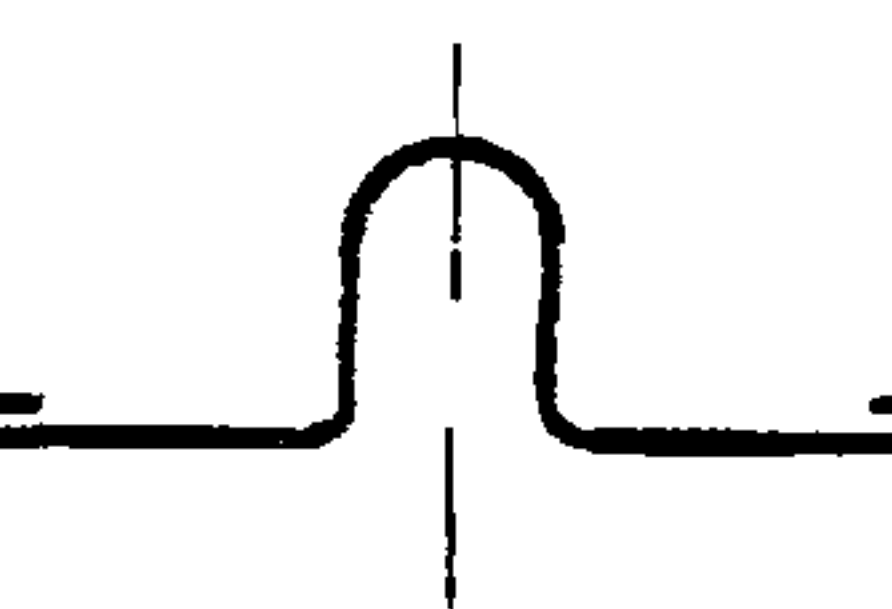
Марка изделия	поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина	Вес м
С-30	85		6А-I	2020	7	14.1	6А-I	44.8	9.9
	86		6А-I	1810	4	7.2	Итого 9.9		
	87		6А-I	1470	4	5.9			
	88		6А-I	850	4	3.4			
	91		6А-I	570	3	1.7			
	29		6А-I	1015	3	3.0			
	36			6А-I	2566	1	2.6		
	89			6А-I	6931	1	6.9		
С-31	92		8А-III	2350	10	23.5	8А-III	45.4	17.9
	93		8А-III	2150	4	8.6	Итого 17.9		
	94		8А-III	1880	4	7.5			
	95		8А-III	1450	4	5.8			
С-32	96		6А-III	1925	6	11.6	6А-III	29.6	6.6
	97		6А-III	1795	4	7.2	Итого 6.6		
	98		6А-III	1555	4	6.2			
	99		6А-III	1140	4	4.6			
С-33	100		10А-III	1925	6	11.6			
	101		10А-III	1795	4	7.2			

Марка изделия	поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг
С-33	102		10А-III	1555	4	6.2	10А-III	29.6	18.3
	103		10А-III	1140	4	4.6	Итого 18.3		
С-34	104		10А-III	2250	12	27.0	10А-III	35.1	21.7
	92		8А-III	2350	10	23.5	8А-III	55.7	22.0
	93		8А-III	2150	4	8.6	Итого 43.7		
	105		10А-III	2030	4	8.1			
	94		8А-III	1880	4	7.5			
	49		8А-III	1120	4	4.5			
	95		8А-III	1450	8	11.6			
С-35	108		6А-III	1410	6	8.5	6А-III	16.8	3.7
	109		6А-III	1230	4	4.9	Итого 3.7		
	110		6А-III	850	4	3.4			

ТК	Изделия для колодез	Серия	3.900-2
1967	Спецификация выборка стали на одно арматурное изделие	Выпуск	5
	Сетки с С-30 по С-35	Лист	44

проб. Тел. 26/1-761 кон. Зуборова

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-36	111		10A-III	2440	3	7.3	12A-III	43.4	38.5
	112		12A-III	2440	14	34.2	10A-III	39.4	24.3
	113		10A-III	1690	19	32.1	Итого 62.8		
	114		12A-III	1690	4	6.8			
	115		12A-III	2370	1	2.4			
С-37	111		10A-III	2440	10	24.4	10A-III	41.3	25.5
	116		8A-I	2440	4	9.8	8A-I	20.0	7.9
	113		10A-III	1690	10	16.9	Итого 33.4		
	117		8A-I	1690	4	6.8			
	118		8A-I	1380	1	3.4			
M-1	119		16A-I	570	1	0.6	16A-I	0.6	0.9
M-2	120		8A-I	911	1	0.9	12A-I	1.0	0.3
M-3	106		10A-I	941	1	0.9	10A-I	0.9	0.6
M-4	107		12A-I	971	1	1.0	8A-I	0.9	0.4

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг

ТК	Изделия для колодцев	Серия 3.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие сборные сетки С-36, С-37, закладные детали М-1, М-4.	Впуск Лист 5 45