

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 1,5 × 6 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СВ. 925

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-7/84

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
РАЗМЕРОМ 1,5 × 6 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР
Гл. инженер института *В.В. Гранев* В.В. Гранев
Начальник ОКЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. Розенблюм
Гл. инженер проекта *В.А. Бажанова* В.А. Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1986 г.
Постановлением Госстроя СССР №1
от 06.01.86 г.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та *Ю.П. Гуца* Ю.П. Гуца
Рук. лаборатории №3 *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. научн. сотрудник *А.А. Светов* А.А. Светов

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия	4
1.465.1-7/84.2-010	Каркас плоский КР1, КР2, КР3	7
1.465.1-7/84.2-020	Каркас плоский КР4, КР5, КР6	8
1.465.1-7/84.2-030	Каркас плоский КР7, КР8	9
1.465.1-7/84.2-040	Каркас плоский КР9, КР10	10
1.465.1-7/84.2-050	Каркас плоский КР11, КР12	11
1.465.1-7/84.2-060	Каркас плоский КР13, КР14, КР15	12
1.465.1-7/84.2-060СБ	Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж	13
1.465.1-7/84.2-070	Каркас плоский КР16	14
1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский КР17	15
1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский КР18	16
1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский КР19	17
1.465.1-7/84.2-110	Каркас пространственный КП1-КП3	18
1.465.1-7/84.2-110СБ	Каркас пространственный КП1-КП3. Сборочный чертеж	19
1.465.1-7/84.2-120	Сетка арматурная С1, С2	20
1.465.1-7/84.2-130	Сетка арматурная С3	21
1.465.1-7/84.2-140	Сетка арматурная С4-С9	22
1.465.1-7/84.2-140СБ	Сетка арматурная С4-С9. Сборочный чертеж	23
1.465.1-7/84.2-150	Изделие закладное М1-1, М1-2	24
1.465.1-7/84.2-150СБ	Изделие закладное М1-1, М1-2. Сборочный чертеж	25
1.465.1-7/84.2-160	Изделие закладное М2	26
1.465.1-7/84.2-170	Изделие закладное М3	27
1.465.1-7/84.2-180	Изделие закладное М4	28

1.465.1-7/84.2

Изд. отд. Розенблюм
Н.контр. Петрова
Т.инж.пр. Бажинова
Ст.инж. Петрова
Инженер Николаева

Содержание

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Циб.Подобл. Подпись и дата Взам.инв.№

Обозначение	Наименование	стр.
1.465.1-7/84.2-190	Изделие закладное М5	29
1.465.1-7/84.2-200	Изделие закладное М6-М9	30
1.465.1-7/84.2-200СБ	Изделие закладное М6-М9.	
	Сборочный чертеж	31
1.465.1-7/84.2-001	Стержень напрягаемый	
	СТН1 - СТН27	32
1.465.1-7/84.2-001СБ	Стержень напрягаемый СТН1-СТН27.	
	Сборочный чертеж	33
1.465.1-7/84.2-002	Стержень арматурный	34
1.465.1-7/84.2-003	Стержень арматурный	
	гнутой	35
1.465.1-7/84.2-210	Изделие соединительное	
	МС1, МС2, МС3, МС4.	37
	1.465.1-7/84.2	Лист 2

1. Выпуск 2 серии 1.465.1-7/84 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плиты размером 1,5х6м, разработанные в выпуске 1.

2. Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой (соединение типа КТ-2 по ГОСТ 14098-68) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм и постоянные анкеры в виде выкаланных головок или опрессованных обоим (кроме стержней ф10мм - для арматуры класса Ат-VI, Ат-V, Ат-VСК и ф10 и 12мм - для арматуры класса А-IV и А-IIIВ). Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанному в документе 1.465.1-7/84.2-001СБ.

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Стройиздат, 1975 г.).

4. Закладные изделия М1-1, М1-2 должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- соединение арматурных стержней (монтажной петли и анкеров) с угорком следует выполнять контактной рельефной сваркой. Допускается применение ручной дуговой сварки протяжными швами;

1.465.1-7/84.2-ТУ

Нач. отд.	Розенблом
Н. контр.	Петрова
ГМП	Бажанова
Ст. инж.	Петрова
Инжен.	Николаева

Технические условия

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

- при рельефной сварке под каждый стержень штампуются один рельеф. Размеры рельефа принимать по ГОСТ 19292-73. На поверхности рельефов не допускаются трещины. Стержни, непосредственно в месте соединения с рельефом, должны быть прямыми;

- ручную дуговую сварку швами следует производить в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродом типа Э42-Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-75. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах закладных изделий;

- при изготовлении опорных закладных изделий (М1-1, М1-2) особое внимание должно быть обращено на обеспечение высокого качества сварного соединения монтажной петли с уголком за счет строгого соблюдения технологии и параметров сварки.

Стержень (поз. Б), предусмотренный для фиксации положения закладного изделия в форме, может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса.

В случае, если завод-изготовитель производит крепление опорных закладных изделий к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими проектное положение изделия, стержень поз. Б разрешается не предусматривать.

Б. Закладные изделия МЭ-МЭ должны изготавливаться с учетом следующих требований:

- тавровые соединения анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой сваркой под флюсом (соединение Т-1 по ГОСТ 19292-73).

Допускается таборные соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многослойными (в три слоя) кольцевыми швами с применением электродов типа Э50А-Ф. Суммарный катет кольцевых швов должен быть не менее 6 мм. Толщина пластин или уголка в закладных изделиях М2-М5 должна быть при этом увеличена до 8 мм;

- концевые анкеры на стержнях закладного изделия М2 могут быть заменены приваркой шайб размером 40 x 40 x 8 мм с раззенковкой в них отверстий под привариваемый стержень.

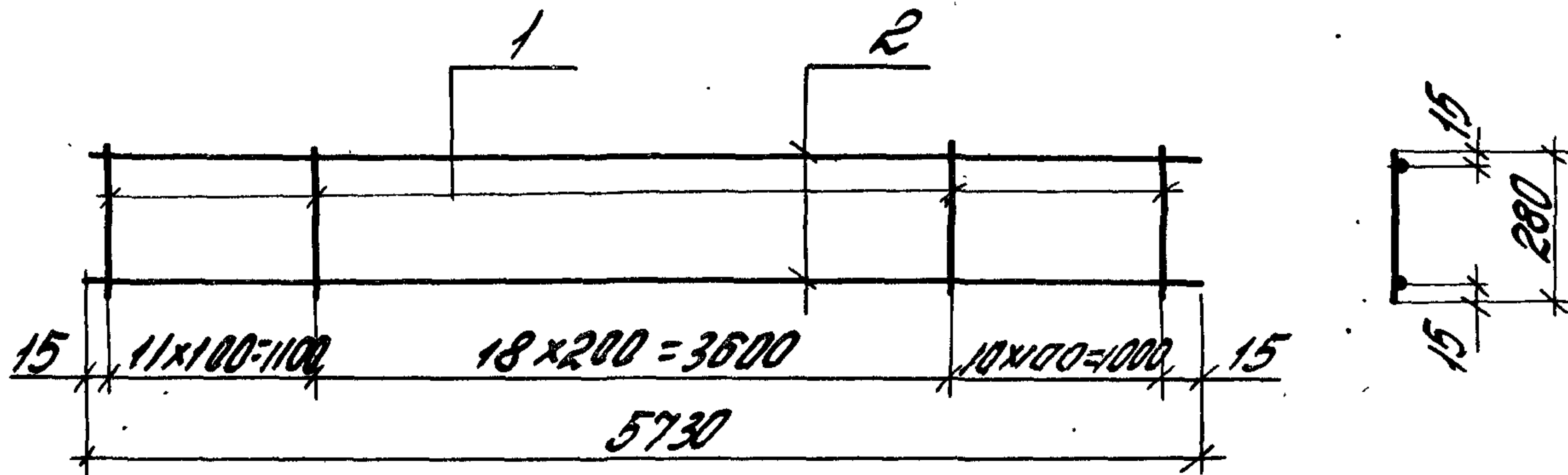
- нахлесточные соединения элементов закладных изделий М5-М9 следует выполнять с помощью ручной дуговой сварки швами по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э42Т или Э42А-Ф. Размеры сварных швов должны соответствовать указанным на рабочих чертежах изделий.

7. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

8. В пластинах или полках уголков закладных изделий разрешается устройство отверстий размером 10 x 10 мм для крепления изделия к борту формы инвентарными фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение.

9. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия - изготовителя. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

10. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в составе проекта здания.



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-010</u>		КР1
			<u>Детали</u>		(2,3 кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-04	Стержень арматурный	40	
А4	2	-10	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7/84.2-010-01</u>		КР2
			<u>Детали</u>		(3,3 кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-13	Стержень арматурный	40	
А4	2	-19	Стержень арматурный	2	
			<u>1.465.1-7/84.2-010-02</u>		КР3
			<u>Детали</u>		(4,9 кг)
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-22	Стержень арматурный	40	
А4	2	-25	Стержень арматурный	2	

Инв. Листы Подпись и дата Взам. инв.

1.465.1-7/84.2-010

Каркас плоский
КР1, КР2, КР3

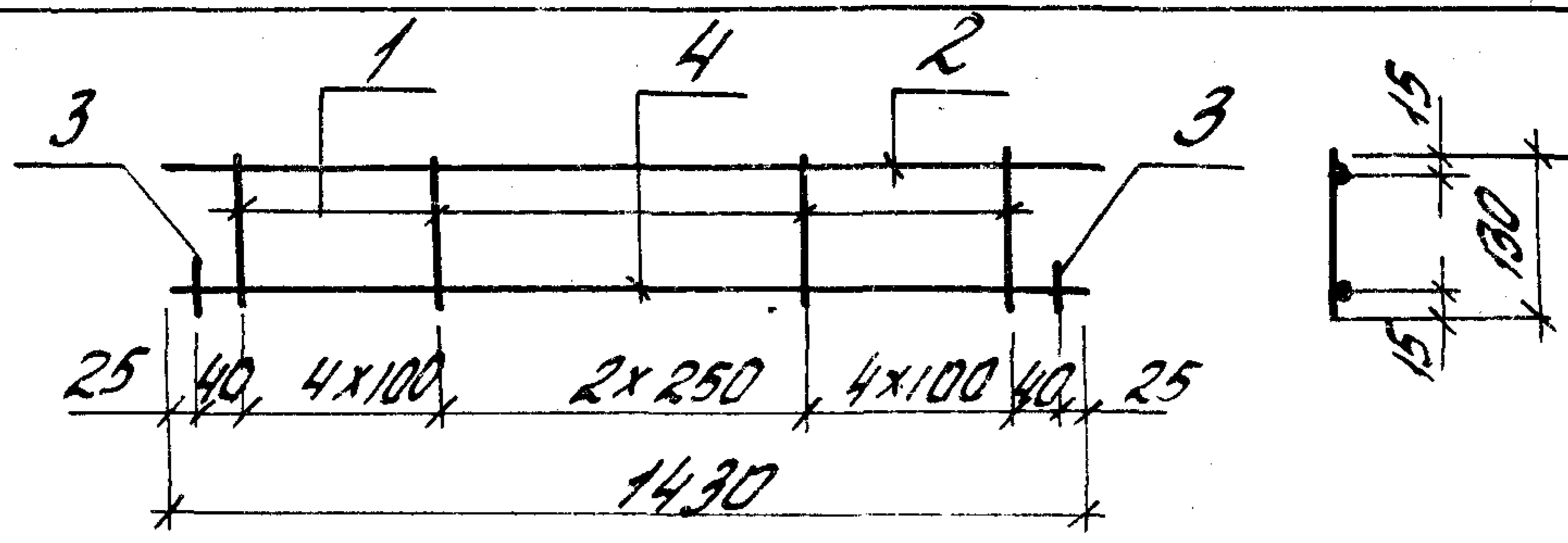
Стандия Масса Масштаб

ρ

лист листов 1

ЦНЦПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Разм. бл. А. П.
Н. контр. Петрова Е. И.
Инж. пр. Бажанова Т. В.
Ст. инж. Петрова Е. И.
Инженер Николаева С. В.



Формат Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	11	
А4	2	-08	Стержень арматурный	1	
		<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-020</u>		КР4
			<u>Детали</u>		(0,9кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный	2	
А4	4	-31	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-01</u>		КР5
			<u>Детали</u>		(1,2кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	2	
А4	4	-38	Стержень арматурный	1	
			<u>1.465.1-7/84.2-020-02</u>		КР6
			<u>Детали</u>		(1,6кг)
А4	3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	2	
А4	4	-45	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-020

Каркас плоский
КР4, КР5, КР6

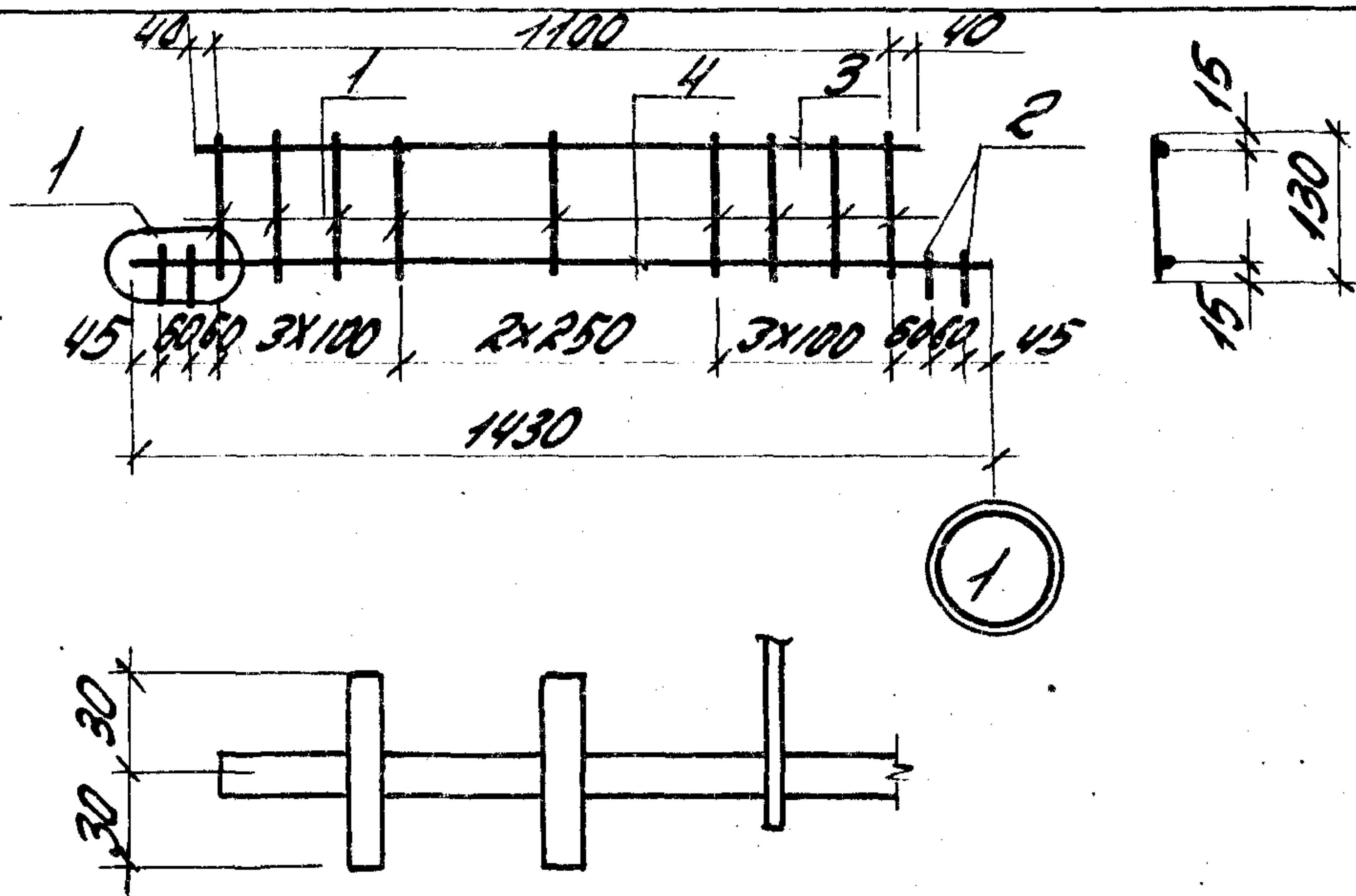
Стация Масса Масштаб

Р

Лист Листов 1

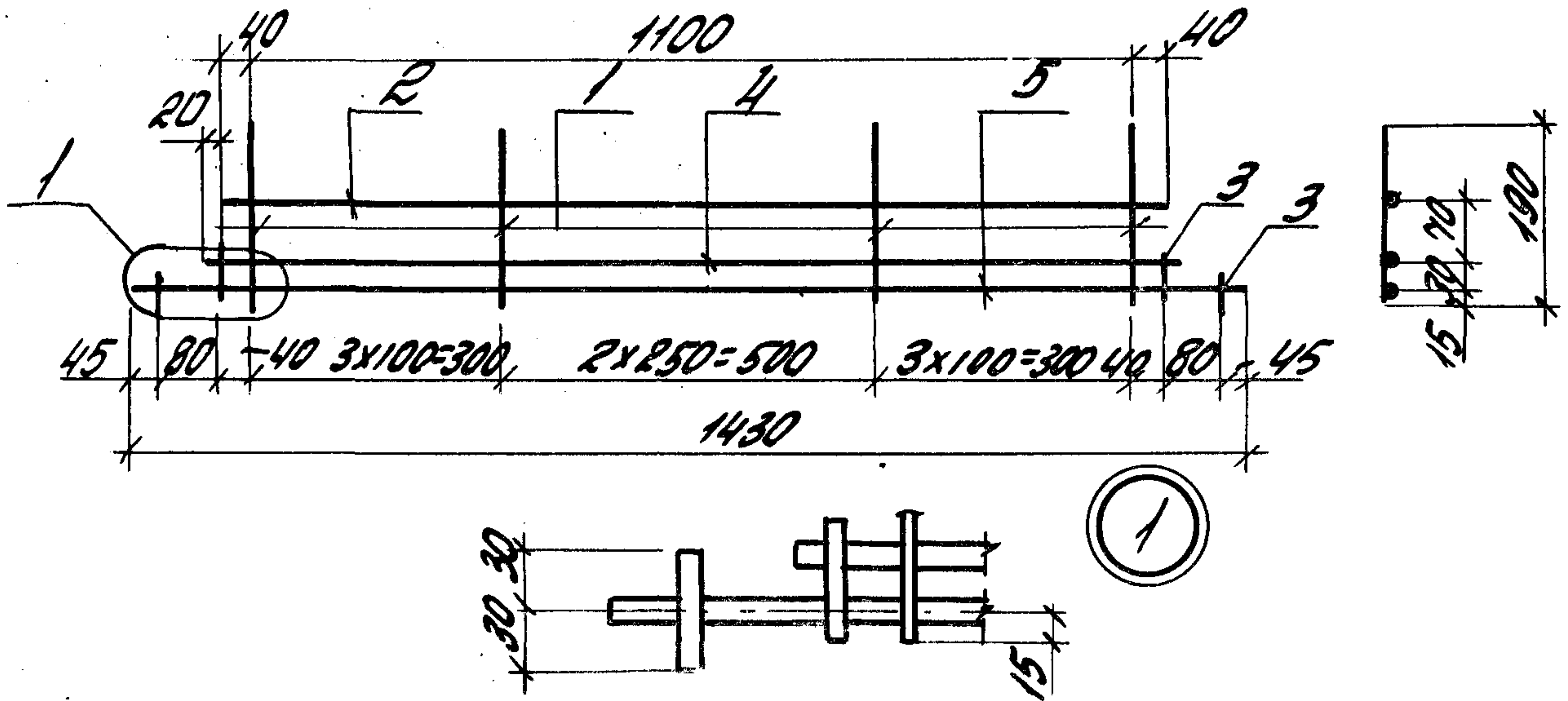
СНЦИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Розенблюм
Н. контр. Петрова
Ин. инж. пр. Бажамова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николаева



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный 9		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-030</u>		кр 7
				<u>Детали</u>		(1,2кг)
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-26	Стержень арматурный 4		
А4		3	-29	Стержень арматурный 1		
А4		4	-31	Стержень арматурный 1		
				<u>1.465.1-7/84.2-030-01</u>		кр 8
				<u>Детали</u>		(1,9кг)
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный 4		
А4		3	-36	Стержень арматурный 1		
А4		4	-38	Стержень арматурный 1		

			1.465.1-7/84.2-030		
			Каркас плоский кр 7, кр 8		
			Статья	Масса	Масштаб
			Р		
			Лист	Листов	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Нач. отд.	Разработчик	А.С.			
Н.контр.	Петрова	Татьяна			
Т.инж.пр.	Бажанова	Татьяна			
Ст.инж.	Петрова	Татьяна			
Инженер	Николаева	Вера			



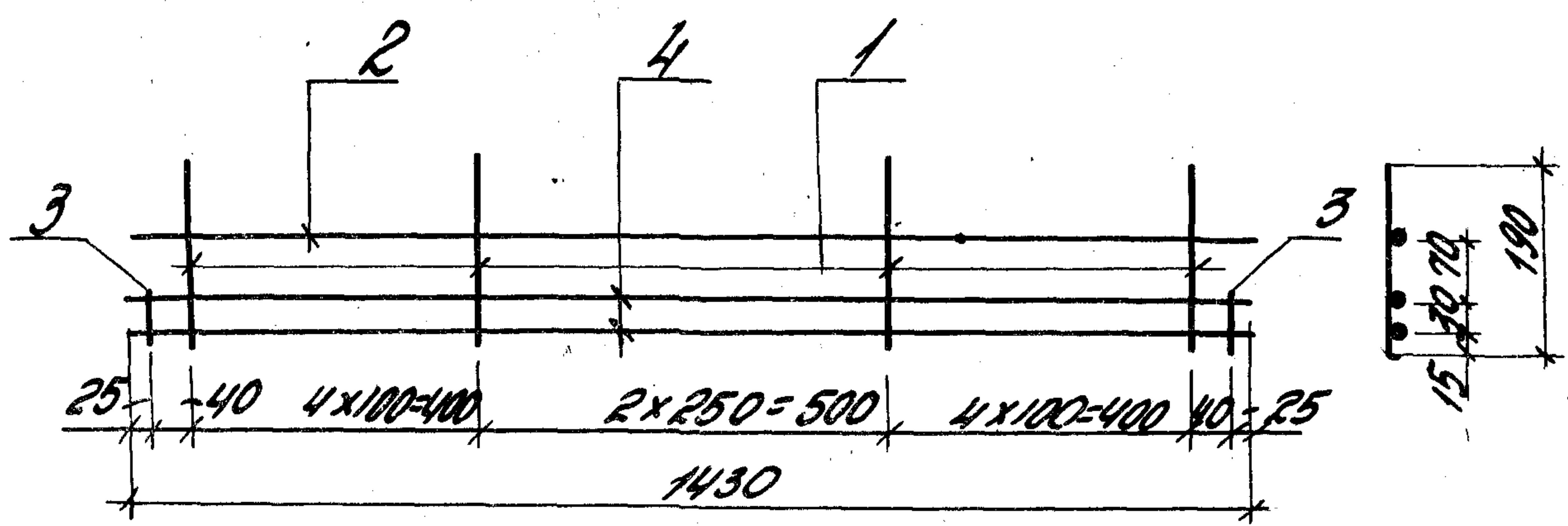
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный	9	
А4		2	-29	Стержень арматурный	1	
<u>Переменные данные для исполнения:</u>						
				<u>1.465.1-7/84.2-040</u>		КР9
				<u>Детали</u>		(2,5 кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный	4	
А4		4	-37	Стержень арматурный	1	
А4		5	-38	Стержень арматурный	1	
				<u>1.465.1-7/84.2-040-01</u>		КР10
				<u>Детали</u>		(3,2 кг)
А4		3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный	4	
А4		4	-44	Стержень арматурный	1	
А4		5	-45	Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-040

Каркас плоский КР9, КР10

Стадия	Масса	Масштаб
р		
лист	листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Розенблюм А.В.
 Н.контр. Петрова Федя
 Инж. пр. Белжеснова Т.В.
 Ст. инж. Петрова Федя
 Инженер Николаева Федя



Формы	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
АЧ		1	1.465.1-7/84.2-002-02	Стержень арматурный 11		
АЧ		2	-31	Стержень арматурный 1		
<u>Переменные данные для исполнения:</u>						
				<u>1.465.1-7/84.2-050</u>		КР11
				<u>Детали</u>		(2,6 кг)
АЧ		3	1.465.1-7/84.2-002-32	Стержень арматурный 2		
АЧ		4	-38	Стержень арматурный 2		
				<u>1.465.1-7/84.2-050-01</u>		КР12
				<u>Детали</u>		(3,4 кг)
АЧ		3	1.465.1-7/84.2-002-39	Стержень арматурный 2		
АЧ		4	-45	Стержень арматурный 2		

			1.465.1-7/84.2-050			
			Каркас плоский КР11, КР2	Стальной	Масса	Мощность
				р		
				лист	листов	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Нач. отд.	Розенблюм	Ан				
Н. контр.	Петрова	Тейд				
Гл. инж. пр.	Бажанова	Тейд				
Ст. инж.	Петрова	Тейд				
Инженер	Николаева	Тейд				

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			1.465.1-7/84.2-060СБ	Сборочный чертеж			
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
				<u>1.465.1-7/84.2-060</u>		КР13	
				<u>Детали</u>			
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-03	Стержень арматурный	29		
A4	2		-25	Стержень арматурный	2		
				<u>1.465.1-7/84.2-060-01</u>		КР14	
				<u>Детали</u>			
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	10		
A4	2		-21	Стержень арматурный	2		
A4	3		-23	Стержень арматурный	2		
				<u>1.465.1-7/84.2-060-02</u>		КР15	
				<u>Детали</u>			
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-12	Стержень арматурный	10		
A4	2		-17	Стержень арматурный	2		

1.465.1-7/84.2-060

Нач. отд. Разенблюм А.В.
 Н.контр. Петрова Г.С.
 Гл.инж.пр. Бажакова Т.В.
 Ст.инж. Петрова Г.С.
 Инженер Николова С.В.

Каркас плоский
 КР13, КР14, КР15

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Рис. 1

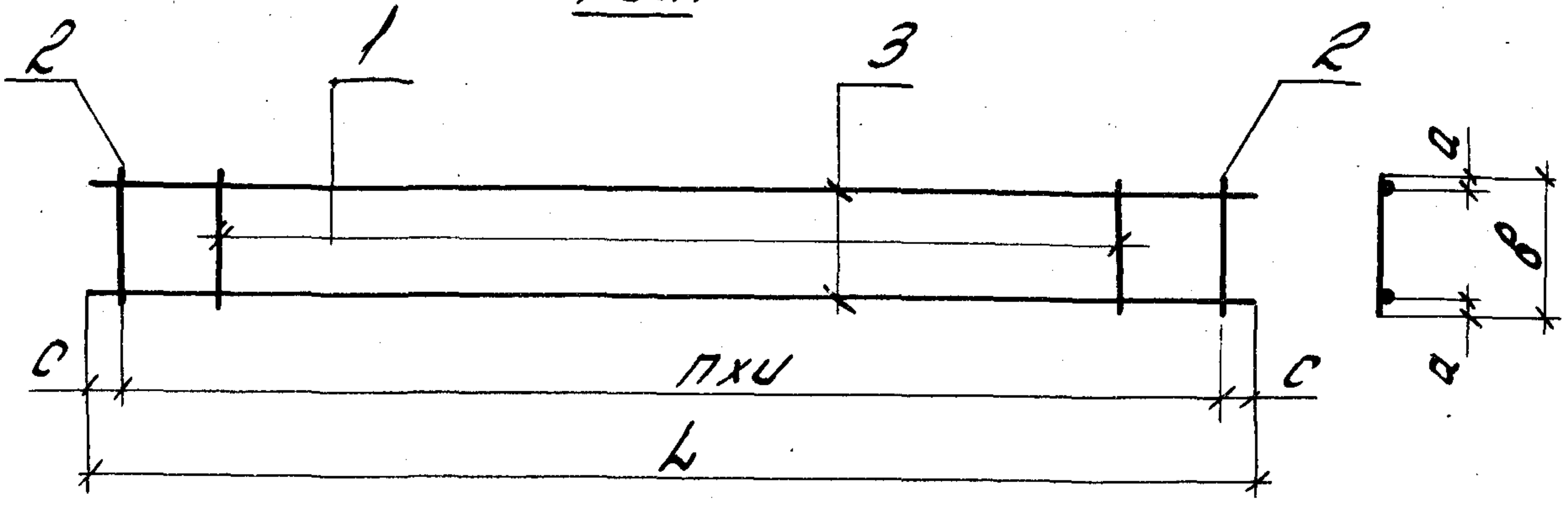
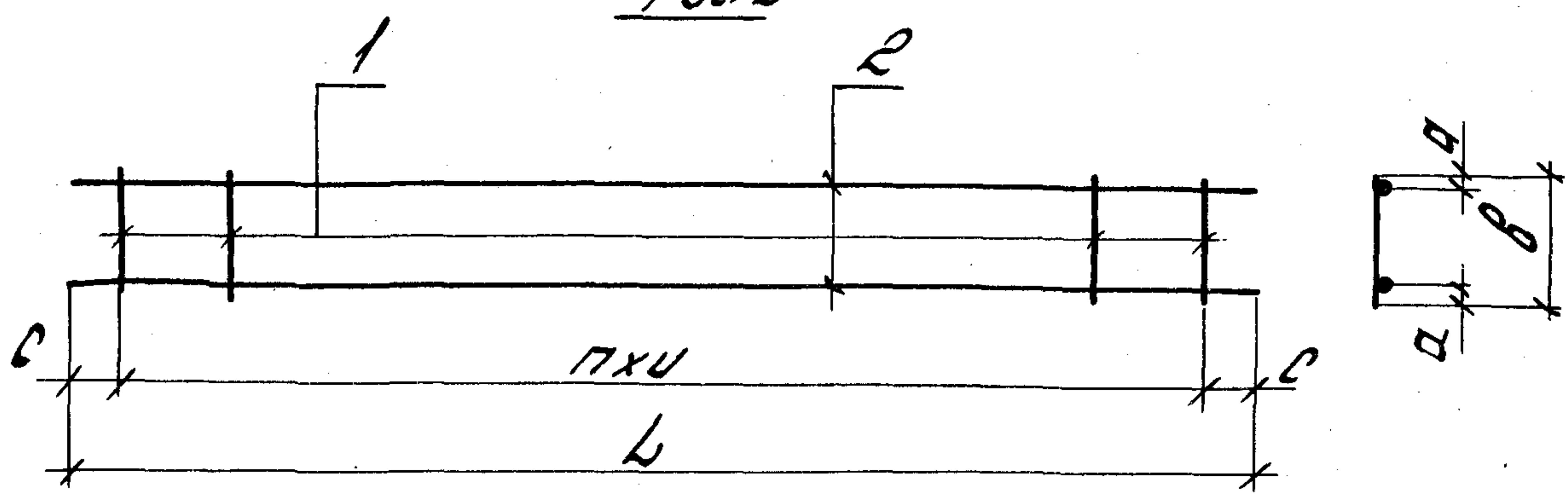
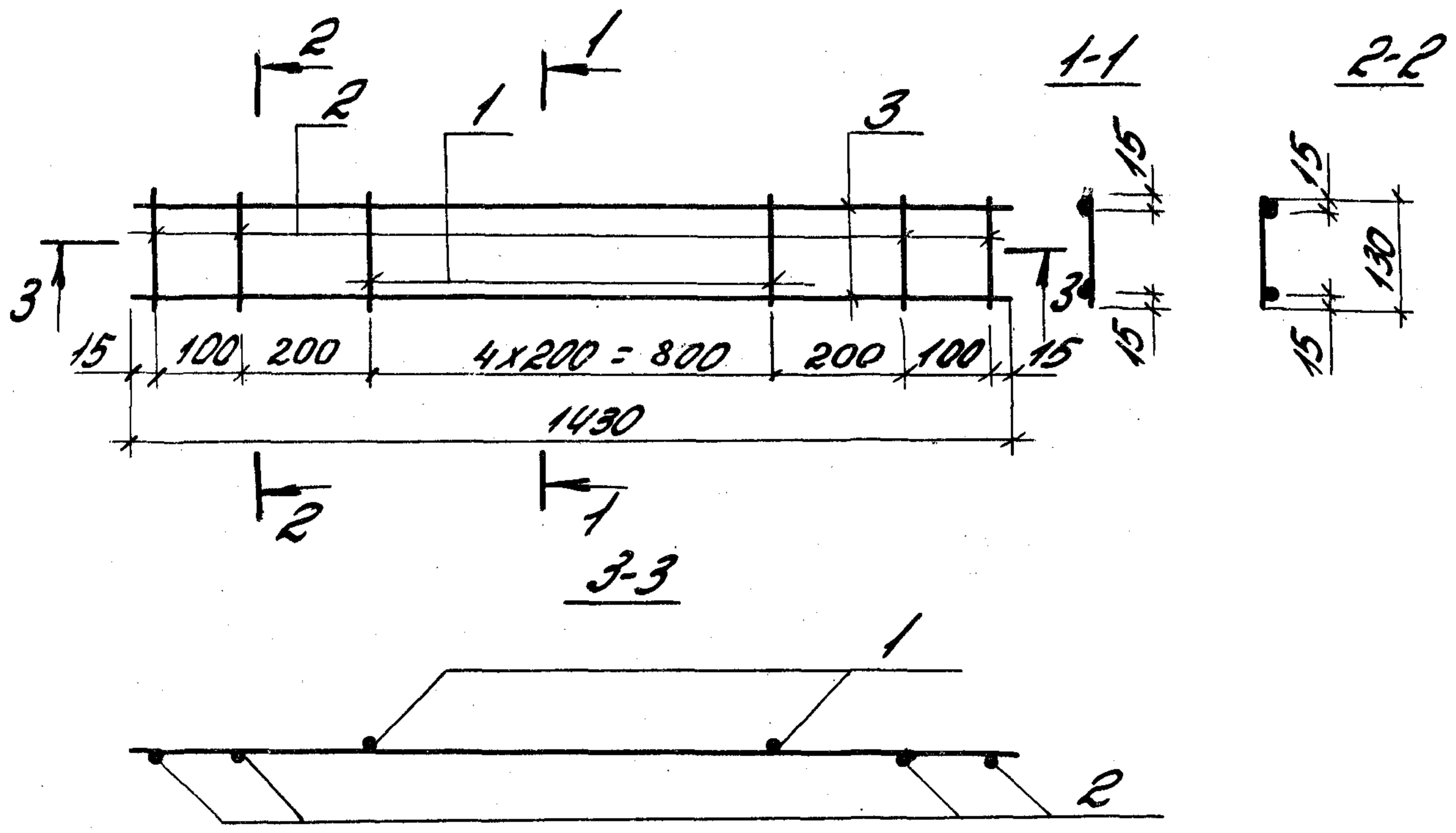


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			a	B	c	л	u	л	
1.465.1 - 7/84. 2-060	КР13	2	15	210	65	28	200	5730	3,1
-01	КР14	1	15	130	30	11	100	1160	0,7
-02	КР15	2	15	110	100	9	200	2000	0,8

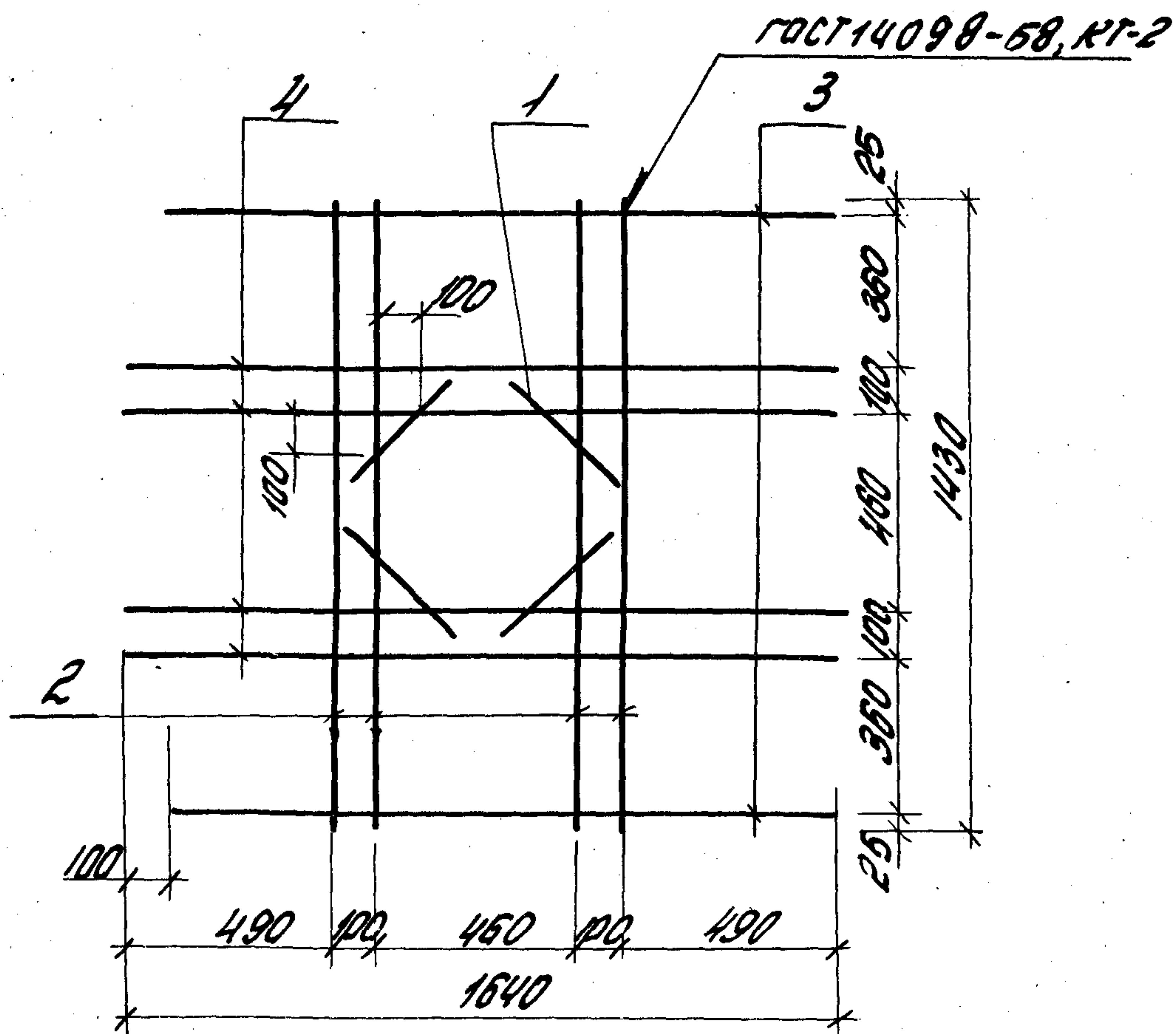
1.465.1 - 7/84. 2 - 060 СБ				
Нач. отд. Розенблюм АС Н. контр. Петрова Фед. Тех. пр. Бажанова Л. В. Ст. инж. Петрова Фед. Инженер Николаева Эль.	Каркас плоский КР13, КР14, КР15. Сборочный чертеж	Студия	Масса	Мощность
		р		
		Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				



Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.465.1-7/84.2-002-01	Стержень арматурный	5	
A4	2		-24	Стержень арматурный	4	
A4	3		-24	Стержень арматурный	2	

Циф. Нормат. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.465.1-7/84.2-070		
Каркас плоский КР16		
Студия	Масса	Масштаб
Р	0,9	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЗДАНИИ		
Нач. отд. Розенблюм А.С.		
Н. контр. Петрова А.И.		
Гл. инж. Болганов В.В.		
Ст. инж. Петрова А.И.		
Инженер Николаев В.И.		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		1	1. 465.1-7/84.2-002-41	Стержень арматурный	4	
A4		2	-45	Стержень арматурный	4	
A4		3	-46	Стержень арматурный	2	
A4		4	-47	Стержень арматурный	4	

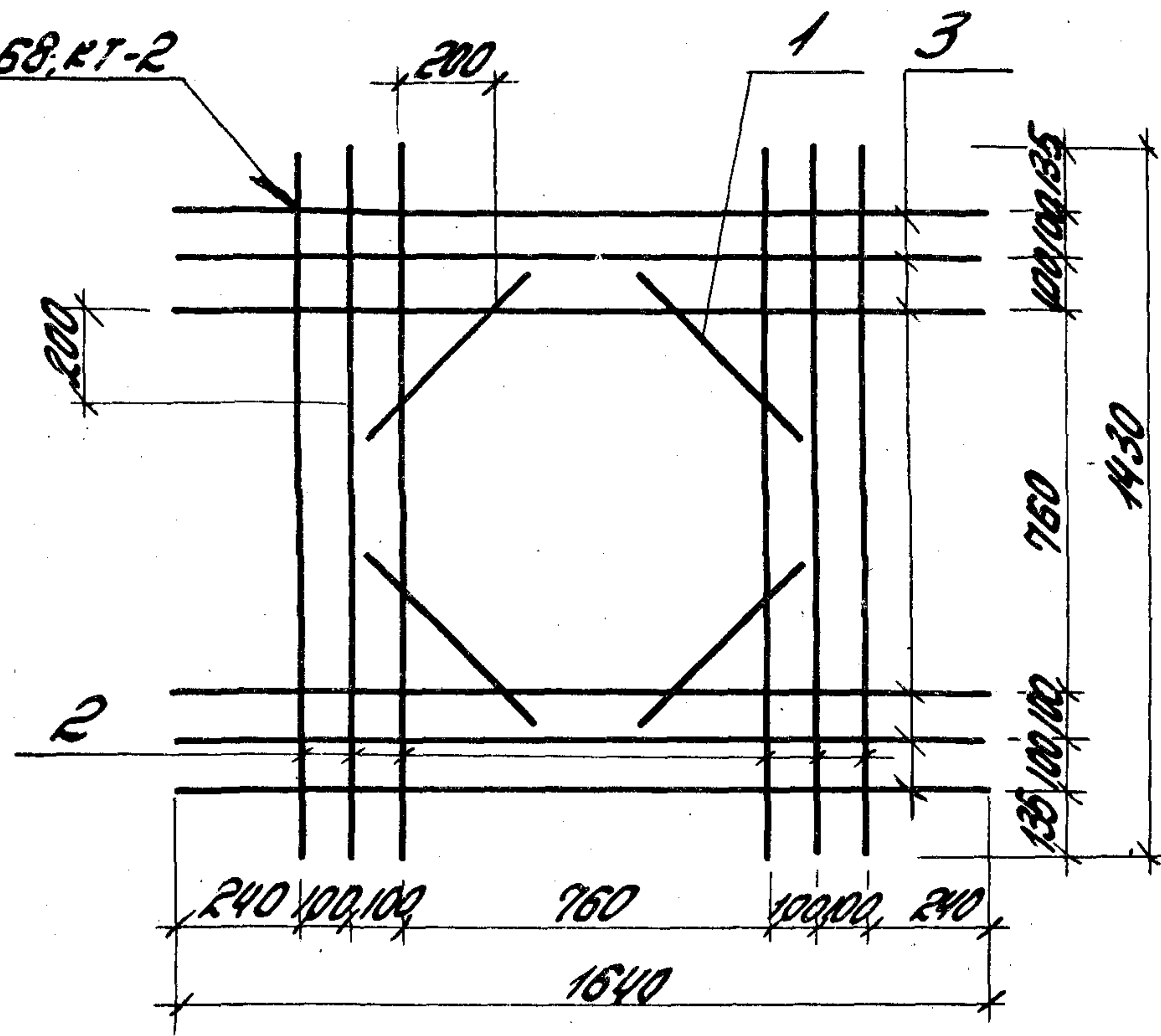
1.465.1-7/84.2-080

Каркас плоский КР 17

Студия	Масса	Масштаб
Р	14,8	
Лист		Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Розенблюм А.С.
 Н. контр. Петрова А.С.
 Главн.пр. Бажднова П.С.
 Ст. инж. Петрова А.С.
 Инжен. Николаева О.В.

МОСТ 14098-68, КТ-2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
A4		2	-45	Стержень арматурный	6	
A4		3	-47	Стержень арматурный	6	

1.465.1-7/84.2-090

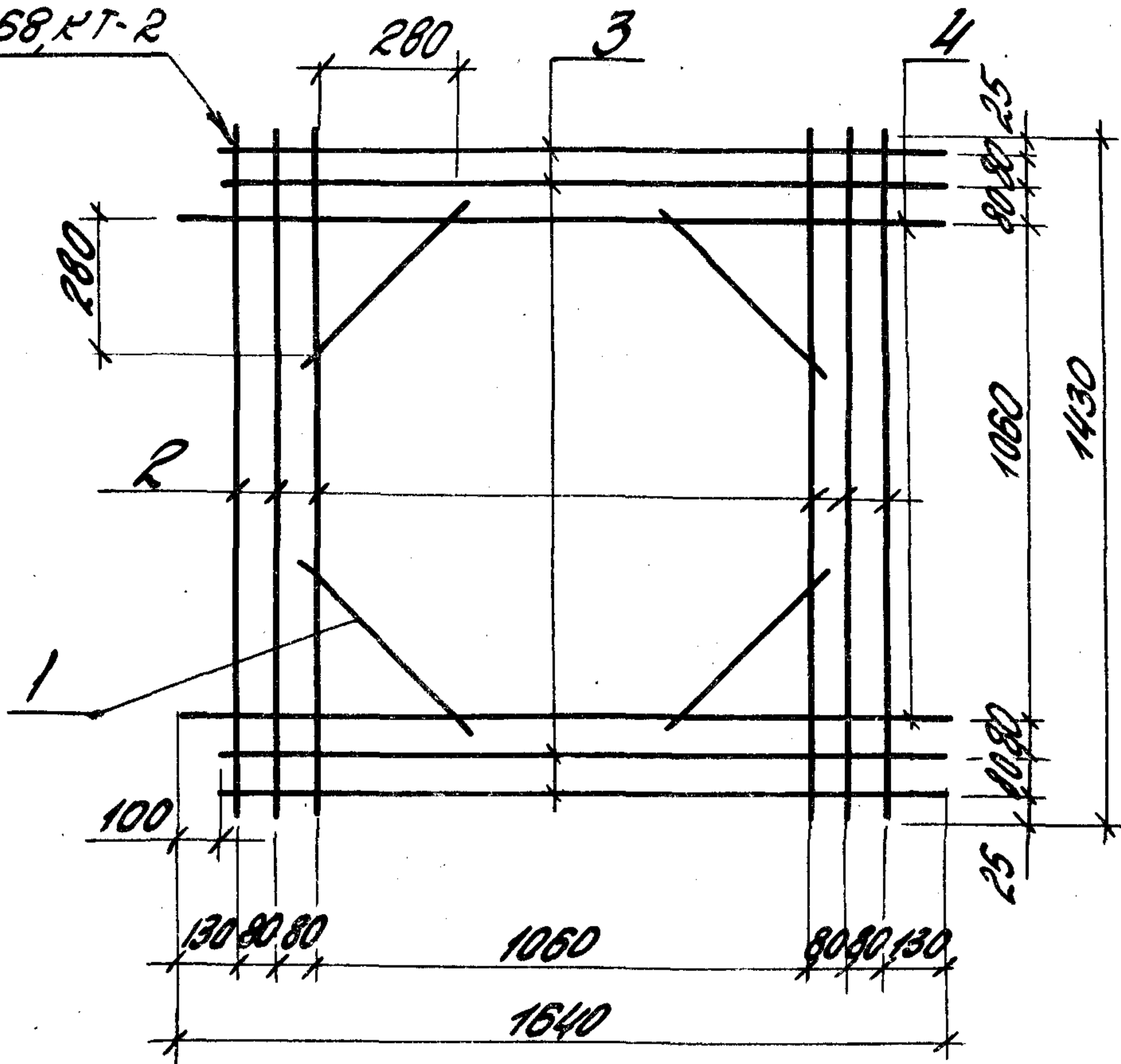
Каркас плоский крив

Стандия	Масса	Масштаб
Р	180	
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Розенблюм АР
 Н. контр. Петрова Федя
 Главн. пр. Бажанова Г.З.
 Ст. инж. Петрова Федя
 Инженер Николайев С.Ф.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ГОСТ 14098-68, КТ-2



Формы	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.465.1-7/84.2-002-42	Стержень арматурный	4	
А4		2	-45	Стержень арматурный	6	
А4		3	-46	Стержень арматурный	4	
А4		4	-47	Стержень арматурный	2	

1.465.1-7/84.2-100

					Столяр	Масса	Масштаб
					Р	17,6	
					Лист	Лист	об 1
					ЦНЦПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Разенбитом А.Р.
 Н.контр. Петрова Ж.С.
 Инж.пр. Бажанова Л.С.
 Ст.инж. Петрова Ж.С.
 Инженер Николаева О.В.

Каркас плоский КР19

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-7/84.2-110СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-40	Стержень арматурный 4	4	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-110</u>		кп1
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-7/84.2-080	Каркас плоский кр17	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-110-01</u>		кп2
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-7/84.2-090	Каркас плоский кр18	2	
				<u>1.465.1-7/84.2-110-02</u>		кп3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	2		1.465.1-7/84.2-100	Каркас плоский кр19	2	

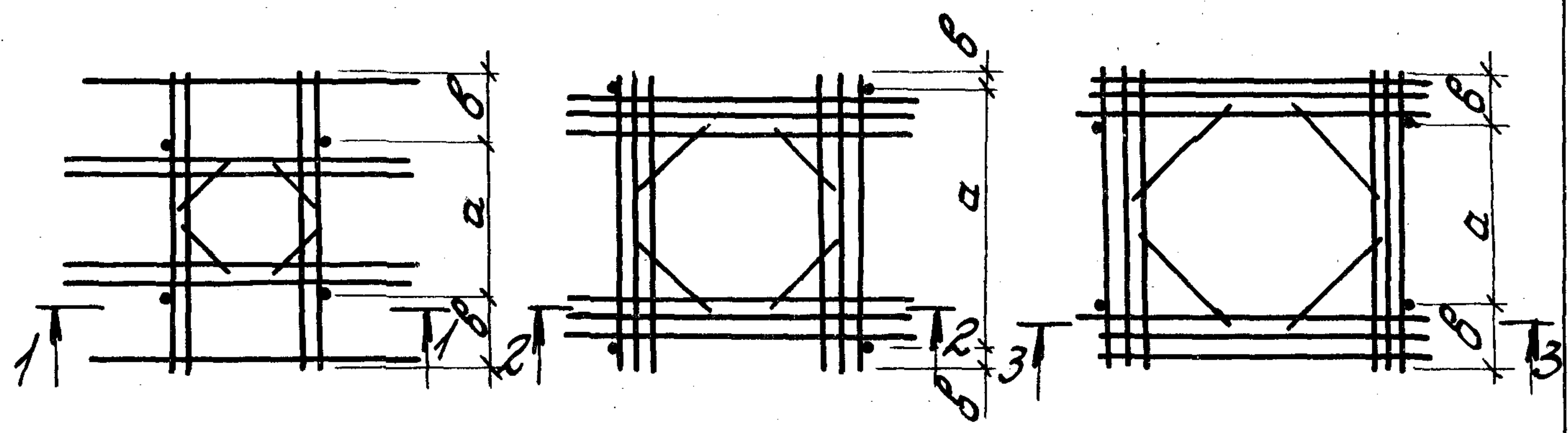
Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взломщик №

			1.465.1-7/84.2-110			
Нач. отд.	Розенблюм	А.Р.	Каркас пространственный кп1-кп3	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Петрова	Л.И.		Р		1
Инж.пр.	Бажанова	Л.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ст.инж.	Петрова	Л.И.				
Инженер	Николаева	Л.И.				

Рис. 1

Рис. 2

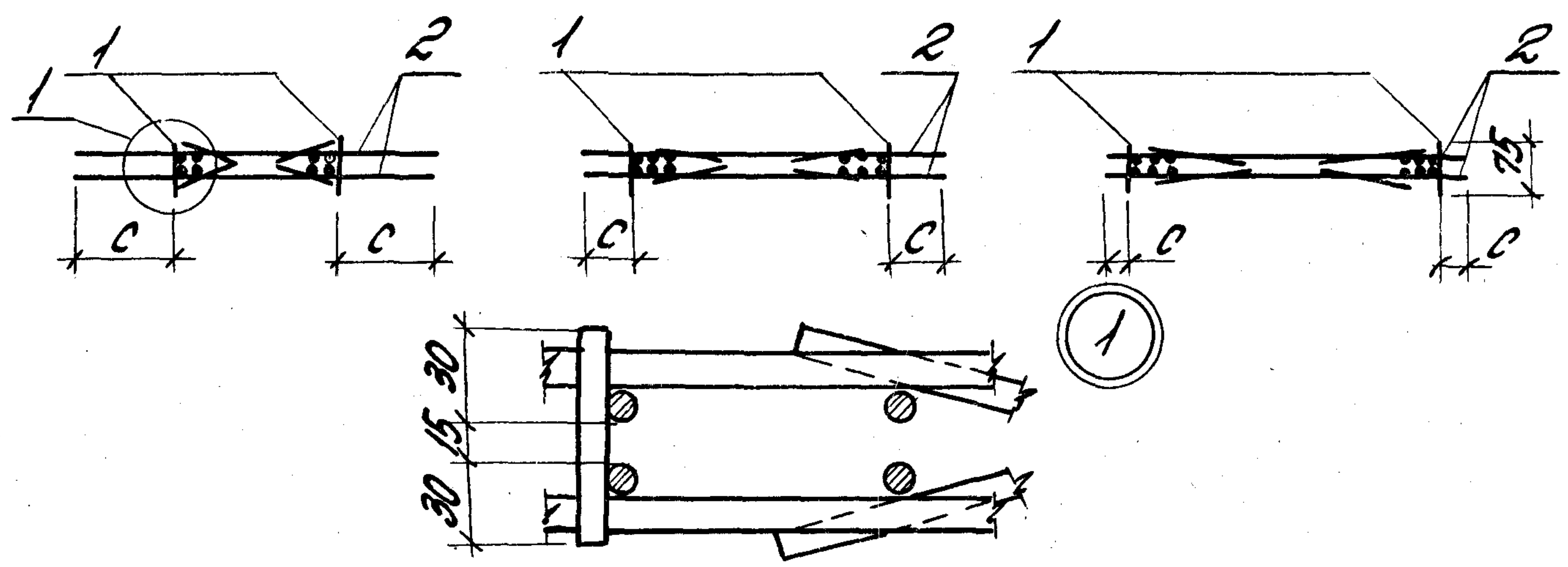
Рис. 3



1-1

2-2

3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			a	b	c	
1.465.1-7/84.2-110	КП1	1	730	350	478	29,9
-01	КП2	2	1230	100	228	36,3
-02	КП3	3	1000	215	118	35,5

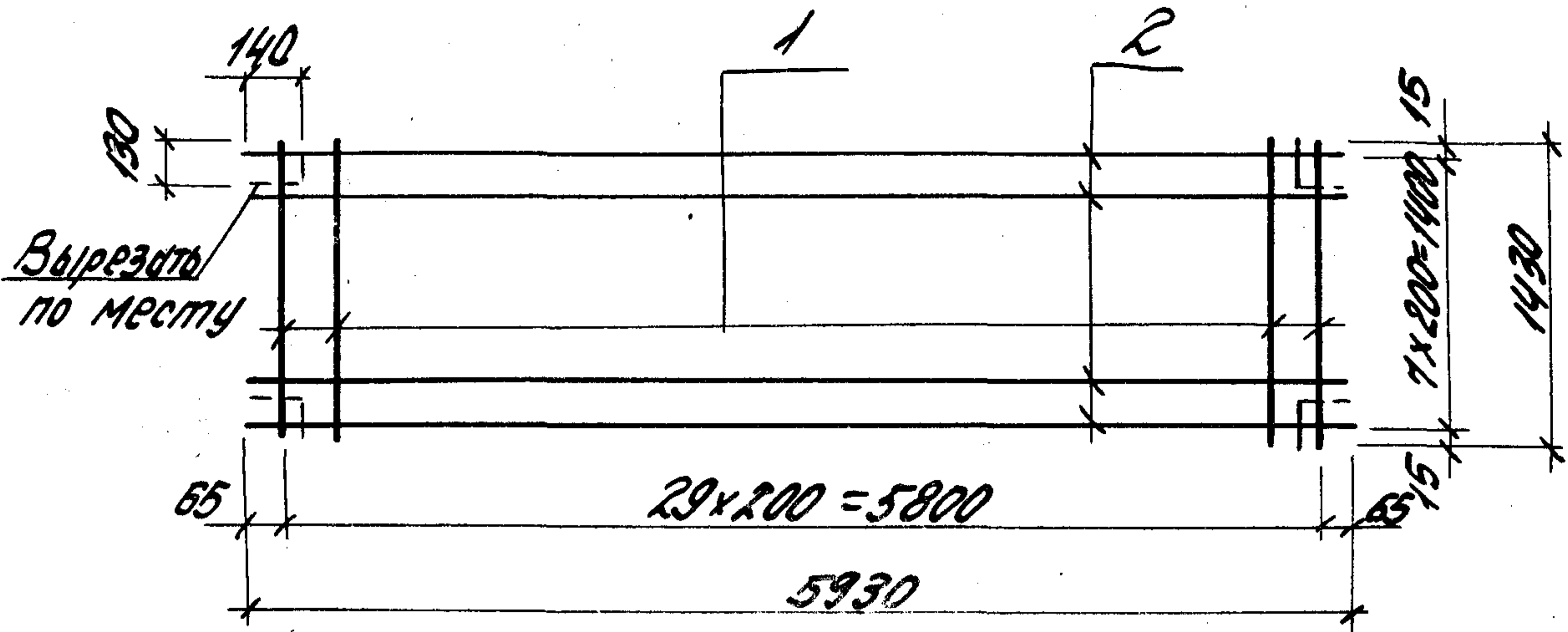
1.465.1-7/84.2-110СБ

Корпус пространственный КП1 - КП3. Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	
ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Розенблюм А.В.
 Н.контр. Петрова Г.И.
 Глинка пр. Бажанова Г.В.
 Ст. инж. Петрова А.И.
 Инженер Николаева Е.В.



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>1.465.1-7/84.2-120</u>		с1 (8,3кг)
			<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-08	Стержень арматурный 30		
А4	2	-11	Стержень арматурный 8		
			<u>1.465.1-7/84.2-120-01</u>		с2 (13,1кг)
			<u>детали</u>		
А4	1	1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный 30		
А4	2	-20	Стержень арматурный 8		

1.465.1-7/84.2-120

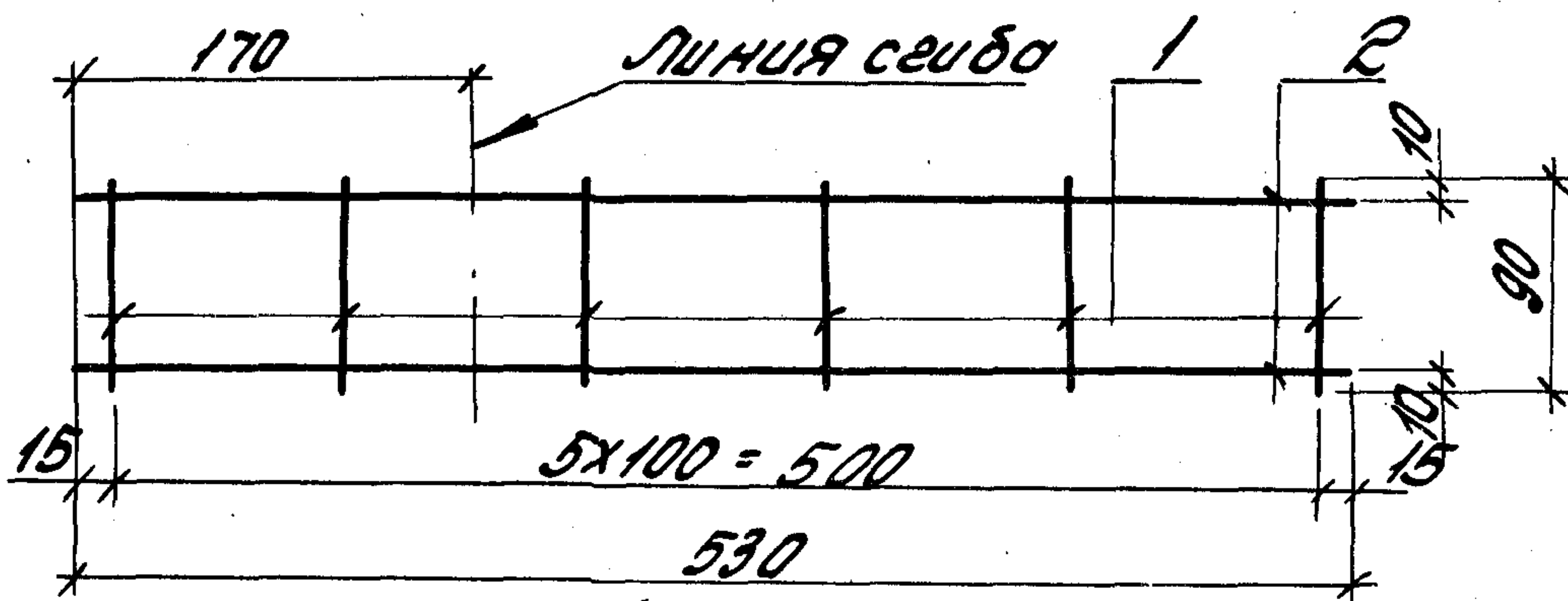
Сетка арматурная
с1, с2

Стандия	Масса	Масштаб
р		
лист	листов 1	

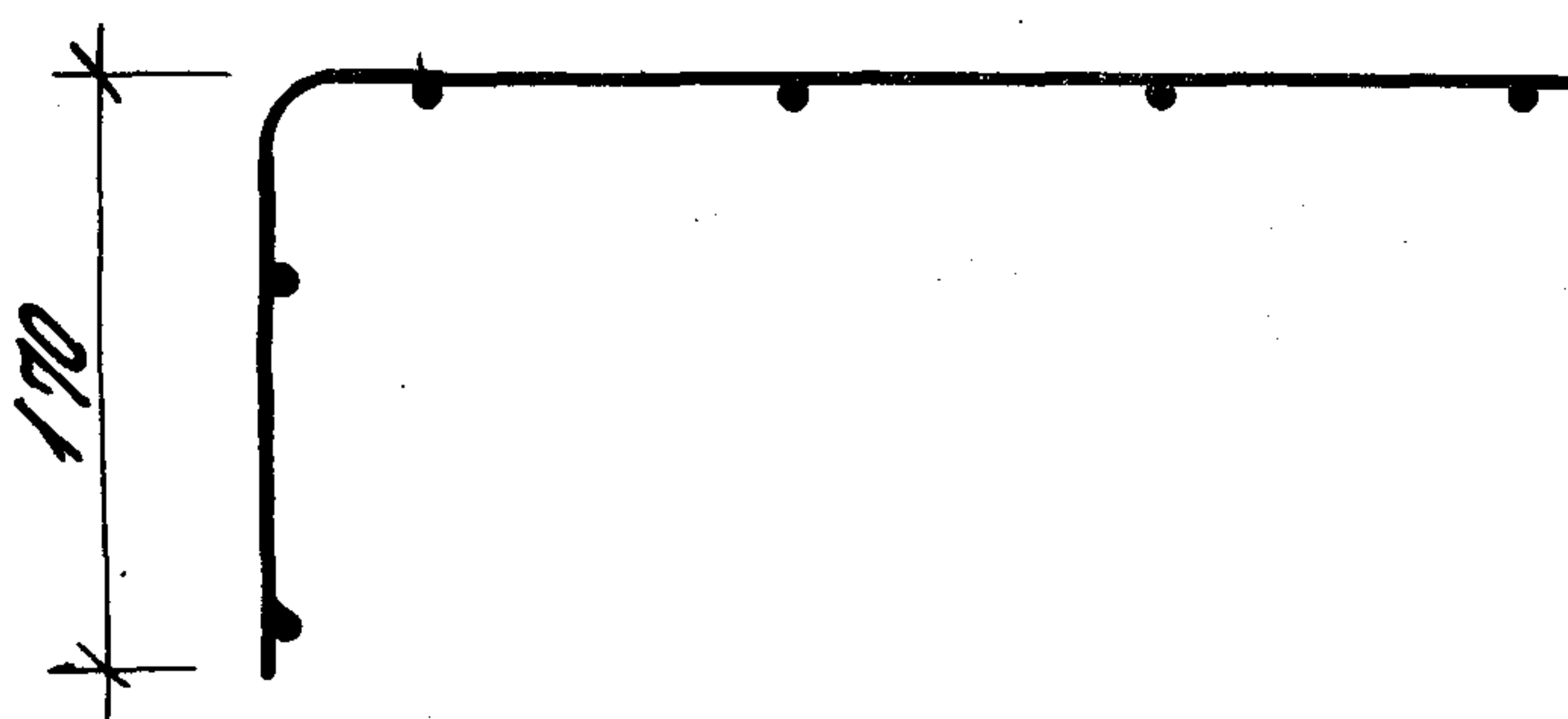
Нач. отд. Розенблюм А.Р.
 Н. контр. Петрова А.И.
 Инж. пр. Бажанова Г.В.
 Ст. инж. Петрова А.И.
 Инженер Николаева Е.И.

ЦНЦПРОМЗДАНИИ

развертка



сз в согнутом виде



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Детали</u>		
АА		1	1.465.1-7/84.2-002	Стержень арматурный Б		
АА		2	-05	Стержень арматурный Р		

1.465.1-7/84.2-130

сетка арматурная сз

Стандия		Масса	Масштаб
Р		0,2	
Лист		Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Нач. отд. Розенблюм
 Н. контр. Петрова
 Гл. инж. Баженова
 Ст. инж. Петрова
 Инженер Николаева

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-7/84.2-140СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.465.1-7/84.2-140</u>		С4
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-09	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-01</u>		С5
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-18	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	11	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-02</u>		С6
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-06	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-03</u>		С7
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-14	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	4	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-04</u>		С8
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-07	Стержень арматурный	8	
А4	2		-08	Стержень арматурный	8	
				<u>1.465.1-7/84.2-140-05</u>		С9
А4	1		1.465.1-7/84.2-002-15	Стержень арматурный	8	
А4	2		-16	Стержень арматурный	8	

1.465.1-7/84.2-140

№ инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № табл.

Нач. отд. Розенблюм
 Н. контр. Петрова
 Главн. пр. Бажанова
 Ст. инж. Петрова
 Инженер Николаева

Сетка арматурная
 С4-С9

Стр. Лист Листов
 9 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

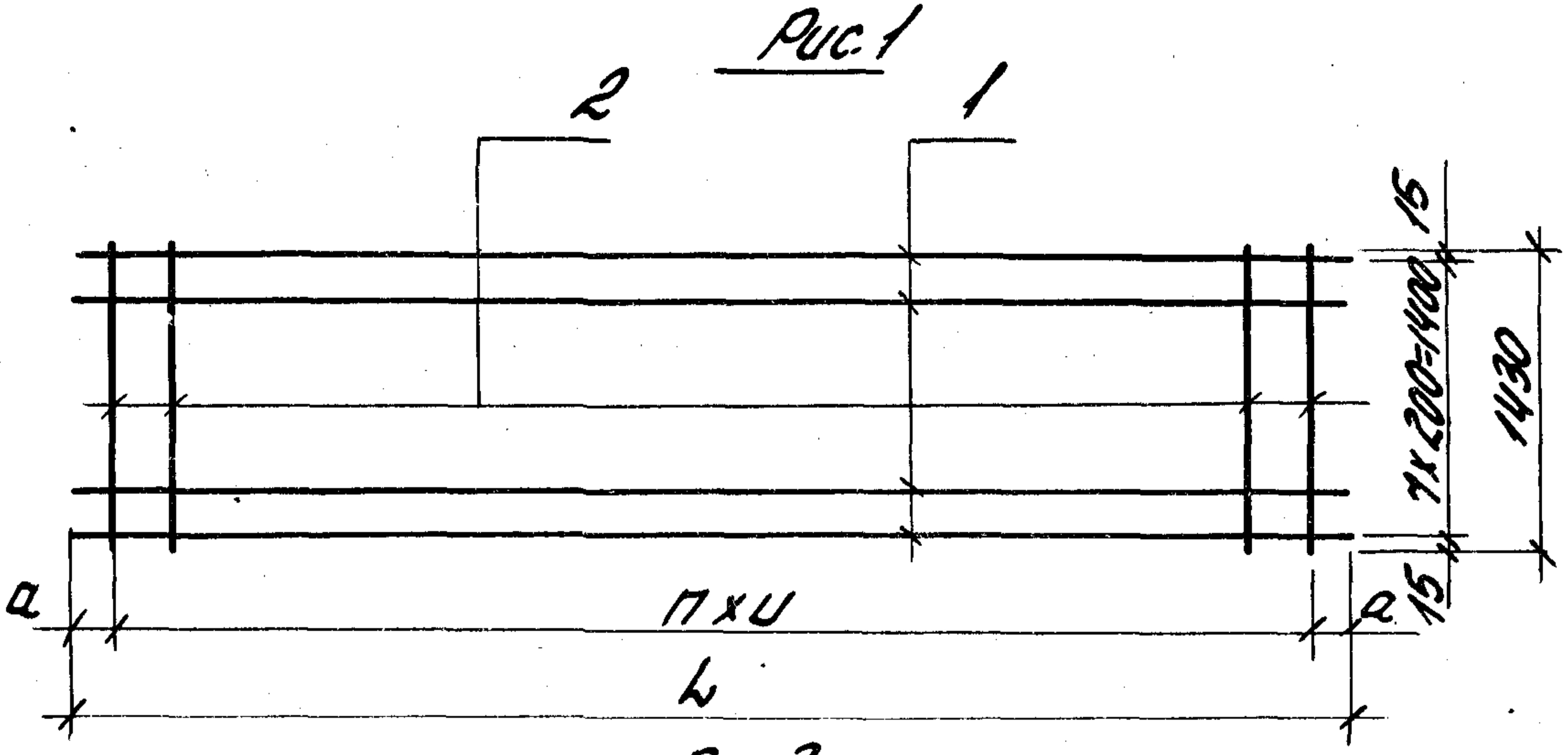
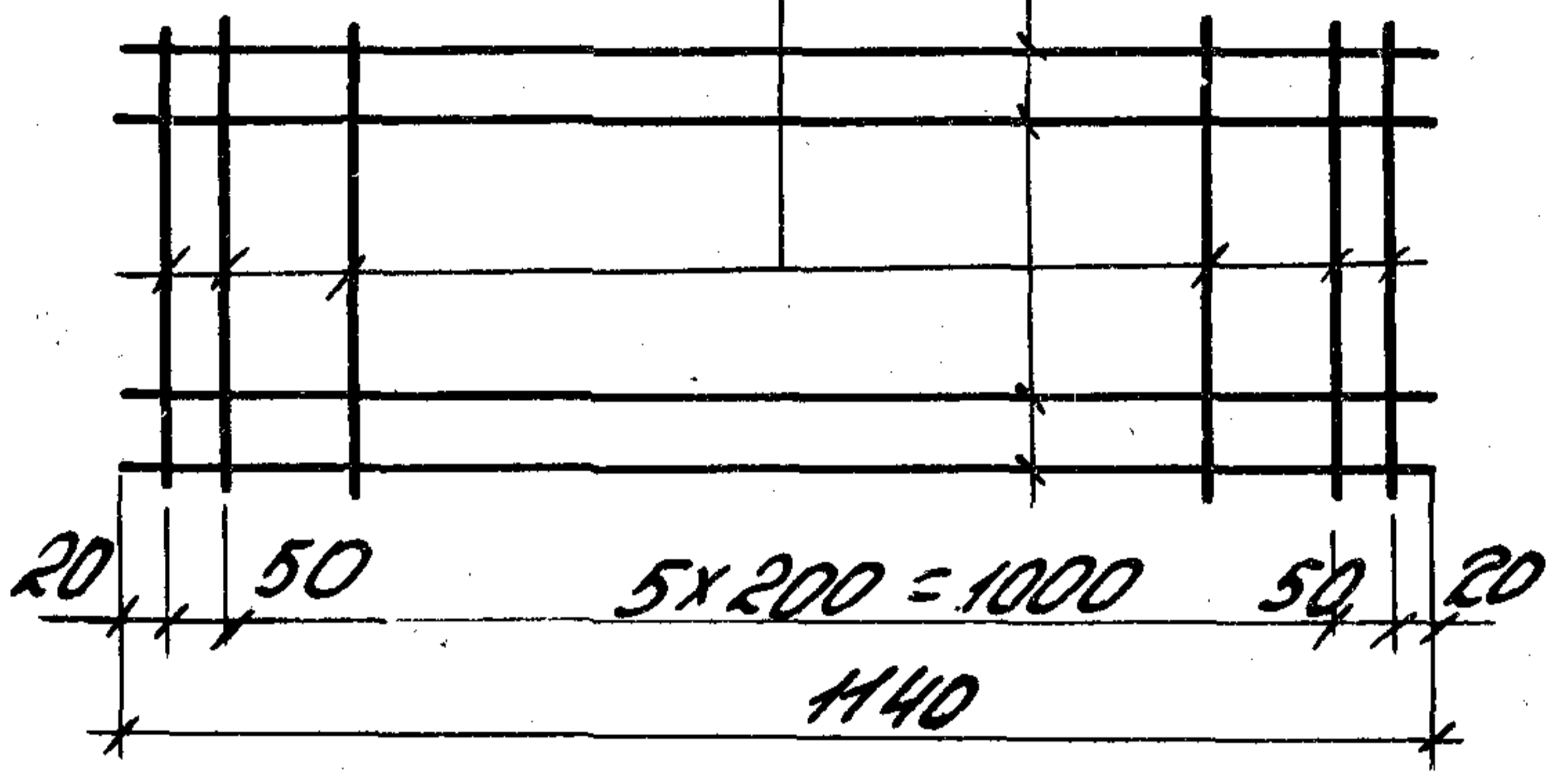


Рис. 2
(остальное см. рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			a	л	ц	h	
1.465.1-7/84.2-140	с4	1	50	10	200	2100	3,0
-01	с5						4,7
-02	с6		30	3	660	10	
-03	с7					1,6	
-04	с8	2	-	-	-	1,9	
-05	с9					3,0	

1.465.1-7/84.2-140СБ

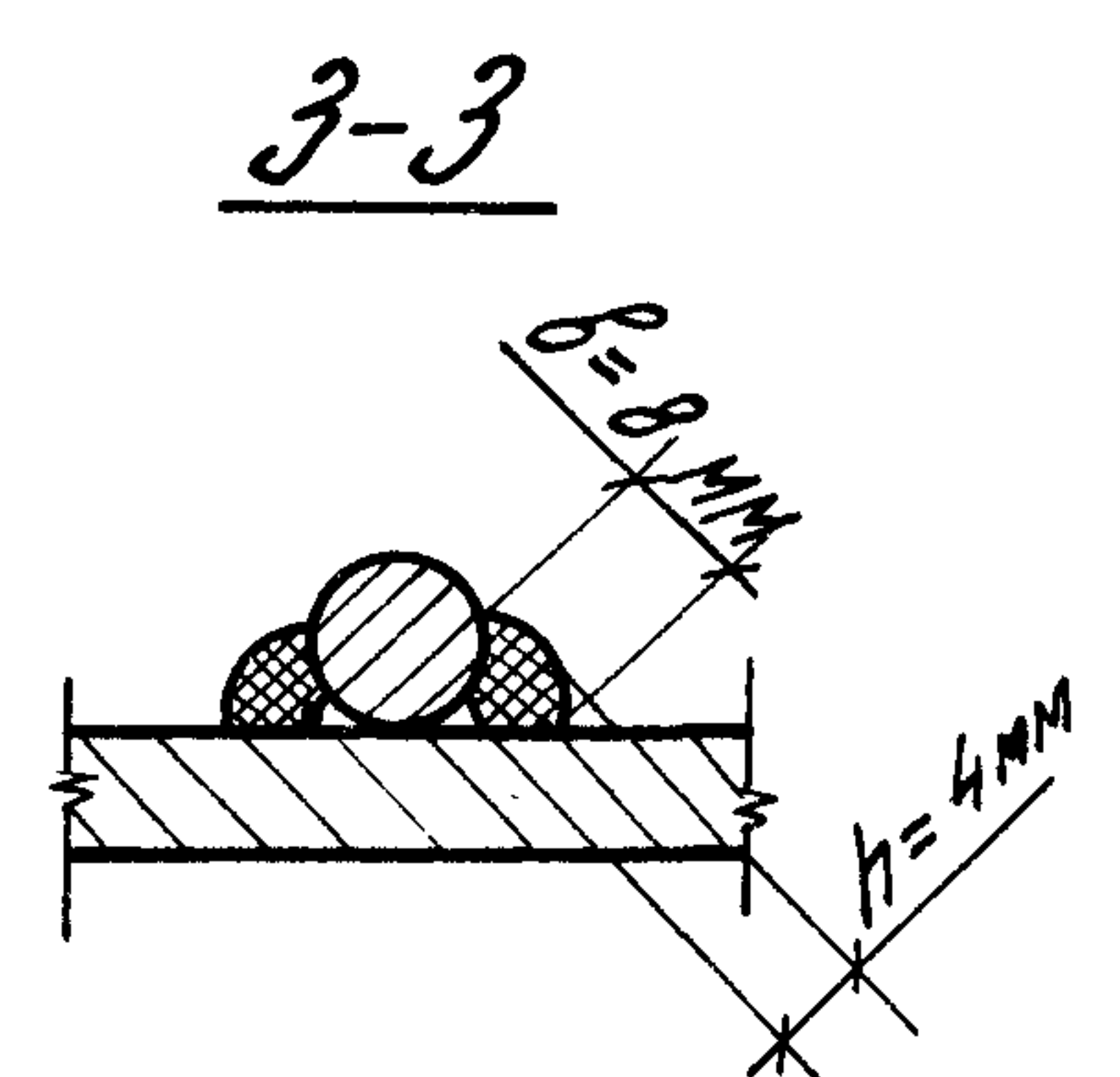
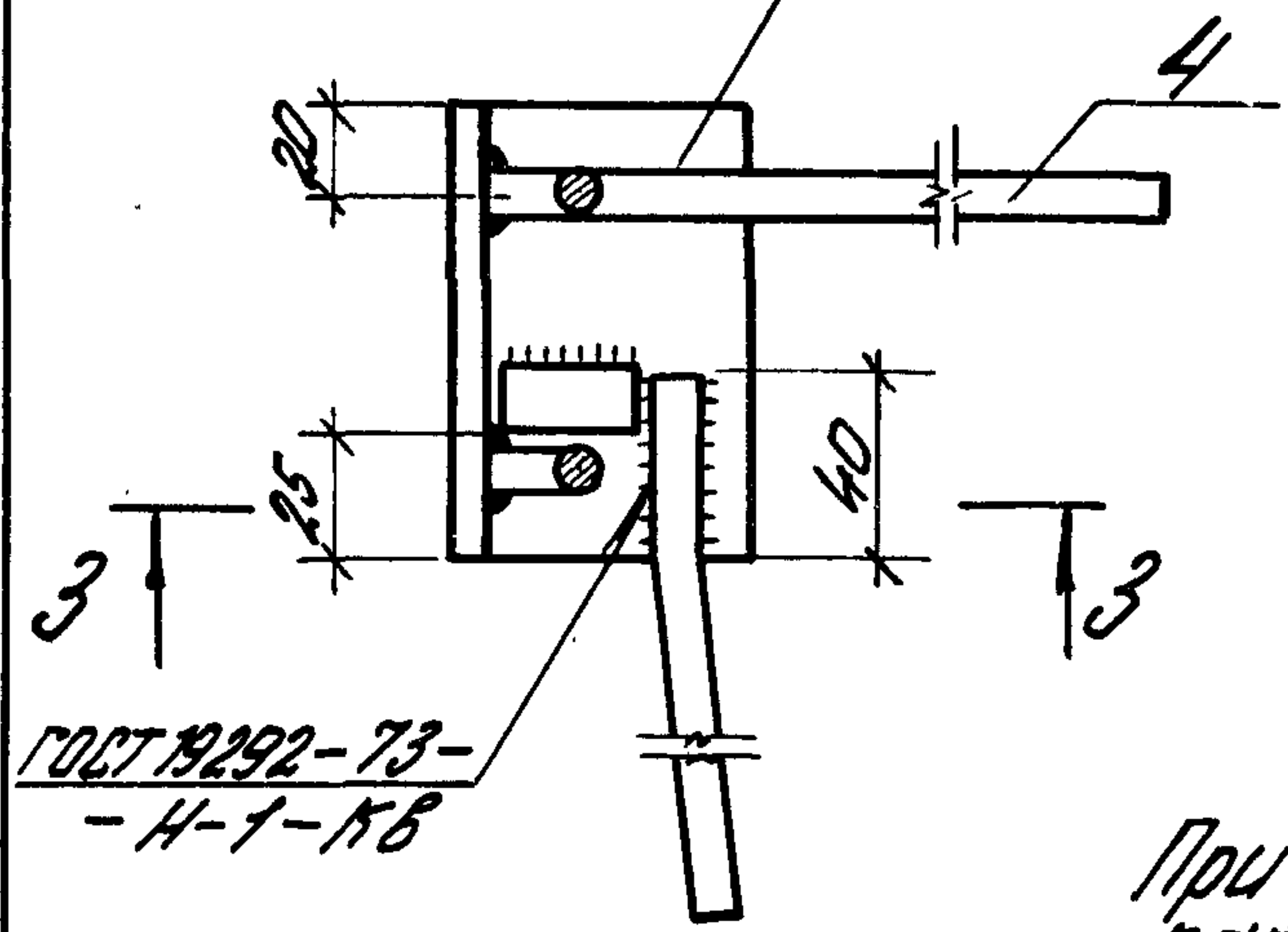
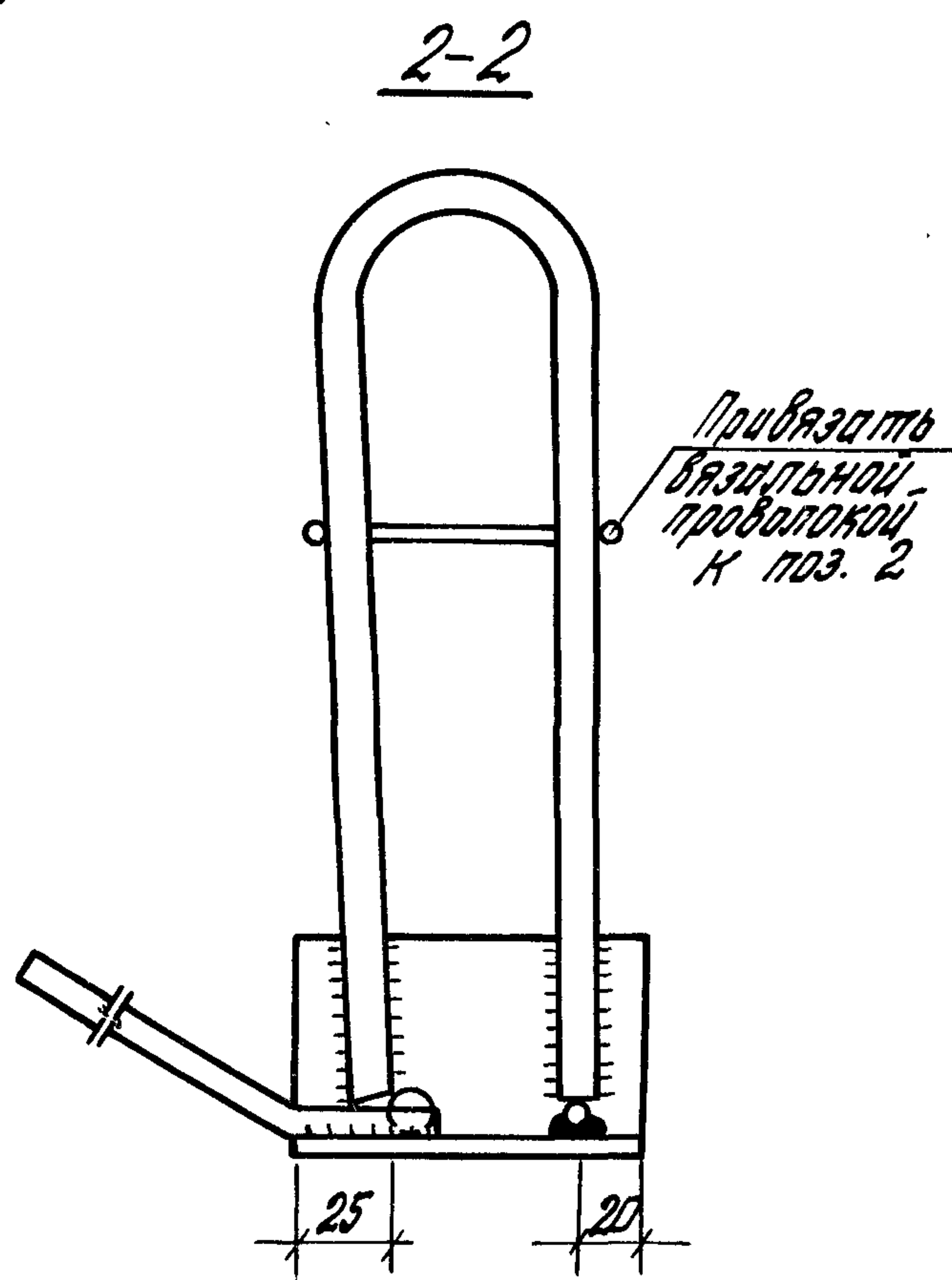
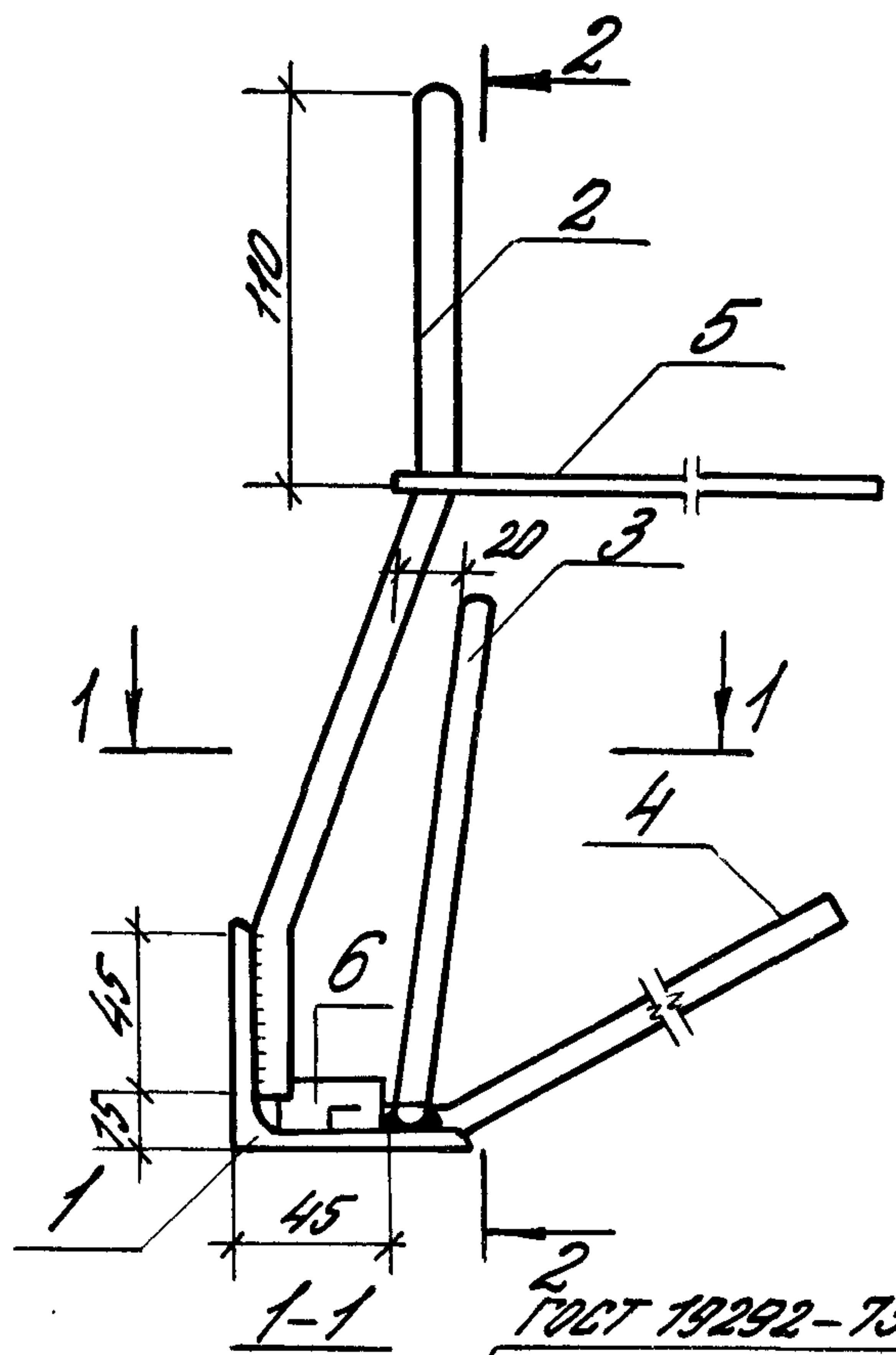
Нач. отд. Розенблюм А.Р. Н. контр. Петрова Л.И. Техн. пр. Баржанова В.С. Ст. тех. Петрова Л.И. Ш. тех. Николаева В.И.	Сетка арматурная с4-с9.		Студия	Масса	Масштаб
	Сборочный чертеж		Р	см. табл.	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.465.1-7/84.2-150СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				<u>1.465.1-7/84.2-150</u>		М1-1
				<u>Детали</u>		(1,6кг)
Б4	1		1.465.1-7/84.2-004	Уголок Б3хБ3хБ6 ГОСТ 8509-72 Вст.Зкп 2-174/4-1-30280		
				ℓ=100	1	0,6кг
А4	2		1.465.1-7/84.2-003	Стержень арматурный	1	
А4	3		-02	Стержень арматурный	1	
А4	4		-03	Стержень арматурный	1	
А4	5		-01	Стержень арматурный	1	
А4	6		1.465.1-7/84.2-002-49	Стержень арматурный	1	
				<u>1.465.1-7/84.2-150-01</u>		М1-2
				то же, что и для -00		(1,6кг)

Ч.№№ по подл. Подпись и дата
 взаимно
 взаимно

			1.465.1-7/84.2-150		
Нач. отд. Розенблюм А.С.			Изделие эскизное М1-1, М1-2	Студия	Лист
Н. контр. Петрова А.И.				Р	1
Инж. Бажанова А.В.				ЦНИПРОМЗДАНИИ	
Ст. инж. Петрова А.И.					
Инженер Николаева О.В.					

М1-1 - изображено
 М1-2 - зеркальное отражение



ГОСТ 19292-73-
 -Н-1-КВ

ГОСТ 19292-73-Н-1-КВ

При ручной дуговой сварке
 размеры шва - по сечению 3-3.

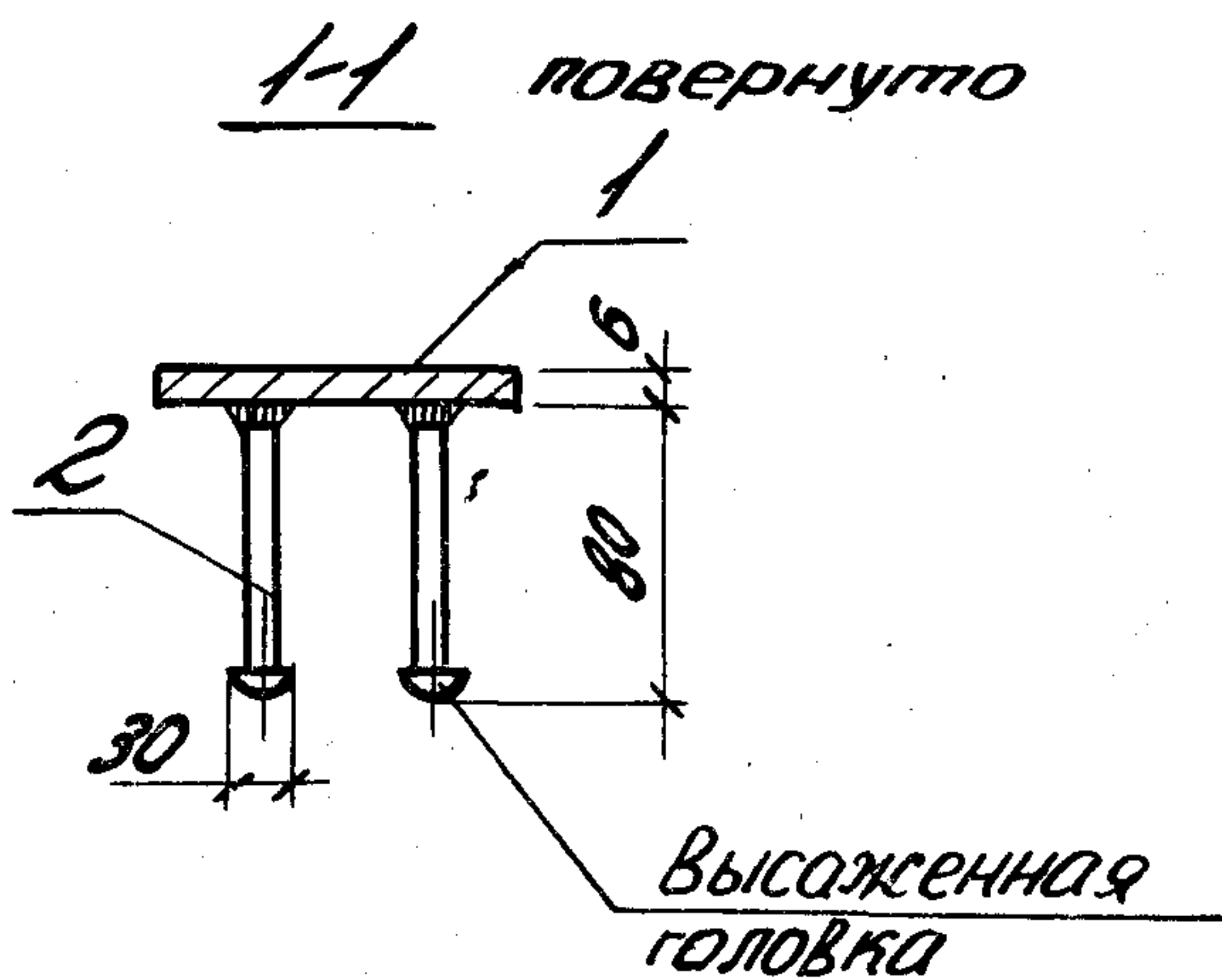
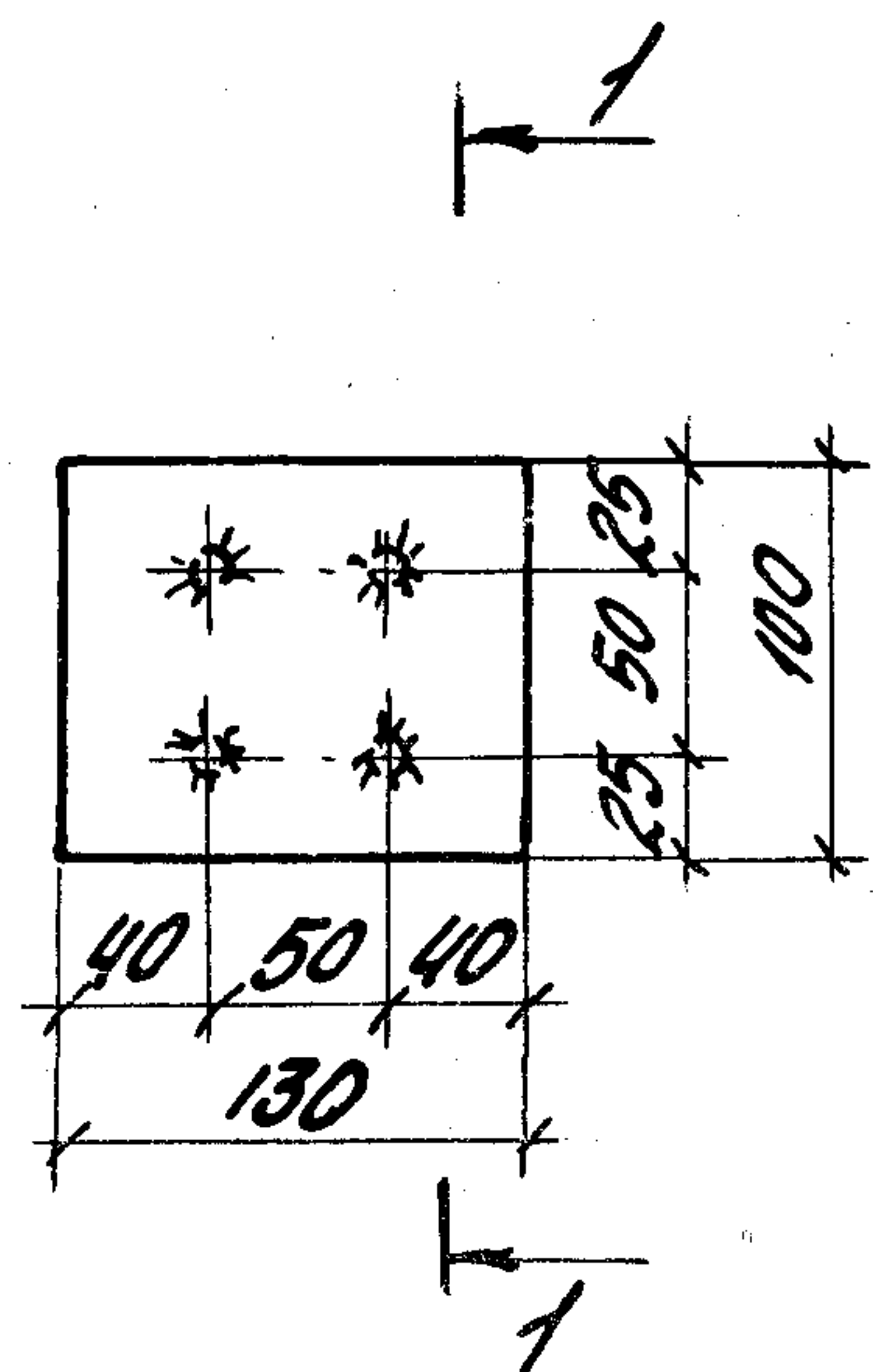
1.465.1-7/84. ? 150 05

Изделие закладное
 М1-1, М1-2.
 Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,6	
Лист		Листов

Нач. отд.	Розенблюм	А.С.
Н. конт.	Петрова	Я.Е.
Гл. инж. пр.	Бажанова	Т.В.
Ст. инж.	Петрова	Я.Е.
Инжен.	Николаева	В.И.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1. Закладные изделия М2 допускается объединять с пространственными каркасами КМ1-КМ3 до установки последних в форму.
2. Длина стержня-заготовки для поз.2 принята с учетом расхода металла на высаженную головку.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005	Полоса -100x6 ГОСТ 103-76 вст.зкл 2-17414/302380		
				$r=130$	1	0,6 кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-35	Стержень арматурный	4	

1.465.1-7/84.2-160

Изделие закладное М2

Стадия Масса Масса

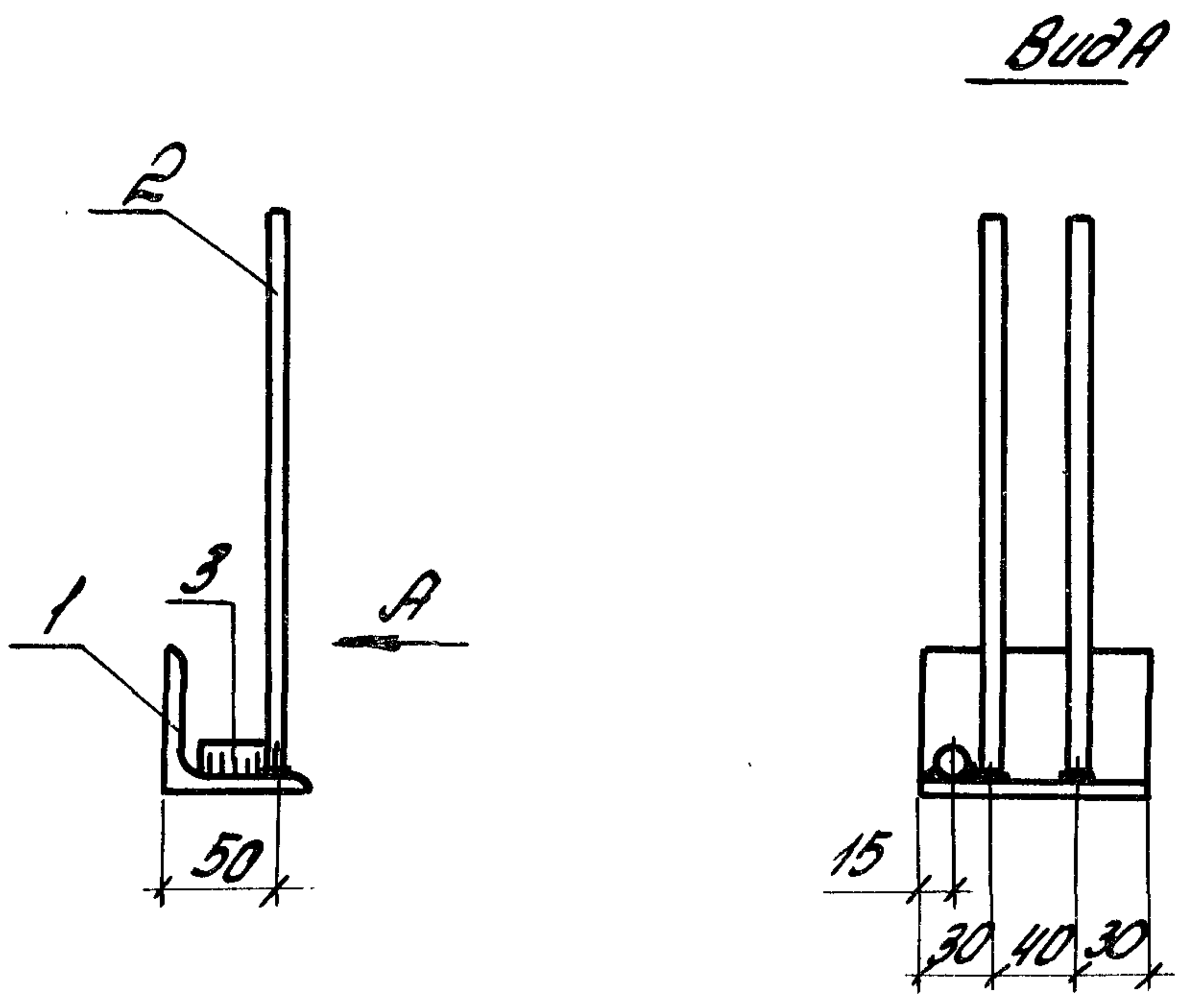
р 1,0

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Розенблюм
Н. контр. Петрова
Т. инж. пр. Бажанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николаева

Шиф. № 10001. Получено и оговорено в соответствии с...



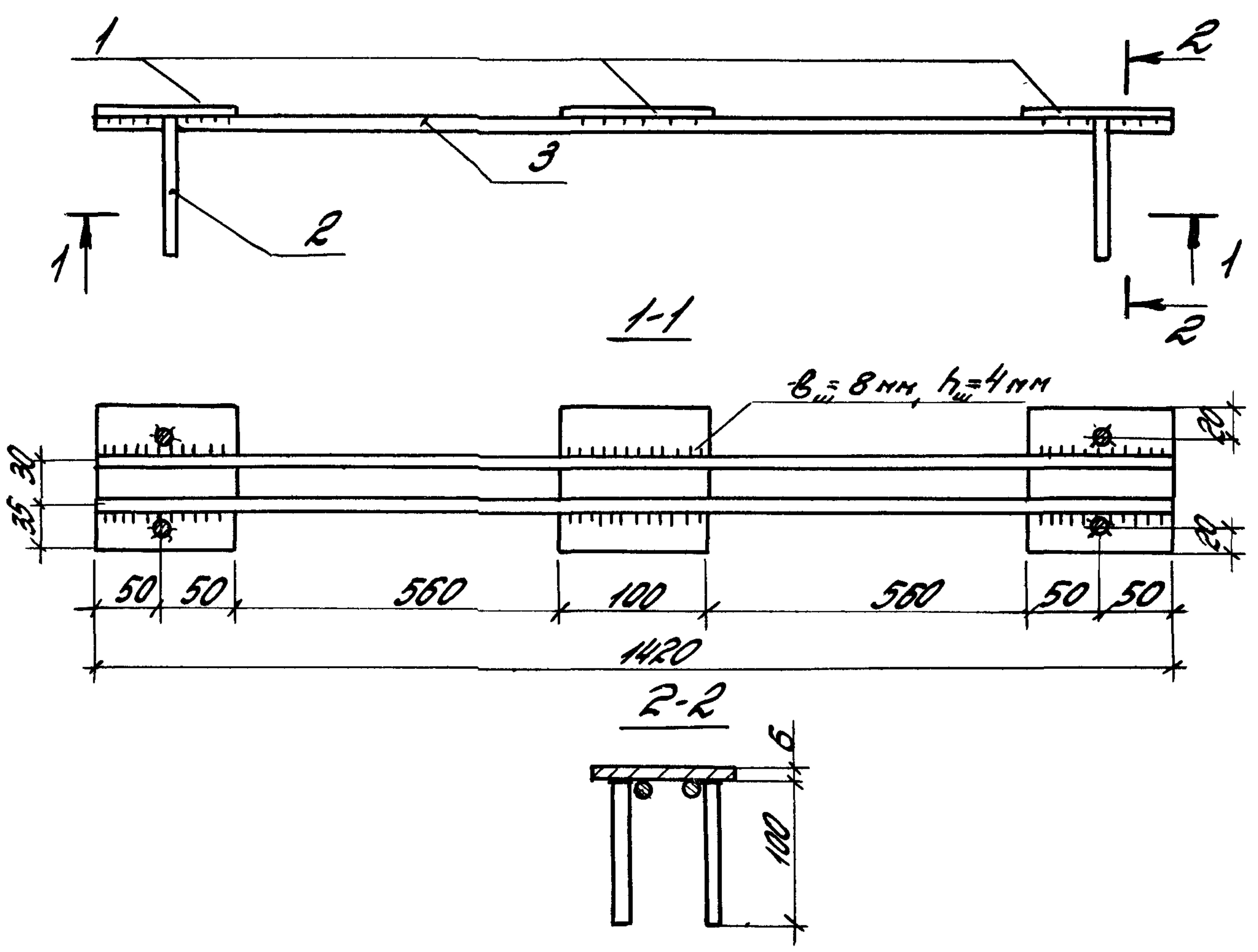
Стержень поз. 3 может выполняться из свариваемой арматурной стали любого класса

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.465.1-7/84.2-004		Уголок ^{63x63x6 ГОСТ 8509-72} ^{Вст. экз. 2-17414-13023-80}		
				$r=100$	1	0,5кг
А4	2	1.465.1-7/84.2-002-28		Стержень арматурный	2	
А4	3	-49		Стержень арматурный	1	

1.465.1-7/84.2-170

			Стандия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МЗ			р	0,9	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМБДАНЦИ		

Нач. отд. Розенблюм
Н. контр. Петрова
Т. инж. др. Бажанова
Ст. инж. Петрова
Инженер Николов



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-005-02	Полоса -100 х6 ГОСТ 103-76 вст. экз. Р.17УН-13023-80		
				ℓ=100	3	1,4 кг
А4		2	1.465.1-7/84.2-002-27	Стержень арматурный	4	
А4		3	-30	Стержень арматурный	2	

ИЗДАНИЕ 1989 ГОДА

1.465.1-7/84.2-190

Изделие закладное М5

Студия	Масса	Масштаб
Р	2,7	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Щач. отб. Розенблюм АР
 Н. контр. Петрова АИ
 Пл. инж. Бахсанова РЗ
 Ст. инж. Петрова АИ
 Инженер Николаев АИ

Форма	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.465.1-7/84.2-200СБ	Сборочный чертеж		
АЧ			1.465.1-7/84.2-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		1.465.1-7/84.2-005-03	Полоса -100x8 ГОСТ103-76 ВстЗКП-17УЧ-1-302380		
				ρ=200	2	2,5кг
БЧ	2		-04	Полоса -50x8 ГОСТ103-76 ВстЗКП-17УЧ-1-302380		
				ρ=110	2	0,7кг
АЧ	3		1.465.1-7/84.2-002-33	Стержень арматурный	8	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				1.465.1-7/84.2-200		М6
				<u>Детали</u>		
АЧ	4		1.465.1-7/84.2-002-43	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-01		М7
				<u>Детали</u>		
АЧ	4		1.465.1-7/84.2-002-48	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-02		М8
				<u>Детали</u>		
АЧ	4		1.465.1-7/84.2-002-50	Стержень арматурный	1	
				1.465.1-7/84.2-200-03		М9
				<u>Детали</u>		
АЧ	4		1.465.1-7/84.2-002-51	Стержень арматурный	1	

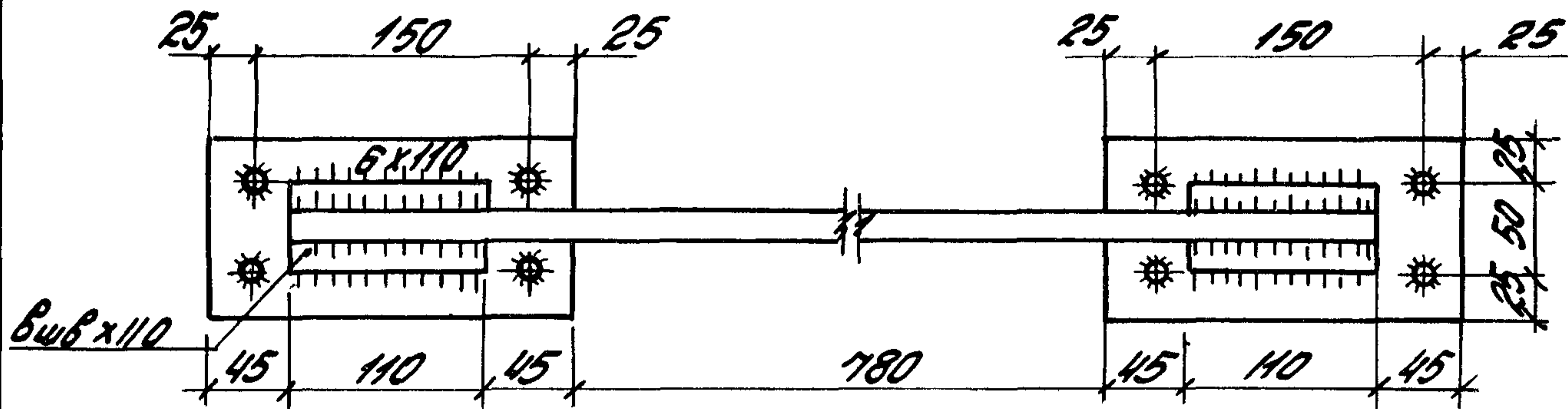
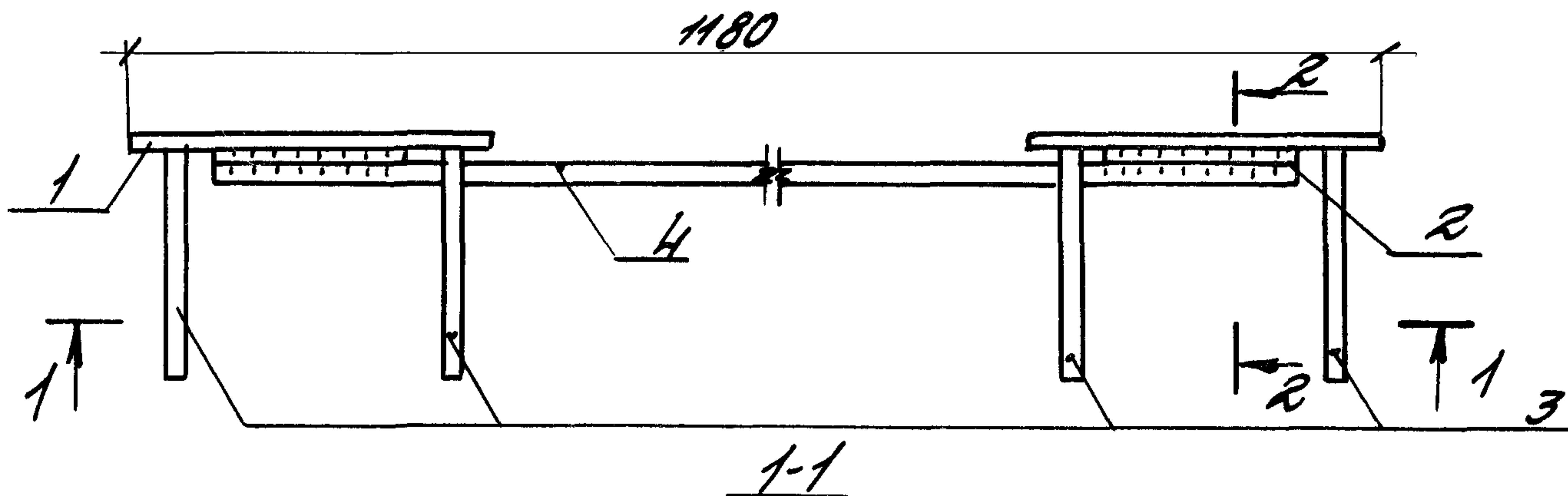
1.465.1-7/84.2-200

Изделие закладное
М6-М9

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

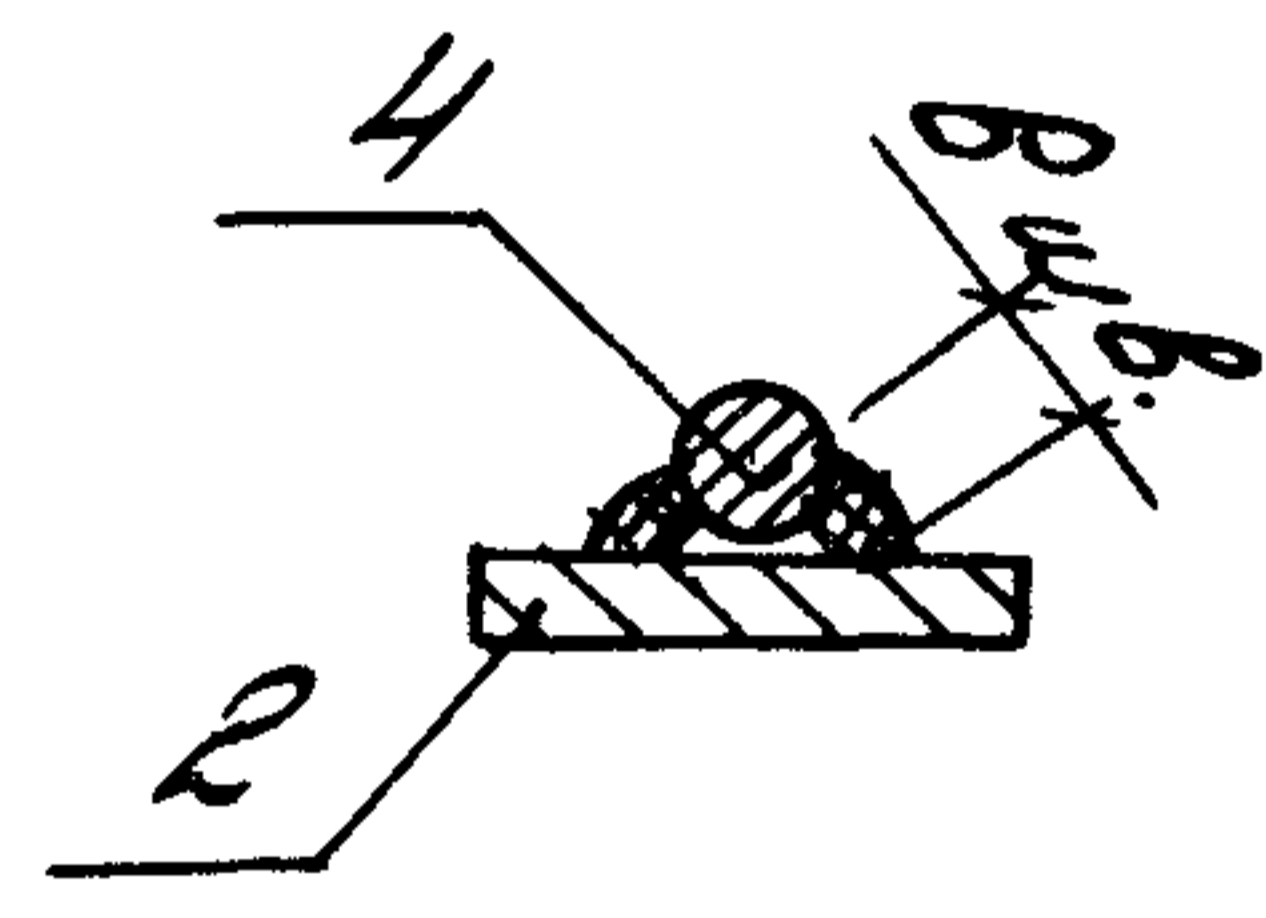
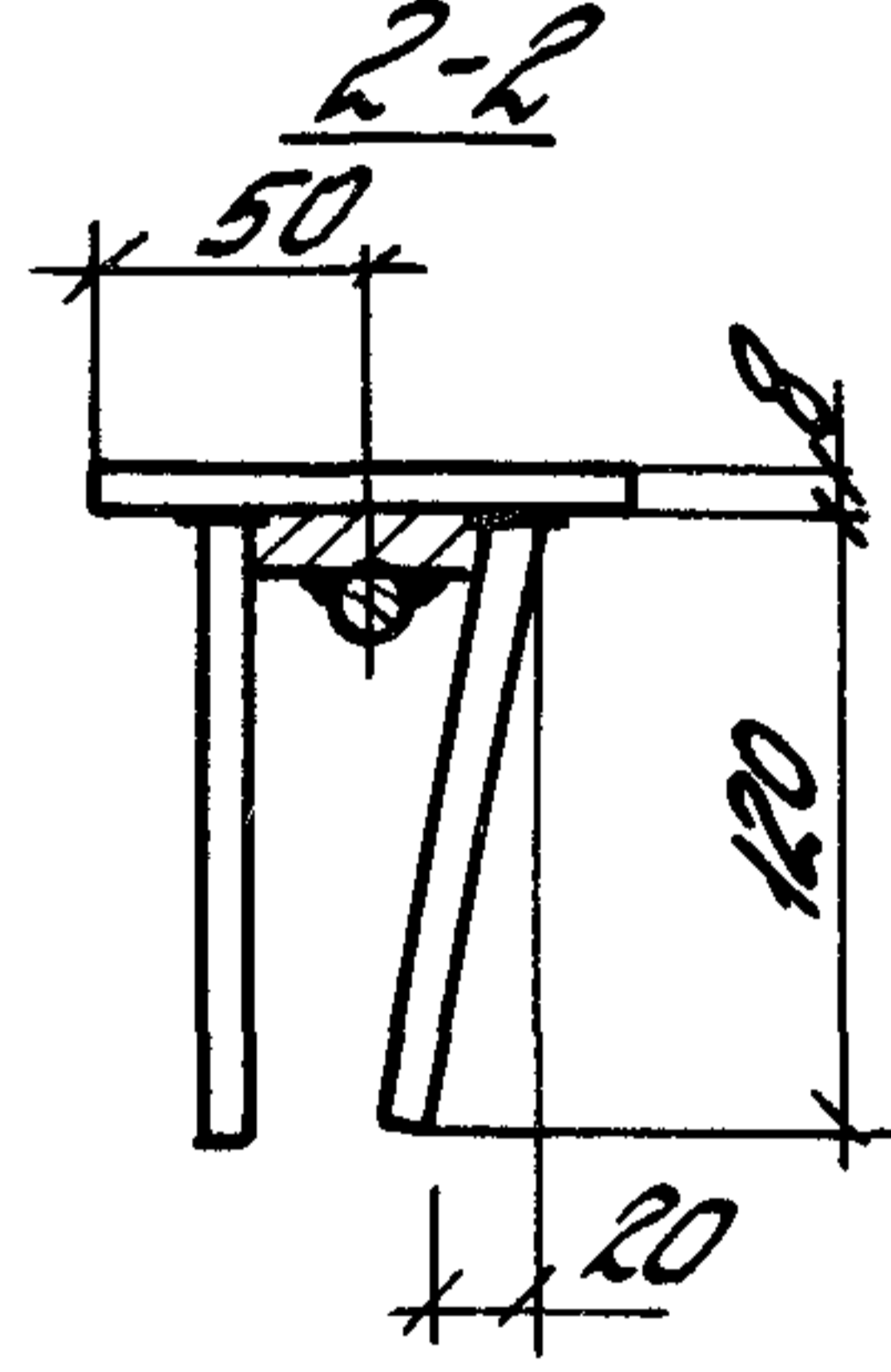
Лин. Нормы Подпись и дата Взам.инв.№

Нач. отд. Розенблюм АС
Н. контр. Петрова Федт
Гл. инж. пр. Бажанова ВЗ
Ст. инж. Петрова Федт
Инженер Николаева



Узел приворки стержня к пластине

Марка закладного изделия	Bшв, мм
М6, М7, М8	8
М9	10



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.465.1 - 7/84. 2-200	М6	4,8
-01	М7	5,1
-02	М8	5,5
-03	М9	6,0

1.465.1 - 7/84. 2-200СБ

Изделие закладное
М6 - М9.
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Розенблум А.В.
Н. контр. Петрова Г.И.
Т. инж. пр. Балсанова Т.В.
Ст. инж. Петрова Г.И.
Инженер Николдеев В.И.

Обозначение	Марка	Ф, мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стержня
1.465.1-7/84.2-001	СТН1	10*)	6000	3,7	АТ-VI ГОСТ10884-81
-01	СТН2	12		5,3	
-02	СТН3	14		7,3	
-03	СТН4	16		9,5	
-04	СТН5	18		12,0	
-05	СТН6	10*)		3,7	АТ-V ГОСТ10884-81
-06	СТН7	12		5,3	
-07	СТН8	14		7,3	
-08	СТН9	16		9,5	
-09	СТН10	18		12,0	
-10	СТН11	10*)		3,7	А-IV ГОСТ5781-82
-11	СТН12	12*)		5,3	
-12	СТН13	14		7,3	
-13	СТН14	16		9,5	
-14	СТН15	18		12,0	
-15	СТН15	20		14,8	А-III B ТУ65.05-06-80
-16	СТН17	12*)		5,3	
-17	СТН18	14		7,3	
-18	СТН19	16		9,5	
-19	СТН20	18		12,0	
-20	СТН21	20		14,8	АТ-VСК ГОСТ10884-81
-21	СТН22	22		17,9	
-22	СТН23	10*)		3,7	
-23	СТН24	12		5,3	
-24	СТН25	14		7,3	
-25	СТН26	16		9,5	12,0
-26	СТН27	18		12,0	

1.465.1-7/84.2-001

Нач. отд. Розенблюм А.Р.
 Н. контр. Петрова Люд.
 Гл. инж. Бажанова Л.В.
 Ст. инж. Петрова Люд.
 Инженер Николаева С.В.

Стержень напрягаемый
 СТН1 - СТН27

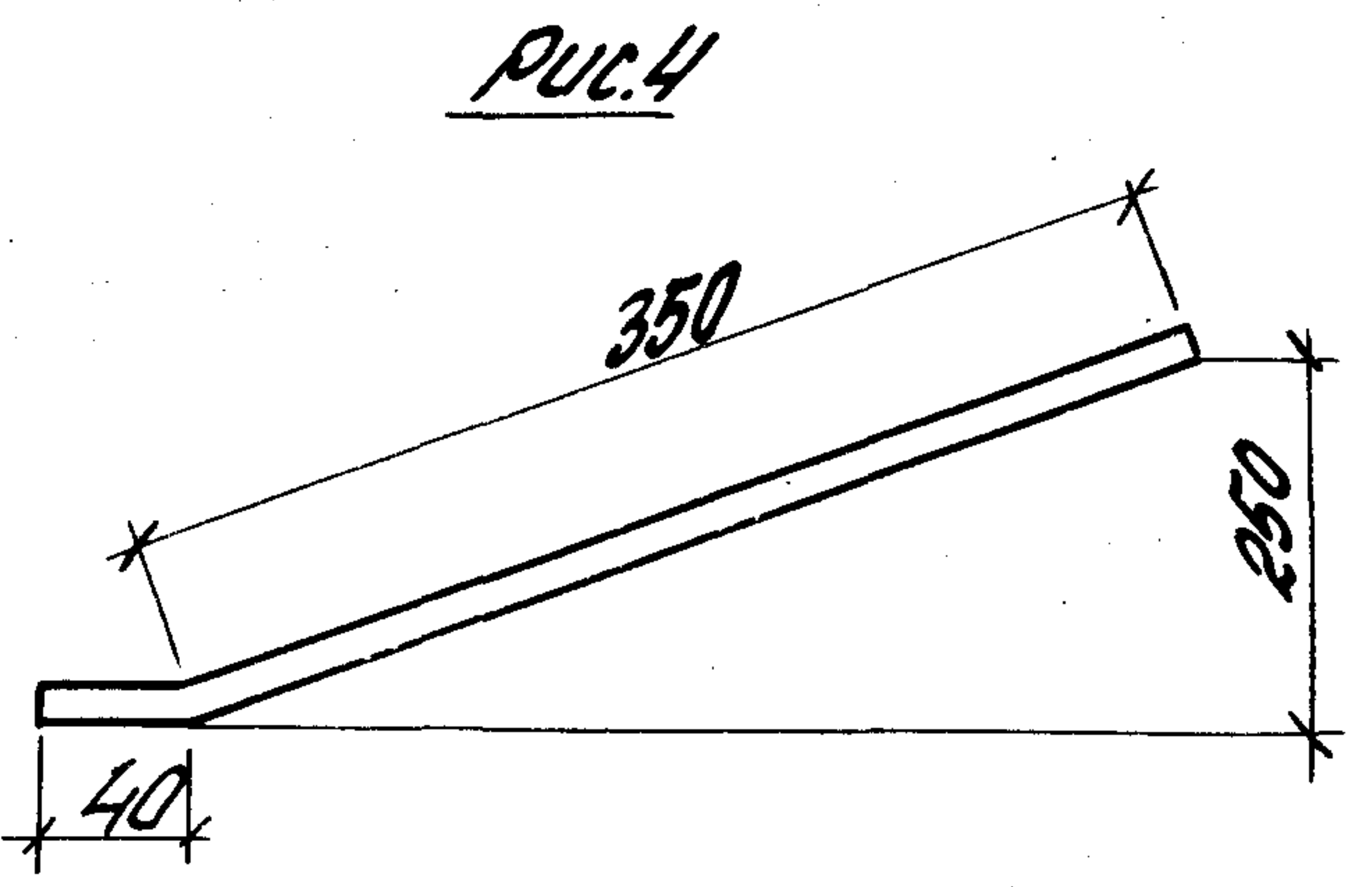
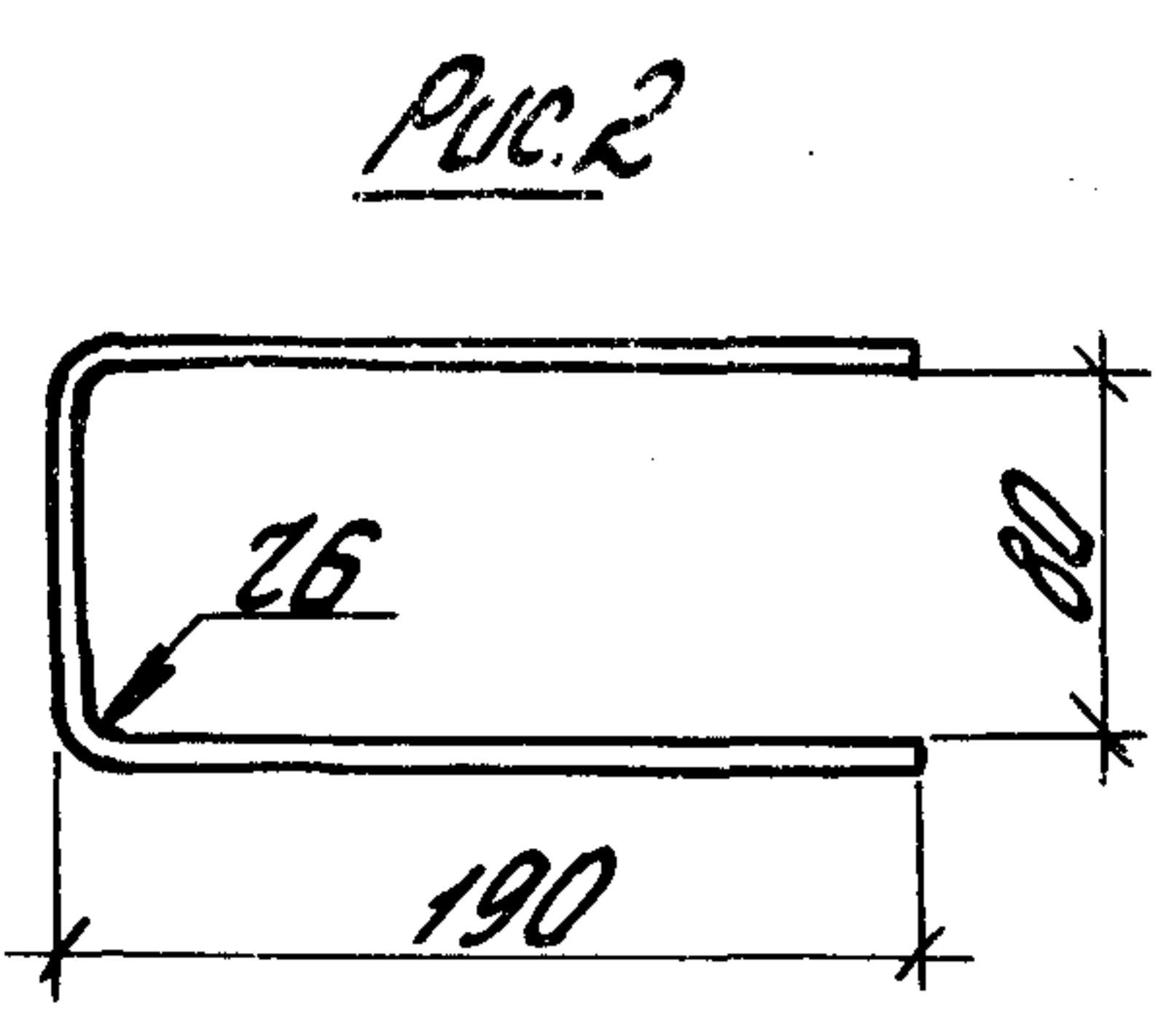
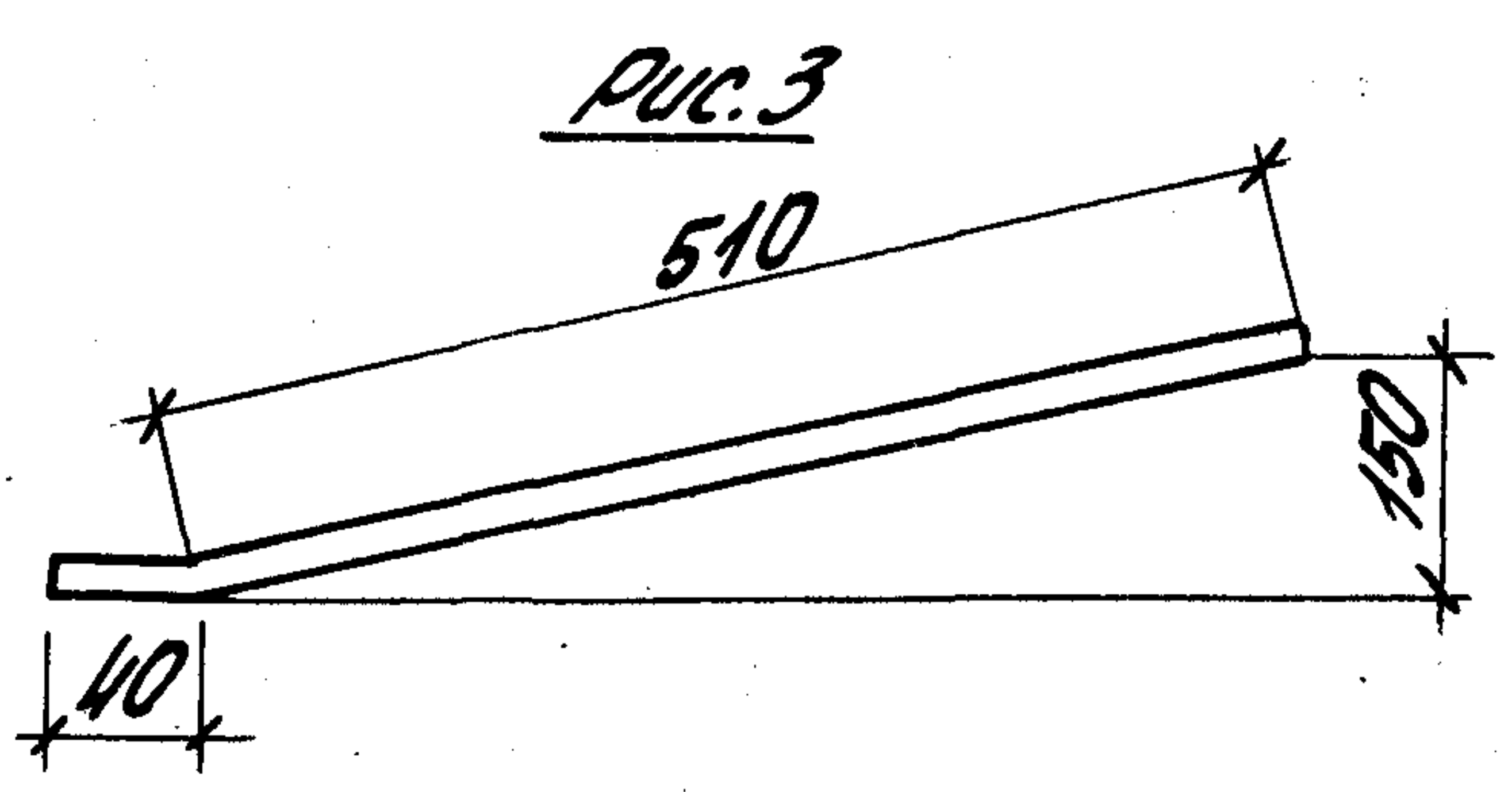
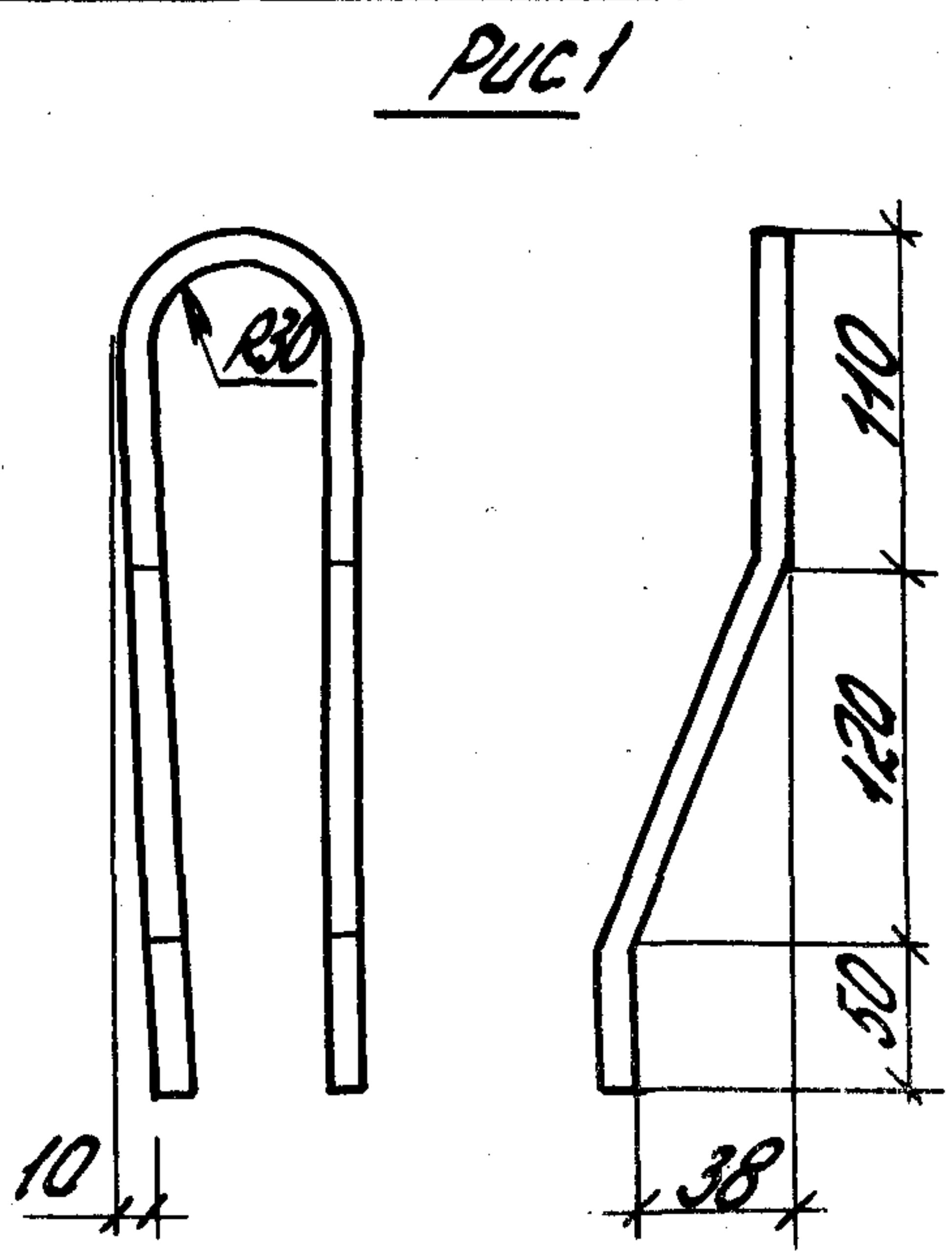
Стандия Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНЦПРОМЗДАНИИ

Шифр проекта, год, листы и дата, в том числе №

Обозначение	φ, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-002	4ВрI	90	0,01	ГОСТ 6727-80
-01	4ВрI	130	0,01	
-02	4ВрI	190	0,02	
-03	4ВрI	210	0,02	
-04	4ВрI	280	0,03	
-05	4ВрI	530	0,05	
-06	4ВрI	660	0,06	
-07	4ВрI	1140	0,11	
-08	4ВрI	1430	0,13	
-09	4ВрI	2100	0,20	
-10	4ВрI	5730	0,53	
-11	4ВрI	5930	0,55	
-12	5ВрI	110	0,02	ГОСТ 6727-80
-13	5ВрI	280	0,04	
-14	5ВрI	660	0,10	
-15	5ВрI	1140	0,16	
-15	5ВрI	1430	0,21	
-17	5ВрI	2000	0,29	
-18	5ВрI	2100	0,30	
-19	5ВрI	5730	0,83	
-20	5ВрI	5930	0,85	
-21	6АIII	130	0,03	
-22	6АIII	280	0,06	
-23	6АIII	1160	0,26	
-24	6АIII	1430	0,32	
-25	6АIII	5730	1,27	

1.465.1-7/84.2-002

Нач. отд. Розенблюм А.С.	Стержень арматурный	Стандарт	Лист	Листов
Н.контр. Петрова Фед.		Р	1	2
Гл.инж. Бажанова В.Л.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ст.инж. Петрова Фед.				
Инженер Николаева Вера				



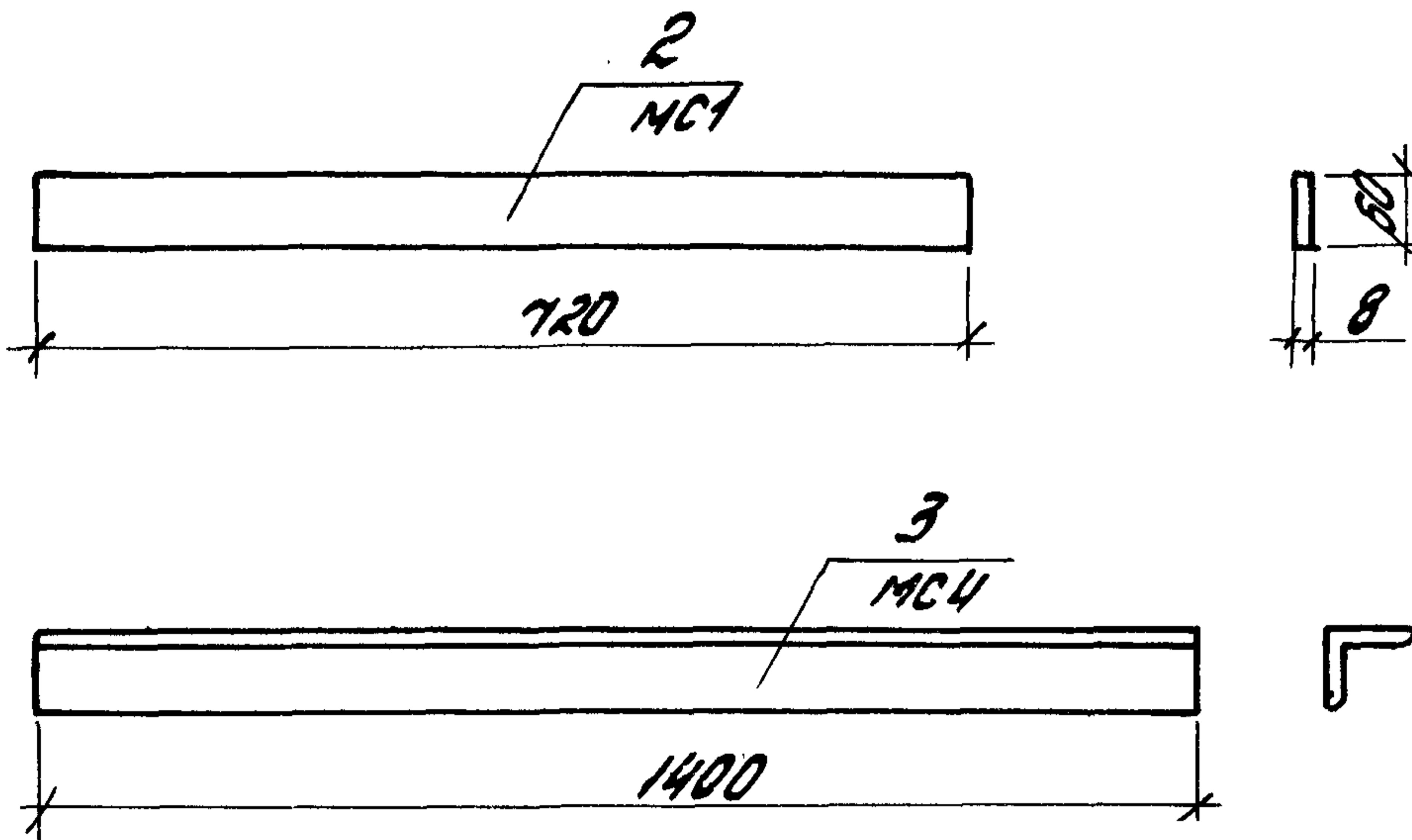
Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.465.1-7/84.2-003	1	10A I	620	0,38	ГОСТ 5781-82
-01	2	8A III	470	0,1	
-02	3	8A III	550	0,22	
-03	4	8A III	390	0,15	

1.465.1-7/84.2-003

Стержень арматурный
гнутой

Стандия	Масса	Мощность
Р		
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Розенблюм А.
Н. контр. Петрова А.
Гл. инж. Л. Баженова В.И.
Ст. инж. Петрова А.
Инженер Николаева С.В.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.465.1-7/84.2-002-52	ФЦА II, ГОСТ 5781-82, e=720	1	МС2 (0,8 кг)
			-53	Ф18 А II, ГОСТ 5781-82, e=720	1	МС3 (1,44 кг)
Б4		2	1.465.1-7/84.2-005-05	Полоса 60x8 ГОСТ 103-76 вст. экз. 2-119/14-1-3023-80	1	МС1 (2,7 кг)
Б4		3	1.465.1-7/84.2-004-01	Узелок 60x60x8 ГОСТ 8579-12 вст. экз. 2-119/14-1-3023-80	1	МС4 (8,0 кг)

1.465.1-7/84.2-210

			Изделие соединительное	Стандарт	Масса	Масштаб
			МС1, МС2, МС3, МС4	Р		
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Разенблом А.И.
 Норм. кон. Петрова Н.И.
 Т. инж. пр. Бажакова В.Л.
 Ст. инж. Петрова Н.И.
 Инженер Николаева В.И.