

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423—3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6м

ДОПОЛНЕНИЕ
К ВЫПУСКУ I

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

18669

ЦЕНА 1-90

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.423—3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ
КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6м

ДОПОЛНЕНИЕ
К ВЫПУСКУ 1

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И. КОРОЛЕВ*

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ *В.А. РЯБОВА*

ОДОБРЕНО :

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И

ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ

РАБОТ ГОССТРОЯ СССР ПИСЬМО № 2/3-411

ОТ 21 ДЕКАБРЯ 1982 ГОДА

ИР 6 2 0 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.423-3	Содержание	2
- ПЗ	Пояснительная записка	2
- РМ1	Дополнение к выпуску 1. Ведомость расхода арматурной стали	3
- РМ2	Ведомость расхода стали на закладные изделия Дополнение к выпуску 1.	24
- РМ3	Ведомость расхода цемента и инертных материалов Дополнение к выпуску 1	30

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.423-3		
			Статус	Лист	Листов
			Р	1	1
Инж. Сота	Вышкарка	[Подпись]	Госстрой СССР		
О.И.И.К.П.	Перегудов		ПРОЕКТОПРОЕКТ Москва		

1 В соответствии с ГОСТ 21109-80 для каждого основного комплекта рабочих чертежей следует выполнять ведомости потребности в материалах (ВМ), в том числе на типовые ж-б. конструкции
Приведенные в выпуске таблицы расхода материалов (РМ) на типовые серийные ж-б. изделия действующих серий по каталогу ЦИП служат вспомогательным материалом для составления ВМ

2 В РМ учтены требования „Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство“

3 Коды материалов определены по МЧ, коды изделий - по общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП), класс 58 „Конструкции и детали сборные железобетонные“.

Отсутствие кода изделия в таблицах РМ означает, что, в настоящее время, код данному изделию не присвоен.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.423-3-ПЗ		
			Статус	Лист	Листов
			Р	1	1
Инж. Сота	Вышкарка	[Подпись]	Госстрой СССР		
О.И.И.К.П.	Перегудов		ПРОЕКТОПРОЕКТ Москва		

18669 3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ														ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		А-I Гост 5761-75			А-III Гост 5761-75, Гост 5058-65*			КОД			КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ			
		по серию	с учетом Котх = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{А-I} = 1,0)	по серию	с учетом Котх = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{А-I} = 1,43)	по серию	с учетом Котх =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{А-I} =)	по серию	с учетом Котх =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{А-I} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 19		φ от 20 до 30
К 30-1		7,3	7,4	7,4	23,0	24,0	34,3						7,4	24,0			47,7
К 30-2		7,3	7,4	7,4	30,0	30,3	43,3						7,4	30,3			50,7
К 30-3		6,7	6,8	6,8	37,0	37,4	53,5						6,8		37,4		60,3
К 30-4		6,7	6,8	6,8	58,6	59,2	84,7						6,8		59,2		91,5
К 30-5		8,7	8,8	8,8	71,6	72,3	103,4						8,8		72,3		112,2
К 30-6		8,5	8,6	8,6	23,0	24,0	34,3						8,6	24,0			42,9
К 30-7		8,5	8,6	8,6	30,0	30,3	43,3						8,6	30,3			51,9
К 30-9		8,0	8,1	8,1	59,2	59,8	85,5						8,1		59,8		93,6
К 30-10		10,0	10,1	10,1	71,6	72,3	103,4						10,1		72,3		113,5
К 36-1		7,8	7,9	7,9	27,4	27,7	39,6						7,9	27,7			47,5
К 36-2		7,8	7,9	7,9	34,8	35,1	50,2						7,9	35,1			58,1
К 36-3		7,0	7,1	7,1	43,0	43,4	62,1						7,1		43,4		69,2
К 36-4		7,0	7,1	7,1	51,8	52,3	74,8						7,1		52,3		81,9
К 36-5		6,8	6,9	6,9	67,8	68,5	98,0						6,9		68,5		104,9
К 36-6		6,8	6,9	6,9	67,8	68,5	98,0						6,9		68,5		104,9
К 36-7		9,0	9,1	9,1	27,4	27,7	39,6						9,1	27,7			48,7
К 36-8		9,0	9,1	9,1	34,8	35,1	50,2						9,1	35,1			59,3
К 36-9		10,4	10,5	10,5	83,4	84,2	120,4						10,5		84,2		130,9
К 42-1		8,2	8,3	8,3	31,2	31,5	45,0						8,3	31,5			53,3
К 42-2		8,2	8,3	8,3	39,6	40,0	57,2						8,3	40,0			65,5
К 42-3		7,4	7,5	7,5	49,0	49,5	70,8						7,5		49,5		78,3
К 42-4		7,4	7,5	7,5	59,0	59,6	85,2						7,5		59,6		92,7

1. При распределении по сортам учитывать Котх (коэффициент отхода) по табл. 1 МУ.
2. Котх (коэффициент отхода) и K_{А-I} (коэффициент приведения расхода арматурной стали к классу А-I) принимать по табл. 2 МУ.
3. Коды изделий принимать по общесоюзному классификатору „Промышленная и С/х продукция“ (см. пояснительную записку)
4. Проволоку и канаты по сортам не распределяют, их расход вносят непосредственно в ВМ

1423-3-PM1

Нач. Сота	Вышкавская	С/М	ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТА
Норм. код	Шинкова	И/М		Р	1	2
Длиж. пр.	ПЕРЕГУДОВ	И/М		ПОСТРОИТЕЛЬ		
Инженер	Сучкова	С/М		МОСКВА		

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг														Итого привезенной к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75; ГОСТ 5058-65*						катанка	мелко-сортовая	средне-сортовая	крупно-сортовая		
		код														
									093400	093300	093200	093100				
по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (K _{к-1} = 1,0)	по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (K _{к-1} = 1,03)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (K _{к-1} =)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (K _{к-1} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250	
К42-5	7,4	7,5	7,5	77,0	77,8	114,3						7,5		77,8		118,8
К42-6	10,1	10,2	10,2	93,0	93,9	134,3						10,2		93,9		144,5
К42-7	9,4	9,5	9,5	31,2	31,5	45,0						9,5	31,5			54,5
К42-8	9,4	9,5	9,5	33,6	40,0	57,2						9,5	40,0			66,7
К42-9	8,5	8,6	8,6	49,0	49,5	70,8						8,6		49,5		79,4
К42-10	8,5	8,6	8,6	77,0	77,8	114,3						8,6		77,8		119,9
К42-11	11,3	11,4	11,4	93,0	93,9	134,3						11,4		93,9		145,7
К54-1	9,1	9,2	9,2	49,2	49,7	71,1						9,2	49,7			80,3
К54-2	8,0	8,1	8,1	60,8	61,4	87,8						8,1		61,4		95,9
К54-3	8,0	8,1	8,1	73,4	74,1	106,0						8,1		74,1		114,1
К54-4	8,0	8,1	8,1	95,4	96,4	137,9						8,1		96,4		146,0
К54-5	8,0	8,1	8,1	95,4	96,4	137,9						8,1		96,4		146,0
К54-6	8,1	8,2	8,2	95,4	96,4	137,9						8,2		96,4		146,1
К54-7	11,6	11,7	11,7	115,0	116,2	166,2						11,7		116,2		177,9
К54-8	11,6	11,7	11,7	115,0	116,2	166,2						11,7		116,2		177,9
К54-9	11,6	11,7	11,7	150,2	151,7	216,9						11,7		151,7		228,6
К54-10	10,3	10,4	10,4	38,8	39,2	56,1						10,4		39,2		66,5
К54-11	10,3	10,4	10,4	49,2	49,7	71,1						10,4	49,7			81,5
К54-12	9,1	9,2	9,2	60,8	61,4	87,8						9,2		61,4		97,0
К54-13	9,1	9,2	9,2	73,4	74,1	106,0						9,2		74,1		115,2
К54-14	9,1	9,2	9,2	95,4	96,4	137,9						9,2		96,4		147,1
К54-15	12,8	12,9	12,9	115,0	116,2	166,2						12,9		116,2		179,1

ИНВ. № подл

Подпись и дата

Всего инв. №

1423-3-PM1

Лист

2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код изделия	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ														Итого приве- денной к классу А-I
		по классам									по укрупненному сортаменту					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ		
		КОД									КОД					
		по серию	с учетом Котх = 1,01	приведен- ной к А-I (К _{А-I} = 1,0)	по серию	с учетом Котх = 1,01	приведен- ной к А-I (К _{А-I} = 1,43)	по серию	с учетом Котх =	приведен- ной к А-I (К _{А-I} =)	по серию	с учетом Котх =	приведен- ной к А-I (К _{А-I} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	
К 48-1	8,6	8,7	8,7	44,4	44,8	64,1						8,7	44,8			72,8
К 48-2	7,7	7,8	7,8	54,8	55,3	79,1						7,8		55,3		86,9
К 48-3	7,7	7,8	7,8	66,2	66,9	95,7						7,8		66,9		103,5
К 48-4	7,7	7,8	7,8	66,2	66,9	95,7						7,8		66,9		103,5
К 48-5	7,7	7,8	7,8	86,2	87,1	124,6						7,8		87,1		132,4
К 48-6	7,7	7,8	7,8	86,2	87,1	124,6						7,8		87,1		132,4
К 48-7	7,8	7,9	7,9	86,8	87,7	125,4						7,9		87,7		133,3
К 48-8	10,8	10,9	10,9	105,0	106,1	151,7						10,9		106,1		162,6
К 48-9	10,4	10,5	10,5	135,1	136,5	195,2						10,5		136,5		205,7
К 48-10	10,2	10,3	10,3	35,0	35,4	50,6						10,3	35,4			60,9
К 48-12	10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1						10,3	44,8			74,4
К 48-13	10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1						10,3	44,8			74,4
К 48-14	9,1	9,2	9,2	54,8	55,3	79,1						9,2		55,3		88,3
К 48-15	9,1	9,2	9,2	54,8	55,3	79,1						9,2		55,3		88,3
К 48-16	9,1	9,2	9,2	66,2	66,9	95,7						9,2		66,9		104,9
К 48-17	9,1	9,2	9,2	86,2	87,1	124,6						9,2		87,1		133,8
К 48-18	9,2	9,3	9,3	86,8	87,7	125,4						9,3		87,7		134,7
К 48-19	9,2	9,3	9,3	105,0	106,1	151,7						9,3		106,1		161,0
К 48-21	11,4	11,5	11,5	135,1	136,5	195,2						11,5		136,5		206,7
К 48-10с	10,2	10,3	10,3	35,0	35,4	50,6						10,3	35,4			60,9
К 48-12с	10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1						10,3	44,8			74,4
К 48-13с	10,2	10,3	10,3	44,4	44,8	64,1						10,3	44,8			74,4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ												ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I		
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					
		А-I ГОСТ 5781-75			А-III ГОСТ 5781-75, ГОСТ 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ		КРУПНО- СОРТНАЯ	
		КОД													КОД	
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} = 1,01)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} = 1,03)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250	
К 48-38		14,2	14,3	14,3	221,7	223,9	320,2					14,3		223,9		334,5
К 48-30с		13,0	13,1	13,1	35,0	35,4	50,6					13,1	35,4			63,7
К 48-31с		13,0	13,1	13,1	44,4	44,8	64,1					13,1	44,8			77,2
К 48-32с		11,8	11,9	11,9	54,8	55,3	79,1					11,9	55,3			91,0
К 48-33с		11,8	11,9	11,9	66,2	66,9	95,7					11,9		66,9		107,6
К 48-34с		11,8	11,9	11,9	86,2	87,1	124,6					11,9		87,1		136,5
К 48-35с		12,0	12,1	12,1	86,8	87,7	125,4					12,1		87,7		137,5
К 48-36с		12,0	12,1	12,1	105,0	106,1	151,7					12,1		106,1		163,8
К 48-37с		12,0	12,1	12,1	118,2	119,4	170,7					12,1		119,4		182,8
К 48-38с		14,2	14,3	14,3	221,7	223,9	320,2					14,3		223,9		334,5
К 48-39		14,8	14,9	14,9	48,8	49,3	70,5					14,9		49,3		85,4
К 48-40		14,8	14,9	14,9	59,0	59,6	85,2					14,9		59,6		100,1
К 48-41		14,8	14,9	14,9	76,2	77,0	110,7					14,9		77,0		125,0
К 48-42		15,2	15,4	15,4	80,8	81,6	116,7					15,4		81,6		132,1
К 48-43		15,2	15,4	15,4	97,8	98,8	141,3					15,4		98,8		156,7
К 48-44		15,2	15,4	15,4	115,0	116,2	166,2					15,4		116,2		181,6
К 48-45		15,2	15,4	15,4	126,2	127,5	182,3					15,4		127,5		197,7
К 48-46		18,8	19,0	19,0	158,4	160,0	228,8					19,0		160,0		247,8
К 48-47		15,0	15,2	15,2	183,5	185,3	265,0					15,2		185,3		280,2
К 48-39с		15,5	15,7	15,7	55,8	56,4	80,7					15,7		56,4		96,4
К 48-40с		15,5	15,7	15,7	67,4	68,1	97,4					15,7		68,1		113,1
К 48-41с		15,5	15,7	15,7	87,0	87,9	125,7					15,7		87,9		141,4

1423-3-PM1

Лист
5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код изделия	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ														Итого ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	
		по классам											по укрупненному сортаменту				
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75, Гост 5058-65*								КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ		КРУПНО- СОРТНАЯ
		КОД											КОД				
по СЕРИИ	с учетом Котх = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} = 1,0)	по СЕРИИ	с учетом Котх = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} = 1,43)	по СЕРИИ	с учетом Котх =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} =)	по СЕРИИ	с учетом Котх =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250		
К 4В-42с		16,0	16,2	16,2	87,8	88,7	126,8						16,2		88,7		143,0
К 4В-43с		16,0	16,2	16,2	106,2	107,3	153,4						16,2		107,3		169,6
К 4В-44с		16,0	16,2	16,2	125,8	127,1	181,8						16,2		127,1		198,0
К 4В-45с		16,0	16,2	16,2	137,0	138,4	197,9						16,2		138,4		214,1
К 4В-46с		20,0	20,2	20,2	172,0	173,7	248,4						20,2		173,7		268,6
К 4В-47с		15,6	15,8	15,8	205,1	207,2	296,3						15,8		207,2		312,1
К 4В-48с		15,6	15,8	15,8	222,5	224,7	321,3						15,8		224,7		337,1
К 60-1		11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5						11,6	43,0			73,1
К 60-2		11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5						11,6	43,0			73,1
К 60-3		11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9						11,6	54,5			89,5
К 60-4		11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9						11,6	54,5			89,5
К 60-5		9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2						10,0		67,3		106,2
К 60-6		9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2						10,0		67,3		106,2
К 60-7		9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4						10,0		81,4		126,4
К 60-8		9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4						10,0		81,4		126,4
К 60-9		9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3						10,0		105,8		161,3
К 60-10		9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3						10,0		105,8		161,3
К 60-11		10,1	10,2	10,2	106,6	107,7	154,0						10,2		107,7		164,2
К 60-12		10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3						10,2		130,3		196,5
К 60-13		10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3						10,2		130,3		196,5
К 60-14		10,1	10,2	10,2	144,8	146,2	209,1						10,2		146,2		219,3
К 60-15		12,9	13,0	13,0	169,6	171,3	245,0						13,0		171,3		258,0

МНВ. № подл. Подпись и дата
 ВСЯЯ ИЛИ ИС

1.423-3-PM1

Лист
6

18669 9

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код изделия	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ												ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ				
		А-I Гост 5781-75			А-II Гост 5781-75; Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ		КРУПНО- СОРТНАЯ
		КОД													
									КОД						
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =)	093400 Ф от 6 до 9	093300 Ф от 10 до 18	093200 Ф от 20 до 30	093100 Ф от 32 до 250
К 60-16	14,3	14,4	14,4	42,6	43,0	61,5						14,4	43,0		75,9
К 60-17	12,7	12,8	12,8	66,6	67,3	96,2						12,8		67,3	109,0
К 60-18	12,7	12,8	12,8	80,6	81,4	116,4						12,8		81,4	129,2
К 60-19	12,9	13,0	13,0	129,0	130,2	186,2						13,0		130,2	199,2
К 60-21	17,6	17,8	17,8	54,8	55,3	79,1						17,8	55,3		96,9
К 60-1с	11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5						11,6	43,0		73,1
К 60-2с	11,5	11,6	11,6	42,6	43,0	61,5						11,6	43,0		73,1
К 60-3с	11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9						11,6	54,5		89,5
К 60-4с	11,5	11,6	11,6	54,0	54,5	77,9						11,6	54,5		89,5
К 60-5с	9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2						10,0		67,3	106,2
К 60-6с	9,9	10,0	10,0	66,6	67,3	96,2						10,0		67,3	106,2
К 60-7с	9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4						10,0		81,4	126,4
К 60-8с	9,9	10,0	10,0	80,6	81,4	116,4						10,0		81,4	126,4
К 60-9с	9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3						10,0		105,8	161,3
К 60-10с	9,9	10,0	10,0	104,8	105,8	151,3						10,0		105,8	161,3
К 60-11с	10,1	10,2	10,2	106,6	107,7	154,0						10,2		107,7	164,2
К 60-12с	10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3						10,2		130,3	196,5
К 60-13с	10,1	10,2	10,2	129,0	130,3	186,3						10,2		130,3	196,5
К 60-14с	10,1	10,2	10,2	144,8	146,2	209,1						10,2		146,2	219,3
К 60-15с	12,9	13,0	13,0	169,6	171,3	245,0						13,0		171,3	258,0
К 60-21с	17,6	17,8	17,8	54,8	55,3	79,1						17,8	55,3		96,9
К 60-22	17,6	17,8	17,8	67,6	68,3	97,7						17,8		68,3	115,5

1 423-3-PM1

Лист
7

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ												ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ				
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75, Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ	СРЕДНЕ-СОРТНАЯ		КРУПНО-СОРТНАЯ
		КОД													093400
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (Ка-I=1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (Ка-I=1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (Ка-I=)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (Ка-I=)	Ф от 6 до 9	Ф от 10 до 18	Ф от 20 до 30	Ф от 32 до 250
К60-23		15,9	16,1	16,1	81,8	82,6	118,1					16,1		82,6	134,2
К60-24		15,9	16,1	16,1	105,6	106,7	152,6					16,1		106,7	168,7
К60-25		16,0	16,2	16,2	107,6	108,7	155,4					16,2		108,7	171,6
К60-26		16,0	16,2	16,2	130,2	131,5	188,0					16,2		131,5	204,2
К60-27		16,0	16,2	16,2	154,0	155,5	222,4					16,2		155,5	238,6
К60-28		16,0	16,2	16,2	168,0	169,7	242,7					16,2		169,7	258,9
К60-29		16,0	16,2	16,2	212,0	214,1	306,2					16,2		214,1	322,4
К60-30		24,6	24,8	24,8	206,8	208,9	298,7					24,8		208,9	323,5
К60-22с		17,6	17,8	17,8	67,6	68,3	97,7					17,8		68,3	115,5
К60-23с		15,9	16,1	16,1	81,8	82,6	118,1					16,1		82,6	134,2
К60-24с		15,9	16,1	16,1	105,6	106,7	152,6					16,1		106,7	168,7
К60-25с		16,0	16,2	16,2	107,6	108,7	155,4					16,2		108,7	171,6
К60-26с		16,0	16,2	16,2	130,2	131,5	188,0					16,2		131,5	204,2
К60-27с		16,0	16,2	16,2	154,0	155,5	222,4					16,2		155,5	238,6
К60-28с		16,0	16,2	16,2	168,0	169,7	242,7					16,2		169,7	258,9
К60-29с		16,0	16,2	16,2	212,0	214,1	306,2					16,2		214,1	322,4
К60-30с		24,6	24,8	24,8	206,8	208,9	298,7					24,8		208,9	323,5
К60-31с		19,2	19,4	19,4	273,6	276,3	395,1					19,4		276,3	444,5
К60-32с		18,7	18,9	18,9	81,8	82,6	118,1					18,9		82,6	137,0
К60-32		17,9	18,1	18,1	73,4	74,1	106,0					18,1		74,1	124,1
К60-33		17,9	18,1	18,1	94,8	95,7	136,9					18,1		95,7	155,0
К60-34		17,9	18,1	18,1	100,6	101,6	145,3					17,9		101,6	163,4

ИНВ. № ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1423-3-PM1 Лист 8

18669 11

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ													ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					
		А-I Гост 5781-75			А-II Гост 5781-75; Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ		
		КОД														
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} = 1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} = 1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} =)	093400	093300	093200	093100	А-I
												φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250	
К 60-35		17,9	18,1	18,1	121,8	123,0	175,9					18,1		123,0		194,0
К 60-36		17,9	18,1	18,1	143,2	144,6	206,8					18,1		144,6		224,9
К 60-37		17,9	18,1	18,1	157,2	158,8	227,1					18,1		158,8		245,2
К 60-38		22,6	22,8	22,8	197,4	199,4	285,1					22,8		199,4		307,9
К 60-39		17,8	18,0	18,0	252,0	254,5	363,9					18,0		254,5		381,9
К 60-40		22,4	22,6	22,6	278,0	280,8	401,5					22,6		280,8		424,1
К 60-41		22,4	22,6	22,6	316,4	319,6	457,0					24,6		319,6		479,6
К 60-42		13,2	13,3	13,3	168,0	169,7	242,7					13,3		169,7		256,0
К 60-33с		18,7	18,9	18,9	105,6	106,7	152,6					18,9		106,7		171,5
К 60-34с		18,7	18,9	18,9	107,6	108,7	155,4					18,9		108,7		174,3
К 60-35с		18,7	18,9	18,9	130,2	131,5	188,0					18,9		131,5		206,9
К 60-36с		18,7	18,9	18,9	154,0	155,5	222,4					18,9		155,5		241,3
К 60-37с		18,7	18,9	18,9	168,0	169,7	242,7					18,9		169,7		261,6
К 60-38с		24,2	24,4	24,4	211,6	213,7	305,6					24,4		213,7		330,0
К 60-39с		18,6	18,8	18,8	273,6	276,3	395,1					18,8		276,3		413,9
К 60-40с		24,0	24,2	24,2	304,8	307,8	440,2					24,2		307,8		464,4
К 60-41с		24,0	24,2	24,2	343,2	346,6	495,6					24,2		346,6		519,8
К 60-42с		13,2	13,3	13,3	168,0	169,7	242,7					13,3		169,7		256,0
К 72-1		16,2	16,4	16,4	64,4	65,0	93,0					16,4	65,0			109,4
К 72-2		14,0	14,1	14,1	79,4	80,2	114,7					14,1		80,2		128,8
К 72-3		14,0	14,1	14,1	96,0	97,0	138,7					14,1		97,0		152,8
К 72-4		13,0	13,1	13,1	124,0	125,2	179,0					13,1		125,2		192,1

Б.П. 16143

1423-3-PM1

Лист
9

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ													ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					
		А-I Гост 5781-75			А-II Гост 5781-75; Гост 5058-65						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ		
		КОД			КОД			КОД								
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котк = 1,0	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (K _{А-I} = 1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котк = 1,0	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (K _{А-I} = 1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котк =	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (K _{А-I} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котк =	ПРИВЕДЕН НОЙ К А-I (K _{А-I} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250	
К 72-5	14,1	14,2	14,2	123,2	124,4	177,9						14,2		124,4		192,1
К 72-6	14,1	14,2	14,2	149,2	150,7	215,5						14,2		150,7		229,7
К 72-7	13,7	13,8	13,8	177,2	179,0	256,0						13,8		179,0		269,8
К 72-8	13,0	13,1	13,1	194,0	195,9	280,1						13,1		195,9		293,2
К 72-9	14,2	14,3	14,3	236,0	238,4	340,9						14,3		238,4		355,2
К 72-10	26,2	26,5	26,5	243,6	246,0	351,8						26,5		246,0		378,3
К 72-1с	16,2	16,4	16,4	64,4	65,0	93,0						16,4	65,0			109,4
К 72-2с	14,0	14,1	14,1	79,4	80,2	114,7						14,1		80,2		128,8
К 72-3с	14,0	14,1	14,1	96,0	97,0	138,7						14,1		97,0		152,8
К 72-4с	13,0	13,1	13,1	124,0	125,2	179,0						13,1		125,2		192,1
К 72-5с	14,1	14,2	14,2	123,2	124,4	177,9						14,2		124,4		192,1
К 72-6с	14,1	14,2	14,2	149,2	150,7	215,5						14,2		150,7		229,7
К 72-7с	13,7	13,8	13,8	177,2	179,0	256,0						13,8		179,0		269,8
К 72-8с	13,0	13,1	13,1	194,0	195,9	280,1						13,1		195,9		293,2
К 72-9с	14,2	14,3	14,3	236,0	238,4	340,9						14,3		238,4		355,2
К 72-10с	26,2	26,5	26,5	243,6	246,0	351,8						26,5		246,0		378,3
К 72-11с	18,0	18,2	18,2	327,2	330,5	472,6						18,2		330,5		490,8
К 72-37с	22,9	23,1	23,1	225,6	227,9	325,9						23,1		227,9		349,0
К 72-13	19,0	19,2	19,2	64,4	65,0	93,0						19,2	65,0			112,2
К 72-14	16,8	17,0	17,0	79,4	80,2	114,7						17,0		80,2		131,7
К 72-15	16,8	17,0	17,0	96,0	97,0	138,7						17,0		97,0		155,7
К 72-16	15,8	16,0	16,0	124,0	125,2	179,0						16,0		125,2		195,0

ИНВ. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

1423-3-PM1

Лист

10

19669 13

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ													Итого ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ				
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75; Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕДКО- СОРТИНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТИНАЯ	КРУПНО- СОРТИНАЯ	
		КОД													
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250
К 72-17	16,9	17,1	17,1	123,2	124,4	177,9						17,1		124,4	195,0
К 72-18	16,9	17,1	17,1	149,2	150,7	215,5						17,1		150,7	232,6
К 72-19	16,5	16,7	16,7	177,2	179,0	256,0						16,7		179,0	272,7
К 72-20	15,8	16,0	16,0	194,0	195,9	280,1						16,0		195,9	296,1
К 72-21	29,0	29,3	29,3	243,6	246,0	351,8						29,3		246,0	381,1
К 72-22	29,2	29,5	29,5	365,2	368,9	527,5						29,5		368,9	557,0
К 72-13с	19,0	19,2	19,2	64,4	65,0	93,0						19,2	65,0		112,2
К 72-14с	16,8	17,0	17,0	79,4	80,2	114,7						17,0		80,2	131,7
К 72-15с	16,8	17,0	17,0	96,0	97,0	138,7						17,0		97,0	155,7
К 72-16с	15,8	16,0	16,0	124,0	125,2	179,0						16,0		125,2	195,0
К 72-17с	16,9	17,1	17,1	123,2	124,4	177,9						17,1		124,4	195,0
К 72-18с	16,9	17,1	17,1	149,2	150,7	215,5						17,1		150,7	232,6
К 72-19с	16,5	16,7	16,7	177,2	179,0	256,0						16,7		179,0	272,7
К 72-20с	15,8	16,0	16,0	194,0	195,9	280,1						16,0		195,9	296,1
К 72-21с	29,0	29,3	29,3	243,6	246,0	351,8						29,3		246,0	381,1
К 72-22с	29,2	29,5	29,5	365,2	368,9	527,5						29,5		368,9	557,0
К 72-23с	29,2	29,5	29,5	398,4	402,4	575,4						29,5		402,4	604,9
К 72-24	19,2	19,4	19,4	87,8	88,7	126,8						19,4		88,7	146,2
К 72-25	19,2	19,4	19,4	87,8	88,7	126,8						19,4		88,7	146,2
К 72-26	17,9	18,1	18,1	113,2	114,3	163,4						18,1		114,3	181,5
К 72-27	18,7	18,9	18,9	116,4	117,6	168,2						18,9		117,6	187,1
К 72-28	18,7	18,9	18,9	116,4	117,6	168,2						18,9		117,6	187,1

1.423-3-PM1

ЛМСТ
11

18669 14

Марка изделия	Код изделия	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ													Итого приведенной к классу А-I		
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75; Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ	СРЕДНЕ-СОРТНАЯ	КРУПНО-СОРТНАЯ			
		КОД									КОД						
по серии	с учетом Котх = 1,01	приведенной к А-I (К _{А-I} = 1,0)	по серии	с учетом Котх = 1,01	приведенной к А-I (К _{А-I} = 1,43)	по серии	с учетом Котх =	приведенной к А-I (К _{А-I} =)	по серии	с учетом Котх =	приведенной к А-I (К _{А-I} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250		
К 72-29		19,3	19,5	19,5	141,0	142,4	203,6						19,5		142,4		223,1
К 72-30		18,1	18,3	18,3	183,2	185,0	264,6						18,3		185,0		282,9
К 72-31		18,1	18,3	18,3	183,2	185,0	264,6						18,3		185,0		282,9
К 72-32		19,0	19,2	19,2	229,6	231,9	331,6						19,2		231,9		350,8
К 72-33		22,9	23,1	23,1	230,0	232,3	332,2						23,1		232,3		355,3
К 72-34		17,6	17,8	17,8	299,6	302,6	432,7						17,8		302,6		450,5
К 72-35		22,0	22,2	22,2	371,2	374,9	536,1						22,2		374,9		558,3
К 72-24с		20,0	20,2	20,2	96,0	97,0	138,7						20,2		97,0		158,9
К 72-25с		20,0	20,2	20,2	96,0	97,0	138,7						20,2		97,0		158,9
К 72-26с		18,5	18,7	18,7	124,0	125,2	179,0						18,7		125,2		197,7
К 72-27с		20,0	20,2	20,2	123,2	124,4	177,9						20,2		124,4		198,1
К 72-28с		20,0	20,2	20,2	123,2	124,4	177,9						20,2		124,4		198,1
К 72-29с		20,0	20,2	20,2	149,2	150,7	215,5						20,2		150,7		235,7
К 72-30с		18,5	18,7	18,7	194,0	195,9	280,1						18,7		195,9		298,8
К 72-31с		18,5	18,7	18,7	194,0	195,9	280,1						18,7		195,9		298,8
К 72-32с		19,8	20,0	20,0	246,0	248,5	355,4						20,0		248,5		375,4
К 72-33с		23,7	23,9	23,9	243,6	246,0	351,8						23,9		246,0		375,7
К 72-34с		18,4	18,6	18,6	321,2	324,4	463,9						18,6		324,4		482,5
К 72-35с		23,6	23,8	23,8	398,4	402,4	575,4						23,8		402,4		599,2
К 72-36с		35,2	35,6	35,6	447,2	451,7	645,9						35,6		245,2	206,5	681,5
К 84-1		17,4	17,6	17,6	74,0	74,7	106,8						17,6	74,7			124,4
К 84-2		14,9	15,0	15,0	91,2	92,1	131,7						15,0		92,1		146,7

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1423-3-PM1

Лист 12

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг														Итого приведенной к классу А-І	
		по классам									по укрупненному сорту						
		А-І Гост 5781-75			А-ІІ Гост 5781-75; Гост 5058-65*						катанка	средне-сортовая	крупно-сортовая				
		код									код						
по серии	с учетом Котх = 1,01	приведенной к А-І (К _{А-І} = 1,0)	по серии	с учетом Котх = 1,01	приведенной к А-І (К _{А-І} = 1,0)	по серии	с учетом Котх =	приведенной к А-І (К _{А-І} =)	по серии	с учетом Котх =	приведенной к А-І (К _{А-І} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250		
кв4-3		14,9	15,0	15,0	110,4	111,5	159,4						15,0		111,5		174,1
кв4-4		14,9	15,0	15,0	142,4	143,8	205,6						15,0		143,8		220,6
кв4-5		15,2	15,4	15,4	143,0	144,4	206,5						15,4		144,4		221,9
кв4-6		15,2	15,4	15,4	173,0	174,7	249,8						15,4		174,7		265,2
кв4-7		15,2	15,4	15,4	205,0	207,1	296,2						15,4		207,1		311,6
кв4-8		15,2	15,4	15,4	223,2	225,4	322,3						15,4		225,4		337,7
кв4-9		29,3	29,6	29,6	277,4	280,2	400,7						29,6		280,2		430,3
кв4-10		19,6	19,8	19,8	346,4	349,9	500,4						19,8		349,9		520,2
кв4-11		29,2	29,5	29,5	434,9	439,2	620,1						29,5		439,2		657,6
кв4-13		18,1	18,3	18,3	142,4	143,8	205,6						18,3		143,8		223,9
кв4-14		18,2	18,4	18,4	143,0	144,4	206,5						18,4		144,4		224,9
кв4-15		18,2	18,4	18,4	205,0	207,1	296,2						18,4		207,1		314,6
кв4-18		34,0	34,3	34,3	405,4	409,5	585,6						34,3		409,5		619,9
кв4-19		18,9	19,1	19,1	91,2	92,1	131,7						19,1		92,1		150,8
кв4-20		18,9	19,1	19,1	110,4	111,5	159,4						19,1		111,5		178,5
кв4-21		18,9	19,1	19,1	142,4	143,8	205,6						19,1		143,8		224,7
кв4-22		19,0	19,2	19,2	143,0	144,4	206,5						19,2		144,4		225,7
кв4-23		19,0	19,2	19,2	173,0	174,7	249,8						19,2		174,7		269,0
кв4-2с		14,9	15,0	15,0	91,2	92,1	131,7						15,0		92,1		146,7
кв4-3с		14,9	15,0	15,0	110,4	111,5	159,4						15,0		111,5		174,4
кв4-4с		14,9	15,0	15,0	142,4	143,8	205,6						15,0		143,8		220,6
кв4-5с		15,2	15,4	15,4	143,0	144,4	206,5						15,4		144,4		221,9

16 | 16'

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ															ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-1
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ						
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75, Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ			
		КОД									КОД						
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} = 1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} = 1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{к-1} =)	093400	093300	093200	093100		
												φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250		
квч-6с		15,2	15,4	15,4	173,0	174,7	249,8					15,4		174,7		265,2	
квч-7с		15,2	15,4	15,4	205,0	207,1	296,2					15,4		207,1		311,6	
квч-8с		15,2	15,4	15,4	223,2	225,4	322,3					15,4		225,4		337,7	
квч-9с		29,3	29,6	29,6	277,4	280,2	400,7					29,6		280,2		430,3	
квч-10с		19,6	19,8	19,8	346,4	349,9	500,4					19,8		349,9		520,2	
квч-11с		29,2	29,5	29,5	434,9	439,2	628,1					29,5		439,2		657,6	
квч-13с		18,1	18,3	18,3	142,4	143,8	205,6					18,3		143,8		223,9	
квч-14с		18,2	18,3	18,3	143,0	144,4	206,5					18,3		144,4		224,8	
квч-15с		18,2	18,3	18,3	205,0	207,1	296,2					18,3		207,1		314,5	
квч-18с		34,0	34,3	34,3	405,4	409,5	585,6					34,3		409,5		619,9	
квч-19с		18,9	19,1	19,1	91,2	92,1	131,7					19,1		92,1		150,8	
квч-21с		18,9	19,1	19,1	142,4	143,8	205,6					19,1		143,8		224,7	
квч-22с		19,0	19,2	19,2	143,0	144,4	206,5					19,2		144,4		225,7	
квч-23с		19,0	19,2	19,2	173,0	174,7	249,8					19,2		174,7		269,0	
квч-24с		19,0	19,2	19,2	205,0	207,1	296,2					19,2		207,1		315,4	
квч-25с		19,0	19,2	19,2	223,2	225,4	322,3					19,2		225,4		341,5	
квч-24		19,0	19,2	19,2	205,0	207,1	296,2					19,2		207,1		315,4	
квч-25		19,0	19,2	19,2	223,2	225,4	322,3					19,2		225,4		341,5	
квч-26		19,0	19,2	19,2	268,6	271,3	388,0					19,2		271,3		407,2	
квч-27		25,7	26,0	26,0	280,2	283,0	404,7					26,0		283,0		430,7	
квч-28		19,0	19,2	19,2	332,6	335,9	480,3					19,2		335,9		499,5	
квч-29		19,0	19,2	19,2	346,4	349,9	500,4					19,2		349,9		519,6	

ИНВ. № ПОД.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.423-3-PM1

Лист
14

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ														ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75. Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ		
		КОД									КОД					
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{а-1} = 1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} = 1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{а-1} = 1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{а-1} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{а-1} =)	Φ от 6 до 9	Φ от 10 до 18	Φ от 20 до 30	Φ от 32 до 250	
КВ4-30	34,4	34,7	34,7	434,9	439,2	628,1						34,7		439,2		662,8
КВ4-31	34,2	34,5	34,5	546,9	552,4	789,9						34,5		78,1	474,3	824,4
КВ4-33	20,6	20,8	20,8	102,0	103,0	147,3						20,8		103,0		168,1
КВ4-34	20,6	20,8	20,8	102,0	103,0	147,3						20,8		103,0		168,1
КВ4-35	20,6	20,8	20,8	131,6	132,9	190,0						20,8		132,9		210,8
КВ4-36	20,6	20,8	20,8	131,6	132,9	190,0						20,8		132,9		210,8
КВ4-37	20,1	20,3	20,3	136,2	137,6	196,8						20,3		137,6		217,1
КВ4-38	20,1	20,3	20,3	136,2	137,6	196,8						20,3		137,6		217,1
КВ4-39	20,1	20,3	20,3	164,6	166,2	237,7						20,3		166,2		258,0
КВ4-40	20,1	20,3	20,3	164,6	166,2	237,7						20,3		166,2		258,0
КВ4-41	20,1	20,3	20,3	194,2	196,1	280,4						20,3		196,1		300,7
КВ4-42	20,1	20,3	20,3	194,2	196,1	280,4						20,3		196,1		300,7
КВ4-43	20,6	20,8	20,8	212,4	214,5	306,7						20,8		214,5		327,5
КВ4-44	20,6	20,8	20,8	212,4	214,5	306,7						20,8		214,5		327,5
КВ4-26с	19,0	19,2	19,2	268,6	271,3	388,0						19,2		271,3		407,2
КВ4-27с	25,7	26,0	26,0	280,2	283,0	404,7						26,0		283,0		430,7
КВ4-28с	19,0	19,2	19,2	332,6	335,9	480,3						19,2		335,9		499,5
КВ4-29с	19,0	19,2	19,2	346,4	349,9	500,4						19,2		349,9		519,6
КВ4-30с	34,4	34,7	34,7	434,9	439,2	628,1						34,7		439,2		662,8
КВ4-31с	34,2	34,5	34,5	546,9	552,4	789,9						34,5		78,1	474,3	824,4
КВ4-32с	34,2	34,5	34,5	571,8	577,5	825,8						34,5			577,5	860,3
КВ4-33с	21,5	21,7	21,7	110,4	111,5	153,4						21,7		111,5		181,1

1.423-3-PM1

Лист
15

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг													Итого приведенной к классу А-I		
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75; Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ	СРЕДНЕ-СОРТНАЯ	КРУПНО-СОРТНАЯ			
		КОД									КОД						
		по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (К _{А-I} = 1,0)	по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (К _{А-I} = 1,43)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (К _{А-I} =)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (К _{А-I} =)	φ от 6 до 9		φ от 10 до 18	φ от 20 до 30
кв4-34с		21,5	21,7	21,7	110,4	111,5	159,4						21,7		111,5		181,1
кв4-35с		21,5	21,7	21,7	142,4	143,8	205,6						21,7		143,8		227,3
кв4-36с		21,5	21,7	21,7	142,4	143,8	205,6						21,7		143,8		227,3
кв4-37с		21,0	21,2	21,2	143,0	144,4	206,5						21,2		144,4		227,7
кв4-38с		21,0	21,2	21,2	143,0	144,4	206,5						21,2		144,4		227,7
кв4-39с		21,0	21,2	21,2	173,0	174,7	249,8						21,2		174,7		271,0
кв4-40с		21,0	21,2	21,2	173,0	174,7	249,8						21,2		174,7		271,0
кв4-41с		21,0	21,2	21,2	205,0	207,1	296,2						21,2		207,1		317,4
кв4-42с		21,0	21,2	21,2	205,0	207,1	296,2						21,2		207,1		317,4
кв4-43с		21,0	21,2	21,2	223,2	225,4	322,3						21,2		225,4		343,5
кв4-44с		21,0	21,2	21,2	223,2	225,4	322,3						21,2		225,4		343,5
кв4-45с		28,0	28,3	28,3	280,2	283,0	404,7						28,3		283,0		433,0
кв4-45		27,6	27,9	27,9	266,6	269,3	385,1						27,9		269,3		413,0
кв4-46		27,6	27,9	27,9	266,6	269,3	385,1						27,9		269,3		413,0
кв4-47		20,4	20,6	20,6	324,8	328,0	469,0						20,6		328,0		489,6
кв4-48		27,6	27,9	27,9	378,2	382,0	546,3						27,9		382,0		574,2
кв4-49		27,6	27,9	27,9	407,7	411,8	588,9						27,9		411,8		616,8
кв4-50		36,4	36,8	36,8	459,5	464,1	663,7						36,8		244,9	219,2	700,5
кв4-53		23,4	23,6	23,6	179,8	181,6	259,7						23,6	15,4	166,2		283,3
кв4-54		23,4	23,6	23,6	209,4	211,5	302,4						23,6	15,4	196,1		326,0
кв4-55		23,4	23,6	23,6	227,6	229,9	328,8						23,6	15,4	214,5		352,4
кв4-56		31,0	31,3	31,3	281,8	284,6	407,0						31,3	15,4	269,2		438,3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

1.423-3-PM1

Лист 16

18669 19

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ														ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					
		А-I Гост 5781-75			А-II Гост 5781-75, Гост 5058-65						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ		
		КОД														
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} =1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{пр} -1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} =1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{пр} =1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{пр} -)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ K _{отх} =	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{пр} -)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250	
КВЧ-57	23,2	23,4	23,4	340,0	343,4	491,1						23,4	15,4	328,0		514,5
КВЧ-58	31,0	31,3	31,3	393,4	397,3	568,1						31,3	15,3	382,0		599,4
КВЧ-60	40,4	40,8	40,8	551,4	556,9	796,4						40,8	15,3	541,6		837,2
КВЧ-46с	28,0	28,3	28,3	280,2	283,0	404,7						28,3		283,0		433,0
КВЧ-47с	21,2	21,4	21,4	346,4	349,9	500,4						21,4		349,9		521,8
КВЧ-48с	28,6	28,9	28,9	405,4	409,5	585,6						28,9		409,5		614,5
КВЧ-49с	28,6	28,9	28,9	434,9	439,2	628,1						28,9		439,2		657,0
КВЧ-50с	38,4	38,8	38,8	490,9	495,8	709,0						38,8		258,7	237,1	747,8
КВЧ-51с	38,4	38,8	38,8	546,9	552,4	789,9						38,8		78,1	474,3	828,7
КВЧ-53с	23,7	23,9	23,9	189,4	191,3	273,6						38,8	16,6	174,7		297,5
КВЧ-54с	23,7	23,9	23,9	221,4	223,6	319,7						23,7	16,6	207,0		343,6
КВЧ-55с	23,7	23,9	23,9	239,6	242,0	346,1						23,9	16,6	225,4		370,0
КВЧ-56с	31,7	32,0	32,0	296,6	299,6	428,4						23,9	16,6	283,0		460,4
КВЧ-57с	23,9	24,1	24,1	362,8	366,4	524,0						32,0	16,6	349,8		548,1
КВЧ-58с	32,3	32,6	32,6	421,8	426,0	609,2						24,1	16,6	409,4		641,8
КВЧ-59с	32,3	32,6	32,6	451,3	455,8	651,8						32,6	16,6	439,2		684,4
КВЧ-60с	43,1	43,5	43,5	588,2	594,1	849,6						32,6	16,6		577,5	893,1
КВЧ-61с	27,4	27,7	27,7	280,2	283,0	404,7						27,7		283,0		432,4
КВЧ-62с	28,0	28,3	28,3	397,0	401,0	573,4						28,3		401,0		601,7
КВЧ-63с	28,0	28,3	28,3	434,9	439,2	628,1						28,3		439,2		656,1
К96-1	19,5	19,7	19,7	83,6	84,4	120,7						19,7	84,4			140,4
К96-2	16,5	16,7	16,7	103,0	104,0	148,7						16,7	104,0			165,4

1.423-3-PM1 ЛИСТ
17

Марка изделия	Код изделия	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, кг														Итого приведенной к классу А-I	
		по классам									по укрупненному сортаменту						
		А-I Гост 5781-75			А-II Гост 5781-75; Гост 5058-65*			код			катанка	мелко-сортовая	средне-сортовая	крупно-сортовая			
		по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (K _{A-I} = 1,0)	по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (K _{A-I} = 1,43)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (K _{A-I} =)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (K _{A-I} =)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18		φ от 20 до 30
к 96-3		16,5	16,7	16,7	124,8	126,0	180,2						16,7		126,0		196,9
к 96-4		15,7	15,9	15,9	161,0	162,6	232,5						15,9		162,6		248,4
к 96-5		16,4	16,6	16,6	158,8	160,4	229,4						16,6		160,4		246,0
к 96-6		16,4	16,6	16,6	192,2	194,1	277,6						16,6		194,1		294,2
к 96-8		19,7	19,9	19,9	103,0	104,0	148,7						19,9		104,0		168,6
к 96-9		19,7	19,9	19,9	124,8	126,0	180,2						19,9		126,0		200,1
к 96-10		17,6	17,8	17,8	161,0	162,6	232,5						17,8		162,6		250,3
к 96-11		19,6	19,8	19,8	158,8	160,4	229,4						19,8		160,4		249,2
к 96-12		19,6	19,8	19,8	192,2	194,1	277,6						19,8		194,1		297,4
к 96-13		17,6	17,8	17,8	251,0	253,5	362,5						17,8		253,5		390,3
к 96-14		24,1	24,3	24,3	294,8	294,7	421,4						24,3		294,7		445,7
к 96-15		24,1	24,3	24,3	314,8	317,9	454,6						24,3		317,9		478,9
к 96-16		17,4	17,6	17,6	369,6	373,3	533,8						17,6		373,3		551,4
к 96-17		37,2	37,6	37,6	443,2	447,6	640,1						37,6		447,6		677,7
к 96-52А		26,4	26,7	26,7	443,2	447,6	640,1						26,7		447,6		666,8
к 96-54		36,8	37,2	37,2	638,6	639,9	915,1						37,2			639,9	952,3
к 96-1с		19,5	19,7	19,7	83,6	84,4	120,7						19,7	84,4			140,4
к 96-2с		16,5	16,7	16,7	103,0	104,0	148,7						16,7		104,0		165,4
к 96-3с		16,5	16,7	16,7	124,8	126,0	180,2						16,7		126,0		196,9
к 96-4с		15,7	15,9	15,9	161,0	162,6	232,5						15,9		162,6		248,4
к 96-5с		16,4	16,6	16,6	158,8	160,4	229,4						16,6		160,4		246,0
к 96-6с		16,4	16,6	16,6	192,2	194,1	277,6						16,6		194,1		294,2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.423-3-PM1

Лист

18

18669 21

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг													Итого приведенной к классу А-I			
		по классам						по укрупненному сортаменту										
		А-I Гост 5781-75			А-II Гост 5781-75; Гост 5058-65*			катанка		мелко-сортная		средне-сортная		крупно-сортная				
		код												код				
		по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (K _{к-I} = 1,0)	по серии	с учетом котх = 1,01	приведенной к А-I (K _{к-I} = 1,0)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (K _{к-I} =)	по серии	с учетом котх =	приведенной к А-I (K _{к-I} =)	φ от 6 до 9		φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250
к 96-8с		19,7	19,9	19,9	103,0	104,0	148,7						19,9		104,0		168,6	
к 96-9с		19,7	19,9	19,9	124,8	126,0	180,2						19,9		126,0		200,1	
к 96-10с		17,6	17,8	17,8	161,0	162,6	232,5						17,8		162,6		250,3	
к 96-11с		19,6	19,8	19,8	158,8	160,4	229,4						19,8		160,4		249,2	
к 96-12с		19,6	19,8	19,8	192,2	194,1	277,6						19,8		194,1		297,4	
к 96-13с		17,6	17,8	17,8	251,0	253,5	362,5						17,8		253,5		380,3	
к 96-14с		24,1	24,3	24,3	291,8	294,7	421,4						24,3		294,7		445,7	
к 96-15с		24,1	24,3	24,3	314,8	317,9	454,6						24,3		317,9		478,9	
к 96-16с		17,4	17,6	17,6	369,6	373,3	533,8						17,6		373,3		551,4	
к 96-17с		37,2	37,6	37,6	443,2	447,6	640,1						37,6		447,6		677,7	
к 96-52с		26,4	26,7	26,7	443,2	447,6	640,1						26,7		447,6		666,8	
к 96-53с		36,8	37,2	37,2	544,0	549,4	785,6						37,2		281,8	267,6	822,8	
к 96-54с		36,8	37,2	37,2	633,6	639,9	915,1						37,2			639,9	952,3	
к 96-55с		41,2	41,6	41,6	544,0	549,4	785,6						41,6		281,8	267,6	827,2	
к 96-18		22,7	22,9	22,9	124,8	126,0	180,2						22,9		126,0		203,1	
к 96-19		20,4	20,6	20,6	161,0	162,6	232,5						20,6		162,6		253,1	
к 96-20		22,6	22,8	22,8	158,8	160,4	229,4						22,8		160,4		252,2	
к 96-21		22,6	22,8	22,8	192,2	194,1	277,6						22,8		194,1		300,4	
к 96-22		20,6	20,8	20,8	230,8	233,1	333,3						20,8		233,1		354,1	
к 96-23		20,6	20,8	20,8	251,0	253,5	362,5						20,8		253,5		383,3	
к 96-24		20,6	20,8	20,8	251,0	253,5	362,5						20,8		253,5		383,3	
к 96-25		27,8	28,1	28,1	291,8	294,7	421,4						28,1		294,7		449,5	

22

МАРКА изделия	Код изделия	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ														ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I					
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ										
		А-I Гост 5781-75			А-III Гост 5781-75; Гост 5058-65*						КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ	СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ							
		КОД																			
ПО СЕРИИ			С УЧЕТОМ Котх=1,01			ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} =1,0)			ПО СЕРИИ			С УЧЕТОМ Котх=			ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (К _{А-I} =)			φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30	φ от 32 до 250
К 96-26; К 96-27		27,8	28,1	28,1	314,8	317,9	454,6								28,1		317,9		482,7		
К 96-28; К 96-29		20,2	20,4	20,4	383,6	387,4	554,0								20,4		387,4		574,4		
К 96-30		27,2	27,5	27,5	443,2	447,6	640,1								27,5		447,6		667,6		
К 96-31; К 96-32		27,2	27,5	27,5	480,8	485,6	694,4								27,5		485,6		721,9		
К 96-33		42,0	42,4	42,4	544,0	549,4	785,6								42,4		281,8	267,6	828,0		
К 96-18с		22,7	22,9	22,9	124,8	126,0	180,2								22,9		126,0		203,1		
К 96-19с		20,4	20,6	20,6	161,0	162,0	232,5								20,6		162,6		253,1		
К 96-20с		22,6	22,8	22,8	158,8	160,4	229,4								22,8		160,4		252,2		
К 96-21с		22,6	22,8	22,8	192,2	194,1	277,6								22,8		194,1		300,4		
К 96-22с		20,6	20,8	20,8	230,8	233,1	333,3								20,8		233,1		354,1		
К 96-23с; К 96-24с		20,6	20,8	20,8	251,0	253,5	362,5								20,8		253,5		383,3		
К 96-25с		27,8	28,1	28,1	291,8	294,7	424,4								28,1		294,7		449,5		
К 96-26с; К 96-27с		27,8	28,1	28,1	314,8	317,9	454,6								28,1		317,9		482,7		
К 96-28с; К 96-29с		20,2	20,4	20,4	383,6	387,4	554,0								20,4		387,4		574,4		
К 96-30с		27,2	27,5	27,5	443,2	447,6	640,1								27,5		447,6		667,6		
К 96-31с		27,2	27,5	27,5	480,8	485,6	694,4								27,5		485,6		721,9		
К 96-32с		27,2	27,5	27,5	480,8	485,6	694,4								27,5		485,6		721,9		
К 96-33с		42,0	42,4	42,4	544,0	549,4	785,6								42,4		281,8	267,6	828,0		
К 96-34с		42,0	42,4	42,4	607,2	613,3	877,0								42,4		78,0	535,3	919,4		
К 96-35		23,2	23,4	23,4	167,5	169,2	242,0								23,4	17,5	151,7		265,4		
К 96-36		25,6	25,9	25,9	169,3	171,0	244,5								25,9	17,5	153,5		270,4		
К 96-37; К 96-38		25,6	25,9	25,9	201,1	203,1	290,4								25,9	17,5	185,6		316,3		

ВЗЛМ ИЛИ №
ИЛИ №ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.423-3-PM1

Лист
20

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ											ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К КЛАССУ А-I				
		ПО КЛАССАМ									ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ						
		А-I Гост 5781-75			А-II Гост 5781-75; Гост 5058-65*			КОД			КАТАНКА	МЕЛКО- СОРТНАЯ		СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	КРУПНО- СОРТНАЯ		
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =1,0)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=	ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=		ПРИВЕДЕН- НОЙ К А-I (K _{A-I} =)	093400	093300	093200
									Φ	Φ	Φ	Φ					
									от 6 до 9	от 10 до 19	от 20 до 30	от 32 до 250					
К 96-39		23,4	23,6	23,6	237,3	239,7	342,8						23,6	17,5	222,2		366,4
К 96-40; К 96-41		23,4	23,6	23,6	257,5	260,1	371,9						23,6	17,5	242,6		395,5
К 96-42; К 96-43		30,6	30,9	30,9	318,7	321,9	460,3						30,9	17,5	304,4		491,2
К 96-44; К 96-45		23,0	23,2	23,2	379,3	383,1	547,8						23,2	17,5	365,6		571,0
К 96-46		30,0	30,3	30,3	417,5	421,7	603,0						30,3	17,5	404,2		633,3
К 96-48; К 96-49		30,0	30,3	30,3	471,3	476,0	680,7						30,3	17,5	458,5		711,0
К 96-50		30,0	30,3	30,3	530,3	535,6	765,9						30,3	17,5	268,2	249,9	796,2
К 96-51		45,6	46,1	46,1	615,7	621,9	889,3						46,6	17,5		604,4	935,4
К 96-35с		24,1	24,3	24,3	179,6	181,4	259,4						24,3	18,8	162,6		283,7
К 96-36с		26,5	26,8	26,8	177,4	179,2	256,3						26,8	18,8	160,4		283,1
К 96-37с; К 96-38с		26,5	26,8	26,8	210,8	212,9	304,4						26,8	18,8	194,1		331,2
К 96-39с		24,3	24,5	24,5	249,4	251,9	360,2						24,5	18,8	233,1		384,7
К 96-40с; К 96-41с		24,3	24,5	24,5	269,6	272,3	389,4						24,5	18,8	253,5		413,9
К 96-42с; К 96-43с		32,1	32,4	32,4	333,4	336,7	481,5						32,4	18,8	317,9		513,9
К 96-44с; К 96-45с		23,9	24,1	24,1	402,2	406,2	580,9						24,1	18,8	387,4		605,0
К 96-46с		31,5	31,8	31,8	443,0	447,0	639,8						31,8	18,8	428,6		671,6
К 96-48с; К 96-49с		31,5	31,8	31,8	499,4	504,4	721,3						31,8	18,8	485,6		753,1
К 96-50с		31,5	31,8	31,8	562,6	568,2	812,5						31,8	18,8	281,8	267,7	844,3
К 96-51с		48,3	48,8	48,8	652,2	658,7	941,9						48,8	18,8		639,9	990,7

1.423-3-PM1

Лист

21

18669 24

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																						
		Мелкосортная сталь 093300, 095300						Среднесортная сталь 093200, 095200						Крупносортная сталь 093100, 095100										
		Расход, кг																						
Квадрат от 10 до 19	Полоса 6- от 12 до 45	L 32x20	L 32x32	Всего конст-рукци-онной стали	Ф от 10 до 18 мм	Итого	с уче-том Котх=1,01	Квадрат от 20 до 30	Полоса 6- от 30 до 56	L от 49x20 до 63x40	L 36x36x4 40x40x4 45x45x4,5	Всего конст-рукци-онной стали	Ф от 20 до 30 и от 20 до 28	Итого	с уче-том Котх=1,01	Квадрат от 32 до 120	Полоса 6- от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего конст-рукци-онной стали	Ф от 32 и более	Итого	с уче-том Котх=1,01	
К30-1...К30-5					2,0	2,0	2,0																	
К30-6; К30-7					3,0	3,0	3,0																	
К30-9; К30-10					3,0	3,0	3,0																	
К36-1...К36-6					2,0	2,0	2,0																	
К36-7...К36-9					3,0	3,0	3,0																	
К42-1...К42-6					2,0	2,0	2,0																	
К42-7...К42-11					3,0	3,0	3,0																	
К54-1...К54-9					2,0	2,0	2,0																	
К54-10...К54-15					3,0	3,0	3,0																	
К48-1...К48-10					2,0	2,0	2,0																	
К48-12...К48-19					2,0	2,0	2,0																	
К48-21					2,0	2,0	2,0																	
К48-10с					1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6									
К48-12с...К48-22с					1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6									
К48-24...К48-36					3,0	3,0	3,0																	
К48-38					3,0	3,0	3,0																	
К48-30с...К48-38с					2,0	2,0	2,0						7,2	7,2	7,3									
К48-39...К48-47					5,1	5,1	5,2																	
К48-39с...К48-48с					3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3									
К60-1...К60-13					2,0	2,0	2,0																	
К60-16...К60-19					3,0	3,0	3,0																	
К60-21					3,8	3,8	3,8																	
К60-1с...К60-15с					1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6									

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

- При распределении по сортам учитывать $K_{отх}$ (коэффициент отхода) по табл. 1 мч.
- $K_{отх}$ (коэффициент отхода) и $K_{а-1}$ (коэффициент приведения расхода арматурной стали к классу А-I) принимать по табл. 2 мч.
- Коды изделий принимать по общесоюзному классификатору „Промышленная и к продукция“ (см. пояснительную записку).
- При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож. 1 мч.

Исп. 507А	Вышкварка	
Норм. контр.	Шансков А	
Д-ник пр.	ПЕРЕГУДОВ	
Инженер	Сучкова	

Дополнение к выпуску 1.
Ведомость расхода
стали на закладные
изделия

Стация	Лист	Листов
Р	1	6
Госстрой СССР		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Москва		

1.423-3-PM2

18669 25

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																						
		Мелкосортная сталь 093300, 095300						Среднесортная сталь 093200, 095200						Крупносортная сталь 093100, 095100										
		Расход, кг																						
Квадрат от 10 до 19	Полоса б= от 12 до 45	L 32x20	L 32x32	Всего конст-рукци-онной стали	Ф от 10 до 16,18	Итого	С уче-том Котх=1,01	Квадрат от 20 до 30	Полоса б= от 50 до 56	L от 45x28 до 63x40	L 40x40x4 45x45x4-9	Всего конст-рукци-онной стали	Ф от 20 до 30	Итого	С уче-том Котх=1,01	Квадрат от 32 до 120	Полоса б= от 60 до 200	L 70x45 и более	L 50x50 и более	Всего конст-рукци-онной стали	Ф от 32 до 250 и более	Итого	С уче-том Котх=1,01	
КВЧ-60					5,1	5,1	5,2																	
КВЧ-4Сс. КВЧ-51с					3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3									
КВЧ-53с. КВЧ-60с					3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3									
КВЧ-61с. КВЧ-63с					1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6									
К96-1 К96-6					2,0	2,0	2,0																	
К96-8 .. К96-17					2,0	2,0	2,0																	
К96-52А					2,5	2,5	2,5																	
К96-54					2,0	2,0	2,0																	
К96-1с .. К96-6с					1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6									
К96-8с .. К96-17с					1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6									
К96-52с .. К96-55с					1,0	1,0	1,0						3,6	3,6	3,6									
К96-18 . К96-33					5,1	5,1	5,2																	
К96-18с К96-34с					3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3									
К96-35 . К96-46					5,1	5,1	5,2																	
К96-48 .. К96-51					5,1	5,1	5,2																	
К96-35с .. К96-46с					3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3									
К96-48с .. К96-51с					3,0	3,0	3,0						7,2	7,2	7,3									
КВЧ-18					2,0	2,0	2,0																	
КВЧ-18с					1,0	1,0	1,0																	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включить в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож 1 му

1.423-3-PM2

18669 27

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И КОД											ВСЕГО АРМАТУРНОЙ СТАЛИ								ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-I	
		ШВЕЛЛЕРЫ И БАЛКИ 092500			ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ 097200, 097300				ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ 097100				КАТАНКА		КЛАССА А-II ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5059-65		КЛАССА					
		РАСХОД, КГ											РАСХОД, КГ									
□	I	ИТОГО	С УЧЕ- ТОМ К _{отх} ^{=1,01}	δ- от 1 до 1,8	δ- от 1,9 до 3,9	РНФЛ δ=3	ВОЛНИ- СТАЯ	ИТОГО	С УЧЕ- ТОМ К _{отх} ^{=1,01}	δ=4 и БОЛЕЕ	ШИРОКО- ПОЛОСНАЯ УНИВЕР- САЛЬНАЯ	ИТОГО	С УЧЕ- ТОМ К _{отх} ^{=1,01}	ПО СЕРИИ	С УЧЕ- ТОМ К _{отх} ^{=1,01}	ПО СЕРИИ	С УЧЕ- ТОМ К _{отх} ^{=1,01}	ПРИВЕ- ДЕННАЯ К А-I (К _{А-I} ^{=1,15})	ПО СЕРИИ	С УЧЕ- ТОМ К _{отх} ^{=1,01}	ПРИВЕ- ДЕННАЯ К А-I (К _{А-I} ⁼)	
К30-1 К30-5										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К30-6; К30-7										12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К30-9, К30-10										12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К36-1..К36-6										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К36-7..К36-9										12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К42-1...К42-6										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К42-7...К42-11										12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К54-1..К54-9										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К54-10 К54-15										12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-1..К48-10										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К48-12..К48-19										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К48-21										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К48-10с										10,5		10,5	10,6			4,6	4,6	6,6				6,6
К48-12с..К48-22с										10,5		10,5	10,6			4,6	4,6	6,6				6,6
К48-24..К48-29										12,3		12,3	12,4			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-30..К48-36										15,9		15,9	16,1			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-38										15,9		15,9	16,1			3,0	3,0	4,3				4,3
К48-30с..К48-38с										20,7		20,7	20,9			9,2	9,2	13,3				13,3
К48-39..К48-47										18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К48-39с..К48-48с										29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К60-1..К60-15										6,4		6,4	6,5			2,0	2,0	2,9				2,9
К60-16..К60-19										15,9		15,9	16,1			3,0	3,0	4,3				4,3
К60-21										21,4		21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К60-1с. К60-15с										10,5		10,5	10,6			4,6	4,6	6,6				6,6
К60-21с										29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К60-22..К60-30										21,4		21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по приложению

1423-3-PM2

Лист
4

СК | 28

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И КОД											ВСЕГО АРМАТУРНОЙ СТАЛИ							ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К А-1		
		ШВЕДЛЕРЫ И БАЛКИ 092500			ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ 097200, 097300				ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ 097100				КАТАНКА	КЛАССА А-III БСт 5781-75 Гост 5058-65*			КЛАССА					
		РАСХОД, КГ												РАСХОД, КГ								
С	Г	ИТОГО	С УЧЕТОМ Котх=1,01	δ= от 1 до 1,8	δ= от 1,9 до 3,9	РИФЛ δ=3	ВОЛНИСТАЯ	ИТОГО	С УЧЕТОМ Котх=1,01	δ=4 И БОЛЕЕ	ШИРОКОПОЛОСНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ	ИТОГО	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПРИВЕДЕННАЯ К А-1 (К _к =1,43)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПРИВЕДЕННАЯ К А-1 (К _к =1,43)	
К60-22с..К60-32с											29,2	29,2	29,5			7,2	7,3	10,4				10,4
К60-32...К60-41											18,1	18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К60-42											8,6	8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К60-33с...К60-41с											29,2	29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К60-42с											6,7	6,7	6,8			5,0	5,1	7,3				7,3
К72-1 . К72-10											8,6	8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К72-1с...К72-10с											14,0	14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К72-11с, К72-37с											14,0	14,0	14,1			4,6	4,6	6,7				6,6
К72-13...К72-22											21,4	21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К72-13с...К72-23с											29,2	29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К72-24 .К72-35											18,1	18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К72-24с .К72-36с											29,2	29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-1 . К84-11											8,6	8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К84-13...К84-15											8,6	8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К84-18											8,6	8,6	8,7			2,0	2,0	2,9				2,9
К84-19...К84-23											21,4	21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К84-2с К84-11с											14,0	14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К84-13с..К84-15с											14,0	14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К84-18с											14,0	14,0	14,1			4,6	4,6	6,6				6,6
К84-19с											29,2	29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-21с...К84-25с											29,2	29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-24...К84-31											21,4	21,4	21,6			3,8	3,8	5,4				5,4
К84-33...К84-44											18,1	18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К84-26с .К84-45с											29,2	29,2	29,5			10,2	10,3	14,7				14,7
К84-45...К84-50											18,1	18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4
К84-53 ..К84-58											18,1	18,1	18,3			5,1	5,2	7,4				7,4

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож 1 му

1423-3-PM2

Лист 5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И КОД												ВСЕГО АРМАТУРНОЙ СТАЛИ								ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К А-І	
		ШВЕЛЛЕРЫ И БАЛКИ 092500			ТОНКОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ 097200, 097300					ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ 097100				КАТАНКА		КЛАССА А-І ГОСТ 5181-75 ГОСТ 5058-65*			КЛАССА				
		РАСХОД, КГ												РАСХОД, КГ									
		С	І	ИТОГО	С УЧЕ-ТОМ К _{отх} =1,01	δ= ОТ 1,8	δ= ОТ 1,9 ДО 3,9	РИФЛ δ=3	ВОЛНИСТАЯ	ИТОГО	С УЧЕ-ТОМ К _{отх} =1,01	δ=4 И БОЛЕЕ	ШИРОКО-ПОЛОСНАЯ УНИВЕР-САЛЬНАЯ	ИТОГО	С УЧЕ-ТОМ К _{отх} =1,01	ПО СЕРИИ	С УЧЕ-ТОМ К _{отх} =1,01	ПО СЕРИИ	С УЧЕ-ТОМ К _{отх} =1,01	ПРИВЕ-ДЕННОЙ К А-І (К _{р.І} =1,15)	ПО СЕРИИ		С УЧЕ-ТОМ К _{отх} =1,01
КВ4-60										18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4					7,4
КВ4-46с КВ4-51с										29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7					14,7
КВ4-53с...КВ4-60с										29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7					14,7
КВ4-61с...КВ4-63с										14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6					6,6
К96-1...К96-6										8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9					2,9
К96-8...К96-17										8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9					2,9
К 96-52а										9,2		9,2	9,3			2,5	2,5	3,6					3,6
К 96-54										8,6		8,6	8,7			2,0	2,0	2,9					2,9
К 96-1с...К96-6с										14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6					6,6
К96-8с...К96-17с										14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6					6,6
К96-52с. К96-55с										14,0		14,0	14,1			4,6	4,6	6,6					6,6
К96-18. К96-33										21,4		21,4	21,6			5,1	5,2	7,4					7,4
К96-18с. К96-34с										29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7					14,7
К 96-35...К96-46										18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4					7,4
К 96-48...К96-51										18,1		18,1	18,3			5,1	5,2	7,4					7,4
К96-35с. К96-46с										29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7					14,7
К96-48с...К96-51с										29,2		29,2	29,5			10,2	10,3	14,7					14,7

При наличии в серии профилей стали, не приведенных в таблице, их следует включать в таблицу с отнесением к укрупненным видам сортамента по прилож. 1 му

1.423-3-РМ2

Лист
6

30 | 30

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 И Ч МУ) КОД	Кв (ТАБЛ 3 И Ч МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕИСТЫЙ			КОЛ.	С УЧЕТОМ КОЭФ=1,006 (П 1.5 МУ)	КОЭФФ- ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ М400 (П 32 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПРИСТЫЕ ЗАВОЛИ	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
												571120	571110	571200	571140	
К30-1.. К30-5		200	0,34		<u>400</u> 573112	0,28	0,1	0,1	1,0	0,1		0,27		0,2		
К36-1...К36-5		200	0,40		<u>400</u> 573112	0,28	0,11	0,11	1,0	0,11		0,32		0,24		
К36-6		300	0,40		<u>400</u> 573112	0,36	0,14	0,14	1,0	0,14		0,32		0,24		
К42-1...К42-6		200	0,45		<u>400</u> 573112	0,28	0,13	0,13	1,0	0,13		0,36		0,27		
К48-1...К48-3		200	0,5		<u>400</u> 573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3		
К48-4		300	0,5		<u>400</u> 573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3		
К48-5		200	0,5		<u>400</u> 573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3		
К48-6, К48-7		300	0,5		<u>400</u> 573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3		
К48-8		200	0,5		<u>400</u> 573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3		
К48-9		300	0,5		<u>400</u> 573112	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3		
К48-10, К48-12		200	0,67		<u>400</u> 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4		
К48-13		300	0,67		<u>400</u> 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4		

*) Коэффициент $K_{ин}$ ПРИНИМАТЬ по ТАБЛ. 22 МУ

1.423-3-РМ3

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 1
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
ЦЕМЕНТА И ИНЕРТНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	19
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
МОСКВА		

ИЗЧ СОТД.	ВЫШКАРКА	<i>[Signature]</i>
НОРИКОНТР	ШАНСКОВА	<i>[Signature]</i>
П.ИИЖ ПР	ПЕРЕГУДОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СУЧКОВА	<i>[Signature]</i>

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взам инв №

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ				31	
		МАРКА ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ. 3 И 4 МУ) КОД	K _в (ТАБЛ 3 И 4 МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕНСТВОМ			КОЛ	С УЧЕТОМ КОэф. 1,006 (п 15 МУ)	КОэф-Ф ПРИВЕДЕ- НИК К ЦЕМ М 400 (п 3 2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРЫСТЫЕ ЗАПОЛН		ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ
												571120	571110	571200		571140
К 48-14		200	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54	0,4			
К 48-15... К 48-18		300	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54	0,4			
К 48-19		200	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54	0,4			
К 48-21		300	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54	0,4			
К 54-1... К 54-4		200	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45	0,34			
К 54-5... К 54-6		300	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,20	0,20	1,0	0,2		0,45	0,34			
К 54-7		200	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45	0,34			
К 54-8... К 54-9		300	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,20	0,20	1,0	0,2		0,45	0,34			
К 60-1		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66	0,49			
К 60-2		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66	0,49			
К 60-3		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66	0,49			
К 60-4		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66	0,49			

*) Коэффициент K_{ин} принимать по табл 22 му

1 423-3-PM3

Лист

2

18669 32

32

32

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ. 3 и 4 МУ) КОД	К _д (ТАБЛ. 3 и 4 МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕИСТЫЙ			КОД	С УЧЕТОМ КОЭФ=1,006 (п. 1.5 МУ)	КОЭФФ ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ. М 400 (п. 3.2 МУ)	ИТОГ ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
																571120
К 60-5		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-6		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,31	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-7		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-8		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-9		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-10, К 60-11		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-12		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-13... К 60-15		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-42		300	1,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66		
К 72-1... К 72-10		300	1,3		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,47	0,47	1,0	0,47		1,04		0,78		
К 84-1... К 84-11		300	1,49		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,54	0,54	1,0	0,54		1,19		0,89		
К 84-13... К 84-15		300	1,86		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12		

*) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ.

1.423-3-PM3

Лист

3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ. 3 И 4 МУ) КОД	К _д (ТАБЛ. 3 И 4 МУ)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³					
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕИСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ K _{ух} = 1,006 (п. 15 МУ)	КОЭФФ- ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ М400 (п. 3.2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
												571120	571110	571200	571140	
КВЧ-18		300	1,86		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12		
К96-1...К96-6		300	1,68		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,6	0,6	1,0	0,6		1,34		1,01		
К96-8...К96-17		300	2,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26		
К96-54		300	2,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26		
К30-6, К30-7		200	0,37		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,1	0,1	1,0	0,1		0,3		0,22		
К30-9		300	0,37		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,13	0,13	1,0	0,13		0,3		0,22		
К30-10		200	0,37		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,13	0,13	1,0	0,13		0,3		0,22		
К36-7...К36-9		200	0,42		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,12	0,12	1,0	0,12		0,34		0,25		
К42-7...К42-11		200	0,48		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,13	0,13	1,0	0,13		0,38		0,29		
К48-24...К48-29		200	0,52		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,15	0,15	1,0	0,15		0,42		0,31		
К48-30...К48-34		300	0,7		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42		
К48-35		200	0,7		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,2	0,2	1,0	0,2		0,56		0,42		

*) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл. 22 МУ.

1.423-3-РМ3

Лист

4

34 | 34

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН				ЦЕМЕНТ					ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м³			МАРКА (ТАБЛ 3 и 4 МУ) КОД	K _D (ТАБЛ 3 и 4 МУ)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м³					
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕЙСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ K _{отх} = 1,006 (п 15 МУ)	КОЭФ-Ф ПРИВЕДЕНИЯ К ЦЕМ. М400 (п 32 МУ)	ИТОГО ПРИВЕДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
															571120	571110
К48-36, К48-38		300	0,7		<u>400</u> 573112	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42		
К48-39, К48-47		300	1,04 (1,02)		<u>400</u> 573112	0,36	0,37	0,37	1,0	0,37		0,83 (0,82)		0,62 (0,61)		
К54-10...К54-15		200	0,58		<u>400</u> 573112	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,46		0,35		
К60-16...К60-19		200	0,82		<u>400</u> 573112	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К60-21...К60-30		300	1,1		<u>400</u> 573112	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66		
К60-32...К60-39		300	1,59 (1,57)		<u>400</u> 573112	0,36	0,57	0,57	1,0	0,57		1,27 (1,26)		0,95 (0,94)		
К60-40, К60-41		400	1,59 (1,57)		<u>500</u> 573113	0,385	0,61 (0,6)	0,61 (0,6)	1,1	0,67 (0,66)		1,27 (1,26)		0,95 (0,94)		
К72-13...К72-22		300	1,33		<u>400</u> 573112	0,36	0,48	0,48	1,0	0,48		1,06		0,8		
К72-24		300	1,9 (1,87)		<u>400</u> 573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-25		400	1,9 (1,87)		<u>500</u> 573113	0,385	0,73 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,8 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-26, К72-27		300	1,9 (1,87)		<u>400</u> 573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-28, К72-29		400	1,9 (1,87)		<u>500</u> 573113	0,385	0,73 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,8 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		

* Коэффициент K_{ин} принимать по табл 22 му

ИНВ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИНВ №

1423-3-РМ3 | Лист 5

Марка изделия	Код изделия	БЕТОН			ЦЕМЕНТ					ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ						
		Марка по прочности на сжатие	РАСХОД, м ³			Марка (табл 3 и 4 му) код	Кд (табл 3 и 4 му)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³					
			Тяжелый	Легкий	Ячеистый			кол	с учетом К _{отх} =1,006 (п 1.5 му)	коэфф приведения к цем (п 3.2 му)	Итого приведенный к 400	Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140	
															Для тяжел бетона К _{ин} =0,6	Для ячеист бетона К _{ин} =0,25
К72-30		300	1,9 (1,87)		400 573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-31		400	1,9 (1,87)		500 573113	0,385	0,72 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,80 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-32		300	1,9 (1,87)		400 573112	0,36	0,68 (0,67)	0,68 (0,67)	1,0	0,68 (0,67)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К72-33...К72-35		400	1,9 (1,87)		500 573113	0,385	0,72 (0,72)	0,73 (0,72)	1,1	0,80 (0,79)		1,52 (1,5)		1,14 (1,12)		
К84-19..К84-31		300	1,88		400 573112	0,36	0,68	0,68	1,0	0,68		1,5		1,13		
К84-33		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-34		400	2,2 (2,17)		500 573113	0,385	0,85	0,85	1,1	0,94		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-35		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-36		400	2,2 (2,17)		500 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 1,74		1,32 (1,3)		
К84-37		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-38		400	2,2 (2,17)		500 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		
К84-39		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)		

*) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл. 22 му.

1423-3-PM3

Лист

6

18669 36

Марка изделия	Код изделия	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						Инертные заполнители 36						
		Марка по прочности на сжатие	Расход, м ³			Марка (табл. 3 и 4 му) код	Кд (табл. 3 и 4 му)	Расход, т				Наименование, код, расход, м ³					
			Тяжелый	Легкий	Ячеистый			кол.	У учетом Котк.=1,006 (п 1.5 му)	Козфф приведения к цем. м400 (п 3.2 му)	Итого приведенный к м400	Гравий	Щебень	Пористые заполн.	Песок естественный		
															571120	571110	571200
К ^н ин = 0,8		К ^н ин = 0,9		Для тяжел бетона К ^н ин = 0,6	Для ячеист бетона К ^н ин = 0,25												
КВЧ-40		400	2,2 (2,17)		500 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-41		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-42		400	2,2 (2,17)		500 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-43		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-44		400	2,2 (2,17)		500 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-45		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-46...КВЧ-49		400	2,2 (2,17)		500 573113	0,385	0,85 (0,84)	0,85 (0,84)	1,1	0,94 (0,92)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-50		300	2,2 (2,17)		400 573112	0,36	0,79 (0,78)	0,79 (0,78)	1,0	0,79 (0,78)		1,76 (1,74)		1,32 (1,3)			
КВЧ-53		300	2,6 (2,58)		400 573112	0,36	0,94 (0,93)	0,94 (0,93)	1,0	0,94 (0,93)		2,08 (2,06)		1,56 (1,55)			
КВЧ-54...КВЧ-58		400	2,6 (2,58)		500 573113	0,385	1,0 (0,99)	1,0 (0,99)	1,1	1,1 (1,09)		2,08 (2,06)		1,56 (1,55)			
КВЧ-60		400	2,6 (2,58)		500 573113	0,385	1,0 (0,99)	1,0 (0,99)	1,1	1,1 (1,09)		2,08 (2,06)		1,56 (1,55)			
К96-18...К96-23		300	2,65		400 573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			

* Коэффициент К_{ин} принимать по табл 22 му

1.423-3-PM3

Лист 7

18669 37

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ						
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 И 4 МУ) КОД	К _д (ТАБЛ 3 И 4 МУ)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³						
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕИСТЫЙ			С УЧЕТОМ КОЭФ. = 1,006 (П 15 МУ)	КОЭФФ. ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ М400 (П 3,2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ			
К 96-24		400	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-25...К 96-26		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-27		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К 96-28		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-29		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К 96-30, К 96-31		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-32		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59			
К 96-33		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59			
К 96-35...К 96-37		300	2,97 (2,94)		$\frac{400}{573112}$	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К 96-38		400	2,97 (2,94)		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К 96-39, К 96-40		300	2,97 (2,94)		$\frac{400}{573112}$	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			
К 96-41		400	2,97 (2,94)		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)			

*) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 му

39 | 38

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН				ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ				
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 и 4 МУ) КОД	К _д (ТАБЛ 3 и 4 МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕЙСТЫЙ			КОЭЛ	С УЧЕТОМ КОЭФ-ТА 1,006 (п 1.5 МУ)	КОЭФ-Ф ПРИВЕДЕНИЯ К ЦЕМ М400 (п 3.2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ 571120	ЩЕБЕНЬ 571110	ГОРИСТЫЕ ЗАПОЛН 571200	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ 571140	
																К _д мин = 0,8
К 96-42		300	2,97 (2,94)		400 573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)		
К 96-43		400	2,97 (2,94)		500 573113	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)		
К 96-44		300	2,97 (2,94)		400 573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)		
К 96-45		400	2,97 (2,94)		500 573113	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)		
К 96-46, К 96-48		300	2,97 (2,94)		400 573112	0,36	1,07 (1,06)	1,07 (1,06)	1,0	1,07 (1,06)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)		
К 96-49...К 96-51		400	2,97 (2,94)		500 573113	0,385	1,14 (1,13)	1,14 (1,13)	1,1	1,25 (1,24)		2,38 (2,35)		1,78 (1,76)		
К 48-10с, К 48-12с		200	0,67		400 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4		
К 48-13с		300	0,67		400 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4		
К 48-14с		200	0,67		400 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4		
К 48-15с...К 48-18с		300	0,67		400 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4		
К 48-19с		200	0,67		400 573112	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4		
К 48-20с...К 48-22с		300	0,67		400 573112	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4		

*) Коэффициент К_{ин} ПРИНИМАТЬ по ТАБЛ 22 МУ.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1423-3-PM3 Лист 9

Марка изделия	Код изделия	БЕТОН				ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		Марка по прочности на сжатие	РАСХОД, м ³			Марка (табл 3 и 4 МУ) код	Кд (табл 3 и 4 МУ)	РАСХОД, т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³					
			Тяжелый	Легкий	Ячеистый			кол	с учетом К _{отх} = 1,006 (п 15 МУ)	коэфф приведения к цем м400 (п 3 2 МУ)	итого приведенный к м 400	Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн 571200	Песок естественный 571140		
															для тяжел. бетона К _{ин} = 0,6	для ячеист. бетона К _{ин} = 0,25	
К 60-1с		200	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-2с		300	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-3с		200	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-4с		300	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-5с		200	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-6с		300	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-7с		200	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-8с		300	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-9с		200	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-10с; К 60-11с		300	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К 60-12с		200	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К 60-13с..К 60-15с		300	0,82			$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		

*) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 му

40 | 40

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН				ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ				
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 и 4 МУ) КОД	К _д (ТАБЛ 3 и 4 МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕИСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ КОЭФ=1,006 (П. 5 МУ)	КОЭФФ ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ. 400 (П. 3 2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К 1 М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
												571120	571110	571200	571140	
К 60-42с		300	1,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66		
К 72-16 ... К 72-11с		300	1,3		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,47	0,47	1,0	0,47		1,04		0,78		
К 72-37с		300	2,03		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,73	0,73	1,0	0,73		1,62		1,22		
К 84-2с... К 84-11с		300	1,49		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,54	0,54	1,0	0,54		1,19		0,89		
К 84-13с... К 84-15с К 84-18с		300	1,86		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12		
К 84-61с К 84-63с		300	2,33		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,84	0,84	1,0	0,84		1,86		1,4		
К 96-1с ... К 96-6с		300	1,68		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,6	0,6	1,0	0,6		1,34		1,01		
К 96-8с ... К 96-17с		300	2,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26		
К 96-52с		300	2,63		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,1		1,58		
К 96-53с, К 96-54с		300	2,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26		
К 96-55с		300	2,63		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,1		1,58		
К 48-30с ... К 48-34с		300	0,7		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42		

*) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл. 22 МУ

ИМЬ. № ПОРЯД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИМЬ №

1 423-3-PM3

Лист
11

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код. ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ				
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 и 4 МУ) КОД	К _д (ТАБЛ 3 и 4 МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³			
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕЙСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ КОЭФ. +1,006 (п. 1.5 МУ)	КОЭФФ. ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ П400 (п. 3.2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРЫСТЫЕ ЗАПОЛН.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ
												571120	571110	571200	571140
к 48-35с		200	0,7		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,2	0,2	1,0	0,2		0,56		0,42	
к 48-36с .к 48-38с		300	0,7		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,25	0,25	1,0	0,25		0,56		0,42	
к 48-39с .к 48-48с		300	1,16		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,42	0,42	1,0	0,42		0,93		0,7	
к 60-21с .к 60-31с		300	1,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66	
к 60-32с...к 60-39с		300	1,75		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,63	0,63	1,0	0,63		1,4		1,05	
к 60-40с, к 60-41с		400	1,75		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,67	0,67	1,1	0,74		1,4		1,05	
к 72-13с .к 72-17с		300	1,33		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,48	0,48	1,0	0,48		1,06		0,8	
к 72-18с .к 72-23с		300	1,33		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,48	0,48	1,0	0,48		1,06		0,8	
к 72-24с		300	2,05		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74		1,64		1,23	
к 72-25с		400	2,05		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87		1,64		1,23	
к 72-26с, к 72-27с		300	2,05		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74		1,64		1,23	
к 72-28с, к 72-29с		400	2,05		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87		1,64		1,23	
*) Коэффициент K _{ин} принимать по табл 22 МУ															

1.423-3-PM3

Лист
12

42 | ч

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН				ЦЕМЕНТ					ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ							
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ ИЛИ СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 И 4 МУ) КОД	K _R (ТАБЛ 3 И 4 МУ)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³							
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕИСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ КОЭФ.=1,006 (П 15 МУ)	КОЭФФ. ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ М400 (П 3 2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ			
К72-30с		300	2,05		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74								
К72-31с		400	2,05		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87								
К72-32с		300	2,05		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,74	0,74	1,0	0,74								
К72-33с...К72-36с		400	2,05		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,79	0,79	1,1	0,87								
К84-19с К84-21с К84-32с		300	1,88		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,68	0,68	1,0	0,68								
К84-33с		300	2,35		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85								
К84-34с		400	2,35		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99								
К84-35с		300	2,35		$\frac{400}{573112}$	0,385	0,9	0,9	1,0	0,9								
К84-36с		400	2,35		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99								
К84-37с		300	2,35		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85								
К84-38с		400	2,35		$\frac{500}{573113}$	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99								
К84-39с		300	2,35		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85								

*) Коэффициент K_{ин} принимать по табл 22 му

ИНВ НЕ ПОЛН ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ №

1423-3-PM3

Лист
13

Марка изделия	Код изделия	БЕТОН				ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		Марка по прочности на сжатие	РАСХОД, м ³			Марка (табл 3 и 4 МУ) код	К _д (табл 3 и 4 МУ)	РАСХОД, т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³					
			тяжелый	легкий	ячеистый			кол	с учетом К _{отк} =1,006 (п 15 МУ)	коэфф приведения к цем М400 (п 32 МУ)	Итого приведенный к М400	Гравий 571120	Щебень 571110	Пористые заполн. 571200	Песок естественный 571140		
															для тяжел. бетона К _{ин} =0,6	для ячеист. бетона К _{ин} =0,25	
КВ4-40С		400	2,35			<u>500</u> 573113	0,385	0,90	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41		
КВ4-41С		300	2,35			<u>400</u> 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41		
КВ4-42С		400	2,35			<u>500</u> 573113	0,385	0,90	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41		
КВ4-43С		300	2,35			<u>400</u> 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41		
КВ4-44С		400	2,35			<u>500</u> 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41		
КВ4-45С		300	2,35			<u>400</u> 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41		
КВ4-46С КВ4-49С		400	2,35			<u>500</u> 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41		
КВ4-50С		300	2,35			<u>400</u> 573112	0,36	0,85	0,85	1,0	0,85		1,88		1,41		
КВ4-51С		400	2,35			<u>500</u> 573113	0,385	0,9	0,9	1,1	0,99		1,88		1,41		
КВ4-53С		300	2,8			<u>400</u> 573112	0,36	1,01	1,01	1,0	1,01		2,24		1,68		
КВ4-54С..КВ4-60С		400	2,8			<u>500</u> 573113	0,385	1,08	1,08	1,1	1,19		2,24		1,68		
К96-18С К96-23С		300	2,65			<u>400</u> 573112	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59		

*) Коэффициент К_{ин} принимать по табл 22 МУ

1423-3-PM3

Лист

14

44

44

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 И 4 МУ) КОД	К _Д (ТАБЛ 3 И 4 МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕЙСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ К _{отх} =1,006 (п 15 МУ)	КОЭФФ- ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ М400 (п 32 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
															571120	571110
К 96-24С		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59		
К96-25С, К96-26С		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59		
К 96-27С		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59		
К 96-28С		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59		
К 96-29С		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59		
К96-30С, К96-31С		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59		
К 96-32С		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59		
К 96-33С		300	2,65		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,12		1,59		
К 96-34С		400	2,65		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,02	1,02	1,1	1,12		2,12		1,59		
К96-35С...К96-37С		300	3,15		$\frac{400}{573112}$	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		
К 96-38С		400	3,15		$\frac{500}{573113}$	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К96-39С, К96-40С		300	3,15		$\frac{400}{573112}$	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		

*) Коэффициент $K_{ин}$ ПРИНИМАТЬ по ТАБЛ 22 МУ.

Лист № подл. Подпись и дата. Взят инв. №

1423-3-PM3

Лист
15

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН				ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ				
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ. 3 И 4 МУ) КОД	К _д (ТАБЛ. 3 И 4 МУ)	РАСХОД, т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕЙСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ КОЭФ. 1.006 (п. 15 МУ)	КОЭФФ ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ М 400 (п. 3 2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
												571120	571110	571200	571140	
К 96-41с		400	3,15		<u>500</u> 573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К 96-42с		300	3,15		<u>400</u> 573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		
К 96-43с		400	3,15		<u>500</u> 573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К 96-44с		300	3,15		<u>400</u> 573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		
К 96-45с		400	3,15		<u>500</u> 573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К 96-46с, К 96-48с		300	3,15		<u>400</u> 573112	0,36	1,13	1,13	1,0	1,13		2,52		1,89		
К 96-49с .. К 96-51с		400	3,15		<u>500</u> 573113	0,385	1,21	1,21	1,1	1,33		2,52		1,89		
К 30-1А-К 30-5А		200	0,34		<u>400</u> 573112	0,28	0,1	0,1	1,0	0,1		2,52		1,89		
К 36-1А К 36-5А		200	0,4		<u>400</u> 573112	0,28	0,11	0,11	1,0	0,11		0,32		0,24		
К 36-6А		300	0,4		<u>400</u> 573112	0,36	0,14	0,14	1,0	0,14		0,32		0,24		
К 42-1А .. К 42-6А		200	0,45		<u>400</u> 573112	0,28	0,13	0,13	1,0	0,13		0,36		0,27		
К 48-1А .. К 48-3А		200	0,5		<u>400</u> 573112	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3		

*) Коэффициент $K_{ин}$ принимать по табл 22 МУ

1423-3-PM3

Лист

16

19660 ДС

46 | 46

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ					ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НАСЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ. 3 И 4 МУ) КОД	К _в (ТАБЛ 3 И 4 МУ)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕЙСТЫЙ			КОЛ	С УЧЕТОМ К _{отх} =1,006 (п 15 МУ)	КОЭФФ ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ. М400 (п 3 2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ
												571120	571110	571200	571140
К4В-4А		300	0,5		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3	
К4В-5А		200	0,5		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3	
К4В-6А, К4В-7А		300	0,5		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3	
К4В-8А		200	0,5		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,14	0,14	1,0	0,14		0,4		0,3	
К4В-9А		300	0,5		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,18	0,18	1,0	0,18		0,4		0,3	
К4В-10А; К4В-12А		200	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4	
К4В-13А		300	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4	
К4В-14А		200	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4	
К4В-15А...К4В-18А		300	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4	
К4В-19А		200	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,19	0,19	1,0	0,19		0,54		0,4	
К4В-21А		300	0,67		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,24	0,24	1,0	0,24		0,54		0,4	
К5Ч-1А...К5Ч-4А		200	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45		0,34	

*) Коэффициент $K_{ин}$ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛ 22 МУ

1.423-3-PM3

Лист

17

47

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ						ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 и 4 МУ) КОД	Кл (ТАБЛ 3 и 4 МУ)	РАСХОД, Т				НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³				
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕЙСТЫЙ			КОЛ.	С ЧЕТОМ КОЭФ. 1,006 (п. 3.2 МУ)	КОЭФФ. ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ. М 400 (п. 3.2 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫЙ К М 400	ГРАВИЙ 571120	ЩЕБЕНЬ 571110	ПОРЫСТЫЕ ЗАПОЛН 571200	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	
															571140	
К54-5А, К54-6А		300	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,2	0,2	1,0	0,2		0,45		0,34		
К54-7А		200	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,16	0,16	1,0	0,16		0,45		0,34		
К54-8А, К54-9А		300	0,56		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,2	0,2	1,0	0,2		0,45		0,34		
К60-1А		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К60-2А		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К60-3А		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К60-4А		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К60-5А		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К60-6А		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К60-7А		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		
К60-8А		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49		
К60-9А		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49		

*) Коэффициент K_{ин} принимать по табл. 22 МУ

1423-3-РМ3

Лист
18

48

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	Бетон			ЦЕМЕНТ							ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ					
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ ИЛИ СЖАТИЕ	РАСХОД, м ³			МАРКА (ТАБЛ 3 И 4 МУ) КОД	Кв (ТАБЛ 3 И 4 МУ)	КОЛ	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ, КОД, РАСХОД, м ³					
			ТЯЖЕЛЫЙ	ЛЕГКИЙ	ЯЧЕИСТЫЙ				С ЧЕТОМ КОЭФ -1,006 (7,15 МУ)	КОЭФФ ПРИВЕДЕ- НИЯ К ЦЕМ МНОГ (0,32 МУ)	ИТОГО ПРИВЕ- ДЕННЫМ К М 400	ГРАВЧИ	ЩЕБЕНЬ	КОРСТЫЕ ЗАПОЛН	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ		
												571120	571110	571200	571140		
К60-10А; К60-11А		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-12А		200	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,28	0,23	0,23	1,0	0,23		0,66		0,49			
К60-13А...К60-15А		300	0,82		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,3	0,3	1,0	0,3		0,66		0,49			
К60-42А		300	1,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,4	0,4	1,0	0,4		0,88		0,66			
К72-1А...К72-10А		300	1,3		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,47	0,47	1,0	0,47		1,04		0,78			
К84-1А...К84-11А		300	1,49		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,54	0,54	1,0	0,54		1,19		0,89			
К84-13А...К84-15А К84-18А		300	1,86		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,67	0,67	1,0	0,67		1,49		1,12			
К96-1А...К96-6А		300	1,68		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,6	0,6	1,0	0,6		1,31		1,01			
К96-8А...К96-17А К96-54А		300	2,1		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,76	0,76	1,0	0,76		1,68		1,26			
К96-52А		300	2,63		$\frac{400}{573112}$	0,36	0,95	0,95	1,0	0,95		2,1		1,58			

* Коэффициент $K_{ин}$ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛ 22 МУ

18 № ЛОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИМБ №

1423-3-PM3 Лист
19